

بسم الله الرحمن الرحيم
جامعة بوليتكنك فلسطين



كلية الهندسة والتكنولوجيا
دائرة الهندسة المدنية والمعمارية

مشروع التخرج بعنوان
التصميم الإنشائي لمبنى كلية طب في مدينة أريحا

فريق العمل :

مريم سويطي

سهير نوفل

رحمة الدراويش

إشراف :

د. نصر عبوشي

الخليل – فلسطين

2013-2012

بسم الله الرحمن الرحيم
جامعة بوليتكنك فلسطين



كلية الهندسة والتكنولوجيا
دائرة الهندسة المدنية والمعمارية

مشروع التخرج بعنوان
التصميم الإنشائي لمبنى كلية طب في مدينة أريحا

فريق العمل :

مريم سويطي

سهير نوفل

رحمة الدراويش

إشراف :

د. نصر عبوشي

الخليل – فلسطين

2013 -2012

جامعة بوليتكنك فلسطين

الخليل- فلسطين

كلية الهندسة والتكنولوجيا

دائرة الهندسة المدنية والمعمارية

اسم المشروع :

التصميم الإنشائي لمبنى كلية طب في مدينة أريحا

فريق العمل :

رحمة الدراويش سهير نوفل مريم سويطي

بناءً على نظام كلية الهندسة والتكنولوجيا وإشراف ومتابعة المشرف المباشر على المشروع وموافقة أعضاء اللجنة الممتحنة تم تقديم هذا المشروع إلى دائرة الهندسة المدنية والمعمارية وذلك للوفاء بمتطلبات درجة البكالوريوس في الهندسة تخصص هندسة مباني .

توقيع المشرف

.....

توقيع اللجنة الممتحنة

.....

إهداء

إلى من سهرت وتعبت ورفعت يداها في جوف الليل كي تدعونا بأن نصل , فوصلنا

إلى من قدم ويقدم حياته لنا , ومن أخذ منه السعي لأجلنا زهرة العمر .

إلى كل الذين نحبه

نهدي هذا العمل

فريق العمل

شكر وتقدير

وقبل أن نمضي , هي كلمة شكر لا بدّ لنا أن نرسلها إلى من يستحق .

وبعد شكر الله وحمده والثناء عليه،

فهني إلى كلية الهندسة والتكنولوجيا , ففيها غرسنا بذرة الأمل , وسقيناها بماء الاجتهاد ,وها نحن اليوم
نجني ثمرتها .

وهي لدائرة الهندسة المدنية والمعمارية , ففي أروقتها مشينا نحو هدفنا الذي حلمنا به .

وهي أيضا لأساتذتنا الأفاضل , الذين كان لهم الدور الأكبر في وضع حجر فوق حجر لنبني حلمنا .

وهي خالصة معطرة للدكتور نصر عبوشي , الذي أعطانا من وقته الكثير , ولم يبخل علينا بالمتابعة
والمشورة والنصيحة والكلمة الطيبة .

فشكراً لكم جميعاً .

فريق العمل.

التصميم الإنشائي لمبنى كلية طب في مدينة أريحا

فريق العمل :

مريم سويطي

سهير نوفل

رحمة الدراويش

جامعة بوليتكنك فلسطين

2012- 2013 م

إشراف :

د. نصر عبوشي

ملخص المشروع

تتلخص فكرة المشروع في التصميم الإنشائي لكلية طب حيث إنَّ المشروع عبارة عن مبنى كلية طب متكاملة توفر كافة الإحتياجات والمتطلبات التي يحتاجها الطالب والباحث، حيث أنَّ الكلية بمساحتها الكبيرة وفرت العدد الكافي من المختبرات والمعامل وغرف التدريس وغرف العمليات والقاعات والمكتبات، وغرف الموظفين والعاملين.

ويتكون مبنى الكلية من اربعة طوابق بمساحة 15,000 م² تقريباً للطابق الواحد.

وسيتم التصميم بناءً على متطلبات الكود الأمريكي **ACI_code (318_08)** والكود الأردني للأحمال، وقد استعنا ببعض البرامج لإخراج المشروع مثل AutoCAD 2010, office 2007، واستخدمنا عدداً من برامج التحليل والتصميم الإنشائي وهي: Atir , Safe 12.3, Etaps 9.7.1, Sap 2000, DeconSTDesign, Pca- column.

والله ولي التوفيق

The structural design of Medical College

Working team:

Mariam Swiety

Rahma Darawesh

Suhir nofal

Palestine Polytechnic University.

2012-2013

Supervisor:

Dr. Nasr Abboushi.

Project abstract

The idea of this project is the structural design of medical college. The project is integrated medical college meet all needs of the student and researcher, where there is a sufficient number of laboratories, operating rooms, classrooms, libraries, and offices.

The building consists of four floors with an area of 15000 m² per floor.

The design will be based on the requirements of the American Code (**ACI -318-08**), and the Jordanian Code of loads. And we used some of software like (Office 2007) and (AutoCAD 2007) to project output, and also we use some of programs for structural design and analysis like, Atir , Safe 12.3, Etaps 9.7.1, Sap 2000, DeconSTDesign, Pca-column.

فهرس المحتويات

رقم الصفحة		
i	صفحة العنوان	
ii	نسخة عن صفحة العنوان	
iii	شهادة تقييم مقدمة مشروع التخرج	
iv	الإهداء	
v	الشكر والتقدير	
vi	ملخص المشروع باللغة العربية	
vii	ملخص المشروع باللغة الانجليزية	
viii	فهرس المحتويات	
xii	فهرس الجداول	
xii	فهرس الأشكال	
xv	List of abbreviations	
	المقدمة	الفصل الأول
2	مقدمة	1-1
3	تعريف عام بالمشروع	2-1
3	اسباب اختيار المشروع	3-1
4	أهداف المشروع	4-1
5	مشكلة المشروع	5-1
5	نطاق وحدود المشروع	6-1
5	محتويات المشروع	7-1
6	المخطط الزمني لمراحل العمل بالمشروع	8-1
	الوصف المعماري	الفصل الثاني
8	مقدمة	1-2
8	لمحة عامة عن المشروع	2-2
10	موقع المشروع	3-2
10	مساحة قطعة الأرض	1-3-2
11	أسباب اختيار الموقع	2-3-2
11	المناخ العام في مدينة أريحا	3-3-2
12	وصف عناصر المشروع	4-2
12	وصف المساقط الأفقية	1-4-2
12	الطابق الأرضي	1-1-4-2
13	الطابق الأول	2-1-4-2
14	الطابق الثاني	3-1-4-2
14	الطابق الثالث	4-1-4-2
15	طابق السطح	5-1-4-2
16	وصف واجهات المبنى	2-4-2
16	الواجهة الشمالية الغربية	1-2-4-2
16	الواجهة الشمالية الشرقية	2-2-4-2
17	الواجهة الجنوبية الشرقية	3-2-4-2

17	الواجهة الجنوبية الغربية	4-2-4-2
18	وصف الحركة الرأسية	3-4-2
	الوصف الإنشائي	الفصل الثالث
20	مقدمة	1-3
20	الهدف من التصميم الإنشائي	2-3
20	الدراسة التحليلية والنظرية	3-3
21	الأحمال وأنواعها	4-3
21	الأحمال الميتة	1-4-3
22	الأحمال الحية	2-4-3
23	الأحمال البيئية	3-4-3
23	أحمال الزلازل	1-3-4-3
23	أحمال الرياح	2-3-4-3
23	أحمال الثلوج	3-3-4-3
24	الاختبارات العملية	5-3
24	العناصر الإنشائية المستخدمة	6-3
25	البلاطات الخرسانية	1-6-3
26	Ribbed slab	1-1-6-3
27	solid Slab	2-1-6-3
28	Flat Plate	3-1-6-3
29	الجسور	2-6-3
29	الأعمدة	3-6-3
30	جدران القص	4-6-3
31	الأساسات	5-6-3
32	الأدراج	6-6-3
33	فواصل التمدد	7-6-3
34	Prestressed concrete	8-6-3
34	المقدمة	1-8-6-3
35	طرق واساليب الاجهاد المسبق	2-8-6-3
36	المواد المستخدمة في عملية الاجهاد المسبق والاجهادات المسموح بها	3-8-6-3
37	اختيار المقطع للعنصر الخرساني	4-8-6-3
38	الخسارات الجزئية في الاجهاد المسبق	5-8-6-3
38	Truss	9-6-3
38	برامج الحاسوب المستخدمة	7-3
	Structural analysis and design	Chapter 4
41	Introduction	4.1
41	Design method and requirements	4.2
41	Strength design method	4.2.1
42	Factored loads	4.2.2
42	Design of topping	4.3
42	Dead load of topping	4.3.1
43	Check max. spacing between bars	4.3.2
44	Design of one way rib slab	4.4
44	Determination of slab thickness	4.4.1
45	Design constant	4.4.2
45	Load calculation	4.4.3

49	Check rectangular or T-section	4.4.4
49	Design the rib for flexure	4.4.5
50	Design the rib for shear	4.4.6
52	Design of two way ribbed slab	4.5
52	Determination of thickness	4.5.1
54	Load calculation	4.5.2
55	Calculate of moments	4.5.3
57	Check rectangular or T-section	4.5.4
57	Design the slab for flexure	4.5.5
57	Design for positive moment	4.5.5.1
59	Design for negative moment	4.5.5.2
61	Design of shear	4.5.6
63	Design of flat plate	4.6
63	Drawing the planes as DXF	4.6.1
64	Determination of slab thickness	4.6.2
65	Determination of loads	4.6.3
67	Check the allowable deflection	4.6.4
68	Design of moment	4.6.5
71	Solid slab design	4.7
71	Slab thickness	4.7.1
71	Load calculation	4.7.2
73	Check for shesr	4.7.3
73	Design of flexure	4.7.4
73	Design for positive moment	4.7.4.1
75	Design for negative moment	4.7.4.2
75	Temperature and shrinkage reinforcement	4.7.5
76	Design of beam B021	4.8
76	Load calculation	4.8.1
79	Check for singly or doubly section	4.8.2
79	Flexure design	4.8.3
79	Design for positive moment	4.8.3.1
82	Design for negative moment	4.8.3.2
82	Design the beam for shear	4.8.4
83	Check for section dimension	4.8.4.1
83	Check for the case of shear	4.8.4.2
85	Design of prestressed concrete beam	4.9
85	Section properties	4.9.1
86	Check the allowable stress	4.9.2
88	Check the design strength	4.9.3
90	Design for shear reinforcement	4.9.4
93	Design of short column	4.10
93	Load calculation	4.10.1
94	Check the slenderness effect	4.10.2
95	Select the longitudinal bars	4.10.3
95	Design for ties	4.10.4

95	Check for code requirements	4.10.5
96	Design of punching at interior column in flat plate	4.11
97	Load calculation	4.11.1
97	Compute shear force acting at critical section	4.11.2
98	Compute ϕV_c	4.11.3
98	Design for headed shear studs	4.11.4
101	Design of long column	4.12
101	Check the slenderness effect	4.12.1
101	Calculate e_{min} , M_{min}	4.12.2
102	Determine of Euler buckling load	4.12.3
102	Calculate the moment magnifier factor	4.12.4
103	Select the longitudinal bars	4.12.5
103	Design for ties	4.1.2.6
103	Check for code requirements	4.12.7
104	Design of stair	4.13
104	Determination of slab thickness	4.13.1
105	Load calculation	4.13.2
107	Design of shear for flight	4.13.3
108	Design of bending moment for flight	4.13.4
109	Design of landing	4.13.5
110	Design of shear for landing	4.13.6
112	Design of bending moment for landing	4.13.7
114	Design of truss	4.14
114	Design of sheet metal	4.14.1
115	Design of purline	4.14.2
116	Load calculation	4.14.2.1
117	Bending moment design	4.14.2.2
118	Check of load plate buckling	4.14.2.3
118	Design of shear	4.14.2.4
118	Design of truss	4.14.3
119	Load calculation	4.14.3.1
121	Analysis and design for members	4.14.4
121	Design of diagonal members	4.14.4.1
122	Design of top members	4.14.4.2
123	Design of bottom members	4.14.4.3
123	Design of fillet weld	4.14.5
127	Shear wall design	4.15
128	Check max. shear strength permitted	4.15.1
128	Calculate shear strength provided by concrete	4.15.2
128	Determine the required horizontal reinforcement	4.15.3
129	Determine the required vertical reinforcement	4.15.4
129	Design for flexure	4.15.5
131	Design of isolated footing	4.16
131	Area of footing	4.16.1
132	Depth of footing	4.16.2

134	Design of flexure reinforcement	4.16.3
135	Develop length of flexure reinforcement	4.16.4
135	Develop length of column reinforcement	4.16.5
136	Dowels design	4.16.6
137	Lap splice of column	4.16.7
	النتائج والتوصيات	الفصل الخامس
140	المقدمة	1-5
140	النتائج	2-5
141	التوصيات	3-5
a	الملاحق	

فهرس الجداول

اسم الجدول	وصف الجدول	رقم الصفحة
1-1	المخطط الزمني لمراحل العمل بالمشروع.	6
1-2	معدل سرعة الرياح في مدينة أريحا	11
1-3	الكثافة النوعية للمواد المستعملة في البناء	22
2-3	الأحمال الحية حسب الكود الأردني	22
3-3	أحمال الثلوج بناء على ارتفاع البناء عن سطح البحر	24
4-1	Sheet metal for one span	115
4-2	Square HSS dimensions and properties	125

فهرس الأشكال

اسم الشكل	وصف الشكل	رقم الصفحة
1-2	رسم توضيحي لأقسام المبنى	9
2-2	صورة جوية لقطعة الأرض	10
3-2	الموقع العام للمشروع	12
4-2	الطابق الارضي	13
5-2	الطابق الأول	13
6-2	الطابق الثاني	14
7-2	الطابق الثالث	15
8-2	طابق السطح	15
9-2	الواجهة الشمالية الغربية	16
10-2	الواجهة الشمالية الشرقية	17
11-2	الواجهة الجنوبية الشرقية	17
12-2	الواجهة الجنوبية الغربية	18
13-2	القطاع الراسي	18
1-3	بعض العناصر الإنشائية المكونة للمنشأ	25

26	بلاطة عصب ذات اتجاه واحد	2-3
27	بلاطة ذات عصب باتجاهين	3-3
28	بلاطة مصمته	4-3
28	Flat plat	5-3
29	جسر مسحور	6-3
30	أنواع الأعمدة	7-3
31	جدران قص	8-3
32	شكل الأساسات المنفردة	9-3
32	مقطع توضيحي للدرج	10-3
33	فواصل التمدد في المشروع	11-3
35	مسار الكوابل داخل الجسر	12-3
36	كابل مجدول	13-3
37	Double T section	14-3
44	Location of R004 at GF slab	1-4
46	Typical section at ribbed slab	2-4
47	Loading of rob Roo4	3-4
48	Shear diagram	4-4
48	Moment diagram	5-4
51	Reinforcement of rib Roo4	6-4
52	Two way rib slab location at GF slab	7-4
52	Rib and beams sections	8-4
53	Two way rib slab	9-4
55	Case 7 coefficient	10-4
56	Moment diagram	11-4
62	Reinforcement of S015	12-4
63	Plane on Auto CAD as DXF	13-4
64	Plan on SAFE	14 -4
66	Super dead load	15 -4
66	Live load	16 -4
67	Deflection (service)	17 -4
68	Moment in X-direction	18-4
69	Moment in Y-direction	19-4
70	Reinforcement of 1 st part at 1 st plan	20 -4
71	Solid slab	21-4
72	Geometry of solid slab	22-4
72	Loading of solid slab	23-4
73	Envelop moment and shear diagram of solid slab	24-4
75	Reinforcement of solid slab	25-4
76	Beam B021	26-4
77	Geometry of B021	27-4
78	Dead load for B021	28-4
78	Live load for Bo21	29-4
78	Moment for B021	30-4
78	Shear for B021	31-4
84	Detail of B021	32-4

92	Cross section at mid span of the beam	33-4
93	Cross section at end of span of the beam	34-4
96	C0177 detail	35-4
96	C1177	36-4
99	Detail of stud rail	37-4
100	Stud rails	38-4
102	The results from PCA-column program	39-4
103	C0305	40-4
104	Stair plan	41-4
106	Loads of flight	42-4
107	Moment and shear of flight	43-4
110	Loads on landing	44-4
110	Moment and shear of landing	45-4
113	Reinforcement detail for stair	46-4
114	Cross section of sheet metal	47-4
117	Load ,shear and moment for purlines	48-4
119	Truss's geometry	49-4
120	Joint spacing	50-4
120	Truss analysis	51-4
127	The shear wall No 9	52-4
127	Shear and moment for the wall	53-4
130	Top view for the wall	54-4
131	Detail of F9	55-4
132	One way shear	56-4
133	Two way shear	57-4
138	Detail for the footing	58-4

List of abbreviation:

D_L : Dead load.

L_L : live load.

W_u : factored total load.

L_n : clear length of member.

δ : thickness of a layer.

γ : unit weight of material.

M_n : nominal moment.

M_u : factored moment at section.

f'_c : Compression strength of concrete.

f_y : specified yield strength of non-prestressed reinforcement.

ρ : ratio of steel area.

ϵ_s : strain of tension steel.

ϕ : strength reduction factor.

V_n : nominal shear strength.

V_u : factored shear force at section.

V_c : nominal shear strength provided by concrete.

V_s : nominal shear strength provided by shear reinforcement.

A_s : area of steel.

A_v : area of shear reinforcement.

b : width of compression face of member.

b_w : web width.

d : distance from extreme compression fibers to centroid of tension reinforcement.

h : over all thickness of member.

P_n : nominal axial load.

P_u : factored axial load.

S : spacing between bars.

الفصل الأول

المقدمة

1-1	مقدمة.
2-1	تعريف عام بالمشروع.
3-1	أسباب اختيار المشروع.
4-1	أهداف المشروع.
5-1	مشكلة المشروع.
6-1	نطاق وحدود المشروع.
7-1	محتويات المشروع.
8-1	المخطط الزمني لمراحل العمل في المشروع.

1-1 مقدمة:

لقد شهدت بداية القرن الماضي بداية عصر من الازدهار والتطور في كل الجوانب الحياتية التي يعيشها الانسان اليوم ، ومع زيادة متطلبات الانسان في مجالات حياته فكان لا بدّ من مواكبة هذا التطور بشتى مجالاته بشكل يتلائم مع طبيعة العصر المتمثلة في تسخير الطبيعة والسيطرة عليها.

ولما كان الإنسان يمثل أعلى قيمة خلقها الله على الأرض وسخرها له فقد بات من المؤكد أن صحة هذا الإنسان وسلامة بدنه وعقله ونفسه تعد من أهم ضرورات حياته وضرورات استمرار إعمارها لهذا الكون، لذا فقد دأب الإنسان منذ الأزل على تطوير العلاج والبحث عن الشفاء، حتى وصل الطب إلى ما نحن عليه الآن من تقدم. وما زال الطب يبحث عن المزيد من التطور مستخدماً كل وسائل العلم المتاحة وأهمها تقنية المعلومات التي أصبح من المستحيل ممارسة الطب الحديث دون استخدامها. إنّ كل تلك الجهود تتطلب وجود بيئة علمية مناسبة ترعى البحث الطبي وتهتم به وتوفر بيئة مناسبة للباحثين في ذاك المجال من أجل التنشئة السلمية المتضمنة الابتكار والتطوير فيما بعد.

إنّ مواكبة التقدم العلمي الكبير الذي تشهده الساحة الطبية العالمية يفرض علينا استحداث تخصصات طبية جديدة تخرّج كفاءات مؤهلة قادرة على تلبية الاحتياجات المستجدة في المجالات الطبية من جهة، والإسهام في دفع عجلة التطور الطبي والصحي في بلدنا خطوات إلى الأمام من جهة أخرى ، وذلك من أجل ايجاد فرق طبية قادرة على المنافسة عالمياً في مجالات العلوم الطبية المختلفة . من هنا جاءت أهمية ايجاد كليات الطب التي تعنى بتخريج الكفاءات العلمية المؤهلة والقادرة على التميز في مجال الطب بشكل يتناسب مع متطلبات البشرية الحالية في ذاك المجال.

ان كل ما سبق يعمّق فكرة اهمية التركيز على البيئة الطبية المتمثلة في كليات الطب وتسخير الناحية المعمارية والانشائية بشكل يتواءم مع طبيعتها من أجل ضمان راحة الباحث والدارس .

2-1 تعريف عام بالمشروع :

تعد كليات الطب ذات أهمية كبيرة في مرحلة اعداد الاطباء من اجل اكسابهم الخبرة والتميز في مجالهم ومن هنا يتم التركيز على توفير البيئة العلمية لهم والتي تتمثل في اماكن مجهزة بكافة التجهيزات العلمية المطلوبة والتي تطلق لهم العنان في التفكير وايجاد حلول للمشاكل التي تواجههم .

المشروع عبارة عن كلية طب في مدينة أريحا تتوفر فيها كافة المتطلبات التي تضمن توفير بيئة مناسبة للدارس تتمثل في معامل الدراسات العليا ومعامل الابحاث والمختبرات وغرف التحضير والمسارح الطبية وغيرها من المتطلبات الاساسية لدارس الطب.

3-1 أسباب اختيار المشروع :

بعد فترة من البحث عن مشروع ملائم تم اعتماد مشروع التصميم الانشائي لكلية الطب ولم تكن عملية الاختيار عشوائية بل بعد فترة من الدراسة لعدد من المشاريع الاخرى , وتأتي اهمية اختيار هذا المشروع بالتحديد الي الضرورة الملحة لاكتساب الخبرة والمهارة لعملية التصميم للعناصر الانشائية في المبنى كونه مشروع يتميز بكبر حجمه وتنوع العناصر الانشائية وكذلك المشاكل الانشائية التي يعرضها المشروع مما يساهم في اكتساب خبرات ومهارات لربما لم نتعرض لها من قبل طوال فترة الدراسة وهي فرصة للاستخدام بالواقع العملي المتمثل لبعض المشاكل التي سوف تواجهنا في سوق العمل حال الالتحاق به ان شاء الله.

ويمكن تلخيص الاسباب المتعلقة باختيار المشروع على النحو التالي :

أسباب تتعلق بطبيعة هذا المشروع :

- 1- التأكيد على أهمية مواكبة التطور الحاصل في مجال الطب في عصرنا هذا.
- 2- توفير بيئة ملائمة ومناسبة لدارس الطب بشكل يخدم عملية التقدم العلمي التي نمر بها.
- 3- توثيق العلاقة وايجاد مكان ملائم للتواصل بين طلاب الدراسات العليا ودارسي الطب بشكل يضمن استمرارية الحلقة التعليمية النظرية والعملية.

أسباب تتعلق بفريق العمل :

- 1- ان من أهم تلك الاسباب هو التمكين من التصميم للعناصر الانشائية في المباني وعليه كانت الرغبة بأن يكون المشروع انشائيا .
- 2- ايجاد عملية الربط ما بين المساقات الانشائية النظرية التي تم طرحها على مدار 4 سنوات والتطبيق العملي لتلك المساقات مما يعمق فكرة الاحتكاك بين المساقات النظرية والواقع العملي وهو ما نسعى له بشكل أكبر.

4-1 أهداف المشروع :

1. أهداف معمارية :

يتم التركيز بشكل كبير على الجانب المعماري لهذا مشاريع ضخمة لما لها من أثر في ترك الطابع المعماري عن المنطقة المتواجدة فيها بصورة تعكس طبيعة الذوق والرفي الحضاري من خلال اختيار الكتل المتناسقة والتي تنسجم أحيانا مع فكرة المبنى فنجد الكثير من المباني التي يعكس شكلها طبيعة المبنى والعمل الذي يقوم به وهو نوع من الابداع . ويكون لكليات الطب طابع معماري خاص ومميز لكثرة زائريها ومرتاديها وهو ما يتم التركيز فيه على اعطاء صورة تفوق الممتازة عن طبيعة الجهد المعماري المبذول فيه.

2- أهداف انشائية :

1. التركيز على فكرة القدرة على اختيار النظام الانشائي الملائم للطبيعة الموجودة في المبنى.
2. العمل على ايجاد العلاقة بين المساقات النظرية المطروحة والواقع العملي الذي يحتك بتلك المساقات النظرية.
3. اكتساب خبرات ومهارات جديدة تنتج من مشاكل يواجهها فريق العمل لم يتطرق لها من قبل من خلال الدراسة النظرية.
4. يعد المشروع مرجع متكامل في التحليل والتصميم للعناصر الانشائية المختلفة .

5-1 مشكلة المشروع :

تتمثل مشكلة المشروع في التحليل والتصميم الانشائي للعناصر الانشائية المكونة لكلية الطب وهو المشروع المعتمد ليكون مجال دراستنا وعليه سيتم تحليل كل عنصر من العناصر الانشائية المعروفة من جسور وأعمدة وغيرها , من خلال عملية تحديد الاحمال الواقعة على كل عنصر انشائي من اجل تحديد الابعاد والتسليح الذي يضمن الامان والعمل بكفاءة لذاك العنصر المصمم , ثم عملية ايجاد المخططات التنفيذية لتلك العناصر التي تم تصميمها بالاعتماد على الاسس الصحيحة بصورة تضمن اخراج هذا البحث بصورة متكاملة تخرج من حيز الاقتراحات الى حيز التطبيق.

6-1 نطاق وحدود المشروع :

سوف تقتصر الدراسة على اعداد المخططات الانشائية الهندسية المطلوبة لمختلف العناصر الانشائية الموجودة في المبنى بشكل يوائم التصاميم المعمارية الموجودة.

7-1 محتويات المشروع :

الفصل الاول :

مقدمة عامة عن المشروع.

الفصل الثاني :

الوصف المعماري للمشروع.

الفصل الثالث :

الدراسة الانشائية بما يحتويه من عناصر انشائية واحمال ووصفها الوظيفي.

الفصل الرابع :

التحليل والتصميم الانشائي لبعض العناصر الانشائية كالجسور والاعمدة والبلاطات.

الفصل الخامس :

النتائج والتوصيات .

8-1 المخطط الزمني لمراحل العمل بالمشروع :

يبين الجدول الملحق رقم (1-1) المخطط الزمني لمراحل العمل بالمشروع وفق الخطوات المقترحة خلال الفصل الدراسي الاول:

المرحلة الزمن المقترح (أسبوعاً)	١	٢	٣	٤	٥	٦	٧	٨	٩	١٠	١١	١٢	١٣	١٤	١٥	١٦	١٧	١٨	١٩	٢٠	٢١	٢٢	٢٣	٢٤	٢٥	٢٦	٢٧	٢٨	٢٩	٣٠	٣١	٣٢
اختيار المشروع																																
دراسة الموقع																																
جمع المعلومات حول المشروع																																
دراسة المبني معارياً																																
دراسة المبني لثباتاً																																
اعداد مقدمة المشروع																																
عرض مقدمة المشروع																																
التحليل الإنشائي																																
التصميم الإنشائي																																
اعداد مخططات المشروع																																
كتابة المشروع																																
عرض المشروع																																

الجدول (1-1) المخطط الزمني لمراحل العمل بالمشروع.

الفصل الثاني الوصف المعماري

- 1-2 مقدمة .
- 2-2 لمحة عامة عن المشروع .
- 3-2 موقع المشروع .
- 1-3-2 مساحة قطعة الارض .
- 2-3-2 أسباب اختيار الموقع .
- 3-3-2 المناخ العام في مدينة أريحا .
- 4-2 وصف عناصر المشروع.
- 1-4-2 وصف المساقط الأفقية .
- 1-1-4-2 الطابق الأرضي .
- 2-1-4-2 الطابق الأول .
- 3-1-4-2 الطابق الثاني .
- 4-1-4-2 الطابق الثالث .
- 5-1-4-2 طابق السطح .
- 2-4-2 وصف واجهات المبنى .
- 1-2-4-2 الواجهة الشمالية الغربية .
- 2-2-4-2 الواجهة الشمالية الشرقية .
- 3-2-4-2 الواجهة الجنوبية الشرقية .
- 4-2-4-2 الواجهة الجنوبية الغربية .
- 3-4-2 وصف الحركة الرأسية داخل المبنى .

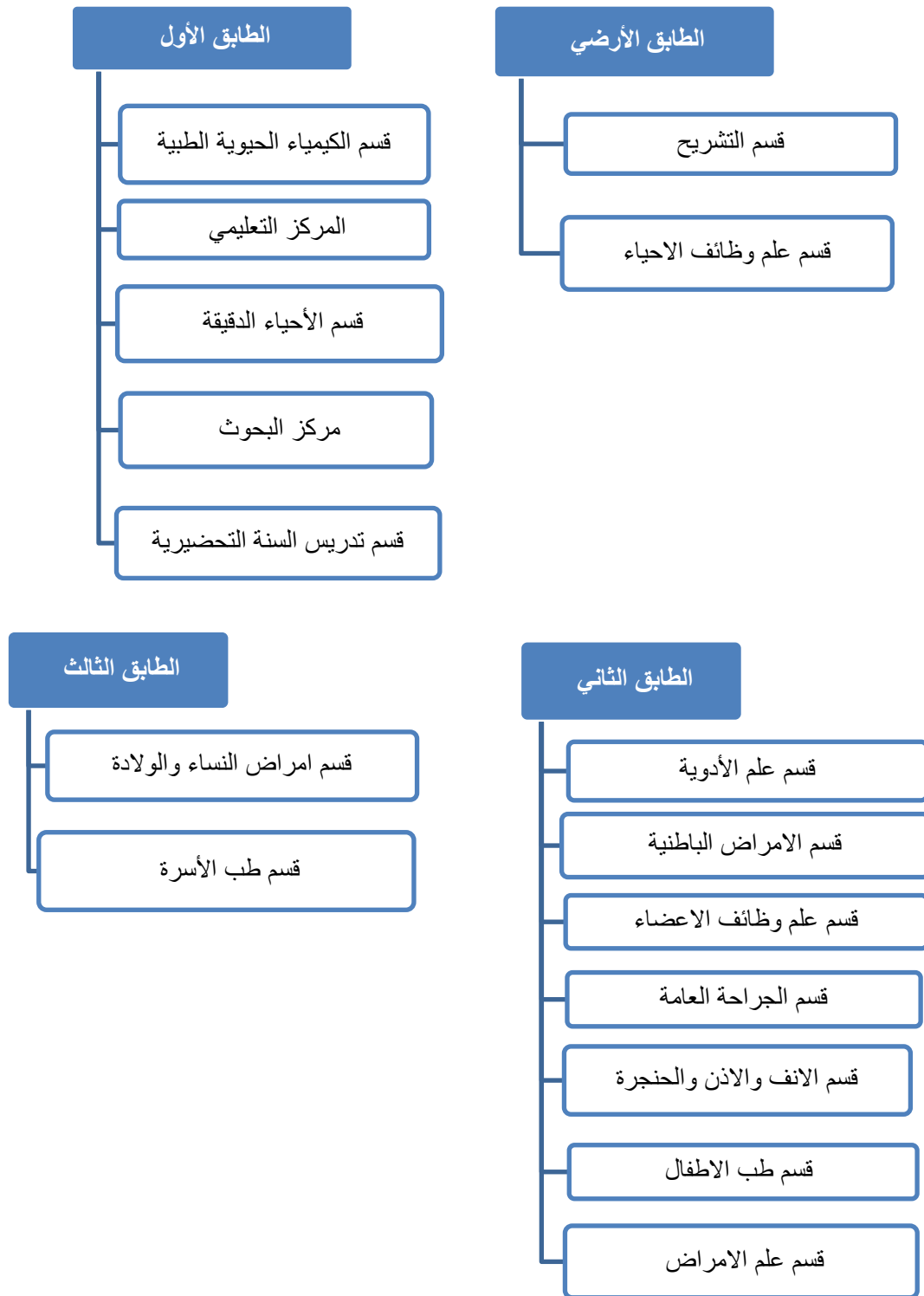
1-2 مقدمة :

إنَّ تصميم أي منشأة يبدأ بحاجتنا لهذه المنشأة ، وعملية التصميم هذه تمر بعدة مراحل أولها هي الفكرة التي يرى من خلالها المهندس المعماري الحل الأمثل الذي يسد حاجتنا لهذا المبنى ،لذلك يراعي المهندس المعماري عدة امور في تصميمه ، أولها وأهمها تحقيق الوظائف والمتطلبات التي من أجلها سيتم انشاء المبنى ،ويراعي ايضا توفير أسباب الراحة والمرونة في المبنى من حيث سهولة الحركة والتنقل ،الانارة ،التهوية، وغيرها من المتطلبات الوظيفية.

وأيضا المهندس المعماري يراعي ويهتم بالناحية الجمالية في تصميمه وتوافر عنصر الفن والإبداع في هذا التصميم ،وبعد الإنتهاء من مرحلة التصميم المعماري تبدأ عملية التصميم الإنشائي للمبنى وتحديد كافة العناصر الإنشائية .

2-2 لمحة عامة عن المشروع :

إنَّ أي مشروع يتم التفكير في إنشاؤه لابد أن يكون هناك هدف وحاجة لهذا المشروع ، لذا فإن الهدف الأساسي من إنشاء هذا المبنى الضخم لكلية الطب هو توفير مكان متكامل يلبي كافة الاحتياجات للطلاب والمدرسين من حيث قاعات التدريس وطاقاتها الاستيعابية، المكتبات ،المختبرات ،ومعامل الابحاث وغيرها من وحدات وعناصر المبنى ، حيث أنَّ جميع هذه العناصر والعوامل إتحدت لتلبي الحاجات من وراء إنشاء هذا المشروع.



الشكل (1-2) : رسم توضيحي لأقسام المبنى .

3-2 موقع المشروع :

عند اختيار موقع أي مشروع يجب أن يكون هذا الموقع منسجم والأهداف والأغراض والاستخدامات للمشروع، لذلك يجب دراسة الموقع جيدا وهذه الدراسة تشمل عدة أمور أهمها : الموقع الجغرافي، الحالة المناخية للمنطقة، واتجاه وطبيعة الرياح في المنطقة، أيضا يجب دراسة طبوغرافية الأرض وفهم طبيعة التربة ومقدار تحملها.

تقع قطعة الأرض المقترحة لإقامة المشروع عليها في الجهة الغربية من مدينة أريحا وهذه المنطقة هي أرض منخفضة واقعة تحت مستوى سطح البحر، حيث تعتبر مدينة أريحا منطقة منخفضة عن سطح البحر ويتراوح إنخفاض سطح المدينة ما بين (145 - 400)م تحت مستوى سطح البحر .



صورة (2-2) : صورة جوية لقطعة الارض

1-3-2 مساحة قطعة الارض :

تبلغ مساحة قطعة الأرض المقترحة لإقامة المشروع حوالي 88.5 دونم .

2-3-2 اسباب اختيار الموقع :

1. مساحة الأرض المتناسبة مع مساحة وحجم المشروع .
2. طبيعة الأرض السهلة وهذا يساعد في عمليات الحفر وعمل الاساسات .
3. طبيعة المنطقة متناسبة مع طبيعة المبنى وأغراضه .
4. طبيعة المنطقة التي تتميز بالسكون .
5. البعد عن التلوث حيث المنطقة بعيدة عن وسط المدينة .
6. عدم وجود طابع معماري موحد في المنطقة يجعل من المبنى عنصراً متميزاً في المنطقة ككل .

3-3-2 المناخ العام في مدينة أريحا :

أريحا مدينة حارة وهوائها حار جداً، ويرجع ارتفاع درجات الحرارة هذا إلى انخفاض أريحا عن مستوى سطح البحر، حيث قد تصل درجات الحرارة فيها في فصل الصيف في شهر تموز إلى 45 درجة مئوية .

وقد ذكرت المراجع المختلفة أن معدل درجات الحرارة العظمى السنوية فيها يتراوح ما بين (30 – 31.4) درجة مئوية، كما يبلغ معدل درجات الحرارة الصغرى ما بين (16 – 17.7) درجة مئوية .⁽⁴⁾

بالنسبة للرطوبة في أريحا فهي متوسطة وليست جافة، وتتراوح ما بين 60% - 70% وذلك بسبب قربها من البحر الميت .⁽⁴⁾

أما متوسط سقوط الأمطار فقليل نسبياً إذا ما قيس بما هو في المناطق الجبلية والساحلية، حيث يبلغ معدل هطول الأمطار السنوي حوالي (146 - 152) ملم .⁽⁴⁾

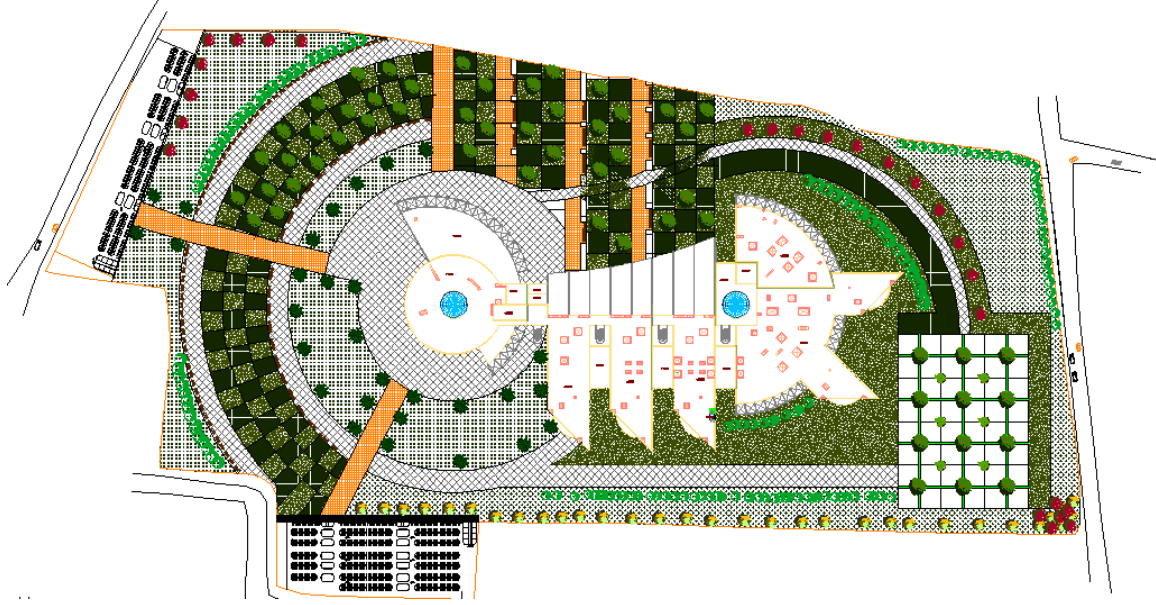
والجدول المرفق يبين معدل سرعة الرياح في مدينة أريحا خلال اشهر السنة .

كاتون أول	تشرين ثاني	تشرين أول	أيلول	آب	تموز	حزيران	آب	نيسان	آذار	شباط	كاتون الثاني	
7.6	7.9	9.4	12.5	14.8	16	15.3	15.8	16.2	13.1	10.4	8.9	معدل سرعة الرياح كم/ساعة

جدول (1-2) : معدل سرعة الرياح في مدينة أريحا .⁽⁴⁾

4-2 وصف عناصر المشروع :

قام المصمم باستخدام أنصاف الدوائر ككتل رئيسية موصولة بمحور منحنى يمثل الممرات بين أجزاء المبنى مع اختلاف توجيه هذه الكتل لإعطاء الحركة وتقليل الجمود في المبنى مع مراعات التوزيع الداخلي من الناحية الوظيفية بالإتجاه المناسب، واستخدام التكتيل لإعطاء المبنى الحركة في الواجهات .
وقام بتوزيع الواجهات الزجاجية بطريقة مناسبة لتوفير الإضاءة دون الدخول المباشر لأشعة الشمس .

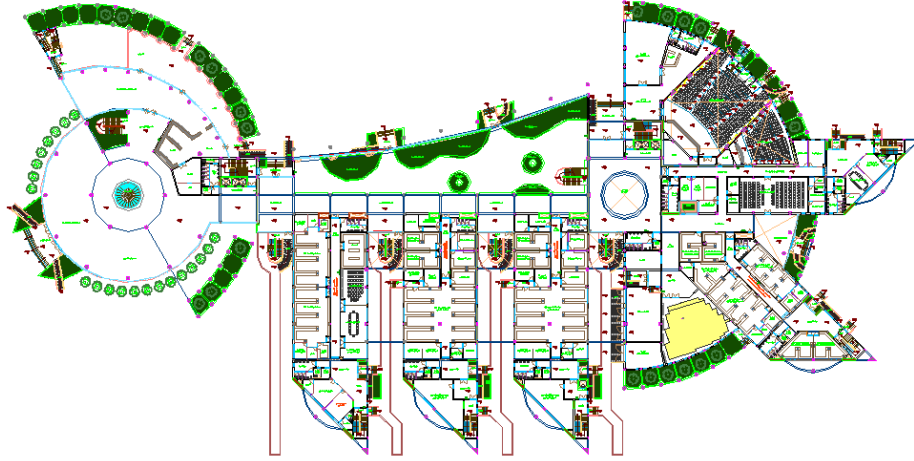


صورة (2-3): الموقع العام للمشروع

1-4-2 وصف المساقط الأفقية للمشروع :

1-1-4-2 الطابق الأرضي :

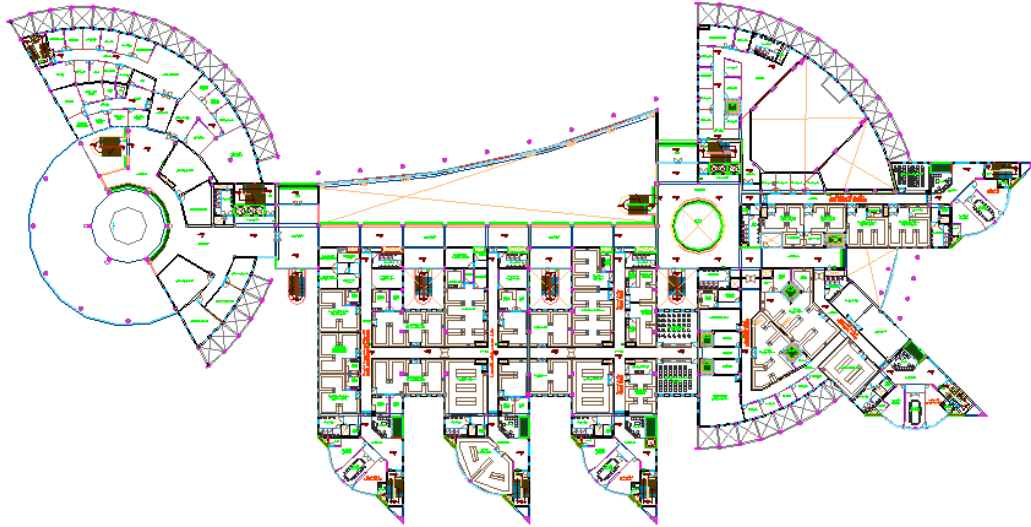
تبلغ مساحة هذا الطابق حوالي 15,000 م²، ويتكون الطابق الأرضي من أقسام وأجزاء خدمانية متنوعة، حيث أنه يحتوي على قسم التشريح وقسم وظائف الأعضاء، ومعامل أبحاث للدراسات العليا، ويحتوي أيضاً على قاعات تدريبية وقاعة احتفالات واسعة ومصلى ومجموعة من المكاتب الإدارية ومكاتب الموظفين، وتتميز هذا الطابق أيضاً بالمساحات الخضراء التي أضافت له طابع مميز وخاص .



صورة (2-4) : الطابق الأرضي .

2-1-4-2 الطابق الأول :

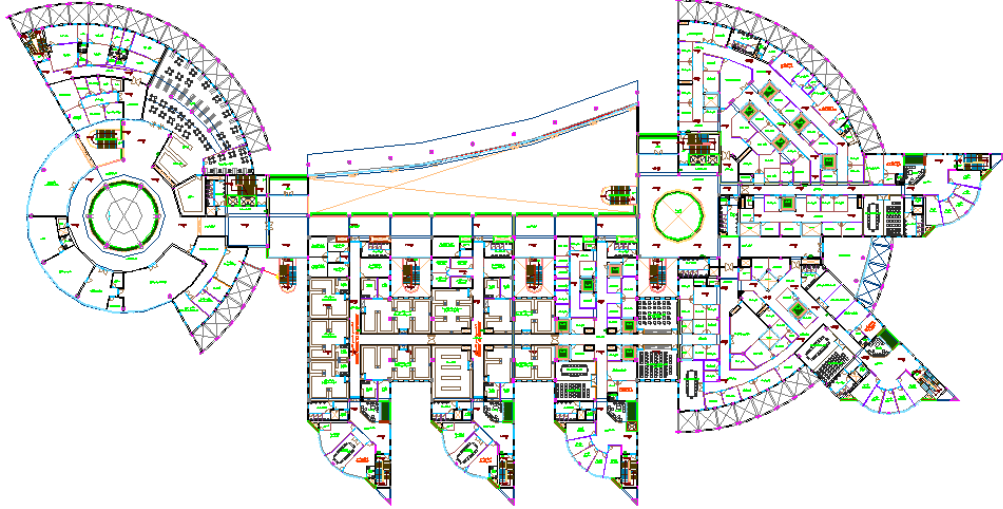
تبلغ مساحة هذا الطابق حوالي 15,000 م²، ويتكون الطابق الأول من مجموعة من المكاتب الخدماتية ومكاتب الموظفين والإداريين و رؤساء الأقسام، ويتكون أيضا من فرع الكيمياء الحيوية الطبية ومعامل تدريس مواد السنة التحضيرية، ومركز للبحوث وقسم الأحياء الدقيقة .



صورة (2-5) : الطابق الأول

3-1-4-2 الطابق الثاني :

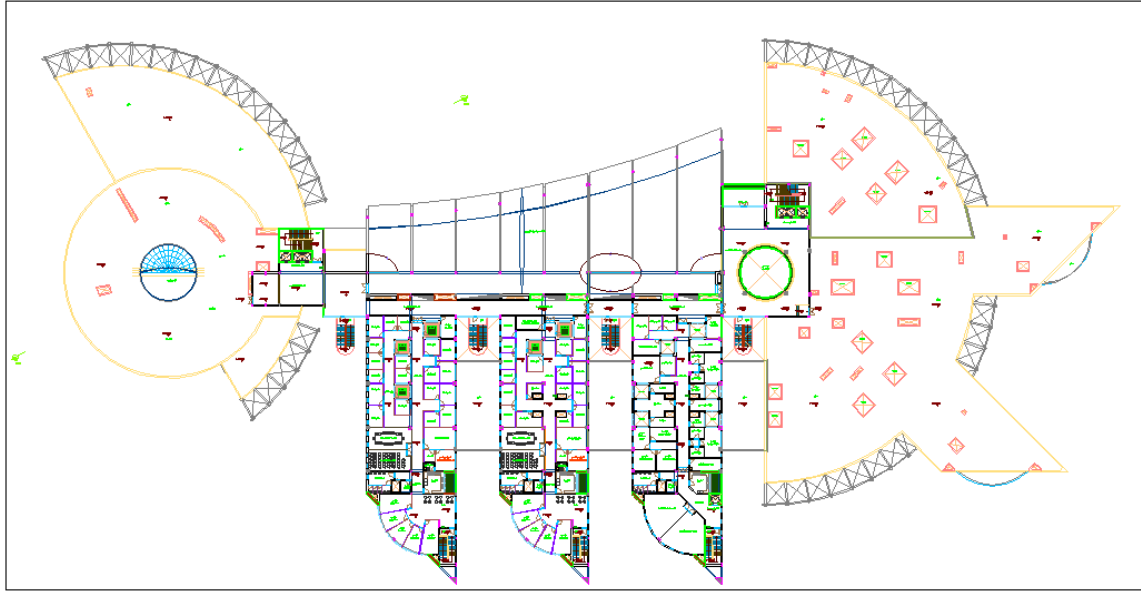
تبلغ مساحة هذا الطابق حوالي 15,000 م²، ويحتوي الطابق الثاني على مجموعة من المكاتب الخدماتية ومكاتب الاساتذة و رؤساء الأقسام ، ويحتوي أيضاً على أقسام علم الأدوية ، علم الأمراض ، الأمراض الباطنية ، طب الأطفال ، أمراض الأنف والأذن والحنجرة ، وقسم الجراحة العامة



صورة (2-6) : الطابق الثاني

4-1-4-2 الطابق الثالث :

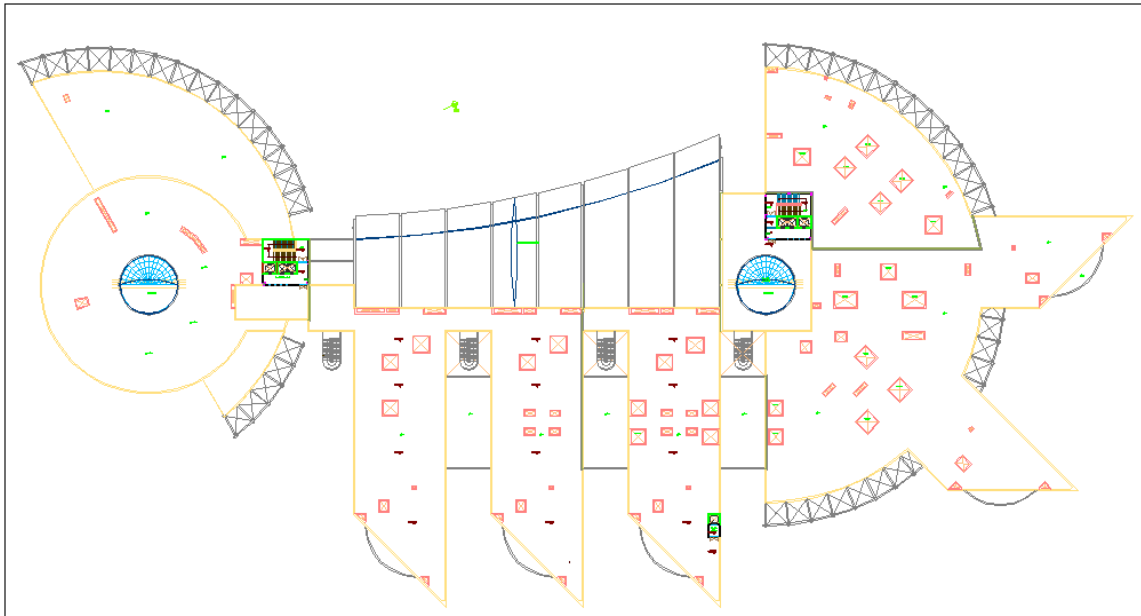
تبلغ مساحة هذا الطابق حوالي 15,000 م²، وفي هذا الطابق نلاحظ التراجعات الحاصلة في المبنى حيث أنَّ المنطقتين على الأطراف عبارة عن سطح أمَّا المنطقة في الوسط فتحتوي على مكاتب أساتذة ورؤساء أقسام وغرف خدماتية ، وقسم أمراض النساء والتوليد ، وقسم طب الاسرة .



صورة (7-2): الطابق الثالث .

5-1-4-2 طابق السطح :

تبلغ مساحة طابق السطح حوالي 15000 م² بمنسوب 20.2 م ، ومنسوب 15.4 م ، ومنسوب 28.25 م .



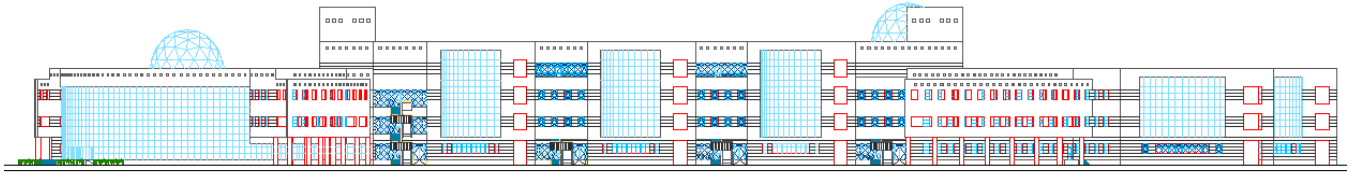
صورة (8-2): طابق السطح .

2-4-2 وصف واجهات المبنى :

إنَّ إهتمام أي مهندس معماري بالواجهات يكون كبيراً حيث أنَّ الواجهات يجب أن يكون منظرها العام منسجم مع طبيعة المبنى وإستخداماته، لذا على المهندس مراعاة كل تفصيلة من تفاصيل الواجهة من حيث المواد المستخدمة فيها، توزيع الفتحات ، تفاوت المناسيب والتراجعات ، وغيرها من العوامل التي تبرز جمال تصميم الواجهة .

1-2-4-2 الواجهة الشمالية الغربية :

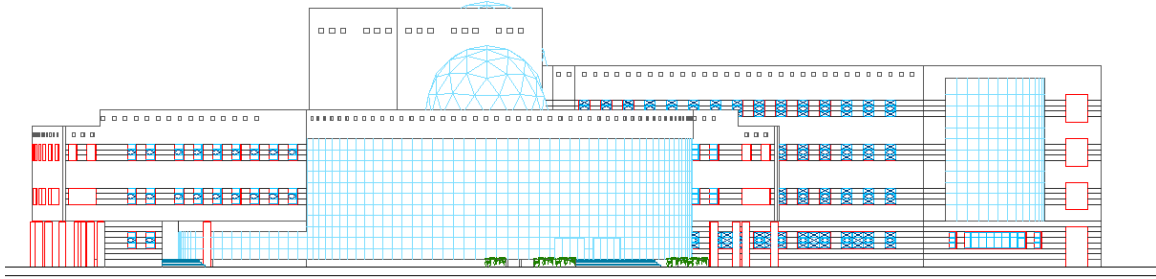
نجد الإبداع المعماري ظاهراً في هذه الواجهة بدايةً من الكتل ذات التراجعات الظاهرة والمناسيب المتفاوتة ، والتي أضافت بدورها طابعاً جمالياً وحيوياً وديناميكياً للواجهة .
وأيضاً تنوع المواد المستخدمة وطريقة الدمج بينها حيث تم الدمج بين الغرانيب بأنواعه المصقول والخشن والملهب ، وأيضا تم تكسية الأعمدة الخارجية بالسيراميك الملون ، واستخدم أيضا الزجاج (curtain wall) ، وأيضا الأعمدة الخارجية الدائرية المقطع والمنسجمة مع الكتل الدائرية في المبنى أضافت طابعاً جمالياً للواجهة .



صورة (2-9) : الواجهة الشمالية الغربية .

2-2-4-2 الواجهة الشمالية الشرقية :

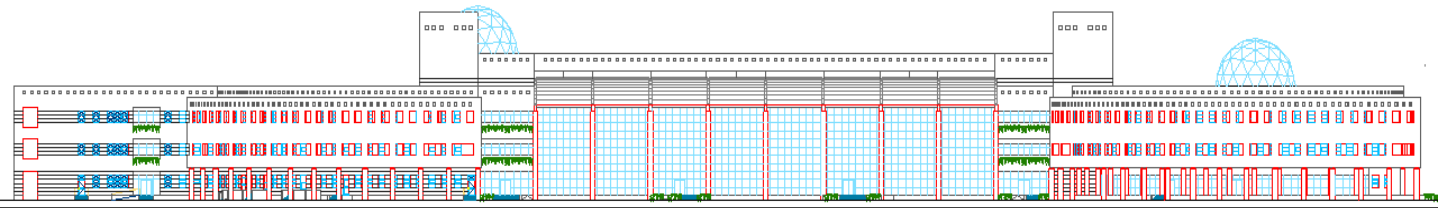
في هذه الواجهة أيضاً يتمثل الجمال المعماري بشكل واضح في آلية الدمج الجميل والمتناسق بين العناصر المستخدمة في الواجهة حيث نجد أنَّ هناك سلاسة وإبداع في التنقل بين الخامات المستخدمة من غرانيب الى (curtain wall) وأيضا القبة تظهر واضحةً في هذه الواجهة مما يضيف إليها طابعاً جمالياً خاص .



صورة (2-10) : الواجهة الشمالية الشرقية.

3-2-4-2 الواجهة الجنوبية الشرقية :

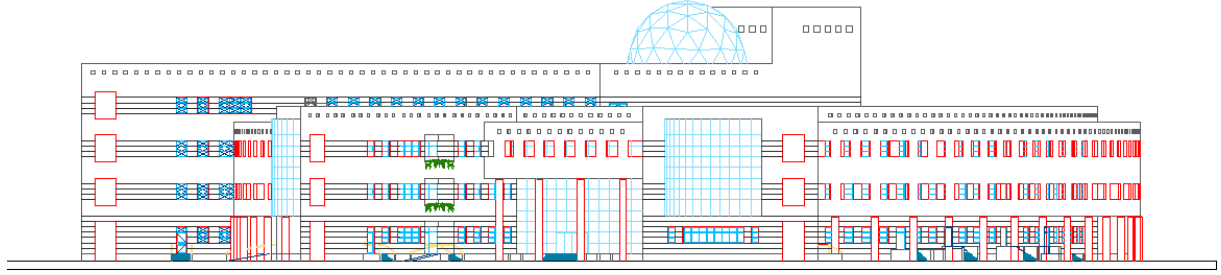
في هذه الواجهة تظهر التراجعات واختلاف المناسيب وهذا أعطاهها حركة وتكتيل واضحين، وأيضا تظهر هنا المظلة (تجليد المنيوم) ،وتظهر القباب بزاوية تختلف عن زاوية ظهوره في بقية الواجهات ،واستخدم أيضا نفس أسلوب الدمج بين المواد المكونة للواجهة .



صورة (2-11) : الواجهة الجنوبية الشرقية .

4-2-4-2 الواجهة الجنوبية الغربية :

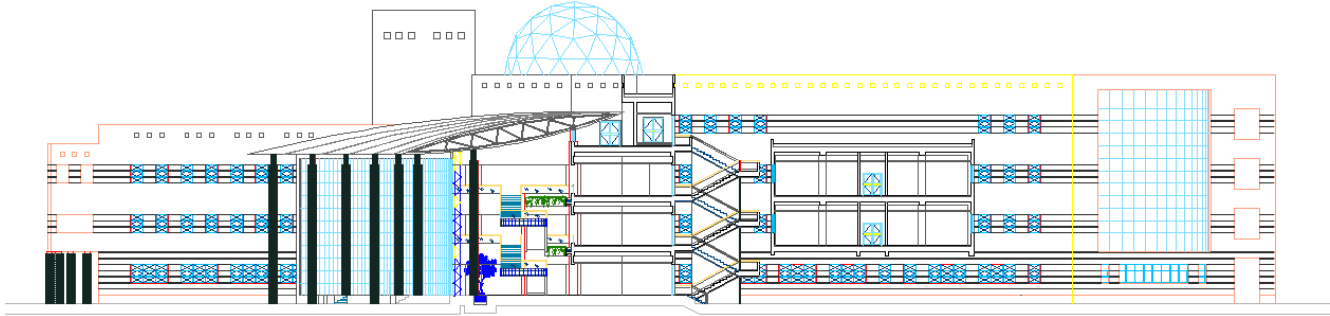
كباقي الواجهات في المبنى اتحدت مجموعة من العناصر بشكل متناسق ولتبرز الجمال المعماري لهذه الواجهة ،ونجد التراجعات واختلاف المناسيب والمنحنيات والأعمدة الدائرية ،جميع هذه العناصر أبرزت الجمال والروعة المعمارية للواجهة .



صورة (2-12) : الواجهة الجنوبية الغربية .

3-4-2 وصف الحركة الرأسية داخل المبنى :

قام المصمم بتوزيع الحركة عن طريق المحاور الأفقية والعمودية من خلال الأدراج والممرات مع توفير المصاعد بحسب عدد المستخدمين والمسافة المسموحة بين كل محور رأسي لتسهيل الإتصال بين الطوابق وتسهيل الخروج في حالة الطوارئ .



صورة (2-13) :القطاع الرأسي A-A

الفصل الثالث الوصف الإنشائي

- 1-3 المقدمة
- 2-3 الهدف من التصميم الإنشائي
- 3-3 الدراسات التحليلية و النظرية
- 4-3 الأحمال وأنواعها
- 1-4-3 الأحمال الميتة
- 2-4-3 الأحمال الحية
- 3-4-3 الأحمال البيئية
- 1-3-4-3 أحمال الزلازل
- 2-3-4-3 أحمال الرياح
- 3-3-4-3 أحمال الثلوج
- 5-3 الاختبارات العملية
- 6-3 العناصر الإنشائية المستخدمة
- 1-6-3 البلاطات الخرسانية
- Ribbed Slab 1-1-6-3**
- Solid Slab 2-1-6-3**
- Flat Plate 3-1-6-3**
- 2-6-3 الجسور
- 3-6-3 الأعمدة
- 4-6-3 جدران القص
- 5-6-3 الأساسات
- 6-6-3 الأدراج
- 7-6-3 فواصل التمدد
- Prestressed Concrete 8-6-3**
- truss 9-6-3**
- 7-3 برامج الحاسوب المستخدمة

1-3 المقدمة :

بعد الانتهاء من دراسة المشروع من الناحية المعمارية , لا بد من الانتقال إلى دراسته من الناحية الإنشائية , من أجل تحديد النظام الإنشائي الأمثل لجميع طوابق المشروع , و تصميم العناصر الإنشائية اللازمة فيه . و يعتمد التصميم الإنشائي على تصميم كافة العناصر الإنشائية بحيث تقاوم كافة الأحمال التي تؤثر عليها , و بالتالي يجب وصف هذه العناصر وصفاً دقيقاً يلبي متطلبات الحسابات الإنشائية للمشروع .

2-3 الهدف من التصميم الإنشائي:

إن الهدف من التصميم الإنشائي هو إنتاج مبنى آمن , مترابط يلبي الهدف من إنشائه , و يحقق جميع المتطلبات الهندسية و الإنشائية و مقاوم للمؤثرات الخارجية البيئية من زلازل و رياح و هبوط للتربة . فعند تصميم أي عنصر إنشائي لا بد من مراعاة المعايير التالية :

- 1- الأمان (Safety) : و يتم تحقيقه من خلال اختيار العنصر الإنشائي المناسب في المكان المناسب , القادر على مقاومة الأحمال التي يتعرض لها بأمان .
- 2- التكلفة (Cost) : و يتم تحقيقها من خلال مواد البناء المستخدمة , و مقاطع مناسبة التكلفة و كافية للغرض الذي ستستخدم لأجله , من دون المبالغة فيها .
- 3- حدود صلاحية المبنى للتشغيل (Serviceability) : من حيث تجنب حدوث أي هبوط زائد و تجنب التشققات التي تشوه المبنى معمارياً , و تضعفه إنشائياً .
- 4- الرونق الجمالي للمبنى .

3-3 الدراسات التحليلية و النظرية :

إن من أهم الأعمال السابقة لعملية التصميم الإنشائي هي الدراسة الأولية للمشروع من حيث طبيعته و حجمه , تحديد الأنظمة الإنشائية المراد استخدامها فيه , دراسة الأحمال التي سيتعرض لها المنشأ و تحديد العناصر الإنشائية القادرة على مقاومتها .

4-3 الأحمال وأنواعها

الأحمال هي قوى يتم تطبيقها على عنصر من عناصر المنشأ أو على المنشأ ككل باعتباره وحدة واحدة , و عملية تحديد هذه الأحمال عملية معقدة , حيث أن طبيعة هذه الأحمال تختلف باختلاف التصميم المعماري , المواد الإنشائية المستخدمة و موقع المنشأ .

و تقسم الأحمال حسب طريقة تأثيرها بالمنشأ إلى :

- 1- الأحمال الرئيسية : تتضمن الأحمال الميتة , الحية و البيئية .
 - 2- الأحمال الثانوية : تتضمن انكماش الجفاف للخرسانة , التأثير الحراري , الزحف و هبوط الأساسات .
- إن تقدير الأحمال الواقعة على المنشأ من واجبات المهندس الأساسية فمن الواجب مراعاة الدقة في تمثيل هذه الأحمال على العناصر الإنشائية , حيث أن الخطأ في الحسابات الإنشائية قد يؤثر سلباً على المنشأ و يتسبب في خسائر مادية و بشرية فادحة و هذه الأحمال هي :

1-4-3 الأحمال الميتة :

إن المنشأ و قبل كل شيء يحمل الأحمال الميتة و التي تتضمن الوزن الذاتي للعناصر الإنشائية و التجهيزات الثابتة التي يتكون منها , وهذه أحمال ثابتة من حيث المقدار و الموقع . و يمكن حسابها من خلال تحديد أبعاد العنصر الإنشائي و الكثافة النوعية للمواد المكونة له , و الجدول التالي يبين الكثافة النوعية للمواد المستعملة في عملية البناء :

الرقم المتسلسل	المادة المستخدمة	الكثافة المستخدمة (KN/m ³)
1	الجرانيت	28
2	البلاط	23
3	المونة	22
4	الرمل	17
5	القضارة	22
6	الخرسانة العادية	24
7	الخرسانة المسلحة	25

8	كلكل للعزل في العقدات بسماكة 28 cm	0.2
9	كلكل للعزل في الجدران بسماكة 5cm	0.2
10	طوب للجدران بسماكة 10 cm	9.4
11	طوب للعقدات بسماكة 6 cm	10

الجدول (1-3): الكثافة النوعية للمواد المستعملة في البناء .

2-4-3 الأحمال الحية :

وتتضمن أوزان الأشخاص , الأثاث , الأجهزة و المعدات , المواد المخزنة و السيارات , و هذه أحمال متغيرة من حيث المقدار والموقع بصورة مستمرة , و تعتمد قيمتها على طبيعة استخدام المنشأ او جزء منه و الجدول التالي يبين قيمة الأحمال الحية حسب الكود الأردني :

الرقم	الاستخدام	الأحمال الحية (KN/m ²)
1	غرف التدريس	3.0
2	مكاتب الموظفين	2.5
3	المختبرات	3.0
4	المسارح و المدرجات	5.0
5	الممرات و الأدراج	3.0
6	غرف المطالعة	4.0
7	غرف الأشعة و العمليات و الخدمات	2.5
8	قاعات المعدات	2.0
9	المراجل و المحركات	7.5
10	قاعات المشروبات و الوجبات الخفيفة	5.0
11	المصلى	3.0

الجدول (2-3): الأحمال الحية حسب الكود الأردني .

3-4-3 الأحمال البيئية :

و هي الأحمال الناتجة عن التغيرات البيئية التي يتعرض لها المنشأ كأحمال الزلازل , الرياح و الثلوج .

1-3-4-3 أحمال الزلازل :

و تحدث الزلازل بسبب الحركة المفاجئة للصفائح التكتونية المكونة للقشرة الأرضية على طول الصدوع الموجودة مسبقاً , حيث أنها تسبب اهتزازات أفقية و عمودية ينتج عنها عزوم منها عزم الانقلاب و عزم الدوران و يتم مقاومتها بجدران القص المصممة بسماكات و تسليح كافٍ يضمن سلامة المنشأ عند تعرضه لمثل هذه الأحمال التي يجب مراعاتها في عملية التصميم لتقليل الخطورة و المحافظة على أداء المنشأ لوظيفته أثناء الزلازل . و نظراً لصعوبة تحليلها فإنه يتم تحويل أحمال الزلازل إلى قوى ثابتة من خلال أخذ قيم مكافئة لها حسب ال UBC1997 .

2-3-4-3 أحمال الرياح :

و هي قوى أفقية تؤثر في المبنى و يظهر تأثيرها في المباني المرتفعة , و تكون موجبة إذا كانت ناتجة عن ضغط و سالبة إذا كانت ناتجة عن شد و تقاس ب KN/m^2 . و يتم تحديدها اعتماداً على سرعة الرياح القصوى , ارتفاع المبنى و موقعه من حيث الإحاطة بمبانٍ أخرى سواءً كانت مرتفعة أو منخفضة .

و قد أصبحت هذه الأحمال مهمة جداً في السنوات الأخيرة بسبب الاستخدام الواسع للمواد الأخف وزناً و تقنيات البناء الجديدة التي مكنت من بناء مباني أكثر ارتفاعاً من ذي قبل .

3-3-4-3 أحمال الثلوج :

و هي الأحمال الناتجة بفعل تراكم الثلوج و يمكن تقييمها بناءً على الأسس التالية :

- ارتفاع المنشأ عن سطح البحر .
- ميلان السطح المعرض لتساقط الثلوج .

و الجدول التالي يبين قيمة أحمال الثلوج بناءً على ارتفاع المنشأ عن سطح البحر حسب الكود الأردني :

الارتفاع عن سطح البحر "h" (المتر)	احمال الثلوج (KN/m^2)
$h < 250$	0
$500 > h > 250$	$(h-250)/1000$
$1500 > h > 500$	$(h-400) / 400$
$2500 > h > 1500$	$(h - 812.5) / 250$

جدول (3-3): أحمال الثلوج بناءً على ارتفاع المنشأ عن سطح البحر حسب الكود الأردني .

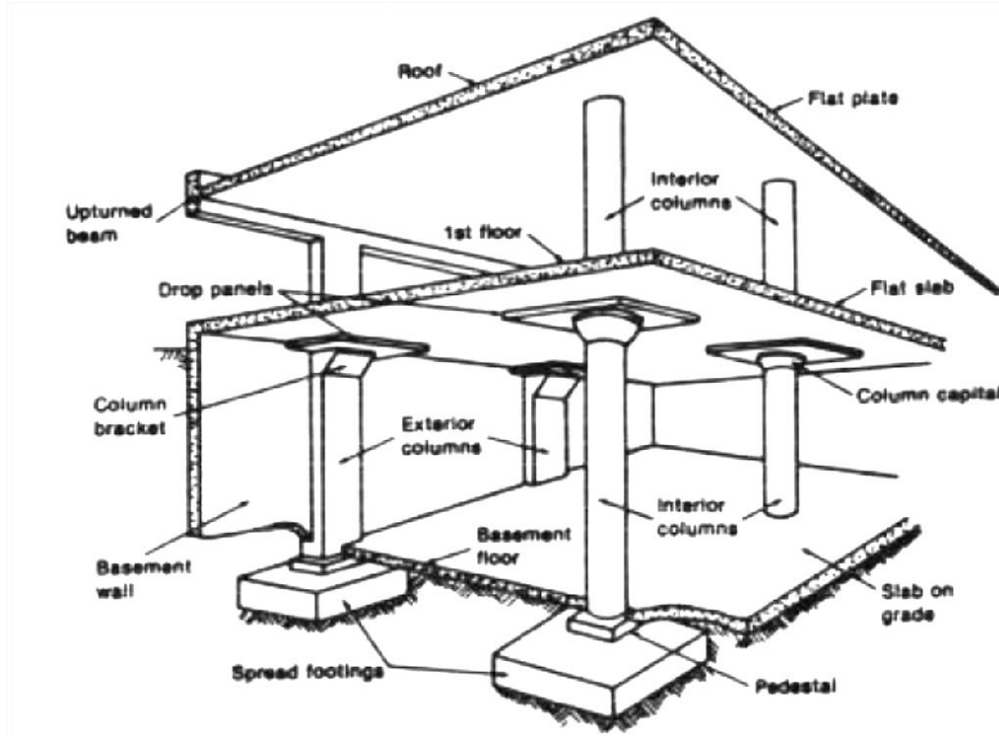
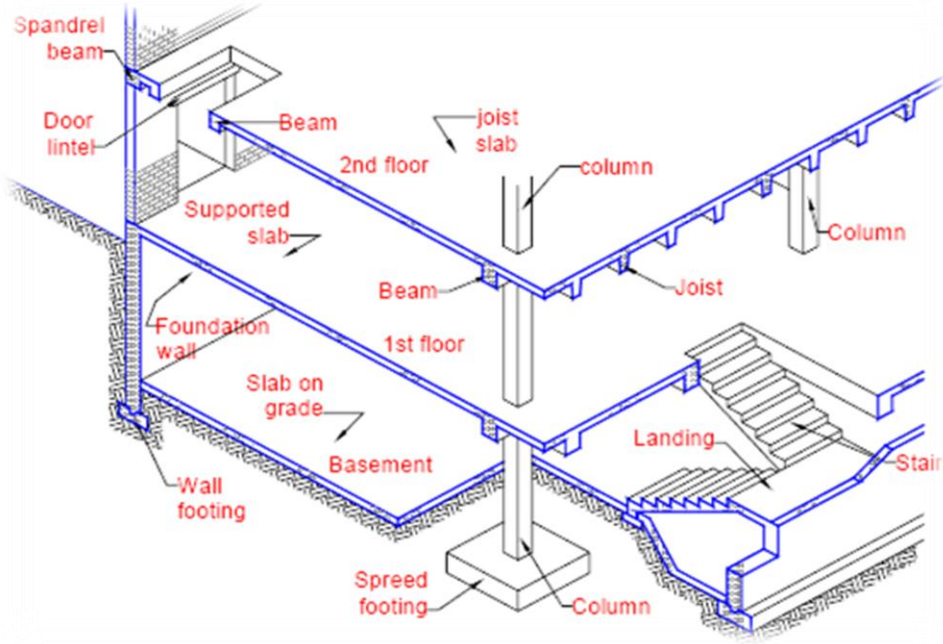
و من الجدير بالذكر أنه لم يتم أخذ أحمال الثلوج في المشروع بعين الاعتبار لأن الكلية تقع في مدينة أريحا .

5-3 الاختبارات العملية :

يسبق الدراسات الإنشائية لأي مبنى عمل الدراسات الجيوتقنية للموقع , و يعني بها جميع الأعمال التي لها علاقة باستكشاف الموقع و دراسة التربة و الصخور و المياه الجوفية , و تحليل المعلومات و ترجمتها للتنبؤ بطريقة تصرف التربة عند البناء عليها , و أكثر ما يهتم المهندس الإنشائي هو الحصول على قوة تحمل التربة (Bearing Capacity) اللازمة لتصميم أساسات المبنى .

6-3 العناصر الإنشائية المستخدمة :

هناك مجموعة من العناصر الإنشائية التي تعمل معاً كوحدة واحدة لمقاومة الأحمال الواقعة عليها و من أهم هذه العناصر : البلاطات الخرسانية , الجسور , الأعمدة , الأدراج , الجدران الحاملة و الأساسات .



الشكل (1-3): بعض العناصر الإنشائية للمكونة للمنشأ .

1-6-3 البلاطات الخرسانية (Slabs) :

و هي العناصر الإنشائية التي تقوم بنقل الأحمال الواقعة عليها إلى العناصر الإنشائية الحاملة لها في المنشأ مثل الجسور و الأعمدة و الجدران . و يتم اختيار النوع الأمثل بالاعتماد على عدة عوامل أهمها :

- 1- الفضاءات بين الأعمدة .
- 2- وظيفة المنشأ .
- 3- التكلفة .
- 4- السهولة ، الوقت ، القوالب الشائعة منها .

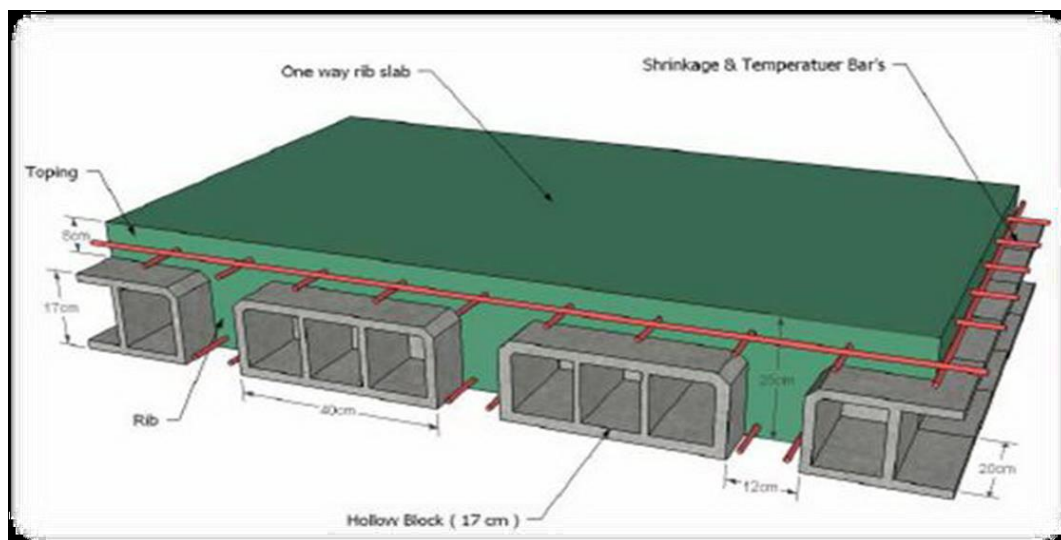
ونظراً لوجود العديد من الفعاليات في المشروع , و تنوع المتطلبات المعمارية فإنه تم استخدام الأنواع التالية حسبما هو ملائم لطبيعة الاستخدام :

- 1- Ribbed slabs .
- 2- Solis slabs
- 3- Flat Plate.

1-1-6-3 بلاطات العصب (Ribbed Slab) :

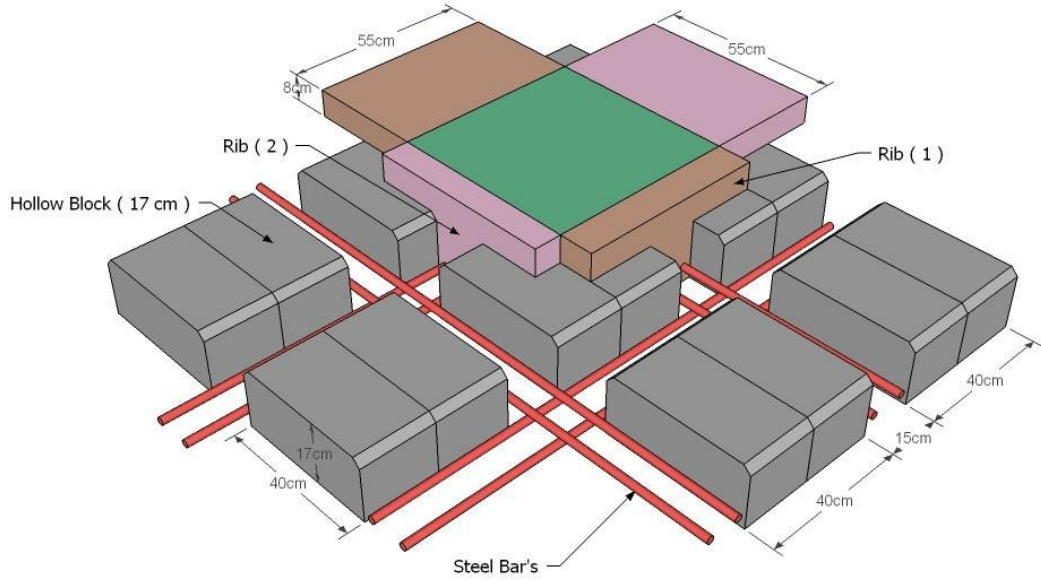
و قد تم استخدام النوعين في المشروع . حيث تتكون هذه البلاطة من أعصاب فوقها بلاطة تغطية سماكتها ما بين (5-10cm) تصب فوق قوالب مؤقتة أو دائمة , و قد تكون الجسور فيها مسحورة أو ساقطة .

و تسمى بلاطة عصب ذات الاتجاه الواحد (One Way Ribbed Slabs) إذا كانت الأعصاب باتجاه واحد فقط و يتم استخدامها إذا كانت النسبة بين طول البلاطة و عرضها أكبر من 2 .



الشكل (2-3) بلاطة عصب ذات اتجاه واحد .

و تسمى بلاطة عصب باتجاهين (Two Way Ribbed Slabs) إذا كانت الأعصاب بالاتجاهين حيث يتم توزيع الحمل في جميع الاتجاهات , و يتم استخدامها إذا كانت النسبة بين طول البلاطة و عرضها أقل من 2.

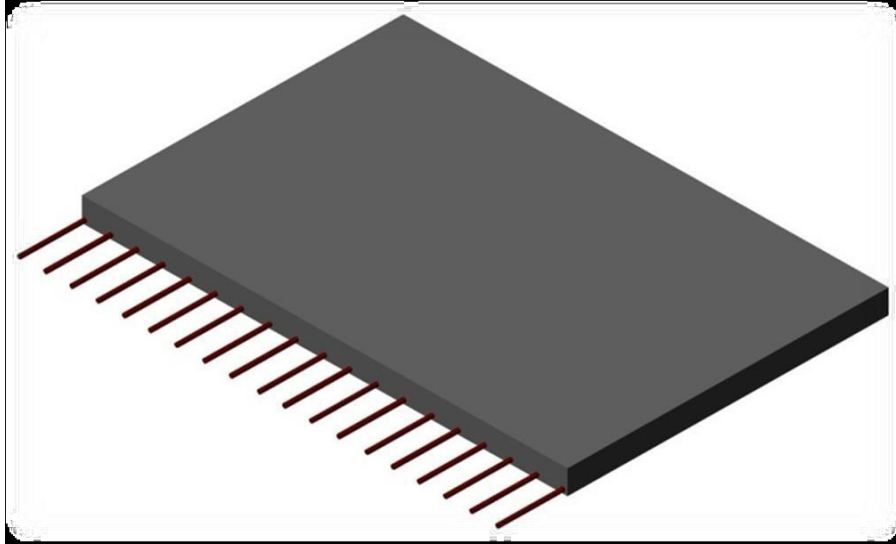


الشكل (3-3) بلاطة عصب باتجاهين .

2-1-6-3 البلاطات المصمتة (Solid Slabs) :

و قد تم استخدام البلاطات المصمتة ذات الاتجاه الواحد (One Way Solid Slabs) في المشروع .

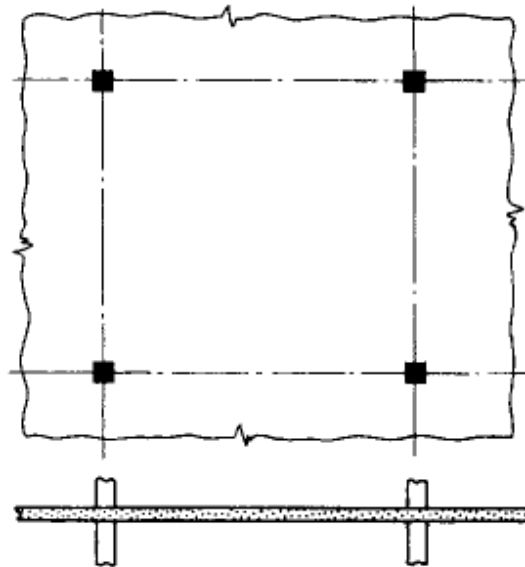
و تسمى بذلك إذا كان الإسناد من جهتين فقط حيث تنتقل الأحمال باتجاه الإسناد و منها للأعمدة أو إذا كان الإسناد من الجهات الأربعة لكن الاتجاه الطويل أكبر من ضعف القصير ففي هذه الحالة تنتقل معظم الأحمال بالاتجاه القصير و تهمل الأحمال التي تنتقل بالاتجاه الطويل , و تكون الجسور فيها من نوع (Dropped Beams) .



الشكل (3-4) بلاطة مصمتة.

: Flat Plate 3-1-6-3

وهي بلاطة باتجاهين ذات سمك ثابت تستند على الأعمدة مباشرة , و تستعمل إذا كانت الأعمدة موزعة بطريقة غير منتظمة , حيث تنتقل الأحمال منها إلى الأعمدة مباشرة .

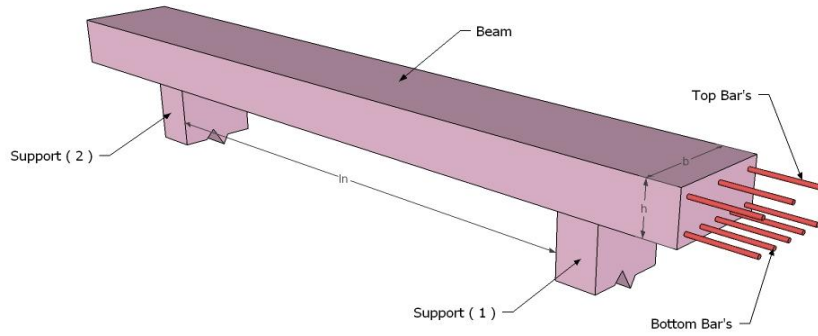


الشكل (3-5) Flat Plate .

2-6-3 الجسور (Beams) :

و هي عناصر إنشائية أساسية تقوم بنقل الأحمال من العقدات إلى الأعمدة , وقد تكون مسحورة (Hidden Beam) أي مخفية داخل العقدة و لها نفس ارتفاع العقدة , أو ساقطة (Dropped Beam) أي ان ارتفاعها أكبر من ارتفاع العقدة, وقد يتم إبراز الجزء الزائد من الجسر في أحد الاتجاهين العلوي أو السفلي .

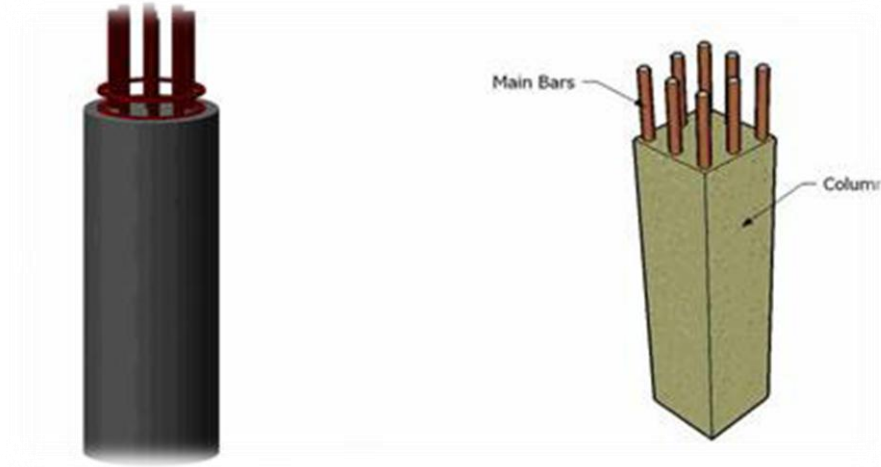
ومن الجدير بالذكر أنه قد تم استخدام جسور من خرسانة مسبقة الاجهاد (Prestressed Concrete Beams) في المشروع والتي سيتم الحديث عنها لاحقاً.



الشكل(6-3) جسر مسحور .

3-6-3 الأعمدة (Columns) :

و هي العناصر الإنشائية الرئيسية التي تقوم بنقل الأحمال من العقدات و الجسور إلى الأساسات , و بذلك فهي عنصر رئيسي في نقل الأحمال و ثبات المنشأ و يجب تصميمها بحيث تكون قادرة على نقل و توزيع الأحمال الواقعة عليها . و بالنسبة لأنواعها فمنها الطويلة و القصيرة , و حسب أشكالها فهناك الدائرية و المستطيلة و المربعة .

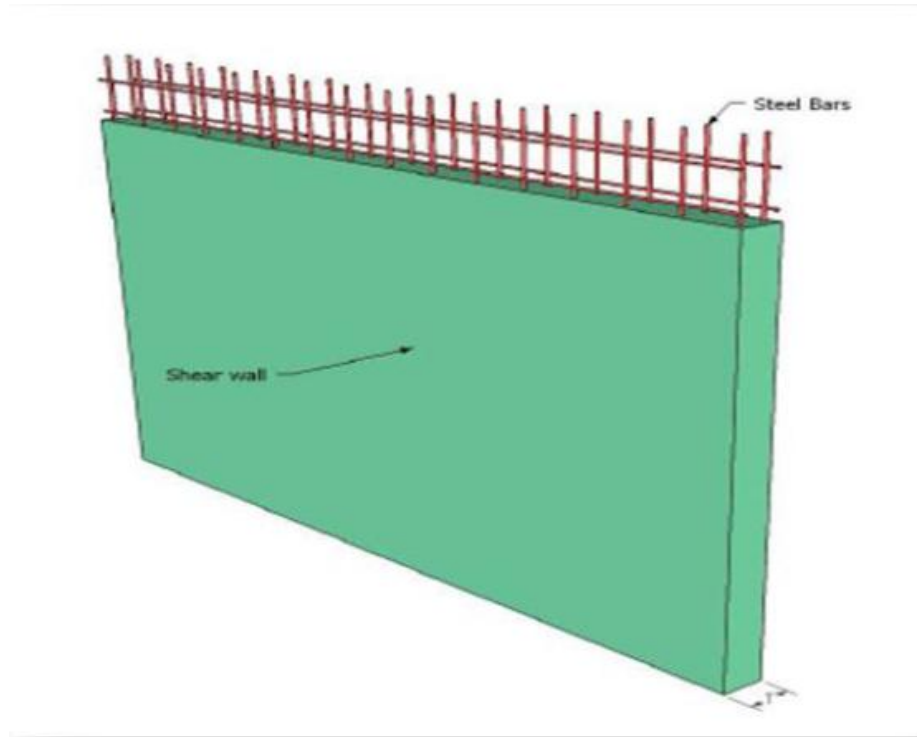


الشكل (3-7) أنواع الأعمدة .

4-6-3 جدران القص (Shear Walls) :

و هي عناصر إنشائية حاملة تقاوم القوى الأفقية و العمودية الواقعة عليها و تستخدم بشكل رئيسي في مقاومة الأحمال الأفقية كأحمال الرياح و الزلازل , و تسليح بطبقتين من الحديد لزيادة كفاءتها في مقاومة الأحمال الأفقية الواقعة عليها .

تعمل هذه الجدران على تحمل الأحمال الرأسية المنقولة إليها كما تعمل على مقاومة القوى الأفقية التي تتعرض لها المنشأ , و يجب توفرها في الاتجاهين مع مراعاة أن تكون المسافة بين مركز المقاومة الذي تشكله جدران القص في كل اتجاه و مركز ثقل المنشأ أقل ما يمكن , و أن تكون هذه الجدران كافية لتقليل تولد العزوم و أثارها على جدران المنشأ المقاومة للقوى الأفقية . و تتمثل هذه الجدران بجدران بيت الدرج و جدران المصاعد و الجدران الأخرى التي تبدأ من الأساسات .

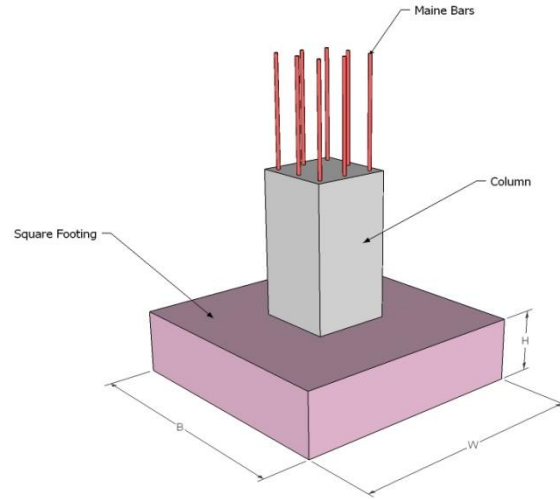


الشكل (8-3) جدران القص .

5-6-3 الأساسات (Foundations) :

بالرغم من أن الأساسات هي أول ما نقوم بتنفيذها إلا أنها آخر ما نقوم بتصميمه . و تعتبر الأساسات حلقة الوصل ما بين العناصر الإنشائية في المنشأ و الأرض .

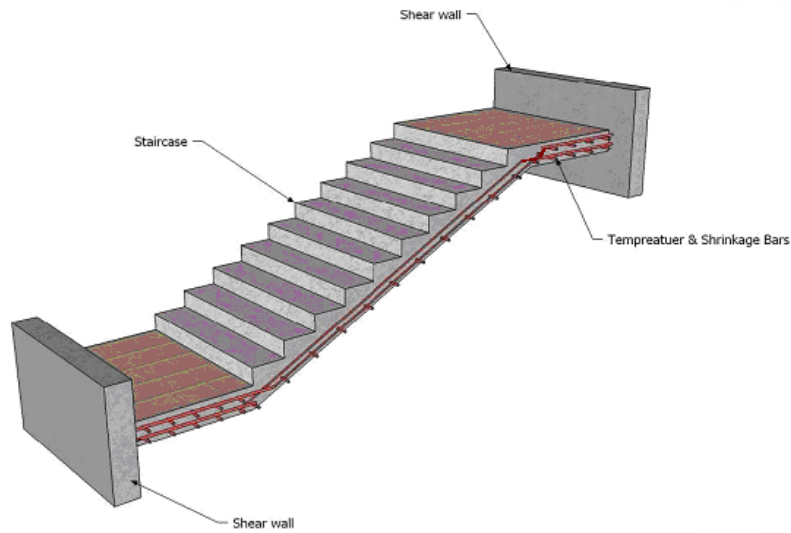
و لمعرفة الأحمال و الأوزان الواقعة عليها , فإن الأحمال الواقعة على العقدة تنتقل إلى الجسور منها إلى الأعمدة و أخيرا إلى الأساسات التي تقوم بنقلها و توزيعها في التربة . بالتالي يكون الأساس مسؤول عن تحمل الأحمال المبيتة و الحية للمنشأ بالإضافة لأحمال الزلازل و الرياح و الثلوج . و تكون هذه الأحمال هي الأحمال التصميمية للأساسات و بناءً عليها و على طبيعة التربة يتم تحديد أبعاد و نوع الأساسات المستخدمة , وقد تم استخدام أساسات من أنواع مختلفة و ذلك تبعاً للأحمال الواقعة على كل أساس و قوة تحمل التربة تحته .



الشكل (9-3) شكل الأساسات المنفرد (Isolated Footing).

6-6-3 الأدرج (Stairs) :

و هي العناصر المسؤولة عن الانتقال الرأسي بين الطبقات في المنشأ , و قد تم تصميم الدرج إنشائياً باعتبارها عقدة مصمتة في اتجاه واحد .



الشكل (10-3) مقطع في الدرج .

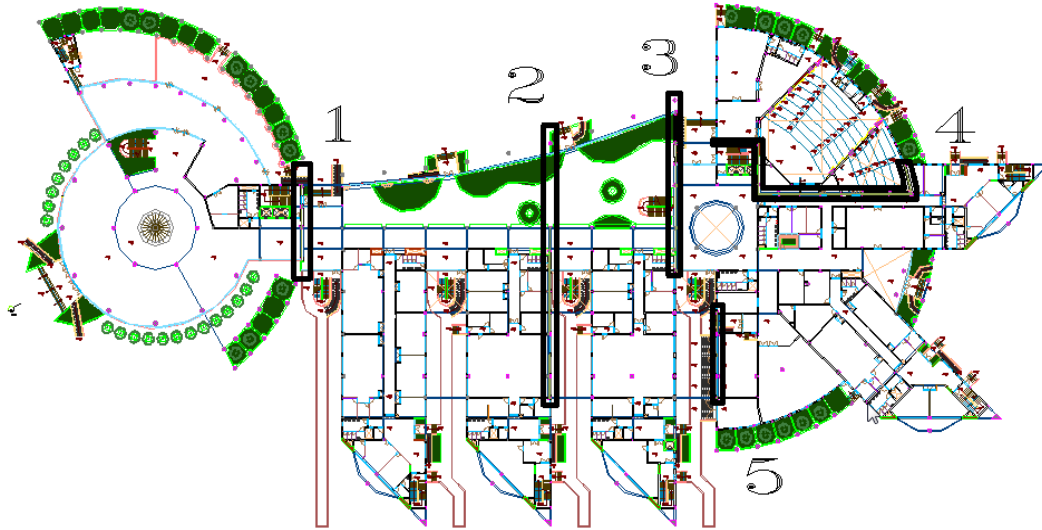
7-6-3 فواصل التمدد (Expansion Joints) :

في المنشآت ذات الأبعاد الأفقية الكبيرة , أو ذات الأشكال و الأوضاع الخاصة يتم استخدام فواصل التمدد الحراري . و يتم وضع فاصل التمدد إذا كان عرض المنشأ أكبر من 40 متراً , و لذلك للسماح للمنشأ بالتمدد دون أن يؤدي ذلك لحدوث تشققات . و لها بعض الاشتراطات :

- 1- ينبغي استخدام فواصل التمدد الحراري في كتلة المنشأ , على أن تصل هذه الفواصل إلى وجه الأساسات العلوي دون اختراقها , و تعتبر المسافات العظمى لأبعاد كتلة المبنى كما يلي :
 - (40m) في المناطق ذات الرطوبة العالية .
 - (36m) في المناطق ذات الرطوبة العادية .
 - (32m) في المناطق ذات الرطوبة المتوسطة .
 - (28m) في المناطق الجافة .

- 2- يجب أن لا يقل عرض الفاصل عن 3 cm .

وقد تم استخدام 5 فواصل تمدد حراري في الكلية بعرض 5 سم للوحدة منها .



صورة (3-11) فواصل التمدد في المشروع .

8-6-3 الخرسانة مسبقة الإجهاد (Prestressed Concrete) :

1-8-6-3 المقدمة :

تعتبر الخرسانة مادة جيدة المقاومة للضغط و ضعيفة المقاومة للشد , حيث تشكل المقاومة للشد % (8-14) من قوة المقاومة للضغط . هذا العيب في الخرسانة يسبب ظهور التشققات في مراحل مبكرة من تحميل المنشأ بالأحمال الخارجية , و للتقليل و لمنع تطور هذه الشقوق لا بد من تأثير قوة محورية أو غير محورية (لا مركزية) على طول العنصر الإنشائي .

الغرض من هذه القوى هو الحد من إجهادات الشد - في المقاطع الحرجة سواء في منتصف الفضاء أو عند المساند - الناتجة من الأحمال الخدمية مما يرفع من قدرة المقطع على مقاومة عزم الانحناء و قوى القص و عزم اللي و غيرها . هذا يؤدي بالمقاطع العرضية للعنصر إلى الاستمرار في سلوكها المرن و بالتالي استغلال خواص و قوة تحمل الخرسانة على الضغط بشكل فعال و شبه كامل من خلال استخدام مجمل العمق للمقطع الخرساني عند تحميل المنشأ بكافة الأحمال الخارجية المتوقعة .

إن هذه القوى المؤثرة على طول العنصر تسمى بقوى الإجهاد المسبق - بمعنى آخر - هي قوى الضغط المسببة للإجهادات المسبقة في المقاطع العرضية على طول الفضاء للعنصر الإنشائي قبل تأثير و تطبيق الأحمال الرأسية العرضية الميتة أو الحية أو تأثير الأحمال الحية الأفقية الزائلة أو العابرة .

إن تحديد طبيعة و نوعية قوة الإجهاد المسبق يعتمد بشكل رئيسي على أساس و طبيعة النظام الإنشائي المراد تنفيذه و كذلك على أطوال الفضاءات و سمك العنصر المطلوب . و قد تم استخدام الإجهاد المسبق الخطي في المشروع و فيه تكون القوة المؤثرة على طول محور العنصر الإنشائي أو بشكل مواز له .

العناصر الإنشائية مسبقة الإجهاد من الخرسانة المسلحة تكون في مقطعها أقل عمقاً من مثيلاتها من الخرسانة المسلحة العادية و التي لها نفس الفضاءات و ظروف التحميل . بشكل عام , عمق العنصر المسبق الإجهاد يشكل عادةً حوالي % (65-80) من عمق العنصر المكافئ له من الخرسانة المسلحة العادية , لهذا العنصر الإنشائي المسبق الإجهاد يتطلب خرسانة أقل و بنسبة تتراوح بين % (20-35) أقل من كمية التسليح و بالتالي أقل وزناً . إلا أن هذا المكسب في توفير المواد يتم ضياعه وفقدانه نتيجةً للكلفة العالية للمواد عالية الجودة المطلوب استخدامها في عملية الإجهاد المسبق , هذا بالإضافة إلى أن عملية الإجهاد المسبق للخرسانة هي عملية ذات تكاليف باهظة .

2-8-6-3 طرق وأساليب الإجهاد المسبق (Prestressing Methods) :

و يتم تصنيف العناصر الإنشائية الخرسانية مسبقة الإجهاد عادةً حسب طريقة شد الفولاذ المستخدمة و كيفية تثبيته مع الخرسانة , و تقسم إلى قسمين :

- 1- الشد المسبق (Pretensioning System) .
- 2- الشد اللاحق (Posttensioning System) .

و قد تم استخدام الطريقة الثانية في المشروع ؛ و التي يتم فيها تحديد المسار المنحني للكابل سلفاً و صب الخرسانة و من ثم تمرير أسلاك الشد الفولاذية من خلال المسار , و لتثبيت الأوتار مع الخرسانة يمكن حقن القنوتات تحت الضغط بمونة إسمنتية (رمل + إسمنت) خاصةً . هذا و يمكن إبقاء الأسلاك دون تثبيت مع الخرسانة إذا كان ذلك مطلوباً حسب التصميم مع الأخذ بعين الاعتبار عندئذٍ حماية الأسلاك من الصدأ أو استخدام أسلاك فولاذية مغلفة بطبقة عازلة للرطوبة .

عند تثبيت الصفيحة بطرف الكابل و إزالة المشدات , يحاول الكابل بعد إزالة القوة الرجوع إلى طوله الأصلي و لكن يعيقه في ذلك وجود الخرسانة مما يسبب ضغط هذا العنصر الخرساني و تسمى هذه المرحلة بمرحلة النقل (نقل قوة الشد من المشدات إلى المقطع الخرساني كقوة ضغط) . نتيجةً للضغط الحاصل للخرسانة تقوم العتبة بالانكماش المرن (القصر المرن) في حين تقل استطالة الكابل و تنقص قيمة القوة فيه.



الشكل (3-12) مسار الكوابل داخل الجسر .

3-8-6-3 المواد المستخدمة في عملية الإجهاد المسبق و الإجهادات المسموح بها (Materials and Allowable Stress) :

إن المغزى من عمل الإجهاد المسبق هو أن تكون قيمة الإجهاد الداخلي الابتدائي في الأوتار الفولاذية كافية لدرجة أن نسبة الإجهادات المتبقية في الفولاذ بعد حدوث التغيرات السابقة في الخرسانة كبيرة بالمقارنة مع الإجهادات الضائعة بسببها . الإجهادات من القصر المرن للخرسانة تسبب ضياع في إجهاد الفولاذ يتراوح تقريباً بين $(137.9 - 344.7)$ MPa و عليه يتراوح الإجهاد الابتدائي في الفولاذ بين $(862 - 1310)$ MPa .

إن الفولاذ المستخدم في عملية الإجهاد المسبق متوفر على عدة أنواع وأشكال :

- 1- سلك فولاذي على طريقة السحب البارد Cold – Drawn Wire .
- 2- كابل مجدول (على الأغلب سبعة أسلاك مجدولة مع بعضها البعض) Standard Cable .
- 3- قضبان فولاذية خلية .



الشكل (13-3) كابل مجدول

و يتم إنتاج الأسلاك من النوعين الأول و الثاني بقوة شد قصوى تتراوح بين $(1724 - 1862)$ MPa , في حين أن القضبان عالية المقاومة و ذات أسطح ملساء و أقطارها تتراوح بين $(19 - 35)$ mm تصنع بقوة شد قصوى $(1000 - 1103)$ MPa .

3-6-4 اختيار المقطع للعنصر الخرساني (Proper Section of Beam Sections) :

على عكس المقاطع الفولاذية , مقاطع العتبات من الخرسانة المسلحة مسبقة الإجهاد ليست كلها مجدولة و مثبتة . ففي كثير من الأحيان يحتاج المهندس إلى اختيار المقطع لاستخدامه في الموقع المصمم لأجله , و أحياناً أخرى قد لا تكون المقاطع المختارة في الجداول .

في معظم حالات تصميم العتبات بسيطة الإسناد , فإن اللامركزية للمسار بين (cgc Line) و (cgs Line) تتناسب و قوة الشد المطلوبة , و حيث أن التصميم على أساس العزم في منتصف الفضاء ؛ فإن أكبر لامركزية في منتصف الفضاء تعطي أصغر قوة شدٍ مطلوبة , و بالتالي أفضل حلٍ من الناحية الاقتصادية . و كلما زادت اللامركزية للوتر , كانت مساحة الخرسانة في الألياف العليا اللازمة أكبر و لهذا فإن المقاطع على شكل T أو L ذات الحواف العريضة تعتبر الأنسب عند التصميم .

هذه المقاطع تستخدم في الإنشاءات الهندسية المختلفة , فالمقاطع على شكل I تستخدم كعتبات لأرضيات الكراجات ذات الفضاءات الواسعة , و المقاطع على شكل T تستخدم بشكل واسع في الجسور , في حين المقاطع على شكل Double-T يشيع استخدامها في أرضيات المباني و منشآت الكراجات .

هناك أيضاً مقاطع مغلقة على شكل صندوق تستخدم بشكل خاص في الجسور ؛ و ذلك لمقاومتها العالية للدوران (Large Torsional Resistance) , هذا بالإضافة إلى أن مقاومتها لوزنها الذاتي عالٍ مقارنة مع المقاطع الأخرى المستخدمة في أنظمة الإجهاد المسبق .



الشكل (3-14) مقاطع على شكل Double-T

3-6-5 الخسارات الجزئية في الإجهاد المسبق (Partial Loss of Prestress) :

إن قوة الإجهاد المسبق الابتدائية للعنصر الخرساني تتعرض لتغير تدريجي مع الزمن , حيث تتضاءل قيمة القوة في فترة تصل إلى 5 سنوات تقريباً و من الضروري معرفة مستوى هذه القوة في كل مرحلة من مراحل التحميل , من مرحلة النقل إلى مرحلة الأحمال الخدمية إلى الحد النهائي للقوة .

إن الخسارات (النقصان) في قيمة الإجهاد المسبق يمكن تقسيمه إلى قسمين :

- 1- الخسارة المرنة المباشرة خلال التصنيع و الإنشاء , مثل :
القصر المرن (Elastic Shortening) , خسارات التثبيت (Anchorage Losses) , خسارات الاحتكاك (Frictional Losses) .
- 2- الخسارات المعتمدة على الوقت , مثل :
الزحف (Creep) , الانكماش (Shrinkage) , و كذلك الخسارات من تأثير الحرارة و ارتخاء الفولاذ (Steel Relaxation) .

إن الخسارات من المجموعة الثانية يصعب تحديدها ؛ و ذلك لاعتمادها على عدة عوامل مترابطة فيما بينها , و تختلف طرق تحديدها باختلاف الكود المستخدم حسب الطرق المعتمدة لتحديد هذه الخسارات .

3-6-9 : Truss

هو عنصر انشائي يتألف من مجموعة من الوحدات المترابطة ، و عادةً تكون هذه الوحدات عبارة عن: Top members, Bottom members, vertical members, diagonal members , حيث يتم تركيب اجزاء ال truss باستخدام البراغي والبراشر واللحام ، ويتميز بخفة وزنه وفضاءاته الكبيرة .

3-7 برامج الحاسوب المستخدمة :

1. AutoCAD (2010) for Drawings Structural and Architectural .
2. For Text Edition Microsoft Office (2007) .
3. Atir Software for Structural Calculations .
4. Safe 12.3.0 .

5. Etabs 9.7.1 .
6. Sap2000 15 .
7. Decon STDesign 3.1 .
- 8.Pca Column.

Chapter 4

Structural analysis and design

- 4.1 Introduction.**
- 4.2 Design method and requirements.**
- 4.3 Design of topping.**
- 4.4 Design of one way rib slab.**
- 4.5 Design of two way rib slab.**
- 4.6 Design of flat plate.**
- 4.7 Design of solid slab.**
- 4.8 Design of beam (B021).**
- 4.9 Design of prestressed beam.**
- 4.10 Design of short column (C0177).**
- 4.11 Design of punching (two way shear at interior column in flat plate).**
- 4.12 Design of long column.**
- 4.13 Design of stair.**
- 4.14 Design of truss.**
- 4.15 Design of shear wall.**
- 4.16 Design of isolated footing.**

4.1 Introduction:

Many structures are built of reinforced concrete: bridges, buildings, retaining walls, tunnels, and others.

Reinforced concrete is logical union of two materials: plain concrete, which possesses high compressive strength but little tensile strength, and steel bars embedded in the concrete, which can provide the needed strength in tension.

Plain concrete is made by mixing cement, fine aggregate, coarse aggregate, water, and frequently admixtures.

Understanding of reinforced concrete behavior is still far from complete, building codes and specifications that give design procedures are continually changing to reflect latest knowledge.

Structural concrete can be classified into:

- Lightweight concrete with unit from about 1350 to 1850 kg/m³.
- Normal weight concrete with unit weight from about 1800 to 2400 kg/m³.
- Heavyweight concrete with unit weight from about 3200 to 5600 kg/m³.

4.2 Design method and requirements:

The design strength provided by a member is calculated in accordance with the requirements and assumptions of **ACI_code (318_08)**.

4.2.1 Strength design method:

In ultimate strength design method, the service loads are increased by factors to obtain the load at which failure is considered to be occurring.

This load called factored load or factored service load. The structure or structural element is then proportioned such that the strength is reached when factored load is acting. The computation of this strength takes into account the nonlinear stress-strain behavior of concrete.

The strength design method is expressed by the following,

Strength provided $\geq$ strength required to carry factored loads.

4.2.2 Factored loads:

The factored loads for members in our project are determined by:

$$W_u = 1.2 D_L + 1.6 L_L \quad \text{ACI-code-318-08(9.2.1).}$$

NOTE:

$$f'_c = 24 \text{ Mpa.}$$

$$f_y = 420 \text{ Mpa}$$

$f_{yt} = 420 \text{ Mpa}$, will be used at design and calculations.

4.3 Design of Topping:

4.3.1 Dead load of topping:

$$\text{Tiles} \quad 23 \times 0.03 \times 1.0 = 0.69 \text{ kN/m .}$$

$$\text{Mortar} \quad 22 \times 0.03 \times 1.0 = 0.66 \text{ kN/m .}$$

$$\text{Coarse Sand Fill} \quad 17 \times 0.07 \times 1.0 = 1.19 \text{ kN/m .}$$

$$\text{Topping} \quad 25 \times 0.08 \times 1.0 = 2 \text{ kN/m.}$$

$$\text{Partition} \quad 2.3 \times 1.0 = 2.3 \text{ KN/m.}$$

$$\text{Total Dead Load} = 0.69 + 0.66 + 1.19 + 2 + 2.3$$

$$= 6.84 \text{ KN/m.}$$

$$\text{Live Load} = 5 \times 1 = 5 \text{ KN/m.}$$

$$W_u = 1.2 D_L + 1.6 L_L$$

$$= 1.2 * 6.84 + 1.6 * 5 = 16.2 \text{ KN/m. (Total Factored Load)}$$

$$M_u = \frac{W_u \times l^2}{12} = \frac{16.2 \times (0.5)^2}{12} = 0.3321 \text{ kN.m}$$

$$M_n = 0.42 \sqrt{f'_c} \times \frac{b \times h^2}{6}$$

$$= 0.42 \sqrt{24} \times \frac{1000 \times 80^2}{6} = 2.19 \text{ kN.m}$$

$$\phi Mn = 0.65 \times 2.19 = 1.427 \text{ kN.m.}$$

$$\phi Mn = 1.427 \text{ kN.m} > Mu = 0.3321 \text{ kN.m.}$$

Where $S_m = \frac{b \times h^2}{6}$.is the section modulus.

and $\phi = 0.65$ for plain concrete.

No structural reinforcement is required by analysis.

Therefore, shrinkage and temperature reinforcement must be provided (ACI 10.5.4)

$$\rho = 0.0018 \quad \text{ACI-318-08 (7.12.2.1)}$$

$$A_s = \rho \times b \times h = 0.0018 \times 1000 \times 80 = 144 \text{ mm}^2 / \text{m.}$$

$$A_s (\phi 8) = 50.27 \text{ mm}^2$$

So number of bars $= 144 / 50.27 = 2.86 \approx 3$ bars/ m strip

Spacing $= 1000 / (\text{number of bars}) = 1000 / 3 = 333.3 \text{ mm.}$

4.3.2 Check for max. Spacing between bars:

$$S = 3h = 3 \times 80 = 240 \text{ mm.} \dots \dots \dots (\text{Control})$$

$$S = 450 \text{ mm.}$$

$$S = 380(280/f_s) - 2.5C_c = 380(280/.667 \times 420) - 2.5 \times 20 = 330 \text{ mm.}$$

$$S = 300(280/f_s) = 300(280/0.667 \times 420) = 300 \text{ mm.}$$

Use $1\phi 8/20 \text{ cm}$ ($4\phi 8/1 \text{ m}$), with $A_s = 200 \text{ mm}^2 / \text{m}$ in both directions.

$$A_s = 2.0 \text{ cm}^2 / \text{m} > A_{s_{\min}} = 1.44 \text{ cm}^2 \quad \text{Ok}$$

4.4 Design of one way Rib slab (R004) at ground floor slab:

4.4.1 Determination of Slab Thickness:

According to ACI-Code-318-08 table 9.5(a), the minimum thickness of non-prestressed beams or one way slabs unless deflections are computed for simply supported one way rib given as follow :

$$h_{\min} \text{ for simply supported} = L/16$$

$$= 465 / 16 = 29 \text{ cm.}$$

$h = 36 \text{ cm}$ will be used, with etolight block 6cm, polystyrene 22cm & Topping 8cm.

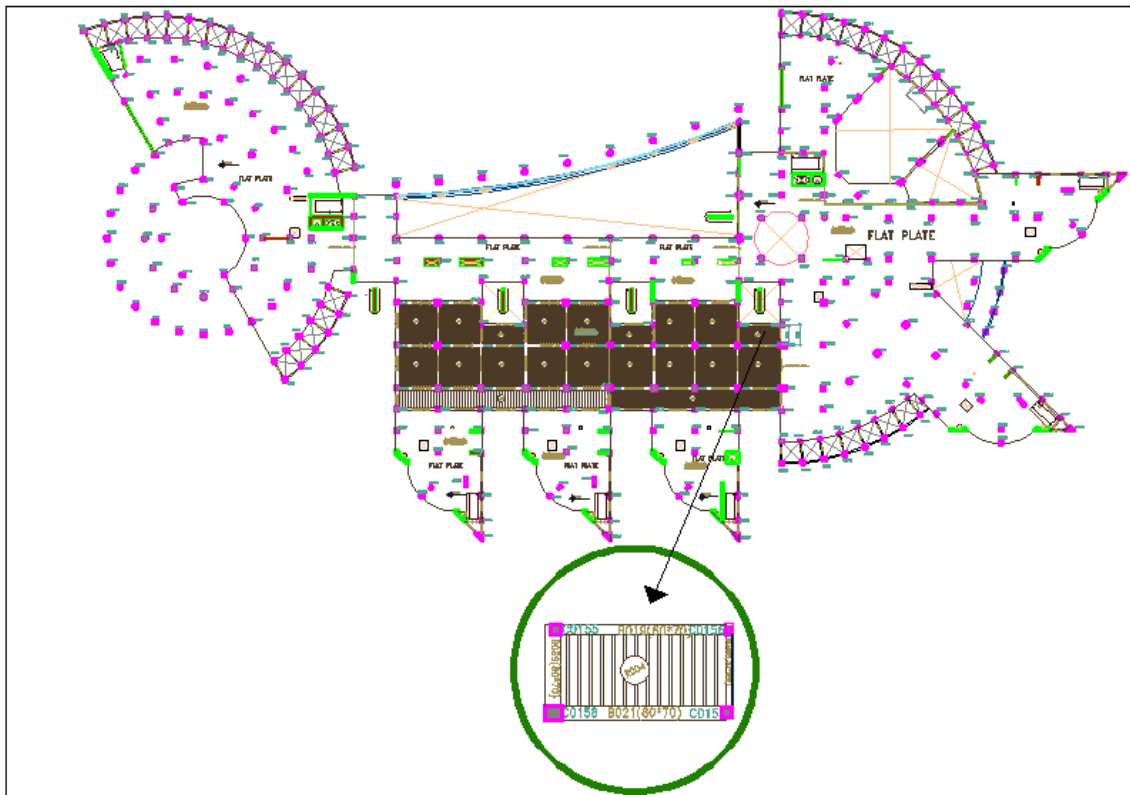


Fig (4-1):location of R004 at the ground floor slab

4.4.2 Design Constants:

From the geometry of T-Section :

$$b_w = 140 \text{ mm} \quad h = 360 \text{ mm} \quad t = hf = 80 \text{ mm.}$$

The effective width (b_e) according to ACI 8.12.2 b_e is the smallest of :

$$b_e = L_n/4 = 3.95 / 4 = 0.987 \text{ m}$$

$$b_e = b_w + 16 t_f = 14 + 16 (8) = 1.42 \text{ m}$$

$$b_e = c/c \text{ spacing between beams} = 0.64 \text{ m}$$

Control 64 cm

- Requirements For Slab Floor According to ACI- (318-08) :

$$b_w \geq 10 \text{ cm} \quad \text{** ACI(8.13.2)}$$

Select $b_w = 14 \text{ cm}$

$$h \leq 3.5 b_w \quad \text{** ACI(8.13.2)}$$

$$\text{Select } h = 36 \text{ cm} < 3.5 \times 14 = 49 \text{ cm}$$

$$t_f \geq L_n/12 \geq 50 \text{ mm} \quad \text{** .ACI(8.13.6.1)}$$

Select $t_f = 8 \text{ cm}$.

4.4.3 Load calculations:

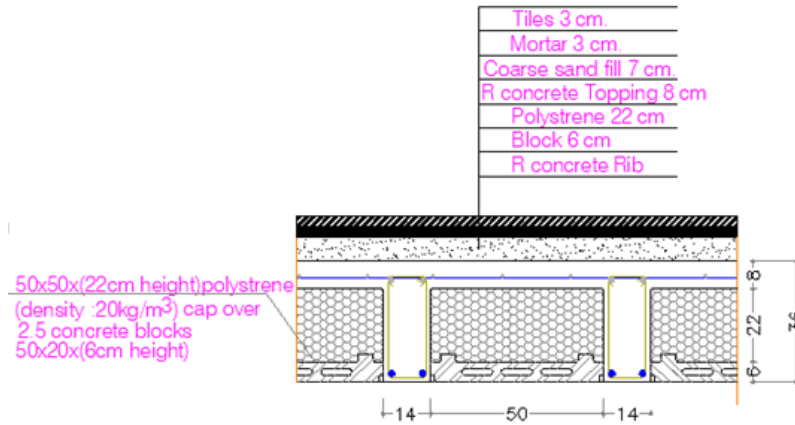


Fig (4-2): Typical Section at Ribbed Slab.

Tiles	$0.03 \times 0.64 \times 23 = 0.4416 \text{ kN/m /rib}$
Mortar	$0.03 \times 0.64 \times 22 = 0.4224 \text{ kN/m / rib}$
Coarse Sand Fill	$0.07 \times 0.64 \times 17 = 0.7616 \text{ kN/m / rib}$
Topping	$0.08 \times 0.64 \times 25 = 1.28 \text{ kN/m./rib}$
Polystyrene	$0.22 \times 0.50 \times 0.22 = 0.0220 \text{ KN/m./rib}$
Block	$0.06 \times 0.50 \times 10 = 0.30 \text{ kN/m / rib}$
Concrete Rib	$0.28 \times 0.14 \times 25 = 0.98 \text{ kN/m / rib}$
partitions	$2.30 \times 0.64 = 1.472 \text{ kN/m / rib}$

Nominal Total Dead Load =

$$0.4416 + 0.4224 + 0.7616 + 1.28 + 0.30 + 0.022 + 1.472 + 0.98$$

$$= 5.70 \text{ kN/m of rib}$$

Nominal Total live load = $5 \times 0.64 = 3.2 \text{ kN/m of rib.}$

Factored dead load = $1.2 \times \text{Dead load} = 1.2 \times 5.70 = 6.84 \text{ KN/m of rib.}$

Factored Live load = $1.6 \times \text{live load} = 1.6 \times 3.2 = 5.12 \text{ KN/m of rib.}$

Total Factored Load = $6.84 + 5.12 = 11.96 \text{ KN/m of rib.}$

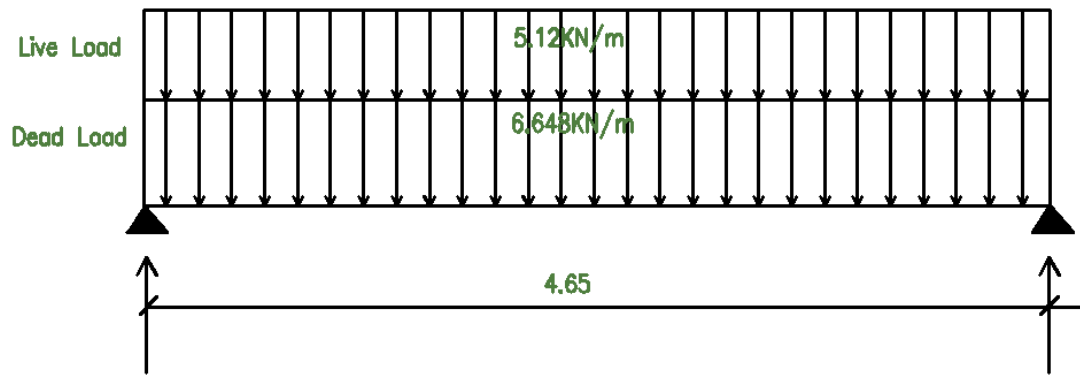


Figure (4- 3) : loading of Rib (004).

$$RA = RB = \frac{W_u}{2} \times L = \frac{11.96}{2} \times 4.65 = 27.36 \text{ kN}$$

$$M_u = \frac{W_u l^2}{8} = \frac{11.96 \times 4.65^2}{8} = 31.8 \text{ kN.m.}$$

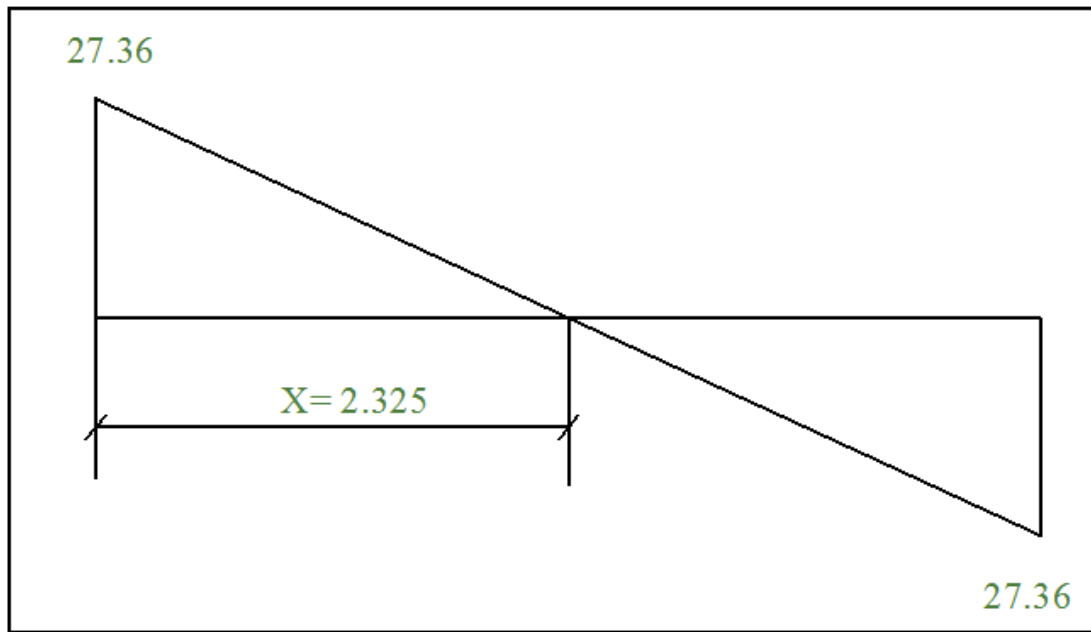


Figure (4-4) : Shear Diagram.

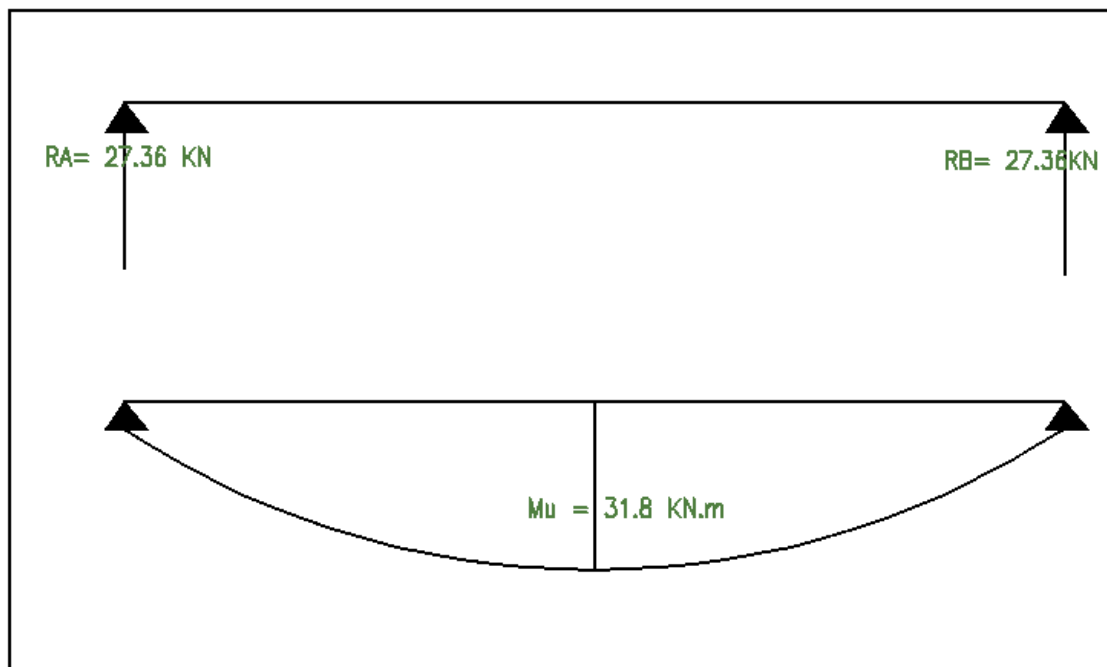


Figure (4-5) : Moment Diagram For Simply Supported Rib.

4.4.4 Check rectangular section or T-section:

Select diameter of bar = 14mm.

$$b_w = 14\text{cm}, h = 36\text{cm}$$

$$d = 360 - 20 - 10 - (14/2) = 323\text{mm}$$

$$M_{u\max} = 31.8 \text{ KN.m.}$$

$$M_{n_f} = 0.85 \times f_c \times b_f \times t_f \left(d - \frac{t_f}{2} \right)$$

$$M_{n_f} = 0.85 \times 24 \times 0.64 \times 0.08 \times \left(0.323 - \frac{0.08}{2} \right) \times 10^3 = 281.73 \text{ KN.m}$$

$$\Phi M_{n_f} = 0.9 \times 281.73 = 253.56 \text{ KN.m} \gg M_{u\max}$$

The Rib will act as (Rectangular Section).

4.4.5 Design Rib(004) For Flexure :

Design for positive moment:

$$M_u = 31.8 \text{ KN.m}$$

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrup}} - \frac{d_b}{2} = 360 - 20 - 8 - \frac{14}{2} = 325\text{mm}$$

$$M_n = \frac{M_u}{\Phi} = \frac{31.8}{0.9} = 35.33 \text{ KN.m}$$

$$A_{s_{\min}} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (b_w)(d) \geq \frac{1.4}{f_y} (b_w)(d) \dots\dots\dots (ACI - 10.5.1)$$

$$A_{s_{\min}} = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (14)(32.5) \geq \frac{1.4}{420} (14)(32.5)$$

$$A_{s_{\min}} = 1.31 < 1.50 \dots\dots\dots \text{the larger is control}$$

$$A_{s_{\min}} = 1.50 \text{ cm}^2$$

$$R_n = \frac{35.33 \times 10^{-3}}{0.64 \times (0.325)^2} = 0.53 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.59$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$\rho = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(0.53)}{420}} \right) = 1.28 \times 10^{-3}$$

$$A_{\text{req}} = \rho \times b \times d = 1.28 \times 10^{-3} \times 64 \times 32.5 = 2.65 \text{ cm}^2$$

$$2.65 \text{ cm}^2 > A_{s_{\text{min}}} = 1.50 \text{ cm}^2$$

Use 2 Φ 14 with $A_s = 3.07 \text{ cm}^2 > A_{s \text{ req}} = 2.37 \text{ cm}^2$.

Check for strain:

Tension = compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c \times b \times a$$

$$307.9 \times 420 = 0.85 \times 24 \times 640 \times a$$

$$a = 9.90 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{9.90}{0.85} = 11.65 \text{ mm}$$

$$\varepsilon_s = \left(\frac{325 - 11.65}{11.65} \right) \times 0.003$$

$$\varepsilon_s = 0.08 > 0.005 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \text{ok}$$

4.4.6 Design of shear for Rib (R004):

$$\text{The reaction at the face of support} = \frac{11.96 \times 3.95}{2} = 23.6 \text{ KN.}$$

d = 325mm.

V_u at distance $d = 23.6 - 0.325(1.2 \times 5.7 + 1.6 \times 3.2) = 19.7$ KN

According to (ACI cod ,sec 8.13.8),shear strength V_c provided by concrete for ribs may be taken 10% greater than that for beams.

$$V_c = \frac{1.1}{6} \sqrt{f'_c} b_w d = \frac{1.1}{6} \sqrt{24} \times 140 \times 325 \times 10^{-3} = 40.87 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 40.87 = 30.65 \text{ KN}$$

$$0.5 \phi V_c = 15.3 \text{ KN.}$$

$$0.5 \phi V_c < V_u < \phi V_c \quad \text{case II.}$$

Min shear reinforcement is required except for concrete joist construction.

Use 2 leg $\Phi 8 @ 200\text{mm}$ for practical use.

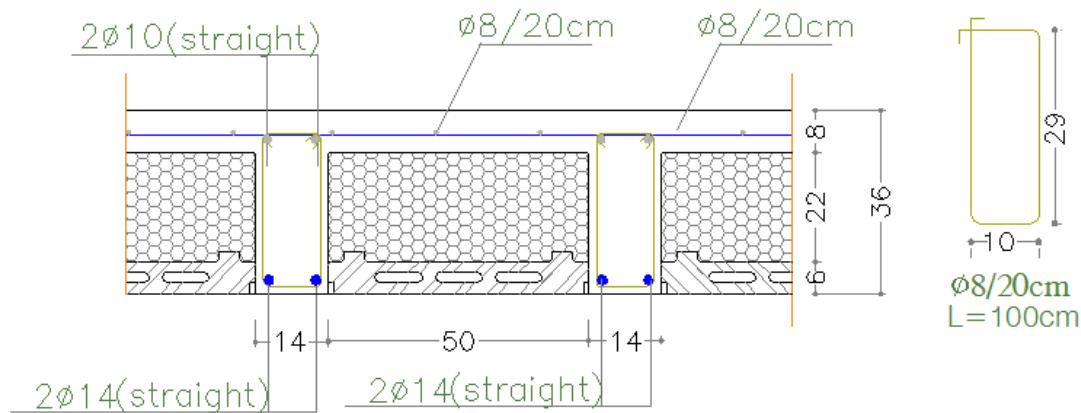
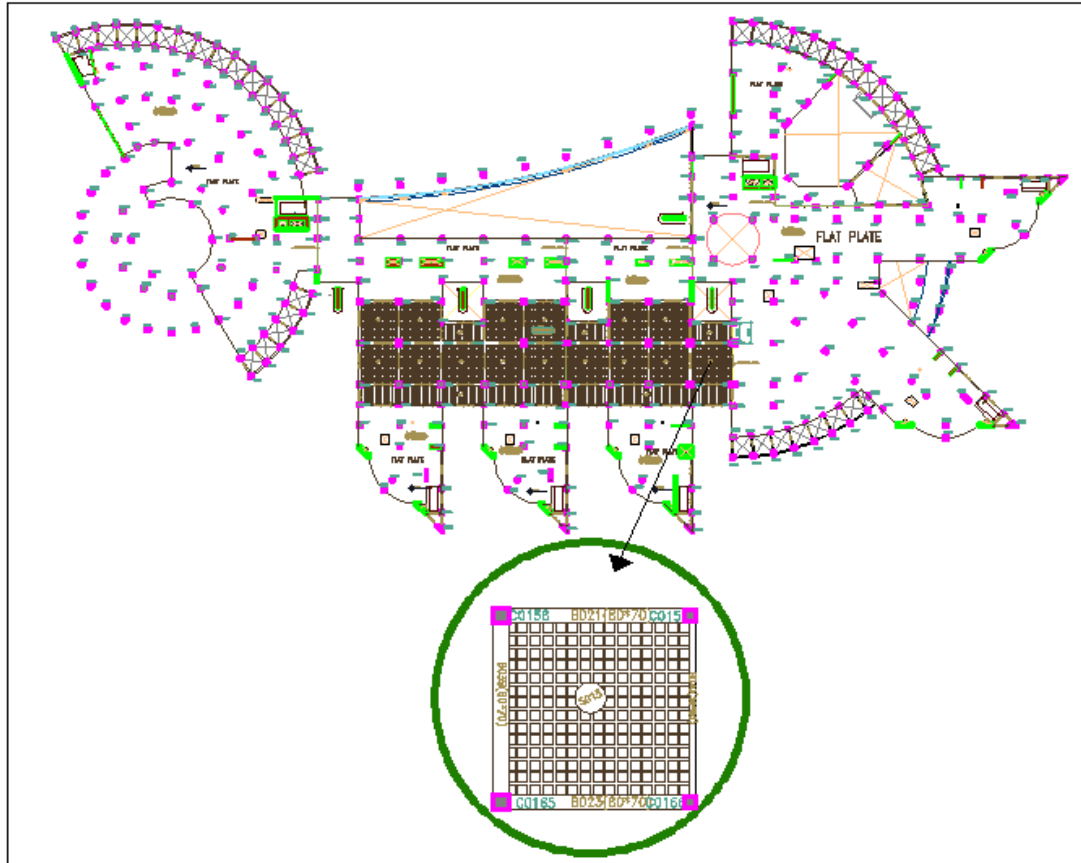


Fig (4- 6) : Reinforcement of Rib (004).

4.5 Design of Tow way ribbed slab:



Fig(4- 7):two way rib slab location at the ground floor slab.

4.5.1 Determination of Thickness for Two Way Ribbed Slab:

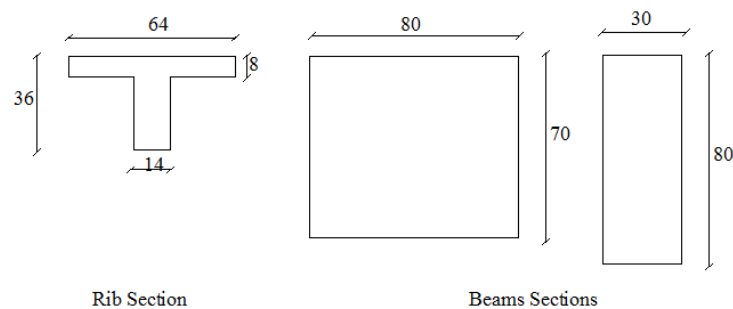


Fig (4- 8): rib and beams sections

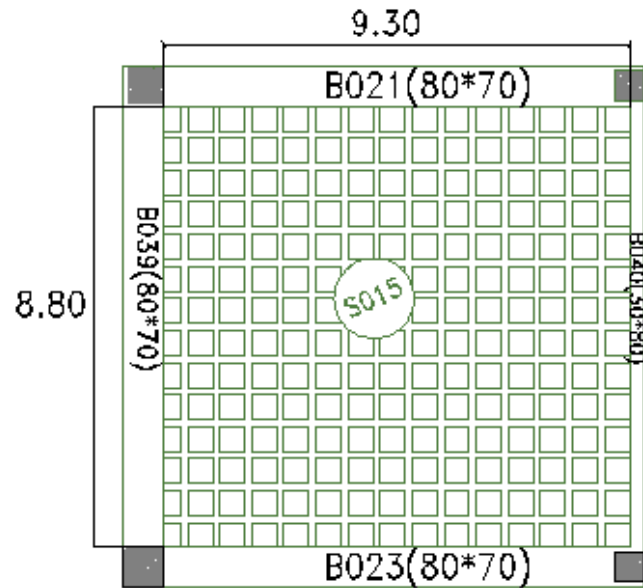


Figure (4- 9): two way ribbed slab.

$$\bar{Y} = \frac{\sum AY}{\sum A}$$

$$\bar{Y} = \frac{0.5 * 0.08 * 0.04 + 0.14 * 0.36 * 0.18}{0.5 * 0.08 + 0.14 * 0.36} = 0.118m$$

$$I_{rib} = \frac{0.64 \times (0.117)^3}{3} - \frac{0.50 \times (0.028)^3}{3} + \frac{0.14 \times (0.242)^3}{3}$$

$$I_{rib} = 10.082 \times 10^{-4} m^4 / b$$

$$I_{b1} = \frac{1}{12} bh^3 = \frac{1}{12} * 0.8 * (0.7)^3 = 2.29 * 10^{-3} m^4.$$

$$I_{b2} = \frac{1}{12} bh^3 = \frac{1}{12} * 0.3 * (0.8)^3 = 1.28 * 10^{-3} m^4.$$

$$I_{s1} = \frac{10.08 \times 10^{-4}}{0.64} \times 5.2 = 81.92 \times 10^{-4} m^4$$

$$I_{s2} = \frac{10.08 \times 10^{-4}}{0.64} \times 4.95 = 77.98 \times 10^{-4} m^4$$

$$I_{s3} = \frac{10.08 \times 10^{-4}}{0.64} \times 9.85 = 155.17 \times 10^{-4} m^4$$

$$\alpha_1 = \frac{I_b}{I_{s1}} = \frac{2.29 \times 10^{-3}}{81.92 \times 10^{-4}} = 2.79.$$

$$\alpha_2 = \frac{I_b}{I_{s2}} = \frac{1.28 \times 10^{-3}}{77.97 \times 10^{-4}} = 1.64.$$

$$\alpha_1 = \frac{I_b}{I_{s1}} = \frac{2.29 \times 10^{-3}}{81.92 \times 10^{-4}} = 2.79.$$

$$\alpha_2 = \frac{I_b}{I_{s2}} = \frac{1.28 \times 10^{-3}}{77.97 \times 10^{-4}} = 1.64.$$

$$\alpha_{fm} = \frac{\alpha_1 + \alpha_2 + \alpha_3 + \alpha_4}{4} = \frac{2.79 + 1.64 + 2.79 + 1.47}{4} = 2.17$$

$$\alpha > 2$$

According to ACI-code:

$$h_m = \frac{\ln(0.8 + f_y/1400)}{36 + 9\beta} \quad \text{ACI-318-02 (Eq: 9-12)}$$

$$\beta = \frac{L_a}{L_b} = \frac{9.3}{8.8} = 1.056$$

$$h_m = \frac{9.3 * (0.8 + 420/1400)}{36 + 9 * 1.056} = 0.225m < 0.36m$$

4.5.2 Load Calculation:

Tiles	$0.03 \times 0.64 \times 0.64 \times 23 = 0.283 \text{ kN}$
Mortar	$0.03 \times 0.64 \times 0.64 \times 22 = 0.27 \text{ kN}$
Sand	$0.07 \times 0.64 \times 0.64 \times 17 = 0.487 \text{ kN}$
Topping	$0.08 \times 0.64 \times 0.64 \times 25 = 0.8192 \text{ kN}$
Block	$0.06 \times 0.64 \times 0.64 \times 10 = 0.15 \text{ kN}$
polystyrene	$0.22 \times 0.5 \times 0.50.2 = 0.011 \text{ kN}$
Rib	$0.28 \times 0.14 \times (0.64 + 0.5) \times 25 = 1.117 \text{ kN}$
partition	$2.3 \times 0.64 \times 0.64 = 0.942 \text{ kN}$

Dead Load = 4.079 KN.

Dead Load per unit area = $4.079 / 0.64 \times 0.64 = 9.96 \text{ KN/m}^2$

Live Load = 5 KN/m^2 .

$D_u = 1.2 \times 9.96 = 11.95 \text{ KN/m}^2$

$L_u = 1.6 \times 5 = 8 \text{ KN/m}^2$

$W_u = 19.95 \text{ KN/m}^2$

4.5.3 Calculation of moment by using coefficients method:

$$\frac{L_a}{L_b} = \frac{8.8}{9.3} = 0.95$$

From tables use Case (7):

$C_{b \text{ neg}} = 0.067$.

$C_{a, dL} = 0.031$, $C_{a, LL} = 0.036$, $C_{b, dL} = 0.031$, $C_{b, LL} = 0.032$.

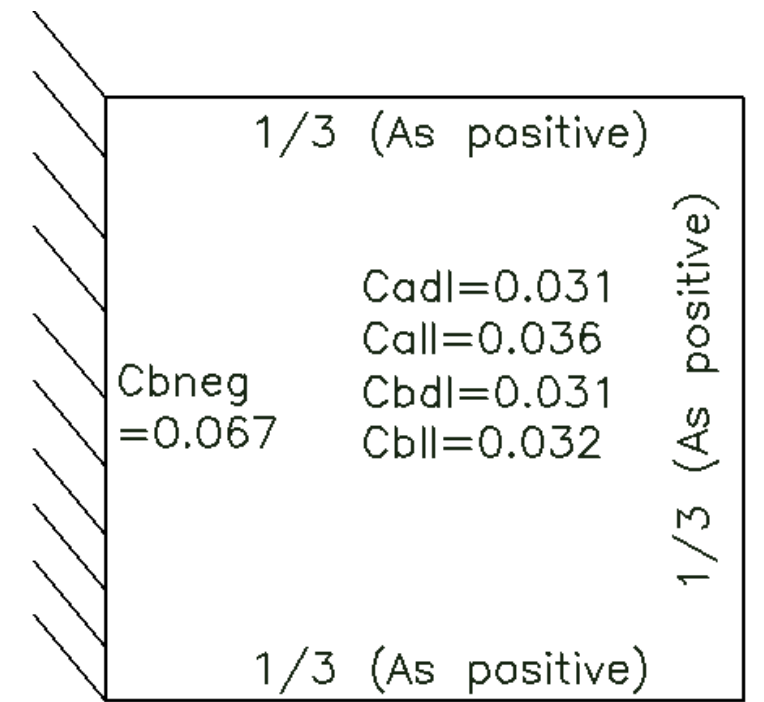


Figure (4-10): case (7) coefficients

$$M_{b \text{ neg}} = C_{b \text{ neg}} \times W_u \times L^2 = 0.076 \times 19.95 \times (9.3)^2 \times 0.64 = 73.1 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

$$M_{a,d}^+ = C_{a \text{ dl}} \times W_{ud} \times L^2 = 0.031 \times 11.95 \times (8.8)^2 \times 0.64 = 18.0 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

$$M_{aL}^+ = C_{a \text{ ll}} \times W_{ul} \times L^2 = 0.036 \times 8 \times (8.8)^2 \times 0.64 = 14.27 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

$$M_{a \text{ positive}} = 18.0 + 14.27 = 32.27 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

Negative moment at discontinuous edges = 1/3 positive

$$M_{a \text{ neg}} = (1/3) \times 32.27 = 10.76 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

$$M_{b,d}^+ = C_{b \text{ dl}} \times W_{ud} \times L^2 = 0.031 \times 11.95 \times (9.3)^2 \times 0.64 = 20.1 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

$$M_{aL}^+ = C_{a \text{ ll}} \times W_{ul} \times L^2 = 0.032 \times 8 \times (9.3)^2 \times 0.64 = 14.17 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

$$M_{a \text{ positive}} = 20.1 + 14.17 = 34.27 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

Negative moment at discontinuous edges = 1/3 positive .

$$M_{b \text{ neg}} = (1/3) \times 34.27 = 11.42 \text{ KN} \cdot \text{m} / \text{rib}.$$

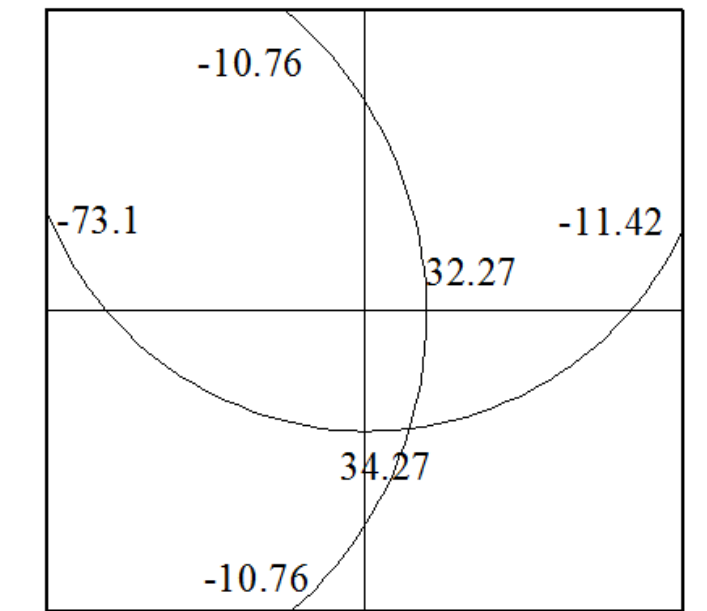


Figure (4-11): moment diagram.

4.5.4 Check rectangular section or T-section:

Let diameter of bar 14 mm.

$$bw = 14\text{cm}, h = 36\text{cm}$$

$$d = 360 - 20 - 8 - (14 / 2) = 325\text{mm}$$

$$Mn_f = 0.85 \times f_c \times bf \times tf \times \left(d - \frac{tf}{2}\right)$$

$$Mn_f = 0.85 \times 24 \times 0.64 \times 0.08 \times \left(0.325 - \frac{0.08}{2}\right) \times 10^3 = 295.6 \text{ KN} \cdot \text{m}$$

$$\Phi Mn_f = 0.9 \times 295.6 = 266 \text{ KN} \cdot \text{m} >> M_{a, \text{pos}}.$$

The Rib will act as (Rectangular Section) .

4.5.5 Design Rib(S015) For Flexure:

4.5.5.1 Design for positive moment:

$$d = 325\text{mm}$$

$$M_u = 34.27 \text{ \& } M_u = 32.27 \text{ KN.m/rib.}$$

$$Mn = \frac{M_{a, \text{pos}}}{\Phi} = \frac{34.27}{0.9} = 38.08 \text{ KN} \cdot \text{m}$$

$$As_{\min} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (bw)(d) \geq \frac{1.4}{f_y} (bw)(d) \dots\dots\dots (ACI - 10.5.1)$$

$$As_{\min} = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (14)(32.5) \geq \frac{1.4}{420} (14)(32.5)$$

$$As_{\min} = 1.32 < 1.50 \dots\dots\dots \text{the larger is control}$$

$$As_{\min} = 1.50 \text{ cm}^2$$

$$Rn = \frac{Mn}{b * d^2}$$

$$R_n = \frac{38.08 * 10^{-3}}{0.64 * (0.325)^2} = 0.56 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.59$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$\rho = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(0.56)}{420}} \right) = 0.0014$$

$$A_{req} = \rho \times b \times d = 0.0014 \times 64 \times 32.5 = 2.91 \text{ cm}^2$$

$$2.91 \text{ cm}^2 > A_{s_{min}} = 1.50 \text{ cm}^2$$

Use 2 Φ 14 with $A_s = 3.079 \text{ cm}^2 > A_{s_{req}} = 2.88 \text{ cm}^2$.

Calculate (d):

$$d = 360 - 20 - 8 - \frac{14}{2} = 325 \text{ mm}$$

Check for strain:

Tension = compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c' \times b \times a$$

$$307.9 * 420 = 0.85 * 24 * 640 * a$$

$$a = 9.90 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{9.90}{0.85} = 11.65 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = \left(\frac{325 - 11.65}{11.65} \right) \times 0.003$$

$$\epsilon_s = 0.08 > 0.005 \rightarrow \rightarrow \rightarrow ok$$

4.5.5.2 Design for negative moment:

$M_u = 11.42$ & $M_u = 10.76$ KN.m /rib.

Assume Φ 10 will be used .

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrup}} - \frac{d_b}{2} = 360 - 20 - 8 - \frac{10}{2} = 327 \text{ mm}$$

$$M_n = \frac{M_{b,neg}}{\Phi} = \frac{11.42}{0.9} = 12.70 \text{ KN.m}$$

$$\text{take } A_{s_{\min}} = 1.50 \text{ cm}^2$$

$$R_n = \frac{12.70 \times 10^{-3}}{0.14 \times (0.327)^2} = 0.848 \text{ Mpa}$$

$$m = 20.59$$

$$\rho = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(0.848)}{420}} \right) = 0.0021$$

$$A_{\text{req}} = \rho \times b \times d = 2.1 \times 10^{-3} \times 14 \times 32.7 = 0.97 \text{ cm}^2$$

$$A_s = 0.97 \text{ cm}^2 < A_{s_{\min}} = 1.50 \text{ cm}^2$$

Use 2 Φ 10 with $A_s = 1.57 \text{ cm}^2 > A_{s_{\min}} = 1.50 \text{ cm}^2$.

Since , no reinforcement less 2 Φ 10 is used for $M_u = 10.76$ KN.m use 2 Φ 10 .

Check for strain:

Tension = compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c \times b \times a$$

$$157 * 420 = 0.85 * 24 * 140 * a$$

$$a = 23.088 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{23.088}{0.85} = 27.16 \text{ mm}$$

$$\varepsilon_s = \left(\frac{327 - 27.16}{27.16} \right) \times 0.003$$

$$\varepsilon_s = 0.03 > 0.005 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \text{ok}$$

For $M_u = 73.1 \text{ KN.m/rib}$.

Assume $\Phi 22$ will be used,

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrup}} - \frac{d_b}{2} = 360 - 20 - 8 - \frac{22}{2} = 321 \text{ mm}$$

$$M_n = \frac{M_{b,neg}}{\Phi} = \frac{73.1}{0.9} = 81.22 \text{ KN.m}$$

$$A_{s_{\min}} = 1.50 \text{ cm}^2$$

$$R_n = \frac{81.22 * 10^{-3}}{0.14 * (0.321)^2} = 5.63 \text{ Mpa}$$

$$m = 20.59$$

$$\rho = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(5.63)}{420}} \right) = 0.0161$$

$$A_{\text{req}} = \rho \times b \times d = 0.0161 \times 14 \times 32.1 = 7.24 \text{ cm}^2$$

$$A_s = 7.24 \text{ cm}^2 > A_{s_{\min}} = 1.50 \text{ cm}^2$$

$$\text{Use } 2 \Phi 22 \text{ with } A_s = 7.60 \text{ cm}^2 > A_{s_{\text{req}}} = 7.24 \text{ cm}^2$$

Check for strain:

Tension = compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c \times b \times a$$

$$760 \times 420 = 0.85 \times 24 \times 140 \times a$$

$$a = 111.79 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{111.79}{0.85} = 131.5 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = \left(\frac{321 - 131.5}{131.5} \right) \times 0.003$$

$$\epsilon_s = 0.0043 \leq 0.005$$

$$M_n = 0.85 \times f_c \times b \times a \times \left(d - \frac{a}{2} \right)$$

$$M_n = 0.85 \times 24 \times 140 \times 111.79 \times \left(321 - \frac{111.79}{2} \right) = 84.65 \text{ KN.m}$$

$$\Phi = 0.65 + (\epsilon_s - 0.002) (250/3)$$

$$\Phi = 0.65 + (0.0043 - 0.002) (250/3) = 0.84$$

$$\Phi M_n = 0.84 \times 84.32 = 74.0 \text{ KN.m} > M_u = 73.1 \text{ OK.}$$

4.5.6 Design of shear:

$$L_a / L_b = 8.8 / 9.3 = 0.95$$

From Table , Case (7)

$$W_a = 0.33 , W_b = 0.67.$$

$$W_u = 19.95 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2} \approx 20 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}$$

$$\text{The total load on the panel} = (20 \times 9.3 \times 8.8) = 1636.8 \text{ KN.}$$

$$\text{The load per rib at the face of long beam is} = (0.33 \times 1636.8 \times 0.64 / (2 \times 9.3)) = 18.6 \text{ KN}$$

$$\text{The load per rib at the face of short beam is} = (0.67 \times 1636.8 \times 0.64 / (2 \times 8.8)) = 39.88 \text{ KN}$$

$$V_u = 39.88 \text{ KN.... Control.}$$

The critical section for shear is at distance (d) from the face of beam, $d = 325 \text{ mm}$.

$$V_{ud} = 39.88 - W_u b_e d = 39.88 - 19.95 \times 0.64 \times 0.321 = 35.77 \text{ KN}$$

$$V_c = \frac{1.1}{6} \sqrt{f'_c} b_w d = \frac{1.1}{6} \sqrt{24} \times 140 \times 0.321 = 40.36 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 30.27 \text{ KN}$$

$$V_{ud} > \phi V_c$$

$$V_{s,min} \geq \frac{1}{16} \sqrt{f'_c} b_w d \geq \frac{1}{3} b_w d$$

$$V_{s,min} = \frac{1}{16} \sqrt{24} \times 140 \times 0.321 = 14 \text{ KN}$$

$$V_{s,min} = \frac{1}{3} \times 140 \times 0.321 = 15.167 \text{ KN} \quad \text{cont.}$$

$$\phi (V_{s,min} + V_c) = 0.75 (40.36 + 15.167) = 42.03 \text{ KN}$$

$$\phi V_c < V_{ud} < \phi (V_{s,min} + V_c) \quad \text{case III}$$

Min. shear reinforcement must be provided.

Let use $\phi 8$ double leg, with $A_v = 100.5 \text{ mm}^2$

$$s = \frac{A_v f_y}{V_{s,min}} d = \frac{100.5 \times 420 \times 321}{15.167 \times 1000} = 904.5 \text{ mm}$$

$$\text{but } s_{max} \leq \frac{d}{2} = \frac{325}{2} = 162.5 \text{ cont.}, \quad s_{max} \leq 600$$

use $\phi 8$ double leg @150mm

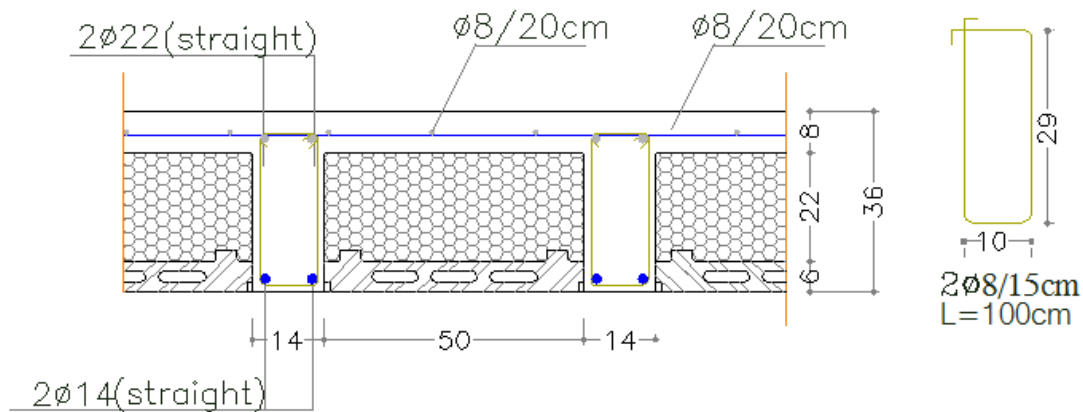


Figure (4- 12): Reinforcement for Rib (S015)

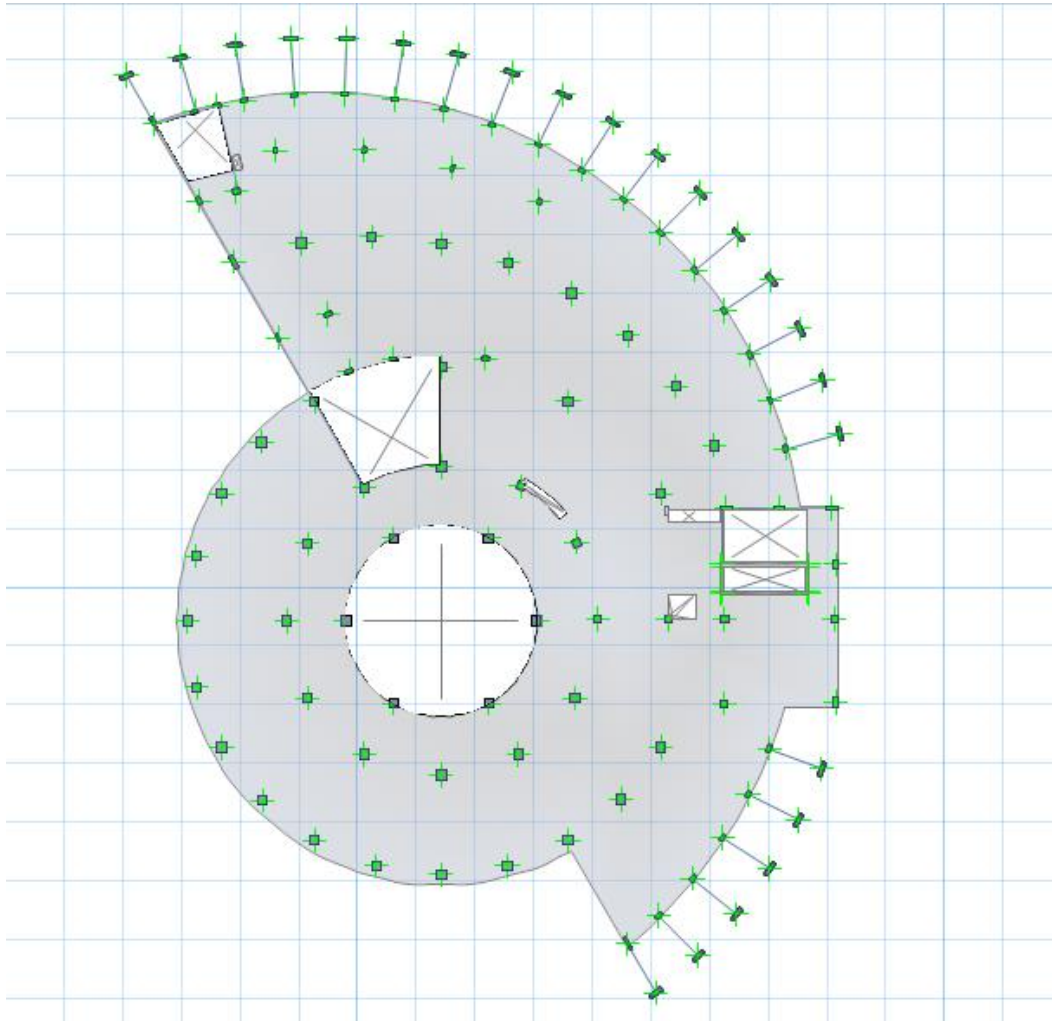


Fig (4- 14):plan on SAFE Program

4.6.2 Determination of Slab Thickness:

We can determine min. thickness of Flat plate which is without interior beams and drop panel (with $f_y = 420 \text{ Mpa}$), as following :

1. for Exterior panels without edge beams:

$$\text{span length (L = 10m)} \rightarrow \rightarrow \rightarrow h_{\min} = \frac{l_n}{30} = \frac{10}{30} = 0.333$$

2. for Interior panels:

$$\text{span length (L = 10m)} \rightarrow \rightarrow \rightarrow h_{\min} = \frac{l_n}{33} = \frac{10}{33} = 0.303$$

Use slab thickness = 35 cm .

4.6.3 Determination of the Loads:

For the circular part in 1st plan :

$$\text{Tiles} = 23 \times 0.03 = 0.69 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Mortar} = 22 \times 0.03 = 0.66 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Sand} = 17 \times 0.07 = 1.19 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Partition} = 2.3 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Total Super dead load} = 0.69 + 0.66 + 1.19 + 2.3 = 4.84 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Live load} = 5 \text{ KN/m}^2$$

Then , we enter these values into the SAFE drawing and apply the self weight as service loads .

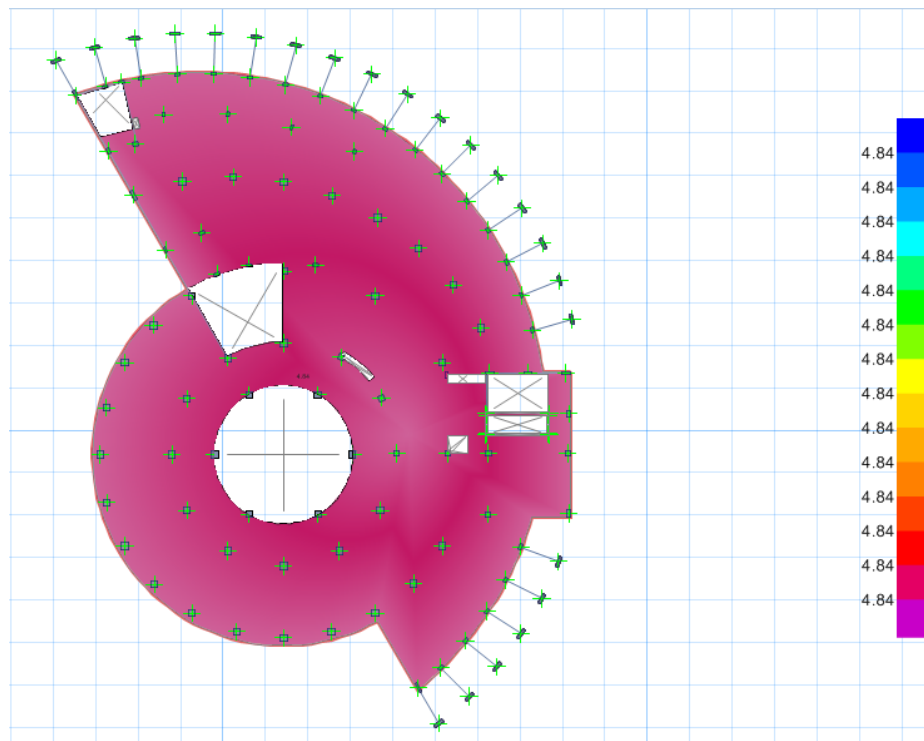


Fig (4-15):super dead load

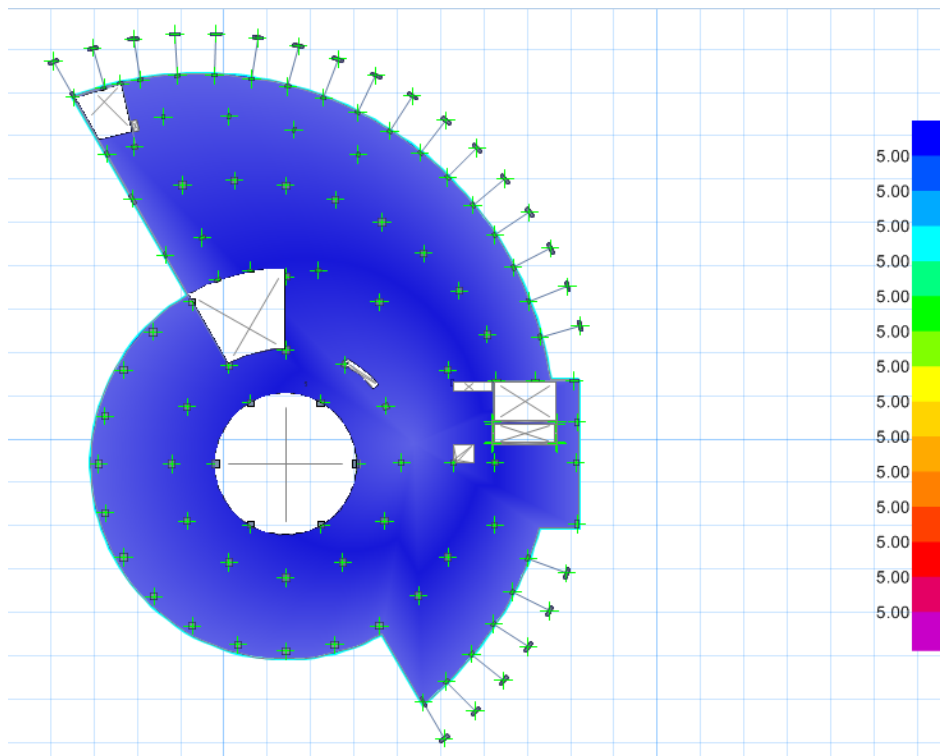


Fig (4- 16):live load

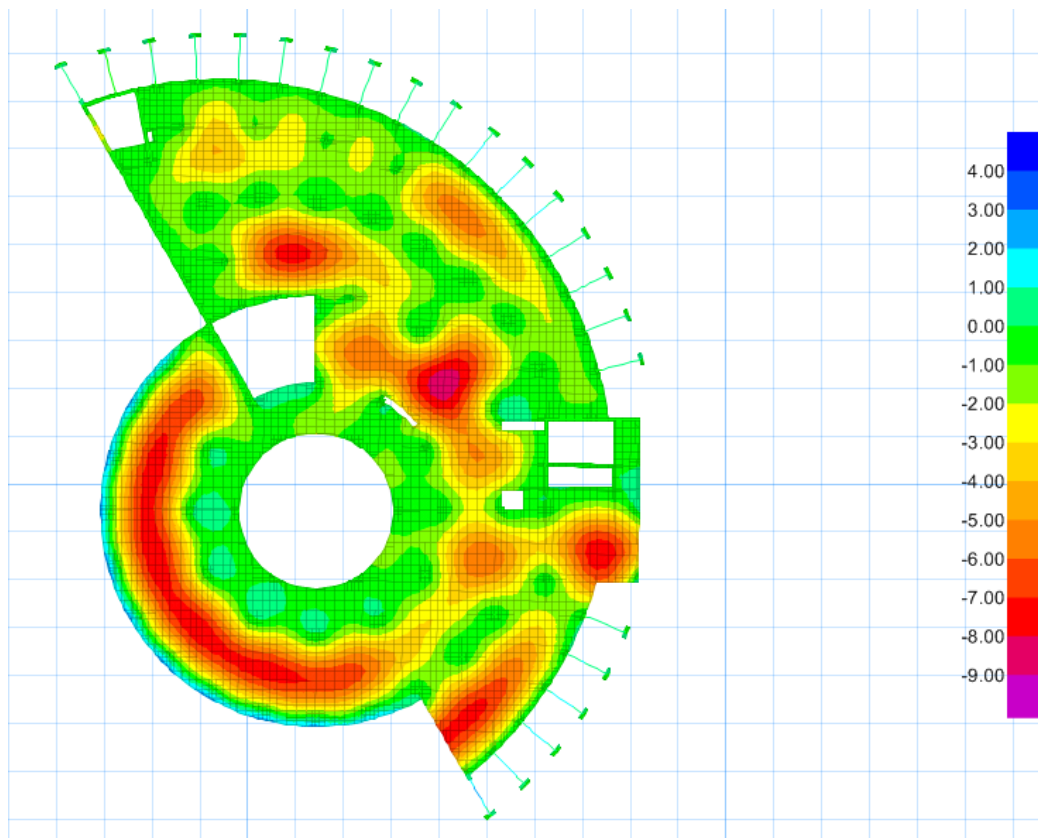
4.6.4 Check the Allowable deflection:

After finishing the whole procedure, and running the program, we should compare the deflection with the maximum one.

$$\max. def. (\Delta) = \frac{L}{360}$$

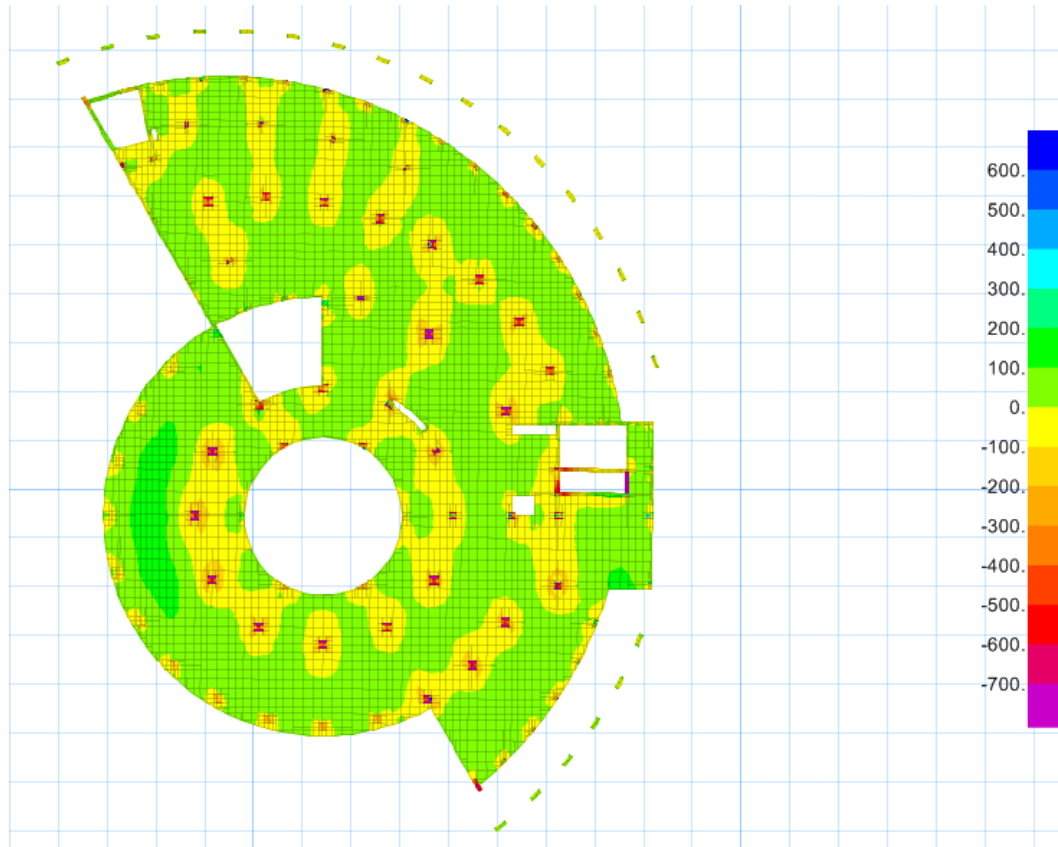
$$\text{for max. span } L = 10m \rightarrow \rightarrow \rightarrow \max. \Delta = \frac{10}{360} = 27.8 \text{ mm}$$

$$\Delta = -8.784 \text{ mm} < \max. \Delta = -27.8$$



Fig(4- 17):Deflection (service)

4.6.5 Design of Moment:



Fig(4- 18):moment in X-direction

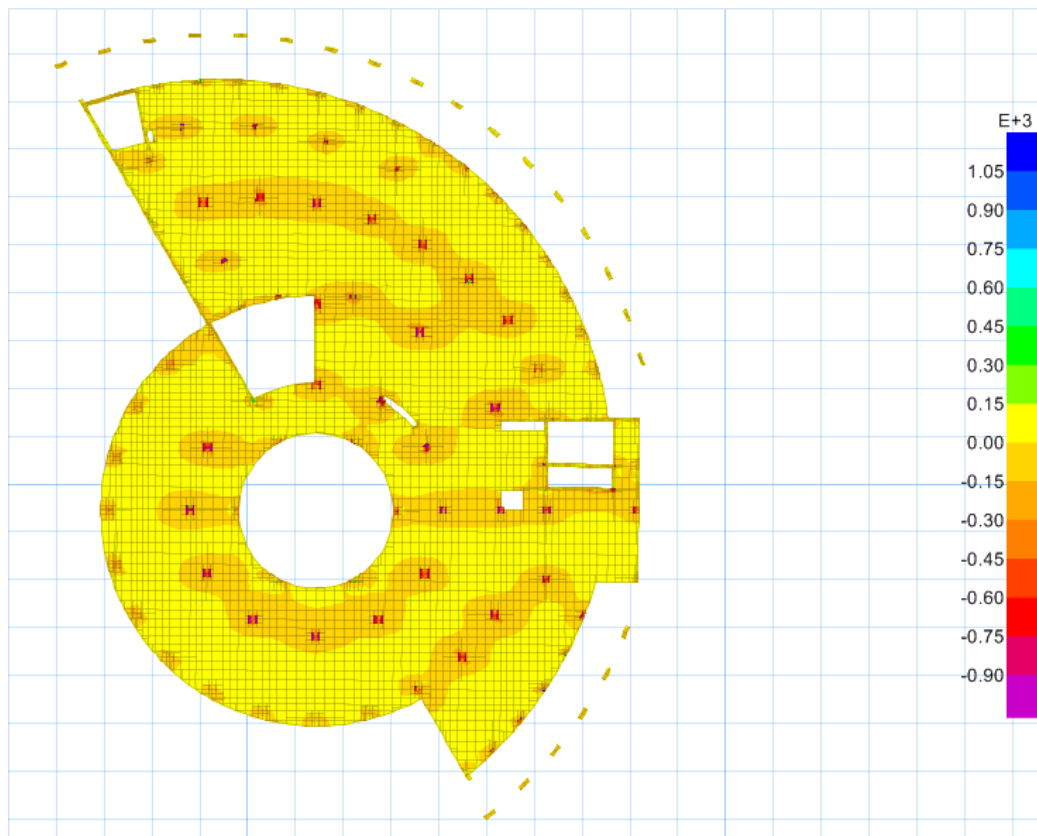


Fig (4-19);moment in Y-direction

Therefore , the Bottom reinforcement is $\phi 12@10$ cm c/c and the Top reinforcement is $\phi 16@10$ cm c/c as Basic Meshes with additional reinforcement in some areas .

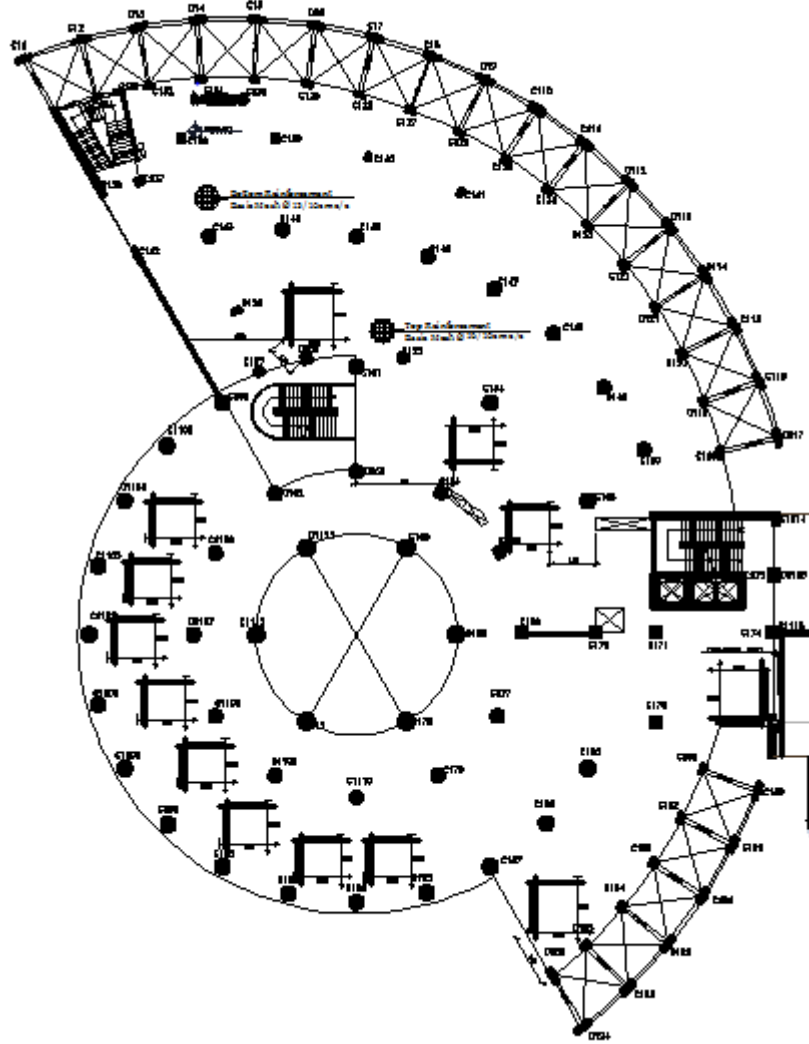


Fig (4-20):reinforcement of 1st part in 1st plan

4.7 Design of Solid slab:

4.7.1 Slab thickness:

$$\text{For one end continuous} = \frac{L}{24} = \frac{6.28}{24} = 0.249 \text{ m}$$

$$\text{For one end continuous} = \frac{L}{28} = \frac{6.65}{24} = 0.237 \text{ m}$$

Take $h = 25 \text{ cm}$.

Assume use $\phi 18$, $d = 250 - 20 - \frac{18}{2} = 221 \text{ mm}$.

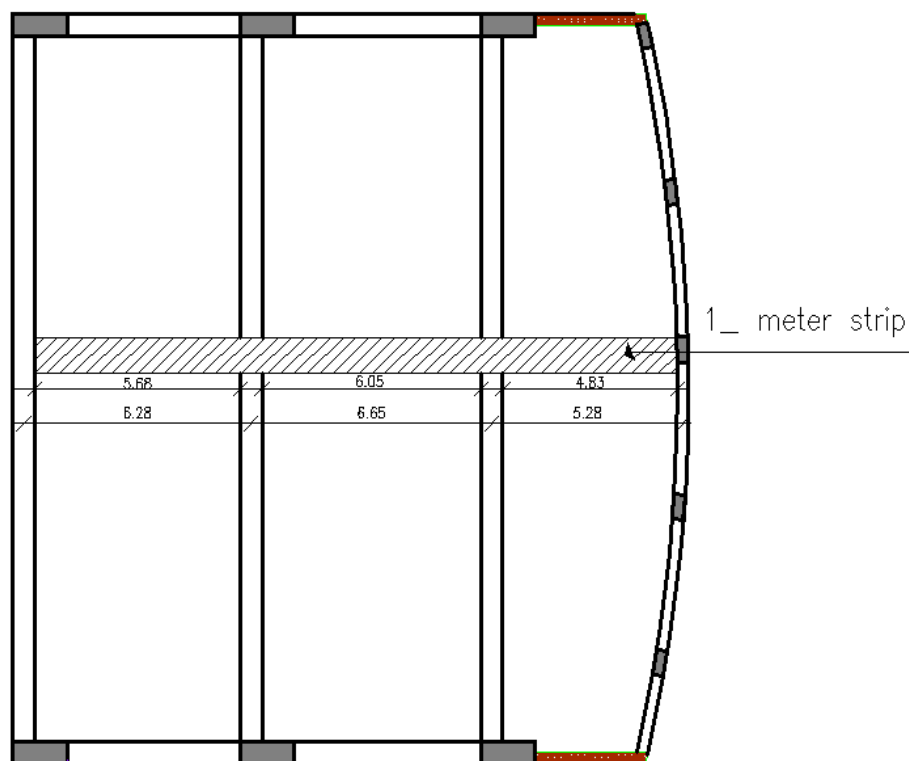


Fig (4- 21): solid slab.

4.7.2 Load calculations:

Material	$\Delta \times h \times 1$	Load (KN/m)
Tile	0.03 $\times$ 23 $\times$ 1	0.69
mortar	0.03 $\times$ 22 $\times$ 1	0.66

sand	0.07×17×1	1.19
partition	2.3×1	2.3
Self weight	0.25×25×1	6.25
Σ		11.1

$$\text{Live load} = 5 \times 1 = 5 \frac{\text{KN}}{\text{m}}$$

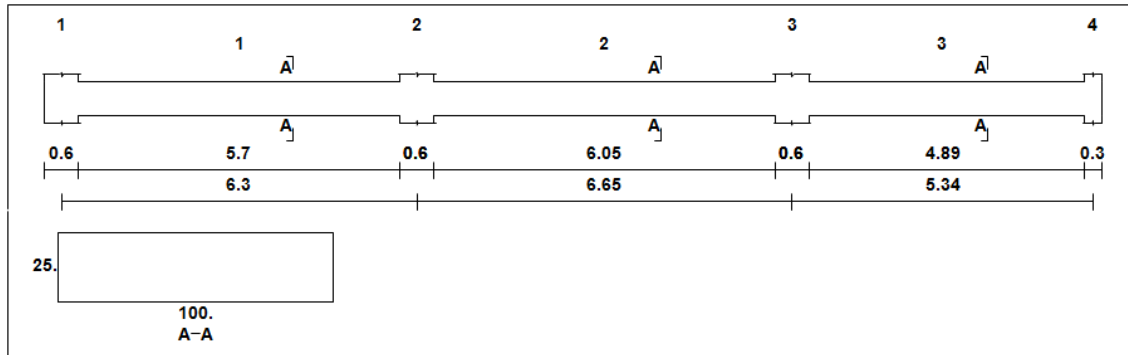


Fig (4-22): geometry of solid slab.

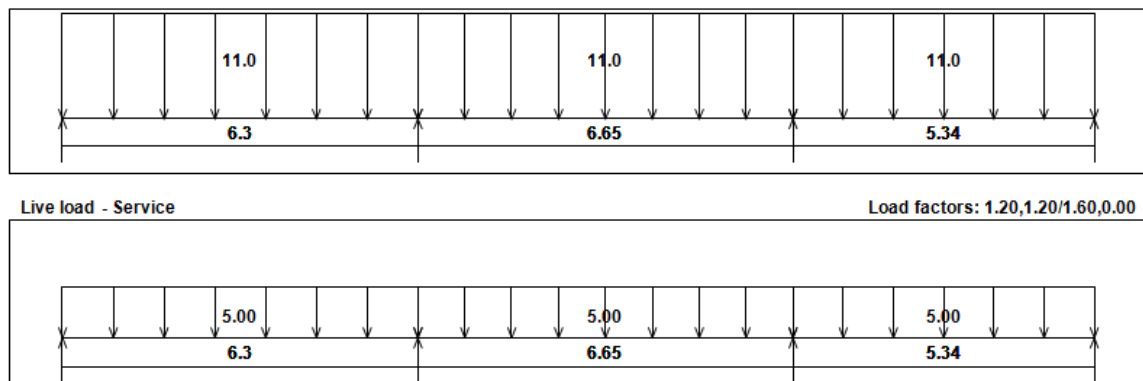


Fig (4-23): loading of solid slab.

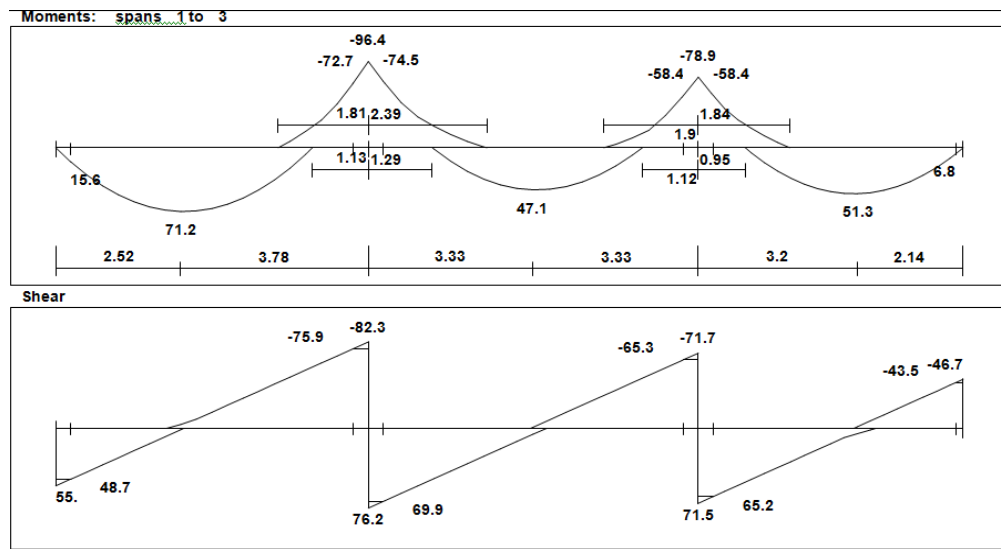


Fig (4-24): envelop moment and shear diagrams of solid slab.

4.7.3 Check whether the thickness of the slab is adequate for shear:

$$V_{u,\max} = 75.9 \text{ KN.}$$

$$V_c = \frac{1}{6} \lambda \sqrt{f'_c} b_w d = \frac{1}{6} \sqrt{24} \times 1000 \times 221 \times 10^{-3} = 180.45 \frac{\text{KN}}{1\text{m strip}}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 180.45 = 135.3 \frac{\text{KN}}{1\text{m strip}}$$

$$V_{u,\max} < \phi V_c$$

No need to increase the slab thickness, its adequate enough.

4.7.4 Design for flexure:

4.7.4.1 Design for positive moment:

For $M_u = +71.2 \text{ KN.m}$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2}$$

$$R_n = \frac{71.2 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times 221^2} = 1.62 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c}$$

$$m = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.59$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot m \cdot R_n}{420}} \right)$$

$$\rho = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.59 \times 1.62}{420}} \right) = 0.0041$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.0041 \times 1000 \times 221 = 906.5 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,\min} = 0.0018 \times b \times h = 0.0018 \times 1000 \times 250 = 450 \text{ mm}^2 < A_{s,\text{req}}$$

$$n_{\phi 18} = \frac{906.5}{254.5} = \frac{4\phi 18}{m \text{ strip}}, \phi 18 @ 250.$$

Step (S) is the smallest of:

- $3 \times h = 3 \times 250 = 750 \text{ mm}.$
- $450 \text{ mm}.$
- $S = 380 \left(\frac{280}{\frac{2}{3} f_y} \right) - 2.5 C_c = 330 \text{ mm}$

$$S \leq 300 \left(\frac{280}{\frac{2}{3} f_y} \right) = 300 \text{ mm} \quad \text{cont.}$$

$$S = 250 \text{ mm} < S_{\max} \quad \text{Ok}$$

For $M_u = +47.1 \text{ KN.m}$

$$R_n = 1.07 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.00262$$

$$A_s = 578.62 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 16} = \frac{3\phi 25}{m \text{ strip}}, \phi 16 @ 333 \text{ mm}$$

But $333 \text{ mm} > S_{\max}$, so use $\phi 16 @ 250 \text{ mm}.$

For $M_u = +51.3 \text{ KN.m}$

$$R_n = 1.17 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.0029$$

$$A_s = 632.7 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 16} = \frac{4\phi 25}{m \text{ strip}}, \phi 16 @ 250 \text{ mm}.$$

4.7.4.2 Design for negative moment:

For $M_u = -74.5 \text{ KN.m}$

$$R_n = 1.695 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.00422$$

$$A_s = 932.3 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 18} = \frac{4\phi 25}{m \text{ strip}}, \phi 18 @ 250 \text{ mm.}$$

For $M_u = -58.4 \text{ KN.m}$

$$R_n = 1.33 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.0033$$

$$A_s = 723.5 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 16} = \frac{4\phi 25}{m \text{ strip}}, \phi 16 @ 250 \text{ mm.}$$

4.7.5 Temperature and shrinkage reinforcement:

$$A_{s,\min} = 450 \text{ mm}^2$$

$$n_{\phi 12} = \frac{450}{113.1} = \frac{4\phi 12}{m \text{ strip}}, \phi 12 @ 250 \text{ mm.}$$

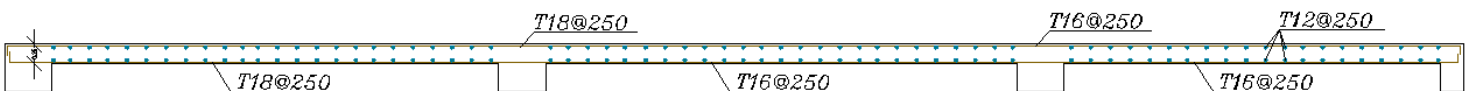


Fig (4-25):reinforcement of solid slab.

4.8 Design for beam (B021):

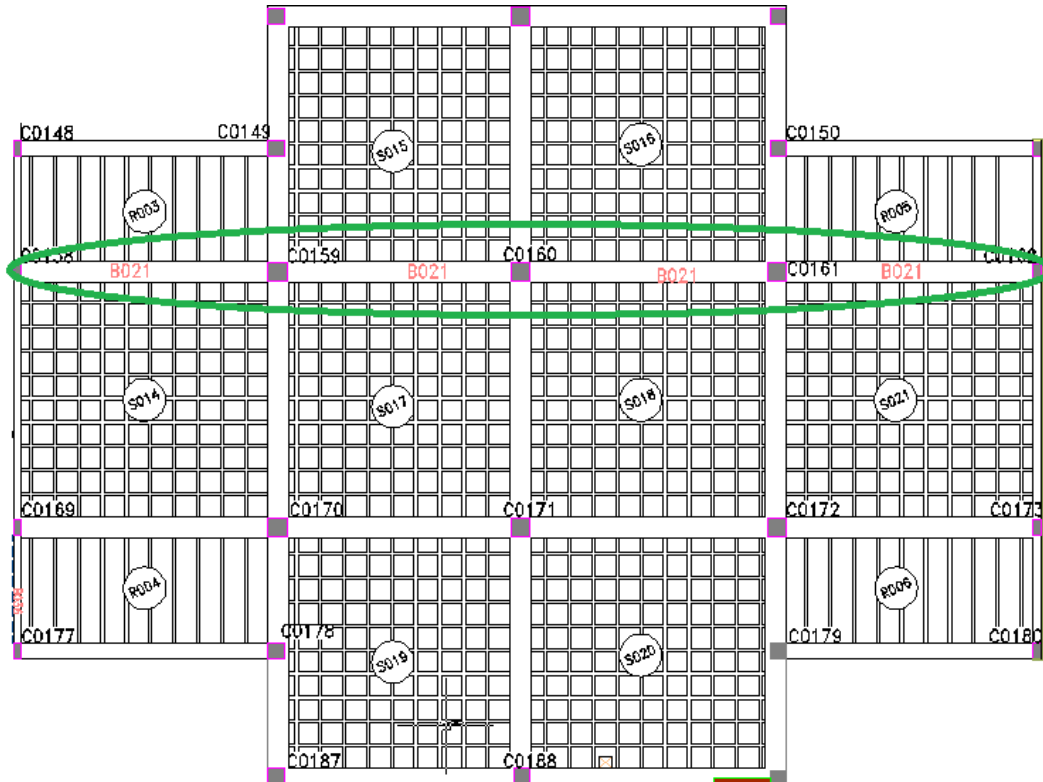


Fig (4-26): Beam B021

4.8.1 Load calculations:

- Dead load for two way rib slab $\approx 10 \frac{KN}{m^2}$.
- Dead load for one way rib slab $\approx 5.7 \frac{KN}{m}$.
- The service dead reaction upon the beam from the two way rib slab
 $= 4.4 \times 10 = 44 \frac{KN}{m}$.
- The service live reaction upon the beam from the two way rib slab
 $= 4.4 \times 5 = 22 \frac{KN}{m}$.
- The service dead reaction upon the beam from the two way rib slab
 $= 2 \times 4.15 \times 10 = 83 \frac{KN}{m}$.

- The service live reaction upon the beam from the two way rib slab
 $= 2 \times 4.15 \times 5 = 41.5 \frac{KN}{m}$.
- The service dead reaction upon the beam from the two way rib slab
 $= 2 \times 4.4 \times 10 = 88 \frac{KN}{m}$.
- The service live reaction upon the beam from the two way rib slab
 $= 2 \times 4.4 \times 5 = 44 \frac{KN}{m}$.
- The service dead reaction upon the beam from the one way rib slab
 $= \frac{5.7 \times 3.95}{2} = 11.26 \text{ KN} \longrightarrow \frac{11.26}{0.64} = 17.6 \frac{KN}{m}$
- The service live reaction upon the beam from the one way rib slab
 $5 \frac{KN}{m^2} \times 0.64 = 3.2 \frac{KN}{m}$
 $= \frac{3.2 \times 3.95}{2} = 6.32 \text{ KN} \longrightarrow \frac{6.32}{0.64} = 9.88 \frac{KN}{m}$

The weight of the beam and the floor materials acting directly on the beam:

MATERIAL	$\Delta \times L \times \gamma$	Load $\frac{KN}{m}$
RC concrete	$0.8 \times 0.7 \times 25$	14
Tile	$0.03 \times 0.8 \times 23$	0.552
Mortar	$0.03 \times 0.8 \times 22$	0.528
Sand	$0.07 \times 0.8 \times 17$	0.952
Partition	2.3×0.8	1.84
ΣD		17.872

Live load upon the beam = $5 \times 0.8 = 4 \frac{KN}{m}$

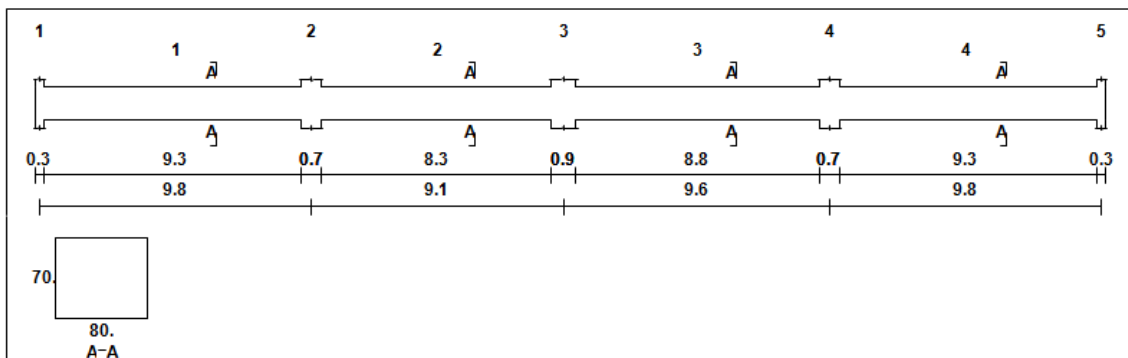


Fig (4-27) :geometry of B021.

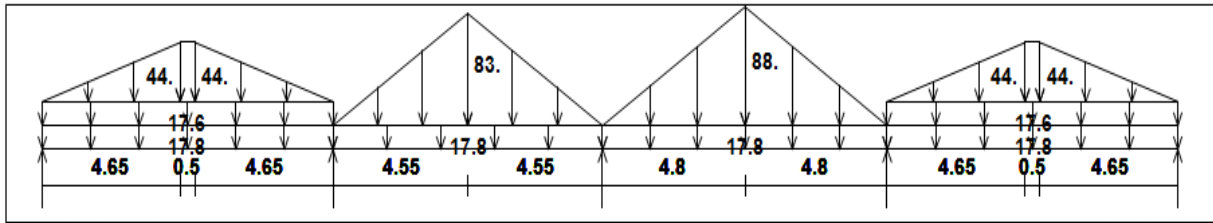


Fig (4-28) :dead load for B021.

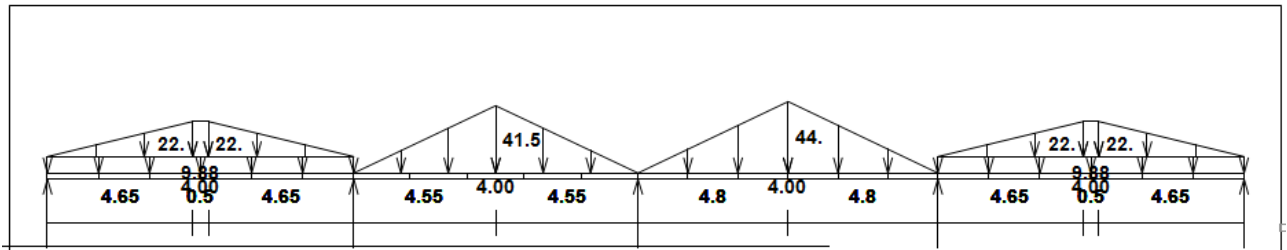
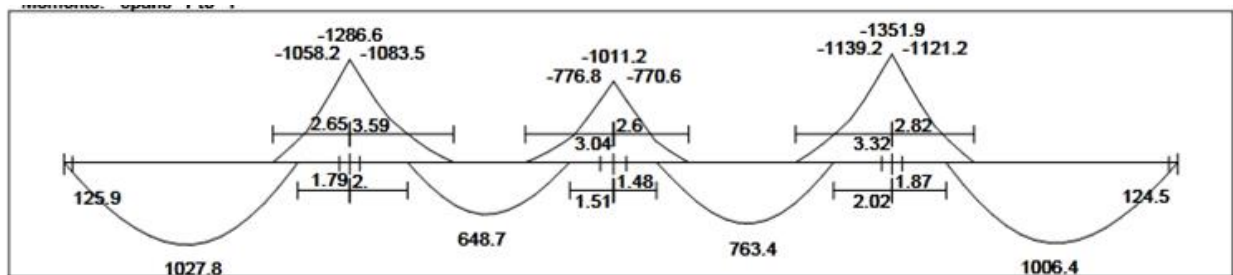


Fig (4-29) :live load for B021.



. Fig (4-30) :moment diagram of B021.

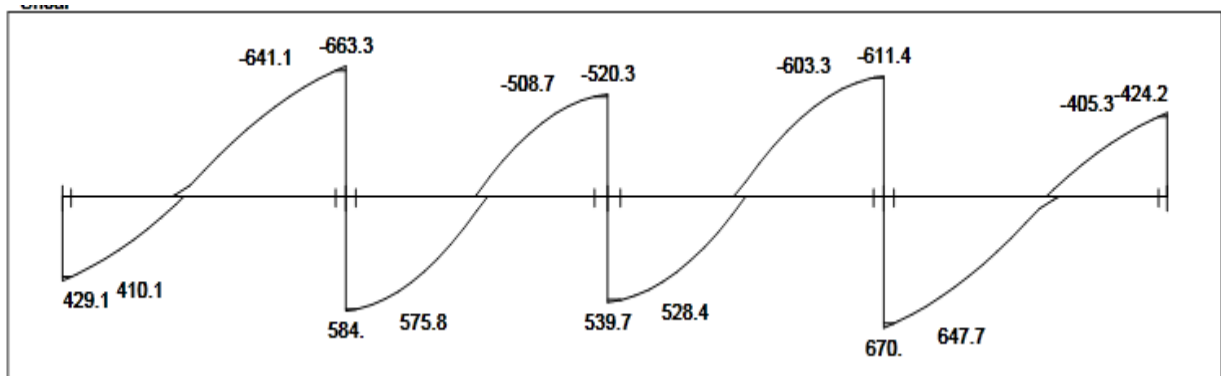


Fig (4-31) :Shear diagram of B021.

4.8.2 Check whether the section will be act as singly or doubly reinforcement section:

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrup}} - \frac{d_b}{2} = 700 - 40 - 10 - \frac{25}{2} = 637.5 \text{ mm.}$$

$$c = \frac{3}{7} d = \frac{3}{7} \times 637.5 = 273.2 \text{ mm.}$$

$$a = \beta_1 \cdot c = 0.85 \times 273.2 = 232.2 \text{ mm.}$$

$$M_{n, \max} = 0.85 \times f_c' \times a \times b \times \left(d - \frac{a}{2}\right) = 0.85 \times 24 \times 232.2 \times 800 \left(637.5 - \frac{232.2}{2}\right)$$

$$M_{n, \max} = 1975.8 \text{ KN.m.}$$

$$\phi = 0.82, \phi M_{n, \max} = 1620 \text{ KN.m} > M_u = 1139.2 \text{ KN.m.}$$

Design the section as singly reinforcement section.

4.8.3 Flexure design:

4.8.3.1 Design for positive moment:

For $M_u = +1027.8 \text{ KN.m}$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2}$$

$$R_n = \frac{1027.8 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 637.5^2} = 3.51 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f_c'}$$

$$m = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.59$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot m \cdot R_n}{420}} \right)$$

$$\rho = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.59 \times 3.51}{420}} \right) = 0.00935$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.00935 \times 800 \times 637.5 = 4709.95 \text{ mm}^2$$

$$A_{s, \min} = 0.25 \frac{\sqrt{f_c'}}{f_y} b_w \cdot d \geq \frac{1.4}{f_y} b_w \cdot d$$

$$A_{s, \min} = 0.25 \frac{\sqrt{24}}{420} 800 \times 637.5 = 1487.2 \text{ mm}^2$$

$$A_{s, \min} = \frac{1.4}{420} 800 \times 637.5 = 1700 \text{ mm}^2$$

Let use $\phi 25$, with $A_s = 490.9 \text{ mm}^2 \longrightarrow n = \frac{4709.95}{490.9} = 10 \text{ bars}$, with $A_s = 4909 \text{ mm}^2$.

Check for placement of bas :

$$S = \frac{800 - 40 \times 2 - 10 \times 2 - 10 \times 25}{9} = 50 \text{ mm} > 25 \text{ mm} \quad \text{ok}$$

Check for the strain:

$$a = \frac{A_s \cdot f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{4909 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 126.3 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{126.3}{0.85} = 148.63 \text{ mm}$$

$$\varepsilon_s = 0.003 \left(\frac{d-c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{637.5 - 148.63}{148.63} \right) = 0.009 > 0.005 \quad \text{ok}$$

$$\phi = 0.9,$$

$$\phi M_n = \phi A_s \cdot f_y \left(d - \frac{a}{2} \right) = 0.9 \times 4909 \times 420 \left(637.5 - \frac{126.3}{2} \right) = 1065.8 \text{ KN} > M_u$$

For $M_u = +648.7 \text{ KN.m}$

$$R_n = 2.22 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.0056$$

$$A_s = 2856.72 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 25} = \frac{2856.72}{490.9} = 6 \phi 25 \text{ with } A_s = 2945.4 \text{ mm}^2$$

check for placement :

$$S = 110 \text{ mm} > 25 \text{ mm} \quad \text{ok}$$

Check for strain :

$$a = 75.8 \text{ mm}, \quad c = 89.2 \text{ mm.}$$

$$\varepsilon_s = 0.018 > 0.005 \quad \text{ok},$$

$$\phi = 0.9$$

$$\phi M_n = 667.6 \text{ KN.m} > M_u.$$

For $M_u = +763.4 \text{ KN.m}$

$$R_n = 2.61 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.0067$$

$$A_s = 3401.53 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 25} = \frac{3401.53}{490.9} = 7\phi 25 \text{ with } A_s = 3436.3 \text{ mm}^2$$

check for placement :

$$S = 87.5 \text{ mm} > 25 \text{ mm} \quad \text{ok}$$

Check for strain :

$$a = 88.4 \text{ mm}, \quad c = 104.4 \text{ mm.}$$

$$\varepsilon_s = 0.0153 > 0.005 \quad \text{ok},$$

$$\phi = 0.9$$

$$\phi M_n = 771.23 \text{ KN.m} > M_u.$$

For $M_u = +1006.4 \text{ KN.m}$

$$R_n = 3.44 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.009$$

$$A_s = 4604.31 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 25} = \frac{4604.31}{490.9} = 10\phi 25 \text{ with } A_s = 4909 \text{ mm}^2$$

check for placement :

$$S = 50 \text{ mm} > 25 \text{ mm} \quad \text{ok}$$

Check for strain :

$$\varepsilon_s = 0.009 > 0.005 \quad \text{ok},$$

$$\phi = 0.9$$

$$\phi M_n = 1065.8 \text{ KN.m} > M_u$$

4.8.3.2 Design for negative moment:**For $M_u = -1083.5 \text{ KN.m}$**

$$R_n = 3.7 \text{ Mpa.}$$

$$\rho = 0.0098$$

$$A_s = 4996.9 \text{ mm}^2 > A_{s,\min}.$$

$$n_{\phi 25} = \frac{4996.9}{490.9} = 11 \phi 25 \text{ with } A_s = 5399.9 \text{ mm}^2$$

check for placement :

$$S = 42.5 \text{ mm} > 25 \text{ mm} \quad \text{ok}$$

Check for strain :

$$a = 139 \text{ mm}, \quad c = 163.5 \text{ mm.}$$

$$\varepsilon_s = 0.0087 > 0.005 \quad \text{ok},$$

$$\phi = 0.9$$

$$\phi M_n = 1159.4 \text{ KN.m} > M_u.$$

For $M_u = -1139.2 \text{ KN.m}$.Use $11 \phi 25$ with $\phi M_n = 1159.4 \text{ KN.m} > M_u$.**For $M_u = -776.8 \text{ KN.m}$.**Use $8 \phi 25$ with $\phi M_n = 871.3 \text{ KN.m} > M_u$.**4.8.4 Design the beam for shear:**

$$V_{u,\max} = 647.7 \text{ KN.}$$

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrup}} - \frac{d_b}{2} = 700 - 40 - 10 - \frac{25}{2} = 637.5 \text{ mm.}$$

$$V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f'_c} b \cdot d = \frac{1}{6} \sqrt{24} \times 800 \times 637.5 \times 10^{-3} = 416.4 \text{ KN}$$

4.8.4.1 Check for section dimensions:

$$V_s = \frac{V_u}{\phi} - V_c = \frac{647.7}{0.75} - 416.4 = 447.2 \text{ KN}$$

$$V_{s,\max} = \frac{2}{3} \sqrt{f'_c} b \cdot d = \frac{2}{3} \sqrt{24} \times 800 \times 637.5 \times 10^{-3} = 1665.7 \text{ KN}$$

$V_s < V_{s,\max}$ so the section is large enough.

4.8.4.2 Check for the case of shear:

$$V_{s,\min} = \frac{1}{16} \sqrt{f'_c} b \cdot d \quad \text{OR} \quad = \frac{1}{3} b \cdot d \quad \text{which is larger.}$$

$$V_{s,\min} = \frac{1}{16} \sqrt{24} \times 800 \times 637.5 \times 10^{-3} = 156.2 \text{ KN}$$

$$V_{s,\min} = \frac{1}{3} \times 800 \times 637.5 \times 10^{-3} = 170 \text{ cont.}$$

$$\phi(V_{s,\min} + V_c) = 0.75(416.4 + 170) = 439.8 \text{ KN.}$$

$$V_u > \phi(V_{s,\min} + V_c) \quad \text{NOT case(III).}$$

$$V'_s = 2V_c = 2 \times 416.4 = 832.8 \text{ KN}$$

$$V_{s,\min} = 170 < V_s = 447.2 < V'_s = 832.8 \text{ KN} \quad \text{case (IV) for shear design.}$$

$$S_{\max} \leq \frac{d}{2} = \frac{637.5}{2} = 318.75 \text{ mm} \quad \text{OR} \quad S_{\max} \leq 600 \text{ mm}$$

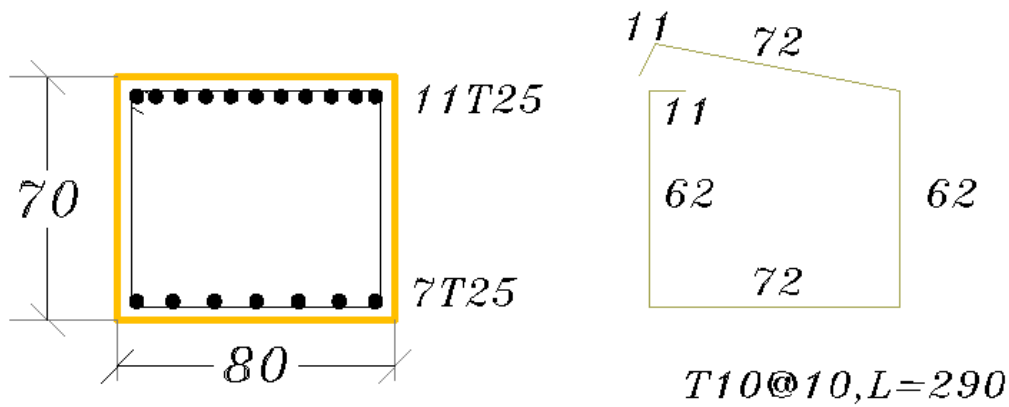
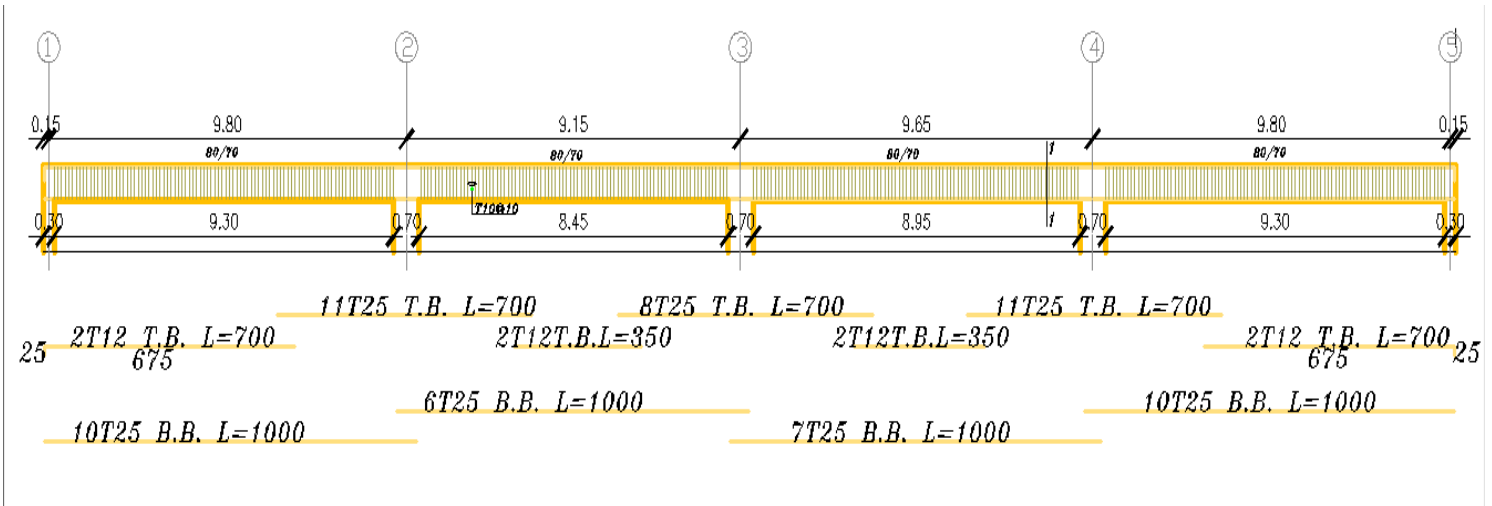
$$S_{\max} = 318.75 \text{ mm} \quad \text{cont.}$$

By using ϕ 10 double legs stirrups, $A_v = 157.1 \text{ mm}^2$

$$s = \frac{A_v f_{yt}}{V_s} d = \frac{157.1 \times 420 \times 637.5}{447.2 \times 1000} = 99.6 \text{ mm}$$

Use 2 leg $\phi 10$ @100mm

For all spans 2 leg $\phi 10$ @100mm will be used for stirrups.



SEC 1-1
SCALE 1:20

Fig (4-32): detail of B021.

4.9 Design of Prestressed Concrete Beam:

Beam (B141) in 1st Floor of the Medical College.

$$f_{ci}' = 29 \text{ MPa}$$

$$f_{ci} = 41 \text{ MPa}$$

$$f_y = 420 \text{ MPa}$$

$$f_{pu} = 1860 \text{ MPa}$$

$$f_{pe} = 1066 \text{ MPa}$$

$$f_{ci} = 0.6 * f_{ci}' = 0.6 * 29 = -17.4$$

$$f_{ti} = \frac{3}{12} * \sqrt{f_{ci}'} = \frac{3}{12} * \sqrt{29} = 1.35$$

$$f_{cs} = 0.6 * f_{c'} = 0.6 * 41 = -24.6$$

$$f_{ts} = \frac{7.5}{12} * \sqrt{f_{c'}} = \frac{7.5}{12} * \sqrt{41} = 4$$

4.9.1 Section Properties:

The beam is Simply supported with span length $L = 20\text{m}$.

The beam is rectangular (60*140) cm with the following section properties :

$$b = 600 \text{ mm}$$

$$h = 1400 \text{ mm}$$

$$Ac = b * h = 600 * 1400 = 840 * 10^3 \text{ mm}^2$$

$$S = \frac{b * h^2}{6} = \frac{600 * 1400^2}{6} = 196 * 10^6 mm^3$$

$$C = \frac{h}{2} = \frac{1400}{2} = 700 \text{ mm}$$

$$r^2 = (0.3 * h)^2 = (0.3 * 1400)^2 = 176.4 * 10^3 mm^2$$

$$w_o = \gamma * b * h = 25 * 0.6 * 1.4 = 21 \text{ KN/m}$$

$$M_o = \frac{(w * L^2)}{8} = \frac{21 * 20^2}{8} = 1050 \text{ KN.m}$$

$$f_{cci} = f_{ti} - \frac{c}{h} * (f_{ti} - f_{ci})$$

$$f_{cci} = 1.35 - \frac{700}{1400} * (1.35 + 17.4)$$

$$f_{cci} = -8.025$$

$$P_i = f_{cci} * A_c = 8.025 * 840 = 6741 \text{ KN}$$

$$e_{mid} = (f_{ti} - f_{cci}) * \frac{S}{P_i} + \frac{M_o}{P_i} = (1.35 + 8.025) * \frac{196}{6741} + \frac{1050}{6741}$$

$$e_{mid} = 430 \text{ mm}$$

$$e_{end} = -f_{cci} * \frac{S}{P_i} = 8.025 * \frac{196}{6741}$$

$$e_{end} = 235 \text{ mm}$$

4.9.2 Check Allowable Stresses:

a. Stage P_i alone (e end = 235 mm) :

$$f_1 = \frac{-P_i}{A_c} * \left(1 - \frac{e * C}{r^2} \right)$$

$$f1 = \frac{-6741}{840} * \left(1 - \frac{235 * 700}{176.4 * 10^3}\right) = -0.54$$

$$f2 = \frac{-Pi}{Ac} * \left(1 + \frac{e * C}{r^2}\right)$$

$$f2 = \frac{-6741}{840} * \left(1 + \frac{235 * 700}{176.4 * 10^3}\right) = -15.5$$

$$0.7 * fci' = -0.7 * 29 = 20.3 > 15.5$$

$$\frac{6}{12} * \sqrt{fci'} = \frac{6}{12} * \sqrt{29} = 2.69 > 0.54$$

b. Stage Pi + M_o at Beam Center (e mid = 430 mm):

$$f1 = \frac{-Pi}{Ac} * \left(1 - \frac{e * C}{r^2}\right) - \frac{M_o}{S}$$

$$f1 = \frac{-6741}{840} * \left(1 - \frac{430 * 700}{176.4 * 10^3}\right) - \frac{1050}{196} = 5.67 - 5.36 = 0.31$$

$$f2 = \frac{-Pi}{Ac} * \left(1 + \frac{e * C}{r^2}\right) + \frac{M_o}{S}$$

$$f2 = \frac{-6741}{840} * \left(1 + \frac{430 * 700}{176.4 * 10^3}\right) + \frac{1050}{196} = -21.72 + 5.36 = -16.36$$

$$0.6 * fci' = -0.6 * 29 = -17.4 > 16.36$$

$$\frac{3}{12} * \sqrt{fci'} = \frac{3}{12} * \sqrt{29} = 1.35 > 0.31$$

c. Stage Pi + M_{tot} at Beam Center (e mid = 430 mm):

$$f1 = \frac{-Pi}{Ac} * \left(1 - \frac{e * C}{r^2}\right) * R - \frac{M_o}{S} - \frac{M_{tot}}{S}$$

$$f1 = \frac{-6741}{840} * \left(1 - \frac{430 * 700}{176.4 * 10^3}\right) * 0.95 - \frac{1050}{196} - \frac{3600}{196}$$

$$f1 = 5.4 - 5.36 - 17.35 = -18.33$$

$$f2 = \frac{-Pi}{Ac} * \left(1 + \frac{e * C}{r^2}\right) * R + \frac{M_o}{S} + \frac{M_{tot}}{S}$$

$$f2 = \frac{-6741}{840} * \left(1 + \frac{430 * 700}{176.4 * 10^3}\right) * 0.95 + \frac{1050}{196} + \frac{3600}{196}$$

$$f2 = -20.6 + 5.36 + 18.4 = 3.16$$

$$0.45 * f_c' = -0.45 * 41 = -18.45 > 18.33$$

$$\frac{12}{12} * \sqrt{f_c'} = \frac{12}{12} * \sqrt{41} = 6.4 > 3.16$$

4.9.3 Check The Design Strength:

Use 30 Tendons with 10φ14

$$A_{ps} = 30 * 98.7 = 2961 \text{ mm}^2$$

$$A_s = 10 * 153.9 = 1539 \text{ mm}^2$$

$$dp = C + emid = 700 + 430 = 1130 \text{ mm}$$

$$d = 1400 - 40 - 10 - \frac{14}{2} = 1343 \text{ mm}$$

$$0.5 * f_{pu} = 0.5 * 1860 = 930 \text{ MPa}$$

$$f_{pe} = 1066 \text{ MPa} > 930$$

The approximate ACI Equation can be used for determining f_{ps} .

$$f_{ps} = f_{pu} * \left[1 - \frac{\gamma b}{\beta_1} * \left(\rho_p * \frac{f_{pu}}{f_{c'}} + \frac{d}{dp} * (\omega - \omega') \right) \right]$$

$$\rho_p = \frac{A_{ps}}{b * dp} = \frac{2961}{600 * 1130} = 0.0044$$

$$\rho = \frac{A_s}{b * d} = \frac{1539}{600 * 1343} = 0.00191$$

$$\frac{\rho}{\rho_p} = \frac{0.00191}{0.0044} = 0.434 < 0.75$$

$$\frac{f_{py}}{f_{pu}} = \frac{1676}{1860} = 0.90 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \gamma_p = 0.28$$

$$\beta_1 = 0.85 - 0.007 * (f_{c'} - 28) = 0.85 - 0.007 * (41 - 28) = 0.76$$

$$\omega = \rho * \frac{f_y}{f_{c'}} = 0.00191 * \frac{420}{41} = 0.019566$$

$$\omega' = 0$$

$$f_{ps} = 1860 * \left[1 - \frac{0.28}{0.76} * \left(0.0044 * \frac{1860}{41} + \frac{1343}{1130} * (0.019566 - 0) \right) \right]$$

$$f_{ps} = 1707.3 \text{ MPa}$$

$$C = T$$

$$0.85 * f_{c'} * a * b = A_{ps} * f_{ps} + A_s * f_y$$

$$0.85 * 41 * a * 600 = 2961 * 1707.3 + 1539 * 420$$

$$a = 272.7 \text{ mm}$$

$$M_n = 1539 * 420 * (1343 - 1130) + 0.85 * 41 * 600 * 272.7 * \left(1130 - \frac{272.7}{2} \right)$$

$$Mn = 138 + 5666 = 5804 \text{ KN.m}$$

$$c = \frac{a}{\beta} = \frac{272.7}{0.76} = 358.8 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 * \frac{dp - c}{c} = 0.003 * \frac{1130 - 358.8}{358.8} = 0.0065 > 0.005$$

$$\rightarrow \rightarrow \rightarrow \varphi = 0.90$$

$$\varphi Mn = 0.90 * 5804 = 5223.6 \text{ KN.m} > Mu = 5000 \text{ KN.m} \rightarrow \rightarrow \rightarrow O.K$$

4.9.4 Design for Shear reinforcement:

For shear design , take the critical section at $h/2$ from the face of support
(ACI 11.1.3.2) .

$$\frac{h}{2} = \frac{1400}{2} = 700 \text{ mm from face of support}$$

$$x = \frac{h}{2} + \frac{\text{support width}}{2} = 700 + \frac{600}{2} = 1000 \text{ mm from center of support}$$

$$w = 94.4 \text{ KN/m}$$

$$Vu_d = R - (w * x) = 944 - (94.4 * 1) = 849.6 \text{ KN}$$

$$Mu_d = R * x - w * \frac{x^2}{2} = 944 * 1 - 94.4 * \frac{1^2}{2} = 896.8 \text{ KN.m}$$

$$0.4 * f_{pu} = 0.4 * 1860 = 74 \text{ MPa} < f_{pe} = 1066 \text{ MPa} \rightarrow \text{Use ACI alternate method}$$

$$e_d = e_{end} + \frac{e_{end} - e_{mid}}{\frac{L}{2}} * 0.7 = 235 + \frac{430 - 235}{\frac{20}{2}} * 0.7 = 248.65 \text{ mm}$$

$$dp = C + e_d = 700 + 248.65 = 948.65 \text{ mm} > 0.8 * h = 0.8 * 1400 = 1120 \text{ mm}$$

→ Use $dp = 1120 \text{ mm}$ at the critical section .

$$\min. V_c = \frac{1}{6} * \sqrt{f_{c'}} * b * dp = \frac{1}{6} * \sqrt{41} * 600 * 1120 = 717.15 \text{ KN}$$

$$\max. V_c = \frac{5}{12} * \sqrt{f_{c'}} * b * dp = \frac{5}{12} * \sqrt{41} * 600 * 1120 = 1792.875 \text{ KN}$$

$$\frac{V_u * dp}{Mu} * 10^{-3} = \frac{849.6 * 1149.5}{896.8} * 10^{-3} = 1.089 > 1.0 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \text{Take it} = 1.0$$

$$V_c = \left[\frac{1}{20} * \sqrt{f_{c'}} + 5 * \frac{V_u * d_p}{Mu} \right] * b_w * d_p$$

$$V_c = \left[\frac{1}{20} * \sqrt{41} + 5 * 1.0 \right] * 600 * 1149.5 = 3669.3 \text{ KN} > \max. V_c = 1792.875$$

→ Take $V_c = 1792.875 \text{ KN}$

$$\phi V_c = 0.75 * 1792.875 = 1344.66 \text{ KN}$$

$$\frac{1}{2} \phi V_c = \frac{1}{2} * 1344.66 = 672.33 \text{ KN}$$

$$\phi V_c > V_u > \frac{1}{2} \phi V_c$$

$$1344.66 > 849.6 > 672.33$$

Item II → → → min. shear reinforcement is required .

$$\begin{aligned}\frac{Av_{min}}{S} &\geq \frac{1}{3} * \frac{bw}{fy} = \frac{1}{3} * \frac{600}{420} = 0.476 \\ &\geq \frac{1}{16} * \frac{\sqrt{fc'}}{fy} * bw = \frac{1}{16} * \frac{\sqrt{41}}{420} * 600 = 0.572 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \text{Control} \\ &\geq \frac{Aps * fpu}{80 * fy * dp} * \sqrt{\frac{dp}{bw}} = \frac{2961 * 1860}{80 * 420 * 1120} * \sqrt{\frac{1120}{600}} = 0.20\end{aligned}$$

By using $\phi 10$ with $As = 2 * 78.5 = 157 \text{ mm}^2$

$$\frac{Av_{min}}{S} = \frac{157}{S} = 0.572 \rightarrow \rightarrow \rightarrow S = 250 \text{ mm}$$

$\rightarrow$ Use $\phi 10 @ 25 \text{ cm}$ as shear reinforcement .

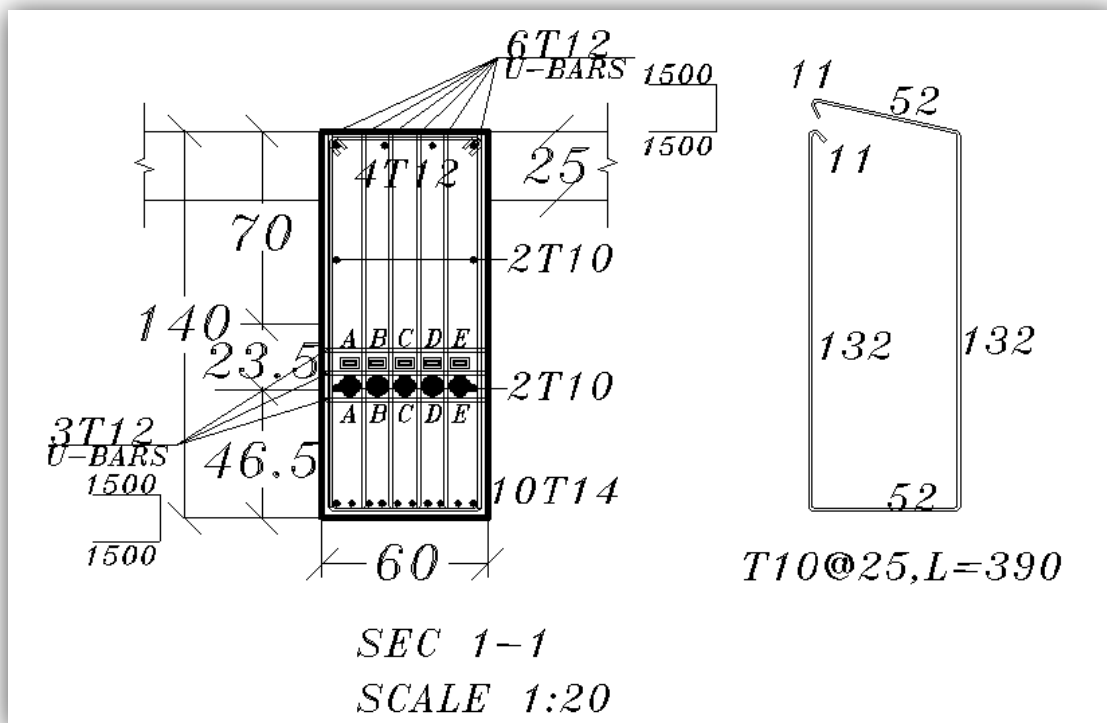


Fig (4- 33):cross section at mid span.

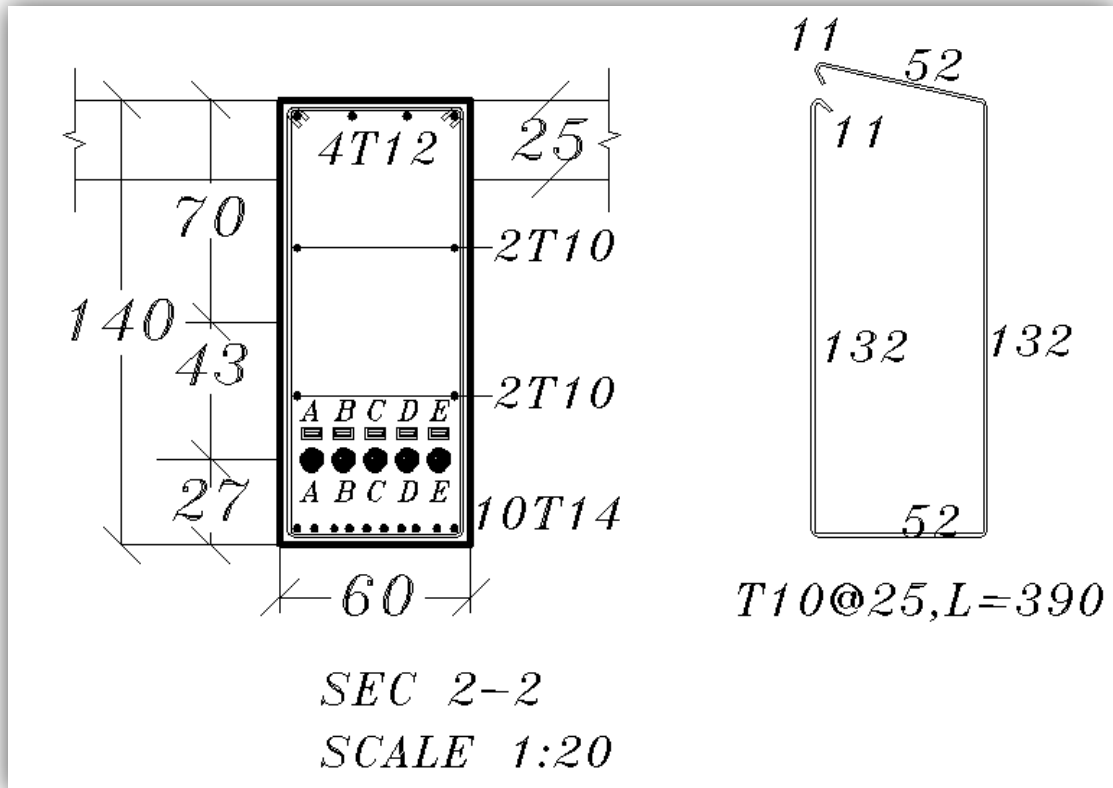


Fig (4-34):cross section at the end of span.

4.10 Design of Short Column:

Column (C0177) in the Ground Floor of the Medical College.

4.10.1 Load Calculation:

$$P_u = 9500 \text{ KN .}$$

$$\phi P_n = P_u \quad (\phi=0.65 \text{ for tied column}) .$$

$$\text{Let } \rho = 0.025$$

$$A_s = 0.025 A_g$$

$$\phi P_{n,\max} = \phi 0.8 [0.85 f'_c (A_g - A_s) + A_s f_y] = 0.65 \times 0.8 [0.85 \times 24 (A_g - 0.025 A_g) + 0.025 \times 420 A_g]$$

$$9500 \times 10^3 = 15.8 A_g$$

$$A_{g,\text{req}} = 601159.3 \text{ mm}^2.$$

$$A_g = a^2, a = 775.3 \text{ mm}$$

$$\text{Take } a = 800 \text{ mm}, A_g = 640000 \text{ mm}^2 > A_{g,\text{req}} \quad \text{ok}.$$

4.10.2 Check Slenderness Effect:

In both direction:

$$\frac{K l_u}{r} \leq 34 - 12 \times \frac{M_1}{M_2} \quad \text{ACI(10.12.2)}$$

L_u : Actual Unsupported Length .

$$r: \text{Radius Of Gyration} = 0.3 \times h = \sqrt{\frac{I}{A}}$$

$K = 1.0$, According to **ACI 318-08 (10.12.2)** the effective length factor (K) shall be permitted to be taken as 1.0

$$L_u = 4.80 - 0.7 = 4.1 \text{ m}.$$

$$\frac{M_1}{M_2} = 1.0$$

$$r = 0.3 \times 0.8 = 0.24$$

$$\frac{1.0 \times 4.1}{0.24} \leq 34 - 12 \times 1.0$$

$$17.1 < 22, \text{ short column in both directions .}$$

4.10.3 Select the longitudinal bars:

$$\phi P_{n,max} = 0.65 \times 0.8 [0.85 \times 24(640000 - A_s) + \times 420 A_s]$$

$$A_{s,req} = 13046 \text{ mm}^2, \text{ try } \phi 25 \text{ with } A_s = 490.9 \text{ mm}^2$$

Use 28 $\phi 25$ with $A_s = 13745.2 \text{ mm}^2 > A_{s,req}$ ok

$$\rho = \frac{A_s}{A_g} = \frac{13745.2}{640000} = 0.0215$$

4.10.4 Design for ties:

use ties $\phi 10$ with spacing shall not exceed the smallest of :

- $48 \times d_s = 48 \times 10 = 480 \text{ mm}.$
- $16 \times d_b = 16 \times 25 = 400 \text{ mm}.$ Cont.
- The least dim. Of the column = 800 mm.

Use $\phi 10 @ 300 \text{ mm}.$

4.10.5 Check for code requirements:

$$\text{clear spacing between longitudinal bars} = \frac{800 - 40 \times 2 - 10 \times 2 - 25 \times 8}{7} = 71.5 \text{ mm}$$

$$71.5 \text{ mm} > 40 \text{ mm}$$

$$> 1.5 d_b = 37.5 \text{ mm} . \quad \text{ok}$$

- gross reinforcement ratio = 0.0215 , $0.01 < 0.0215 < 0.08$ ok
- NO of bars = 28 > 4 bars for square columns.
- min ties diameter : $\phi 10$ for $\phi 32$ longitudinal bars and smaller.

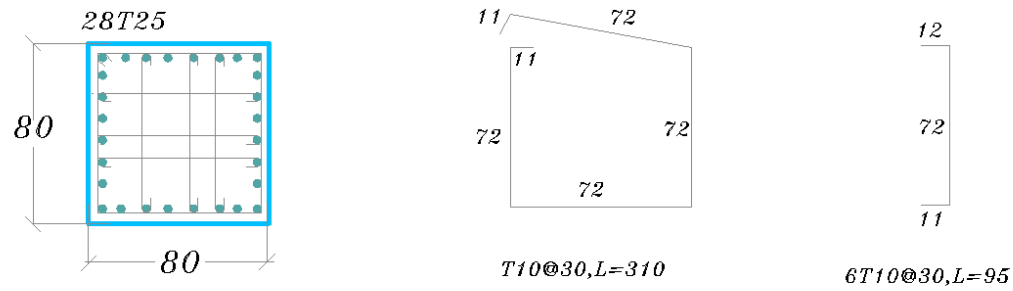


Fig (4-35):C0177 detail

4.11 Design of punching (two way shear) at interior column in flat plate

For column C1177

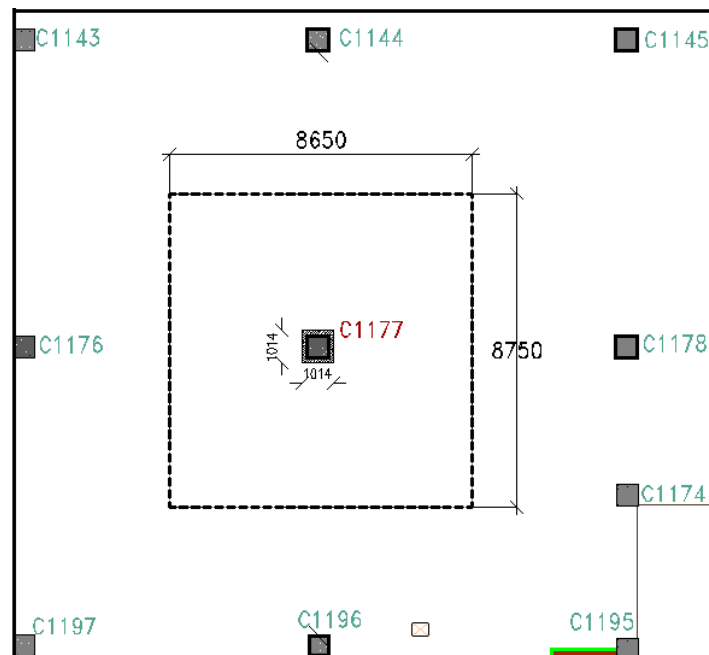


Fig (4- 36): C1177.

Column section is 700×700

$h_{slab} = 350\text{mm}$.

Flexure reinforcement of the slab is $\phi 16$.

4.11.1 Load calculations:

Dead load of the slab :

material	$\gamma \cdot \Delta$	Load (KN/m ²)
Tile	0.03×23	0.69
Mortar	0.03×22	0.66
Sand	0.07×17	1.19
Partitions	—	2.3
Self weight	0.35×25	8.75
Σ		13.59

$$\text{Live load} = 5 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}$$

$$d_{\text{avg}} = h_{\text{slab}} - \text{cover} - d_b = 350 - 20 - 16 = 314 \text{ mm}.$$

The critical section for 2-way shear is at $(\frac{d}{2})$ from the face of the column.

$$\frac{d}{2} = \frac{314}{2} = 157 \text{ mm}.$$

The perimeter length of the critical section = $b_c = 4 \times 1014 = 4056 \text{ mm}$.

The area enclosed within the critical section = $1.014^2 = 1.0282 \text{ m}^2$.

4.11.2 Compute the shear force acting on the critical section:

$$W_u = 1.2 D + 1.6 L = 1.2 \times 13.59 + 1.6 \times 5 = 24.31 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}.$$

The factored shear force on the critical section $V_u = 24.31(8.75 \times 8.65 - 1.0282) = 1815 \text{ KN}$

4.11.3 Compute ϕV_c :

$$B = \frac{700}{700} = 1.$$

$\alpha = 40$, for interior column.

V_c is the smallest of :

- $\frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{B} \right) \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d = 0.5 \times \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d$
- $\frac{1}{12} \left(2 + \frac{\alpha \cdot d}{b_o} \right) \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d = 0.4 \times \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d$
- $\frac{1}{3} \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d = 0.333 \times \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d$ cont.

$$V_c = 0.3333 \sqrt{24} \times 4056 \times 314 = 2079.8 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 2079.8 = 1559.8 \text{ KN}.$$

$\phi V_c < V_u$ Shear reinforcement is required

Using shear studs as shear reinforcement.

$$\text{For this } V_c = \frac{1}{4} \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d = \frac{1}{4} \sqrt{24} \times 4056 \times 314 = 1559.8 \text{ KN}$$

$$V_s \geq V_n - V_c = \frac{V_u}{\phi} - V_c = \frac{1815}{0.75} - 1559.8 = 860.2 \text{ KN}$$

So $V_{s, \text{req}} = 860.2 \text{ KN}.$

- The max value of ϕV_n allowed with headed shear studs is :

$$\phi V_{n, \text{max}} = \phi \frac{2}{3} \sqrt{f'_c} \cdot b_o \cdot d = 0.75 \times \frac{2}{3} \sqrt{24} \times 4056 \times 314 = 3119.6 \text{ KN} > \frac{V_u}{\phi} = \frac{1815}{0.75} = 2420 \text{ KN} \quad \text{ok.}$$

4.11.4 design for headed shear studs

To determine the properties of shear studs reinforcement *the trial and error* process will be used.

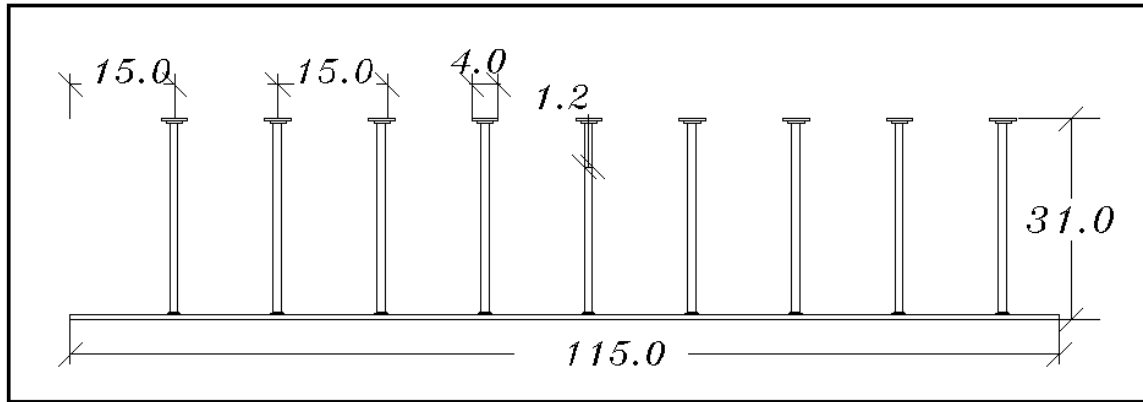


Fig (4-37): detail of stud rail.

Try a 12 stud rails ,each with nine 12mm diameter studs ($A_b = 113.1 \text{ mm}^2$), with 40 mm diameter head ,and $f_{yt} = 420 \text{ Mpa}$.

The spacing to the first set of shear studs (s_o) is to be taken $\leq \frac{d}{2} = 157 \text{ mm}$.

Take it = 150 mm.

The area provided by the inner row of shear studs is :

$$A_v = 12 \times 113.1 = 1357.2 \text{ mm}^2$$

$$V_s = \frac{A_v f_{yt} d}{s} = \frac{1357.2 \times 420 \times 314}{150} = 1193.25 \text{ KN} \geq V_{s,req}$$

The outer most studs at : $8 \times 150 = 1200 \text{ mm}$, from the face of the column.

And the outer critical section at $1200 + \frac{d}{2} = 1357 \text{ mm}$, from the face of column.

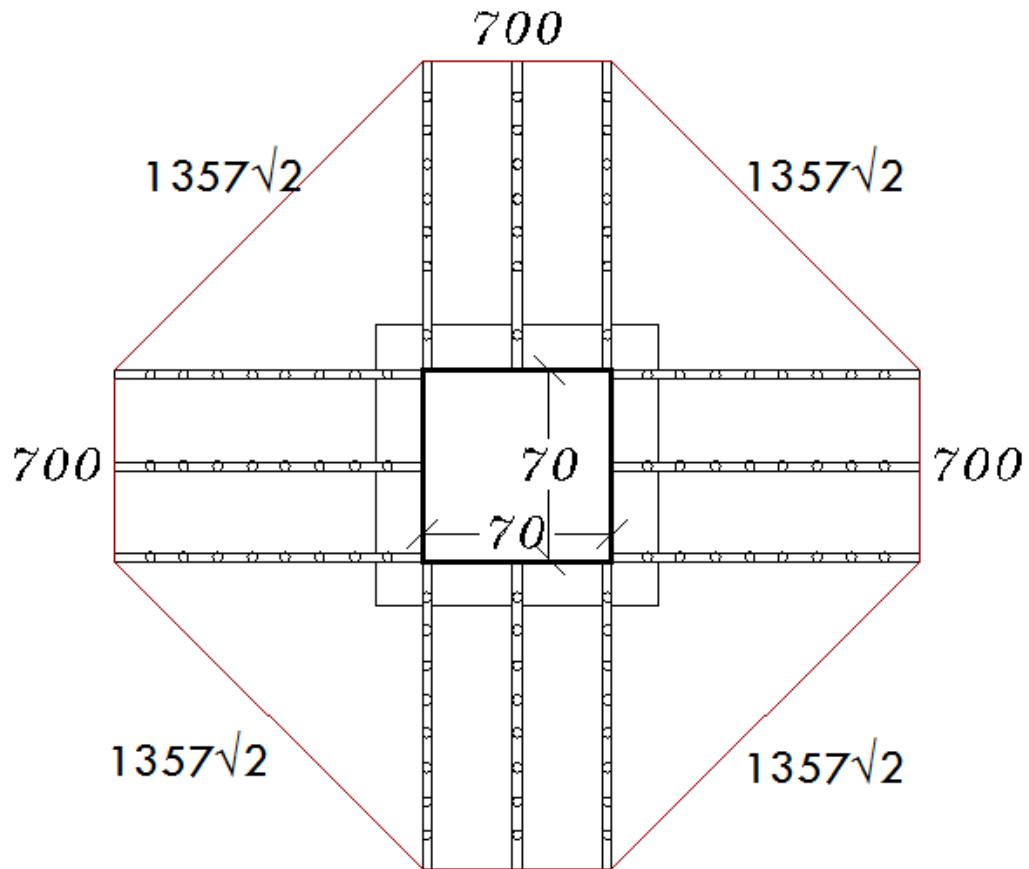


Fig (4-38): stud rails.

The perimeter of outer critical section = $4(700 + 1357\sqrt{2}) = 10476.4$ mm.

The area inside the outer perimeter = $4(0.5 \times 1357 \times 1357) + 4(700 \times 1357) + (700 \times 700)$
 $= 8 \text{ m}^2$.

Now check the shear stresses at the outer critical section :

$$V_u = 24.31(8.75 \times 8.65 - 8) = 1645.5 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times \frac{1}{3} \sqrt{24} \times 10476.4 \times 314 = 4028.9 \text{ KN}$$

$\phi V_c > V_u$ the assumption is correct.

4.12 Design of long column (C0305):

$$P_u = 6000 \text{ KN}$$

$$D_u = 3880 \text{ KN}$$

$$L_u = 2120 \text{ KN}$$

4.12.1 Check the slenderness effect:

(non sway system)

$$\frac{kL_u}{r} < 34 - 12 \left(\frac{M_1}{M_2} \right) \quad ACI(10.12.2)$$

$$r = \sqrt{\frac{I}{A}} \approx 0.3h = 0.3 \times 0.6 = 0.18$$

$$L_u = 4.8 - 0.7 = 4.1 \text{ m}$$

$$\frac{kL_u}{r} = \frac{1 \times 4.1}{0.18} = 22.8 > 34 - 12 = 22$$

So the column is long at x and y directions.

4.12.2 Calculate $e_{\min}$, $M_{\min}$:

$$e_{\min} = 15 + 0.03h = 15 + 0.03 \times 600 = 33 \text{ mm.}$$

$$M_{\min} = P_u \times e_{\min} = 6000 \times 0.033 = 198 \text{ KN.m}$$

$$E_c = 4700 \sqrt{f'_c} = 4700 \sqrt{24} = 23025.2 \text{ Mpa.}$$

$$I_g = \frac{b.h^3}{12} = 1.08 \times 10^{10} \text{ mm}^4.$$

$$\beta_{\text{dns}} = \frac{D_u}{P_u} = \frac{3880}{6000} = 0.65 < 1.$$

$$E.I = \frac{0.4E_c I_g}{1+\beta_{dns}} = \frac{0.4 \times 23025.2 \times 10.8}{1.65} = 60284.16 \text{ KN.m}^2$$

4.12.3 Determine of Euler buckling load:

$$P_c = \frac{\pi^2 EI}{(Kl_u)^2} = \frac{\pi^2 \times 60284.16}{(4.1)^2} = 35394.46 \text{ KN}$$

4.12.4 Calculate the moment magnifier factor:

$$C_m = 0.6 + 0.4 \left(\frac{M_1}{M_2} \right) = 1$$

$$\delta_{ns} = \frac{C_m}{1 - \frac{P_u}{0.75 P_c}} = \frac{1}{1 - \frac{6000}{0.75 \times 35394.46}} = 1.3 > 1$$

The magnified (e) and (M):

$$e = \delta_{ns} e_{min} = 1.3 \times 33 = 42.9 \approx 43 \text{ mm}$$

$$M = \delta_{ns} M_{min} = 1.3 \times 198 = 257.4 \text{ KN.m}$$

From the interaction diagram constructed in **PCA _ COLUMN program**: $\rho = 0.0308$

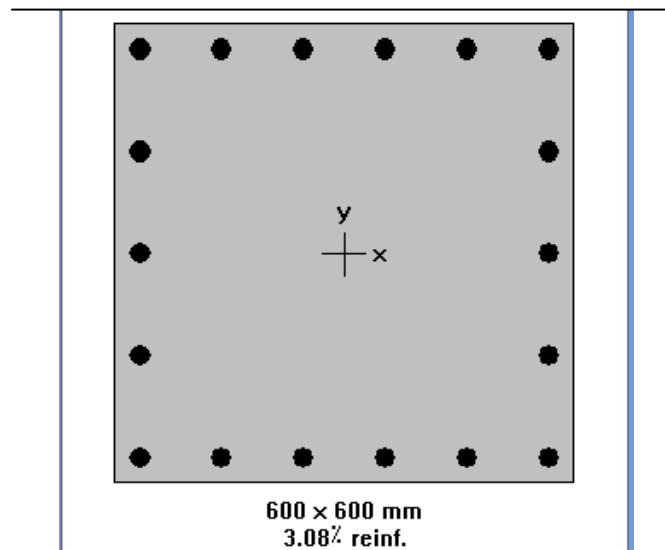


Fig (4-39):the results from PCA_COLUMN program.

4.12.5 Select the longitudinal bars:

$$A_s = \rho \times A_g = 0.0308 \times (600)^2 = 11088 \text{ mm}^2$$

$$n_{\phi 28} = \frac{11088}{615.8} = 18\phi 28$$

Use 18 ϕ 28

4.12.6 Design the stirrups:

The spacing of ties shall not exceed the smallest of:

- $16 \times d_b = 16 \times 28 = 448 \text{ mm}$ cont.
- $48 \times d_s = 48 \times 10 = 480 \text{ mm}$
- Least diminution of the column = 600 mm

Use $\phi 10 @ 300 \text{ mm}$.

4.12.7 Check for code requirements:

- clear spacing between longitudinal bars = $\frac{600 - 40 \times 2 - 10 \times 2 - 6 \times 28}{5} = 66.4 \text{ mm}$
 $71.5 \text{ mm} > 40 \text{ mm}$
 $> 1.5 d_b = 42 \text{ mm}$. ok
- gross reinforcement ratio = 0.0308 , $0.01 < 0.0308 < 0.08$ ok
- NO of bars = 18 > 4 bars for square columns.
- min ties diameter : $\phi 10$ for $\phi 32$ longitudinal bars and smaller.

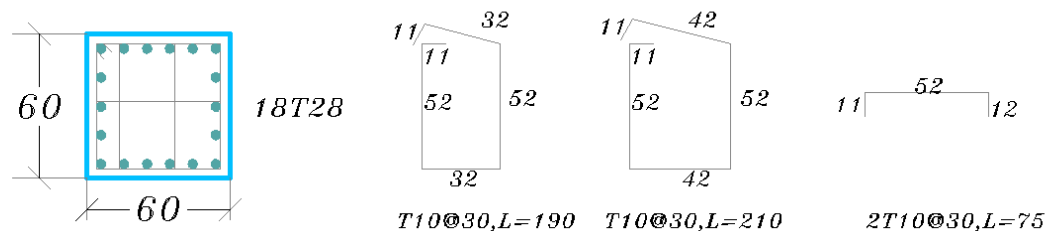
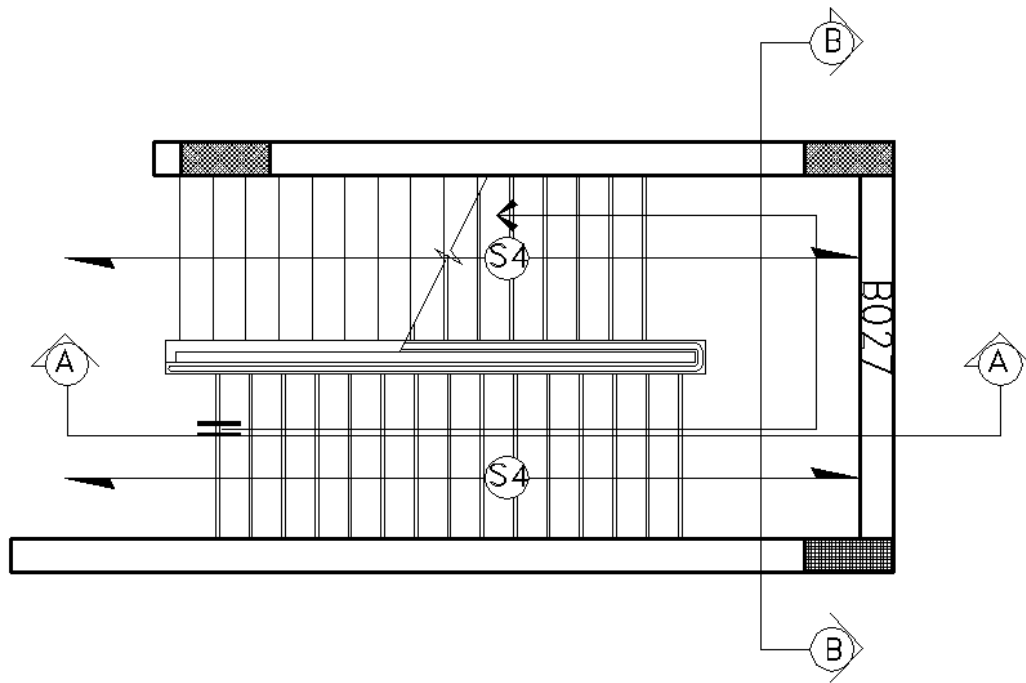


Fig (4-40): C0305 detail

4.13 Design of stair(No 4) :



Fig(4-41) stair plan

4.13.1 Determination of Slab Thickness:

For Flight:

$$L = (1 + 4.65 + 1.75) = 7.4 \text{ m.}$$

$$h_{\text{req}} = L / 20.$$

$$h_{\text{req}} = 7.4 / 20 = 0.3665 \text{ m} = 36.65 \text{ cm.}$$

In the case presented here, where the slab end is cast with the supporting beams and additional negative reinforcement is provided, minimum thickness can be assumed to be:

$$h_{\text{req}} = L / 28 .$$

$$h_{\text{req}} = (7.40 / 28) = 0.264 \text{ m.} = 26.4 \text{ cm}$$

Take $h = 30 \text{ cm.}$

For Landing:

$$L = 3.6 \text{ m.}$$

$$h_{\text{req}} = L / 20.$$

$$h_{\text{req}} = 3.6 / 20 = 0.18 \text{ cm.}$$

Use $h = 30 \text{ cm.}$

4.13.2 Load Calculations:

The stair slope by $\theta = \tan^{-1} \left(\frac{150}{300} \right) = 26.56.$

For Flight :

Dead Load for flight:

$$\text{Tiles} = 23 \left(\frac{0.15 + 0.35}{0.3} \right) * 0.03 * 1 = 1.15 \text{ KN/m}$$

$$\text{Mortar} = 22 \left(\frac{0.15 + 0.3}{0.3} \right) * 0.03 * 1 = 0.99 \text{ KN/m}$$

$$\text{stair steps} = \frac{25}{0.3} \left(\frac{0.15 * 0.30}{2} \right) * 1 = 1.875 \text{ KN/m}$$

$$\text{slab} = \left(\frac{25 * 0.3 * 1}{\cos 26.56} \right) = 8.38 \text{ KN/m}$$

$$\text{Plaster} = 22 \left(\frac{0.03 * 1}{\cos 26.56} \right) = 0.738 \text{ KN/m}$$

Total Dead Load = 13.133 KN/m.

Live Load = $5 \times 1 = 5 \text{ KN/m.}$

Total Dead Load For Flight = $1.2 \times 13.133 + 1.6 \times 5 = 23.76 \text{ KN/m.}$

For Landing :

Dead Load For Landing:

$$\text{Tiles} = 23 \times 0.03 \times 1 = 0.69 \text{ KN/m}$$

$$\text{Mortar} = 22 \times 0.03 \times 1 = 0.66 \text{ KN/m}$$

$$\text{Slab} = 25 \times 0.30 \times 1 = 7.5 \text{ KN/m}$$

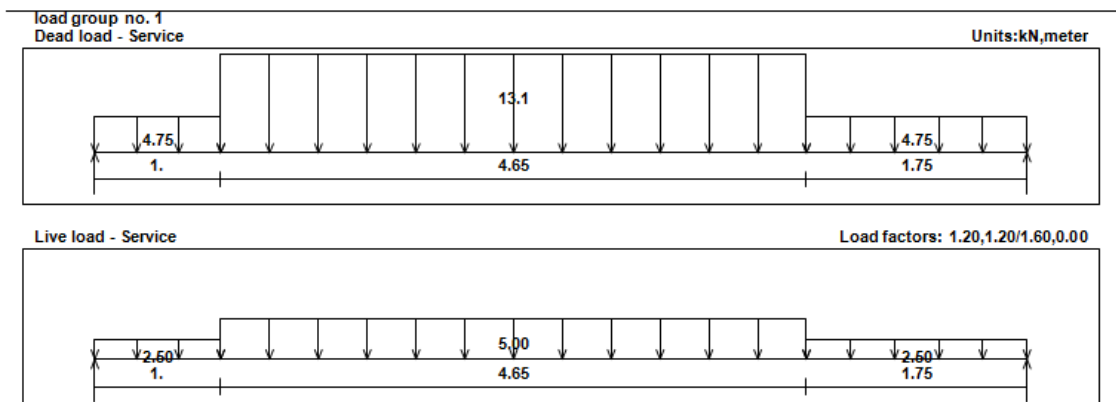
$$\text{Plaster} = 22 \times 0.03 \times 1 = 0.66 \text{ KN/m}$$

Total dead load for landing = 9.51 KN/m.

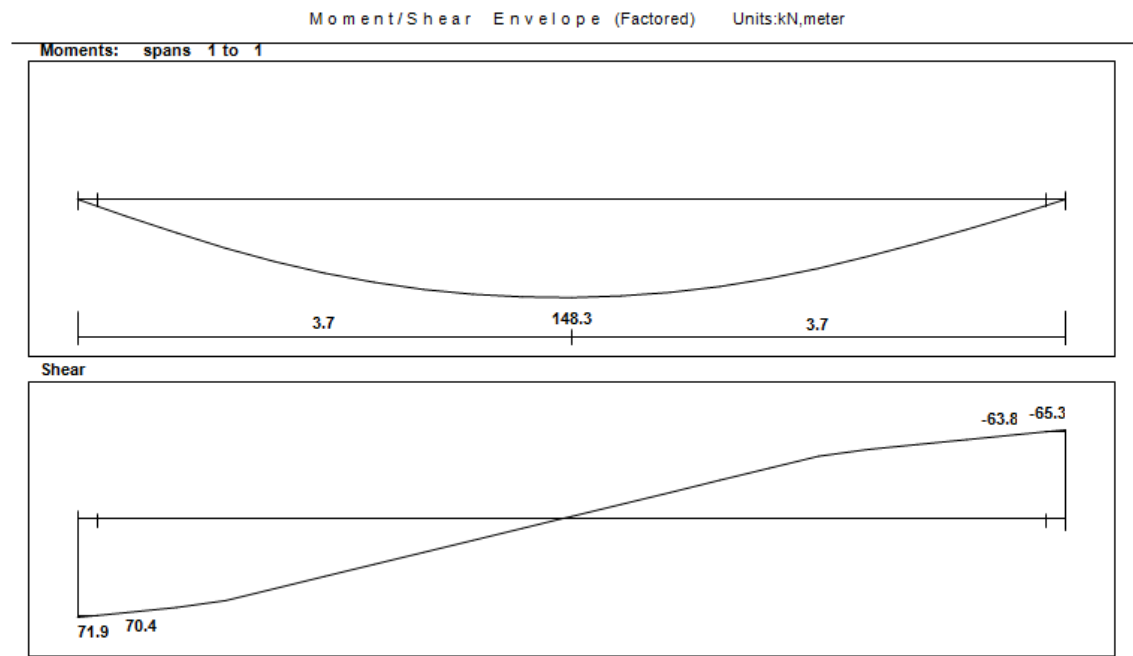
Live Load = $5 \times 1 = 5 \text{ KN /m}$.

Total Dead Load For landing = $1.2 \times 9.51 + 1.6 \times 5 = 19.41 \text{ KN/m}$.

By using ATIR program use $b = 100 \text{ cm}$.



Fig(4-42) Loads on Flight.



Fig(4-43) Moment and Shear on Flight.

4.13.3 Design of Shear for flight:

- Assume Ø 14 for main reinforcement:

So, $d = 300 - 20 - (14/2) = 273 \text{ mm}.$

- $V_u = 71.88 \text{ KN}.$

- $$\phi V_c = \frac{\phi \sqrt{f'_c} * b_w * d}{6}$$

- $$\phi V_c = \frac{0.75 * \sqrt{24} * 1000 * 273 * 10^{-3}}{6} = 167.2 \text{ KN}$$

- $V_u = 71.88 \text{ KN} < \phi V_c = 167.2 \text{ KN}.$

Depth of flight is ok. Since, there is no shear Reinforcement .

4.13.4 Design of Bending Moment for Flight:

$$M_u = 148.3 \text{ KN.m.}$$

$$M_n \text{ req} = M_u / 0.9 = 148.3 / 0.9 = 164.78 \text{ KN.m.}$$

Assume bar diameter 14 for main reinforcement.

$$d = 300 - 20 - (14/2) = 273 \text{ mm.}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b \cdot d^2}$$

$$R_n = \frac{164.78 \cdot 10^6}{1000 \cdot (273)^2} = 2.21 \text{ MPa.}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f_c'}$$

$$m = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.588$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.588} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot 20.588 \cdot 2.21}{420}} \right) = 0.00558$$

$$A_s \text{ req} = 0.00558 \times 1000 \times 273 = 1524 \text{ mm}^2 \dots \dots \dots \text{control}$$

$$A_{s \text{ min}} = 0.0018 \times 1000 \times 300 = 540 \text{ mm}^2$$

$$S = 153.9 / 1524 = 0.10 \text{ m.}$$

Use 10 Φ 14 /m OR use Φ 14 @ 10 cm.

- **Check for spacing:**

$$3h = 3 \times 300 = 900 \text{ mm.}$$

$$S = 450.$$

$$s = 380 \left(\frac{280}{0.667 \cdot 420} \right) - 2.5 \cdot 20 = 330 \text{ mm}$$

$$s = 300 \left(\frac{280}{0.667 \times 420} \right) = 300 \text{ mm} \dots \text{control.}$$

Use 1Φ 14 @ 10 cm.

- **Secondary Reinforcement:**

For shrinkage & Temperature A_s provide equal :

$$A_{s \text{ min}} = 0.0018 \times B \times h = 0.0018 \times 1000 \times 300 = 540 \text{ mm}^2$$

Use 4 Φ14 /m or 1 Φ 14 @ 25 cm.

- **Check for strain:**

Tension = Compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c' \times b \times a$$

$$1524 \times 420 = 0.85 \times 24 \times 1000 \times a$$

$$a = 31.38 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{31.38}{0.85} = 36.9 \text{ mm}$$

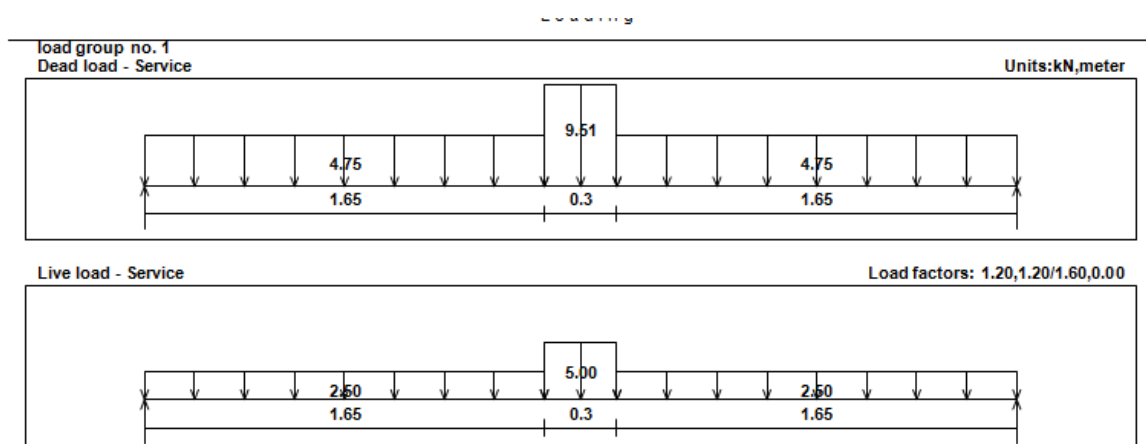
$$\epsilon_s = \frac{273 - 36.9}{36.9} \times 0.003$$

$$\epsilon_s = 0.019 > 0.005 \longrightarrow \text{ok}$$

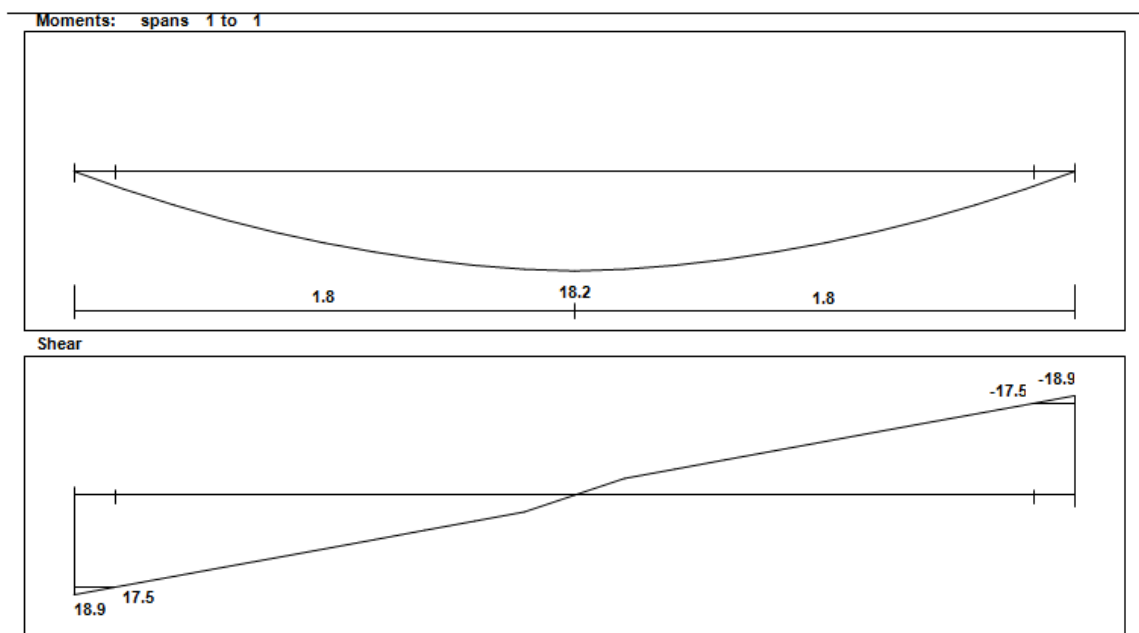
4.13.5 Design of landing:

same thickness = 30 cm.

$$\text{Total Dead Load For Flight} = 1.2 \times 9.51 + 1.6 \times 5 = 19.41 \text{ KN/m.}$$



Fig(4-44) Loads on Landing.



Fig(4-45) Moment and Shear Diagram.

4.13.6 Design of Shear for Landing:

- $V_u = 18.92$ KN.

- $\phi V_c = \frac{\phi \sqrt{f'_c} * b_w * d}{6}$
- $\phi V_c = \frac{0.75 * \sqrt{24} * 1000 * 273 * 10^{-3}}{6} = 167.2 \text{ KN}$
- $V_u = 18.92 \text{ KN} < \phi V_c = 167.2 \text{ KN}.$

Depth of flight is ok. Since, there is no shear Reinforcement

4.13.7 Design of bending moment for landing:

$M_u = 18.22 \text{ KN.m}.$

$M_n \text{ req} = 18.22 / 0.9 = 20.25 \text{ KN.m}.$

Assume diameter bar 14 for main reinforcement . because the bar in the landing will be placed on the top of the main reinforcement .

$d = 300 - 20 - 14 - (14/2) = 259 \text{ mm}.$

$$R_n = \frac{M_n}{b \cdot d^2}$$

$$R_n = \frac{20.25 * 10^6}{1000 * (259)^2} = 0.30 \text{ MPa} .$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f'_c}$$

$$m = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.588$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.588} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * 20.588 * 0.30}{420}} \right) = 0.00072$$

$A_s \text{ req} = 0.00072 \times 1000 \times 273 = 196.38 \text{ mm}^2.$

$A_s \text{ min} = 0.0018 \times 1000 \times 300 = 540 \text{ mm}^2 \dots \text{ control}$

$A_s < A_s \text{ min} ..$

Use 4 $\Phi 14$ /m or 1 $\Phi 14$ @ 25 cm.

- **Check for spacing:**

$$3h = 3 \times 300 = 900 \text{ mm}$$

$$S = 450$$

$$s = 380 \left(\frac{280}{0.667 \times 420} \right) - 2.5 \times 20 = 330 \text{ mm}$$

$$s = 300 \left(\frac{280}{0.667 \times 420} \right) = 300 \text{ mm} \dots \text{control .}$$

Use 1 $\Phi 14$ @ 25 cm.

- **Secondary Reinforcement :**

For shrinkage & Temperature As provide equal :

$$A_{s \text{ min}} = 0.0018 \times B \times h = 0.0018 \times 1000 \times 300 = 540 \text{ mm}^2$$

Use 4 $\Phi 14$ /m or 1 $\Phi 14$ @ 25 cm.

- **Check for strain:**

$$\text{Tension} = \text{Compression}$$

$$A_s * f_y = 0.85 * f_c' * b * a$$

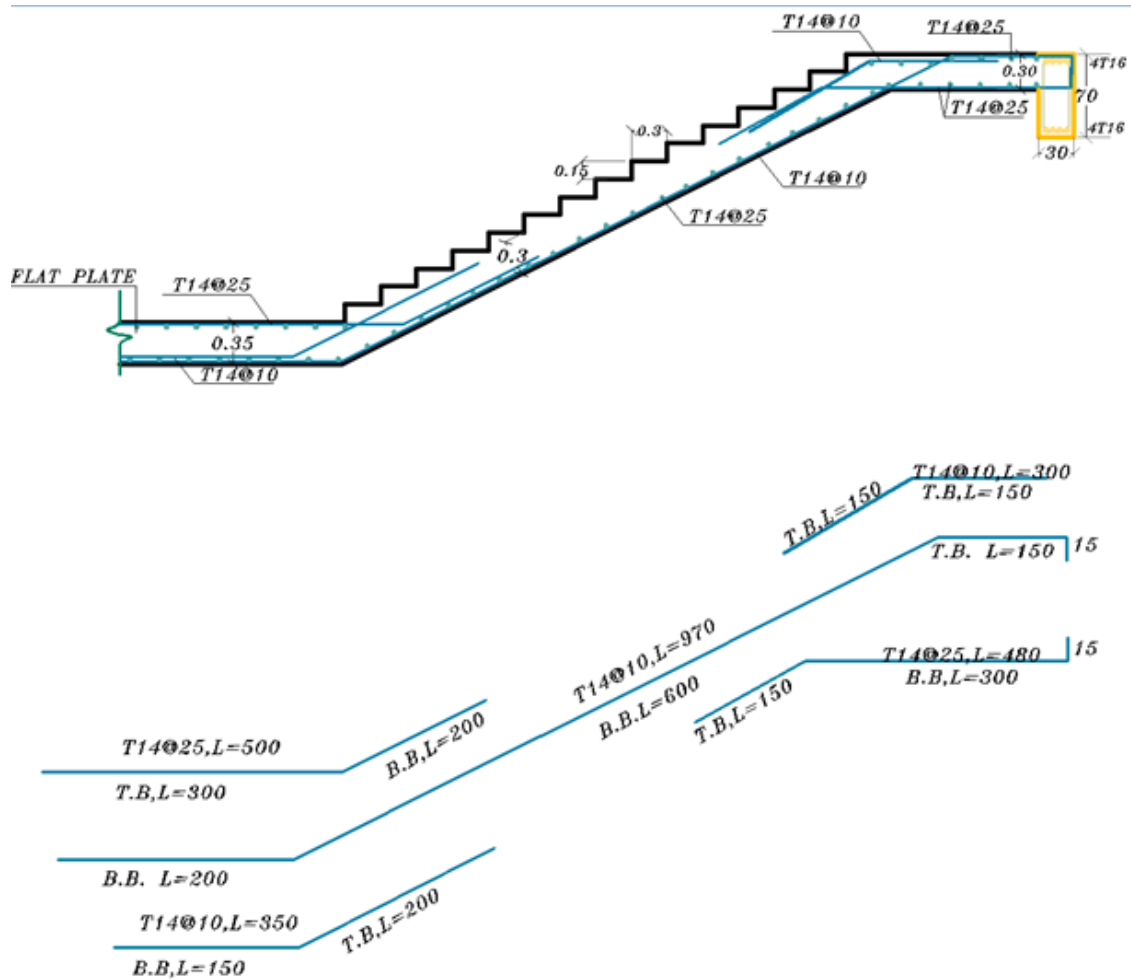
$$615.6 * 420 = 0.85 * 24 * 1000 * a$$

$$a = 12.67 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{12.67}{0.85} = 14.91 \text{ mm}$$

$$\varepsilon_s = \frac{259 - 14.91}{14.91} * 0.003$$

$$\varepsilon_s = 0.049 > 0.005 \longrightarrow ok$$



Fig(4-46) Reinforcement Detail for Stair No 4.

4.14: Design of truss:

4.14.1:- Design of sheet metal

1. Dead Load:-

dead load of corrugate sheets with thickness 1mm = 0.104 KN/m^2 .

Heat insulation layer of rock wool with thickness of 100mm = 0.1 KN/m^2 .

dead load of gypsum plates double layer = 0.5 KN/m^2 .

$$D.L = 0.104 + 0.1 + 0.5 = 0.704 \text{ KN/m}^2$$

$$2. \text{ live load} = 1 \text{ KN/m} = 1/1.1 = 0.9 \text{ KN/m}^2$$

3. Wind load :

$$W.L = C_e * C_q * q_s * I_w$$

$$C_e = 1.41$$

$$C_q = 0.7 \quad \text{.....outward}$$

$$q_s = 12.6 \text{ Psf}$$

$$I_w = 1.$$

$$W.L = 1.41 \times 0.7 \times 12.6 \times 1 = -12.43 \times 0.0479 = -0.596 \text{ KN/m}^2.$$

$$Q_t = 0.596 + 0.704 + 0.9 = 2.2 \text{ KN/m}^2.$$

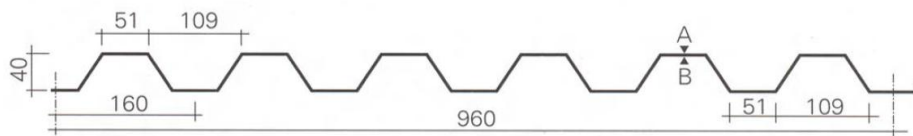
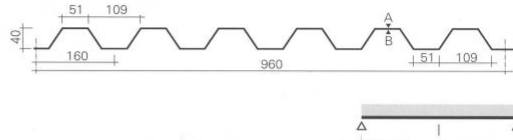


Fig.(4- 47) Cross section of sheet metal.

HP 41/160

Zeile 1: Ohne Berücksichtigung der Durchbiegung
 Zeile 2: Mit Berücksichtigung einer Durchbiegung von $l/200$
 Zeile 3: Mit Berücksichtigung einer Durchbiegung von $l/300$

Die Zeile mit der verlangten Durchbiegung muß mit Zeile 1 verglichen werden. Der jeweils kleinere Wert ist maßgebend.
 Material: Stahlblech, Streckgrenze 280 N/mm².



			Zulässige, gleichmäßig verteilte Belastung in kN/m² bei einer Stützweite l in m (inkl. Eigengewicht)																
Dicke mm	Gewicht kN/m²	I_{eff} cm⁴/m	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	
0,63	0,066	16,5	1 8,95	5,73	3,98	2,92	2,24	1,77	1,43	1,18	0,99	0,85	0,73	0,64	0,56	0,50	0,44	0,40	
			2 8,95	5,73	3,95	2,48	1,66	1,17	0,85	0,64	0,49	0,39	0,31	0,25	0,21	0,17	0,15	0,12	
			3 8,88	4,54	2,63	1,66	1,11	0,78	0,57	0,43	0,33	0,26	0,21	0,17	0,14	0,12	0,10	0,08	
0,75	0,078	20,8	1 11,62	7,44	5,16	3,79	2,90	2,30	1,86	1,54	1,29	1,10	0,95	0,83	0,73	0,64	0,57	0,51	
			2 11,62	7,44	4,98	3,14	2,10	1,48	1,08	0,81	0,62	0,49	0,39	0,32	0,26	0,22	0,18	0,16	
			3 11,20	5,74	3,32	2,09	1,40	0,98	0,72	0,54	0,41	0,33	0,26	0,21	0,18	0,15	0,12	0,10	
0,88	0,092	25,8	1 14,75	9,44	6,56	4,82	3,69	2,91	2,36	1,95	1,64	1,40	1,20	1,05	0,92	0,82	0,73	0,65	
			2 14,75	9,44	6,15	3,87	2,60	1,82	1,33	1,00	0,77	0,60	0,48	0,39	0,32	0,27	0,23	0,19	
			3 13,84	7,09	4,10	2,58	1,73	1,22	0,90	0,67	0,51	0,40	0,32	0,26	0,22	0,18	0,15	0,12	
1,00	0,104	30,4	1 17,82	11,41	7,92	5,82	4,46	3,52	2,85	2,36	1,98	1,69	1,46	1,27	1,11	0,99	0,88	0,79	
			2 17,82	11,41	7,27	4,58	3,07	2,15	1,57	1,18	0,91	0,71	0,57	0,47	0,38	0,32	0,27	0,23	
			3 16,35	8,37	4,85	3,05	2,04	1,44	1,05	0,79	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26	0,21	0,18	0,15	
1,25	0,130	39,4	1 24,65	15,78	10,96	8,05	6,16	4,87	3,94	3,26	2,74	2,33	2,01	1,75	1,54	1,36	1,22	1,09	
			2 24,65	15,78	9,41	5,92	3,97	2,79	2,03	1,53	1,18	0,92	0,74	0,60	0,50	0,41	0,35	0,30	
			3 21,16	10,83	6,27	3,95	2,65	1,86	1,35	1,02	0,78	0,62	0,49	0,40	0,33	0,28	0,23	0,20	
1,50	0,156	47,5	1 31,80	20,35	14,13	10,38	7,95	6,28	5,09	4,20	3,53	3,01	2,60	2,26	1,99	1,76	1,57	1,41	
			2 31,80	19,61	11,35	7,15	4,79	3,36	2,45	1,84	1,42	1,12	0,89	0,73	0,60	0,50	0,42	0,36	
			3 25,53	13,07	7,57	4,76	3,19	2,24	1,63	1,23	0,95	0,74	0,60	0,48	0,40	0,33	0,28	0,24	

Table(4-48) sheet metal for one span.

From the table above the bearing load of sheet metal at 1m = 17.82 KN/m²

And the bearing load of sheet metal at 1.25 m = 11.41 KN/m²

Using interpolation the bearing load of sheet metal at 1.1 m = 13.97 KN/m²

$Q_u = 13.97 \text{ KN/m}^2 > Q_t = 2.2 \text{ KN/m}^2 \dots \dots \text{Ok.}$

4.14.2 Design of purlins :

dead load of corrugate sheets = 0.104 KN/m².

dead load of purlins = 0.35 KN/ m².

dead load of installation = 0.1 KN/m².

dead load of truss = 1.0 KN/m.

dead load of gypsum plates double layer = 0.5 KN/ m².

Live Load on truss = 1 KN/m.

1. Wind load :

$$W.L = C_e * C_q * q_s * I_w$$

$$C_e = 1.41$$

$$C_q = 0.7 \quad \dots\dots\text{outward}$$

$$q_s = 12.6 \text{ Psf}$$

$$I_w = 1$$

$$W.L = 1.41 \times 0.7 \times 12.6 \times 1 = -12.43 \times 0.0479 = -0.596 \text{ KN/m}^2.$$

4.14.2.1 Load calculation:

$$\text{dead load of corrugate sheets} = 0.104 \times 1.1 = 0.1144 \text{ KN/m.}$$

$$\text{dead load of purlins} = 0.35 \times 1.1 = 0.385 \text{ KN/m.}$$

$$\text{dead load of installation} = 0.1 \times 1.1 = 0.11 \text{ KN/m.}$$

$$\text{dead load of gypsum plates double layer} = 0.5 \times 1.1 = 0.55 \text{ KN/m.}$$

$$\sum 1.1594 \text{ KN/m}$$

$$\text{Wind load} = -0.596 \times 1.1 = -0.6556 \text{ KN/m.}$$

$$\text{Live Load} = 1 \text{ KN/m.}$$

- Load Combination:

$$q_{u1} = 1.4 D.L$$

$$q_{u1} = 1.4 \times 1.1594 = 1.623 \text{ KN/m}$$

$$q_{u2} = 1.2 D.L + 1.6 L.L$$

$$q_{u2} = 1.2 \times 1.1594 + 1.6 \times 1 = 2.991 \text{ KN/m.} \quad \dots\dots\text{Control}$$

$$q_{u3} = 1.2 D.L + 1.6 W.L$$

$$q_{u3} = 1.2 \times 1.1594 + 1.6 \times -0.6556 = 0.3423 \text{ KN/m}$$

$$q_{u4} = 1.2 D.L + 1 L.L$$

$$q_{u4} = 1.2 \times 1.1594 + 1 = 2.391 \text{ KN/m}$$

$$q_{u5} = 0.9 \times D.L + 1.6 W.L.$$

$$q_{us} = 0.9 \times 1.1594 + 1.6 \times -0.6556 = 0.005 \text{ KN/m}$$

$$q_u = 2.991 \times 0.06852 \times 1000 = 204.94 \text{ lb/ft.}$$

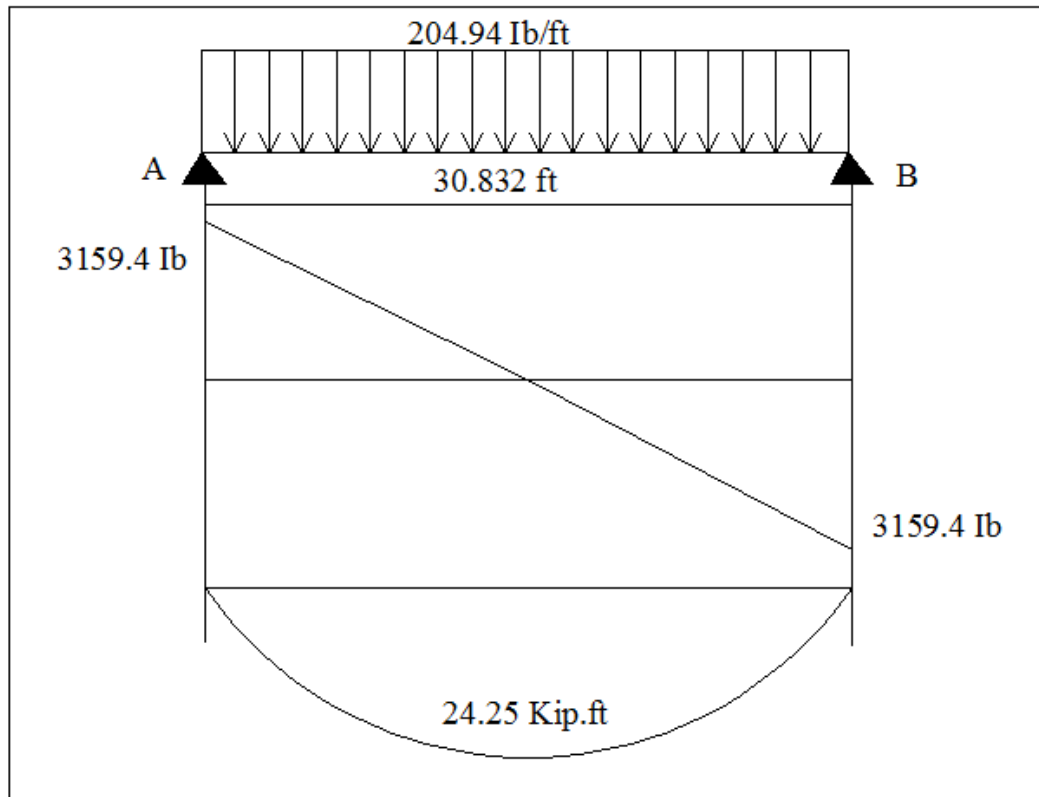


Fig (4-48) : load, shear & moment diagram for purlins

$$R_A = \frac{204.94 \times 30.832}{2} = 3159.4 \text{ lb.}$$

$$M_{u_{\max}} = \frac{3159.4 \times (30.832 / 2)}{2} = 24.35 \text{ kip.ft}$$

4.14.2.2 Design of bending moment:

Assume compact section:-

$$\phi * M_n \geq M_u$$

$$0.9 * F_y * Z_{x_{req}} \geq M_u$$

$$Z_{x_{req}} = \frac{24.35 * 12}{0.9 * 36} = 9.018 \text{ in}^3$$

Select 5×5×3/8

$$Z_x = 10.6 \text{ in}^3 > Z_{req} = 9.018 \Rightarrow .$$

4.14.2.3 Check of local plate buckling:

$$b/t = 11.3 \quad , \quad h/t = 11.3$$

⇒ Check Compact :

$$\lambda_p = 1.12 \sqrt{E/F_y} = 1.12 \sqrt{(28000/36)} = 31.23$$

$$\lambda_r = 1.4 \sqrt{E/F_y} = 1.4 \sqrt{(28000/36)} = 39$$

b/t and $h/t < \lambda_p$ so Compact section

The assumption is correct (compact section).

4.14.2.4 Design of shear:

$$\phi_v * V_n \geq V_u$$

$$\phi_v * 0.6 * f_y * d * t_w \geq V_u .$$

$$0.9 * 0.6 * 36 * 5 * (3/8) = 36.45 \geq 3.159$$

4.14.3: Design of truss :

Space between truss and other = 9.40m.

$$L = 19.7 \text{ m}$$

$$B = 1.1 \text{ m}$$

$$h = 1.6 \text{ m}$$

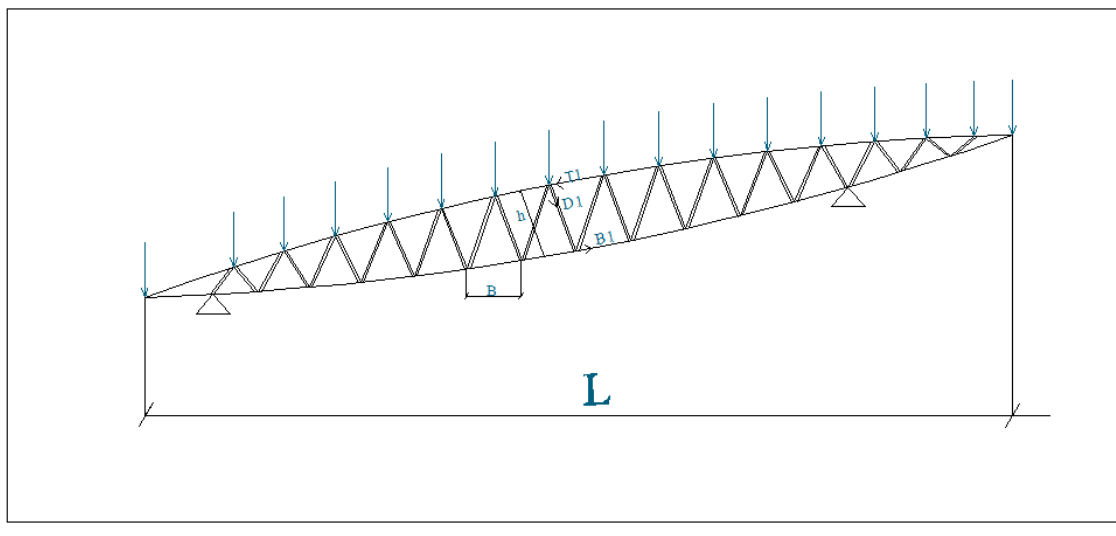


Fig (4-49) : Truss's Geometry

4.14.3.1: Load Calculations:

Point Load on each internal joint of truss:

dead load of truss = $1 \times 1.1 = 1.1$ KN.

dead load from purlins = $1.1594 \times 9.40 = 10.898$ KN.

$$\underline{\sum 11.998 \text{ KN.}}$$

Wind load = $-0.596 \times 9.40 \times 1.1 = -6.16$ KN.

Live Load = $1 \times 1.1 = 1.1$ KN.

Load Combination:

$$q_{u1} = 1.4D.L$$

$$q_{u1} = 1.4 \times 11.998 = 16.797 \text{ KN.Control}$$

$$q_{u2} = 1.2D.L + 1.6L.L$$

$$q_{u2} = 1.2 \times 11.998 + 1.6 \times 1.1 = 16.157 \text{ KN.}$$

$$q_{u3} = 1.2D.L + 1.6W.L$$

$$q_{u3} = 1.2 \times 11.998 + 1.6 \times -6.16 = 4.541 \text{ KN.}$$

$$q_{u4} = 1.2 D.L + 1 LL$$

$$q_{u4} = 1.2 \times 11.998 + 1.1 = 15.497 \text{ KN.}$$

$$q_{u5} = 0.9 \times D.L + 1.6 W.L.$$

$$q_{u5} = 0.9 \times 11.998 + 1.6 \times -6.16 = 0.9422 \text{ KN.}$$

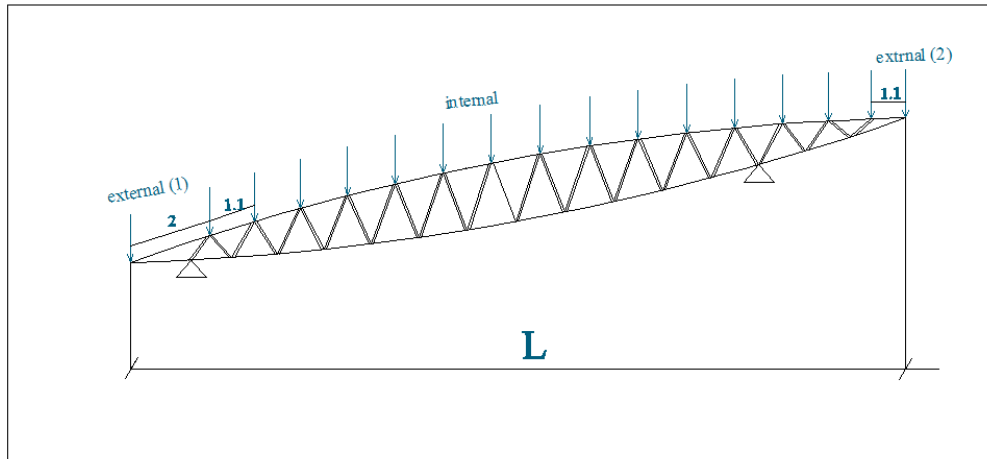


Fig (4-50) : Joint spacing.

Point load on each internal joint = 16.797 KN.

Point load external joint (2) = $16.797/2 = 8.398$ KN.

Point Load on external joint(1) = $16.797 \times (2/2) / 1.1 = 15.27$ KN.

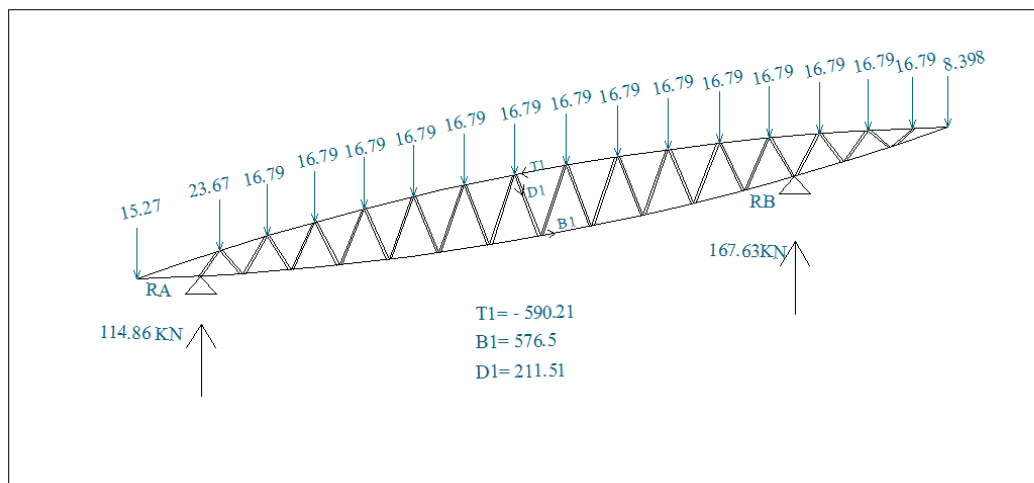


Fig (4- 51) : Truss Analysis

4.14.4: Analysis and design for members:

$$D_1 = 211.51 \text{ KN}$$

$$T_1 = -590.21 \text{ KN}$$

$$B_1 = 576.5 \text{ KN}$$

4.14.4.1: Design of Diagonal member:

$$D_1 = 211.51 \text{ KN} = 47.53 \text{ Kip}$$

Yielding limit state :

$$\phi T_n \geq T_u$$

$$\phi * F_y * A_g \geq T_u$$

$$0.9 * 36 * A_g \geq 47.53$$

$$A_{g_{\text{req}}} = 1.467 \text{ in}^2$$

Stiffness limit state :

$$\frac{L}{r} \leq 300 \quad L = 1.8 \text{ m} = 5.9 \text{ ft}$$

$$\frac{5.9 * 12}{r} \leq 300$$

$$r \geq 0.236 \text{ in}$$

From $A_{g_{\text{req}}} = 1.467 \text{ in}^2$ and $r = 0.236 \text{ in}$

Select tube 2*2* (1/4).

$$A_g = 1.51 > 1.467 \text{ in}^2 \quad r = 0.704 > 0.236 \text{ in.}$$

4.14.4.2: Design of Top member:

$$T_1 = -590.21 \text{ KN} = 132.631 \text{ Kip}$$

Effective length :

For buckling about x-x & y-y

$$K_x = K_y = 1$$

$$L_x = L_y = 1.1 * 3.281 * 12 = 43.31 \text{ in}$$

Critical stress F_{cr}

$$\text{Assume a middle value of } \frac{K_x * L_x}{r_x} = 100$$

From curve of A36 steel $F_{cr} = 22 \text{ Ksi}$

Required A_g

$$\phi_c * P_{cr} \geq P_u$$

$$\phi_c * F_{cr} * A_g \geq P_u$$

$$0.85 * 22 * A_g \geq 132.631$$

$$A_{g_{req}} = 7.1 \text{ in}^2$$

Select tube 4*4*(3/8).

$$A_g = 4.78 \text{ in}^2 \quad r = 1.47 \text{ in}$$

Effective length ratio :

$$\frac{K_x * L_x}{r_x} = \frac{K_y * L_y}{r_y} = \frac{1 * 43.31}{1.47} = 29.46$$

From curve of A36 steel $F_{cr} = 35 \text{ Ksi}$

Design strength:

$$\phi_c * P_{cr} \geq P_u$$

$$\phi_c * F_{cr} * A_g \geq P_u$$

$$0.85 * 35 * 4.78 \geq 132.631$$

$$142.205 > 132.631$$

Ok

Select tube 4*4*(3/8) for the Top member.

4.14.4.3: Design of bottom member:

$$B_1 = 576.5 = 129.6 \text{ Kip}$$

Yielding limit state :

$$\phi T_n \geq T_u$$

$$\phi * F_y * A_g \geq T_u$$

$$0.9 * 36 * A_g \geq 129.6$$

$$A_{g_{\text{req}}} = 4.0 \text{ in}^2$$

Stiffness limit state :

$$\frac{L}{r} \leq 300 \quad L = 1.1 \text{ m} = 3.6 \text{ ft.}$$

$$\frac{3.60 * 12}{r} \leq 300$$

$$r \geq 0.144 \text{ in}$$

From $A_{g_{\text{req}}} = 4.78 \text{ in}^2$ and $r = 1.47 \text{ in}$

Select tube 4*4*(3/8)

Select tube 4*4*(3/8) for the Top and bottom member

4.14.5 Design of fillet welded to connect diagonal member:

Use (SAW) $F_u = 58 \text{ Ksi}$

$$T_u = 211.51 \text{ KN} = 47.53 \text{ Kip}$$

$$a_{\text{min}} = \frac{3}{16} \text{ from table 5.11.1}$$

a_{max} T jointno max size

$$\text{select } a = \frac{4''}{16}$$

$$a = \frac{4''}{16} \leq \frac{3''}{8} \quad \text{so} \quad t_e = a = \frac{4''}{16}$$

1- Shear fracture of base metal :

$$\phi R_{nw} \geq Ru$$

$$0.75 * t * 0.6 * Fu \geq \frac{Tu}{Lw}$$

$$0.75 * \frac{5''}{16} * 0.6 * 58 = 8.16 \text{ Kip/in}$$

2- shear yielding of base metal :

$$\phi R_{nw} \geq Ru$$

$$1 * t * 0.6 * Fy \geq \frac{Tu}{Lw}$$

$$1 * \frac{5''}{16} * 0.6 * 36 = 6.75 \text{ Kip/in}$$

3- Shear fracture of weld metal :

$$\phi R_{nw} \geq Ru$$

$$0.75 * t_e * 0.6 * F_{uw} \geq \frac{Tu}{Lw}$$

$$0.75 * \frac{4''}{16} * 0.6 * 60 = 6.75 \text{ Kip/in} \dots \text{Control}$$

$$Lw_{req} = \frac{Tu}{\phi R_{nw}} = \frac{47.53}{6.75} = 7.04 \text{ in}$$

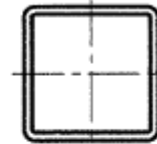
$$Lw_{min} = 4 * a = 4 * (4/16) = 1 \text{ in}$$

$$\text{Use } L = 4 * 2 = 8 \text{ in} > 7.7 \text{ in}$$



HSS4-HSS2

Table 1-12 (continued)
Square HSS
 Dimensions and Properties



Shape	Design Wall Thickness, t	Nominal Wt.	Area, A	b/t	h/t	I	S	r	Z	Workable Flat	Torsion		Surface Area
											J	C	
	in.	lb/ft	in. ²			in. ⁴	in. ³	in.	in. ³	in.	in. ⁴	in. ³	ft ² /ft
HSS4×4×1/2	0.465	21.50	6.02	5.60	5.60	11.9	5.97	1.41	7.70	—	21.0	11.2	1.20
×3/8	0.349	17.20	4.78	8.46	8.46	10.3	5.13	1.47	6.39	25/16	17.5	9.14	1.23
×5/16	0.291	14.78	4.10	10.7	10.7	9.14	4.57	1.49	5.59	25/8	15.3	7.91	1.25
×1/4	0.233	12.18	3.37	14.2	14.2	7.80	3.90	1.52	4.69	27/8	12.8	6.56	1.27
×3/16	0.174	9.40	2.58	20.0	20.0	6.21	3.10	1.55	3.67	33/16	10.0	5.07	1.28
×1/8	0.116	6.45	1.77	31.5	31.5	4.40	2.20	1.58	2.56	37/16	6.91	3.49	1.30
HSS3 1/2×3 1/2×3/8	0.349	14.65	4.09	7.03	7.03	6.49	3.71	1.26	4.69	—	11.2	6.77	1.07
×5/16	0.291	12.65	3.52	9.03	9.03	5.84	3.34	1.29	4.14	27/8	9.89	5.90	1.08
×1/4	0.233	10.48	2.91	12.0	12.0	5.04	2.88	1.32	3.50	23/8	8.35	4.92	1.10
×3/16	0.174	8.13	2.24	17.1	17.1	4.05	2.31	1.35	2.76	211/16	6.56	3.83	1.12
×1/8	0.116	5.60	1.54	27.2	27.2	2.90	1.66	1.37	1.93	215/16	4.58	2.65	1.13
HSS3×3×3/8	0.349	12.09	3.39	5.60	5.60	3.78	2.52	1.06	3.25	—	6.64	4.74	0.900
×5/16	0.291	10.53	2.94	7.31	7.31	3.45	2.30	1.08	2.90	—	5.94	4.18	0.917
×1/4	0.233	8.78	2.44	9.88	9.88	3.02	2.01	1.11	2.48	—	5.08	3.52	0.933
×3/16	0.174	6.85	1.89	14.2	14.2	2.46	1.64	1.14	1.97	23/16	4.03	2.76	0.950
×1/8	0.116	4.75	1.30	22.9	22.9	1.78	1.19	1.17	1.40	27/16	2.84	1.92	0.967
HSS2 1/2×2 1/2×5/16	0.291	8.40	2.35	5.59	5.59	1.82	1.46	0.880	1.88	—	3.20	2.74	0.750
×1/4	0.233	7.08	1.97	7.73	7.73	1.63	1.30	0.908	1.63	—	2.79	2.35	0.767
×3/16	0.174	5.57	1.54	11.4	11.4	1.35	1.08	0.937	1.32	—	2.25	1.86	0.784
×1/8	0.116	3.90	1.07	18.6	18.6	0.998	0.799	0.965	0.947	—	1.61	1.31	0.800
HSS2 1/4×2 1/4×1/4	0.233	6.23	1.74	6.66	6.66	1.13	1.01	0.806	1.28	—	1.96	1.85	0.683
×3/16	0.174	4.94	1.37	9.93	9.93	0.953	0.847	0.835	1.04	—	1.60	1.48	0.700
×1/8	0.116	3.47	0.956	16.4	16.4	0.712	0.633	0.863	0.755	—	1.15	1.05	0.717
HSS2×2×1/4	0.233	5.38	1.51	5.58	5.58	0.747	0.747	0.704	0.964	—	1.31	1.41	0.600
×3/16	0.174	4.30	1.19	8.49	8.49	0.641	0.641	0.733	0.797	—	1.09	1.14	0.617
×1/8	0.116	3.04	0.840	14.2	14.2	0.486	0.486	0.761	0.584	—	0.796	0.817	0.633

Table 1-12 (continued)
Square HSS
Dimensions and Properties

HSS7-HSS4 1/2

Shape	Design Wall Thickness, <i>t</i>	Nominal Wt. lb/ft	Area, <i>A</i> in. ²	<i>b/t</i>	<i>h/t</i>	<i>I</i> in. ⁴	<i>S</i> in. ³	<i>r</i> in.	<i>Z</i> in. ³	Workable Flat in.	Torsion		Surface Area ft ² /ft
	<i>J</i> in. ⁴										<i>C</i> in. ³		
HSS7×7×5/8	0.581	50.60	14.0	9.05	9.05	93.4	26.7	2.58	33.1	4 3/16	158	47.1	2.17
×1/2	0.465	41.91	11.6	12.1	12.1	80.5	23.0	2.63	27.9	4 3/4	133	39.3	2.20
×3/8	0.349	32.51	8.97	17.1	17.1	65.0	18.6	2.69	22.1	5 3/16	105	30.7	2.23
×5/16	0.291	27.54	7.59	21.1	21.1	56.1	16.0	2.72	18.9	5 5/8	89.7	26.1	2.25
×1/4	0.233	22.39	6.17	27.0	27.0	46.5	13.3	2.75	15.5	5 7/8	73.5	21.3	2.27
×3/16	0.174	17.06	4.67	37.2	37.2	36.0	10.3	2.77	11.9	6 3/16	56.1	16.2	2.28
×1/8	0.116	11.55	3.16	57.3	57.3	24.8	7.09	2.80	8.13	6 7/16	38.2	11.0	2.30
HSS6×6×5/8	0.581	42.10	11.7	7.33	7.33	55.2	18.4	2.17	23.2	3 3/16	94.9	33.4	1.83
×1/2	0.465	35.11	9.74	9.90	9.90	48.3	16.1	2.23	19.8	3 3/4	81.1	28.1	1.87
×3/8	0.349	27.41	7.58	14.2	14.2	39.5	13.2	2.28	15.8	4 5/16	64.6	22.1	1.90
×5/16	0.291	23.29	6.43	17.6	17.6	34.3	11.4	2.31	13.6	4 5/8	55.4	18.9	1.92
×1/4	0.233	18.99	5.24	22.8	22.8	28.6	9.54	2.34	11.2	4 7/8	45.6	15.4	1.93
×3/16	0.174	14.51	3.98	31.5	31.5	22.3	7.42	2.37	8.63	5 3/16	35.0	11.8	1.95
×1/8	0.116	9.85	2.70	48.7	48.7	15.5	5.15	2.39	5.92	5 7/16	23.9	8.03	1.97
HSS5 1/2×5 1/2×3/8	0.349	24.85	6.88	12.8	12.8	29.7	10.8	2.08	13.1	3 13/16	49.0	18.4	1.73
×5/16	0.291	21.16	5.85	15.9	15.9	25.9	9.43	2.11	11.3	4 1/8	42.2	15.7	1.75
×1/4	0.233	17.28	4.77	20.6	20.6	21.7	7.90	2.13	9.32	4 3/8	34.8	12.9	1.77
×3/16	0.174	13.23	3.63	28.6	28.6	17.0	6.17	2.16	7.19	4 11/16	26.7	9.85	1.78
×1/8	0.116	9.00	2.46	44.4	44.4	11.8	4.30	2.19	4.95	4 15/16	18.3	6.72	1.80
HSS5×5×1/2	0.465	28.30	7.88	7.75	7.75	26.0	10.4	1.82	13.1	2 3/4	44.6	18.7	1.53
×3/8	0.349	22.30	6.18	11.3	11.3	21.7	8.68	1.87	10.6	3 5/16	36.1	14.9	1.57
×5/16	0.291	19.03	5.26	14.2	14.2	19.0	7.62	1.90	9.16	3 5/8	31.2	12.8	1.58
×1/4	0.233	15.58	4.30	18.5	18.5	16.0	6.41	1.93	7.61	3 7/8	25.8	10.5	1.60
×3/16	0.174	11.96	3.28	25.7	25.7	12.6	5.03	1.96	5.89	4 3/16	19.9	8.08	1.62
×1/8	0.116	8.15	2.23	40.1	40.1	8.80	3.52	1.99	4.07	4 7/16	13.7	5.53	1.63
HSS4 1/2×4 1/2×1/2	0.465	24.90	6.95	6.68	6.68	18.1	8.03	1.61	10.2	2 1/4	31.3	14.8	1.37
×3/8	0.349	19.75	5.48	9.89	9.89	15.3	6.79	1.67	8.36	2 13/16	25.7	11.9	1.40
×5/16	0.291	16.91	4.68	12.5	12.5	13.5	6.00	1.70	7.27	3 1/8	22.3	10.2	1.42
×1/4	0.233	13.88	3.84	16.3	16.3	11.4	5.08	1.73	6.06	3 3/8	18.5	8.44	1.43
×3/16	0.174	10.68	2.93	22.9	22.9	9.02	4.01	1.75	4.71	3 11/16	14.4	6.49	1.45
×1/8	0.116	7.30	2.00	35.8	35.8	6.35	2.82	1.78	3.27	3 15/16	9.92	4.45	1.47

Table (4- 2):square HSS dimensions and properties.

4.15 Shear wall (No 9) design:

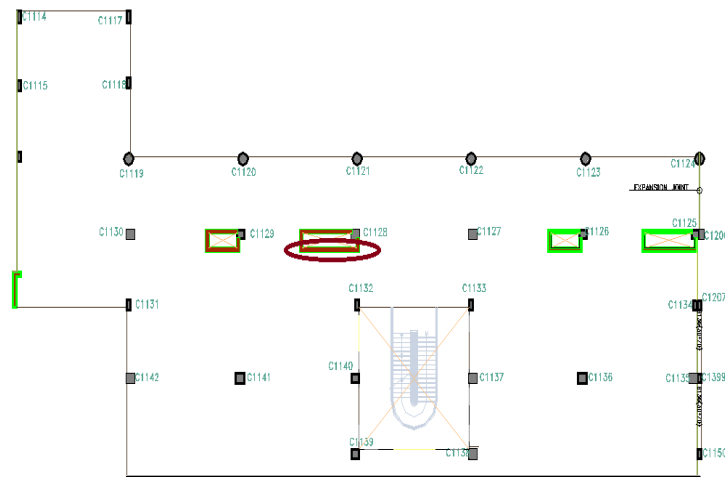


Fig (4- 52): the shear wall.

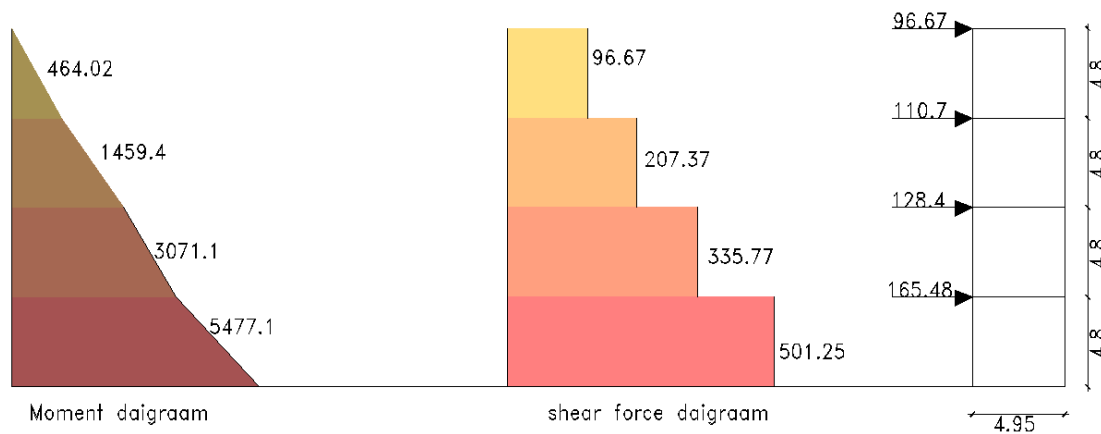


Fig (4-53): shear and moment for the shear wall.

Shear wall thickness, $h = 20$ cm.

Story height, $h_w = 4.8$ m

4.15.1 Check max shear strength permitted:

$$\phi V_{n,max} = 0.75 \times 0.83 \times \sqrt{f'_c} \times h \times d$$

$$\text{let that } d = 0.8 L_w = 0.8 \times 4.95 = 3.96 \text{ m}$$

$$\phi V_{n,max} = 0.75 \times 0.83 \times \sqrt{24} \times 200 \times 3.96 = 2415.3 \text{ KN} > V_u = 501.25 \text{ KN} \quad \text{ok.}$$

4.15.2 Calculate shear strength provided by concrete:

Critical section for concrete is the smallest of:

- $\frac{L_w}{2} = \frac{4.95}{2} = 2.475 \text{ m} \quad \text{cont.}$
- $\frac{\sum h_w}{2} = \frac{4 \times 4.8}{2} = 9.6 \text{ m}$
- Story height = 4.8 m.

V_c is the smallest of :

- $V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f'_c} h d = \frac{1}{6} \sqrt{24} \times 200 \times 3.96 = 646.7 \text{ KN} \quad , \text{cont.}$
- $V_c = 0.27 \sqrt{f'_c} h d + \frac{N_u \cdot d}{4 l_w} = 0.27 \sqrt{24} \times 200 \times 3.96 + 0.0 = 1047.6 \text{ KN}$
- $V_c = \left[0.05 \sqrt{f'_c} + \frac{L_w \left(0.1 \sqrt{f'_c} + 0.2 \frac{N_u}{h l_w} \right)}{\frac{M_u}{V_u} - \frac{L_w}{2}} \right] h d$

M_u at critical section = 4233.6 KN.m

$$\frac{4233.6}{501.25} - \frac{4.95}{2} = 5.97 > 0.0 \quad \text{ok.}$$

$$V_c = \left[0.05 \sqrt{24} + \frac{4.95 (0.1 \sqrt{24} + 0.0)}{5.97} \right] 200 \times 3.96 = 11122 \text{ KN}$$

4.15.3 Determine required horizontal reinforcement:

$$V_u = 501.25 \text{ KN.}$$

$$0.5 \phi V_c = 0.5 \times 0.75 \times 646.7 = 242.5 \text{ KN.}$$

$V_u > 0.5\phi V_c$ need reinforcement.

$$V_s = V_u - V_c = \frac{V_u}{\phi} - V_c = \frac{501.25}{0.75} - 646.7 = 21.63 \text{ KN.}$$

$$\rho = \frac{A_s}{s \cdot h}, \frac{A_s}{s} = \frac{A_s}{f_y \cdot d} = \frac{21.63 \times 10^3}{420 \times 3960} = 0.02 \frac{\text{mm}^2}{\text{mm}}$$

$$\rho = \frac{0.02}{200} = 0.0001 < 0.0025$$

by using $\phi 10$

$$\rho = \frac{2 \times 78.5}{s \times 200} = 0.0025 \longrightarrow s = 314 \text{ mm.}$$

max. spacing is the smallest of:

- $\frac{L_w}{5} = \frac{4.95}{5} = 0.99 \text{ m}$
- $3h = 0.6 \text{ m.}$
- 450mm cont.

For horizontal reinforcement use $\phi 10 @ 300 \text{ mm.}$

4.15.4 Determine required vertical reinforcement:

$$\frac{\sum h_w}{L_w} = \frac{4 \times 4.8}{4.95} = 3.6 \text{ m.}$$

$$\rho_{v, \min} > 0.0025 + 0.5 \left(2.5 - \frac{\sum h_w}{L_w} \right) (\rho_t - 0.0025) \geq 0.0025.$$

take $\rho_v = 0.0025$.

max spacing is the least of,

- $\frac{L_w}{3} = \frac{4.95}{3} = 1.65 \text{ m}$
- $3h = 0.6 \text{ m.}$
- 450mm cont.

Use $\phi 10 @ 300 \text{ mm.}$

4.15.5 Design for flexure (uniformly distributed flexure reinforcement):

Check moment strength based on required vertical reinforcement for shear,

The uniformly distributed vertical reinforcement $\phi 10 @ 300 \text{ mm.}$

$$A_{st} = \frac{4950}{300} \times 2 \times 78.5 = 2590.5 \text{ mm}^2$$

$$\omega = \left(\frac{A_{st}}{L_w h} \right) \frac{f_y}{f'_c} = \left(\frac{2590.5}{4950 \times 200} \right) \frac{420}{24} = 0.046$$

$$\alpha = \frac{P_u}{L_w f'_c h} = 0.0$$

$$\frac{c}{L_w} = \frac{\omega + \alpha}{2\omega + 0.85\beta_1} = \frac{0.046 + 0.0}{2 \times 0.046 + 0.85 \times 0.85} = 0.056$$

$$\phi M_n = \phi \left[0.5 A_{st} f_y L_w \left(1 + \frac{P_u}{A_s f_y} \right) \left(1 - \frac{c}{L_w} \right) \right]$$

$$= 0.9 [0.5 \times 2590.5 \times 420 \times 4950 (1 - 0.056)] \times 10^{-6} = 2288 \text{ KN.m}$$

$$\phi M_n < M_u,$$

the uniformly distributed vertical reinforcement $\phi 10@300$, is not adequate for flexure therefore the amount of vertical reinforcement must be increased.

Try $\phi 14@200$,

$$A_{st} = \frac{4950}{200} \times 2 \times 153.9 = 7618.05 \text{ mm}^2$$

$$\omega = \left(\frac{7618.05}{4950 \times 200} \right) \frac{420}{24} = 0.135$$

$$\frac{c}{L_w} = \frac{0.135}{2 \times 0.135 + 0.85 \times 0.85} = 0.136$$

$$\phi M_n = 0.9 [0.5 \times 7618.05 \times 420 \times 4950 (1 - 0.136)] \times 10^{-6} = 6157.8 \text{ KN.m} > M_u$$

Use $\phi 14@200$ for vertical reinforcement.

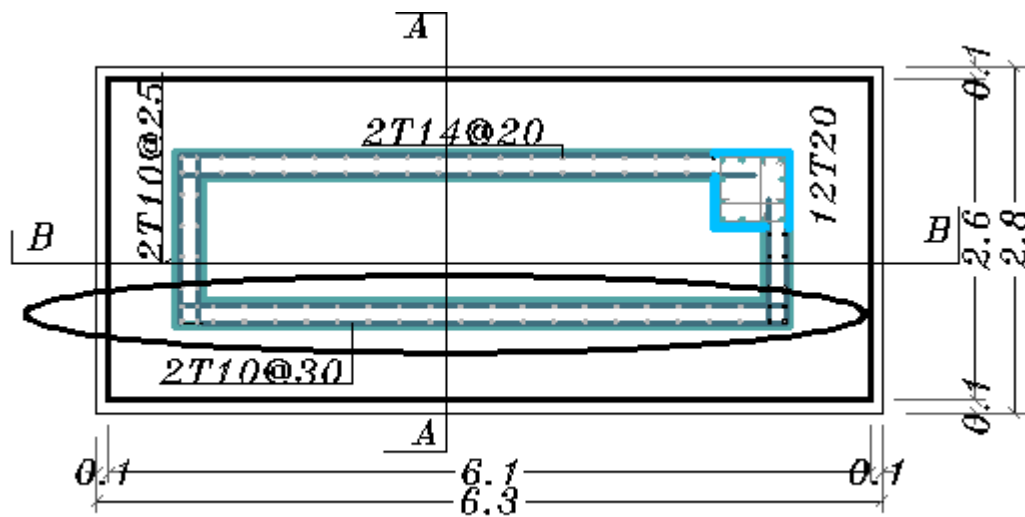


Fig (4-54):top view for the wall

4.16 Design of Isolated Footing (F9):

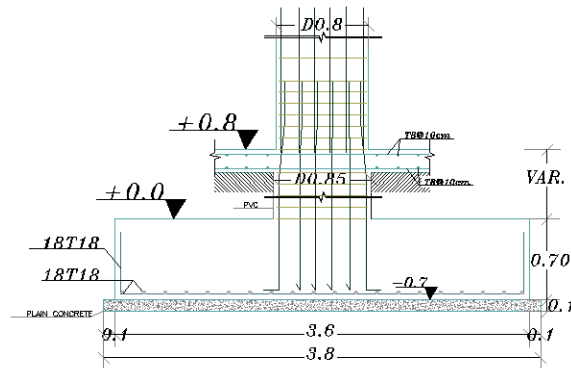


Fig (4 -55):detail for the footing

$$P_D = 1802.1 \text{ KN (service).}$$

$$P_L = 610.8 \text{ kN (service).}$$

$$P_U = 3140 \text{ KN (factored).}$$

Column Dimensions $D = 80$ cm.

Allowable bearing capacity $q_{all} = 250 \text{ kN/m}^2$.

4.16.1 Area of Footing:

Soil Density = 18 KN/ m^3

live load = 5 KN/ m².

assume $h = 70$ cm.

$$q_{\text{all.net}} = 250 - 5 - 0.7 \times 25 - 0.6 \times 18 = 216.7 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Area } A = \frac{PD + PL}{qal \ln et} = \frac{1802.1 + 610.8}{216.7} = 12.2$$

Use $L = 3.6\text{m}$, $B = 3.6\text{ m}$, $A = 12.96\text{ m}^2$

4.16.2 Depth of footing:

Assume $h = 70$ cm.

- Check one-way shear:

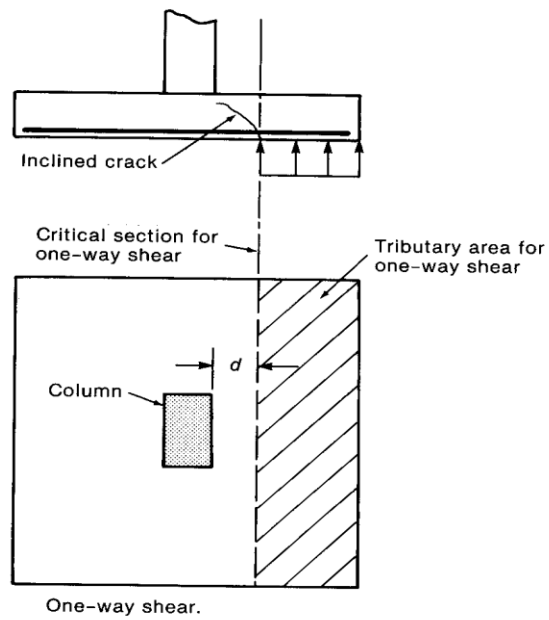


Fig (4-56):one way shear.

$$q_{ult} = \frac{P_u}{Area} = \frac{3140}{12.96} = 242.2 \text{ KN/ m}^2.$$

$$d = 700 - 75 - 20 = 605 \text{ mm}$$

$$\Phi V_c = \Phi \frac{1}{6} \sqrt{f'_c} b_w d = \frac{0.75}{6} * \sqrt{24} * 3.6 * 0.605 * 1000 = 1333.74 \text{ KN}$$

$$Vu = q_{ult} \times \left(\frac{B-a}{2} - d \right) \times L$$

$$V_{ud} = 242 \cdot 2 \times \left(\frac{3.6 - 0.8}{2} - 0.605 \right) \times 3.6 = 693.3 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 1333.74 = 1000.31 \text{ KN} > V_{ud} = 693.3 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow ok$$

- Check two-way shear:

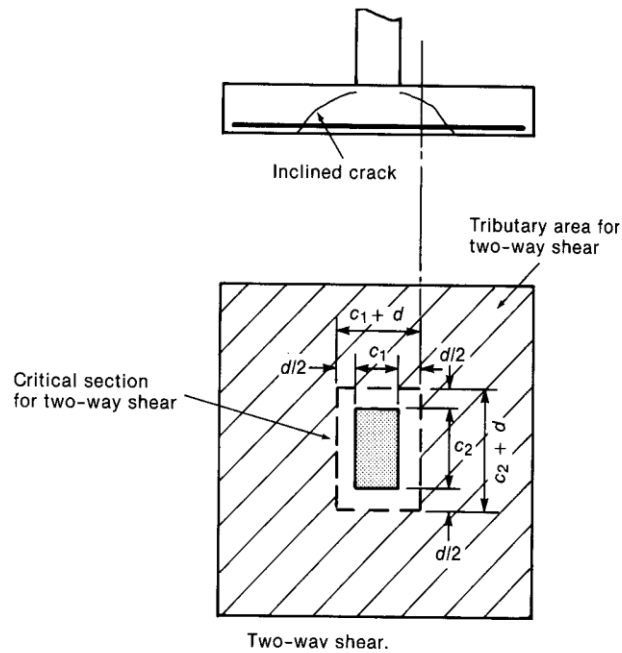


Fig (4-57):two way shear.

$$\frac{d}{2} = \frac{605}{2} = 302.5 \text{ mm.}$$

To calculate V_u at the critical section which take circular shape with radius equal

$$0.4 + 0.3025 = 0.7025 \text{ m}$$

$$\text{Inner area} = (\text{radius})^2 \times \pi = 0.7025^2 \times \pi = 1.55 \text{ m}^2$$

$$\text{Outer area} = \text{area of the footing} = 12.96 \text{ m}^2$$

$$V_u = q_u (\text{outer area} - \text{inner area}) = 242.2 \times (12.96 - 1.55) = 2763.5 \text{ KN}$$

According to ACI , V_c shall be the smallest of :

$$V_c = \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{\beta_c} \right) \sqrt{f'_c} b_o d = 0.5 \sqrt{f'_c} b_o d$$

$$V_c = \frac{1}{12} \left(\frac{\alpha_s}{b_o/d} + 2 \right) \sqrt{f'_c} b_o d = 0.585 \sqrt{f'_c} b_o d$$

$$V_c = \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d \text{Control}$$

Where:

$$\beta_c = a / b = 80 / 80 = 1$$

b_o = Perimeter of critical section taken at $(d/2)$ from the loaded area

$$= \Pi \times (0.8 + 0.605) = 4.42\text{m}$$

$$\alpha_s = 40 \quad \text{for interior column.}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 0.33 \sqrt{24} \times 4.42 \times 0.605 \times 1000 = 3227.7 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 3227.7 \text{ KN} > V_u = 2763.5 \text{ KN}$$

SO $h = 70 \text{ cm}$ Is OK.

4.16.3 Design of flexural reinforcement:

$$\begin{aligned} M_u &= \left(q_{ult} \times W \times \left(\frac{L}{2} - \frac{a}{2} \right) \right) \times 0.5 \left(\frac{L}{2} - \frac{a}{2} \right) \\ &= \left(242.2 \times 3.6 \times \left(\frac{3.6}{2} - \frac{0.8}{2} \right) \right) \times 0.5 \left(\frac{3.6}{2} - \frac{0.8}{2} \right) = 854.83 \text{ KN.m} \end{aligned}$$

$$M_n = 854.83 / 0.9 = 949.82 \text{ KN.m.}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b * d^2}$$

$$R_n = \frac{949.82 * 10^{-3}}{3.6 * (0.605)^2} = 0.72 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.59$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$\rho = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(0.72)}{420}} \right) = 1.75 * 10^{-3}$$

$$A_{req} = \rho \times b \times d = 1.75 \times 10^{-3} \times 3600 \times 605 = 3811 \text{ mm}^2$$

$$A_{s \min} = 0.0018 \times 3600 \times 700 = 4536 \text{ mm}^2 \dots \text{control}$$

So, Use 18 Φ 18 with $A_s = 4581 \text{ mm}^2 > A_{s \text{ req}} = 4536 \text{ mm}^2 \dots$ in both directions .

4.16.4 Development length of flexural reinforcement:

Ld for Φ 18:

$$L_d = \frac{9}{10} \times \frac{f_y}{\sqrt{f_c'}} \times \frac{\alpha \times \beta \times \gamma \times \lambda}{\left(\frac{k_{tr} + c}{db} \right)} \times db = \frac{9}{10} \times \frac{420}{\sqrt{24}} \times \frac{1 \times 1 \times 0.8 \times 1}{2.5} \times 18 = 444.5 \text{ mm}$$

$$\text{Available length} = ((3600 - 800) / 2) - 75 = 1325$$

$$= 1325 \text{ mm} > 444.5 \text{ mm} \dots \dots \dots \text{ok}$$

4.16.5 Development length of column reinforcement:

Ld for Φ 22 :

$$L_d = \frac{f_y}{4\sqrt{f_c'}} db = \frac{420}{4\sqrt{24}} \times 22 = 472 \text{ mm}$$

$$L_d = 0.043 \times db \times f_y = 0.043 \times 22 \times 420 = 398 \text{ mm}$$

$$\therefore L_d = 472 \text{ mm}$$

$$\text{Available embedment} = 700 - 75 - (2 \times 18) = 589 \text{ mm} > 472 \text{ mm}$$

$\therefore$ OK.

4.16.6 Load transfer at the column-foundation interface (Dowels design):

$$\Phi P_{n,b} = \Phi(0.85 f_c' A_1 \times \sqrt{\frac{A_2}{A_1}})$$

$$A_1 = \Pi (D^2/4) = \Pi(0.8^2/4) = 0.50 \text{ m}^2$$

$$A_2 = 3.6 \times 3.6 = 12.96 \text{ m}^2$$

$$\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = \sqrt{\frac{12.96}{0.50}} = 5.09 > 2$$

$$\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = 2$$

$$\Phi P_{n,b} = 0.65 \times (0.85 \times 24 \times 0.50 \times 2) \times 1000 = 13260 \text{ KN}$$

$$\Phi P_n = 12360 > P_u = 3140 \dots \dots \dots \text{ok}$$

In column:

$$\Phi P_{n,b} = \Phi(0.85 f_c' A_1)$$

$$\Phi P_{n,b} = 0.65(0.85 \times 24 \times 0.50 \times 1000) = 6630 \text{ KN}$$

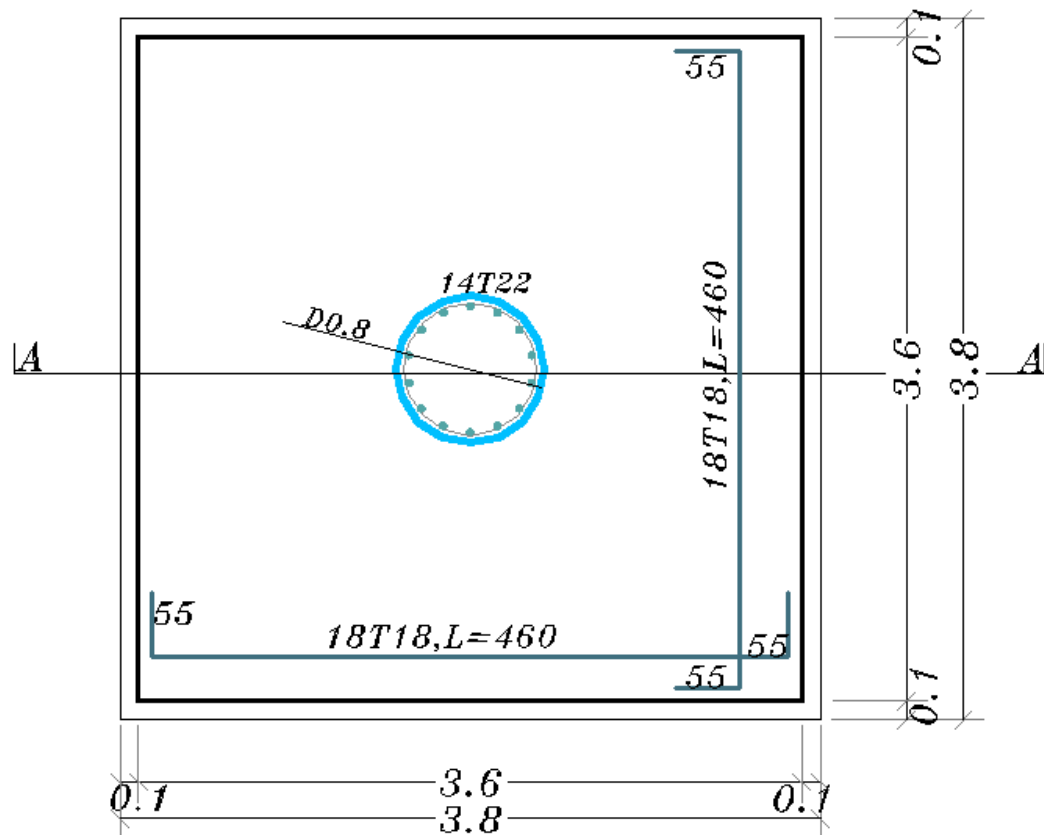
$$\phi p_{n,b} = 6630 \text{ KN} > p_u = 3140 \text{ KN}$$

and the minimum reinforcement of dowels:

$$A_s = 0.005 \times (\Pi \times (0.8^2/4)) = 2512 \text{ mm}^2$$

4.16.7 Lap splice of column:

$$L_s = 0.071 f_y \cdot d_b = 0.071 \times 420 \times 22 = 656 \text{ mm. Use } 660 \text{ mm.}$$



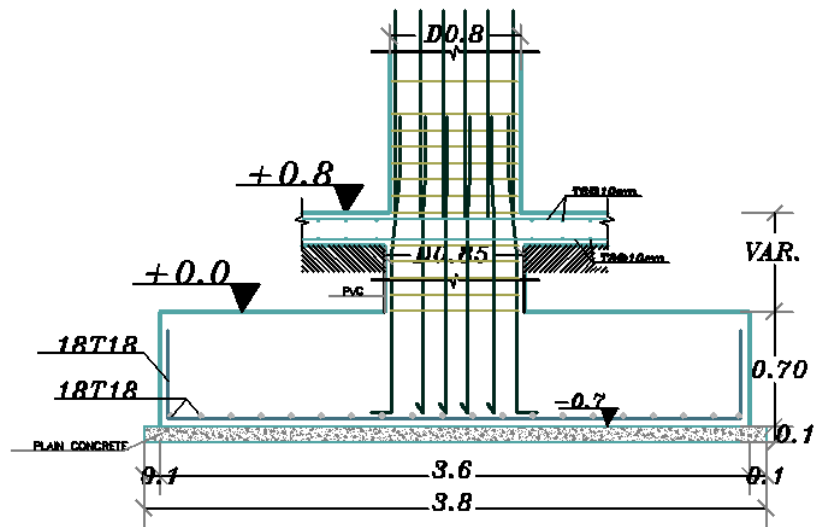


Fig (4- 58):details of the footing

الفصل الخامس

النتائج والتوصيات

- 5.1 مقدمة.
- 5.2 النتائج .
- 5.3 التوصيات .

1-5 المقدمة :

في هذا المشروع تم الاطلاع على عدد من المخططات المعمارية, وبعد دراسة هذه المخططات المعمارية تم اختيار هذا المشروع الذي هو عبارة عن كلية طب مقترح انشاؤها في مدينة اريحا. وتم اعداد المخططات الانشائية بشكل مفصل ودقيق وواضح لتسهيل عملية البناء, ويقدم هذا التقرير شرحا لجميع خطوات التصميم المعمارية والانشائية للمبنى.

2-5 النتائج:

1. يجب على كل طالب أو مصمم إنشائي أن يكون قادراً على التصميم بشكل يدوي حتى يستطيع امتلاك الخبرة والمعرفة في استخدام البرامج التصميمية المحوسبة.
2. من العوامل التي يجب أخذها بعين الاعتبار، العوامل الطبيعية المحيطة بالمبنى وطبيعة الموقع وتأثير القوى الطبيعية على الموقع.
3. من أهم خطوات التصميم الإنشائي، كيفية الربط بين العناصر الإنشائية المختلفة من خلال النظرة الشمولية للمبنى، ومن ثم تجزئة هذه العناصر لتصميمها بشكل منفرد ومعرفة كيفية التصميم، مع أخذ الظروف المحيطة بالمبنى بعين الاعتبار.
4. القيمة الخاصة بقوة تحمل التربة هي 250 KN/m^2 .
5. لقد تم استخدام نظام عقدات (One-Way Ribbed Slab) و (Two-Way Ribbed Slab) (solid و slab) في اجزاء معينة من الطوابق، كما تم استخدام (Flate plate) في معظم طوابق المبنى.
6. برامج الحاسوب المستخدمة :
هناك عدة برامج حاسوب تم استخدامها في هذا المشروع وهي:
(a) AutoCAD 2010/2007 : وذلك لعمل الرسومات المفصلة للعناصر الإنشائية.
(b) SAFE: وذلك لإجراء التحاليل الإنشائية لبعض العناصر الإنشائية.
(c) ATIR: للتصميم والتحليل الإنشائي للعناصر الإنشائية.
(d) ETABS: لتصميم بعض العناصر الإنشائية.
(e) (Office XP) : تم استخدامه في أجزاء مختلفة من المشروع مثل الكتابة النصوص والتنسيق وإخراج المشروع.
(f) Sap : لتحليل وتصميم الترس والقباب.
(g) Decon STDesign : لتدقيق ال (punching shear) في ال (flate plate) .
(h) Pca column : لتصميم الاعمدة.

7. الأحمال الحية المستخدمة في هذا المشروع كانت من كود الأحمال الأردني.

8. من الصفات التي يجب أن يتصف بها المصمم، صفة الحس الهندسي التي يقوم من خلالها بتجاوز أية مشكلة ممكن أن تعترضه في المشروع وبشكل مقنع ومدروس.

3-5 التوصيات :

لقد كان لهذا المشروع دور كبير في توسيع وتعميق فهمنا لطبيعة المشاريع الإنشائية بكل ما فيها من تفاصيل وتحاليل وتصاميم. حيث نود هنا - من خلال هذه التجربة - أن نقدم مجموعة من التوصيات، نأمل بأن تعود بالفائدة والنصح لمن يخطط لاختيار مشاريع ذات طابع إنشائي.

ففي البداية، يجب أن يتم تنسيق وتجهيز كافة المخططات المعمارية، بحيث يتم إختيار مواد البناء مع تحديد النظام الإنشائي للمبنى. ولا بد في هذه المرحلة من توفر معلومات شاملة عن الموقع وتربيته وقوة تحمل تربة الموقع، من خلال تقرير جيوتقني خاص بتلك المنطقة، بعد ذلك يتم تحديد مواقع الجدران الحاملة والأعمدة بالتوافق والتنسيق التام مع الفريق الهندسي المعماري. ويحاول المهندس الإنشائي في هذه المرحلة الحصول على أكبر قدر ممكن من الجدران الخرسانية المسلحة، بحيث تكون موزعة بشكل منتظم أو شبه منتظم في كافة أنحاء المبنى؛ ليتم استخدامها فيما بعد في مقاومة أحمال الزلازل وغيرها من القوى الأفقية.

الملاحق

قائمة المصادر والمراجع:

1. كود البناء الوطني الاردني، كود الأحمال والقوى، مجلس البناء الوطني الأردني، عمان، الأردن، 1990م.
2. Building code requirements for structural concrete (ACI-318-08), USA, 2008.
3. Uniform Building Code (UBC)
4. الكتاب المقرر للخرسانة المسلحة وملاحظات المشرف .
5. محمد حسين سعد، تحليل وتقييم استعمالات الأراضي في مدينة أريحا، جامعة النجاح الوطنية، 2006م.

APPENDIX (A)

Architectural drawing

(This appendix is an attachment with this project).

APPENDIX (S)

Structural drawing

(This appendix is an attachment with this project).

APPENDIX (B)

جدول رقم (1).

TABLE 9.5(a)—MINIMUM THICKNESS OF NONPRESTRESSED BEAMS OR ONE-WAY SLABS UNLESS DEFLECTIONS ARE CALCULATED

	Minimum thickness, h			
	Simply supported	One end continuous	Both ends continuous	Cantilever
Member	Members not supporting or attached to partitions or other construction likely to be damaged by large deflections.			
Solid one-way slabs	$\ell/20$	$\ell/24$	$\ell/28$	$\ell/10$
Beams or ribbed one-way slabs	$\ell/16$	$\ell/18.5$	$\ell/21$	$\ell/8$

Notes:

Values given shall be used directly for members with normalweight concrete (density $w_c = 2320 \text{ kg/m}^3$) and Grade 420 reinforcement. For other conditions, the values shall be modified as follows:

a) For structural lightweight concrete having unit density, w_c , in the range 1440-1920 kg/m^3 , the values shall be multiplied by $(1.65 - 0.003w_c)$ but not less than 1.09.

b) For f_y other than 420 MPa, the values shall be multiplied by $(0.4 + f_y/700)$.

جدول رقم(2): الأحمال الحية للأرضيات والعقدات وفقاً للكود الأردني.

الرقم	الاستخدام	الأحمال الحية (KN/m ²)
1	غرف التدريس	3
2	مكاتب الموظفين	2.5
3	المختبرات	3
4	المسارح والمدرجات	5
5	الممرات والادراج	3
6	غرف المطالعة	4
7	غرف الأشعة والتحليل والخدمات	2.5
8	قاعات المعدات	2
9	المراجل والمحركات	7.5
10	قاعات المشروبات والوجبات الخفيفة	5
11	المصلى	3

جدول رقم(3): الكثافات المستخدمة في حساب الأحمال الميتة.

الرقم	المادة المستخدمة	الكثافة (KN/m ³)
1	البلاط	23
2	المونة	22
3	الرمل	17
4	الخرسانة المسلحة	25
5	الخرسانة العادية	24
6	الطوب	10
7	القضارة	22
8	الجرانيت	28
9	PVC	0.2

- ثم بحمد الله -