

كلية الهندسة والتكنولوجيا

هندسة مباني

التصميم الإنشائي لـ "مدرسة الشيوخ الصناعية" □ □ مدينة الخليل

فريق العمل

تسنیم طرمان

نيسان - 2018

بسم الله الرحمن الرحيم



بوليتكنك فلسطين

كلية الهندسة والتكنولوجيا

هندسة مباني

التصميم الإنشائي لـ "مدرسة الشيوخ الصناعية" في مدينة الخليل

فريق

إيمان ربع الهام البدو

تسليم طرمان

م. م. م. م. م.

م. م. م. م. م.

توجيهات الأستاذ المشرف على المشروع وبموافقة جميع أعضاء اللجنة الممتحنة، تم تقديم هذا المشروع إلى دائرة الهندسة المدنية والمعمارية في كلية الهندسة والتكنولوجيا للوفاء بمتطلبات الدائرة لدرجة البكالوريوس.

توقيع رئيس الدائرة

م. فيضي

توقيع مشرف المشروع

نافذ ناصر الدين

نيسان-

الإهداء

بسم الله الرحمن الرحيم والصلاة والسلام على نبينا محمد وعلى آله وصحبه
أجمعين الحمد لله الذي جعل أولى كلماته "اقرأ باسم ربك الذي خلق".

الحمد لله حمدا يليق بمقامه عز وجل الذي أوصلنا إلى هذا المستوى العلمي ليتسنى
لنا أن نهدي هذا العمل لمن قال الحق فيهما: "وقضى ربك أن لا تعبدوا إلا إياه
وبالوالدين إحسانا".

فكيف لا يكون الإهداء إلى من كان له دور كبير في حياتنا العلمية
والعلمية وكانت شمعته تحترق لتتير دربتنا من كان دعائها سر نجاحي
..... إلى أمهاتنا الحبيبات.

وإلى من علمنا أن نقف وكيف نبدأ الألف ميل بخطوة إلى يدنا اليمنى إلى من علمنا
الصعود وعيناه تراقبنا

إلى من لهم الفضل بإرشادنا إلى طريق العلم
.....

وأحببتنا ومن سهرنا معنا في مسيرتنا العلمية إلى من مدوا أياديهم
البيضاء في ظلام الليل وبمحبتهم وعطائهم تجاوزنا الصعاب وبلغنا
الأهداف.

ولن ننسى وطننا المعبق بأريج الحب لن ننساه وسنقدم كل ما بوسعنا له وسنجعل كل
ركن به يشهد بما سنقدم وسنكون كالمطر ولن نبخل بما تعلمن.

إلى من

شکر و تقدیر

أحلى ما سبغت به بلايل الأقلام وأشهى ما نظم من لفظ وكلام والصلاة والسلام على سيد الخلق والأنام .

لا فضل علينا إلا فضله، وما من نعمةٍ نحن بها إلا من عنده، وما توفيقنا إلا به فله
 ﷻ ﷻ ﷻ ﷻ.

قضايتها في رحاب الجامعة مع أساتذتنا الكرام الذين قدموا لنا الكثير باذلين بـ
 جهودا كبيرة في بناء جيل الغـ.

كما ونتقدم بجزيل شكرنا، وعظيم امتناننا وتقديرنا وعرفاننا إلى كل من ساهم في إنجاز مشروعنا هذا، متحدين كل الظروف والعقبات.

ونخص بالشكر أستاذنا الفاضل المهندس حمدي ادعيس
لم يتوان ولم يتأخر عن تقديم ما آتاه الله من علم لنا وبكل سعة صدر، ولم يدخر جهدا في توجيهنا والأخذ بأيدينا إلى طريق النجاح.

ونشكر طاقم دائرة الهندسة المدنية والمعمارية كلُّ بمكانه، فقد كرّسوا وقتهم وجهدهم لمساعدتنا ومساعدة زملائنا طوال فترة الدراسة.

ونشكر زملائنا وزميلاتنا الأعزاء الذين لولا وجودهم لما تذوقنا حلاوة العلم، ولا
شعرنا بمتعة المنافسة الإيجابية.

وختام القول مسك، فكل الشكر لآبائنا وأمهاتنا أصحاب الدور الأبرز في الوصول إلى ما وصلنا إليه.

Abstract

Structural Design For " Industrial School"

The idea of this project can be summarized by preparing Industrial School. which consist of all facilities that should be available in any Industrial School.

The project consist of spatial cluster seven floors, and the total area of the building is 14750 square meter. The design of the project is based on the multiplicity that distributed consistently to achieve aesthetically and functional elements.

We used (ACI_318_08) code and structural designing programs such as ATIR and AutoCAD (2014), and we also studied some old graduation. The project will include detailed structural study and analysis of identified construction elements subjected to various loads followed by the structural design of these elements and the preparation of all design drawings according on the prepared design.

God grants success

Table of Contents

فهرس المحتويات

رقم الصفحة	الصفحات الابتدائية
I	تقرير مقدمة مشروع التخرج
II	تقييم مقدمة مشروع التخرج
III	الإهداء
IV	الشكر و التقدير
V	الملخص باللغة العربية
VI	الملخص باللغة الانجليزية
VII	فهرس المحتويات
X	فهرس الجداول
X	فهرس الأشكال
XI	List of Figures
XII	List of Abbreviations

	المقدمة	الفصل الأول
	مقدمة	١ - ١
	اهداف المشروع	١ - ١
	الغرض من المشروع	١ - ١
	حدود مشكلة المشروع	١ - ١
	المسلمات	١ - ١
	لصول المشروع	١ - ١
	الجدول الزمني للمشروع	١ - ١

	الوصف المعماري	الفصل الثاني
	مقدمة	١ - ١
	لمحة عامة عن المشروع	١ - ١

0	<u>موقع المشروع</u>	0 - 0
0	<u>أهمية الموقع</u>	0 - 0 - 0
0	<u>حركة الشمس والرياح</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الرطوبة</u>	0 - 0 - 0
00	<u>العناصر المعمارية</u>	0 - 0 - 0
00	<u>وصف طوابق المشروع</u>	0 - 0
00	<u>الطابق الأرضي</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الطابق الأول</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الطابق الثاني</u>	0 - 0 - 0
00	<u>وصف واجهات المشروع</u>	0 - 0
00	<u>الواجهة الشرقية</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الواجهة الغربية</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الواجهة الشمالية</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الواجهة الجنوبية</u>	0 - 0 - 0
00	<u>وصف الحركة</u>	0 - 0
00	<u>وصف المداخل</u>	0 - 0

00	<u>الوصف الانشائي</u>	<u>الفصل الثالث</u>
00	<u>مقدمة</u>	0 - 0
00	<u>الهدف من التصميم الانشائي</u>	0 - 0
00	<u>مراحل التصميم الانشائي</u>	0 - 0
00	<u>الأحمال</u>	0 - 0
00	<u>الأحمال الميتة</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الأحمال الحية</u>	0 - 0 - 0
00	<u>الأحمال البيئية</u>	0 - 0 - 0
00	<u>أحمال الرياح</u>	0 - 0 - 0 - 0
00	<u>أحمال الثلوج</u>	0 - 0 - 0 - 0
00	<u>أحمال الزلازل</u>	0 - 0 - 0 - 0
00	<u>الاختبارات العملية</u>	0 - 0
00	<u>العناصر الانشائية</u>	0 - 0

00	<u>العقدات</u>	0-0-0
00	<u>عقدات العصب ذات الاتجاه الواحد</u>	0-0-0-0
00	<u>عقدات العصب ذات الاتجاهين</u>	0-0-0-0
00	<u>العقدات المصمتة ذات الاتجاه الواحد</u>	0-0-0-0
00	<u>العقدات المصمتة ذات الاتجاهين</u>	0-0-0-0
00	<u>الأدراج</u>	0-0-0
00	<u>الجسور</u>	0-0-0
00	<u>الأعمدة</u>	0-0-0
00	<u>جدران القص</u>	0-0-0
00	<u>الأساسات</u>	0-0-0
00	<u>فواصل التمدد</u>	0-0
00	<u>برامج الحاسوب التي تم استخدامها</u>	0-0

Chapter 4	Structural Analysis and Design	00
4-1	Introduction	00
4-2	Design Method and Requirements	00
4-3	Check of Minimum Thickness of Structural Member	00
4-4	Design of Topping	00
4-5	Design of One Way Rib Slab	00
4-6	Design of Beam	00
4-7	Design of Two Way Solid	00
4-8	Design of Stair	00
4-9	Design of Column	00
4-10	Design of Basement wall	00
4-11	Design of Shear wall	00
4-12	Design of Footing	00

00	<u>النتائج والتوصيات</u>	<u>الفصل الخامس</u>
00	<u>سقدمة</u>	0-0

٠٠	النتائج	٠ - ٠
٠٠	التوصيات	٠ - ٠

فهرس اااااا

رقم الصفحة	اسم الجدول	رقم الجدول
٠	الجدول الزمني للمشروع	جدول (٠ - ٠)
٠٠	الكثافة النوعية للمواد المستخدمة	جدول (٠ - ٠)
٠٠	الأحمال الحية لعناصر المبنى	جدول (٠ - ٠)
٠٠	سرعة وضغط الرياح اعتمادا على الكود الألماني DIN 1055-5	جدول (٠ - ٠)
٠٠	احمال الثلوج حسب الارتفاع عن سطح البحر	جدول (٠ - ٠)
٠٠	Check of Minimum Thickness of Structural Member	جدول (٠ - ٠)
٠٠	Dead Load Calculation of Topping	جدول (٠ - ٠)
٠٠	Dead Load Calculation of Rib (R 36)	جدول (٠ - ٠)
٠٠	calculation of the two way solid Dead load	جدول (٠ - ٠)
٠٠	Dead Load Calculation of Flight	جدول (٠ - ٠)
٠٠	Dead Load Calculation of Middle Landing	جدول (٠ - ٠)

رقم الصفحة	اسم الشكل	رقم الشكل
١	الموقع العام لقطعة الأرض	الشكل (١ - ١)
١	مسقط الطابق الأرضي	الشكل (١ - ٢)
١١	مسقط الطابق الأول	الشكل (١ - ٣)
١١	مسقط الطابق الثاني	الشكل (١ - ٤)
١١	مسقط الطابق الثالث	الشكل (١ - ٥)
١١	مسقط الطابق الرابع	الشكل (١ - ٦)
١١	الواجهة الشمالية	الشكل (١ - ٧)
١١	الواجهة الجنوبية	الشكل (١ - ٨)
١١	الواجهة الغربية	الشكل (١ - ٩)
١١	الواجهة الشرقية	الشكل (١ - ١٠)
١١	مقطع A-A	الشكل (١١ - ١)
١١	مقطع B-B	الشكل (١١ - ٢)
١١	تأثير الرياح على المباني من حيث ارتفاع المبني والبيئة المحيطة به	الشكل (١ - ١١)
١١	توضيح لبعض العناصر الإنشائية للمبني	الشكل (١ - ١٢)
١١	عقدات العصب ذات الاتجاه الواحد	الشكل (١ - ١٣)
١١	عقدات العصب ذات الاتجاهين	الشكل (١ - ١٤)
١١	العقدات المصمتة ذات الاتجاه الواحد	الشكل (١ - ١٥)
١١	العقدات المصمتة ذات الاتجاهين	الشكل (١ - ١٦)
١١	الدرج	الشكل (١ - ١٧)
١١	أنواع الجسور المستخدمة في المشروع	الشكل (١ - ١٨)
١١	أنواع الأعمدة المستخدمة في المشروع	الشكل (١ - ١٩)
١١	جدار قص	الشكل (١١ - ١)
١١	الأساسات	الشكل (١١ - ٢)

List of Figures

Figure #	Description	Page #
4-1	Topping Load	00
4-2	One Way Rib Slab (1)	00
4-3	Statically System and Loads of Rib (R 36)	00
4-4	Shear and Moment Envelope Diagram of Rib (R36)	00
4-5	Geomtry and loading of beam (B 16)	00
4-6	Shear and Moment Envelope Diagram of Beam (B 16)	
4-7	Plan of Two Way Solid Slab	
4-8	Stair Plan	
4-9	Shear and Moment Envelope Diagram of Flight.	
4-10	Shear and Moment Envelope Diagram of Middle Landing	
4-11	Geometry and lading for Beam	
4-12	Shear and Moment Envelope Diagram of beam	
4-13	section(A-A)	
4-14	Column section	
4-15	Column Reinforcement Details.	
4-16	Moment /Shear Envelope OF basement wall	
4-17	Shear force and moment on the wall from ETABS	
4-18	Footing Section.	
4-19	Footing Reinforcement Details	
4-20	Section (A-A)for strip	

List of Abbreviations

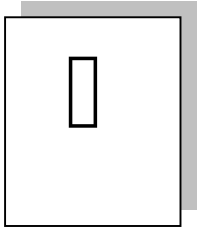
- **Ac** = area of concrete section resisting shear transfer.

- **A_s** = area of non-prestressed tension reinforcement.
- **A'_s** = area of non-prestressed compression reinforcement.
- **A_g** = gross area of section.
- **A_v** = area of shear reinforcement within a distance (S).
- **A_t** = area of one leg of a closed stirrup resisting tension within a (S).
- **b** = width of compression face of member.
- **b_w** = web width or diameter of circular section.
- **C_c** = compression resultant of concrete section.
- **C_s** = compression resultant of compression steel.
- **DL** = dead loads.
- **d** = distance from extreme compression fiber to centroid of tension reinforcement.
- **E_c** = modulus of elasticity of concrete.
- **f'_c** = compression strength of concrete .
- **f_y** = specified yield strength of non-prestressed reinforcement.
- **h** = overall thickness of member.
- **L_n** = length of clear span in long direction of two- way construction
measured face-to-face of supports in slabs without beams and face to face of beam or other supports in other cases.
- **LL** = live loads.
- **L_w** = length of wall.

- **M** = bending moment.
- **M_u** = factored moment at section.
- **M_n** = nominal moment.
- **P_n** = nominal axial load.
- **P_u** = factored axial load.
- **S** = Spacing of shear in direction parallel to longitudinal reinforcement.
- **V_c** = nominal shear strength provided by concrete.
- **V_n** = nominal shear stress.
- **V_s** = nominal shear strength provided by shear reinforcement.
- **V_u** = factored shear force at section.
- **W_c** = weight of concrete.
- **W** = width of beam or rib.
- **W_u** = factored load per unit area.
- **Φ** = strength reduction factor.
- **ε_c** = compression strain of concrete = 0.003.
- **ε_s** = strain of tension steel.
- **ε'_s** = strain of compression steel.
- **ρ** = ratio of steel area.

الصفحة ١

الصفحة ١



١- الأهداف العامة للمشروع.

٢- أهداف المشروع.

٣- الأهداف الخاصة بالمشروع.

٤- الأهداف الخاصة بالمشروع.

٥- الأهداف الخاصة بالمشروع.

٦- الأهداف الخاصة بالمشروع.

٧- الأهداف الخاصة بالمشروع.

1- أهداف المشروع :

الهندسة بصفة عامة هي الجسد الذي يجمع بين العلوم والتقنية المتاحة في المجال التقني الذي يستخدم التخيل والحكمة والذكاء في تطبيق العلوم والتكنولوجيا والرياضيات والخبرة العملية لكي تستطيع أن تتكيف مع احتياجات المجتمع وتتناسب واحتياجات البشرية فالهندسة المدنية عموماً هي الوسيلة الوحيدة التي تجعل من العمران بيئة مناسبة للعيش فيه .

وهندسة المباني خصوصاً هي الهندسة التي تعتني بجانب توفير المسكن المطلوب بالموصفات المطلوبة وبالجودة المطلوبة .

والمهندس المدني هو الذي يقوم بالتصميم والتنفيذ على أرض الواقع للمشروع على أن يكون دوره الفعال في ارتباط عمله ارتباطاً وثيقاً بالبيئة .

والمهندس هو من يصمم وينشئ الملاذ الآمن لرجل عائد إلى بيته بعد يوم طويل مرهق ومتعب وهو ذاته من يجمع الناس تحت سقف واحد في حدث موسيقي هنا وآخر رياضي هناك بكل اختصار المهندس هو من يظهر أو على الأقل من يحاول أن يظهر الجمال المدفون وراء وجه الطبيعة.

2- أهداف المشروع :

نأمل من هذا الدرس أن نكون قد وصلنا إلى الأهداف التالية:

- 1. القدرة على اختيار النظام الإنشائي المناسب وتوزيع عناصره الإنشائية على المخططات .
- 2. القدرة على تصميم العناصر الإنشائية المختلفة.
- 3. تطبيق وربط المعلومات التي تم دراستها في المساقات المختلفة .
- 4. إتقان استخدام برامج التصميم الإنشائي ومقارنتها مع الحل اليدوي.

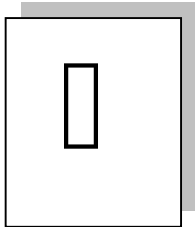
3- أهداف المشروع :

مشكلة هذا المشروع في التحليل والتصميم الإنشائي لجميع العناصر الإنشائية المكونة للمشروع وفي هذا المجال سيتم تحليل كل عنصر من العناصر الإنشائية مثل البلاطات والأعصاب والأعمدة ... الخ . بتحديد الأحمال الواقعة

المرحلة الزمنية المقترحة (المرحلة - ١)

المرحلة الزمنية المقترحة (المرحلة - ١)	١	٢	٣	٤	٥	٦	٧	٨	٩	١٠	١١	١٢	١٣	١٤	١٥
اختيار المشروع															
المشروع المرحلي															
المشروع المرحلي - ١															
دراسة المشروع معماریا															
المشروع المرحلي - ٢															
توزيع الأعمدة															
تصميم الجسور															
المشروع المرحلي - ٣															
المشروع المرحلي - ٤															
المشروع المرحلي - ٥															
المشروع المرحلي - ٦															

المشروع : دراسة الجدوى الاقتصادية لمشروع إنشاء مصنع لإنتاج
البطاريات الجافة



- دراسة السوق .
- دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع .
- استراتيجية اختيار الموقع .
- دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع .
- تحليل ارض المشروع.
- دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع .
- الفراغات الرئيسية في المشروع .
- دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع .
- المساقط الأفقية للمشروع .
- الواجهات .
- دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع .
- لقطات منظورية للمشروع .

١-١-١ - الممارسات الجيدة في التعليم :

المعمارية أم العلوم الهندسية، وهي ليست وليدة هذا العصر؛ بل هي منذ أن خلق الله تعالى الإنسان الذي أطلق العنان لمواهبه و خواطره، فانتقل بهذه المواهب من حياة الكهوف إلى أفضل صورة من صور الرفاهية، مستغلاً ما وهبه الله من جمال لهذه الطبيعة الخلابة.

وبهذا أصبحت العمارة فن وموهبة وأفكار، تستمد وقودها مما وهبه الله للمعماري من مواهب الجمال. الممارسات الجيدة في التعليم علم ضوابط وحدود يقف عندها فإن العمارة لا تخضع لأي حد أو قيد، فهي تتأرجح مابين الخيال والواقع؛ والنتيجة قد تكون أبنية متناهية البساطة والصراحة تثير فينا بعض الفضول رغم أنها قد تخبي لنا العديد من المفاجآت عندما ندخلها وننتفاعل مع تفاصيلها.

إن عملية التصميم لأي منشأ أو مبنى تتم عبر عدة مراحل حتى يتم إنجازه على أكمل وجه، تبدأ أولاً بمرحلة التصميم المعماري حيث يتم في هذه المرحلة تحديد شكل المنشأ ويؤخذ بعين الاعتبار تحقيق الوظائف والمتطلبات المختلفة التي من أجلها سيتم إنشاء هذا المبنى، حيث يجري توزيع أولي لمرافقه، بهدف تحقيق الفراغات والأبعاد المطلوبة وتحديد مواقع الأعمدة والمحاور، وتتم في هذه العملية أيضاً دراسة الإنارة والتهوية والحركة والتنقل وغيرها من المتطلبات الوظيفية.

وبعد الانتهاء من مرحلة التصميم المعماري وإخراجها بصورتها النهائية تبدأ عملية التصميم الإنشائي التي تهدف إلى تحديد أبعاد العناصر الإنشائية وخصائصها اعتماداً على الأحمال المختلفة الواقعة عليها والتي يتم نقلها عبر هذه العناصر إلى التربة.

١-١-٢ - الممارسات الجيدة في التعليم :

يعد التعليم من أهم عوامل التنمية فهو السبيل نحو إنماء القدرات الإنسانية للارتقاء بمستوى العمل الإنساني وهو العامل الرئيسي في مجال التغيير الاجتماعي والثقافي فإذا كان للتعليم بوجه عام دوره الهام في التنمية، فإن للتعليم دورا حاسما في التنمية وهي المحور الأساسي للنشاط الاقتصادي والاجتماعي .

إن واقع التعليم الصناعي في فلسطين لا يدعو إلى الارتياح فهو يقتصر على عدد محدود من المدارس الصناعية، وأشارت الدراسات المقترحة من قبل بلدية الشيوخ ، ان بلدة الشيوخ بحاجة الى مدرسة صناعية نظرا للمدارس الصناعية في منطقة الخليل بعيدة عن مناطق السكن وقريبة من مناطق الخطر مما يشكل عائقاً أمام الالتحاق بها.

١-١- أهداف البحث:

يهدف هذا البحث إلى تكوين خلفية نظرية حول معايير تخطيط وتصميم المدارس الثانوية الصناعية في فلسطين ، يمكن الباحث من تحديد حجم ووصف المشروع من أجل بناء واقع نظري تحليلي يمكن من خلاله تصميم مدرسة صناعية تلبي عدة احتياجات وظيفية داخلها ، وهناك عدة أهداف للمشروع من أهمها :

١. إن الهدف المباشر لهذا المشروع هو إدخال التعليم في المدارس التي يمنح شهادة الثانوية العامة في مجال الصناعة في فلسطين ، أي تخريج أطر فنية من الحاصلين على شهادة الثانوية الصناعية كما هو الحال بالنسبة إلى الثانوية الصناعية والتجارية.

٢. تصميم مدرسة صناعية تتواءم مع متطلبات سوق العمل في ظل التقدم التقني ولمعلوماتي الذي تشهده مجالاتها المختلفة.

٣. الصناعة مركز إرشاد وتجارب بحثية يستفيد منها اهل البلد.

٤. استقرار الشباب في الريف وذلك بتدريبهم وتأهيلهم للعمل في القطاع الصناعي في مناطقهم ووسط أهلهم.

١-٢- منهجية البحث:

١-٢-١- المنهج الوصفي والتحليلي :

- الإطلاع على الأبحاث المنشورة والكتب والدوريات، وبعض مواقع الإنترنت.
- الزيارات الميدانية للصناعة وتوثيق تلك الزيارات بالصور والملاحظات.
- بعض المقابلات مع الأشخاص المتخصصين وذوي الخبرة في مجال الصناعة والتعليم.

١-٣- مميزات وأهمية البحث:

- أهمية البحث في توفير فرص العمل للشباب في المنطقة الصناعية.
- صعوبة الحصول على حالات دراسية عالمية ضمن المعايير التصميمية للمدارس الصناعية.

١- الإطار العام للتعليم المهني :

قطاع التعليم المهني في فلسطين من نقص الاهتمام والتنمية خلال فترة الاحتلال حتى مجيء السلطة الوطنية الفلسطينية، التي بدأت تتعامل مع القطاع التعليمي ووضع خططها وتطويرها، ولكن ضعف الإمكانيات وعدم وجود ميزانيات وكان سبباً رئيسياً للحيلولة دون وصول التعليم المهني إلى المرحلة المرجوة في محافظة الخليل عانت أيضاً من نقص الموارد البشرية التي تقدم التعليم المهني كما هو مطلوب.

حرصاً من وزارة التربية والتعليم العالي على تطوير التعليم المهني والتقني في فلسطين ، فإنه قد تم تبني استراتيجية وطنية للتعليم والتدريب المهني والتقني، بحيث يكون هذا النظام كفواً ، وفعالاً ، ومرناً ، ومرتبطة بالاحتياجات الفلسطينية حيث يجري العمل على محاور رئيسية هي : تطوير الانظمة ، وتطوير المنهاج ، وتطوير الموارد البشرية والمادية.

أعدت هذه الدراسة كمقدمة لمشروع تخرج لمشروع مبنى مدرسة الشيوخ الصناعية الثانوية في الخليل الشيوخ، للدراسة في المدرسة سنتان ، ويكون الدوام ٥٠% من ٥٠% ويشترط في المتقدمين للدراسة ان يكون الطالب ناجحاً في الصف العاشر ولا يزيد عمره في اول سنة دراسية عن ١٨ عاماً وان يجتاز فحص القبول في الصف الثاني . يتقدم الطالب في نهاية السنة الدراسية الثانية لامتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة / الفرع الصناعي ، وبحق للطلاب الالتحاق بالجامعات والمعاهد العليا او مواصلة مهنة في سوق العمل.

أعدت هذه الدراسة كمقدمة لمشروع تخرج لمشروع مبنى مدرسة الشيوخ الصناعية الثانوية للحصول على درجة البكالوريوس في الهندسة الصناعية، نظراً لأن مبنى المدرسة الصناعية القائم لا يستوعب إقبال الطلاب المتزايد في التوجه نحو التعليم التقني والمهني في الفترة الاخيرة نتيجة لحاجة سوق العمل إلى فنيين متخصصين في مختلف المجالات الصناعية.

ويشمل البحث بالدراسة والتحليل على

الفصل الأول مقدمة للمشروع وأهداف ووصف للمشروع

والثاني يتحدث عن لمحة تاريخية عن التعليم الصناعي والتقني في فلسطين

الفصل الثالث يتحدث عن المعايير التصميمية للمدارس الثانوية والمشاء

التي تحتوي على

برنامج المشروع والمساحات التفصيلية لفراغات المشروع وتفصيل العلاقات الوظيفية بين فراغات المشروع اللازم اضافتها للمدرسة

والاخير يحتوي على تحليل الموقع العام للمدرسة وتحليل مخططات المبنى والشوارع المحيطة بها .

١- استراتيجية اختيار الموقع:

- يشترط ان يراعى فى التخطيط العام توجيه الفصول ناحيه الشمال أو الغرب.
- ان يطل موقع المدرس على شارع واحد على الاقل لا يقل عرضه عن ١٠م.
- يكون الموقع على شوارع خاصه أو ثانويه بحيث لا تزيد المسافة التي يقطعها المدرس عن ١٠٠٠ كيلو متر
- يكون بعيدا عن مصادر الضوضاء والمصانع والملاهي العامة والمساحات المزدحمة.
- توفر الخدمات العامة من كهرباء وماء ومجاري.
- توفر الاحتياجات الامنية من اسوار وكاميرات.

URL: .

١-١-١ تعريف بلدة الشيوخ:

الشيخوخة قرية فلسطينية في محافظة الخليل. أقيمت القرية حول قبر الشيخ إبراهيم الهديمي، تقع إلى الشمال الشرقي لمدينة الخليل، على بعد ١٠ كم من سبلخ. على ارتفاع ١٠٠٠ م. تبلغ مساحة أراضيها (١٠٠٠٠) دونما، ويحيط بها أراضي قرية سعين من جميع الجهات. قدر عدد سكانها 3400 نسمة وتشير التوقعات إلى أن عدد اهالي القرية يقارب ١٠٠٠٠ نسمة.⁽¹⁾

يوجد في القرية جامع ومقام الشيخ إبراهيم الهدي، وبها مدارس لمختلف المراحل صاشرت سلطات الاحتلال الإسرائيلي جزءا من أراضيها وأقامت عليها مستوطنة "1983" تحيط بالبلدة مجموعة من الخرب التي تحتوي على مواقع أثرية أهمها: خربة أبي ريش، وخربة الربيع، وخربة الزعفران، وبيوت القريتان الصغيرتان: العديسة وبيت عينون^{URL:2}.

١-١- الموقع الجغرافي لبلدة الشيوخ:

يقع إلى الشمال الشرقي لمدينة الخليل، على بعد ١٠ كم تقع على رأس جبل كبير على ارتفاع ١٠٠٠ م، وتسيطر الطبيعة الجبلية على مدينة الخليل ويتخللها بعض السهول والوديان ويجاور المناطق الجبلية المناطق الصحراوية وشبه الصحراوية (١٠٠٠ م) (١٠٠٠ م).

$$: \boxed{} \boxed{} \boxed{} \boxed{} - \boxed{} - \boxed{}$$

يسود القرية مناخ البحر المتوسط الحار جاف صيفاً والمطر معتدل شتاءً، أما الأمطار فيها فتقل نسبة الأمطار كلما اتجهنا شرقاً وجنوباً، كذلك تقل درجة الحرارة في بعض الأودية إلى °° درجة مئوية، أما فصل الشتاء فتسقط على القرية الثلوج في بعض الأحيان.^{URL:3}



١- دراسة الواقع في مدينة الخليل :

١٠- الرجوع الى المعايير التخطيطية :

١- اختيار قطعة الارض :

تم اختيار قطعة الارض بتبرع من اهل البلدة، وتبلغ مساحة قطعة الارض حوالي ١٠٠٠ م^٢.

١- تحليل ارض المشروع :

يقع إلى الشمال الشرقي لمدينة الخليل، على بعد ١٠ كم تقع على رأس جبل كبير على ارتفاع ١٠٠٠ م فوق سطح البحر. ارض المشروع تقع في منطقة وسطية للبلدة ما بين الشارع الرئيسي والطريق المؤدي الى المحاجر.

٢- الوصولية:

يتم الوصول :

١- من وسط البلدة الى طريق المحاجر.

٢- من الطريق الرئيسي الى مدخل سعين - وصولا الى مدخل النبي يونس - حلحول وصولا الى الشيوخ، والشارع الرئيسي الثاني من مدخل بيت عينون وصولا الى بلدة الشيوخ.

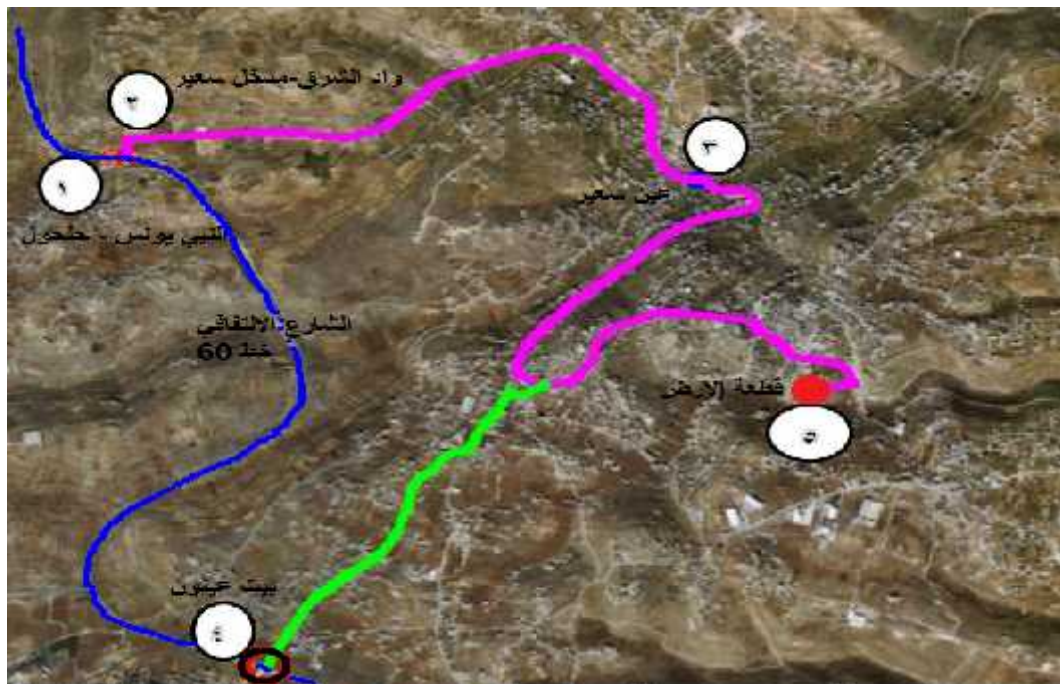
٣- النبي يونس - ١٠٠ م

٤- مدخل سعين - ١٠٠ م

٥- عين سعين

٦- بيت عينون

٧- بلدة الشيوخ



الموقع الجغرافي للمحافظة - الوصولية

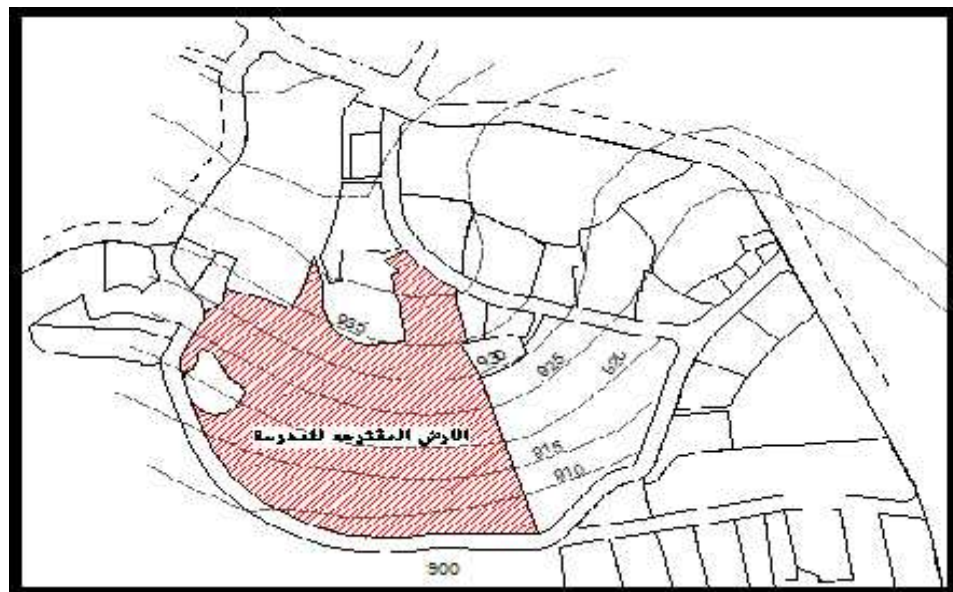
الموقع الجغرافي للمحافظة (Google earth) : الموقع الجغرافي



الموقع الجغرافي للمحافظة - الوصولية

١-١-١- الطبوغرافية:

تقع على رأس جبل كبير على ارتفاع ١٠٠٠ متر، وتسيطر الطبيعة الجبلية على الأرض ويجاورها بعض السهول والودية؛ حسب كمتور قطعة الأرض كل مسافة ١٠٠ - ١٠٠ متر.



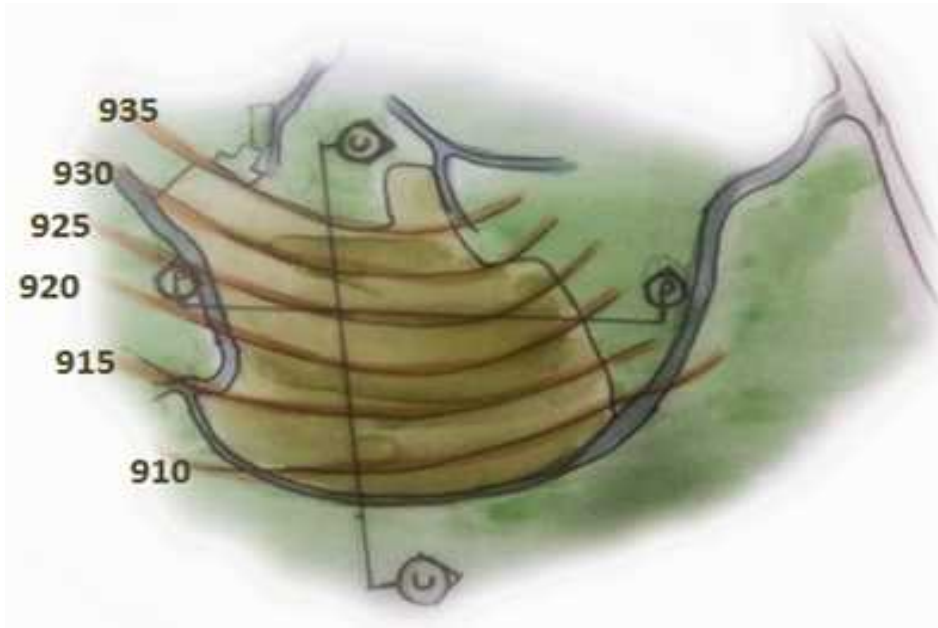
الموقع المقترح للموقع المقترح بالمناشيب

بلدية الشيوخ



صورة جوية للموقع المقترح

بلدية الشيوخ



صورة جوية للموقع المقترح

$$\begin{array}{r} \text{.} \boxed{} \boxed{} \boxed{} \quad \boxed{} \boxed{} \quad \boxed{} \boxed{} \boxed{} - \boxed{} - \boxed{} \\ \text{.} \hline \end{array}$$

بعمق ١٠٠ متر، المساحة المغطاة بالمحيطة بالسكان بالموقع وبعد الشوارع الرئيسية عن الموقع.

: □□□□ □ □□□ □ □□□ - □ - □

البنية التحتية جيدة شيئا ما، حيث تتوفر خدمات الكهرباء والماء والصرف الصحي، والطرق الواصلة اليها منها معبدة ومنها بحاجة الى تأهيل.

١-١- التحليل البيئي (البيئة الداخلية والخارجية):

$$\begin{array}{ccccccc} & : & \boxed{} & \boxed{}\boxed{} & \boxed{}\boxed{} & - & \boxed{} \\ & . & & & & & \end{array}$$

يصل معدل الاشعاع الشمسي في فلسطين الى ٥٥٥٥ ساعة في السنة، ويختلف هذا المعدل من منطقة إلى أخرى في فلسطين، فيزداد معدل الاشعاع الشمسي في الجنوب ويقل في الشمال .

وبما أن المدرسة تعد من ضمن المباني التعليمية، التي يكون أكثر استخدامها خلال الفترة ما بين الساعة الثامنة صباحاً إلى الساعة الثانية ظهراً، لذلك لا بد من توجيه المبنى باتجاه مناسب، بحيث يسمح للشمس الشتاء بالدخول، ويخفف أثر الشمس في الصيف.

□- الرياح :

يختلف اتجاه الرياح في الخليل حسب وجود المنخفضات الجوية وحسب الحالة الجوية ، كما يختلف اتجاهها من فصل الصيف الى فصل الشتاء.^(١)

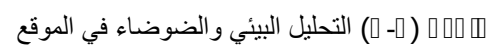
-رياح الشتاء : تهب على المدينة في فصل الشتاء رياح مرافقة للمنخفضات الجوية وتتغير حسب موقع المنخفض الجوي بالنسبة لفلسطين فعند قدوم المنخفضات الجوية ، وتمركزها في غرب قبرص تهب رياح شرقية على المنطقة ☀☀☀ حر ، لكن بعد تحرك المنخفض شرقا تصبح الرياح جنوبية ثم جنوبية وغربية ثم غربية والتي تؤدي الى سقوط الامطار على المدينة ، وتعتبر الرياح الجنوبية الغربية هي الرياح السائدة في فص الشتاء في فلسطين ، ثم تأتي الرياح الشرقية القادمة من الشرق في المرتبة الثانية وهي رياح باردة وجافة وتكون محملة بالغبار خاصة في فصل الربيع.

رياح الصيف : تسود في فصل الصيف الرياح الشمالية الغربية والغربية ثم الرياح الشمالية الشرقية والشرقية ،فما الرياح الشمالية الغربية والغربية فتهب من البحر المتوسط على شكل نسيم البحر والذي يهب على م $\frac{1}{2}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{16}$ $\frac{1}{32}$ $\frac{1}{64}$ $\frac{1}{128}$ $\frac{1}{256}$ $\frac{1}{512}$ $\frac{1}{1024}$ $\frac{1}{2048}$ $\frac{1}{4096}$ $\frac{1}{8192}$ $\frac{1}{16384}$ $\frac{1}{32768}$ $\frac{1}{65536}$ $\frac{1}{131072}$ $\frac{1}{262144}$ $\frac{1}{524288}$ $\frac{1}{1048576}$ $\frac{1}{2097152}$ $\frac{1}{4194304}$ $\frac{1}{8388608}$ $\frac{1}{16777216}$ $\frac{1}{33554432}$ $\frac{1}{67108864}$ $\frac{1}{134217728}$ $\frac{1}{268435456}$ $\frac{1}{536870912}$ $\frac{1}{1073741824}$ $\frac{1}{2147483648}$ $\frac{1}{4294967296}$ $\frac{1}{8589934592}$ $\frac{1}{17179869184}$ $\frac{1}{34359738368}$ $\frac{1}{68719476736}$ $\frac{1}{137438953472}$ $\frac{1}{274877906944}$ $\frac{1}{549755813888}$ $\frac{1}{1099511627776}$ $\frac{1}{2199023255552}$ $\frac{1}{4398046511104}$ $\frac{1}{8796093022208}$ $\frac{1}{17592186044416}$ $\frac{1}{35184372088832}$ $\frac{1}{70368744177664}$ $\frac{1}{140737488355328}$ $\frac{1}{281474976710656}$ $\frac{1}{562949953421312}$ $\frac{1}{1125899906842624}$ $\frac{1}{2251799813685248}$ $\frac{1}{4503599627370496}$ $\frac{1}{9007199254740992}$ $\frac{1}{18014398509481984}$ $\frac{1}{36028797018963968}$ $\frac{1}{72057594037927936}$ $\frac{1}{144115188075855872}$ $\frac{1}{288230376151711744}$ $\frac{1}{576460752303423488}$ $\frac{1}{1152921504606846976}$ $\frac{1}{2305843009213693952}$ $\frac{1}{4611686018427387904}$ $\frac{1}{9223372036854775808}$ $\frac{1}{18446744073709551616}$ $\frac{1}{36893488147419103232}$ $\frac{1}{73786976294838206464}$ $\frac{1}{147573952589676412928}$ $\frac{1}{295147905179352825856}$ $\frac{1}{590295810358705651712}$ $\frac{1}{1180591620717411303424}$ $\frac{1}{2361183241434822606848}$ $\frac{1}{4722366482869645213696}$ $\frac{1}{9444732965739290427392}$ $\frac{1}{18889465931478580854784}$ $\frac{1}{37778931862957161709568}$ $\frac{1}{75557863725914323419136}$ $\frac{1}{151115727451828646838272}$ $\frac{1}{302231454903657293676544}$ $\frac{1}{604462909807314587353088}$ $\frac{1}{1208925819614629174706176}$ $\frac{1}{2417851639229258349412352}$ $\frac{1}{4835703278458516698824704}$ $\frac{1}{9671406556917033397649408}$ $\frac{1}{19342813113834066795298816}$ $\frac{1}{38685626227668133590597632}$ $\frac{1}{77371252455336267181195264}$ $\frac{1}{154742504910672534362390528}$ $\frac{1}{309485009821345068724781056}$ $\frac{1}{618970019642690137449562112}$ $\frac{1}{1237940039285380274899124224}$ $\frac{1}{2475880078570760549798248448}$ $\frac{1}{4951760157141521099596496896}$ $\frac{1}{9903520314283042199192993792}$ $\frac{1}{19807040628566084398385987584}$ $\frac{1}{39614081257132168796771975168}$ $\frac{1}{79228162514264337593543950336}$ $\frac{1}{158456325028528675187087900672}$ $\frac{1}{316912650057057350374175801344}$ $\frac{1}{633825300114114700748351602688}$ $\frac{1}{1267650600228229401496703205376}$ $\frac{1}{2535301200456458802993406410752}$ $\frac{1}{5070602400912917605986812821504}$ $\frac{1}{10141204801825835211973625643008}$ $\frac{1}{20282409603651670423947251286016}$ $\frac{1}{40564819207303340847894502572032}$ $\frac{1}{81129638414606681695789005144064}$ $\frac{1}{162259276829213363391578010288128}$ $\frac{1}{324518553658426726783156020576256}$ $\frac{1}{649037107316853453566312041152512}$ $\frac{1}{1298074214633706907132624082305024}$ $\frac{1}{2596148429267413814265248164610048}$ $\frac{1}{5192296858534827628530496329220096}$ $\frac{1}{10384593717069655257060992658440192}$ $\frac{1}{20769187434139310514121985316880384}$ $\frac{1}{41538374868278621028243970633760768}$ $\frac{1}{83076749736557242056487941267521536}$ $\frac{1}{166153499473114484112975882535043072}$ $\frac{1}{332306998946228968225951765070086144}$ $\frac{1}{664613997892457936451903530140172288}$ $\frac{1}{1329227995784915872903807060280344576}$ $\frac{1}{2658455991569831745807614120560689152}$ $\frac{1}{5316911983139663491615228241121378304}$ $\frac{1}{10633823966279326983230456482242756608}$ $\frac{1}{21267647932558653966460912964485513216}$ $\frac{1}{42535295865117307932921825928971026432}$ $\frac{1}{85070591730234615865843651857942052864}$ $\frac{1}{170141183460469231731687303715884105728}$ $\frac{1}{340282366920938463463374607431768211456}$ $\frac{1}{680564733841876926926749214863536422912}$ $\frac{1}{1361129467683753853853498429727072845824}$ $\frac{1}{2722258935367507707706996859454145691648}$ $\frac{1}{5444517870735015415413993718908291383296}$ $\frac{1}{10889035741470$

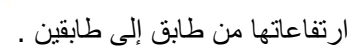
[illegible]

يبلغ معدل حرارة شهر الصيف °٣٣ بينما ينخفض المعدل الى °١٠ شتاء ، ومعدل مطرها السنوي يصل الى ١١١مم، حيث ان مناخ محافظة الخليل هو نفسه مناخ حوض البحر الابيض حيث تنخفض الحرارة شتاء وتتاثر

URL.



١١١١ (١-٢) التحليل البيئي والضوء في الموقع



11



الخريطة الجوية للموقع (أ-ب) (م-ن)

المشروع : تصميم وتطوير

نظرا لوجود محددات تصميمية للمشروع تم اختيار فكرة تصميمية وظيفية تتناسب مع حاجة المدرسة للتطوير والتأهيل، حيث تم استخدام خطوط متعامدة تتناسب في الشكل والوظيفة مع المبنى الأكاديمي واستخدام مساحات وارتفاعات مختلفة لكل مشغل حسب وظيفته مما ساعد في الوصول لتشكيل الكتلة، قام فريق البحث بدراسة طبوغرافية الأرض وتحديد المداخل والية الدخول والحركة للسيارات والطلاب، وتصميم مواقف للسيارات إضافة الى توفير دخول الشاحنات والسيارات الى كل المشاغل الثقيلة في المشروع، كما تم حل التدرج في المناسيب بما يوفر حل للمشكلة التصميمية واختلاف مستويات قطعة الأرض.

في هذا التصميم تم توفير مشاغل جديدة وفق معايير ومواصفات تتناسب مع حاجة كل تخصص، فتم تصميم المشاغل الثقيلة في الجهة الجنوبية من الأرض حتى لا يحدث ازعاج للصفوف والمختبرات في المبنى الأكاديمي.

أما في الجهة الشمالية والشرقية والغربية تم تصميم ساحة للطلاب وملعب، حيث تم استخدام شجر دائم الخضرة في تلك المنطقة لتكون مصدات للرياح، ومن خلال توزيع الكتلة للمشاغل والمختبرات حول المبنى لاعطاء منظر معماري.



الشكل (١-١) الموقع العام للمشروع

المصدر : فريق الباحث

١-٢ الفراغات الرئيسية في المشروع :

تتكون المدرسة من عدة اقسام وهي:

١-٢-١ قاعات التدريس:

وفي هذا القسم يتلقى الطالب المواد العلمية النظرية المتعلقة بمهنته والتي تشكل ٥٠% مما يتلقاه الطالب في المدرسة ويضم هذا القسم. (١)

١-٢-٢ قاعات التدريس: تختلف ااحجام القاعات حسب عدد الطلبة وطبيعة المواد المهنية الملقاة فيه ، فمثلا ارتفاع الصف يتطلب عدة شروط كالإضاءة المحسوبة وقرب الاشجار منه والاهتمام في توجيه الصفوف ، فالحالة التي يجب تجنبها هي التوجيه الشمالي الغربي والشمالي الشرقي ما عدا القاعات

الخاصة وقاعات الرسم وتجهز هذه القاعات بمظلات خاصة اذا لزم الأمر، كما ان اعماق الصفوف
 تتراوح بين ١.٢٠م وارتفاعه ٢.٢٠م وترتيب المقاعد داخل القاعة مهم بحيث يوفر لكل طالب
 فرصة تعلم متساوية مع غيره.^(١)

١- المكتبة من العناصر المهمة في المباني التعليمية ، اذ لا تكتمل الا بالكاتب التي تساعد على التسهيل في عملية التعليم بشكل عام والتعليم المهني بشكل خاص.

□ - □ - □ القسم المهني :

يتلقى الطالب في القسم المهني التدريب العملي للمهنة بعد ان تلقى المادة النظرية ، ويشكل التدريب ٦٠% مما يتلقاه الطالب في المدرسة، ويجب ان يكون قسم المشاغل مزود بالأدوات والآلات الحديثة المتطورة التي تساعد الطالب في تدريبه، بالإضافة الى الاهتمام بأمور السلامة العامة داخل المشغل . ويتكون المشغل من اقسام رئيسيه قاعة المشغل ، قاعة تدريسية خاصة لكل مشغل ، مكتب اشراف ، مخازن ادوات أولية مخازن منتجات ، غرفة لتغيير الملابس حمامات

(١١)

يحتوي المبنى القائم على المشاغل التالية:-

- ميكانيك السيارات.
- كهرباء السيارات.
- تمديدات كهربائية.
- صيانة الآلات صناعية.

$$\begin{array}{|c|} \hline 1 \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline 1 \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline 1 \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline 1 \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline 1 \\ \hline \end{array}$$

الاولية ومخازن للمنتجات بالإضافة الى قاعة عرض للإعمال الكبيرة.

المدرسة الى اضافة عدة مشاغل وهى :

- [١١١١] صيانة حاسوب.
- [١١١١] الالكترونيات صناعية.
- [١١١١] تكنولوجيا مباني ذكية.
- [١١١١] تكنولوجيا مصاعد.
- [١١١١] صيانة اجهزة الحاسوب (١١١١).
- [١١١١] الالكترونيات صناعية اناث.

$$: \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array} - \begin{array}{|c|} \hline \\ \hline \end{array}$$

الفراغات المكونة لمشاغل المهن الثقيلة ومساحاتها

فريق العمل

المساحة الكلية (م ²)	مبنى	مبنى (م ²)	مبنى
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى
مبنى	مبنى	مبنى	قاعة تدريسية خاصة بالمشغل (مبنى ١٠٠)
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى
مبنى	مبنى	مبنى	مخازن مواد اولية
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى + مبنى %١٠٠

١١١١ (١-٢) الفراغات المكونة لمشاغل المهن الخفيفة ومساحاتها

فريق العمل

المساحة الكلية (م ²)	الغرف	عدد الغرف (م ²)	عدد الغرف (م ²)
1000	1	1000	1000
100	1	100	قاعة تدريبية خاصة بالمشغل (1000 م ²)
100	1	100	1000 م ² م ²
100	1	100	مخازن مواد أولية
100	1	100	1000 م ² م ²
100	1	100	1000 م ²
1000	1	1000	1000 م ² + 1000 م ² %

المساحة الكلية (١٠)	١١١١	١١١١ (١٠)	١١١١ ١١١١ ١١١١
---------------------	------	-----------	----------------

المساحة الكلية (م ²)	مبنى	مبنى (م ²)	مبنى (م ²)
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى (م ²)
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى (م ²)
مبنى	مبنى	مبنى	مبنى (م ²) + مبنى (م ²)

الفراغات المكونة للعيادة الطبية ومساحتها (٠-٠)

المساحة الكلية (م ²)	المساحة المغطاة	المساحة الحرة (م ²)	المساحة المغطاة (م ²)
100	50	50	50
200	100	100	100
300	150	150	150
400	200	200	200
500	250	250	250
600	300	300	غرفة مولد الكهرباء
700	350	350	غرفة تكييف وتبريد
800	400	400	مساحة خضراء + مساحة مغطاة 20%

$$\begin{array}{r} : \square\square \quad \square \quad \square\square\square - \square - \square \\ : \hline \end{array}$$

يلاحظ من مساحة الفراغات المكونة للمبنى أنه بحاجة الى مساحة 10000 م^2 كمساحة طابقية ومن الممكن الامتداد الرأسي 10000 م^2 ووقوعها على شارعين بحيث تعطي مرونة أكثر للتصميم .

□- □ المساقط الأفقية للمشروع :

□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□ □□ (□-□) □□□ □□□□

فريق العمل

تم تصميم المشروع بما يتناسب مع تدرج قطعة الارض، يحتوي المشروع على تسوية اولى وتسوية ثانية اضافة الى طابق ارضي وطابقين اول وثاني. حيث تم اختيار المشاغل الثقيلة في المستويات المنخفضة لتقادي ضجيجها والمختبرات كانت في المستويات الاعلى والقريبة من المبنى الاكاديمي للمدرسة.

يتكون طابق التسوية الثالث من اربعة مشاغل، وهي مشغل ميكانيك السيارات ومشغل كهرباء السيارات اضافة لمشغل الخارطة وتسوية المعادن ومشغل النجارة، اضافة لمخزن تتناسب مساحته مع وظيفة كل مشغل.



الشكل (١ - ٢) طابق تسوية ثالث

المصدر : الفريق الباحث

أما طابق التسوية الثاني يشمل الصفوف الدراسية لكل مشغل ومكتب مشرف المشغل، والمستودع العام للمدرسة ومخازن، إضافة الى مواقف سيارات داخل المبنى.



الشكل (١ - ٢) طابق تسوية ثاني

المصدر : فريق الباحث

أما طابق التسوية الأول كان يشمل مشغل الكترونيات، ومشغل تبريد وتكييف ومشغل تمديدات صحية ومشغل كهرباء ومشغل للالمنيوم، حيث يوفر التصميم غرفة صفية في كل مشغل، ووحدات صحية، إضافة لمخزن تتناسب مساحته مع وظيفة كل مشغل، وأيضاً قاعة متعددة الأغراض، والتي أقيم فيها معرض لبعض الانجازات والصناعات التي أنجزها طلاب المدرسة.



الشكل (١-١) طابق تسوية أول

المصدر : فريق الباحث

ويحتوي الطابق الارضي على المدخل الرئيسي للمدرسة وصولا الى قاعة متعددة الاغراض على مستويين الطابق الارضي ومستوى التسوية تماشيا مع المناسيب الارض الطبيعية، وقسم الادارة والتسجيل، والمصلى والكافتيريا وقاعة الرياضة.



الشكل (١ - ١) الطابق الارضي

المصدر : فريق الباحث

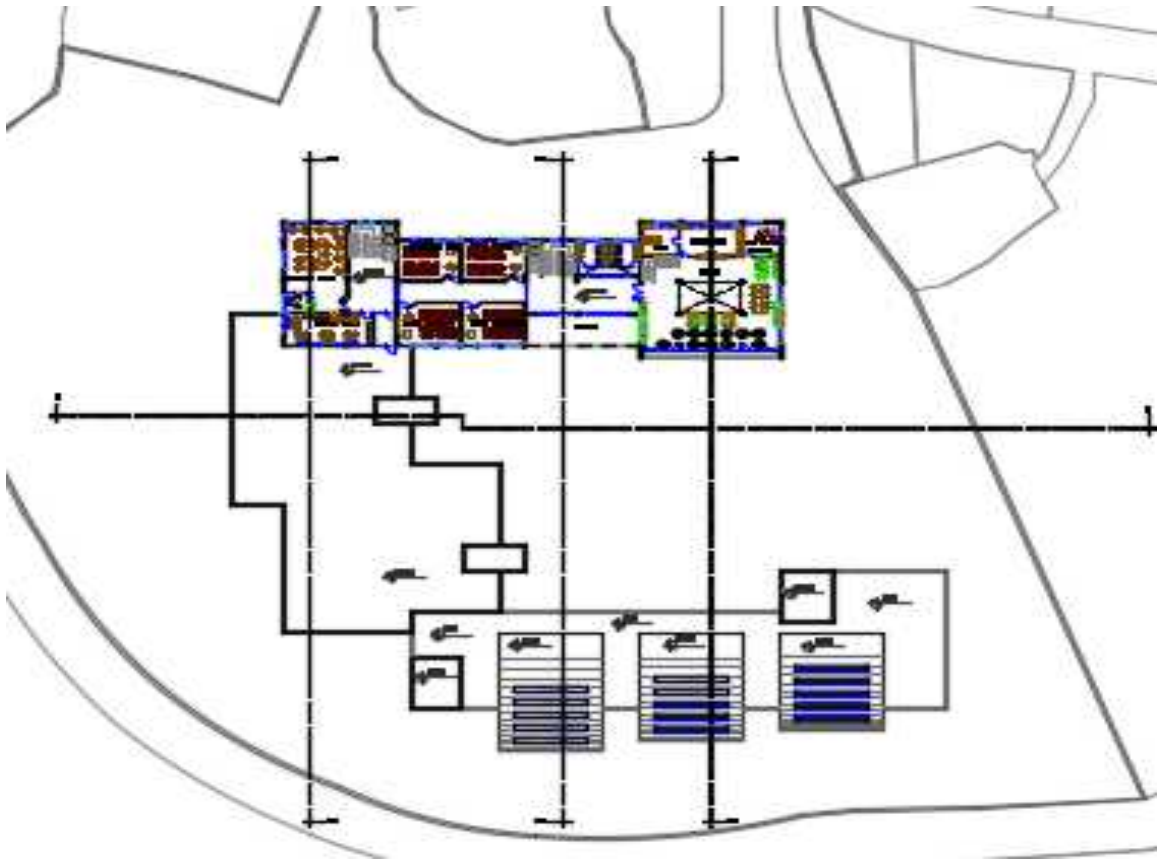
في الطابق الاول تم تصميم المبنى الاكاديمي لتوفير ساحة أمامية للطلاب في المدرسة واستغلالها لاصطفاف الطلاب فيها صباحا، وبالتالي الحصول على متابعة بصرية واضحة بالنسبة لمستخدمي المدرسة من طلاب ومعلمين، والصفوف الدراسية والمراسم وقسم الادارة والمختبرات الفيزيائية والكيميائية.



الشكل (١-٢) الطابق الاول

المصدر : فريق الباحث

الطابق الثاني يحتوي على المكتبة العامة، والصفوف الدراسية.



الشكل (٥ - ٥) الطابق الثاني

المصدر : فريق الباحثين

٢-٢-١-٢ واجهات :

تم تصميم الواجهات بما يتناسب وظيفها مع كل مشغل، حيث تتفاوت المشاغل في حاجتها للاضاءة الطبيعية والتهوية، كما تم اختيار الشكل والفتحات بما يتناسب مع المبنى الاكاديمي القائم وينسجم معه.



للواجهة الشمالية

الشكل (٢-٢-١) الواجهات

المصدر : فريق الباحث



للواجهة الجنوبية

الشكل (٥ - ٥) الواجهات

المصدر : فريق الباحث

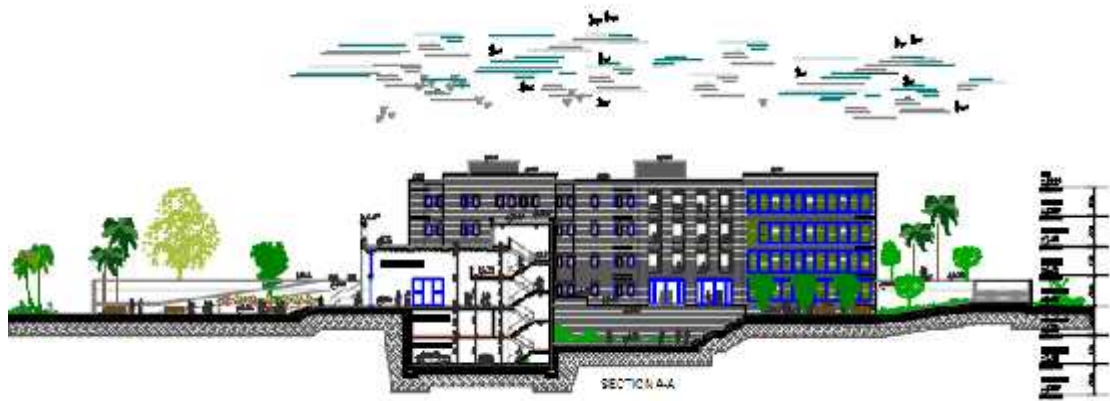


الشكل (٥ - ٥) الواجهات

المصدر : فريق الباحث

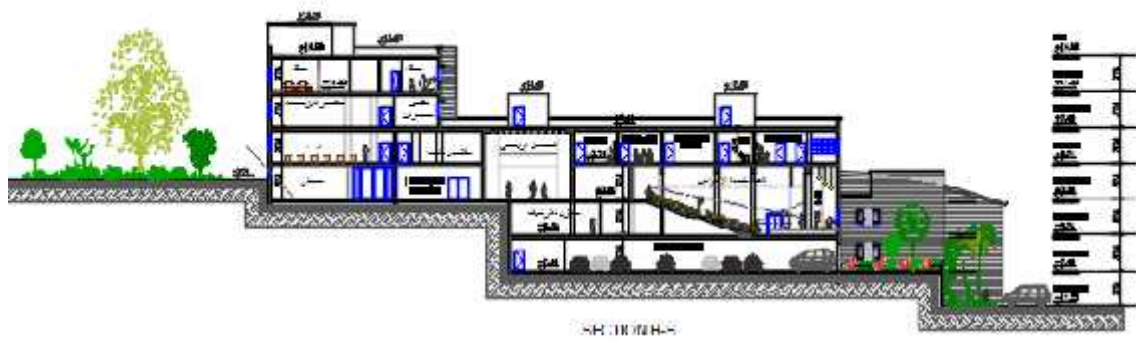
٥ - ٥ : المخطط

تظهر في المقاطع التدرج الكتل في الارض حسب المناسيب، اضافة الى اختلاف الارتفاع في المشاغل كل حسب وظيفته، وبالتالي الوصول الى تصميم مناسب يراعي الناحية الوظيفية والجمالية وكذلك متانة التصميم وامكانية تنفيذه.



الشكل (00 - 01) مقطع أ - أ

المصدر : فريق الباحث



الشكل (00 - 02) مقطع ب - ب

المصدر : فريق الباحث



الشكل (١١ - ١٠) نقطة منظورية للمشروع :



الشكل (١١ - ١٠) نقطة منظورية للمشروع الواجهة الجنوبية

المصدر : فريق الباحث



الشكل (١١ - ١٠) نقطة منظورية للمشروع الواجهة الشرقية

المصدر : فريق الباحث



الشكل (١-١) لقطة منظورية للمشروع الواجهة الشمالية الغربية

المصدر : فريق الباحث



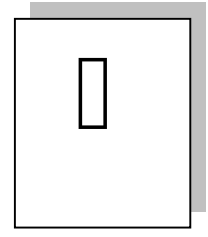
الشكل (١-٢) لقطة منظورية للمشروع

المصدر : فريق الباحث



الشكل (١-١) نقطة منظورية للمشروع

المصدر : فريق الباحث



الخطوة الثالثة: التنفيذ

الخطوة الرابعة: التقييم

1- الهدف من التصميم

2- الهدف من التصميم الإنشائي

3- الهدف من التصميم الإنشائي

4- الهدف من التصميم

5- الهدف من التصميم العملية

6- الهدف من التصميم الإنشائية المكونة

7- الهدف من التصميم

8- الهدف من التصميم

١-١-١-٢: الأحمال الميتة:

تقسم الأحمال الميتة التي يتعرض لها المبنى إلى أنواع مختلفة وهي كما يلي:

١-١-١-٢-١: أحمال المبنى:

هي الأحمال الناتجة عن الوزن الذاتي للعناصر الرئيسية التي يتكون منها المنشأ، ووزن العناصر الثانوية مثل الأسقف، الجدران، الأرضيات، بالإضافة لأجزاء إضافية كالقواطع الداخلية باختلافها وأي أعمال ميكانيكية أو إضافات أخرى. ويمكن حسابها من خلال تحديد أبعاد العنصر الإنشائي، وكثافات المواد المكونة له، (١-٢) يبين الكثافات النوعية للمواد المستخدمة في المشروع.

$$(Partition\ load) = 1.5kN/m^2$$

الحمولة (KN/m ³) (المستخدمة)	المواد	الرقم
23	الخرسانة	1
25	الخرسانة المسلحة	2
10	الطوب	3
22	الطوب المصقول	4
17	الطوب العادي	5

١-١-٢-٢: الكثافة النوعية للمواد المستخدمة.

١-١-٢-٣: أحمال الحية:

هي الأحمال التي تتغير من حيث المقدار والموقع بصورة مستمرة كالأشخاص، الأثاث، الأجهزة الكهربائية، والتنفيذ كالخشب والمعدات وتعتمد قيمة هذه الأحمال على طبيعة النشاط و يؤخذ عادة مقدارها من جداول خاصة (١-٣) يبين الأحمال الحية في المشروع والمحددة بالرجوع إلى الكود الأردني.

الحمولة الحية (KN/m ³)	المواد	الرقم
5	الطوب	1
5	الطوب المصقول	2
2.5	الطوب العادي	3
4	الطوب	4
4	ساحة خارجية	5

3	الأسقف	6
2	الجدران الخارجية	7
3	الجدران الداخلية	8
3	الأسوار	9
5	غرف الأجهزة	10
3	الأسقف المائلة	11
3	الأسقف المسطحة	12

المباني السكنية (1-2): حملات الحية لعناصر المبنى.

1-2-1: الأحمال البيئية:

تتغير الأحمال البيئية التي تمر على المنشأ كالتلوج والرياح وأحمال الهزات الأرضية والأحمال الناتجة عن ضغط التربة، وهي تختلف من حيث المقدار والاتجاه ومن منطقة لأخرى ويمكن اعتبارها ثابتة في الأحمال الحية وهي كما يلي:

1-2-2: حملات الرياح:

أحمال الرياح تؤثر بقوة أفقية على المبنى ولتحديد حملات الرياح تم استخدام سرعة الرياح القصوى التي تتغير بتغير الموقع الجغرافي من حيث إحاطته بمباني مرتفعة أو وجود المنشأ نفسه في موقع مرتفع أو منخفض والعديد من المتغيرات.

وسيتم استخدام القيم المحددة في (DIN 1055-5) للحصول على قيم قوى الرياح الأفقية، وهذا يظهر جلياً في المعادلة التالية:

Type	value			
Height Above the surface(m)	0 to 8	>8 to 20	>20 to 100	>100
Wind Speed (m/sec)	28.3	35.8	42	45.6
Wind velocity Pressure (KN/ m ²)	0.50	0.80	1.1	1.30

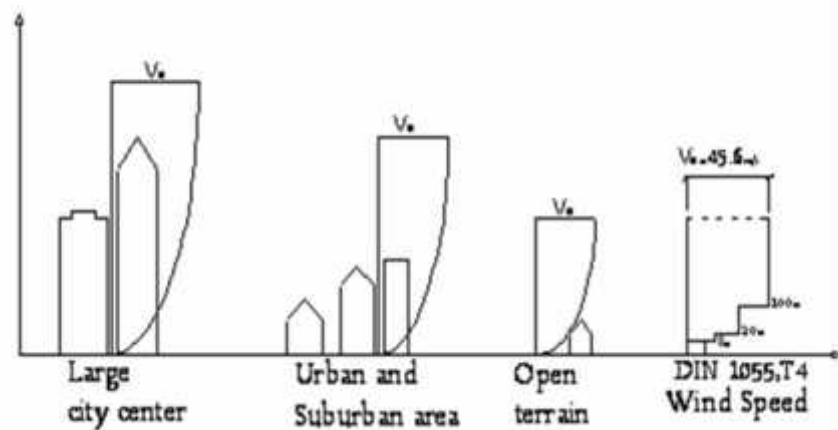
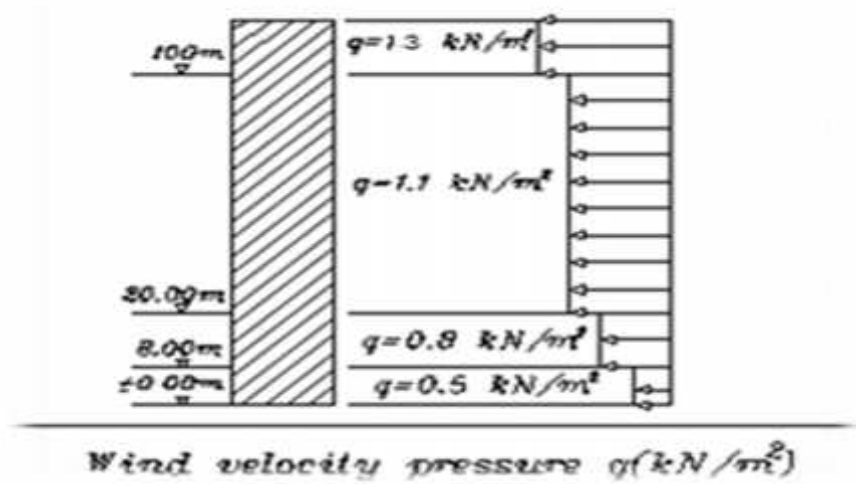
المباني السكنية (1-2): سرعة وضغط الرياح (DIN 1055-5)

$$q = v^2 / 1600$$

حيث أن :

q : (wind velocity pressure) الضغط الديناميكي للرياح على المباني على طول الطريق إلى المحيطات (KN/ m²).

V : السرعة التصميمية للرياح (m/sec) .



المحيطات والبيئة المحيطة بها : تأثير الرياح على المباني من حيث المباني والبيئة المحيطة بها.

١٠٠ - ١٠٠ - ١٠٠ : أحمال الثلوج

يتم تحديد أحمال الثلوج بناءً على ارتفاع المبنى عن سطح البحر وزاوية ميل السقف كأساس لتحديد قيمة القوى التي تؤثر بها الثلوج على المبنى.

و الجدول التالي يبين قيم أحمال الثلوج حسب ارتفاع المبنى عن سطح البحر.

ارتفاع المبنى (h(m))	قيمة الحمل (KN/m ³)
h < 250	0
500 > h > 250	(h-250)/1000
1500 > h > 500	(h-400) / 400
2500 > h > 1500	(h - 812.5)/ 250

الارتفاع (h) : هو الارتفاع من سطح البحر إلى أعلى المبنى.

يتم تحويل أحمال الثلوج السابقة وبعد تحديد الارتفاع إلى جدول أحمال الثلوج السابق والذي يساوي (970) كجم/م².

$$S_L = \frac{h - 400}{400}$$

$$S_L = \frac{910 - 400}{400}$$

$$S_L = 1.275 \text{ KN/m}^2$$

١٠٠ - ١٠٠ - ١٠٠ : أحمال الرياح

يتم تحديد أحمال الرياح بناءً على سرعة الرياح وارتفاع المبنى عن سطح البحر. ويجب أن تؤخذ هذه الأحمال بعين الاعتبار عند التصميم وذلك لضمان مقاومة المبنى للزلازل في حال حدثت وبالتالي التقليل من الأضرار المحتملة نتيجة حدوث الزلازل.

وسيتم مقاومتها في هذا المشروع عن طريق جدران القص الموزعة في المبنى بناءً على الحسابات الإنشائية لها. ستستخدم من أجله المواد الإنشائية المناسبة.

- حدود صلاحية المبنى للتشغيل (Serviceability) من حيث تجنب أي هبوط زائد (Deflection).
- الحد من التشقق (Cracks) في المبنى.

• الشكل والنواحي الجمالية للمنشأ.

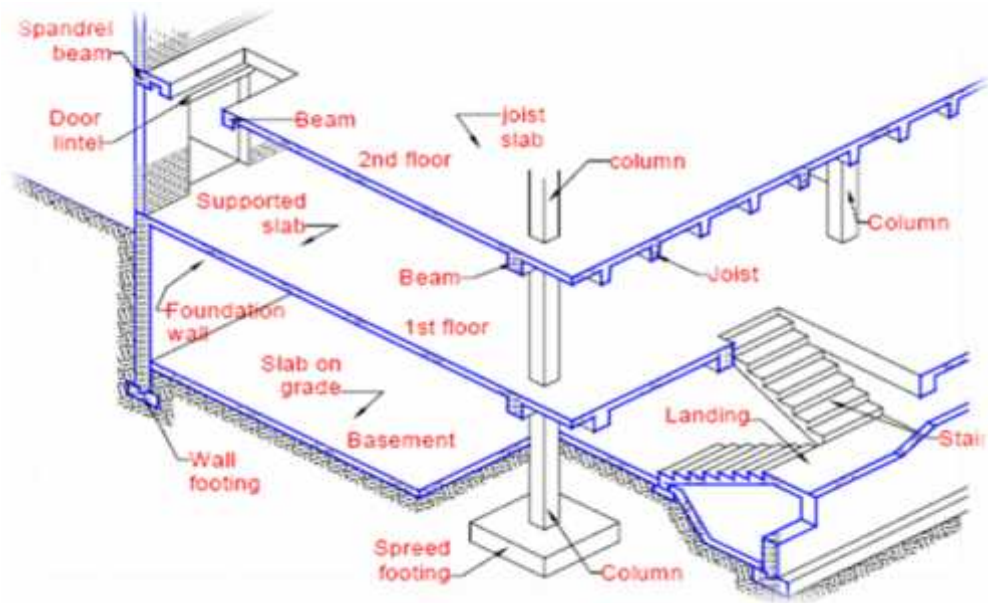
١-٢ الاختبارات العملية:

يسبق الدراسة الإنشائية عمل الدراسات الجيوتقنية للموقع، ويقصد بها جميع الأعمال التي لها علاقة بالبيئة المحيطة بالبناء. تشمل هذه الدراسات التربة والصخور والمياه الجوفية، وتحليل المعلومات وترجمتها للتنبؤ بطريقة تصرف التربة تحت تأثير البناء. وأكثر ما يهتم به المهندس الإنشائي هو الحصول على المعلومات اللازمة لتصميم أساسات المبنى.

١-٣ العناصر الإنشائية:

تتكون المباني عادةً من مجموعة عناصر إنشائية تتقاطع مع بعضها لتقاوم الأحمال الواقعة على البناء وتشمل:

الأساسات، الجدران، الأعمدة، الكمرات، البلاطات، السقف، الأرضيات، السلالم، المصاعد، إلخ.



١-٤ (١-٢): توضيح لبعض العناصر الإنشائية.

يحتوي المشروع العناصر التالية:

١-٢-٣-٤ : المصطلحات :

هي عبارة عن العناصر الإنشائية القادرة على نقل القوى الرأسية بسبب الأحمال المؤثرة عليها إلى العناصر الإنشائية

نظراً لوجود العديد من الفعاليات المختلفة في المبنى ومراعاة للمتطلبات المعمارية فإنه سيتم استخدام أنواع العقدات التالية :

١-٢-٣-٤ : المصطلحات (Solid Slabs) :

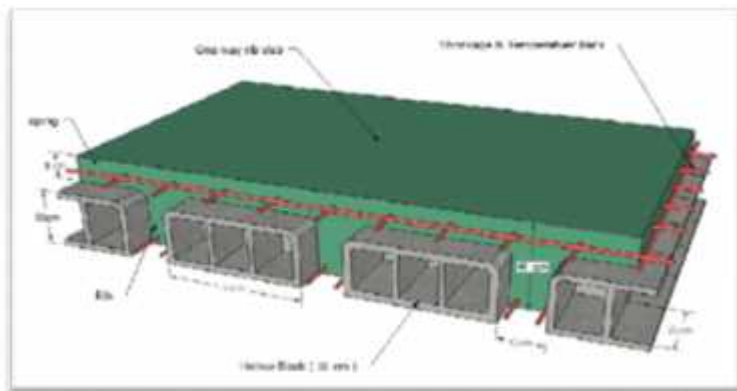
- (One way solid slab) : هي عبارة عن صفيحة خرسانية تتصلب في اتجاه واحد.
- (Two way solid slab) : هي عبارة عن صفيحة خرسانية تتصلب في اتجاهين.

١-٢-٣-٤ : المصطلحات (Ribbed Slabs) :

- (One way ribbed slab) : هي عبارة عن صفيحة خرسانية تتصلب في اتجاه واحد.
- (Two way ribbed slab) : هي عبارة عن صفيحة خرسانية تتصلب في اتجاهين.

هذا وتستخدم عقدات الأعصاب ذات الاتجاه الواحد في تغطية المساحات التي تتراوح فيها الأبعاد بين الأعمدة من ١٠

١-٢-٣-٤ : المصطلحات (One way ribbed slabs) : إحدى أشهر الطرق المستخدمة في تصميم العقدات في هذه البلاد وتتكون من صف من الطوب يليها العصب ويكون التسليح ١٠ واحد كما هو مبين في

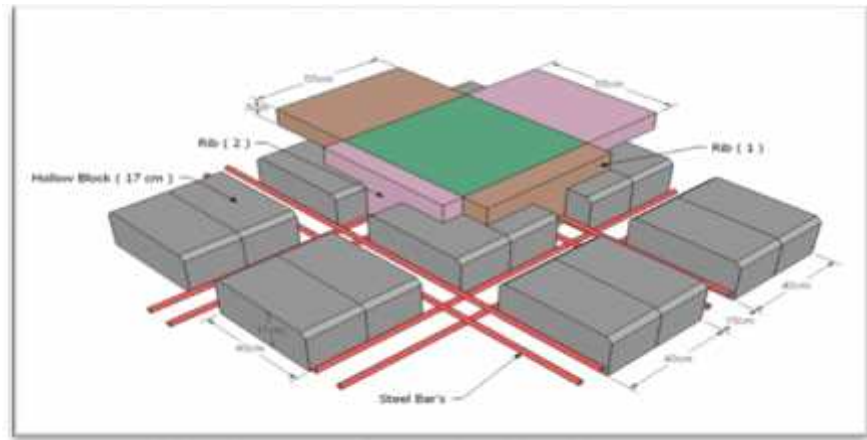


١٠٠

١-٢-٣-٤ : المصطلحات (Two way ribbed slabs) :

١-٢-٣-٤ : المصطلحات (Two way ribbed slabs) : هي عبارة عن صفيحة خرسانية تتصلب في اتجاهين.

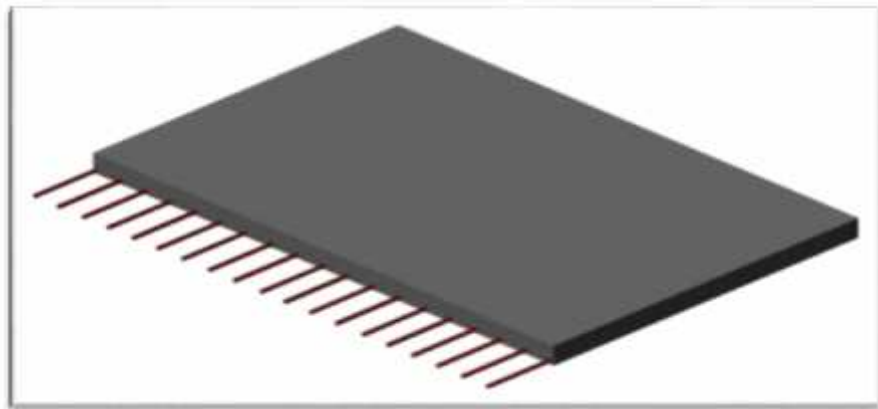
تشبه السابقة من حيث المكونات تختلف من حيث كون التسليح باتجاهين، ويتم توزيع الحمل في جميع الاتجاهات
إيراعي عند حساب وزنها طوبتين و عصب في الاتجاهين، كما يظهر في الشكل (1-1).



الشكل (1-1) : اتجاهين التسليح في الخرسانة المسلحة.

1-1-1 : (One way solid slabs) الخرسانة المسلحة في اتجاه واحد

تستخدم في الأحمال الحية كثيرة، مثل هتزاز الخرسانة المسلحة في اتجاه واحد، حيث يتم توزيع الحمل في اتجاه واحد فقط. (1-2).



الشكل (1-2) : اتجاه واحد التسليح في الخرسانة المسلحة.

1-1-2 : (Two way solid slabs) الخرسانة المسلحة في اتجاهين

وهي عناصر إنشائية أساسية في المبنى تقوم بنقل الأحمال الواقعة على الأعصاب إلى الأعمدة حيث تقسم إلى:

١- (Hidden Beam)

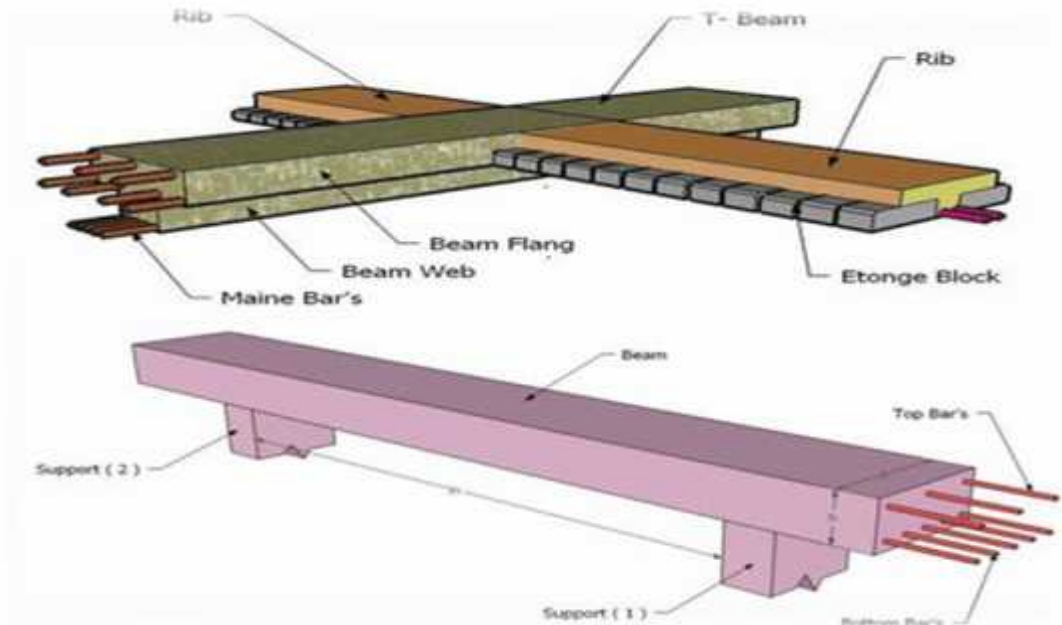
وهي التي يكون ارتفاعها مساوي لارتفاعها.

٢- (Dropped Beam)

وهي التي يكون ارتفاعها أكبر من ارتفاعها ويتم استخدامها في اتجاهين السفلي

.T-section L-section

ويكون التسليح بقضبان الحديد الأفقية لمقاومة العزم الواقع على الجسر.
 يبين أنواع الجسور التي استخدمت في المشروع.



١- ()

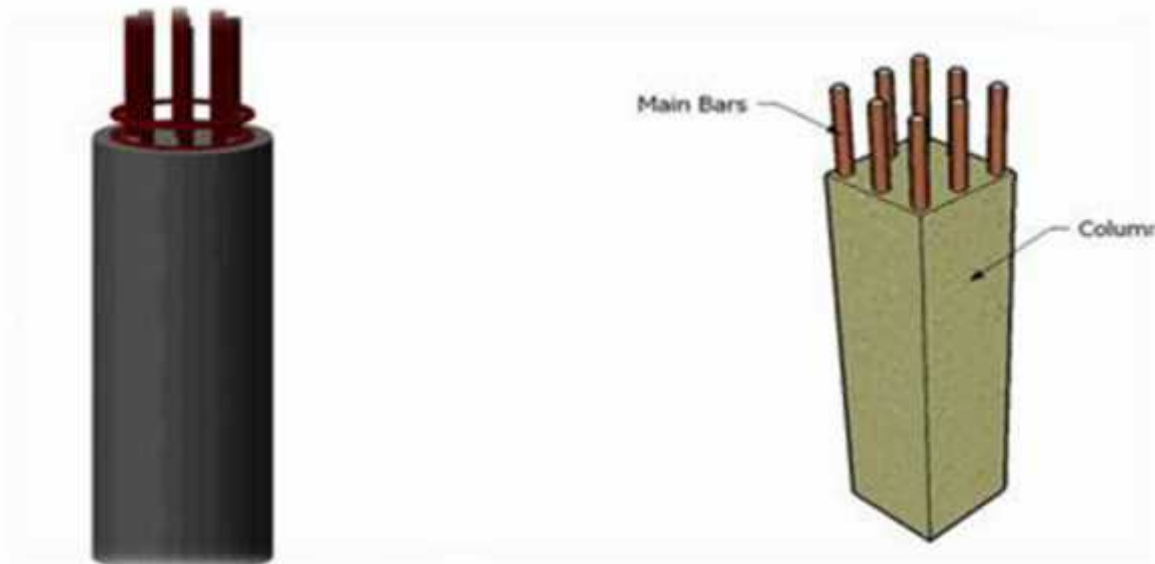
٢- ()

هي عتق إنشائية أساسية ورئيسية حيث تتركز الأحمال على هذه الأعمدة ونقلها إلى الجدران بدورها. ثم إلى أساسات المبنى، لذلك فهي عتق يجب تصميمها بحرص لتكون قادرة على نقل وتوزيع الأحمال عليها والأعمدة نوعين من حيث التعامل معها في التصميم الإنشائي:

١- الأعمدة القصيرة (short column).

٢- الأعمدة الطويلة (long column).

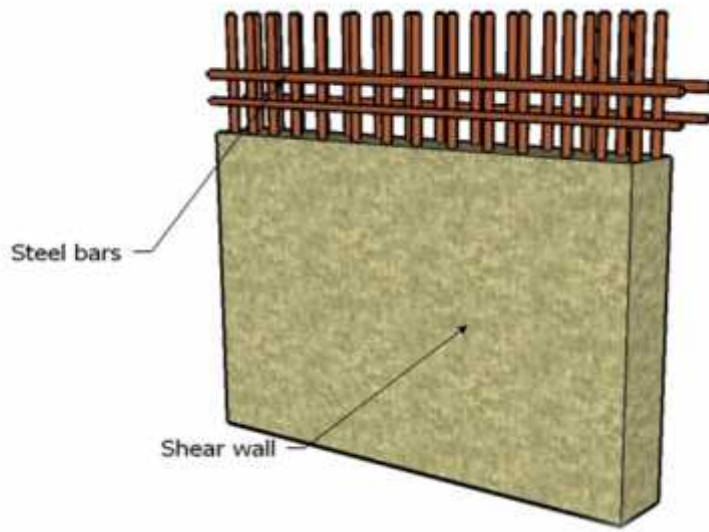
حيث الشكل المعماري أو المقطع الهندسي فهي تقسم إلى ثلاث أنواع وهي: - المستطيل، الدائري، المثلثي. هذا المشروع تم استخدام النوعين المستطيل والدائري كما هو مبين في الشكل (١-٢).



١- (١-٢): الأعمدة القصيرة (short column).

٢- (٢-١): الأعمدة الطويلة (long column).

هي الجدران التي تحيط ببيت الدرج، وجدران المصاعد، وأحيانا في بعض المناطق في المبنى حسب ما تقتضي الحاجة ووظيفة جدران القص مقاومة قوى القص الأفقية التي قد يتعرض لها المنشأ نتيجة لأحمال الزلازل والرياح إضافة إلى كونها حاملة، ويراعى توفرها في اتجاهين متعاكسين في المبنى لتوفير ثبات كامل للمبنى.



شكل (1-1) : جدار قص مسلح.

1-1- أنواع الأساسات:

الأساسات هي أول ما يبدأ بتنفيذها عند بناء المنشأ، إلا أن تصميمها يتم بعد الانتهاء من تصميم كافة العناصر الإنشائية في المبنى، حيث تقوم الأساسات بنقل الأحمال من الأعمدة إلى التربة. وهناك عدة أنواع كما يلي:

- 1- الأساسات المنفصلة (Isolated Foundation).
- 2- الأساسات المشتركة (Combined Foundation).
- 3- الأساسات الشريطية (Strip Foundation).
- 4- الأساسات السطحية (Mat Foundation).

وسوف يتم استخدام أساسات من أنواع مختلفة وذلك تبعاً لنوع التربة وقوة تحملها والأحمال الواقعة عليها.

.AutoCAD (2016) for Drawings Structural and Architectural .
.Microsoft Office (2016) For Text Edition .
Microsoft Excel XP .
.Atir 12 .
Google Sketch UP 2015. .

Chapter 4**4****Structural Analysis And Design**

- 4.1 Introduction.**
- 4.2 Design method and requirements.**
- 4.3 Check of Minimum Thickness of Structural Member.**
- 4.4 Design of topping.**
- 4.5 Design of One Way-ribbed Slab (R36).**
- 4.6 Design of Beam(B16).**
- 4.7 Design of two way solid (SS4).**
- 4.8 Design of Stair**
- 4.9 Design of column**
- 4.10 Design of basement wall**
- 4.11 Design of Footing (F2)**

4.1 Introduction:

Many structures are built of reinforced concrete: bridges, buildings, retaining walls, tunnels, and others. Reinforced concrete is logical union of two materials: plain concrete, which possesses high compressive strength but little tensile strength, and steel bars embedded in the concrete, which can provide the needed strength in tension. Plain concrete is made by mixing cement, fine aggregate, coarse aggregate, water, and frequently admixtures. Understanding of reinforced concrete behavior is still far from complete, building codes and specifications that give design procedures are continually changing to reflect latest knowledge.

Structural concrete can be classified into:

- Lightweight concrete with unit weight from about 1350 to 1850 kg/m³.
- Normal weight concrete with unit weight from about 1800 to 2400 kg/m³.
- Heavyweight concrete with unit weight from about 3200 to 5600 kg/m³.

4.2 Design method and requirements:

The design strength provided by a member is calculated in accordance with the requirements and assumptions of **ACI _ code (318_08)**.

✓ **Strength design method:**

In ultimate strength design method, the service loads are increased by factors to obtain the load at which failure is considered to be occurring.

This load called factored load or factored service load. The structure or structural element is then proportioned such that the strength is reached when factored load is acting. The computation of this strength takes into account the nonlinear stress-strain behavior of concrete.

The strength design method is expressed by the following,

Strength provided $\geq$ strength required to carry factored loads.

NOTE:

The statically calculation and the key plans dependent on the architectural plans.

✓ **Code:** ACI 2008 UBC

✓ **Material:**

Concrete: B300.... $F_{cu} = 30 \text{ N / mm}^2 \text{ (MPa)}$ For circular section

but for rectangular section ($f_c' = 30 * 0.8 = 24 \text{ MPa}$).

Reinforcement steel: The specified yield strength of the reinforcement { $f_y = 420 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$ }

✓ **Factored loads:**

The factored loads for members in our project are determined by:

$$W_u = 1.2 D_L + 1.6 L_L \quad \text{ACI-code-318-08(9.2.1).}$$

4.3 Check of Minimum Thickness of Structural Member:

Table (4. 1) MINIMUM THICKNESS OF NONPRESTRESSED BEAMS OR ONE-WAY SLABS
UNLESS DEFLECTIONS ARE CALCULATED. (ACI 318M-11)

Minimum thickness (h)				
member	Simply Supported	One end continuous	Both end continuous	Cantilever
solid one way slabs	L/20	L/24	L/28	L/10

beams or ribbed one way slabs	L/16	L/18.5	L/21	L/8
-------------------------------	------	--------	------	-----

• **For Rib :**

$h_{\min}$ for (one end continuous) = $L/18.5 = 3000/18.5 = 162.16 \text{ cm}$

$h_{\min}$ for (both end continuous) = $L/21 = 3000/21 = 142.86 \text{ cm}$

• **For Beam :**

$h_{\min}$ for (one end continuous) = $L/18.5 = 3000/18.5 = 162.16 \text{ cm}$

$h_{\min}$ for (both end continuous) = $L/21 = 3000/21 = 142.86 \text{ cm}$

The minimum thickness will be $h_{\min} = 35 \text{ cm}$

select 35cm for rib slab with hidden beam

$h = 35 \text{ cm}$ (27 cm Hollow Block + 8 cm Topping)

4.4 Design of topping:

✓ **Statically system for topping :**

Consider the topping as strip of (1m) width, and span of mold length with both end fixed in the ribs.

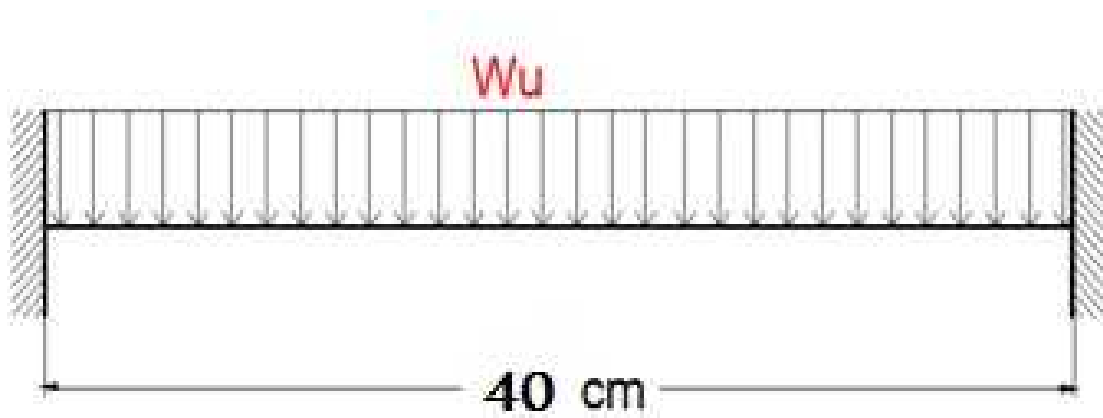


Figure 4. 1 topping load.

✓ **Load calculations:**

Dead load calculations:

Table (4. 2) Dead load calculation Topping

Dead load from:	$\delta \times \gamma \times 1$	KN/m
Tiles	$0.01 \times 23 \times 1$	0.69
Mortar	$0.02 \times 22 \times 1$	0.44
Coarse sand	$0.07 \times 17 \times 1$	1.19
Topping	$0.08 \times 25 \times 1$	2
Interior partitions	1.5×1	1.5
	Σ	5.82KN/m

• **Live Load :**

$$L_L = \square \text{ KN/m}^2$$

$$L_L = \square \text{ KN/m}^2 \times \square \text{ m} = \square \text{ KN/m}$$

• **Factored Load :**

$$W_U = 1.2 \times 5.82 + 1.6 \times \square = \square \square . \square \text{ KN/m}$$

Check the strength condition for plain concrete, $\phi M_n \geq M_u$, where $\phi = 0.55$

$$M_n = 0.42 \lambda \sqrt{f'_c} S_m \text{ (ACI 22.5.1, equation 22-2)}$$

$$S_m = \frac{b \cdot h^2}{6} = \frac{1000 \cdot 80^2}{6} = 1066666.67 \text{ mm}^2$$

$$\phi M_n = 0.55 \times 0.42 \times 1 \times \sqrt{24} \times 1066666.67 \times 10^{-6} = 1.21 \text{ KN.m}$$

$$M_u = \frac{W_u L^2}{12} = 0.1358 \text{ KN.m (negative moment)}$$

$$M_u = \frac{W_u L^2}{24} = 0.0679 \text{ KN.m (positive moment)}$$

$$\phi M_n >> M_u = 0.1358 \text{ KN.m}$$

No reinforcement is required by analysis. **According to ACI 10.5.4**, provide $A_{s,min}$ for slabs as shrinkage and temperature reinforcement.

$$\rho_{shrinkage} = 0.0018 \quad \text{ACI 7.12.2.1}$$

$$A_s = \rho \times b \times h_{topping} = 0.0018 \times 1000 \times 80 = 144 \text{ mm}^2/\text{m}$$

Step (s) is the smallest of:

1. $3h = 3 \times 80 = 240 \text{ mm}$ control by ACI 10.5.4
2. 450mm.
3. S

$$= 380 \left(\frac{280}{f_s} \right) - 2.5 C_c = 380 \left(\frac{280}{3420} \right) - 2.5 \cdot 20 = 330 \text{ mm ACI 10.6.4 OR}$$

$$S \leq 300 \left(\frac{280}{f_s} \right) = 300 \text{ mm}$$

Take $\phi 8 @ 200 \text{ mm}$ in both direction , $S = 200 \text{ mm} < S_{\max} = 240 \text{ mm} \dots \text{OK}$

4.5 Design of One-Way Ribbed Slab(R) :

Requirements For Ribbed Slab Floor According to ACI- (318-08) .

$b_w \geq 10 \text{ cm} \dots \dots \dots \text{ACI}(8.13.2)$

Select $b_w = 12 \text{ cm}$

$h \leq 3.5 \cdot b_w \dots \dots \dots \text{ACI}(8.13.2)$

Select $h = 35 \text{ cm} < 3.5 \cdot 12 = 42 \text{ cm}$

$t_f \geq L_n / 12 \geq 50 \text{ mm} \dots \dots \dots \text{ACI}(8.13.6.1)$

Select $t_f = 8 \text{ cm}$

✓ **Statically system and Dimensions**

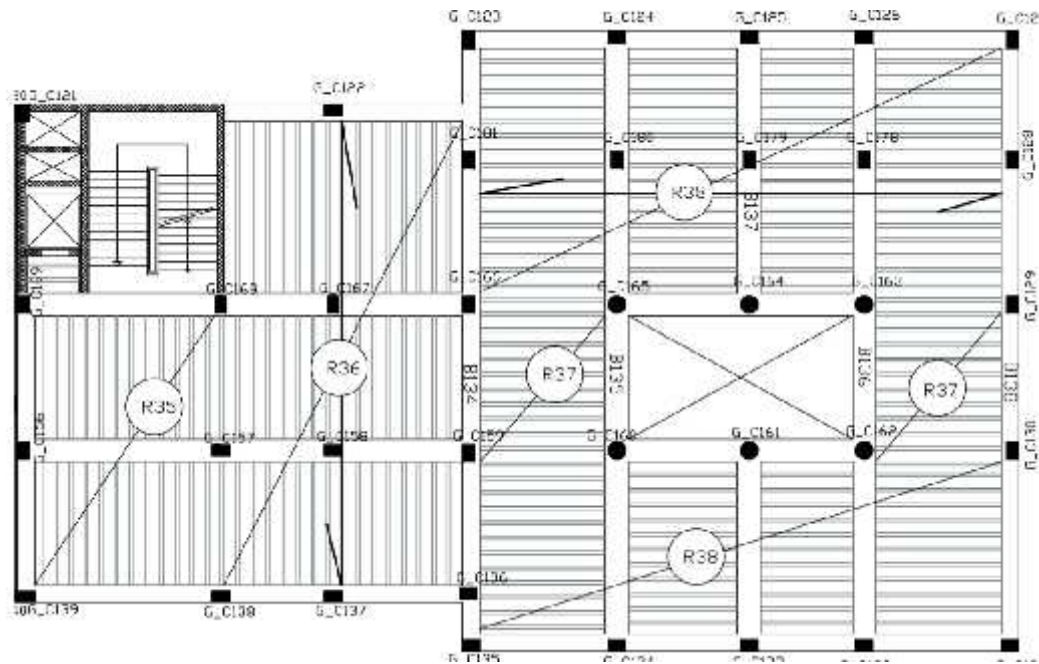


Figure 4. 2 One Way Rib slab (RS01, RS03, RS03)

Load calculations :

- **Dead load:**

Table (4. 3) Dead load calculation Topping of ribS

Dead load from:	$h \times \gamma \times b$	KN/m
Tiles	$0.07 \times 22 \times 0.52$	0.808
Mortar	$0.07 \times 22 \times 0.52$	0.808
Coarse sand	$0.07 \times 17 \times 0.52$	0.619
Topping	$0.08 \times 25 \times 0.52$	1.04
R.C rib	$0.27 \times 25 \times 0.12$	0.81
Hollow block	$0.27 \times 10 \times 0.4$	1.08
Plaster	$0.07 \times 22 \times 0.52$	0.808
Interior partitions	0.7×0.52	0.364
	Σ	5.79 KN/m

Dead load /rib = 5.79KN/m

- **Live load = 3KN/M²**

Live load /rib = $3 \text{KN/m}^2 \times 0.52 \text{m} = 1.56 \text{ KN/m}$.

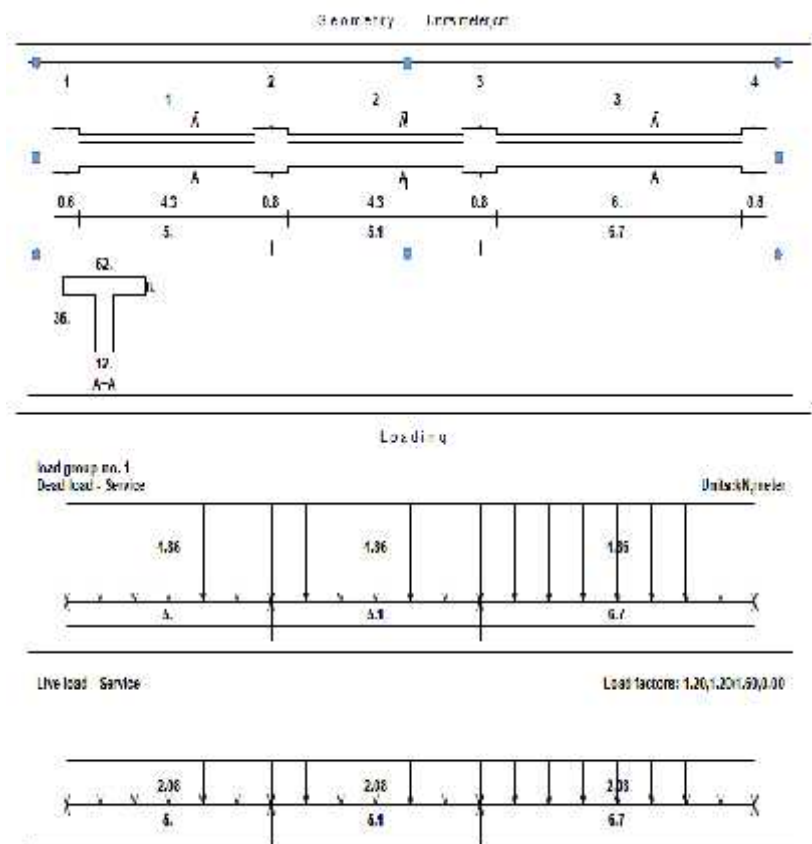
• **The effective flange (be) :**

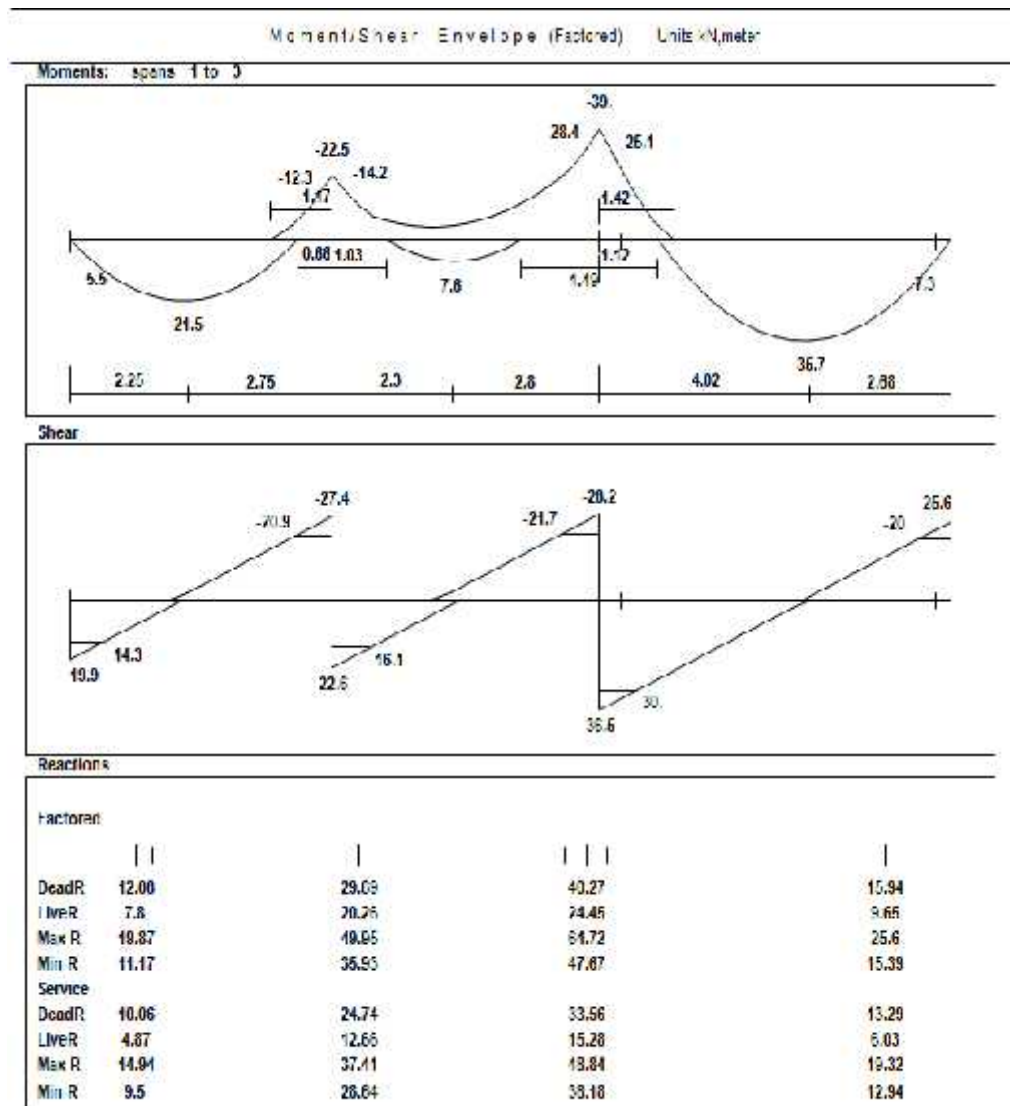
1) $be \leq \frac{L}{4} = \frac{5000}{4} = 1250 \text{ mm}$

2) $be \leq bw + 16hf = 120 + 16 \cdot 80 = 1400 \text{ mm}$

3) $be \leq \text{center to center spacing between adjacent beam} = \frac{400}{2} + \frac{400}{2} + 120 = 520 \text{ mm}$

Take $be = 520 \text{ mm}$





Shear & Moment Envelope Diagram (R_u)

•

Design of positive moment:

$$M_u = 35.7 \text{ KN.m.}$$

Assume bar diameter $\phi 12$ for main positive reinforcement.

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrups}} - \frac{a_b}{2} = 350 - 20 - 10 - \frac{12}{2} = 314 \text{ mm}$$

Check if $a > h_f$ to determine whether the section will act as rectangular or T- section.

$$M_{nf} = 0.85 \cdot f'_c \cdot b_e \cdot h_f \cdot \left(d - \frac{h_f}{2}\right)$$

$$= 0.85 \times 24 \times 520 \times 80 \times \left(314 - \frac{80}{2}\right) \times 10^{-6} = 232.5 \text{ KN.m}$$

$M_n = \frac{M_u}{\phi} = \frac{35.7}{0.9} = 39.67 \text{ KN.m}$, the section will be designed as rectangular section

with $b_e = 520 \text{ mm}$.

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{35.7 \times 10^6}{0.9 \times 520 \times 314^2} = 0.77 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot m \cdot R_n}{420}}\right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 0.77}{420}}\right) = 0.001878$$

$$A_{s, \text{req}} = \rho \cdot b \cdot d = 0.001878 \times 520 \times 314 = 306.7 \text{ mm}^2$$

Check for $A_s \text{ min}$:-

$$A_s \text{ min} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4(f_y)} (bw)(d) \quad (\text{ACI-318 (10.5.1)})$$

$$A_s \text{ min} = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (120)(314) = 110 \text{ mm}^2$$

$$A_s \text{ min} = \frac{1.4}{(f_y)} (bw)(d)$$

$$A_s \text{ min} = \frac{1.4}{420} (120)(314) = 125.6 \text{ mm}^2 \text{ controls}$$

$$A_{s, \text{req}} = 306.7 \text{ mm}^2 > A_{s, \text{min}} = 125.6 \text{ mm}^2 \quad \text{OK}$$

Use 2ø 14 , $A_{s, \text{provided}} = 307.8 \text{ mm}^2 > A_{s, \text{required}} = 306.7 \text{ mm}^2 \dots \text{Ok}$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{307.8 \times 420}{0.85 \times 520 \times 24} = 12.87 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{12.87}{0.85} = 14.34 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{314 - 14.34}{14.34} \right) = 0.062$$

$> 0.005 \quad \quad \quad 0k$

✓

Design of negative moment:

$$M_u = 28.4 \text{ KN.m.}$$

Assume bar diameter $\phi 12$ for main positive reinforcement

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrups}} - \frac{d_b}{2} = 350 - 20 - 10 - \frac{12}{2} = 314 \text{ mm}$$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{28.4 \times 10^6}{0.9 \times 120 \times 314^2} = 2.67 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 m R_n}{420}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 2.67}{420}} \right) = 0.00684$$

$$A_{s, \text{req}} = \rho \cdot b \cdot d = 0.00684 \times 120 \times 314 = 257.68 \text{ mm}^2$$

Check for A_s min:-

$$A_s \text{ min} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4(f_y)} (b_w)(d) \quad \quad \quad (\text{ACI-318 (10.5.1)})$$

$$A_s \text{ min} = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (120)(314) = 110 \text{ mm}^2$$

$$A_s \text{ min} = \frac{1.4}{(f_y)} (b_w)(d)$$

$$A_s \text{ min} = \frac{1.4}{420} (120)(314) = 125.6 \text{ mm}^2 \text{ controls}$$

$$A_{s,req} = 257.68 \quad \text{OK}$$

$$\text{Use } 4 \text{ } \phi 12, A_{s,provided} = 452.39 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 257.68 \text{ mm}^2 \dots \text{Ok}$$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{452.39 \times 420}{0.85 \times 120 \times 24} = 77.62 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{77.62}{0.85} = 91.13 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{314 - 91.13}{91.13} \right) = 0.00733$$

$> 0.005 \quad \text{Ok}$

✓ Shear Design for (R-36):

V_u at distance d from support = 30 KN

Shear strength V_c , provided by concrete for the joists may be taken 10% greater than for beams. This is mainly due to the interaction between the slab and closely spaced ribs. (ACI, 8.13.8).

$$V_c = \frac{1.1}{6} \sqrt{f'_c} b_w d = \frac{1.1}{6} \sqrt{24} \times 120 \times 314 \times 10^{-3} = 43.17 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 43.17 = 32.38 \text{ KN}$$

$$0.5 \phi V_c = 0.5 \times 32.38 = 16.19 \text{ KN}$$

$< V_u < \phi V_c$, minimum shear reinforcement is required
 $0.5 \phi V_c$

Assume stirrups ($\phi 10$ -2legs)

$$S = \frac{420 \times 78.5 \times 2}{0.062 \times \sqrt{24} \times 120 \times 314} = 71.4 \text{ cm}$$

$$\frac{f_y A_v}{0.062 \times \sqrt{f'_c} \times b_w d}$$

$$-S = \frac{f_y A_v}{0.35 \times b_w d} = \frac{420 \times 78.5}{0.35 \times 120} = 78.5 \text{ cm}$$

$$-S = d/2 = 314/2 = 15.7 \text{ cm}$$

-S=60 cm

Use $\phi 10/15\text{cm}$

4. Design of Beam (B16) :

✓ Material :-

$\Rightarrow$ concrete B300 $F_c' = 24 \text{ N/mm}^2$

$\Rightarrow$ Reinforcement Steel $f_y = 420 \text{ N/mm}^2$

✓ Section :-

$\Rightarrow B = 80 \text{ cm}$

$\Rightarrow h = 35 \text{ cm}$

$\Rightarrow d = 350 - 40 - 8 - 16/2 = 294 \text{ mm}$

Dead Load Calculations for Beam(B-16):-

The distributed Dead and Live loads acting upon B16 can be defined from the support R6 and R8

From Rib6

The maximum support reaction from Dead Loads for R6 upon B16 is 75.48KN, The distributed Dead Load from the R6 on B16

$$DL = (5.48 / 0.52) = 10.5 \text{ KN / m}$$

From Rib8

The distributed Dead Load from the R8 on B16

$$DL = (3.79 / 0.52) = 7.3 \text{ KN / m}$$

Self weight of beam = 7 KN / m

$$\text{Total DL} = 10.5 + 7 + 7.3 = 24.8 \text{ KN / m}$$

Live Load Calculations for Beam(B-16):-

The maximum support reaction from Live Loads for R6 upon B 16 is

3.43KN The distributed Live Load from the Rib6 on B16

$$LL = 3.43 / 0.52 = 6.6 \text{ KN/m.}$$

The distributed Dead Load from the R8 on B16

$$LL = 1.61 / 0.52 = 3.1 \text{ KN/m}$$

.

Total LL = 6.6 + 3.1 = 9.7 KN / m

✓

Flexural Design for (B-16) :

The maximum factored moment in beam $M_u = 116 \text{ KN.m}$

Determine of $M_{n,max}$:

$$d = 350 - 40 - 8 - 16/2 = 294 \text{ mm}$$

$$c = \frac{3}{7}d = \frac{3}{7} \cdot 294 = 126 \text{ mm}$$

$$a = \beta_1 c = 0.85 \cdot 126 = 107.1 \text{ mm}$$

$$M_{n,max} = 0.85 \cdot f'_c \cdot a \cdot b \left(d - \frac{a}{2} \right) = 0.85 \cdot 24 \cdot 107.1 \cdot 800 \cdot \left(294 - \frac{107.1}{2} \right) \cdot 10^{-6}$$

$$= 420.28 \text{ KN.m}$$

$$\phi M_{n,max} = 0.82 \cdot 420.28 = 344.6 \text{ KN.m} > 116 \text{ KN.m}$$

Design as singly reinforcement

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{116 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 294^2} = 1.86 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot m \cdot R_n}{420}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 1.86}{420}} \right) = 0.00465$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.00602 \times 800 \times 294 = 1094 \text{ mm}^2$$

Check for $A_{s,min}$:-

$$A_{s,min} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4(f_y)} (b_w)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4 \cdot 420} \cdot 800 \cdot 294 = 685.86 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,min} = \frac{1.4}{(f_y)} (b_w)(d) = \frac{1.4}{420} \cdot 800 \cdot 294 = 784 \text{ mm}^2 \text{ Controls}$$

$$A_s = 1094 \text{ mm}^2 > A_{s,min} = 784 \text{ mm}^2$$

Use 5ø 18 Bottom, $A_{s,provided} = 1272 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 1094 \text{ mm}^2 \dots$ Ok

Check spacing :-

$$S = \frac{800 - 40 + 2 - 16 - (5 \times 18)}{4} = 153.5 \text{ mm} > d_b = 18 > 25 \text{ mm} \quad \text{OK}$$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{1272 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 32.74 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{32.74}{0.85} = 38.52 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{294 - 38.52}{38.52} \right) = 0.0199 > 0.005 \quad \text{OK}$$

Flexural Design of Positive Moment for(B16):

($M_u = 91.5 \text{ kN.m}$)

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{91.5 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 294^2} = 1.47 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 R_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 1.47}{420}} \right) = 0.00363$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.00363 \times 800 \times 294 = 855.23 \text{ mm}^2$$

Check for $A_{s,min}$:-

$$A_{s,min} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4(f_y)} (b_w)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4 \times 420} \times 800 \times 294 = 685.86 \text{ mm}^2$$

$$A_{smin} = \frac{1.4}{(f_y)}(bw)(d) = \frac{1.4}{420} * 800 * 294 = 784 \text{ mm}^2 \text{ Controls}$$

$$A_s = 855.23 \text{ mm}^2 > A_{smin} = 784 \text{ mm}^2$$

Use 5Ø16 Bottom, $A_{s,provided} = 1005 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 784 \text{ mm}^2 \dots \text{Ok}$

Check spacing :-

$$S = \frac{800 - 40 \times 2 - 16 - (5 \times 16)}{4} = 156 \text{ mm} > d_b = 16 > 25 \text{ mm} \quad \text{OK}$$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{1005 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 25.86 \text{ mm}$$

$$x = \frac{a}{\beta_1} = \frac{25.86}{0.85} = 30.42 \text{ mm}$$

$$\varepsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{294 - 30.42}{30.42} \right) = 0.0259 > 0.005 \quad \text{Ok}$$

Flexural Design of Negative Moment for (B16):

-($M_u = -147.7 \text{ KN.m}$)

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{147.7 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 294^2} = 2.37 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 R_n}{420}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 2.37}{420}} \right) = 0.00602$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.00602 \times 800 \times 294 = 1415 \text{ mm}^2$$

Check for $A_{s,min}$:-

$$A_{smin} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4(f_y)}(bw)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4 \times 420} * 800 * 294 = 658.4 \text{ mm}^2$$

$$A_{s_{min}} = \frac{1.4}{(f_y)}(bw)(d) = \frac{1.4}{420} * 800 * 294 = 784 \text{ mm}^2$$

$$A_s = 1415 \text{ mm}^2 > A_{s_{min}} = 784 \text{ mm}^2$$

Use 5ø 20, $A_{s,provided} = 1570 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 1415 \text{ mm}^2 \dots$ Ok

Check spacing :-

$$S = \frac{800 - 40 \times 2 - 16 - (5 \times 20)}{4} = 151 \text{ mm} > d_b = 20 > 25 \text{ mm} \quad \text{OK}$$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f_c} = \frac{1570 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 40.40 \text{ mm}$$

$$x = \frac{a}{\beta_1} = \frac{40.40}{0.85} = 47.53 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{294 - 47.53}{47.53} \right) = 0.0155$$

$> 0.005 \quad \text{Ok}$

✓ Shear Design for (B 16):-

for shear design, minimum shear reinforcement is required ($A_{v,min}$),
Reinforcement.

$$A_v = 2 * 50.24 = 100.5 \text{ mm}^2 \times \text{Use stirrups (2 leg stirrups) } \phi 8 / 150 \text{ mm}$$

$$V_u = 117.2 \text{ KN}$$

$$V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f_c'} b_w d = \frac{1}{6} \sqrt{24} * 800 * 294 = 192 \text{ KN}$$

$$\Phi V_c = 0.75 * 192 = 144 \text{ KN}$$

$$0.5 \Phi V_c < V_u \leq \Phi V_c$$

$$72 < 117.2 \leq 144$$

minimum shear reinforcement is required ($A_{v,min}$),

$$\frac{A_{v,min}}{s} \geq \left(\frac{1}{3}\right) * bw / (3 * f_{yt}) \geq \left(\frac{\sqrt{f_c'}}{16}\right) * bw / f_{yt}$$

$$\frac{A_{v,min}}{s} = .63 * 147 = 85.73 \text{ mm}^2$$

$$s_{max} \leq \frac{d}{2} = \frac{294}{2} = 147 \text{ mm} \quad \text{control}$$

$$\text{OR} \quad s_{max} \leq 600 \text{ mm}$$

Use 2 legΦ8 @150mm

4.7 Design of Two way solid slab (SS4) :

$$h_{min} = 15 \text{ cm}$$

✓ Dead load calculations:

Table(4.4) calculation of the two way solid Dead load

Dead load from:	δ×γ	KN/m
Tiles	0.03×22×1	0.66
Mortar	0.02×22×1	0.44
Coarse sand	0.07×16×1	1.12
Slab	0.15×25×1	3.75
Plaster	0.02×22×1	0.44
Partitions	2×1	2

sum		8.41
-----	--	------

Dead load = 8.41 KN/m².

Live load = 5 KN/m².

W_{uD} = 1.2*Dead load = 1.2*8.41= 10.1 KN/m².

W_{uL} = 1.6*live load = 1.6*5 = 8 KN/m².

W_u = 10.1+8 = 18.1 KN/m²

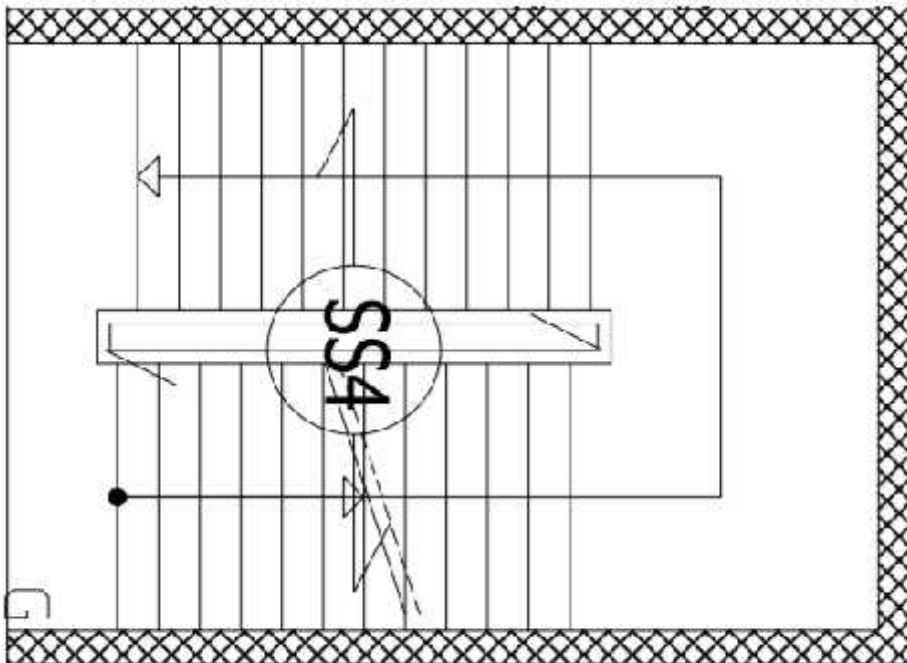


Figure 4. 7 Plan of two way solid (SS4)



hear Design :

$$l_a/l_b = 4.4/6.35 = 0.70$$

$$W_b = 0.09$$

$$W_a = 0.91$$



he total load on the panel being (4.4*6.35*18.1) = 514.09 KN

S

T

- T
he load at face of the long beam is $(0.91 \times 514.09 / (2 \times 6.35)) = 36.84$ KN

- T
he load at face of the short beam is $(0.09 \times 514.09 / (2 \times 4.4)) = 5.26$ KN

Assume the Φ 12

$$d = 150 - 20 - 12/2 = 124 \text{ mm}$$

- V
 $c = (\sqrt{24} \times 1000 \times 124 \times 10^{-3})^{1/6} = 101.24$ KN

$$\phi V_c = 0.75 \times 101.24 = 75.93 \text{ KN}$$

$$0.5 \phi V_c = 0.5 \times 75.93 = 37.97 \text{ KN}$$

$$V_{ud} = W_u \left(\frac{l_2}{2} - \frac{b_w}{2} - d \right) = 18.1 \left(\frac{4.65}{2} - \frac{0.25}{2} - 0.124 \right) = 51.67 \text{ KN}$$

$$0.5 \phi V_c < V_{ud} < \phi V_c$$

The thickness of the slab is adequate enough

- ✓ F
lexural Design:
($l_a/l_b = 0.70$)

Positive moments at discontinuous edge :

$$C_{aD} = 0.051$$

$$C_{la} = 0.06$$

$$C_{bD} = 0.009$$

$$C_{lb} = 0.013$$

$$M_{a+ve, DI} = C_a \times W \times L_a^2 = 0.051 \times 10.1 \times 4.4^2 = 9.97 \text{ KN.m/m}$$

$$M_{a+ve, LI} = C_a \times W \times L_a^2 = 0.06 \times 8 \times 4.4^2 = 9.29 \text{ KN.m/m}$$

$$M_{a+ve} = M_{a+ve,L} + M_{a+ve,D} = 19.26 \text{ KN.m/m}$$

$$M_{b+ve,D} = C_b * W * L_b^2 = 0.009 * 10.1 * 6.35^2 = 3.66 \text{ KN.m/m}$$

$$M_{b+ve,L} = C_b * W * L_b^2 * b = 0.013 * 8 * 6.35^2 = 4.19 \text{ KN.m/m}$$

$$M_{b+ve} = M_{b+ve,L} + M_{b+ve,D} = 7.85 \text{ KN.m/m}$$

•

N

egative at discontinuous moment edge

$$M_{a-ve} = \frac{1}{3} * 19.26 = 6.42 \text{ KN.m/m}$$

$$M_{b-ve} = \frac{1}{3} * 7.85 = 2.62 \text{ KN.m/m}$$

✓ Positive Moment:

$$*M_{ua} = 19.26 \text{ KN.m/m}$$

Assume the $d_{Bar} = 12 \text{ mm}$

$$d = h - \text{cover} - (d_{Bar} / 2) = 150 - 20 - 6 = 124 \text{ mm}$$

$$R_n = \frac{Mn}{b \cdot d^2} = \frac{19.26 * 10^6 / 0.9}{1000 * 124^2} = 1.39 \text{ MPa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f_c'} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.59$$

$$r = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * 20.59 * 1.39}{420}} \right) = 0.00343$$

$$A_{s_{req}} = 0.00343 * 1000 * 124 = 425.41 \text{ mm}^2/\text{m}$$

$$A_{s_{min}} = 0.0018 * b * h = 0.0018 * 1000 * 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

$$A_s = 425 \text{ mm}^2 \geq A_{s_{min}} = 260 \text{ mm}^2/\text{m}$$

Use 4Φ 12 \ 25cm with $A_s = 452 \text{ mm}^2/\text{m}$

$$*M_{ub} = 7.85 \text{ KN.m/m}$$

Assume the $d_{Bar} = 12 \text{ mm}$

$$d = h - \text{cover} - d_b - (d_{Bar}/2) = 150 - 20 - 12 - 6 = 112 \text{ mm}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b \cdot d^2} = \frac{7.85 \cdot 10^6 / 0.9}{1000 \cdot 112^2} = 0.69 \text{ MPa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f_c'} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.59$$

$$r = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot 20.59 \cdot 0.69}{420}} \right) = 0.00167$$

$$A_{s_{req}} = 0.00167 \cdot 1000 \cdot 112 = 187.04 \text{ mm}^2/\text{m}$$

$$A_{s_{min}} = 0.0018 \cdot b \cdot h = 0.0018 \cdot 1000 \cdot 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

control

Use $3\Phi 12 \setminus 25 \text{ cm}$ with $A_s = 339 \text{ mm}^2/\text{m}$

✓ Negative Moment:

$$A_s = \frac{1}{3} \cdot A_{s_{pos}} = \frac{1}{3} \cdot 425 = 141.67 \text{ mm}^2 < A_{s_{min}} = 270 \text{ mm}^2$$

Not OK

Use $3\Phi 12 \setminus 25 \text{ cm}$ with $A_s = 339 \text{ mm}^2/\text{m}$

4.8 Design of Stair:

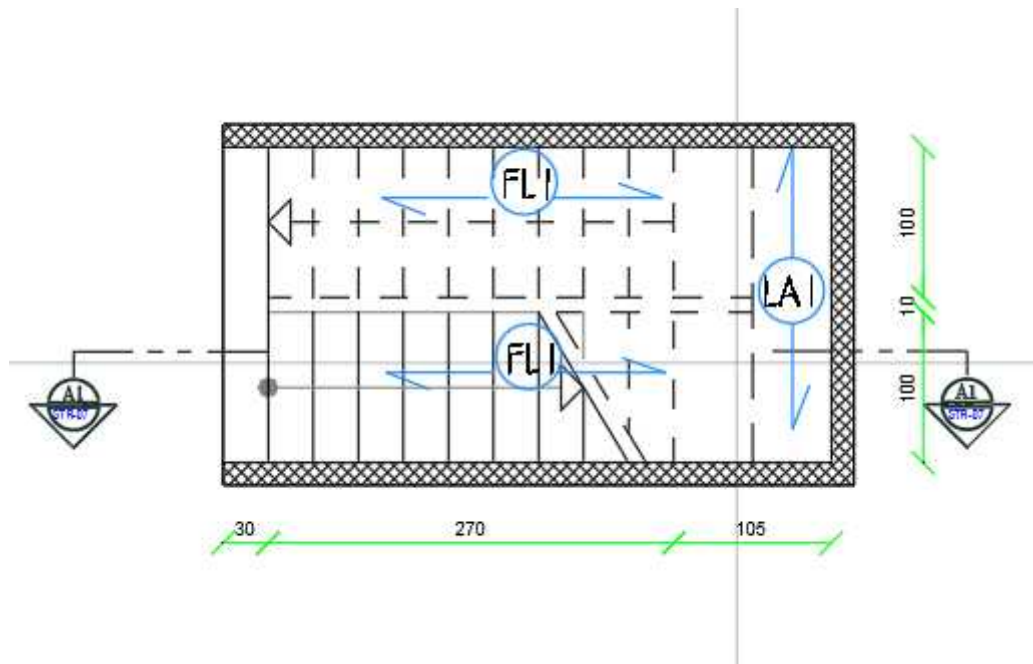


Fig 4.8: Stair Plan.

✓ **Material :-**

⇒ concrete B300 $F_c' = 24 \text{ N/mm}^2$

⇒ Reinforcement Steel $F_y = 420 \text{ N/mm}^2$

1- Design of Flight :-

✓ Determination of Thickness:-

$$h_{\min} = L/20$$

$$h_{\min} = L/20 = 5.7/20 = 28.5 \text{ cm (For simply supported one way solid slab)}$$

$$h_{\min} = L/28 = 5.7/28 = 20.4 \text{ cm (assuma the slab ends are cast with the supporting beams and additional negative rainforcment is provided)}$$

Take $h = 25 \text{ cm}$

$$\text{The Stair Slope by } \theta = \tan^{-1}(17.5/30) = 30.26$$

Dead Load For Flight For 1m Strip:-

Table (4.5): Dead Load Calculation of Flight.

Parts Of Flight	Calculation
Tiles	$23 \times 0.03 \times 1 \times ((0.3 + 0.2) / 0.3) = 1.15 \text{ KN/m}$
Mortar	$22 \times 0.03 \times 1 \times ((0.3 + 0.2) / 0.3) = 1.1 \text{ KN/m}$
stair	$25 \times 0.5 \times 0.2 \times 1 = 2.5 \text{ KN/m}$
R.C	$25 \times 0.25 \times 1 / \cos 26.5^\circ = 5.59 \text{ KN/m}$
Plaster	$22 \times 0.02 \times 1 / \cos 26.5^\circ = 0.49 \text{ KN/m}$
	Sum= 10.83KN/m

Live Load For Landing For 1m Strip = $5 \times 1 = 5 \text{ KN/m}$

✓ System of Flight:-

Factored Load For Flight :-

$$W_U = 1.2 \times 10.83 + 1.6 \times 5 = 21 \text{ KN/m}$$

✓ **Design of Shear for Flight :- ($V_u = 31.3 \text{ KN}$)**

Assume bar diameter $\phi 14$ for main reinforcement

$$d = h - \text{cover} - \frac{\phi_b}{2} = 250 - 20 - \frac{14}{2} = 223 \text{ mm}$$

$$V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f_c'} b_w d = \frac{1}{6} \sqrt{24} * 1000 * 223 = 182.1 \text{ Kn}$$

$V_c > V_u = 31.3 \text{ KN} \dots \text{No shear reinforcement are required}$

✓

Design of Bending Moment for Flight

:- ($M_u = 35.9 \text{ KN.m}$)

$$R_n = \frac{M_u}{b d^2} = \frac{35.9 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times 223^2} = 0.8 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f_c'} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 m R_n}{420}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 0.8}{420}} \right) = 0.0018$$

$$= 401.4 \text{ mm}^2/\text{m} \quad A_{s, \text{req}} = \rho \cdot b \cdot d = 0.0018 \times 1000 \times$$

$$\text{mm}^2/\text{m} = A_{s, \text{min}} = 0.0018 \times 1000 \times 2$$

$$\text{mm}^2/\text{m} \quad A_{s, \text{req}} = 401.4 \text{ mm}^2 < A_{s, \text{min}} =$$

$$\text{mm}^2/\text{m} \quad \text{Take } A_s =$$

Check for Spacing :-

$$0 \text{ mm} \leq S = 3h = 3 \times$$

$$S = 380 \times \left(\frac{280}{2 \times 420} \right) - 2.5 \times 20 = 330$$

$$S = 450 \text{ mm}$$

$$S = 330 \text{ mm} \dots \text{is control}$$

$$\text{mm}^2 > A_{s, \text{required}} = 450 \text{ mm}^2 \dots \text{Ok} \quad 0 \text{ mm} \quad A_{s, \text{provided}} = \text{Use } \phi 12 @ 1$$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f_c'} = \frac{1130 \times 420}{0.85 \times 1000 \times 24} = 23.26 \text{ mm}$$

$$c = \frac{\alpha}{\beta_1} = \frac{23.26}{0.85} = 27.36 \text{ mm}$$

$$\varepsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{173 - 27.36}{27.36} \right) = 0.016$$

$> 0.005 \quad \dots \dots \text{Ok}$

✓ Lateral or Secondary Reinforcement
For Flight :-

$$\text{mm}^2 \dots 0 = A_{s, \text{req}} = A_{s, \text{min}} = 0.0018 * 1000 * 2$$

$$\text{mm}^2 \dots \text{Ok} \dots \text{mm}^2 > A_{s, \text{required}} = \dots \dots @ 200 \text{ mm}, A_{s, \text{provided}} = \dots \text{Use } \phi 1$$

2- Design of Middle Landing :-

✓ Determination of Thickness:-

$$h_{\text{min}} = L/20$$

$$h_{\text{min}} = 4/20 = 20 \text{ cm}$$

Take h = 25 cm

✓ Load Calculation:-

Dead Load For (LA1) Landing For 1m Strip:-

Table (4.6): Dead Load Calculation of Middle Landing.

Parts Of Landing	Calculation
Tiles	$23 * 0.03 * 1 = 0.69 \text{ KN/m}$
Mortar	$22 * 0.03 * 1 = 0.66 \text{ KN/m}$
R.C	$25 * 0.25 * 1 = 6.25 \text{ KN/m}$

Plaster	$22 \times 0.02 \times 1 = 0.44 \text{ KN/m}$
	Sum = 8.04 KN/m

Live Load For Landing = $5 \times 1 = 5 \text{ KN/m}$

Factored Load For Landing :-

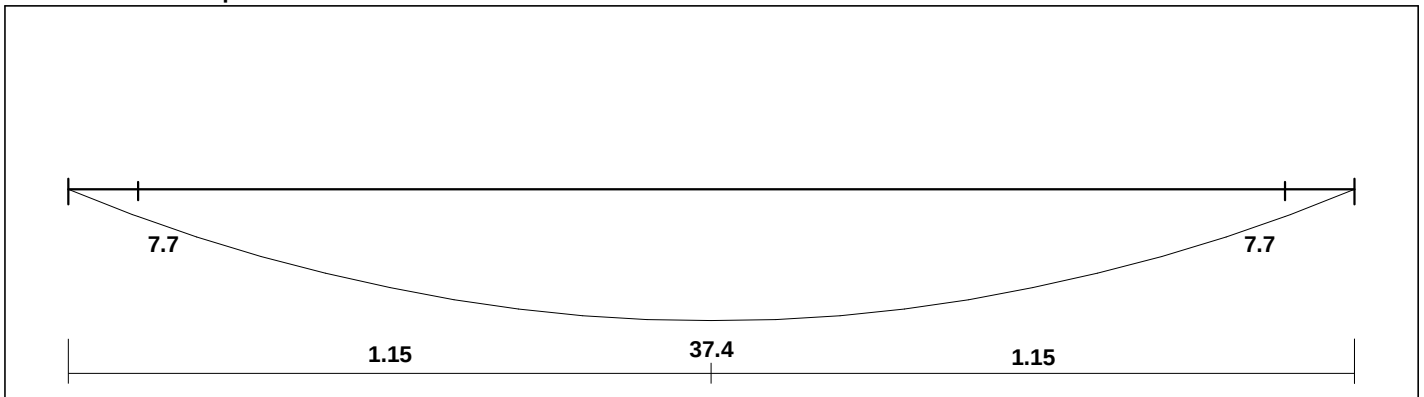
$$W_U = 1.2 \times 8.04 + 1.6 \times 5 = 17.65 \text{ KN/m}$$

Factored Load From Flight :-

$$W_{LA1} = \frac{W_{FL1}}{l} = \frac{38.9}{1.05} = 37.1 \text{ KN/m}$$

✓ System of Landing:-

Moments: spans 1 to 1



Moment/Shear Envelope (Factored) Units:kN,meter

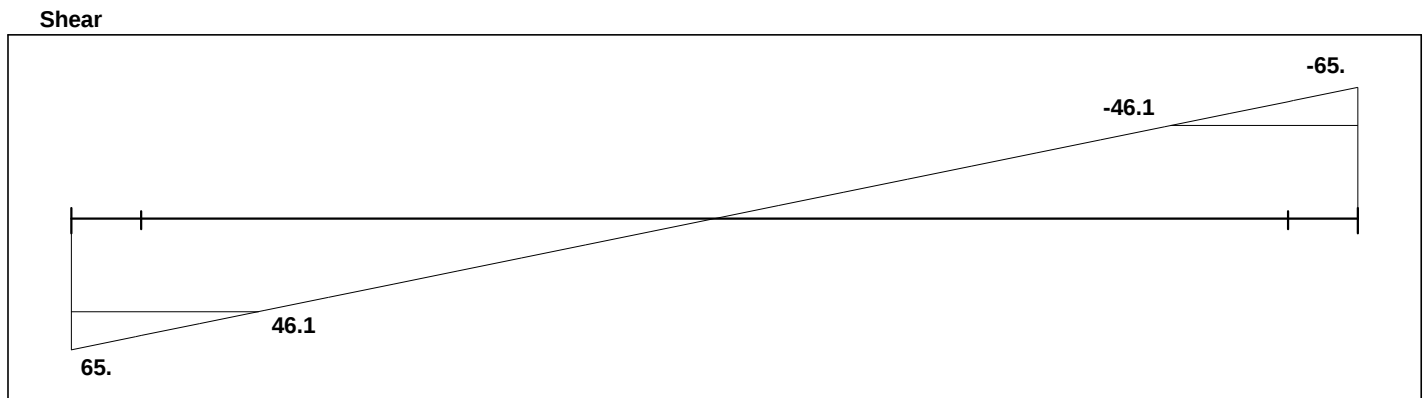


Fig 4.10: Shear and Moment Envelope Diagram of Middle Landing

✓

Design of Shear:- ($V_u=46.1\text{KN}$)

Assume bar diameter $\phi 12$ for main reinforcement

$$d = h - \text{cover} - \frac{a_b}{2} = 250 - 20 - \frac{12}{2} = 224 \text{ mm}$$

$$V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f_c'} b_w d = \frac{1}{6} \sqrt{24} \times 1000 \times 224 = 182.9 \text{ KN}$$

$\Phi * V_c = 0.75 * 182.9 = 137.9 \text{ KN} > V_u = 46.1 \text{ KN} \dots \dots$ **No shear reinforcement are required**

✓

Design of Bending Moment :- ($M_u=37.4\text{KN.m}$)

Assume bar diameter $\phi 12$ for main reinforcement

$$d = h - \text{cover} - \frac{a_b}{2} = 250 - 20 - \frac{12}{2} = 224 \text{ mm}$$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{37.4 \times 10^3}{0.9 \times 1000 \times 224^2} = .84 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f_c'} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot m \cdot R_n}{420}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 84}{420}} \right) = 0.00204$$

$$A_{s,req} = \rho \cdot b \cdot d = 0.00204 \times 1000 \times 224 = 456.96 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,min} = 0.0018 \times 1000 \times 250 = 450 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,req} = 456.96 \text{ mm}^2 \dots \dots \dots \text{is control}$$

Check for Spacing:-

$$S = 3h = 3 \times 250 = 750 \text{ mm}$$

$$S = 380 \times \left(\frac{280}{2 \times 420} \right) - 2.5 \times 20 = 330$$

$$S = 450 \text{ mm}$$

$$S = 330 \text{ mm} \dots \dots \dots \text{is control}$$

Use $\phi 12 @ 150 \text{ mm}$, $A_{s,provided} = 753 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 456.96 \text{ mm}^2 \dots$
Ok

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s \cdot f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{770 \times 420}{0.85 \times 1000 \times 24} = 15.85 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{15.85}{0.85} = 18.64 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{223 - 18.64}{18.64} \right) = 0.033 > 0.005 \dots \dots \text{Ok}$$

Lateral or Secondary Reinforcement For Landing:-

$$A_{s,req} = A_{s,min} = 0.0018 \times 1000 \times 250 = 450 \text{ mm}^2$$

Use $\phi 8 @ 100 \text{ mm}$, $A_{s,provided} = 502.4 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 450 \text{ mm}^2 \dots$ Ok

3- Design of Beam:-

Design of beam(BW2)

❖ **Material :-**

- ⇒ concrete B300 $F_c' = 24 \text{ N/mm}^2$
 ⇒ Reinforcement Steel $f_y = 420 \text{ N/mm}^2$

❖ Section :-

- ⇒ $B = 30 \text{ cm}$
 ⇒ $h = 35 \text{ cm}$
 ⇒ $d = 350 - 40 - 8 - 16/2 = 294 \text{ mm}$
 ⇒

✓ Dimensions:-

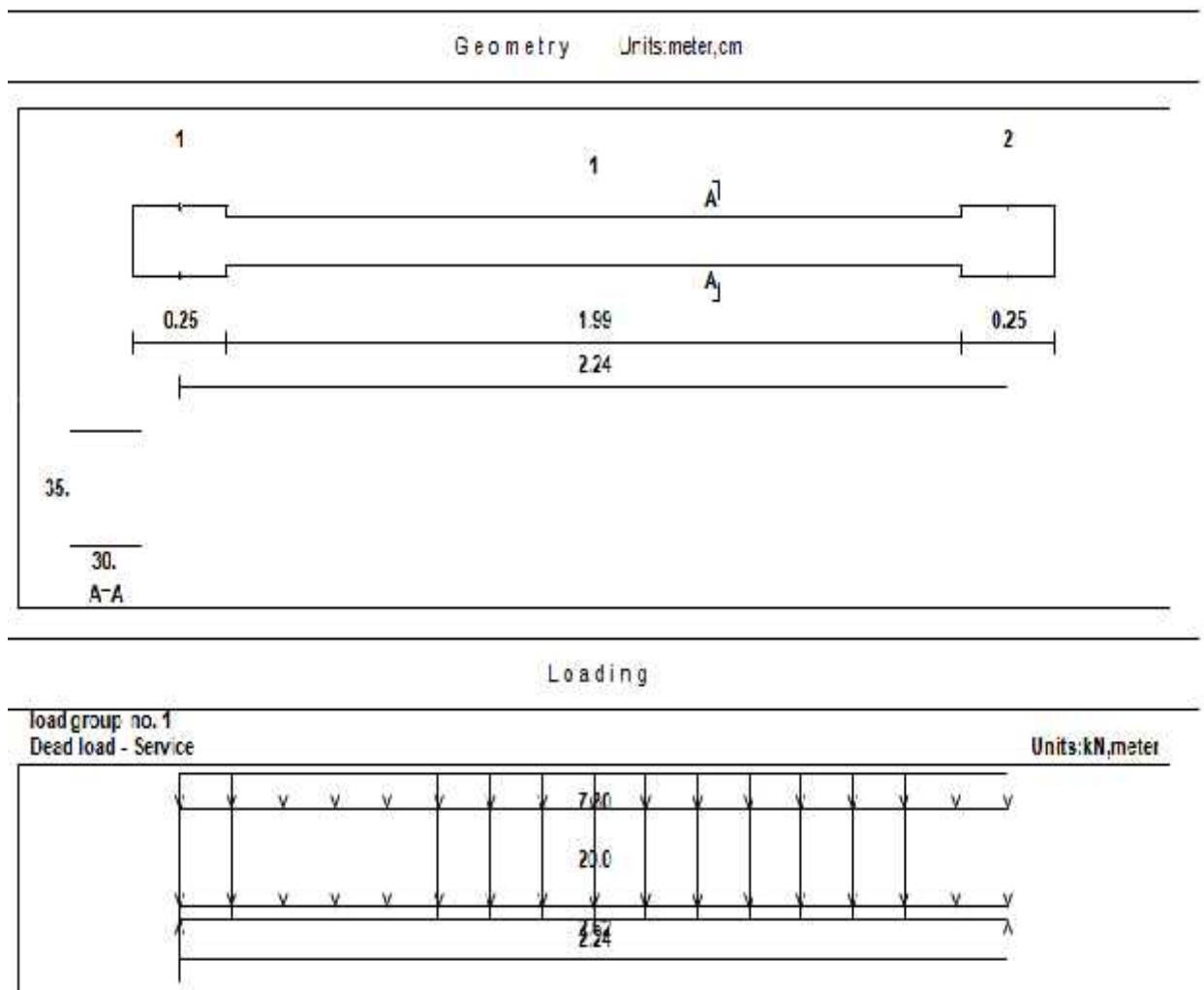


Fig 4.11: Geometry and lading for Beam

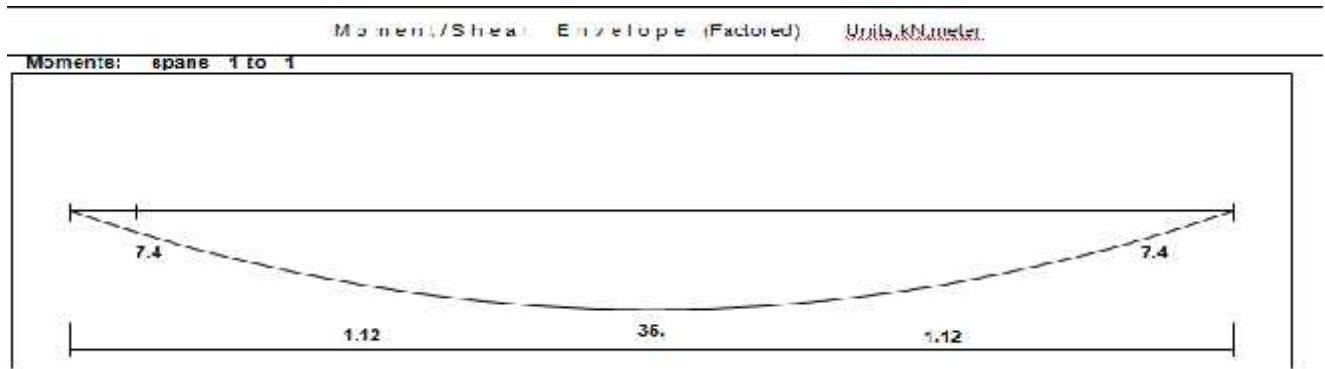
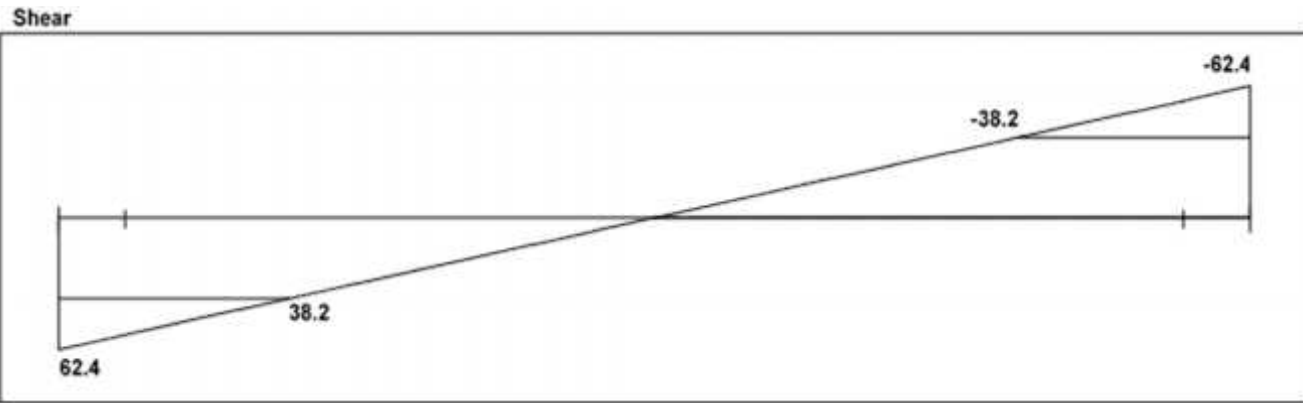


Fig 4.12: Shear and Moment Envelope Diagram of beam

✓ Moment Design for (B16):-

Flexural Design of Positive Moment for(B16):(Mu=35KN.m)

Determine of $M_{n,max}$

$$d = 350 - 40 - 8 - 16/2 = 294 \text{ mm}$$

$$c = \frac{3}{7}d = \frac{3}{7} \cdot 294 = 126 \text{ mm}$$

$$a = \beta_1 c = 126 \cdot 0.85 = 107.1 \text{ mm}$$

$$M_{n,max} = 0.85 \cdot f'_c \cdot a \cdot b \left(d - \frac{a}{2} \right) = 0.85 \cdot 24 \cdot 107.1 \cdot 300 \cdot \left(294 - \frac{107.1}{2} \right) \cdot 10^{-6}$$

$$= 157.6 \text{ kN.m}$$

$$\phi M_{n_{\max}} = 0.82 \times 420.28 = 344.6 \text{ KN.m} > 35 \text{ KN.m}$$

Design as singly reinforcement

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{35 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 294^2} = .84 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 m R_n}{420}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times .84}{420}} \right) = 0.00204$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.00204 \times 300 \times 294 = 179.9 \text{ mm}^2$$

Check for $A_{s,\min}$:-

$$A_{s,\min} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4(f_y)} (b_w)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4 \times 420} \times 300 \times 294 = 257.2 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,\min} = \frac{1.4}{(f_y)} (b_w)(d) = \frac{1.4}{420} \times 300 \times 294 = 294 \text{ mm}^2 \text{ Controls}$$

$$A_s = 1094 \text{ mm}^2 > A_{s,\min} = 294 \text{ mm}^2$$

Use 4# 12 Bottom, $A_{s,\text{provided}} = 452 \text{ mm}^2 > A_{s,\text{required}} = 294 \text{ mm}^2 \dots \text{Ok}$

Check spacing :-

$$S = \frac{300 - 40 \times 2 - 16 - (5 \times 18)}{4} = 28.5 \text{ mm} > d_b = 18 > 25 \text{ mm} \quad \text{OK}$$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{452 \times 420}{0.85 \times 300 \times 24} = 31.1 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{31.1}{0.85} = 36.5 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{294 - 36.5}{36.5} \right) = 0.021 > 0.005 \quad \text{Ok}$$

✓ Shear Design for (B 16):-

for shear design, minimum shear reinforcement is required ($A_{v,min}$),
Reinforcement.

$$A_v = 2 * 50.24 = 100.5 \text{ mm}^2 \times \text{Use stirrups (2 leg stirrups) } \phi 8 / 150 \text{ mm}$$

$$V_u = 38.2 \text{ KN}$$

$$V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f_c'} b_w d = \frac{1}{6} \sqrt{24} * 300 * 294 = 72.01 \text{ KN}$$

$$\Phi V_c = 0.75 * 72.01 = 54.01 \text{ KN}$$

$$\Phi V_c < V_u \leq \Phi V_c 0.5$$

$$54.01 > 38.2 > 27.003$$

No shear reinforcement is required

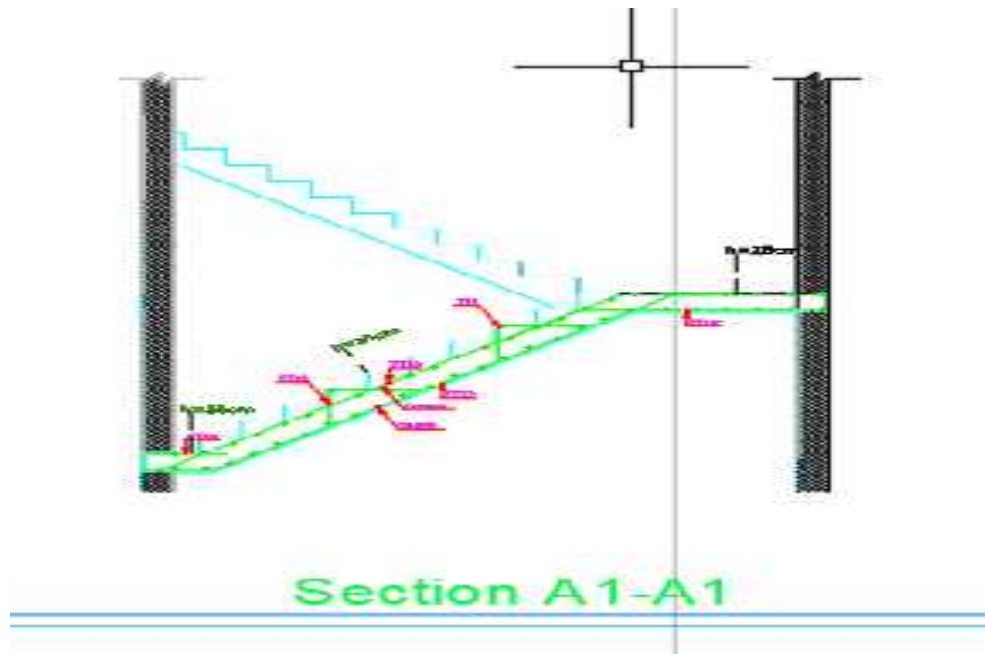


Fig 4.13 : section(A-A)

4.9 Design of Column (C37) :

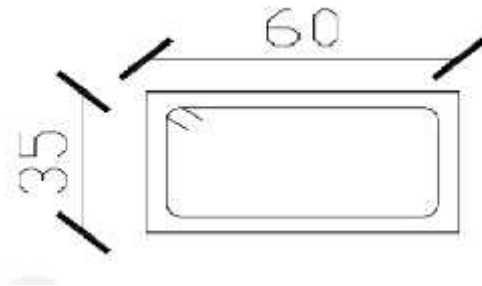


Fig 4.14 : Column section

✓ Design for column(C37) :

Load Calculation for Column

	Column Dimensions	f_c'	f_y
C37	35cm*60cm	24Mpa	420Mpa

✓ Load Calculation:

$$P_u = 1232.79 \text{ KN}$$

$$User = r_g = 1.40\%$$

$$P_u = 0.65 * 0.8 * \{0.85 * f_c' (A_g - A_{st}) + A_{st} (f_y)\}$$

$$1232.79 * 10^3 = 0.65 * 0.8 * [0.85 * 24 * (A_g - 0.014 A_g) + 0.014 A_g * 420]$$

$$A_g = 166593.46 \text{ mm}^2$$

$$A_g = 350 * a$$

$$166593.46 / 350 = a$$

$$a = 475.98 \text{ mm}$$

Use $600 \times 350 \text{ mm}$ with $A_g = 210000 \text{ mm}^2$

$P_u(\text{KN})$	r_g	$A_{g, \text{ provided}}$	$a(\text{ mm })$	$A_{g, \text{ required}}$
1232.79	0.0262	210000 mm^2	475.98	166593 mm^2

✓ **Selecting longitudinal bars:**

$$P_u = 0.65 * 0.8 * \{0.85 * f_c' (A_g - A_{st}) + A_{st} (f_y)\}$$

$$1232.79 * 10^3 = 0.65 * 0.8 * [0.85 * 24 * (210000 - A_{st}) + A_{st} * 420]$$

$$A_{st} = 2926.74 \text{ mm}^2$$

Take $6\Phi 25A_{s, \text{ provided}} = 2946 \text{ mm}^2 > A_{s, \text{ req}} = 2926.74$

mm^2

$$r_g = \frac{A_{st}}{A_g} = \frac{2946}{210000} = 0.0141$$

Φ	$A_{st, \text{ required}}$	r_g
0.65	2926.74 mm^2	0.0141

✓ **Design of Ties:**

- Use ties $\Phi 10$ with spacing of ties shall not exceed the smallest of

1. $48 * d_s = 48 * 10 = 480\text{mm}$
2. $16 * d_b = 16 * 25 = 400\text{ mm}$ - control
3. the least dimension of the column = 450 mm

Use ties $\Phi 10$ @ 200mm

ds(m m)	db(m m)	S(m m)
$\Phi 10$	$\Phi 25$	200

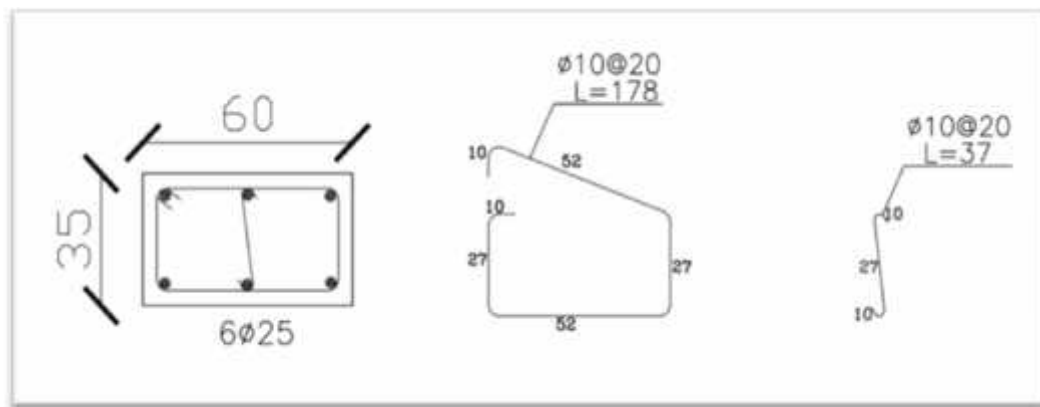


Fig 4.15: Column Reinforcement Details.

✓ **Check for code requirements:**

1. Clear Spacing $= \frac{600 - 40 * 2 - 10 * 2 - 3 * 25}{2} = 212.5\text{mm} > 40\text{mm} > 1.5d_b = 1.5 * 25 = 37.5\text{mm}$ - OK
2. $0.01 < r_g = 0.014 < 0.08$ - OK
3. Number of bars $6 > 4$ for rectangular section – OK
4. Minimum tie diameter $d_s = \Phi 10$ for $d_b = \Phi 25$ bars – OK
5. Arrangement of ties $212.5\text{ mm} < 150\text{mm}$ – OK

Clear Spacing	No. of bars	rg	ds (mm)	db (mm)
212.5 mm	6	0.0141	Φ10	Φ25

✓ **Check Slenderness Effect:**

$$\frac{klu}{r} < 34 - 12 \frac{M_1}{M_2} \quad \text{.....ACI - (10.12.2)}$$

Lu: Actual unsupported (un braced) length.

K: effective length factor (K= 1 for braced frame).

$$R: \text{radius of gyration} = 0.3 h = \sqrt{\frac{I}{A}}$$

$$Lu = 3.35 \text{ m}$$

$$M_1/M_2 = 1 \quad (\text{Braced frame with } M, \text{min})$$

K=1 , According to ACI 318-02 The effective length factor, k, shall be permitted to be taken as 1.0.

$$\frac{klu}{r} < 34 - 12 \frac{M_1}{M_2} = 22 < 40 \quad \text{..... ACI - (10.12.2)}$$

$$\frac{klu}{r} = \frac{1 * 3.74}{0.3 * 0.600} = 20.78 < 22 < 40 \text{.....}$$

.....

Short column ...

✓ **Short column in both direction**

Lu (m)	M1/M2	K	$\frac{klu}{r}$
3.7	1.	1.	20.7

4	0	0	8
---	---	---	---

4.10 Design of Basement wall

✓ Load Calculation:-

$$\gamma = \text{soil density} = 18 \text{ KN/m}^3.$$

$$\phi = \text{angle of internal friction} = 30^\circ.$$

$$LL = 5 \text{ KN/m}^2.$$

Thickness = 30 cm, cover = 4 cm.

The design will be for 1m width.

Neglect the axial load, since its low value

$$q_1 = \text{soil pressure} = K_o * \gamma * h.$$

$$q_2 = \text{surcharge pressure} = K_o * LL.$$

$$K_o = \text{soil pressure coefficient at rest} = 1 - \sin \phi.$$

So,

$$K_o = 1 - \sin \phi = 0.5.$$

$$q_1 = 0.5 * 18 * 3.74 = 33.66 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}.$$

$$q_2 = 0.5 * 5 = 2.5 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}.$$

Factored Load :-

$$q_{1u} = 33.66 * 1.6 = 53.856 \text{ KN/m}^2$$

$$q_{2u} = 2.5 * 1.6 = 4 \text{ KN/m}^2$$

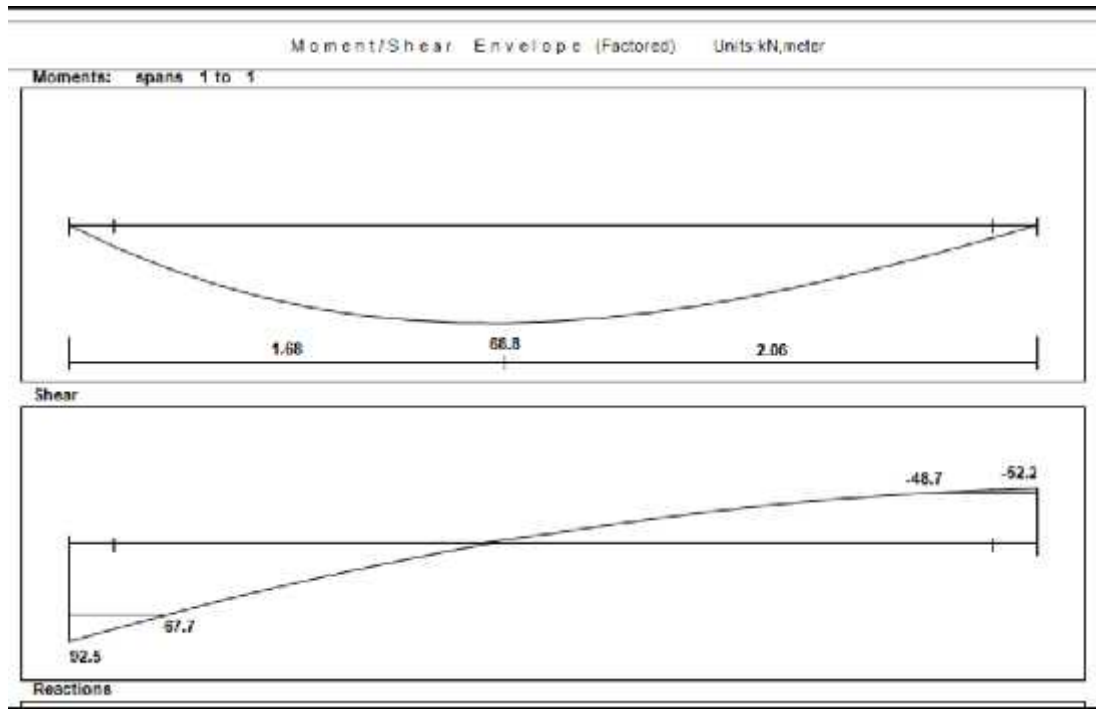


Figure 4. 16 Moment /Shear Envelope OF basement wall

✓ Design of bending moment of wall :-

Design for positive moment $M_u = 68.8 \text{ KN.m}$.

$$d = 250 - 40 - \frac{16}{2} = 202 \text{ mm.}$$

$$M_n = \frac{M_u}{0.9} = \frac{68.8}{0.9} = 76.44 \text{ KN.m}$$

$$R_n = \frac{M_n \times 10^6}{b \times d^2} = \frac{76.44 \times 10^6}{1000 \times 202^2} = 1.87 \text{ Mpa.}$$

$$m = \frac{F_y}{0.85 \times f_c'} = \frac{420}{0.85 \times 25} = 19.76$$

$$\begin{aligned} \rho &= \frac{1}{m} \times \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times R_n \times m}{F_y}} \right) \\ &= \frac{1}{19.76} \times \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 1.87 \times 19.76}{420}} \right) \\ &= 4.67 \times 10^{-3} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} A_{sreq} &= \rho \times b \times d = 4.67 \times 10^{-3} \times 1000 \times 202 \\ &= 943.34 \text{ mm}^2 / \text{m. control.} \end{aligned}$$

$$A_{sminv} = 0.0012 * b * h = 0.0012 * 1000 * 374 \\ = 748 \text{ mm}^2/\text{m}.$$

$$A_{sminforflexure} = 0.25 * \frac{\sqrt{f_c'}}{f_y} * b_w * d \\ = 0.25 * \frac{\sqrt{25}}{420} * 1000 * 202 = 601.2 \text{ mm}^2/\text{m}.$$

$$A_{sminforflexure} = \frac{1.4}{f_y} * b_w * d = \frac{1.4}{420} * 1000 * 202 \\ = 673.3 \text{ mm}^2/\text{m} \dots \text{control}.$$

For inside wall Select
 $\emptyset 12 @ 10 \text{ cm} = 1130.9 \text{ mm}^2 > 943.34 \text{ mm}^2.$

For outside wall Select
 $\emptyset 12 @ 10 \text{ cm} = 1130.9 \text{ mm}^2 > 673.3 \text{ mm}^2.$

✓ Design of shear force :-

$$d = 250 - 40 - 8 = 202 \text{ mm}$$

$$\emptyset V_c = 0.75 * \frac{1}{6} * \sqrt{f_c'} * b * d \\ = 0.75 * \frac{1}{6} * \sqrt{25} * 1000 * 202 * 10^{-3} \\ = 126.25 \text{ KN}.$$

$$(\emptyset V_c = 126.25) > (V_u = 67.7).$$

No shear Reinforcement is required and thickness of wall is adequate enough.

But horizontal Reinforcement due to Cracking:

$$A_{sreqh} = 0.002 * b * h = 0.002 * 1000 * 374 = 748 \text{ mm}^2/\text{m}.$$

$$\text{For one side } A_s = 374 \text{ mm}^2/\text{m}.$$

Select for one side horizontal reinforcement
 $\emptyset 10 @ 20 \text{ cm} = 392.7 \text{ mm}^2 > 374 \text{ mm}^2$

4.11 Design of Footing (F2)

✓ Material :-

⇒ concrete B350 $F_c' = 24 \text{ N/mm}^2$

⇒ Reinforcement Steel $F_y = 420 \text{ N/mm}^2$

✓ Load Calculations :- (From Column C1)

Total services load = 997.662Kn

Total Factored load = 1238.117

Column Dimensions (a*b) = 60*35 cm

Soil density = 18 Kg/cm³

Allowable Bearing Capacity = 400KN/m²

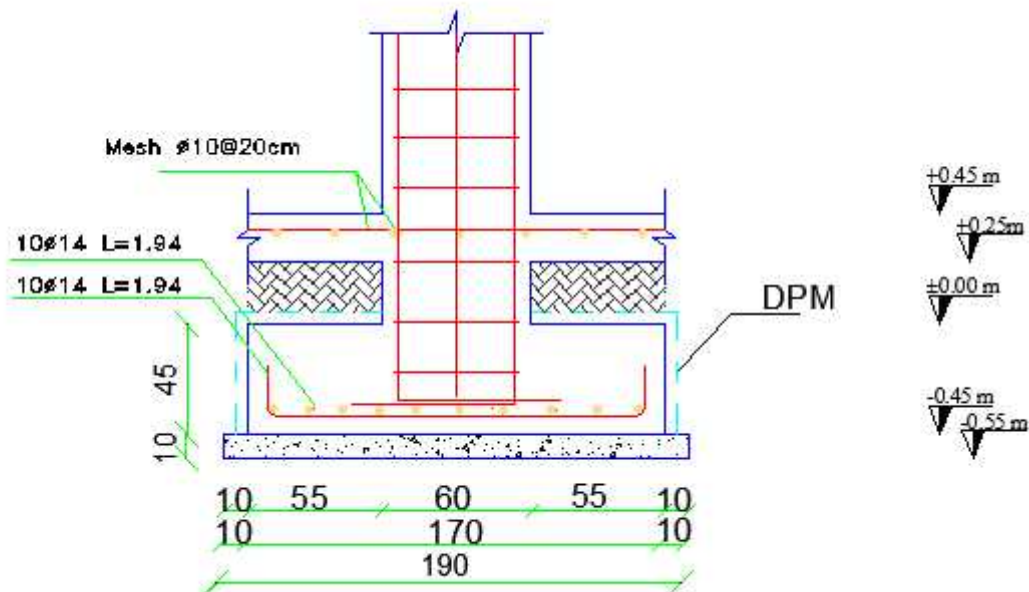


Fig 4.17 :Footing Section.

Assume $h = 45\text{cm}$

$$q_{\text{net-allow}} = 400 - 18 \times 0.25 - 25 \times 0.45 = 384.25 \text{ kN/m}^2$$

✓ **Area of Footing :-**

$$A = \frac{Pt}{q_{\text{net-allow}}} = \frac{997.662}{384.25} = 2.6 \text{ m}^2$$

Assume Square Footing

B required = 1.7 m

✓ **Bearing Pressure :-**

$$q_u = 1238.117 / 1.7 \times 1.7 = 428.4 \text{ kN/m}^2$$

✓ **Design of Footing :-**

✓ **Design of One Way Shear Strength**
:-

Critical Section at Distance (d) From The Face of Column

Assume $h = 45\text{cm}$, bar diameter $\phi 14$ for main reinforcement and 7.5 cm Cover

$$d = 450 - 75 - 14 = 361 \text{ mm}$$

$$V_u = q_u \times \left(\frac{B-a}{2} - d \right) \times L$$

$$V_u = 428.4 \times \left(\frac{1.7-0.6}{2} - 0.361 \right) \times 1.7 = 137.6 \text{ kN}$$

$$\Phi V_c = 0.75 * \frac{1}{6} * \sqrt{f_c'} * b_w * d$$

$$\Phi V_c = 0.75 * \frac{1}{6} * \sqrt{24} * 1700 * 361 = 375.8 \text{ KN} > V_u \quad \text{.....Safe}$$

✓

Design of Two Way Shear Strength

∴-

$$V_u = P_u - FR_b$$

$$FR_b = q_u * \text{area of critical section}$$

$$V_u = 1238.117 - 428.4[(0.6 + 0.361) * (0.35 + 0.361)] = 945.4 \text{ Kn}$$

The punching shear strength is the smallest value of the following equations:-

$$f.V_c = f_c * \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{b_c} \right) \sqrt{f_c'} b_o d$$

$$f.V_c = f_c * \frac{1}{12} \left(\frac{a_s}{b_o / d} + 2 \right) \sqrt{f_c'} b_o d$$

$$f.V_c = f_c * \frac{1}{3} \sqrt{f_c'} b_o d$$

Where:-

$$b_c = \frac{\text{Column Length (a)}}{\text{Column Width (b)}} = \frac{60}{35} = 1.7$$

b_o = Perimeter of critical section taken at (d/2) from the loaded area

$$b_o = 2 * (36.1 + 35) + 2 * (36.1 + 60) = 334.4 \text{ cm}$$

$a_s = 20$ for corner column

$$f.V_c = f \cdot \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{b_c} \right) \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{0.75}{6} * \left(1 + \frac{2}{1.7} \right) * \sqrt{24} * 3344 * 361 = 1608.9 Kn$$

$$f.V_c = f \cdot \frac{1}{12} \left(\frac{a_s}{b_o / d} + 2 \right) \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{0.75}{12} * \left(\frac{20 * 361}{3344} + 2 \right) * \sqrt{24} * 3344 * 361 = 1537 Kn$$

$$f.V_c = f \cdot \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{0.75}{3} * \sqrt{24} * 3344 * 361 = 1478.5 Kn$$

$$V_u = 1003.8 Kn > \Phi V_c = 1478.5 Kn$$



Design of Bending Moment :-

Critical Section at the Face of Column

$$F_R = q_u * \left(\frac{B-a}{2} \right) * L = 428.4 * \left(\frac{1.7-0.60}{2} \right) * 1.7 = 400.6 Kn$$

$$= 153.8 Kn.m / 2 M_u = 428.4 * 1.7 * 0.65 * 0.65$$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{153.8 \times 10^6}{0.9 \times 1700 \times 361^2} = 0.77 Mpa$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 m R_n}{420}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 0.77}{420}} \right) = 0.0019$$

$$A_{s, req} = \rho \cdot b \cdot d = 0.0019 \times 1700 \times 361 = 1166.03 mm^2$$

$$A_{s, min} = 0.0018 * 1700 * 450 = 1377 mm^2$$

$$A_{s, req} > A_{s, min}$$

$$A_{s, min} = 1377 mm^2 \dots \dots \dots \text{is control}$$

Check for Spacing :-

$$S = 3h = 3 * 45 = 135 cm$$

$$S = 380 * \left(\frac{280}{2 * 420} \right) - 2.5 * 75 = 192.5 cm$$

$$S = 45 cm \dots \dots \dots \text{is control}$$

Use 10ø14in Both Direction, $A_{s,provided}=1593.4 \text{ mm}^2 > A_{s,required} 1539 \text{ mm}^2 \dots \text{Ok}$

Check for strain:-

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f_c} = \frac{1577 \times 420}{0.85 \times 1700 \times 24} = 16.7 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{16.7}{0.85} = 19.6 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \left(\frac{d - c}{c} \right) = 0.003 \left(\frac{361 - 19.6}{19.6} \right) = 0.052 > 0.005 \dots \text{Ok}$$

✓

Design of Dowels :-

Load Transfer In Footing :-

$$\Phi Pn.b = \Phi (0.85 f_c' A_1 \times \sqrt{\frac{A_2}{A_1}})$$

$$A_1 = 60 \times 35 = 0.21 \text{ m}^2$$

$$A_2 = 170 \times 170 = 2.9 \text{ m}^2$$

$$\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = \sqrt{\frac{2.9}{0.21}} = 3.7 > 2 \dots \dots \dots \sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = 2$$

$$\Phi Pn.b = 0.65 \times (0.85 \times 24 \times 210 \times 2) = 5569.2 \text{ Kn}$$

$$\Phi Pn = 5569.2 > Pu = 1238.117 \dots \dots \dots \text{ok}$$

No Need For Dowels

Load Transfer In Column :-

$$\Phi Pn.b = 0.65 \times (0.85 \times 24 \times 210) = 2784.6 \text{ Kn}$$

$$\Phi Pn = 2784.6 > Pu = 1238.117 \text{ kn} \dots \dots \dots \text{ok}$$

No Need For Dowels

$$A_{s,min} = 0.005 \times A_c = 0.005 \times 600 \times 350 = 1050 \text{ mm}^2$$

Use 6ø25, $A_{s,provided}= 2945.2 \text{ mm}^2 > A_{s,required}= 1050 \text{ mm}^2 \dots \text{Ok}$

✓

Development Length In Footing :-

Tension Development Length In Footing :-

$$Ld_{Treq} = \frac{9}{10} * \frac{F_y}{\lambda \sqrt{f_c}} * \frac{\psi_s \psi_s \psi_t}{\frac{ktr + cb}{db}} * db > 300 \text{ mm}$$

$$Ktr = 0 \text{ (No stripes)}$$

$$cb = 75 + \frac{25}{2} = 88 \text{ mm Or } cb = \frac{154.4}{2} = 77 \text{ mm}$$

$$\frac{ktr + cb}{db} = \frac{0 + 77}{14} = 5.5 > 2.5$$

$$\frac{ktr + cb}{db} = 2.5$$

$$Ld_{Treq} = \frac{9}{10} * \frac{420}{1 * \sqrt{24}} * \frac{1 * 1 * 0.8}{2.5} * 14 = 345.7 \text{ mm} > 300 \text{ mm}$$

$$Ld_{T \text{ available}} = \frac{1700 - 600}{2} - 75 = 475 \text{ mm}$$

$$Ld_{T \text{ available}} = 475 \text{ mm} > Ld_{Treq} = 345.7 \text{ mm} \dots\dots \text{OK}$$

Compression Development Length In Footing :-

$$200 \text{ mm} > 0.043 * F_y * db > Ld_{Creq} = \frac{0.24 * F_y * db}{\sqrt{24}}$$

$$200 \text{ mm} > 0.043 * 420 * 14 = 252.8 > Ld_{Creq} = \frac{0.24 * 420 * 14}{\sqrt{24}} = 288.1$$

$$Ld_{Creq} = 288.1 \text{ mm}$$

$$Ld_{Creq} = 347 \text{ mm} > Ld_{C \text{ available}} = 450 - 75 - 14 - 14 = 347 \text{ mm} \dots\dots \text{Ok}$$

Lap Splice of Dowels In Column :-

$$L_{sc} = 0.071 \times f_y \times d_b = 0.071 \times 420 \times 25 = 745.5 \text{ mm} > 200 \text{ mm}$$

elect $L_{sc} = 800 \text{ mm}$

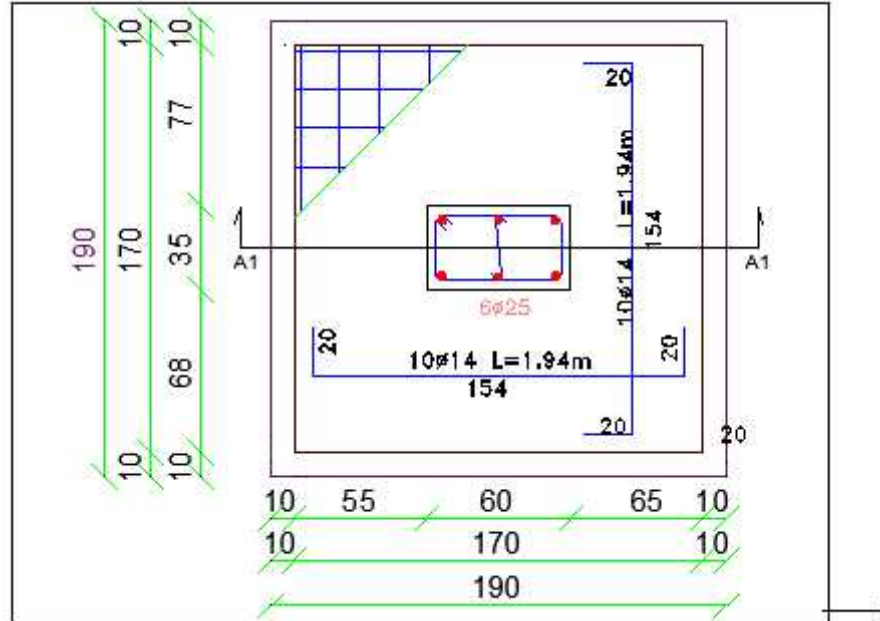
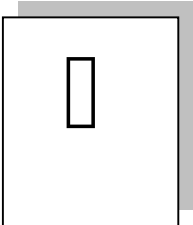


Fig 4-18 :Footing Reinforcement Details.



النتائج والتوصيات

- التوصيات .
- التوصيات .
- التوصيات .

١-١-١ :مقدمة:

في هذا المشروع تم الحصول على مخططات معمارية تفتقد إلى الكثير من الأمور، بعد دراسة جميع المتطلبات تم إعداد المخططات المعمارية والمخططات الإنشائية الشاملة للمدرسة الصناعية المقترح بناؤها في بلدة الشبي.

وتم إعداد المخططات الإنشائية بشكل مفصل ودقيق وواضح لتسهيل عملية البناء، ويقدم هذا التقرير شرحاً لجميع خطوات التصميم المعمارية والإنشائية للمبنى.

١-١-٢ :مقدمة:

يجب على كل طالب أو مصمم إنشائي أن يكون قادراً على التصميم بشكل يدوي حتى يستطيع امتلاكه.

من العوامل التي يجب أخذها بعين الاعتبار، العوامل الطبيعية المحيطة بالمبنى وطبيعة الموقع وتأثير القوى الطبيعية على الموقع.

من أهم خطوات التصميم الإنشائي، كيفية الربط بين العناصر الإنشائية المختلفة من خلال النظرة الشمولية. ومن ثم تجزئة هذه العناصر لتصميمها بشكل منفرد ومعرفة كيفية التصميم، مع أخذ الظروف المحيطة بالمبنى بعين الاعتبار.

القيمة الخاصة بقوة تحمل التربة هي 400KN/m^2 .

البرامج المستخدمة في التصميم (Ribbed Slab) كثير من القدرات نظراً لطبيعة وشكل المنشأ. البرامج المستخدمة في التصميم (Solid Slab) في مناطق بيت الدرج، نظراً لكونها أكثر فاعلية من عقدات. البرامج المستخدمة في التصميم: AutoCAD (2007+2015): وذلك لعمل الرسومات المفصلة للعناصر الإنشائية. ATIR: للتصميم والتحليل الإنشائي للعناصر الإنشائية. Microsoft Office XP: استخدامه في أجزاء مختلفة من المشروع مثل كتابة النصوص والتنسيق وإخراج. Google SketchUp: تم استخدام هذا البرنامج لعمل مجسمات ثلاثية الأبعاد للمدرسة الصناعية.

- هناك عدة برامج حاسوب تم استخدامها في هذا المشروع وهي:
- AutoCAD (2007+2015): وذلك لعمل الرسومات المفصلة للعناصر الإنشائية.
- ATIR: للتصميم والتحليل الإنشائي للعناصر الإنشائية.
- Microsoft Office XP: استخدامه في أجزاء مختلفة من المشروع مثل كتابة النصوص والتنسيق وإخراج.
- Google SketchUp: تم استخدام هذا البرنامج لعمل مجسمات ثلاثية الأبعاد للمدرسة الصناعية.

الأحمال الحية المستخدمة في هذا المشروع كانت من كود الأحمال الأردني. من الصفات التي يجب أن يتصف بها المصمم، صفة الحس الهندسي التي يقوم من خلالها بتجاوز أية مشكلة يمكن أن تعترضه في المشروع وبشكل مقنع ومدرّس.

١- التوصيات:

لقد كان لهذا المشروع دور كبير في توسيع وتعميق فهمنا لطبيعة المشاريع الإنشائية بكل ما فيها من تفاصيل وتحاليل وتصاميم حيث نود هنا - من خلال هذه التجربة - أن نقدم مجموعة من التوصيات، نأمل بأن تعود بالنفع والنصح لمن يخطط لاختيار مشاريع ذات طابع **١١ ١١ ١١**.

ففي البداية، يجب أن يتم تنسيق وتجهيز كافة المخططات المعمارية، بحيث يتم اختيار مواد البناء مع تحديد النظام **١١ ١١ ١١ ١١ ١١ ١١** ولابد في هذه المرحلة من توفر معلومات شاملة عن الموقع وتربيته وقوة تحمل تربة **١١ ١١ ١١ ١١ ١١ ١١** خلال تقرير جيوتقني خاص بتلك المنطقة، بعد ذلك يتم تحديد مواقع الجدران الحاملة والأعمدة بالتوافق والتنسيق التام مع الفريق الهندسي المعماري ويحاول المهندس الإنشائي في هذه المرحلة الحصول على أكبر قدر ممكن من الجدران الخرسانية المسلحة، بحيث تكون موزعة بشكل منتظم أو شبه منتظم في كافة أنحاء المبنى؛ ليتم استخدامها فيما بعد في مقاومة أحمال الزلازل وغيرها من القوى الأفقية.