

بسم الله الرحمن الرحيم

Palestine Polytechnic University



College of Engineering & Technology

Mechanical Engineering Department

Graduate Project

تطبيق نظام الجودة ISO17025
لتأهيل مختبرات وحدة أبحاث الطاقة البديلة والبيئة

Project Team

Abdulkremabualfeilat

Jehadabudabour

Shadialqasrawi

Project Supervisors

Dr. Imadalkhateb

Hebron – Palestine

2011

I



فهرس المحتويات

الصفحة	الموضوع
III	الاهداء
IV	الشكر والتقدير
V	فهرس المحتويات
VII	فهرس الجداول
VII	فهرس المحتويات
VII	فهرس الملاحق
VIII	الملخص
X	المصطلحات
الفصل الاول: خليفه عامه	
١	١.١ مقدمه
٣	٢.١ لمحہ تاريخيه
١٤	٣.١ جدول الميزانيه
الفصل الثاني: مكونات النظام	
١٥	١.٢ المجال
١٦	٢.٢ المراجع القياسيه
١٧	٣.٢ التعابير والمصطلحات
١٨	٤.٢ المتطلبات الاداريه
١٨	١.٤.٢ التنظيم
٢١	٢.٤.٢ نظام الجوده
٢٢	٣.٤.٢ ضبط الوثائق
٢٤	٥.٢ المتطلبات الفنية
٢٤	١.٥.٢ عام
٢٥	٢.٥.٢ العاملون
٢٧	٣.٥.٢ التجهيزات والظروف البيئية
٢٨	٤.٥.٢ طرق الاختبار والمعايرة والتحقق من صحتها
٣٤	٥.٥.٢ الاجهزة
٣٧	٦.٥.٢ اسنادية القياس

٤١	٧.٥.٢ سحب العينات
٤٢	٨.٥.٢ تداول عينات الاختبار والمعايرة
٤٣	٩.٥.٢ تأكيد جودة نتائج الاختبار والمعايرة
٤٤	١٠.٥.٢ عرض النتائج
الفصل الثالث: التجارب والمختبرات	
٥٢	١.٣ مختبر فحص جودة المياه
٥٣	١.١.٣ فحص جودة المياه من الناحية البيولوجية
٥٨	٢.١.٣ فحص جودة المياه من الناحية الكيميائية
٦٦	٢.٣ مختبر فحص الطاقة الشمسية
٦٧	١.٢.٣ اختبار الاداء الحراري للمجمعات المغطاة التي يحصل فيها هبوط للضغط
٧٣	٢.٢.٣ سخانات مياه شمسية (خزانات شمسية)
٨٧	٣.٢.٣ طرق الاختبار في الهواء الطلق لوصف اداء النظام سنويا
الفصل الرابع: تطبيق التجارب	
٩٩	١.٤ معايرة الاجهزة
١٠٠	جهاز التدفق
١٠٣	جهاز قياس درجة الحرارة (PRT)
١٠٦	٢.٤ تصميم وبناء قاعدة المجمعات الشمسية وتحليل الاجهاد لها
١٠٩	٣.٤ تجارب فحص مجمعات الطاقة الشمسية
١١٠	٤.٤ تجارب فحص جودة المياه
١١٠	فحص جودة المياه كيميائيا
١١٤	فحص جودة المياه بيولوجيا
الفصل الخامس: النتائج والتوصيات	
١٢٠	١.٤ الخاتمة

١٢١		٢.٤ النتائج
١٢٢		٣.٤ التوصيات
١٢٣		المصادر والمراجع
127		الملاحق

فهرس الجداول

الاسم	المحتوى	الصفحة
٢.١	ميزانية المشروع	١٤
١.٣	الاختلافات المسموح فيها لكل اختبار	٧٢
١.٤	تجارب معايرة جهاز التدفق	١٠٢
٢.٤	درجة حرارة الغليان للماء والكلوروفيل	١٠٥

فهرس الاشكال

الاسم	المحتوى	الصفحة
١.١	لوحة ريمبرانت المشهوره	٧
١.٣	العلاقة بين حجم السائل المتدفق ودرجة الحرارة	٩٢
٢.٣	العلاقة بين درجة حراره السائل ونسبة الخط	٩٤
١.٤	جهاز التدفق	١٠٠
٢.٤	جهاز قياس درجة الحرارة (PRT)	١٠٣
٤.٣	قاعدة فحص المجمعات الشمسيه	١٠٦
٤.٤	تحليل الاجهاد (stress analysis) لقاعدة الفحص	١٠٧
٤.٥	تحليل التشوه (deformation analysis)	١٠٨
٤.٦	جهاز جودة المياه كيميائيا	١١٤
٤.٧	جهاز فحص جودة المياه بيولوجيا (Incubator)	١١٦
٤.٨	عينات الفحص البيولوجي واشكال المستعمرات فيها	١١٧

الخلاصة

أيزو 17025/2005: هو عبارة عن نظام متكامل للجودة والكفاءة ويشتمل على الناحية الإدارية والتقنية في إدارة المختبرات وبناء التجارب وقد انشأ بهدف حماية المنتجات والعاملين.

تقوم المختبرات التقنية حول العالم ببناء التجارب التقنية وفحص واختبار عمل الأجهزة المستخدمة فيها، لإثبات كفاءة هذه الأجهزة بشكل منفصل وكفاءة النظام بشكل مكتمل، ولكن بعض هذه المختبرات قد لا تكون مؤهلة لعمل مثل هذه الاختبارات والفحوصات سواء في طريقة إجراء الفحص أو في الأدوات المستخدمة في إجراء مثل هذه الاختبارات أو حتى عدم وجود كوادر مؤهلة لعمل ذلك، وهذا الشيء يمكن أن يؤدي إلى تقليل الثقة في أداء الدور الهام لهذه المخابر، لذلك كان لا بد من وجود نظام يعمل على التأكد من كفاءة هذه المختبرات من الناحيتين الإدارية والتقنية لضمان جودة ما ينفذ فيها وجعلها مخابر معتمدة محليا وعالميا، ومن هذه الأنظمة نظام الأيزو (17025/2005) الذي أصبح نظاما عالميا للكفاءة الإدارية والتقنية في إجراء تجارب الاختبار والمعايرة.

قامت المجموعة البحثية في هذا المشروع بالعمل على نشر مبادئ وقواعد هذا النظام داخل جامعة بوليتكنيك فلسطين والمساعدة على تطبيقه في مختبرات وحدة أبحاث الطاقة البديلة والبيئة بشكل عام ومختبر فحص جودة المياه والطاقة الشمسية بشكل خاص من خلال أعداد مجموعه من التجارب حسب الأنظمة المتخصصة كي يتم اعتمادها حسب نظام الأيزو (17025/2005) وذلك في مدة أقصاها نهاية الفصل الدراسي الثاني من العام الأكاديمي 2010/2011 بإذن الله تعالى، بهدف جعل الفحوصات التي تنفذ فيها فحوصات تطبق عليها معايير الجوده والكفاءة لهذا النظام العالمي وفي النهاية تصبح مختبرات معتمده محليا وعالميا.

وقد قامت مجموعة البحث بالعمل على جمع المعلومات حول نظام الأيزو 17025/2005 وتوثيقها من خلال الاطلاع على الأبحاث والدراسات السابقة ذات العلاقة ومقابلة مجموعة من الباحثين المختصين حول الموضوع، كما قامت المجموعة بجمع المعلومات الشاملة ذات العلاقة بمختبرات الطاقة والبيئة في

جامعة بوليتكنيك فلسطين، والتجارب التي سوف تقوم بها، وتوثيق طريقة الاختبار لكل تجريبه ثم العمل على كتابة مداخلات ومخرجات ونتائج كل تجريبه بعد تطبيقها عمليا على ارض الواقع في نماذج معتمدة حسب أنظمة الجودة العالمية.

يوصي الباحثون باعتماد نظام الايزو 17025/2005 بشكل رسمي وأساسي في اجراء الفحوصات التي تعتمد على الجودة والكفاءة لضمان الدقة والفعالية في اخذ النتائج من التجارب، وتعتبر هذه الدراسة بمثابة حجر أساس لعمل مثل هذه الدراسات مستقبلا ذات العلاقة بأنظمة الجودة والكفاءة.

ISO	International Organization for Standardization
SI/PCS	المنظمة الدولية للمعايير
WPA	World Petroleum Association الجمعية العالمية للبترول والنفط
ISO	International Organization for Standardization المنظمة الدولية للمعايير
ISO	International Organization for Standardization المنظمة الدولية للمعايير

المصطلحات

ISO	International Organization for Standardization (المنظمة العالمية للمقاييس)
UNDP	برنامج الأمم المتحدة الإنمائي
SPHW	أنظمة الطاقة الشمسية المحلية
REER	Renewable Energy and Environmental Research Unit (وحدة أبحاث الطاقة البديلة والبيئة)
TEC	International Electro technical commission (الهيئة العالمية الكهرو تقنية)
الفادن	هو عبارة عن خيط يربط في نهايته خيط من الرصاص نختبر به استقامة الجدران

الفصل الأول



مقدمة

يشهد العالم حالياً مزيداً من الاتفاقات الدولية في مجال التبادل التجاري والسعي إلى إزالة الحواجز الجمركية بين البلدان، الأمر الذي يساهم في فتح الأسواق وامتلاءها بالعديد من المنتجات والمواد التي صنعت ولتجت في دول مختلفة، والعمل على توسيع ميدان المنافسة بين المنتجات المشابهة.

لقد وضع هذا الواقع الجديد الشركات المنتجة أمام تحديات كبيرة ودفعها إلى العمل بشكل متواصل للمحافظة على وجودها في الأسواق والبحث عن فرص تسويقية في أسواق جديدة، كما ألزمها ذلك التأكيد على جودة منتجاتها والسعي لتطوير منتجات جديدة قادرة على المنافسة، ولكن انفتاح الأسواق وتوافر السلع المتنوعة مع المنافسة الشديدة، لم يحل دون وجود

قد لا تكون في مصلحته أحياناً، ويعتبر إجراء الفحوصات والاختبارات على المنتجات والمواد للتأكد من سلامتها وجودتها، من أهم الأساليب التي توفر هذه الحماية، إضافة إلى إجراء التفتيش الدوري على المصانع المنتجة لتلك المنتجات، ولكن أفضل حماية يمكن الحصول عليها عندما تقوم المصانع والشركات بتطبيق أنظمة جودة تضمن أن كافة الأعمال التي تتم في هذه الشركة تعمل وفق نظام يوصل في النهاية إلى منتج خال من العيوب ومطابق للمواصفات المطلوبة، ولما كان إجراء الفحوصات والاختبارات على المنتجات هو الضمان الأساسي للتأكد من جودة المنتجات ومطابقتها للمواصفات المطلوبة، فلا بد أن يتمتع عمل مختبرات التحليل والاختبار والمعايرة التي تجري هذه الاختبارات والفحوصات بالثقة، وبأن نتائج الاختبارات والفحوصات والمعايرات التي تحريها هي نتائج موثوقة.

إن تطبيق المختبر لأنظمته جوده معتمده يعزز الثقة بعمل هذه المختبرات ويؤكد أن كل فعاليات المختبر تعمل بالشكل المطلوب متضمناً ذلك طرق التحليل والاختبار والمعايرة التي يعتمدها المختبر، والأجهزة المستخدمة في الاختبار والعاملين ذوي الكفاءة وبرامج التدريب التي يخضعون لها، مع توفر بيئة التحليل والاختبار والمعايرة المناسبة وجودة المواد الأولية المستخدمة في الاختبار.

إضافة إلى أهم ما في تطبيق النظام وهو أسلوب إدارة المختبر والتزام إدارته بتطبيق نظام الجودة ومتابعته وإعطاء الثقة بأن المختبر يقوم فعليا بتطبيق نظام للجودة لا بد من جهة تصادق على ذلك، وهذا ما يسمى عندها اعتماد نظام الجودة المطبق في المختبر، حيث يقوم بذلك عاداتاً جهات اعتماد مؤهلة (قد تكون وطنية أو دولية)، واعتماد المختبرات وفق المواصفات العالمية الخاصة باعتماد المختبرات يضمن قبول هذه المختبرات من قبل دول أخرى والاعتراف بأسلوب عملها في التحليل والاختبار والمعايرة.

1.1 لمحة تاريخية.

الجودة مفهوم قديم ومصطلح بدأ مع بداية تشكل المجتمعات الإنسانية الأولى، حيث فرضت قوانين البقاء على الإنسان ضرورة التميز بين الأشياء والتأكد من جودتها، فمنذ البداية كان على الإنسان الأول حين جمعه للطعام أن يميز بين الصالح والسام منه، كذلك كان على الصيادين الأوائل التمييز بين الأشجار وتحديد الأنواع التي تزودهم بأفضل أنواع الأخشاب الملائمة لصناعة الأقواس والسهام.

لقد بحث الإنسان منذ الأزل عن الجودة وجعلها هدفا لأعماله ومبادئه ولكنه لم يفصح عنها أو يجعلها مطلباً واضحاً محدداً سواء في المنتجات التي يشتريها أو الخدمات التي

ببيعها، ومع الوقت ازدادت معارف الإنسان واكتشافاته، وازداد معها معرفته وعلمه بأهمية الجودة في المنتجات والخدمات، وانتقلت هذه المعرفة من جيل لآخر، وأصبحت الجودة علما له مفاهيمه واصطلاحاته، ومنهاجا باتباعه يمكن الوصول إلى الأفضل، وبدا له أن الشرط الأساسي للوصول إلى جودة المنتجات يتم من خلال وضع مواصفات تحدد المتطلبات المطلوبة في هذه المنتجات لتكون في المستوى المطلوب وهذا يستدعي أيضا القيام بنشاطات تساعد في التأكد من وجود هذه المتطلبات، ويعود تاريخ المواصفات المكتوبة إلى عهد قديم، حيث نجدها في لفائف أوراق البردي المصرية القديمة التي يزيد عمرها عن 3500 سنة.

ونرى أن المواصفات القديمة ركزت على منتجات محدودة وعلى المواد الأولية التي تصنع منها المنتجات إلا أن استخدام أساليب في فحص المنتج من قبل مختلف الأطراف أوجد ضرورة ملحة لإعداد مواصفات خاصة باختبار وتفقيش المنتجات، وقاد ذلك بدوره إلى وجود ما يسمى بتقييم أدوات القياس.

لقد استخدمت أدوات قياس الطول والحجم منذ آلاف السنين واستمرت في الزيادة والتطور، واللوحات المرسومة والنقوش الجدارية البارزة على قبور قدماء المصريين تظهر صورا لمهندسين يعملون على ضبط رصف وتركيب الحجارة في الأبنية باستخدام أدوات

والفانن(1)، واستخدام القضبان العظمية وأسلاك خاصة تمتد على سطح القوالب الحجرية لقياس درجة استقامة الحجارة أو القوالب.

ومع ظهور مفهوم الحرف ثم تشكل اتحادات الحرفيين في أوروبا (القرن الثالث عشر) لجأت هذه الاتحادات إلى حماية أعمال أفرادها من خلال توصيف المنتجات ووضع معايير يتم من خلالها تقييم المنتج.

لقد لعبت النقابات الحرفية دوراً فعلياً في إدارة الجودة حيث عملت على إقرار مواصفات تفصيلية لكل من المواد الأولية، العمليات الإنتاجية، المنتج النهائي، أسلوب الاختبار والتفتيش الخاصة بكل منتج مصنع، كما التزمت هذه النقابات بضبط جودة المنتجات إذ حافظت على عمليات التفتيش والتدقيق ومتابعتها للتأكد من التزام الحرفيين بالمواصفات المعتمدة، وتضمنت عمليات ضبط الجودة طرقاً وأساليب للتتبع وتحديد هوية المنتج كما وضعت النقابات الحرفية علامات مميزة على المنتجات النهائية كإشارة إلى موافقتها على المنتج وتأكيد إضافي للمستهلكين بأن جودة هذه المنتجات تلبى المعايير المعتمدة من قبل النقابات.

1- الفانن: عبارة عن خيط يربط في نهايته خيط من الرصاص نختبر به استقامة الجدران.

المنتج وتأكيد إضافي للمستهلكين بأن جودة هذه المنتجات تلبى المعايير المعتمدة من قبل النقابات.

وتوسعت عمليات الضبط التي قامت بها النقابات الحرفية لتشمل أيضا ضبط المبيعات، فقد حظر بيع البضائع المنخفضة الجودة، وكان كل من يرتكب خطأ في هذا المجال يتلقى معاملة قاسية وعقوبة تبدأ بالغرامة المادية وتنتهي بسحب عضوية النقابة منه، كما قامت النقابات بتثبيت أسعار المبيعات ولم يكن يسمح لأي عضو فيها بمناقسة الأعضاء الآخرين كقيامه ببيع منتجاته في أوقات مخالفة للأوقات التي تم تحديدها رسميا من قبل النقابة، إن كل ذلك يشير إلى أن النقابات حاولت المحافظة على أن تكون المنافسة بين أعضائها نزهاء دون أن يكون لأي عضو فيها أفضلية على الآخر.

أن الحرفيين في عهد النقابات الحرفية في القرون الوسطى لجؤوا إلى استخدام حرفيين آخرين للتفتيش على منتجاتهم خاصة عندما يكون هناك ضغط في العمل لا يمكنهم من إجراء التفتيش ذاتيا، حتى أن بعض الحرفيين عمدوا إلى استئجار حرايت خاصة بهم استخدموا فيها عددا من الحرفيين للقيام بأعمال التفتيش المستمرة على منتجاتهم وكان الحرفي مسؤولاً عن جودة جميع المنتجات التي تغادر حانوته بما في ذلك البضائع المصنعة من قبل عماله المستخدمين وكانت الطريقة الوحيدة لتلبية هذه المسؤولية هو القيام بتفتيش العمل المنجز من قبل عماله، أما مقدار التفتيش فكان يعتمد على مجال أداء العامل المستخدم.

في الورش الكبيرة التي كانت تستخدم العديد من العاملين عمد أصحاب هذه الورش إلى استخدام عاملين خصصوا لأعمال التفقيش، وكانت هذه فرصا لخلق وظيفة عمل جديدة لفئة من العاملين سموا بالمفتشين الذين تضاعف عددهم مع الزمن ليشكلوا نواة لنواثر أو أقسام التفقيش التي أسست بدورها لظهور دوائر الجودة في الشركات والمصانع الحديثة ومع تطور واتساع عملية التبادل التجاري بين الدول أصبحت سمعة الدولة فيما يخص جودة منتجاتها مصلحة وطنيا أو حتى مسؤولية قانونية، مما فرض على الدول القيام بإجراءات لضبط منتجاتها والمحافظة على جودتها وقد شملت هذه الضوابط تعيين مفتشين مهمتهم تفقيش المنتجات النهائية، ثم وضع علامة مميزه أو ختم يعبر عن المصانقة على جودة المنتجات خاصة في حالة البضائع ذات الحجم الكبيرة كالمنسوجات، في الشكل (1-1) لوحة ريمبرانت المشهورة التي تظهر مجموعة من مفتشي المنسوجات المستخدمين في مدينة أمستردام.



الشكل (1-1): لوحة ريمبرانت المشهورة تظهر مجموعة من مفتشي المنسوجات المستخدمين في مدينة

أمستردام

عملية ضبط الجودة:

تعتبر عملية ضبط الجودة العامل الأساسي في الوصول إلى أهداف الجودة والمحافظة على ثبات واستقرار العمل للوصول إلى الجودة المطلوبة ، وتتألف من سلسلة من الخطوات الهادفة إلى ما يلي:

1- تقييم الجودة الفعلية (الحقيقية) الناتجة.

2- مقارنة الجودة الفعلية للناتجة مع هدف الجودة

3- اتخاذ الفعل التصحيحي المناسب إذا لم تتطابق الجودة الفعلية مع هدف الجودة المرسوم.

تدعى الخطوات الأولى من عملية الجودة (التقييم) بالتفتيش إذا نفذت من قبل الإنسان، بينما تدعى بالاختبار إذا تمت باستخدام الأدوات التقنية وقد بقي الأسلوب المتبع للتأكد من جودة المنتجات في عمليات الشراء يتم بشكل رئيسي من خلال عمليات الاختبار والتفتيش على المنتج النهائي حتى نهاية القرن التاسع عشر.

مع بداية القرن العشرين ظهرت وتطورت مفاهيم جديدة تم إتباعها للتأكد من جودة المنتجات (ضمان الجودة، إدارة الجودة ...) وبدأت المصانع بإدخال هذه المفاهيم الجديدة

للجودة في عملها، وتشكلت هيئات خاصة للقيام بإعداد ووضع المواصفات الخاصة بالمنتجات المختلفة، وكذلك طرق الاختبار والتفتيش التي يمكن استخدامها للتأكد من جودة المنتجات وبذلك تطورت المسؤولية تجاه الجودة ولم تعد خاصة بالمنتج أو المصنع لكن وجود مواصفات مختلفة للمنتجات وطرق الاختبار بين البلدان خلق الكثير من العوائق وحد من التبادل التجاري بينها حيث توجب على كل مصدر تطبيق القوانين بالمواصفات الخاصة بالبلد الذي يرغب التصدير لها، كما اضطر ذلك إلى إعادة التحقق من منتجاته في كل مرة ولكل بلد يرغب التصدير له، وفي عام 1946 اجتمع مندوبو 25 بلدا من أنحاء العالم لتشكيل منظمته جديدة عالمية يكون هدفها تسهيل التبادل التجاري بين البلدان من خلال التنسيق بين المواصفات الصناعية المختلفة المطبقة في هذه البلدان، وهذه المنظمة الجديدة والتي أطلق عليها اختصار الأيزو (The International Organization for Standardization) تقوم بإصدار المواصفات العالمية من خلال لجنتها الفنية المتعددة حيث يتم أولا إعداد مسودات للمواصفات المطلوبة ثم تعمم على عدد من الدول لتقديم الملاحظات والتصويت ثم الموافقة على محتوى المواصفة وتعميمها.

لقد قامت منظمة الأيزو والمنظمة الشريكة لها (IEC - International Electro-technical Commission) حتى الآن بإصدار مواصفات لأكثر من (10000) عشرة آلاف منتج وعملية ونظام، ومع ظهور الاتفاقات الدولية بين الدول في مجال التجارة العالمية مثل اتفاقية العوائق الفنية التجارية واتفاقية التدابير الصحية والصحة النباتية شجع ذلك على

استخدام المواصفات العالمية عند وجودها بصورة اكبر من الاعتماد على المواصفات الوطنية التي ينحصر تطبيقها في الأسواق المحلية وبنفس الوقت فإن المستهلكين أصبحوا أكثر ميلا لاستخدام المواصفات العالمية عند توصيفهم للمتطلبات الفنية في المنتج.

في البداية كانت المواصفات توضع للمنتجات وطرق الاختبار أو الفحص الخاصة بها، حاليا تم تطوير المواصفات لتشمل أيضا العمليات وأنظمة العمل والإدارة ، لقد تم تطوير واصدار العديد من المواصفات الخاصة بأنظمة الجودة في بلدان مختلفة مثل سلسلة المواصفات العالمية الايزو 9000 الخاصة بتأكيد الجودة/ادارة الجودة، وسلسلة الايزو 14000 الخاصة بادارة البيئة وغير ذلك.

تعريف نظام الجودة:

انه أداة تمكن المؤسسة من تحقيق الجودة المطلوبة والحفاظ عليها وتحسينها، وهو كأي نظام آخر يجب إدارته والحفاظ عليه، وتعد عملية الإدارة هذه إحدى فعاليات العمل في المؤسسة وتتألف بشكل أساسي من الأنشطة الأربعة التالية .

1- تأسيس نظام الجودة وتطويره.

2- تطبيق نظام الجودة.

3- تنقيح نظام الجودة ومراجعته من قبل الإدارة .

4- الحفاظ على صحة تطبيق هذا النظام.

إن الغاية من تطبيق نظام الجودة في أي شركة أو مؤسسة خدمية أو صناعية هو ضمان جودة المنتج الذي تنتجه هذه المؤسسة أو الشركة أو الخدمة التي تقدمها، وفي مختبرات الاختبار والتحليل والمعايرة فإن المنتج هو نتائج الفحص أو الاختبار أو المعايرة للمواد والمنتجات التي يقوم بها المختبر معبرا عنها بتقارير الاختبار أو شهادات المعايرة، وللتأكد من صحة النظام المطبق وتوافقه مع متطلبات أنظمة الجودة المعتمدة لابد من إدارة هذا النظام بشكل مناسب ومن هنا كان ظهور مصطلح "نظام إدارة الجودة"، وهو نظام إداره لتوجيه المؤسسة أو المختبر وضبط نشاطاتها في ما يتعلق بفعاليات الجودة، وتقوم من خلاله المؤسسة أو المختبر بوضع واعتماد سياسة وأهداف الجودة المناسبة لها، ثم وضع الخطط الملزمة لتطبيق هذه الأهداف وتنفيذها وتطبيق نشاطات ضبط الجودة وتأكيد الجودة للتأكد من جودة المنتجات والحفاظ عليها، إضافة إلى مراقبة الأداء والعمل على التحسين المستمر.

يغطي نظام إدارة الجودة جميع مراحل العمل في المؤسسة أو (المختبر) والنشاطات المرافقة، وله علاقة بالتنظيم والمسؤوليات والصلاحيات للعاملين في المؤسسة أو المختبر

يكون هذا النظام فعالا يجب أن يتم تأسيسه وتقييمه وتحسينه بناء على وثائق مرجعية تسمى المواصفات القياسية لأنظمة إدارة الجودة.

وفي عام 1999 تم إصدار المواصفة ISO17025 (الايزو 17025) الخاصة بنظام الجودة المطبق في مختبرات الاختبار والتحليل والمعايرة، وقد لاقى هذا النظام إقبالا واستحسانا من المؤسسات العالمية حيث دمج هذا النظام المتطلبات الإدارية والمتطلبات الفنية التي يجب توفرها في مخابر الاختبار والتحليل والمعايرة في مواصفات واحدة، وهي تغطي كافة أنواع المختبرات مثل مختبرات ضبط الجودة الموجودة في المصانع والمؤسسات الإنتاجية، ومختبرات المراقبة والتفتيش، وكذلك نشاطات المختبرات التي تدخل في نطاق أعمالها الفحص والمعايرة ومنح شهادات خاصة بذلك، وتمت مراجعة المواصفة وكان آخر إصدار لها حتى الآن المواصفة العالمية الأيزو 17015 لعام 2005.

وقد ركزت المواصفات الأولى الخاصة بنظام إدارة المختبرات بشكل أساسي على المتطلبات الفنية التي يفترض توافرها في مختبرات التحليل والمعايرة، وكان على المختبرات التي تنطبق هذا الأنظمة الحصول في مرحلة لاحقة على المطابقة لإحدى نظم إدارة الجودة الأيزو 9000 (عدلت عام 2000 وأصبح هناك نظام إدارة جوده واحده في سلسلة الأيزو 9000 هو المواصفة 9001)، أما الآن فإن المختبرات التي تدير نظاما للجودة مطابقا للمواصفة الأيزو

للمواصفة الايزو 17025 يمكنها أن تثبت أن نظامها يطابق أيضا لنظام إدارة الجودة الايزو 9001، حيث أن المتطلبات الإدارية في كلاهما واحدة، وما يميز المواصفة الايزو 17025 هو إعطاؤها أهمية كبرى لبند طرائق الاختبار والمعايرة الذي أكد على ضرورة وجود طرائق موثقة لتنفيذ القياسات والتحليل وتشغيل الأجهزة، وذلك لأنه يؤدي إلى العمل بشكل منهجي ويعمل على المحافظة على الخبرات وتوثيقها وتقصي المشكلات التحليلية وحلها، كما أكدت المواصفة على ضرورة اعتماد الطرائق قبل تطبيقها على عينات حقيقية، وكذلك ضرورة اتباع الأساليب الإحصائية في ضبط النتائج ومراقبة استقرار العمليات التحليلية، وأن يتم التعبير عن النتائج في تقارير أو شهادات تتضمن كافة البيانات اللازمة لذلك، وأهمية هذه المواصفة تأتي لأنها تنظم عمل المختبر وتضمن جودة نشاطاته وتكاملها، كما أنها الأساس في حصول المختبر على الاعتماد الدولي، وعرفت المواصفات العالمية الايزو اعتماد المختبرات بأنه : اعتراف قانوني من جهة مخولة ومسؤولة بأن المختبر قادر على القيام باختبارات خاصة أو نوع خاص منها.

2.1 الميزانية

الجدول (2.1) يوضح ميزانيه تقريبيه لتنفيذ المشروع

الجدول (2.1): ميزانيه المشروع

الماده	الوحده	التكلفه
مواصلات	شيكل اسرائيلي	100 شيكل
طباعة اوراق	شيكل اسرائيلي	300 شيكل
خدمات مكتبيه	شيكل اسرائيلي	100 شيكل
حديد تجهيز قاعدة المجمعات الشمسيه	شيكل اسرائيلي	1000 شيكل
مستلزمات بناء نظام الاختبار المجمعات	شيكل اسرائيلي	9000 شيكل
انوات اخرى	شيكل اسرائيلي	500 شيكل
المجموع		11000 شيكل

الجدول (2.1) يفصل قيمة الميزانيه التي تم صرفها لتنفيذ المشروع وهذه الميزانيه لاتشمل شراء

للاجيزه والادوات المستخدمه في تنفيذ المشروع.

الفصل الثاني

المتطلبات العامة لكفاءة مختبرات المعايرة والاختبار

تحدد هذه المواصفة (ISO17025) المتطلبات العامة للكفاءة اللازمة لإجراء الاختبارات والمعايرة، بما في ذلك سحب العينات، ويشمل ذلك كل من الاختبار والمعايرة التي تُجرى باستخدام طرق قياسية وغير قياسية، وطرق تم إعدادها من قبل المختبر، وفي هذا الفصل سيتم التعرف على المتطلبات العامة لكفاءة مختبرات المعايرة والاختبار والمكونات التي تتكون منها هذه المواصفة وهي:

1.2 المجال

هذه المواصفة ملائمة لجميع المنشآت التي تجري الاختبارات أو المعايرة، بغض النظر عن عدد العاملين فيها، أو حجم نشاطات الاختبار أو المعايرة، وفي حالة عدم قيام

المختبر بنشاط واحد أو أكثر من النشاطات التي تغطيها هذه المواصفة كسحب العينات، أو تصميم/ إعداد طرق اختبار جديدة ؛ فإن المتطلبات الواردة في تلك البنود لا تنطبق عليه.

خُصصت هذه المواصفة للمختبرات لاستخدامها في تطوير أنظمتها الإدارية في الجودة والعمليات التنفيذية والفنية، ويمكن أيضاً لعملاء المختبر والسلطات التنظيمية وجهات الاعتماد استخدام هذه المواصفة للتأكد من كفاءة المختبرات أو الاعتراف بها وهذه المواصفة لا تتعرض لمطابقة عمل المختبر مع المتطلبات القانونية ومتطلبات السلامة.

إذا كانت مختبرات المعايرة والاختبار خاضعة لهذه المواصفة؛ فهذا يعني أن هذه المختبرات تطبق نظاماً لإدارة الجودة على نشاطاتها في الاختبار والمعايرة، التي تكون ستوفية أيضاً لأسس م ق س 2000/9001.

2.2 المراجع القياسية

الوثائق المرجعية أدناه لا غنى عنها لتطبيق هذه المواصفة، وبالنسبة للمراجع المؤرخة فيتم تطبيق الطباعات المحددة فقط، أما بالنسبة للمراجع غير المؤرخة فيتم استخدام آخر إصدار للوثيقة المرجعية (بما في ذلك أي تنقيح) وهذه الوثائق:

المعجم الدولي للمبادئ والمصطلحات العامة في المترولوجيا (VIM)، الذي أصدره المكتب الدولي للأوزان والمقاييس (BIPM)، و اللجنة الكهروتقنية الدولية (IEC)، والاتحاد الدولي للكيمياء النظرية والتطبيقية (IUPAC)، والاتحاد الدولي للفيزياء التطبيقية (IUPAP)، والمنظمة الدولية للمترولوجيا القانونية (OIML).

3.2 التعابير والمصطلحات

لأغراض هذه المواصفة فإنه تستخدم المصطلحات والتعاريف ذات العلاقة، الواردة في مواصفة الأيزو/ هـ د ك 17000، والمعجم الدولي للمبادئ والمصطلحات العامة في المترولوجيا (VIM).

ملاحظه : تحتوي الأيزو 9000 على التعاريف العامة ذات العلاقة بالجودة، بينما تحتوي مواصفة الأيزو/ هـ د ك 17000، بشكل خاص على التعاريف ذات العلاقة بمنح الشهادات واعتماد المختبرات وفي حالة وجود تعاريف مختلفة في الأيزو 9000، فيحيز الرجوع إلى التعاريف الواردة في مواصفة الأيزو/ هـ د ك 17000، والمعجم الدولي للمبادئ والمصطلحات العامة في المترولوجيا (VIM).

4.2 المتطلبات الإدارية

1.4.2 التنظيم:

يجب أن يكون المختبر أو المنشأة التي يشكل المختبر جزءاً منها - كياناً يمكن أن يتحمل المسؤولية القانونية كما أن من مسؤولية المختبر، إجراء الاختبار والمعايرة بطريقة تفي بمتطلبات هذه المواصفة، وبطريقة ترضي عملائه أو السلطات التنظيمية أو المنظمات التي تمنحه الاعتراف.

يشمل نظام الإدارة جميع الأعمال التي تتم داخل المنشآت الدائمة للمختبر، أو في مواقع خارج منشأته الدائمة، أو في المواقع المرتبطة به سواء المؤقتة أو المتغيرة، وإذا كان المختبر جزءاً من منشأة تقوم بنشاطات أخرى غير الاختبار أو المعايرة؛ فإنه يجب تحديد مسؤوليات الأشخاص الأساسيين في المنشأة الذين لهم ارتباط أو تأثير في نشاطات الاختبار أو المعايرة في المختبر، وذلك لتحديد وجود أي تعارض محتمل في المصالح.

ويطلب التنظيم في المختبرات ما يلي:

- أ- ان يكون لديه الموظفون الإداريون والفنيون الذين لديهم - بغض النظر عن مسؤولياتهم - الصلاحيات والموارد اللازمة لأداء واجباتهم، بما في ذلك تطبيق نظام الإدارة والمحافظة عليه وتحسينه، وكذلك لاكتشاف أي خلل في نظام الإدارة أو في إجراءات تنفيذ الاختبارات أو المعايير، ولديهم الصلاحيات والموارد كذلك لاتخاذ الإجراءات اللازمة لمنع أو تقليل مثل هذه الانحرافات.
- ب- ان يكون لديه نظام للتحقق من أن إدارة المختبر وموظفيه غير خاضعين لأي ضغوط تجارية أو مالية داخلية كانت أو خارجية، أو أي ضغوط أخرى يمكن أن تؤثر سلباً على جودة عملهم.
- ج- ان يكون لديه السياسات والإجراءات الكفيلة بالمحافظة على سريّة المعلومات والحقوق الخاصة بعملائه، بما في ذلك الإجراءات الخاصة بالمحافظة على المعلومات المخزنة إلكترونياً، وكذلك نقل النتائج.
- د- ان يكون لديه السياسات والإجراءات الكفيلة بعدم تورطه في أي نشاطات قد تحطّ من الثقة في كفاءته أو حياديته أو حكمه أو نزاهة عمله.
- هـ- ان يحدد الهيكل التنظيمي والإداري للمختبر وموقعه من المنشأة الأم والعلاقة بين إدارة الجودة والعمليات الفنية والخدمات المساندة.

و- يحدد المسؤوليات والصلاحيات ويحدد العلاقات بين جميع الموظفين الذين يديرون أو ينفذون أو يتحققون من العمل الذي قد يؤثر على جودة الاختبارات أو المعايير.

ز- يكون لديه الإشراف الكافي على الموظفين الذين يجرون الاختبار والمعايرة بما في ذلك الإشراف على المتدربين الذين يتلقون التدريب على أيدي مدربين ملمين بإجراءات وطرائق كل اختبار أو معايرة، وملمين كذلك بتقويم نتائج الاختبار أو المعايرة.

ح- يكون لديه إدارة فنية تتحمل المسؤولية الكاملة للعمليات الفنية وأن يوفر الموارد اللازمة لضمان الجودة المطلوبة لعمل المختبر.

ط- يعين أحد الموظفين مديراً للجودة (أو مهما كانت تسميته) بمسؤولية وصلاحيات محددة وذلك للتأكد من أن نظام الإدارة المتعلق بالجودة مطبق ومتابع في جميع الأوقات، بغض النظر عن أي واجبات أو مسؤوليات أخرى مناطة به وأن يكون لمدير الجودة صلاحية الوصول المباشرة لأعلى مستويات الإدارة؛ حيث يتم صنع القرارات المتعلقة بسياسة المختبر أو الموارد.

ي- يعين موظفين ينوبون عن الموظفين الإداريين الأساسيين.

ك- يتأكد من أن الموظفين لديهم إلمام بما يتعلق بنشاطاتهم وأهميتها وأن لديهم الإلمام بكيفية المشاركة في تنفيذ أهداف نظام الإدارة.

على المختبر أن يتأكد من إنشاء عمليات اتصال ملائمة داخل المختبر وأن تلك الاتصالات تأخذ بعين الاعتبار فعالية نظام الإدارة.

2.4.2 نظام الجودة:

على المختبر أن يقوم بإنشاء نظام إداري ملائم لمجمل نشاطاته وأن يقوم بتطبيقه والمحافظة عليه وأن يقوم بتوثيق سياساته وأنظمته وبرامجه وإجراءاته وتعليماته بالقدر الذي يضمن عنده جودة في نتائج اختباراته أو معاييرته وأن تكون وديتق النظام في متناول أيدي الموظفين المعنيين وأن تكون مفهومة ومتاحة لهم ومطبقة من قبلهم.

يجب أن تكون سياسات نظام إدارة المختبر، المتعلقة بالجودة محددة في دليل الجودة (أو مهما كانت تسميته). وأن تعد الأهداف بشكل عام، وأن تراجع خلال مراجعات الإدارة. في بيان سياسة الجودة، و أن يصدر هذا البيان بقرار من الإدارة العليا، على أن تتضمن سياسة الجودة، على الأقل، ما يلي:

1. التزام إدارة المختبر بممارسة مهنية جيدة، والالتزام بجودة الاختبار والمعايرة التي يؤديها لعملائه.
2. بيان إداري يبين مستوى الخدمة التي يقدمها المختبر.
3. أغراض نظام الإدارة المتعلق بالجودة.
4. متطلب يجعل جميع الموظفين المعنيين بنشاطات الاختبار والمعايرة داخل المختبر ملمين بتوثيق الجودة، وتطبيق السياسات والإجراءات في عملهم.

5. التزام إدارة المختبر بالخضوع لهذه المواصفة والتحسين المتواصل لفعالية نظام الإدارة.

يجب على الإدارة العليا أن تقدم ما يثبت الالتزام بتطوير نظام الإدارة وتطبيقه وبالتحسين المتواصل لفعالية النظام بالإضافة الى أن تقوم بإبلاغ المنظمة بأهمية الوفاء بمتطلبات العميل بالإضافة إلى المتطلبات القانونية والتنظيمية، كما يجب أن يحتوي دليل الجودة على الإجراءات المساندة بما فيها الإجراءات الفنية أو يشار إليها وأن يحتوي كذلك على مخطط هيكل للتوثيق المستخدم في نظام الإدارة ويجب أن يحدد في دليل الجودة لوائح الإدارة الفنية ومدير الجودة ومسؤولياتهم بما في ذلك مسؤولية التأكد من خضوع المختبر لهذه المواصفة وعلى الإدارة العليا أن تتأكد من استمرار تكامل النظام الإداري عندما تكون التغييرات المدخلة على نظام الإدارة مخططا لها ومنفذة.

3.4.2 ضبط الوثائق

1.3.4.2 عام.

على المختبر أن يعد إجراءات لضبط جميع الوثائق والمحافظة عليها التي تشكل جزءاً من نظام الإدارة (الذي تم إنشاؤه داخلياً أو من قبل جهات خارجية) كاللوائح والمواصفات وأي وثائق

وثائق إرشادية أخرى وطرائق الاختبار أو المعايير، بالإضافة إلى الرسومات وبرامج الحاسوب والمواصفات الفنية والتعليمات ودليل التشغيل.

2.3.4.2 إقرار الوثائق وإصدارها.

يجب أن تراجع جميع الوثائق التي يتم توزيعها على الموظفين كجزء من نظام الإدارة وأن يتم إقرارها من شخص مخول بذلك قبل إصدارها ويجب أن تعد قائمة رئيسية أو أي إجراء مكافئ لضبط الوثائق يُحدد وضع المراجعة الحالية للوثائق وتوزيعها داخل نظام الإدارة على أن تكون في متناول اليد للحيلولة دون استخدام الوثائق غير السارية أو الملغاة.

يجب أن تتضمن الإجراءات التي تم تبنيها ما يلي :

1. أن تكون نسخ الوثائق الملائمة المصرح بها متوفرة في جميع المواقع التي يتم فيها تنفيذ العمليات الأساسية ذات العلاقة بوظيفة المختبر.

2. أن تراجع الوثائق بشكل دوري، وأن تُفَعَّح كلما كان ذلك ضرورياً، وذلك لضمان استمرارية ملاءمتها ومطابقتها للمتطلبات الممكنة.

3. أن تزال الوثائق الملغاة أو غير السارية فوراً من جميع المواقع الخاصة بالإصدار أو الاستعمال أو التأكد بطريقة أخرى أن مثل هذه الوثائق لن يتم استخدامها بشكل غير مقصود.

4. الوثائق الملغاة التي يتم حفظها إما لغرض قانوني أو للاطلاع عليها وان تُمَيِّز بشكل مناسب.

يجب تمييز وثائق نظام الإدارة التي يصدرها المختبر بطريقة خاصة وأن يتضمن هذا التمييز: تاريخ الإصدار أو رقم المراجعة وترقيم الصفحات والعدد الكلي للصفحات أو علامة تدل على نهاية الوثيقة والجهات المخولة للإصدار.

5.2 المتطلبات الفنية

1.5.2 عام

هناك العديد من العوامل التي تُحدد صحة ومعدنية المعايرة أو الاختبار الذين يتم إجراؤهما في المختبر ويساهم في هذه العوامل ما يلي :

- العوامل البشرية.

- التجهيزات والظروف البيئية.

- طرق المعايرة والاختبار وطريقة التثبت منها.

- الأجهزة.

- إسنادية القياس.

- سحب العينات.

- تداول المواد الخاصة بالاختبار والمعايرة.

يختلف مدى تأثير تلك العوامل على الارتياح الكلي للقياس إلى حد بعيد بين نوع الاختبار وبين نوع المعايرة وعلى المختبر أن يأخذ في حسبان جميع هذه العوامل عند إعداد طرق وإجراءات الاختبار والمعايرة وعند تدريب وتأهيل الموظفين وعند اختيار ومعايرة الأجهزة التي يستخدمها.

2.5.2 العاملون

على إدارة المختبر أن تقوم بالتأكد من كفاءة جميع من يقوم بتشغيل أجهزة معينة ومن يجري الاختبارات أو المعايرات ومن يقيم النتائج ومن يوقع على تقارير الاختبار وشهادات المعايرة وعندما يستعين المختبر بموظفين تحت التدريب؛ فيجب أن يتم الإشراف عليهم بشكل مناسب وأن يكون الموظفون الذين يؤمنون مهام معينة مؤهلين على أساس تعليمي مناسب بخبرتي وخبرة أو مهارات بارزة وذلك حسب المطلوب.

على إدارة المختبر أن تقوم بصياغة الأهداف المتعلقة بالتعليم والتدريب والمهارات لموظفي المختبر، ويجب أن يكون لدى المختبر سياسة وإجراءات لتحديد مدى الحاجة إلى التدريب ومن ثم توفير فرص تدريبية للموظفين وأن يكون برنامج التدريب ذا علاقة بمهام المختبر الحالية والمتوقعة وأن يتم تقييم فعالية التدريب.

على المختبر أن يستعين بأشخاص إما أن يكونوا موظفين دائمين أو بعقود وعندما يتم الاستعانة بموظفين بعقود وفنيين إضافيين ومساعدين أساسيين؛ فعلى المختبر أن يتأكد من أن هؤلاء الموظفين يخضعون للإشراف وأنهم ذوو كفاءة ويؤدون العمل وفقا لنظام إدارة المختبر وكذلك أن يحتفظ بوصف للوظائف التي يشغلها الإداريون والفنيون والموظفون المساعدون؛ المناط بهم إجراء الاختبارات أو المعايير.

على الإدارة أن تخول موظفين معينين لأداء أنواع خاصة من سحب العينات والاختبار أو المعايرة وإصدار تقارير الاختبار وشهادات المعايرة وإيداء الآراء والتفسيرات وتشغيل أنواع معينة من الأجهزة وأن يحتفظ المختبر بسجلات تتعلق بالصلاحيات (الصلاحيات)، الكفاءات المؤهلات التعليمية والمهنية، التدريب، المهارات والخبرة وذلك لجميع الموظفين الذين بما في ذلك الموظفين بعقود وأن تكون هذه المعلومات متاحة وأن تشمل التاريخ الذي تم فيه قرار الصلاحيات أو الكفاءة.

3.5.2 التجهيزات والظروف البيئية

يجب أن تكون مرافق المختبر التي يجري فيها الاختبار أو المعايرة التي تتضمن ولا تقتصر على مصدر الطاقة والإضاءة، والظروف البيئية أن تكون مهيأة للأداء الصحيح للاختبارات أو المعايرات، على المختبر أن يقوم بالتأكد من أن الظروف البيئية لا تؤثر على صحة النتائج وأنها ليس لها تأثير عكسي على الجودة المطلوبة لأي قياس وأن يولي الاهتمام بشكل خاص بسحب العينات وبالاختبارات أو المعايرات التي تجرى في مواقع أخرى غير المرافق الدائمة للمختبر ويجب أن يتم توثيق المتطلبات الفنية للتجهيزات والظروف البيئية التي يمكن أن تؤثر على نتائج الاختبارات والمعايرات.

على المختبر أن يراقب الظروف البيئية ويضبطها ويسجلها، كما هو مطلوب في المواصفات الفنية والطرانق والإجراءات أو حينما تؤثر هذه الظروف على جودة النتائج يجب أن يولي الاهتمام المطلوب -على سبيل المثال- بالتعقيم البيولوجي والغبار، والتلوث الكهرومغناطيسي والإشعاعي والرطوبة والمصدر الكهربائي ودرجة الحرارة والصوت مستوى الاهتزاز وذلك حسب ما هو مناسب للنشاطات الفنية المعنية وعندما تؤدي الظروف البيئية إلى التأثير على صحة نتائج الاختبارات أو المعايرات؛ فيجب التوقف عن أداء الاختبارات أو المعايرات.

يجب أن يكون هناك فصل فعال بين الأماكن المتجاورة التي يتم فيها نشاطات غير متجانسة وأن يتم اتخاذ إجراءات محددة لمنع حدوث تلوث فيما بينها (التلوث البيئي).

يجب أن يضبط الدخول إلى الأماكن التي تؤثر على جودة الاختبارات أو المعايير وضبط استخدامها على أن يحدد المختبر مدى حجم هذا الضبط اعتماداً على ظروفه الخاصة يجب اتخاذ المعايير التي تضمن التدبير الجيد لشئون المختبر وإعداد إجراءات خاصة، حسب الحاجة.

4.5.2 طرق الاختبار والمعايرة والتثبت من صحتها

1.4.5.2 عام

على المختبر أن يستخدم طرق وإجراءات ملائمة لجميع الاختبارات ضمن مجاله يشمل هذا سحب العينات المراد اختبارها أو معايرتها وتداولها ونقلها وتخزينها وتحضيرها وكذلك تدوير الأرتياب في القياس إذا كان ذلك ملائماً بالإضافة إلى تقنيات إحصائية لتحليل نتائج الاختبار أو المعايرة.

يجب أن يكون لدى المختبر إرشادات عن استخدام جميع الأجهزة ذات العلاقة وتشغيلها وإرشادات عن تداول العينات وتحضيرها للاختبار أو المعايرة أو لكليهما (الأجهزة و العينات) حيث يؤدي عدم وجود مثل هذه الإرشادات إلى التأثير السيئ على نتائج الاختبار أو المعايرة وأن تكون جميع الإرشادات والمواصفات وكتيبات التشغيل والبيانات المرجعية ذات العلاقة بعمل المختبر محدثة وأن تكون متاحة للموظفين ولا يظهر عدم التقيد بطرق الاختبار والمعايرة إلا إذا كان قد تم توثيقه وله مسوغات فنية ومصرحاً به ومقبولاً من العميل.

2.4.5.2 اختيار طرق الاختبار أو المعايرة.

على المختبر أن يتبع طرق اختبار أو معايرة - بما في ذلك طرائق سحب العينات - التي باحتياجات العميل، وتكون ملائمة للاختبارات أو المعايرات التي يقوم بإجرائها. و يجب أن تكون الطرق المنشورة في المواصفات الدولية أو الإقليمية أو الوطنية هي الأولى بالاتباع. ويجب أن يتأكد المختبر من أنه يستخدم أحدث إصدار ساري من المواصفة، ما لم يكن ذلك غير ملائم أو غير ممكن، ويمكن أن يلحق بالمواصفة - عند الحاجة - تفاصيل إضافية للتأكد من السجام تطبيقها.

عندما لا يحدد العميل الطريقة التي يرغب في استخدامها؛ فعلى المختبر أن يختار طرق ملائمة، إما من مواصفات دولية أو إقليمية أو وطنية أو منشورة من قبل منظمات فنية معروفة أو منشورة في المجالات أو المقالات العلمية ذات العلاقة أو تم تحديدها من قبل صانع الجهاز. ويمكن كذلك استخدام الطرائق التي أعدها المختبر أو التي تبناها؛ ما دامت أنها ملائمة للاستخدام المراد وأنها سارية ويجب أن يبلغ العميل بالطريقة التي تم اختيارها وأن يؤكد المختبر أنه يستطيع تطبيق الطرق القياسية بشكل ملائم قبل البدء بالاختبار أو بالمعايرة وإذا تغيرت الطريقة القياسية؛ فيجب أن يعيد المختبر هذا التأكيد.

3.4.5.2 الطرق المعدة من قبل المختبر

يجب أن يتم إدخال طرق الاختبار والمعايرة التي قام المختبر بإعدادها للاستعمال الفعلي وفقاً لإجراء مخطط له وأن يتم تعيين موظفين مؤهلين ومزودين بالموارد الكافية لذلك يجب أن يتم تحديث الخطط مواكبة للتطور مع ضمان وجود تواصل فعال بين جميع الموظفين المعنيين.

4.4.5.2 الطرق غير القياسية

عندما يكون هناك ضرورة لاستخدام طرق غير مذكورة في الطرق القياسية؛ فيجب أن تصمم هذه الطرائق لاتفاق مع العميل. وأن تتضمن تحديداً دقيقاً لمتطلبات العميل، والغرض

الاختبار أو المعايرة وأن يتم التحقق - بشكل ملائم - من الطريقة التي تم إعدادها وذلك قبل الاستخدام.

5.4.5.2 التثبيت من طرق الاختبار والمعايرة

يعرف التثبيت بأنه التأكد بواسطة الاختبار وبوجود دليل مادي بأن متطلبات خاصة لتلبية استعمال محدد بعينه قد تم تحقيقها.

على المختبر أن يثبت من الطرق غير القياسية والطرق التي قام المختبر بتطويرها أو إنشائها والطرق القياسية التي تستخدم خارج نطاق مجالهم المحدد والتثبيت كذلك من التعديلات على الطرق القياسية والتوسع فيها؛ وذلك لتأكيد ملائمة الطرق للاستخدام المراد وأن يكون التثبيت شاملاً قدر الإمكان؛ وذلك للوفاء باحتياجات التطبيقات المعنية أو مجال التطبيق وعلى المختبر أن يسجل النتائج التي تم الحصول عليها والإجراء المتبع للتثبيت وبياناً يفيد بملائمة الطريقة للاستخدام المراد من عدمه.

يجب أن يكون مدى ودقة القيم المتحصل عليها من طرق التثبيت - كما تم تقويمها للاستخدام المراد - مناسبة لاحتياجات العميل (كالإرتياب في النتائج، حد الكشف، الانتقائية الطريقة وخطية النتائج والحد الأقصى للتكرارية أو الإعادة) وإعادة وضع العينة على جهاز

القياس) ومدى تحمل المؤثرات الخارجية أو مدى الحساسية للطريقة نتيجة اختلاط مواد العينة (الاختبار).

6.4.5.2 تقدير الارتياح في القياس (Uncertainty).

على مختبر المعايرة أو الاختبار الذي يقوم بمعايرة أجهزته بنفسه أن يكون لديه إجراء تقرير الارتياح في القياس لجميع المعايير بأنواعها وأن يطبق ذلك الإجراء.

على المختبرات الخاصة بالاختبار أن يكون لديها إجراءات لتقدير الارتياح في القياس على تلك الإجراءات وفي حالات معينة قد تحول طبيعة طريقة الاختبار دون حساب الارتياح في القياس بطريقة بالغة الدقة وصحيحة متروlogياً وإحصائياً، وعلى المختبر في هذه الحالات تحديد جميع عناصر الارتياح، وعمل تقدير معقول لقيمتها مع التأكد من أن مخرج تقرير النتائج لا يعطي انطباعاً خاطئاً عن الارتياح وأن يبنى التقدير المعقول على معرفة أداء الطريقة المستخدمة ومجال القياس وأن يستفيد مثلاً من الخبرة السابقة ومعلومات عن التثبيت، وعند تقدير الارتياح في القياس فإنه يجب الأخذ في الحسبان جميع عناصر الارتياح التي لها أهمية في الحالة المحددة وذلك باستخدام طرق ملائمة للتحليل.

7.4.5.2 ضبط البيانات.

يجب أن تخضع لحسابات ونقل البيانات إلى مراجعة ملائمة، بطريقة منهجية وعند استخدام أجهزة الحاسوب أو الأجهزة المؤتمتة (الأوتوماتيكية)؛ من أجل الحصول على بيانات المعايير أو الاختبار أو معالجتها أو تسجيلها أو كتابة تقرير عنها أو تخزينها أو استرجاعها على المختبر أن يتأكد من :

1- أن برمجيات الحاسوب المصممة من قبل المستخدم موثقة بتفصيل كاف وأنه يتم

التثبت منها بشكل مناسب من حيث ملاءمتها للاستخدام.

2- أن الإجراءات تم إعدادها وتطبيقها لحماية البيانات، على أن تتضمن مثل هذه

الإجراءات سلامة البيانات والسرية في إدخالها أو تحصيلها وتخزين البيانات

ومعالجتها.

3- صيانة أجهزة الحاسوب والأجهزة المؤتمتة للتأكد من أداء وظيفتها على الوجه الصحيح

وتهيئة الظروف البيئية والتشغيلية اللازمة للمحافظة على سلامة بيانات الاختبار

والمعايرة.

5.5.2 الأجهزة

يجب أن يُجهز المختبر بجميع الأدوات اللازمة لسحب العينات وأجهزة القياس والاختبار اللازمة للأداء الجيد للاختبار أو المعايرة (بما في ذلك سحب العينات وتحضير عينات الاختبار أو المعايرة ومعالجة و تحليل بيانات الاختبار أو المعايرة)، وفي الحالات التي يحتاج فيها المختبر إلى استخدام أجهزة ليست تحت تصرفه للاثم؛ فعليه أن يتأكد من استيفاء متطلبات هذه المواصفة.

يجب أن تكون الأجهزة وبرامج تشغيلها المستخدمة في الاختبار والمعايرة وسحب العينات قادرة على تحقيق الدقة المطلوبة وأن تكون خاضعة للمواصفات الفنية ذات العلاقة بالاختبار أو المعايرة المعنية ويجب تصميم برامج معايرة للكميات الأساسية أو لقيم الأجهزة التي لديها خاصية التأثير الكبير على النتائج ويجب أن تعبر أو تفحص الأجهزة قبل أن تدخل الخدمة (بما في ذلك أجهزة سحب العينات)، وذلك للتأكد من أنها تفي بالمتطلبات الخاصة بالمختبر وأنها خاضعة للمواصفات القياسية الفنية ذات العلاقة، ويجب أن تفحص أو تعبر الأجهزة قبل الاستخدام.

يجب أن يقوم بتشغيل الأجهزة موظفون مخولون بذلك وأن تكون هذه الإرشادات الخاصة بتشغيل الأجهزة وصيانتها محدثة وأن تكون متاحة لموظفي المختبر المخصصين لذلك (بما في ذلك أي كتيب تشغيل للجهاز يوفره الصانع).

كل جزء من مكونات الجهاز أو برمجياته المستخدمة في الاختبار والمعايرة وله تأثير كبير على النتائج فإنه يجب أن يميز تمييزاً خاصاً متى كان ذلك ممكناً عملياً، ويجب الاحتفاظ بسجل لكل جزء من مكونات الجهاز وبرمجياته التي لها تأثير كبير على الاختبارات أو المعايير التي تم إجراؤها، على أن تشمل هذه السجلات - على الأقل - على ما يلي:

1. تمييز مكونات الجهاز وبرمجياته.
2. اسم الصانع، ونوع التعريف والرقم التسلسلي أو أي تمييز خاص.
3. التأكد من أن الجهاز متوافق مع المواصفة الفنية.
4. الموقع الحالي، إن كان ذلك مناسباً.
5. إرشادات الصانع - إن وجدت - أو ما يشير إلى مكان وجودها.
6. تواريخ ونتائج ونسخ من تقارير وشهادات جميع المعايرات وعمليات ضبط الأجهزة ومعايير القبول وتاريخ المعايرة التالية.
7. خطة الصيانة - إن كان هذا مناسباً - والصيانة التي تم تنفيذها حتى الآن.

ويجب أن يكون لدى المختبر إجراءات للتداول الآمن لأجهزة القياس ونقلها وتخزينها واستخدامها ووضع خطة لصيانتها؛ وذلك للتأكد من حسن أدائها و لمنع تلفها أو تدهورها.

الأجهزة التي تعرضت لحمل زائد أو لسوء استخدام أو التي تُعطي نتائجاً مشكوكاً في صحتها أو التي حصل لها تلف أو أن نتائجها تقع خارج الحدود المحددة؛ فإنه يجب أن تستبعد من الخدمة وأن يتم عزلها لمنع استخدامها أو أن يتم تبطيقها (وضع بطاقة) أو تعليمها للدلالة على أنها خارج الخدمة إلى أن يتم إصلاحها والتأكد - عن طريق المعايرة أو الاختبار - أنها تعمل بشكل جيد، وعلى المختبر أن يتأكد من مدى انحراف القراءات في الاختبارات أو المعايرات السابقة عن الحدود المسموح بها أو مدى تأثير الخلل عليها وأن يضع إجراء لـ 'ضبط العمل غير المطابق'.

يجب أن تطبق (يوضع لها بطاقة) جميع أجهزة المختبر التي تحت تصرفه - التي هي خاضعة إلى معايرة أو تُرمز أو تُمَيِّز بأي طريقة تشير إلى وضع المعايرة؛ بما في ذلك التاريخ الذي تنتهي عنده المعايرة الأخيرة والتاريخ الذي يجب عنده إعادة المعايرة أو المعاير المتبعة في تحديد صلاحية المعايرة متى كان ذلك ممكناً وعندما يكون الجهاز - لأي سبب - خارج التصرف المباشر للمختبر؛ فعلى المختبر أن يتأكد أن أداء الجهاز ووضع المعايرة قد تم التحقق منه وأنه في وضع مرضي قبل إعادته للخدمة.

عندما يستدعي الأمر القيام بتفحص بين الحين والآخر للتأكد من وضع المعايرة للأجهزة،
فيجب أن يتم هذا التفحص حسب إجراءات محددة.

عندما تؤدي نتائج المعايرة إلى الحاجة إلى استخدام مجموعة من عوامل التصحيح،
على المختبر أن يكون لديه إجراءات للتأكد من أن نسخ شهادات المعايرة (كالتى في برامج
الحاسوب) محدثة بشكل صحيح، ويجب حماية أجهزة الاختبار والمعايرة؛ بما في ذلك المعدات
والبرمجيات من أي تعديل يمكن أن يؤثر على صحة نتائج الاختبار أو المعايرة.

6.5.2 إسنادية القياس

1.6.5.2 عام

يجب أن تعابر جميع الأجهزة المستخدمة في الاختبار أو المعايرة، بما في ذلك الأجهزة
المستخدمة للقياسات المساندة (كأجهزة قياس الظروف البيئية) التي لها تأثير كبير على دقة أو
صحة نتائج الاختبار أو المعايرة أو سحب العينات، وذلك قبل استخدامها وعلى المختبر أن
يحتفظ ببرنامج معد وإجراءات لمعايرة أجهزته.

ملاحظة : ينبغي أن يحتوي مثل هذا البرنامج على نظام لاختيار واستعمال ومعايرة وفحص وضبط وحفظ لمعايير القياس والمواد المرجعية التي تستخدم معاير للقياس، وأجهزة للقياس والاختبار تستخدم في إجراء الاختبارات والمعايرات.

2.6.5.2 متطلبات محددة

أولاً :- المعايرة

بالنسبة لمختبرات المعايرة فإنه يجب أن يصمم برنامج لمعايرة الأجهزة وأن يشغل وذلك لتأكد من أن المعايرات والقياسات التي يؤديها المختبر مسندة إلى وحدات النظام الدولي للقياس (SI).

ويقوم مختبر المعايرة بإسناد معايير القياس وأجهزة القياس التي لديه إلى الوحدات الدولية عن طريق سلسلة متصلة من المعايرات أو المقارنات التي تربط معايير المختبر وأجهزته بالمعايير الأولية ذات العلاقة بوحدات النظام الدولي للقياس، ويمكن الارتباط بوحدات النظام الدولي من خلال الإسناد إلى معايير القياس الوطنية التي يمكن أن تكون إما أولية إما بتحقيق أولي لوحدات النظام الدولي أو أن تكون وحدات دولية متعارف عليها على نطاق دولي ثوابت فيزيائية أساسية، أو قد تكون هذه المعايير الوطنية معاير ثانوية تمت

معايرتها عن طريق جهة مترولوجية وطنية أخرى، وعند الاستعانة بجهة خارجية للمعايرة؛
يجب على المختبر أن يتأكد من إسنادية القياس من خلال طريق التعامل مع مختبرات
المعايرة التي يمكن أن تثبت أن لديها كفاءة وإمكانات وإسنادية، ويجب أن تحتوي شهادات
المعايرة التي تصدرها تلك المختبرات على نتائج القياس؛ بما في ذلك الارتياح في القياس أو
بيان يفيد بأنه متطابق مع مواصفات مترولوجية محددة.

هناك معايير معينة لا يمكن القيام بها على نحو كامل طبقاً لوحدة النظام الدولي
وفي هذه الحالة يجب أن تُعطي المعايرة شعوراً بالثقة في القياسات، وذلك من خلال الإسناد
إلى معايير قياس ملائمة مثل:

- استخدام مواد مرجعية مجازة (تحمل شهادة) تم الحصول عليها من قبل مورد كفاءة
يقدم مواد ذات خصائص فيزيائية أو كيميائية يُعوّل عليها.
- استخدام طرق محددة أو مواصفات مجمع عليها، التي وصفها واتفق عليها جميع
الأطراف المعنية بشكل واضح.

يجب الأمر المشاركة في برامج مناسبة للمقارنات بين المختبرات، متى كان ذلك ممكناً.

ثانياً: - الاختبار

عندما تكون إسنادية القياس إلى وحدات النظام الدولي غير ممكنة أو غير مناسبة فإن الأمر يتطلب إتباع نفس المتطلبات الخاصة بالإسناد؛ كالإسناد إلى المواد المرجعية المجازة أو الطرق المتفق عليها أو المواصفات المجمع عليها، وذلك فيما يتعلق بمختبرات المعايرة.

3.6.5.2 المعايير المرجعية والمواد المرجعية.

على المختبر أن يكون لديه برنامج وإجراء لمعايرة معايير المرجعية؛ ويجب أن تُعابر هذه المعايير المرجعية من قبل جهة يمكنها تحقيق الإسناد وأن يتم استخدام هذه المعايير المرجعية التي يحتفظ بها المختبر للمعايرة فقط وليس لأي غرض آخر ما لم يثبت أن أداءها صحيحاً بمعايير مرجعية لن يتأثر وأن تُعابر هذه المعايير المرجعية قبل وبعد أي عملية ضبط. ويجب أن تكون المواد المرجعية مسندة - إذا أمكن - إلى وحدات النظام الدولي أو إلى مواد مرجعية مجازة بشهادة وأن يتم تفحص المواد المرجعية الداخلية كلما كان ذلك عملياً من الناحيتين الفنية والاقتصادية.

يجب إجراء الفحوصات اللازمة للمحافظة على مستوى الثقة بالمعايير المرجعية والرجوع والمعايير المتنقلة أو العاملة والمواد المرجعية وذلك وفقاً لإجراءات وجدول محددة،

وعلى المختبر أن يكون لديه إجراءات للتداول الآمن للمعايير المرجعية والمواد المرجعية
وعليها وتخزينها واستخدامها؛ وذلك للمحافظة على سلامتها ولمنع تلوثها أو فسادها.

7.5.2 سحب العينات.

على المختبر أن يكون لديه خطة وإجراءات لسحب العينات وذلك عندما يقوم المختبر
سحب عينات للمواد أو المنتجات التي سيتم معايرتها أو اختبارها لاحقاً ويجب أن تكون
خطة سحب العينات بالإضافة إلى الإجراء متاحة في الموقع الذي سيتم فيه السحب وأن تكون
خطة سحب العينات - متى كان ذلك معقولاً - مبنية على طرائق إحصائية ملائمة، وأن يتم
التركيز في عمليات سحب العينات على العوامل المراد السيطرة عليها وذلك لضمان صحة
نتائج الاختبار والمعايرة.

عندما يتطلب العمل عدم التقيد بالإجراء الموثق لسحب العينات أو يطلب عمل
إسقاط عليه أو حذف منه؛ فيجب أن يكتب تقريراً عن ذلك بالتفصيل، مع معلومات مناسبة
للسحب العينات وأن يدون ذلك في جميع الوثائق التي تحتوي على نتائج اختبار أو معايرة وأن
يتم الأشخاص المعنيين بذلك وعلى المختبر أن يكون لديه إجراءات لتسجيل البيانات
والعمليات ذات العلاقة بسحب العينات؛ التي تشكل جزءاً من المعايرة أو الاختبار المجرى وأن
تضمن هذه السجلات الإجراء المستخدم لسحب العينات واسم الشخص القائم بذلك والظروف

البيئية (إن كان لها علاقة) ومخطط لتحديد موقع سحب العينات أو أي وسائل أخرى مكافئة حسب الضرورة - وإن كان مناسباً - الأسس الإحصائية التي بُنيت عليها إجراءات سحب العينات.

8.5.2 تداول عينات الاختبار والمعايرة

على المختبر أن يكون لديه إجراءات لنقل عينات الاختبار أو المعايرة واستلامها وتداولها وحمايتها وتخزينها وحفظها أو التخلص منها، بما في ذلك جميع الاشتراطات اللازمة للحفاظ على سلامة عينات الاختبار أو المعايرة، وكذلك مصالح المختبر والعميل.

على المختبر أن يكون لديه نظام لتمييز عينات الاختبار أو المعايرة، وأن يبقى هذا التمييز طوال مدة وجود العينات في المختبر ويجب أن يتم إنشاء هذا النظام وتشغيله لضمان عدم حصول اختلاط بين العينات، سواء كان ذلك فيزيائياً أو عند الرجوع إليها في السجلات أو في أي وثائق أخرى وأن يقوم النظام بتهيئة أقسام فرعية لمجاميع العينات وأن يهيئ وسيلة لتتبعها داخل وخارج المختبر متى كان ذلك مناسباً.

عند استلام العينات المراد اختبارها أو معايرتها، فإنه يجب تدوين أي شذوذ أو حيود عن الوضع الطبيعي أو المحدد في طريقة الاختبار أو المعايرة، وعندما يكون هناك شك في صلاحية العينة للاختبار أو المعايرة، أو أن العينة غير مطابقة للوصف المعطى، أو أن

المعايرة أو الاختبار المطلوب لم يتم تحديدهما بتفصيل كافٍ؛ فإن على المختبر - في هذه الحالات - أن يتفاهم مع العميل للحصول على تعليمات إضافية قبل الشروع في العمل؛ على أن تكون المناقشات التي تتم.

على المختبر أن يكون لديه إجراءات وتجهيزات مناسبة لتجنب فساد العينات المراد اختبارها أو معايرتها أو فقدانها أو تضررها أثناء تخزينها وتداولها وتحضيرها ويجب إتباع إرشادات التداول المرفقة مع العينة، وعندما يكون هناك حاجة إلى تخزين هذه العينات أو حفظها تحت ظروف بيئية محددة؛ فإنه يجب المحافظة على هذه الظروف ومراقبتها وتكوينها وعندما تحتاج العينات المراد اختبارها أو معايرتها أو جزء منها إلى الحفظ بشكل آمن؛ على المختبر أن يكون لديه تركيبات خاصة لتخزينها وحفظها بطريقة آمنة تحافظ على حالة سلامة العينة أو أجزائها.

9.5.2 تأكيد جودة نتائج الاختبار والمعايرة

على المختبر أن يكون لديه إجراءات لضبط الجودة؛ وذلك لمراقبة صحة المعايرات واختبارات المجرأة ويجب أن تكون البيانات الناتجة عنها بطريقة يمكن بها معرفة اتجاه سير النتائج. وأن تطبق الأساليب الإحصائية لمراجعة النتائج متى كان ذلك عملياً؛ وأن تتم هذه المراجعة تخطيطاً ومراجعة ويمكن أن تتضمن هذه المراقبة (ولا تقتصر على) النقاط التالية :

1. الاستخدام المنتظم للمواد المرجعية المجازة أو ضبط الجودة داخلياً باستخدام مواد مرجعية ثانوية.

2. المشاركة في برامج المقارنات بين مختبرات، أو اختبار المهارة.

3. تكرار الاختبارات والمعايير باستخدام نفس الطرق، أو طرق أخرى مختلفة.

4. إعادة الاختبارات والمعايير للعينات التي تم استبعادها.

5. الربط بين النتائج للخواص المختلفة للعيينة.

يجب أن يتم تحليل بيانات ضبط الجودة وعندما يتبين أن هذه البيانات خارج إطار المعايير المحددة مسبقاً فيجب اتخاذ إجراء معد لتصحيح المشكلة ولمنع كتابة النتائج الخاطئة.

10.5.2 عرض النتائج

1.10.5.2 عام

يجب أن تكون نتائج كل اختبار أو معايرة، أو سلسلة من الاختبارات أو المعايير التي يجريها المختبر في تقرير بشكل دقيق وواضح لا لبس فيه وبشكل موضوعي، وأن يكون هذا لأي إرشادات محددة في طرق الاختبار أو المعايرة ويجب أن تكون النتائج في تقرير

الاختبار أو شهادة المعايرة كما هو معتاد وأن تتضمن جميع المعلومات التي يطلبها العميل التي تكون ضرورية لتفسير نتائج الاختبار والمعايير وكذلك جميع المعلومات التي تتطلبها الطريقة المتبعة.

2.10.5.2 تقارير الاختبار وشهادات المعايرة

يجب أن يحتوي كل تقرير اختبار أو شهادة معايرة على المعلومات التالية على الأقل،
سواء كان لدى المختبر أسباب قانونية لعدم ذكر ذلك وهذه المعلومات هي :

1. العنوان (مثال: تقرير الاختبار " أو شهادة معايرة)

2. اسم وعنوان المختبر والموقع الذي يتم فيه إجراء الاختبارات أو المعايرات، إذا كان عنوان الموقع يختلف عن عنوان المختبر.

3. تمييز خاص لتقرير الاختبار أو شهادة المعايرة (كالرقم التسلسلي) وتمييز (ترقيم) كل صفحة للتأكد من أنها جزء من تقرير الاختبار أو شهادة المعايرة وتمييز واضح لنهاية تقرير الاختبار أو شهادة المعايرة.

4. اسم وعنوان العميل.

5. ذكر الطريقة المستخدمة.

6. وصف للعينات المراد اختبارها أو معايرتها وحالتها مع تمييزها بشكل واضح لا لبس فيه.

7. تاريخ استلام العينات المراد اختبارها أو معايرتها، عندما يكون لذلك تأثير على صحة النتائج وتطبيقها، وتاريخ إجراء الاختبار أو المعايرة.

8. الإشارة إلى خطة سحب العينات والإجراءات التي استخدمها المختبر أو أي جهات أخرى عندما يكون لذلك علاقة بصحة النتائج أو تطبيقها.

9. نتائج الاختبار أو المعايرة مع وحدات القياس، متى كان ذلك مناسباً.

10. اسم ووظيفة وتوقيع الشخص (الأشخاص) الذين يصدرون تقرير الاختبار أو شهادة المعايرة أو أي تمييز مكافئ له (نهم).

11. عبارة تشير إلى أن النتائج تخص العينة (العينات) التي تم اختبارها أو معايرتها فقط، إذا كان ذلك مناسباً.

ملحظة 1: ينبغي أن تتضمن النسخ الورقية لتقارير الاختبار أو شهادات المعايرة رقم الصفحة والعدد الكلي للصفحات .

ملحظة 2 : يوصى بأن يتضمن التقرير أو الشهادة بيان ينص على عدم جواز إعادة إصدار تقرير الاختبار أو شهادة المعايرة إلا بالكامل، على أن يتم ذلك بموافقة خطية من المختبر.

3.10.5.2 تقارير الاختبار.

إضافة إلى المتطلبات الواردة في البنود السابقة؛ فإن تقارير الاختبار تشمل على ما يلي متى كان ذلك ضرورياً لتفسير نتائج الاختبار:-

1- عدم التقيد بطريقة الاختبار (الحيود عنها) والإضافات عليها والحذف منها وأي معلومات عن الظروف المحددة للاختبار، مثل الظروف البيئية.

2- بيان بالمطابقة أو عدم المطابقة مع المتطلبات أو المواصفات الفنية، متى كان ذلك مناسباً.

3- بيان عن تقدير الارتياح في القياس، ومعلومات عن الارتياح المطلوب في تقارير الاختبار عندما يكون لذلك علاقة بصحة نتائج التقرير أو تطبيقها، أو عندما تتطلب إشارات العميل ذلك، أو عندما يؤثر الارتياح على المطابقة مع الحدود الواردة في المواصفة الفنية، متى كان ذلك ممكناً.

4- الآراء والتفسيرات متى كان ذلك ضرورياً وملائماً.

5- أي معلومات إضافية يمكن أن تتطلبها الطرائق المحددة أو يطلبها العملاء أو مجموعة منهم.

بالإضافة إلى المتطلبات الواردة في البنود السابقة؛ فإن تقارير الاختبار التي تحتوي على نتائج سحب العينات، تشمل على ما يلي - متى كان ذلك ضرورياً لتفسير نتائج الاختبار:

- تاريخ سحب العينات.
- تمييز واضح للمادة أو المنتج المسحوب (بما في ذلك اسم الصانع، وطراز أو نوع العلامة المميزة والأرقام التسلسلية، أي ذلك كان مناسباً).
- موقع سحب العينات، بما في ذلك أي رسومات أو مخططات أو صور.
- إشارة إلى خطة سحب العينات والإجراءات المتبعة.
- تفاصيل عن الظروف البيئية أثناء سحب العينات، التي قد تؤثر على تفسير نتائج الاختبار.
- أي مواصفة أو مواصفات فنية أخرى لطريقة سحب العينات أو الإجراء المتبع، والحيود عن المواصفة الفنية المعنية أو الإضافة عليها أو الحذف منها.

4.10.52 شهادات المعايرة

إضافة إلى المتطلبات الواردة في البنود السابقة، فإن شهادات المعايرة تشمل على ما يلي حتى كان ذلك ضرورياً لتفسير نتائج الاختبار:

الظروف التي أجريت عندها المعايرة (كالظروف البيئية) التي لها تأثير على نتائج القياس.

2. الارتياح في القياس أو ما يفيد بالمطابقة مع مواصفة مترولوجية محددة أو بنود منها.

3. دليل مادي يُثبت إسنادية القياس.

يتم ربط شهادة المعايرة بكميات ونتائج اختبارات الأداء فقط، وفي حالة وجود بيان يفيد بالمطابقة للمواصفة الفنية؛ فإنه هذا البيان يحدد البنود التي تم الوفاء بها وذلك التي لم يتم الوفاء بها وعند إصدار بيان يفيد بالمطابقة للمواصفة الفنية دون ذكر لنتائج القياس وقيم الارتياح المرتبطة بها؛ فعلى المختبر أن يسجل هذه النتائج ويحتفظ بها، لاحتمال الرجوع إليها في المستقبل، وفي حالة كتابة بيان يفيد بالمطابقة للمواصفة؛ فإن الارتياح في القياس سيؤخذ في الحسبان، وعندما يتم إصلاح أو ضبط أي جهاز؛ فإنه يجب تدوين نتائج المعايرة - إذا كانت متاحة - قبل وبعد الضبط أو الإصلاح، وينبغي ألا تحتوي شهادة المعايرة (أو ملصق المعايرة) أي توصية عن الفترة بين المعايرات إلا إذا تم الاتفاق مع العميل على ذلك إلا أن أنظمة القانونية قد تلغي هذا المتطلب.

5.10.52 الآراء والتفسيرات

عندما تتضمن التقارير آراء وتفسيرات؛ فعلى المختبر أن يوثق الأساس الذي بُنيت

عليه هذه الآراء والتفسيرات، ويجب أن تبرز هذه الآراء والتفسيرات بشكل واضح في تقرير



ملاحظات:

1. الآراء والتفسيرات التي يتضمنها تقرير الاختبار يمكن أن تتضمن ولا تقتصر على مايلي:

- بيان يتضمن رأيا يفيد بمطابقة أو عدم مطابقة النتائج للمتطلبات.

- تحقيق المتطلبات التي تم التعاقد عليها.

- توصيات عن كيفية استخدام للنتائج.

- الإرشادات الواجب استخدامها في التحسين.

2. في حالات عديدة قد يكون من الملائم إيصال الآراء والتفسيرات إلى العميل عن طريق

الحوار المباشر معه، و يجب أن يتم تنوين مثل هذا الحوار.

6.10.5.2 النقل الإلكتروني للنتائج

في حالة نقل نتائج الاختبار أو المعايرة عن طريق الهاتف أو التلكس أو الفاكس أو أي

وسيلة إلكترونية أو إلكترومغناطيسية؛ فيجب استيفاء متطلبات هذه المواصفة.

7.10.5.2 الشكل العام للتقارير أو الشهادات.

يجب أن يصمم الشكل العام بحيث يلائم جميع أنواع الاختبارات أو المعايير المجرأة،
ولذلك لتقليل احتمالات حصول سوء فهم أو سوء استخدام.

ملاحظة 1 : يجب الاهتمام بطريقة إخراج تقرير الاختبار أو شهادة المعايرة؛ خصوصاً فيما
يتعلق بعرض بيانات الاختبار أو المعايرة، وسهولة استيعابه من قبل القارئ.

ملاحظة 2 : يجب أن تكتب العناوين بنمط موحد، قدر الإمكان.

8.10.5.2 التعديل في تقارير الاختبار وشهادات المعايرة.

يجب أن تتم التعديلات الأساسية في تقرير الاختبار أو شهادة المعايرة بعد إصدارها
فقط على شكل وثيقة إضافية أو نقل بيانات؛ على أن تتضمن هذا البيان

“ ملحق تقرير الاختبار [أو شهادة المعايرة]، والرقم التسلسلي... [أو تمييزه بطريقة أخرى] ”،
أو ما يماثل ذلك في المعنى وأن تفي هذه التعديلات جميع متطلبات هذه المواصفة؛ وعندما
تدعو الحاجة إلى إصدار تقرير اختبار جديد أو شهادة معايرة جديدة بشكل كامل فيجب أن
يُميّز ذلك بشكل خاص وأن يشار إلى الوثيقة الأصلية التي حل محلها

الفصل الثالث

التجارب والمختبرات

انشاء وحدة ابحاث الطاقة البديلة والبيئة في جامعة بوليتكنيك فلسطين عام 1999 كنواة تشكل قاعدة للأبحاث التي تتعلق بالطاقة وحماية البيئة، ومن اهم المخرجات الملموسة لهذه الوحدة كان بناء بنية تحتية علمية تتكون من خمسة مختبرات متخصصة تخدم البحث العلمي الهادف وتقدم خدمه نوعيه للمجتمع المحلي والمختبرات التي سوف تتعامل معها المجموعه البحثيه هي مختبر فحص جودة المياه ومختبر فحص اجهزة الطاقة الشمسيه.

1.3 مختبر فحص جودة المياه.

تأسس هذا المختبر سنة 1999م نتيجة حاجة الوطن لمختبر متخصص في هذه المجالات وخاصة في منطقة الجنوب، وجاء هذا الإنجاز نتيجة لثمرة التعاون بين وحدة أبحاث

الطاقة البديلة والبيئة في جامعة برلينغتون فلسطين وبرنامج الأمم المتحدة الإنمائي UNDP، حيث يتم في هذا المختبر فحص جودة المياه من الناحيتين البيولوجية والكيميائية.

1.1.3 فحص جودة المياه من الناحية البيولوجية.

- و يتم من خلال هذا الفحص الكشف عن:-

1. الكولونيئات الكلية (Total Coliform).

2. الكولونيئات الاشريكية (Fecal Coliform).

الأدوات والمواد والأجهزة المستخدمة في عملية الفحص هي:

- 1- إيثيل الكحول بنسبة تركيز 95% (Ethyl AL Cohol USP 95%).
- 2- صوديوم ثيو سلفيت ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$).
- 3- مادة خاصة تنمو عليها البكتيريا وتكاثر (m Endo Agar LES).
- 4- ماء مقطر لتحضير مادة الفحص.
- 5- حاضنة، يمكن معايرتها حسب درجة الحرارة اللازمة وهي درجة تكاثر البكتيريا.
- 6- مصدر لهب طبيعي لتعقيم منطقة الفحص.
- 7- قوارير زجاجية لجمع عينات المياه للفحص.
- 8- فرن ذات درجة حرارة عالية من أجل تعقيم قناني الزجاجات التي يتم بواسطتها إحضار العينات.

- 9- جهاز التفريغ (فاكيوم) لسحب المياه من خلال الفلتر.
- 10- وعاء زجاجي يتحمل حرارة عالية مع حامل.
- 11- قمع بورخر .
- 12- أوعية بلاستيكية يتم فيها زرع البكتيريا على المادة المغذية لها.
- 13- ملقط معدني لحمل الفلتر ووضعه في الأوعية البلاستيكية وتعقيمه بعد كل عملية.
- 14- ثلاجات (حافظات) بلاستيكية لنقل عدة عينات في وقت واحد والمحافظة على درجة حرارة منخفضة للعينات حتى تكون صالحة للفحص.
- 15- وحدات Anti Freeze من أجل المحافظة على درجة حرارة منخفضة للعينات حتى تكون صالحة للفحص عند إحضارها من مكان بعيد.
- 16- حامل لهب ودورق الزجاج مع قاعدة.
- 17- فلتر قطره (47) ملم ذو مسامات قطرها 0.45 ميكرو متر (10^{-6} متر) وهو مقسم الى اجزاء لتسهيل عملية قراءة عدد المستعمرات البكتيرية.
- 18- ميزان الكتروني دقته (0.1)غم.

1.1.1.3 خطوات الفحص

أولاً: مرحلة تحضير المادة الخاصة لزراعة البكتيريا.

خطوات تحضير الخليط (يحضر حسب الحاجة وبالنسب التالية)

1. يجهز الوعاء الزجاجي ويوضع فيه (51 غم) من مادة (m Endo Agar IES).
ثم يضاف (1 لتر) من الماء المقطر الذي يحتوي على (20 مللتر) من ايثيل الكحول (تركيزه 95%).
2. يحرك الخليط باستمرار مع تسخينه حتى درجة الغليان بحيث تذوب جميع المواد في الماء ويصبح لونها بنفسجيا.
3. يترك الخليط في وعاء التسخين (الوعاء الزجاجي) حتى تنخفض درجة حرارته قليلا.
4. يسكب الخليط في أطباق بلاستيكية صغيرة حتى يتحول من سائل الى جل جامد.

ثانيا: مرحلة الفلتره.

تتم هذه العملية بوجود لهب في المنطقة بهدف التعقيم .

1. يوضع الفلتر في قمع بوختر.
2. ترج الزجاجية التي تحتوي على الماء المراد فحصه.
3. تفتح الزجاجية و نسكب ما مقداره 100 مللتر من الماء في قمع بوختر.
4. تشغل مضخة الفاكيوم لسحب الماء من خلال الفلتر وانشاء مرور من خلال الفلتر تعلق البكتيريا و الشوائب في مساماته.
5. بواسطة حامل خاص (ملقط) معقم يمسك الفلتر ويوضع في الأوعية البلاستيكية فوق مادة الجل.
6. يسجل اسم وتاريخ ومصدر العينة على العلبة البلاستيكية وليس على الغطاء.

7. تغطي هذه الأوعية وتوضع في الحاضنة .

ثالثا: مرحلة زراعة البكتيريا.

1. للحصول على درجة الحرارة المطلوبة يتم تشغيل الحاضنة قبل نصف ساعه على الأقل.
2. لأجراء فحص لنوع معين من انواع البكتيريا نقوم بمعايرة الحاضنة على درجة الحرارة التي يعيش عليها هذا النوع من البكتيريا.

فمثلا الكولونيئات الكلية (البكتيريا الطبيعية) تعيش على درجة حراره 37° ولا تعيش على درجة حراره 42° اما البكتيريا الاشريكية الكولونية (مصدرها من المجاري) فهي تعيش على 37° و على 42° وهكذا.

3. تتكاثر البكتيريا الى الضعف في كل (20) دقيقة ولا تظهر الا بعد (18 - 24) ساعه من زراعتها حيث تظهر على شكل نقط صغيره ملونه تسمى مستعمرات بكتيرية.

4. كل لون من ألوان المستعمرات يدل على نوع البكتيريا الموجوده في الماء.

فمثلا اللون الأبيض أو الأبيض مع قليل من الزرقه يدل على الكولونيئات الكلية (البكتيريا الطبيعية) أما اللون الفضي فيدل على البكتيريا الاشريكية الكولونية (مصدرها من المجاري).

رابعاً: مرحلة عد المستعمرات البكتيرية.

بعد مرور 24 ساعة على وضع العينات في الحاضنة يتم اخراجها وعد المستعمرات البكتيرية الموجودة على الفلتر ويتم تصنيفها حسب اللون كما ذكر سابقاً.

الحدود الموصى بها لبعض العناصر و المركبات:-

1. Total Coliform الماء الصالح للشرب يجب أن لا يحتوي على أي نوع من أنواع البكتيريا ولكن يسمح في بعض المناطق بوجود 3 مستعمرات بكتيرية؟(المواصفات الفلسطينية).

2. Fecal Coliform الماء الصالح للشرب ممنوع منعاً باتاً أن يحتوي على أي مستعمرة بكتيرية.

خامساً: مرحلة المعالجة.

في حالة الكشف عن انكولونييات الكلية.

(أ) تتم عملية المعالجة عن طريق اضافة مادة الكلور الى المياه وذلك بعدة طرق:-

1. اضافة الكلور (السائل والغازي): يتم في محطات خاصه في شبكة المياه من قبل البلديات وسلطة المياه.

2. اضافة الكلور (الصلب): يتم ذلك بعد طحنه واذابته في وعاء ماء، ثم يضاف الى الخزان او البئر ويحرك جيداً ويمنع الشرب منه الا بعد مرور 24 ساعة.

ب) بالماء الذي يحتوي على الكولونيئات الإشريكية، فيجب التخلص منه ومعالجة مصدر التلوث البكتيري.

2.1.3 فحص جودة المياه من الناحية الكيميائية.

حيث يتم من خلال هذا الفحص الكشف عن العناصر الكيميائية الموجودة في المياه ونسبتها.

والعناصر التي يمكن فحصها هي:

1. Acidity	PH
2. Nitrate	No ₃
3. Nitrite	No ₂
4. Chlorine(free)	Cl ₂
5. Chlorine (tot)	Cl ₂
6. Chloride	Cl
7. Hardness	
8. Calcium	Ca
9. Magnesium	Mg
10. Phosphate	Po ₄
11. Sulphate	So ₄
12. Iron	Fe
13. Oxygen	O ₂
14. Potassium	K

• الأدوات والأجهزة المستخدمة في عملية الفحص هي:

1- جهاز

-Photometer PF-11 Filter

- VISOCOLOR tests

- NANOCOLOR tube tests

2- Reagent case Environment

3- قناني زجاجية لجمع عينات المياه للفحص.

4- ثلاجات (حافظات) بلاستيكية لنقل عدة عينات في وقت واحد والمحافظة على درجة

حرارة منخفضة للعينات حتى تكون صالحة للفحص.

5- وحدات Anti Freeze من أجل المحافظة على درجة حرارة منخفضة للعينات حتى

تكون صالحة للفحص عند إحضارها من مكان بعيد.

1.2.1.3 خطوات الفحص

1 : اختبار الحموضة (ph)

هذا الاختبار لا يمكن قياسه ضوئياً

قيمة PH تحدد لونياً بالمقارنة مع مقياس الألوان ECO.

2: Chlorine(free)

1. يضاف 3 قطرات من Cl₂-1 داخل أنبوب الاختبار بقطر داخلي 14 ملم.
2. يضاف 3 قطرات Cl₂-2 .
3. يضاف عينة 5 ملم ويغلق أنبوب الاختبار ويخلط.

3: Chlorine(tot)

1. يضاف 5 قطرات من Chlorine-1 داخل أنبوب الاختبار بقطر داخلي 14 ملم.
2. يضاف 5 قطرات Chlorine-2.
3. يضاف 10 ملم من العينة ثم يغلق ويهز الأنبوب.
4. يفتح أنبوب الاختبار مرة أخرى ويضاف عليه 5 قطرات من Chlorine-3 ثم يغلق ويهز الأنبوب.

4: اختبار ذائبية الاوكسجين (Dissolve Oxygen)

1. تغسل زجاجة الأكسجين عدة مرات بالماء.
2. يضاف 5 قطرات O₂-1.
3. يضاف 5 قطرات O₂-2 ثم تغلق الزجاجة بسدادة زجاجية محدبة (بدون وجود فقاعات) ثم يتم الخلط.
4. بعد دقيقة واحدة يضاف 12 قطرة O₂⁻³ تغلق الزجاجة ويتم هزها حتى تنزوب

الرواسب.

5. يسكب حوالي 5ملم من المحلول الذي اخذ من أنبوب الاختبار.

5: اختبار فحص النيتريت (Nitrite)

1. يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملى ب 5ملم من العينة.
2. يضاف 5 قطرات من NO₃-1 ويهز الأنبوب.
3. يضاف ملعقة واحدة من NO₃-2 ويغلق الأنبوب ويهز بقوة لمدة دقيقة.

6: اختبار فحص البوتاسيوم (Potassium)

- 1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملى ب 10ملم من العينة.
- 2- يضاف 15 قطرة Potassium-1 ثم يغلق الأنبوب ويتم هزه.
- 3- يضاف ملعقة واحدة من Potassium-2, يغلق الأنبوب ويهز بانتظام لمدة 30 ثانية حتى يذوب المسحوق الكاشف كليا.

7- اختبار فحص السلفيت (Sulphate)

- 1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملى ب 10 ملم من العينة.
- 2- يضاف 10 قطرات من Sulphate-1 ويهز الأنبوب ببطء.
- 3- يضاف ملعقة واحدة من sulphate-2، ويغلق الأنبوب ويهز بخفة.

8- اختبار فحص الفوسفات (Phosphate)

- 1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملى ب 10 ملم من العينة.
- 2- يضاف 10 قطرات من phosphate-1 ويهز الأنبوب.
- 3- يضاف 10 قطرات من phosphate-2 ويهز الأنبوب.

9- اختبار فحص النترات (Nitrate)

- 1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملى ب 10 ملم من العينة.
- 2- يضاف 10 قطرات من Nitrate-1 ويهز الأنبوب.
- 3- يضاف ملعقة صغيرة واحدة من Nitrate-2، يغلق الأنبوب ويهز بقوة لمدة 15-

30 ثانية.

7: اختبار فحص السلفيت (Sulphate)

- 1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملئ ب 10 ملم من العينة.
- 2- يضاف 10 قطرات من Sulphate-1 ويهز الأنبوب ببطء.
- 3- يضاف ملعقة واحدة من sulphate-2، ويغلق الأنبوب ويهز بخفة.

8: اختبار فحص الفوسفات (Phosphate)

- 1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملئ ب 10 ملم من العينة.
- 2- يضاف 10 قطرات من phosphate-1 ويهز الأنبوب.
- 3- يضاف 10 قطرات من phosphate-2 ويهز الأنبوب.

9: اختبار فحص النترات (Nitrate)

- 1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملئ ب 10 ملم من العينة.
- 2- يضاف 10 قطرات من Nitrate-1 ويهز الأنبوب.
- 3- يضاف ملعقة صغيرة واحدة من Nitrate-2، يغلق الأنبوب ويهز بقوة لمدة 15-

30 ثانية.

33 اختبار فحص الحديد (Iron)

1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملئ بـ 10 مل من العينة.

2- يضاف 5 قطرات من Iron-1 ، يغلق ويهز الأنبوب.

3- يضاف ملعقة واحدة من Iron-2 ، يغلق الأنبوب ويهز.

4- يضاف 5 قطرات من Iron-3 ، يغلق الأنبوب ويهز.

5- يضاف 5 قطرات من Iron-4 ، يغلق الأنبوب ويهز.

34 اختبار فحص الكلورايد (Chloride)

1- يضاف 10 قطرات من (Cl^-) داخل أنبوب الاختبار.

2- يضاف 10 قطرات من (Cl^-) داخل أنبوب الاختبار.

3- يضاف عينة 10 مل ويتم إغلاق أنبوب الاختبار وخلطه جيدا.

35 اختبار فحص العسورة (Hardness)

1- يغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملئ بها تماما.

2- يضاف قطرتين من مؤشر $\text{H}_2\text{O}/\text{H}^+$ 2 ويهز، تتحول العينة إلى اللون الأحمر، إذا

تحولت إلى اللون الأخضر فإنه يدل على عدم وجود العسورة (0 d).

3- يوضع طرف السحب في حقنة المعايرة (H2O:مقياس أزرق واسود H2:مقياس برتقالي واسود)، يضغط المكبس لأسفل ببل الطرف في محلول المعايرة TLH20/H2 ويسحب المكبس ببطء حتى الحافة الأقل لحقنة المكبس الأسود الدائرية هو المستوى مع قيمة صفر على مقياس البرميل.

4- إضافة محلول المعايرة: يفضل اخذ الحقنة في اليد اليسرى وانبوب الاختبار في اليد اليمنى وإضافة محلول المعايرة قطرة قطرة خلال هز انبوب الاختبار بسلسلة حالما يخف اللون الأحمر ثم اضعف المحلول ببطء أكثر حتى يتحول المحلول كلياً الى اللون الأخضر. يتم قراءة العصورة الكلية بوحدة d أو mmol/l من حقنة البرميل. تغير اللون يتبع بسهولة مسك انبوب الاختبار قبل الخلفية المضئية.

5- إذا لم يكن امتلاء الحقنة الأولى كافياً للوصول إلى تغير اللون، (العصورة < 20 (2) d (تملأ الحقنة مرة أخرى بمحلول TL H 20/H 2 وتعاير لتغير اللون. يتم قراءة العصورة الكلية كما وصف سابقاً ويضاف d (2) 20 لكل استخدام حقنة ممتلئة.

اختبار فحص الكالسيوم (Calcium CA 20)

- 1- يخل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة ويملئ بها تماماً.
- 2- يضاف قطرتين من محلول هيدروكسيد الصوديوم 10% ويهز الأنبوب.
- 3- يضاف قطرتين من محلول (Ca20) ويتم هز الأنبوب، ثم تتحول العينة المفحوصة إلى القمح إلى اللون الأحمر، أما إذا تحولت العينة إلى اللون الأزرق فإنه يدل على عدم

وجود الكالسيوم في العينة المفحوصة.

4- وضع طرف السحب في حقنة المعايرة (المقياس الأزرق والأسود) يضغط المكبس لأسفل بين الطرفين في محلول المعايرة TL CA 20 ويسحب المكبس ببطء حتى الحافة الأقل لحقنة المكبس الأسود الدائرية هو المستوى مع قيمة صفر على مقياس البرميل.

5- إضافة محلول المعايرة: يفضل اخذ الحقنة في اليد اليسرى وانبوب الاختبار في اليد اليمنى وإضافة محلول المعايرة قطرة قطرة خلال هز انبوب الاختبار بسلسلة. حالما يخف اللون الأحمر ثم اضع المحلول ببطء أكثر حتى يتحول المحلول كلياً إلى اللون الأزرق. إذا تحول محلول الاختبار إلى اللون الرمادي بعد 15-30 ثانية يضاف قطرة قطرة من محلول المعايرة TL CA 20 حتى يتحول اللون إلى الأزرق مرة أخرى يتم قراءة عصورة الكالسيوم بوحدة mmol/l من حقنة البرميل تغير اللون يتبع بسهولة مسك انبوب الاختبار قبل الخلفية المضئية.

6- إذا لم يكن املاء الحقنة الأولى كافياً للوصول إلى تغير اللون ($CA > 3.6$) (mmol/l)، تملأ الحقنة مرة أخرى بمحلول TL CA 20 وتعاير لتغير اللون يتم قراءة عصورة الكالسيوم كما وصف سابقاً ويضاف 3.6 mmol/l لكل استخدام حقنة ممثلة.

3.4 اختبار فحص المغنيسيوم (Magnesium)

يتم تحديد محتوى المغنيسيوم من خلال الفرق بين العصور الكلية وعصور الكالسيوم.

2.3 مختبر فحص الطاقة الشمسية.

تأسس هذا المختبر سنة 1999م نتيجة حاجة الوطن لمختبر متخصص في هذه المجالات وخاصة في منطقة الجنوب، وجاء هذا الإنجاز نتيجة لثمرة التعاون بين وحدة أبحاث الطاقة البينة والبيئة في جامعة بوليتكنك فلسطين ومشروع تدعيم استخدام الطاقة البديلة اعتمد على البيئة وبناء مختبرات فحص الطاقة الممول من وزارة الطاقة الأمريكية وبالتعاون مع مركز طاقة الشمس في فلوريدا، حيث يقوم المختبر بفحص كفاءة وإداء أنظمة الطاقة الشمسية من المجمعات (collectors)، والخزانات والنظام الشمسي بشكل متكامل

الاختبارات

ISO 9806-1

Test methods for solar collectors

Part 1:

Thermal performance of glazed liqu collectors including pressure drop

1.2.2 اختبار الاداء الحراري للمجمعات المغطاه التي يحصل فيها هبوط في الضغط

1.2.2.3 اختبار الفعالية الثابتة في الخارج (Outdoor steady-state efficiency test)

تركيب الاختبار (Test installation).

• يجب أن يشغل المجمع بالتوافق مع التوصيات المعطاة في المواصفة ومع اختبار مشروح في المواصفة.

• سائل التحويل الحراري يجب أن يتدفق من أسفل إلى أعلى المجمع أو حسب توصيات المصنع.

تجهيز المجمع: (Preconditioning of the collector).

- يجب أن يمر المجمع باختبارات الجودة ISO 9806-2 قبل اختبار أدائه.
- يجب أن يفحص المجمع بواسطة العين، ويجب أن يسجل أي خلل.
- غطاء فتحة المجمع يجب أن ينظف بعناية فائقة.
- إذا تكونت الرطوبة على الجهاز فإنه يجب أن ترفع درجة حرارة السائل إلى 80°C لتجفيف المجمع، وعند حدوث هذه العملية فإنه يجب ذكرها في نتائج الاختبار.
- يجب أن يمنع الهواء أو الجزيئات الصغيرة من دخول أنبوبة المجمع عن طريق 'بلف' الهواء أو عن طريق تدوير السائل بدرجة تدفق عالية حسب الحاجة.
- يجب أن يخرج الهواء من السائل أو الجزيئات الصغيرة بواسطة أنبوب شفاف داخل أنبوب المجمع.

شروط الاختبار: (Test conditions).

- في وقت الاختبار يجب أن يكون مجموع الإشعاع الشمسي على سطح فتحة المجمع أكثر من 800w/m^2 .
- زاوية سقوط الإشعاع على فتحة المجمع يجب أن لا تختلف بمقدار $\pm 2\%$ عن النتيجة الطبيعية، هذه الظروف عامة تحقق للمجمعات المسطحة الفردية إذا كانت زاوية

- سقوط الإشعاع الشمسي المباشر عن المجمع أقل من 30° على أية حالة إذا كانت الزاوية أقل من 30° فإن ذلك يتطلب تصاميم معينة.
- معدل سرعة الهواء المحيط يجب أن تكون ما بين 2-4 م/ث.
- مقدار التدفق للسائل يجب أن يثبت على 0.02 كغم/ث تقريبا لكل متر مربع على المساحة الإجمالية للمجمع (إلا في حالة أن ينصح بغير هذه القيمة) يجب أن تبقى هذه النسبة ثابتة بمقدار تغيير $\pm 1\%$ خلال كل عملية فحص ولا يجب أن تتغير بأكثر من $\pm 10\%$ عن هذه النتيجة من فترة اختبار إلى أخرى.

طريقة الاختبار: (Test procedure).

- يجب أن يفحص المجمع في درجة حرارة تحت سماء صافية لتحديد خصائصه الفعلية.
- تختار درجة حرارة فتحة دخول السائل التي يكون فيها معدل درجة حرارة سائل المجمع تقع خلال $\pm 3K$ من درجة الهواء المحيط لكي نحصل على قياس دقيق ل η_0 (إذا كان الماء هو المائع الذي ينقل الحرارة تكون درجة حرارة $70^\circ C$ هي أكبر درجة حرارة كافية لنقل الحرارة).
- يجب الحصول على أربع قراءات مستقلة لكل درجة حرارة دخول السائل من أجل الحصول على مجموع 16 قراءة.

3- سمحت ظروف الاختبار يؤخذ عند متساوي من القراءات قبل وبعد ظهر شمسي
درجة حرارة فتحة السائل وفي النهاية لا يتطلب ذلك إذا كان المجمع يتحرك لإتباع
الشمس بزاوية سمت وارتفاع بشكل آلي خلال فترة الاختبار يجب أن تعمل القياسات كما
هو مبين في الموصفه.

3- القياسات (Measurements).

يجب الحصول على القياسات التالية:

1- المساحة الإجمالية للمجمع A_G ، مساحة ماص الأشعة A_A ومساحة فتحة المجمع A_F .

2- مدى استيعاب السائل (capacity).

3- مدى الإشعاع الشمسي الواقع على فتحة المجمع.

4- درجة زاوية إشعاع الشمس.

5- سرعة الهواء المحيط.

6- درجة حرارة الهواء المحيط.

7- درجة حرارة السائل عند فتحة دخول السائل.

8- درجة حرارة السائل عند فتحة خروج السائل.

9- مقدار التدفق للسائل.

سادسا: فترة الاختيار للحالة الثابتة (steady-state - fast period).

يجب ان يكون هناك فترة تحضيريه على الاقل لمدة 15 دقيقة لتحضير درجة حراره مناسبه لفتحة دخول السائل تتبع قياس حاله ثابتة لمدة لا تقل عن 15 دقيقة.

في كل الحالات يجب ان يكون طول قياس الحاله الثابتة (steady-state) اطول باربعة مرات من نسبة فعالية السعة الحرارية (effective thermal capacity) للجميع بالمقارنه بنسبة معدل التدفق الحراري (m_{cf} thermal flowrate).

يتوقع ان يعمل المجمع بظروف ثابتة لتأسيس حاله ثابتة تأخذ معدلات قيم للمقاييس لمدة 30 ثانيه متواليه ونقارنها بالقيم المتوسطه لطول فترة القياسات كما هو مبين في الجدول (1-3).

جدول (3-1): عدد من الاختبارات والاختلافات المسموح بها لكل اختبار

المقياس	الاختلافات المسموح بها عن القيمة المتوسطة
اختبار الإشعاع الشمسي.	$50 \pm$ واط/م ²
درجة حرارة الهواء المحيط.	$1 \pm$ كلفن
درجة حرارة تدفق السائل.	$1 \pm \%$
درجة حرارة المائع عند فتحة دخوله المصع.	$0.1 \pm$ كلفن

تمثيل البيانات (presentation of result)

القياسات يجب ان تجمع لانتاج مجموعه من نقاط البيانات (data point) التي

تحت ظروف الاختبار حيث تتضمن عمليات التشغيل الثابتة (steady-state operation)

يجب ان تتمثل باستخدام صفحة تنسيق البيانات حسب المواصفة (ISO 9806).

النموذج المعتمد لهذه التجربة موجود في الملحق A (نموذج توثيق المدخلات

المخرجات والنتائج لهذه التجربة).

2.2.3 سخانات مياه شمسية (خزانات شمسية): طرق فحص لتحديد الصفات الحرارية

للمجمعات المسطحة

مراجعة فلسطينية : م ف 8 جزء 3

Solar water heating system: thermal test for collectors

1.2.2.3 طريقة الفحص والحساب:

علم - يحدد جزء من الصفات الحرارية للمجمع بواسطة الحصول على قيم الكفاءة الحرارية للحظية لمجموعة من قيم الأشعة الساقطة، درجة حرارة المحيط ودرجة حرارة السائل. من أجل هذا التحديد يتطلب قياس قيمة الأشعة الساقطة على المجمع ووتيرة سعة الطقة إلى السائل الداخل لحراره أثناء مروره من المجمع، في ظروف ثابتة أو في ظروف متغيرة بالثابتة، كذلك تفحص مميزات الاجابه الزمنية الخاصه بالمجمع.

الخطوات الأساسية.

الكفاءة الحرارية للمجمع - حسب رأي بعض الباحثين، فإنه يمكن وصف عمل

المجمع في وضع ثابت وفق المعادله التاليه:

$$\frac{q_u}{A_c} = I_t (\tau \alpha)_e - U_L (t_p - t_a) = \frac{m}{A_c} C_p (t_{f,e} - t_{f,i}) \dots \dots \dots (1)$$

من أجل تبسيط عملية الحصول على معطيات مفصلة بشأن الصفات الحرارية للمجمعات السطحية، ومن أجل تفادي الحاجة لإيجاد معدل درجة حرارة سطح التجميع، سيكون من السهل استعمال هذا المعامل:

$$F_R = \frac{\text{الطاقة المكتسبة، المجمعة في الواقع من قبل مجمع سطح}}{\text{الطاقة المكتسبة التي كانت ستجمع لو كانت درجة حرارة كل مساحة المجمع السطح مساوية لدرجة حرارة السائل الداخل}}$$

بإدخال هذا المعامل في معادله (1)، يحصل على المعادلة التالية:

$$\frac{q_u}{A_g} = F_R I_t (\tau \alpha)_c - U_L (t_{fi} - t_a) = \frac{m}{A_g} C_p ((t_{fc} - t_{fi})) \dots \dots \dots (2)$$

حيث كفاءة المجمع الشمسي، كما هو مفصل ادناه:

$$\eta = \frac{\frac{\text{الطاقة المكتسبة، المجمعة في الواقع}}{\text{الطاقة الساقطة على المجمع أو المبيعة بواسطة}}}{\frac{A_g}{I_t}}$$

عندما تكون كفاءة المجمع السطح:

$$\eta = F_R (\tau \alpha)_c - F_R U_L \frac{(t_{fi} - t_a)}{I_t} = \frac{m C_p (t_{fc} - t_{fi})}{A_g I_t} \dots \dots \dots (3)$$

من المعادلة (3)، يستنتج انه اذا رسمت علاقة الكفاءة الحرارية مقابل $\frac{T_f - T_g}{T_f}$ ، فيحصل على
خط مستقيم ذي ميل مساوي لـ $(F_R \cdot U_L)$ وتقاطع مع محور الصادات (Y) مساوي
لـ $F_R(\alpha - \tau)$.

في الواقع يكون معامل فقدان الحرارة (U_L) متغيرا حسب درجة الحرارة للمجمع
بظروف المناخ المحيطة بالإضافة الى ذلك، يتغير حاصل الضرب $(F_R \cdot U_L)$ بتغير زاوية
القوطبي ما بين أشعة الشمس والمجمع، وقد طورت الطرق المفصلة في هذه المواصفه
من خلال التجريب للتحكم بظروف الفحص، بحيث يحصل على خط منحنى معرف جيدا مع
هذا انى من التوزيع حيث يكون التوزيع في نقاط القياس ناتج عن اخطاء القياس وكذلك عن
التغيرات في معامل فقدان الحرارة (U_L) والمعامل (F_R) ، بسبب التغير في سرعة الرياح
ودرجة الحرارة في السماء، وحتى اذا كان بالامكان الاكتفاء بخط مستقيم لعرض الخط
النظري للكفاءة لمجمعات مسطحة معينة، فانه يتطلب لمجمعات مسطحة اخرى، مطابقة
بمعادله ذات درجة اعلى، اي معادله من الدرجة الثانية، بسبب تغير المعامل (U_L) بتغير
زاوية حرارة لوح الامتصاص.

تقدير الثابت الزمني للمجمع

يجب قياس الثابت الزمني للمجمع الشمسي، لكي يكون بالإمكان تقدير الوضع الانتقالي للمصنع واختبار الفترات الزمنية الملائمة لفحص الكفاءة الحرارية بظروف ثابتة أو ظروف متغيرة بالثابتة، وإذا حدثت ظروف الانتقال، فإن المعادلات (1) و (2) لا تمثل الوضع الحراري للمصنع لأن قسماً من الطاقة الشمسية المجمعة تستعمل للتسخين الجزئي للمجمع، لذلك يمثل الوضع الانتقالي للمجمع الشمسي، بالمعادلة التالية:

$$\frac{C_A}{A} \cdot \frac{dt_f}{dT} = F_R I_t (\tau \alpha)_e - F_R U_L (t_{f,i} - t_a) = \frac{m' c_p}{A} (t_{f,e} - t_{f,i}) \dots \dots (4)$$

يمكن حل المعادلة (4) إذا تحققت الشروط المفصلة أدناه :

1- أن تكون فجائي في أشعة الشمس الساقطة (I_t) أو في درجة حرارة الدخول للسائل ($t_{f,i}$) أو كلاهما. بعد ذلك تبقى كل منهما ثابتة.

2- يمكن اعتبار المتغيرات (c_p), (m'), (t_a), (U_L), ($\tau \alpha$) ثابتة خلال فترة الانتقال.

3- إذا كانت وتيرة التغير مع الزمن لدرجة حرارة الخروج للسائل الناقل للحرارة تتناسب طردياً مع وتيرة التغير لمعدل درجة حرارة السائل مع الزمن كما هو مبين عنها في المعادلة التالية:

$$= k \frac{dt_{f,e}}{dt} \dots \dots \dots (5) \frac{dt_f}{dT}$$

حسب قيمة معامل التناسب (K) من المعادلة التالية وفق ما بينه ب.ب.سيمون و ج.ب.

عوضاً كالآتي:

$$K = \frac{m c_p}{F' U_L A} \left[\frac{F'}{F_R} - 1 \right] \dots \dots \dots (6)$$

$$\dots \dots \dots (7) F' = \frac{\text{كمية الحرارة الممتصة في الوعاء بواسطة المائع}}{\text{كمية الحرارة التي كانت ستنتقل لو كانت درجة حرارة السطح المائع مساوية لدرجة حرارة الوسط}}$$

من هذه الظروف يمكن حل المعادلة (4) من أجل الحصول على درجة حرارة السائل الخارج

التي تعبر عن وفق المعادلة التالية :

$$e^{-m c_p / KCA} = \frac{F_R I_t (\tau \alpha)_s - F_R U_L (t_{f,i} - t_a) - (m' c_p / A) (t_{f,e,T} - t_{f,i})}{F_R I_t (\tau \alpha)_s - F_R U_L (t_{f,i} - t_a) - (m' c_p / A) (t_{f,e,init} - t_{f,i})}$$

حيث قيمة $\frac{KCA}{m' c_p}$ ب "الثابت الزمني" وهو عبارة عن الزمن اللازم لكمية المعبر عنها في

المعادلة (8) للتغير من 1.0 إلى 0.368.

$$= 0.368^{\frac{1}{e}}$$

ثالثاً: طرق الفحص

الفحص الأول الذي يجب فحص المجمع الشمسي به هو تحديد ثابت الوقت بعد ذلك يتم مجموعة من فحوصات الكفاءة الحرارية.

1- قياس "الثابت الزمني للمجمع يمكن تحديد الثابت الزمني بإحدى الطريقتين التاليتين:

الطريقة الاولى:

تلائم درجة حرارة الدخول للسائل الناقل للحرارة بحيث تساوي درجة حرارة المحيط ويحرف $\pm 1^\circ\text{C}$ على أن يكون معدل التدفق للسائل كما هو موضح بالسابق، وتبقى الظروف ثابتة أو الظروف الشبيهة بالثابتة بحيث يكون تدفق سقوط أشعة الشمس أكبر من 790 واط/م² المربع أو 625 كيلو كالوري/ساعة.م²، وبعد ذلك تقلل طاقة الشمس الساقطة بصورة فحائية حتى الصففر بواسطة التظليل على المجمع يكون التظليل الأكثر ملائمة هو توجيه المجمع نحو الشمال وتغطيته بغطاء أبيض وغير نفاذ ويجب أن يمكن البعد ما بين الغطاء والمجمع الهواء المحيط من المرور فوق المجمع كما هو الوضع قبل البدء بفحص الانتقال قم تكون درجة حرارة الدخول والخروج للسائل الناقل للحرارة بصورة متواصلة كدالة للوقت حتى الحصول على المتباينة التالية:

$$0.30 > \frac{t_{f,ex} - t_{f,i}}{t_{f,init} - t_{f,i}} \dots \dots \dots (9)$$

الطريقة الثانية:

يظل المجمع من الشمس كما هو مبين أعلاه، أو يفحص أثناء الليل أو في داخل
المنى ويحافظ على درجة حرارة الدخول للسائل الناقل للحرارة بحيث تزيد بـ 30°م عن
درجة حرارة المحيط على أن يكون السائل جاريا بمعدل التدفق المبين في المواصفة لمدة من
الوقت تكون كافية لتثبيت درجة حرارة الخروج، وبعد الحصول على التوازن تخفض درجة
حرارة الدخول للسائل بشكل فجائي حتى تساوي درجة حرارة المحيط وبانحراف $\pm 1^\circ\text{م}$ تسجل
شكل متواصل درجة حرارة الدخول والخروج للسائل كدالة للوقت حتى يحصل على المتباعدة

نتيجة:

$$\frac{t_{f,exit} - t_{f,i}}{t_{f,exit} - t_{f,i}} < 0.30$$

يجب استعمال ثماني قيم مختلفة من درجة حرارة دخول السائل على الأقل من أجل
الحصول على القيم:

$$\Delta t/I_1$$

يتم تقسيم درجة حرارة الدخول بأبعاد متساوية ما بين درجة حرارة الدخول للمسائل ودرجة حرارة 85°م، ويتم اخذ 4 قياسات على الأقل لقيم (t_{ci})؛ اثنتين قبل الساعة الثانية عشرة واثنين بعدها ويجب أن يكون اختيار الوقت متماثلاً مع الساعة 12:00 للقيم المقاسة قبل وبعد هذه الساعة وهذا الطلب معد لمنع تأثير ردود الفعل الانتقالية التي تظهر أحياناً على نتائج القياس.

لا يرى هذا الطلب إذا استعملت منصة فحص في حالة دوران وتسجل كل معطيات القياس مضاعفاً إليها الخط المنحني المناسب بحيث يكون بالإمكان ملاحظة كل الفوارق في نقطة الحرارة من خلال تقارير الفحص الناتجة عن درجة حرارة الفحص ويحدد الخط المنحني حسب نقاط المعطيات التي تمثل قيم الكفاءة الحرارية المحسوبة بتكامل المعطيات على ساعة على الأقل، وتعطي القيمة المتفق عليها للطاقة المكتسبة بواسطة المجمع مقسومة على القيمة المتفق عليها للطاقة الشمسية الساقطة على المجمع وقيمة الكفاءة الحرارية لفترة القياس. وإذا كانت الظروف ثابتة تماماً يمكن استعمال القيم اللحظية بدون تكامل يجب التأكد من أن تكون الطاقة الشمسية الساقطة ثابتة خلال الفترة الزمنية كاملة والتي تحسب من خلالها الكفاءة الحرارية.

يمكن استعمال مكاملات الكترونية أو مسجلات والتي تقوم بالتسجيل على ورق بيان بشكل متواصل لغرض تحديد القيم المتكاملة (المجمعة) لأشعة الشمس الساقطة وارتفاع درجة الحرارة في المجمع وفي كل حالة يجب استعمال مسجل يقوم بتسجيل على ورق بيان وبسرعة تسجيل موصى بها 30سم/ساعة أو أكبر منها لغرض تسجيل قراءة (قياس) البيروميتر والتأكد من أن الأشعة الساقطة بقيت ثابتة خلال فترة الفحص كاملة.

ملاحظة: قفزة أو قفزان لمدة 10 ثواني أو أقل في التسجيل خلال وقت الفحص تكون مقبولة.

قبل الفحص يجب تجفيف سطح اللوح الزجاجي للمجمع إذا وجد وكذلك سطح غلاف البيروميتر المعرض لأشعة الشمس ويتم التنظيف والتجفيف بحذر لمنع خدش المسطحات خاصة ذلك التابع للبيروميتر ويجب فحص فيما إذا كان هناك أي تجمع لمياه متكثفة داخل لوح البيروميتر الزجاجي وذلك قبل القيام بالقياسات يجب عدم استعمال البيروميتر إذا وجد أي تجمع لمياه متكثفة.

من أجل الحصول على وضع ثابت أو شبهه بالثابت بدقة ثابتة لعملية تجميع أشعة الشمس ويمرر السائل الناقل للحرارة خلال مجمع بدرجه حرارة دخول مناسبة تبقى درجه الحرارة ثابتة لمدة 15 دقيقة قبل بدء فترة اخذ المعطيات لحساب قيم الكفاءة الحرارية.

يجب أن يكون معدل تدفق السائل خلال المجمع ثابتاً لكل النقاط وتكون قيمه معدل تدفق الموصى به لوحده مساحة اللوح الزجاجي $0.02 \text{ كغم/الثانية م}^2$ (70 لتر/الساعة)، وإذا صمم المجمع لمعدل تدفق يختلف إلى حد بعيد عن معدل التدفق المفصل أعلاه يجب استعمال معدل التدفق المصمم.

رابعاً: حساب الثابت الزمني للمجمع

حسب التعريف الموضح في النقطة الثانية يكون الثابت الزمني، هو الوقت اللازم كمية المعبر عنها في طرف المعادلة الأيسر لتصل إلى (0.368) بدون أي علاقة مع طريقه القص المبينة في فرع الأول من النقطة الثالثة فإن كمية أشعة الشمس مساوية صفر وتكون درجة حرارة الدخول للسائل مساوية تقريباً لدرجة حرارة المحيط أي أن: $(t_{fi} - t_a) = 0$ لذلك بواسطة تسجيل درجة حرارة الدخول السائل ودرجة حرارة الخروج للسائل في فترة زمنية ما نحصل الثابت الزمني هو الوقت اللازم لتصل إلى :

$$\frac{t_{f, \text{exit}} - t_{f, i}}{t_{f, \text{init}} - t_{f, i}} = 0.368$$

لا يمكن بالإمكان الاحتفاظ بدرجة حرارة الدخول للسائل مساوية لدرجة حرارة المحيط بحرف $\pm 1^\circ \text{ م}$ فإنه يجب تقدير القيمة $(F_R U_L)$ بالنسبة للمجمع في ظروف الفحص حسب ثابت الزمني كالوقت اللازم لتصل إلى:

$$\frac{F_R U_L (t_{f,i} - t_a) + \frac{m c_p}{A_g} (t_{f,i} - t_{f,i-1})}{F_R U_L (t_{f,i} - t_a) + \frac{m c_p}{A_g} (t_{f,i,init} - t_{f,i})} = 0.368 \dots \dots \dots (10)$$

في كل حالة يجب أن لا يزيد الانحراف عن 5°م في درجة حرارة الدخول للسائل عن درجة المحيط.

لحساب الكفاءة الحرارية للمجموع - تحسب قيم الكفاءة الحرارية، خلال فترة القص، وفق المعادلة التالية

$$\eta = \frac{m c_p \int_{T_c}^{T_g} (T_g - T_c) \frac{dT}{A_g}}{\int_{T_c}^{T_g} T_c dT} \dots \dots \dots (11)$$

تمت قيم (c_p, m) التي في البسط من التكامل لكونها قيم ثابتة بصوره أساسيه خلال فترة القص، مساحة المجموع التي أخذت بالحسابات في المعادلة أعلاه هي مساحة المجموع الكلية، وتحديد منحنى الكفاءة الحرارية يجب الحصول على 16 نقطة معطاة على الأقل بقرن من المنحنى بطريقه "الحد التربيعي الأدنى" وفي اغلب الحالات تكون الملائمة خطيه ودرجة من الدرجة الثانية يجب عدم إطالة المنحنى بواسطة الاستيفاء الاستقرائي إلى ما بعد حدود المعطيات.

خط: حساب القدرة النظرية - تحسب القدرة النظرية المطلوبة لتعريض السائل الناقل

الحرارة خلال المجمع الشمسي وفق المعادلة التالية

$$P_{th} = \frac{m \cdot \Delta T}{W}$$

خط: النموذج المعتمد لهذه التجربة موجود في الملحق A (نموذج توثيق المنحلات
المرفقة والنتائج لهذه التجربة).

قائمة الرموز

- درجة حرارة السائل الخارج من المجمع ($^{\circ}\text{م}$).
- درجة حرارة السائل الخارج من المجمع في بداية فترة زمنية ما ($^{\circ}\text{م}$).
- درجة حرارة السائل الخارج في نهاية فترة زمنية ما ($^{\circ}\text{م}$).
- درجة حرارة السائل الداخل إلى المجمع ($^{\circ}\text{م}$).
- الطاقة المكتسبة بواسطة المجمع في وحدة الزمن (واط أو كيلوكالوري/ساعة).
- مساحة اللوح الزجاجي (م^2).
- أشعة الشمس الكلية الساقطة على اللوح الزجاجي لوحات واط للمتر المربع كيلوكالوري/ساعة م^2
- حاصل ضرب النفاذية للوح الغطاء والامتصاصية للوح الامتصاص.
- حاصل ضرب النفاذية للوح الغطاء والامتصاصية للوح الامتصاص عندما تكون الأشعة الساقطة عمودية.
- معامل فقدان الحرارة للمجمع؛ (واط/ م^2 أو كيلوكالوري/ م^2 . $^{\circ}\text{م}$ ساعة).
- معدل درجة حرارة لوح الامتصاص المسطح ($^{\circ}\text{م}$).

درجة حرارة المحيط (م°).

معدل تنفق السائل الناقل للحرارة في وحدة الزمن (كغم/ثانية أو كغم/ساعة).

الحرارة النوعية للسائل (جول/كغم.م°) أو كيلوكالوري/كغم.م°).

مساحة المجمع الإجمالية (م²).

السعة الحرارية الفعلية للمجمع (جول/م° أو كيلوكالوري/م°).

معدل درجة حرارة السائل الناقل للحرارة (م°).

الزمن (ثانية أو ساعة).

القدرة النظرية اللازمة لنقل السائل خلال المجمع (واط أو حصان).

فرق الضغط في المجمع (بار).

الوزن النوعي (الكثافة) (كغم/م³).

Star heating – Domestic water heating system

Part (2): Out door testy methods for system performance
characterization and yearly.

Performance production of solar-only system.

3.2.3 طرق الاختبار في الهواء الطلق لوصف أداء النظام سنويا.

أداء إنتاج النظام الشمسي فقط.

3.2.3 خطوات الاختبار:

المبدأ principle

يحتوي الاختبار على سلسلة من الاختبارات الخارجية التي تتم في يوم واحد على
نظام كامن (على الأقل ستة اختبارات) مع بعضها البعض مع اختبار قصير (حسب المواصفة
ISO 9459-2) لتحديد درجة الخلط (mixing) في تلك التخزين خلال عملية التفريغ

(draw-off) وهناك أيضا اختبار فقدان الحرارة خلال الليل لتحديد فقدان الحرارة في تلك الفترة. وهناك اختبار اختياري يكون حسب المواصفه (ISO9459-2).

يحتوي الاختبار على سلسلة اختبارات مفصولة عن بعضها البعض في يوم الاختبار. يمكن النظام أن يشتغل في الخارج وتطبيق عملية التفريغ في نهاية اليوم في بداية كل اختبار. يتم النظام عن طريق التعبئة بالماء في درجة حرارة معلومة، بحيث تكون المدخلات (عملية التبريد عن النظام) والمخرجات (الطاقة الكامنة في تفريغ الماء الساخن) اللذين تم قياسهم في الاختبار يومي ورسمهم على شكل مدخلات او مخرجات، وفي أيام الاختبار يجب أن تعطى القيمة (Irradiation value) وقيم $(t_{a(day)} - t_{main})$ لكي تؤسس معايير النظام وفقاً لهذه القيم (Values).

الحد من ظروف الاختبار (Rang of test condition)

يجب أن نحصل على النتائج على الأقل لمدة أربعة أيام مختلفة بنفس القيم تقريباً

الحد من $(t_{a(day)} - t_{main})$ ويكون معدل الأشعة (irradiation value) تجاوز حد (8 MJ/m^2) إلى (25 MJ/m^2) ويجب أن تكون قيمة $(t_{a(day)} - t_{main})$ أكبر من (9 K) أو أقل من القيمة التي

صلنا عليها في الأيام الأربعة الأولى، وقيمة ($t_{a(day)} - t_{main}$) يجب أن تكون بين (-5kto +20k) في كل يوم.

٣- تحضير نظام الأمان (Preconditioning of test system)

قبل كل اختبار نحمي النظام من أشعة الشمس المباشرة ثم نبدأ بالتحضير عن طريق دوران الماء البارد بدرجة حرارية (t_{main}) ويكون مدى الضخ على الأقل (600L/h) لذلك يكون النظام بنفس درجة الحرارة وحتى توزع حلقة المجمع المستحقة إجباريا نستخدم مضخة في حلقة المجمع لإعداد درجة حرارية معينة لكل النظام حيث أن هناك وسائل خاصة للإعدادات التي نحتاجها ثم يجب أن تكون تفاصيلها بداخل تقرير الاختبار (test report) لتعرق المستخدمة.

يفرض أن يكون النظام وصل إلى درجة حرارة موحدة عندما يكون الاختلاف في درجة حرارة الماء من مخرج ومدخل النظام أقل من (1k) على الأقل خلال فترة 15 دقيقة من الاستخدام، وعندما يكون النظام وصل إلى درجة حرارة منتظمة وموحدة نوقف عملية الدوران (circulation)، لكن (في حالة التوزيع الإجبارية للنظام) نترك المضخة (pump) في حلقة المجمع الشمسي للعمل.

إن قيمة (t_{main}) المستخدمة في كل اختبار يومي يتم قياسها (حسب المواصفة-ISO9459-2) بدرجة حرارة الماء البارد يجب أن تبقى (t_{main}) عن طريق التحكم في درجة الحرارة (temperature controller) كما هو موصوف في المواصفة (ISO9459-2) أي أن صمام الخلط يجب أن يكون قادر على التحكم في درجة حرارة دخول المائع ضمن ($0.2K$) في فترة ما بين البداية والنهاية لعملية التبريد، عندما يكون معدل التدفق ($6001/h$) ويتم عندها إيقاف عملية التوزيع (circulation) مباشرة قبل بداية فترة الاختبار، وتُعزل حلقة الطريق الجانبي (by Bass loop) عن طريق صمام لمنع عملية التوزيع الطبيعي (natural circulation)

رابعاً: سرعة الهواء المحيط (Surrounding air speed)

معدل سرعة الهواء المحيط فوق المجمع (collector) يجب أن تكون ما بين 3- ($5m/s$) فوق مسافة ($50mm$) من غطاء السطح للمجمع، ويمكن أن نستخدم مولدات الهواء الاصطناعية، حتى يتم تحقيق هذه السرعة للرياح، سرعة الهواء فوق أي نقطة على المجمع يجب أن تبقى ثابتة (steady) ودرجة حرارة الهواء التي تخرج من مولدات الهواء يجب أن تكون بين ($\pm 1C^{\circ}$).

القياسات أثناء الاختبارات (Measurement during test period)

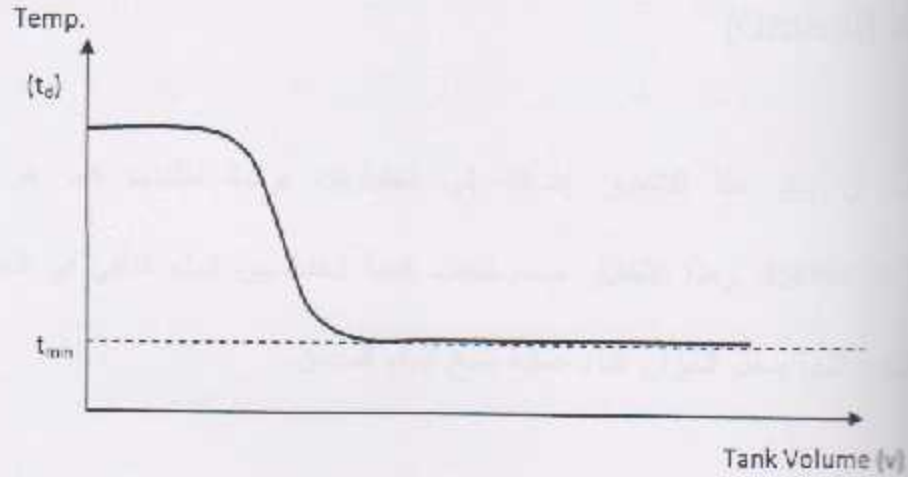
يجب أن تسجل بمعدل كل ساعة أثناء الاختبار:

1. الأشعة الشمسية العالمية على المجمع.
2. الأشعة الشمسية المنتشرة على المجمع.
3. درجة حرارة الهواء المقابلة للمجمع.
4. سرعة الهواء المحيط.
5. الطاقة الكهربائية المستهلكة في عملية الدوران.

تحديد الأداء اليومي للنظام (Determination of system Performance)

يجب أن يشغل النظام لمدة 12 ساعة (6 ساعات قبل الظهر، و6 ساعات بعد الظهر) حيث أن يتم تغطية المجمع أثناء فترة 6 ساعات الظهر وعملية تفريغ الماء من الخزانات يجب أن يكون لها تنفق ثابت وهو (600L/h) والماء البارد يجب أن يكون درجة حرارته (t) من 10-20 (Pre conditioning) وأقصر وقت (20-10) عند فتح الماء من النظام (6 ساعات بعد الظهر) وبعض المياه الداخلية الباردة يجب أن تكون خلال فتحات في الأنابيب لضمان أن الماء في أنابيب العمل بين ($Temp.$) عند فتحة الماء البارد ودرجة الحرارة المطلوبة في فتحة الخزان (t_{min})

يكون معدل التدفق من الخزان عبر فتحات أنبوبية (bleed pipe) يساوي صفراً، ودرجة حرارة الماء المفرغ (t_e) يجب أن تقاس كل (15 sec) ويسجل معدل التفريغ عندما يقل مقدار الماء عن عشر الخزان، ودرجات الحرارة سوف تستعمل لبناء ورسم الشكل (1-3) وعملية التفريغ لدرجة الحرارة للماء التي تدخل الخزان والمفرغة منه يجب أن تكون متوافقة مع المواصفة ISO9459-2.



الشكل (1-3): منحنى يبين العلاقة بين حجم السائل المتدفق ودرجة الحرارة

يجب أن يكون حجم الماء المفرغ ثلاثة أضعاف الخزان إذا كان الفرق بين درجة حرارة الماء البارد الداخل للخزان والماء المفرغ أكبر من (1k) (بعد ضخ ثلاثة أضعاف الماء). العملية حتى يصبح الفرق أقل من (1k)، وخلال عملية التفريغ لا يجب أن تكون درجة حرارة الماء البارد إلى الخزان بمقدار يتراوح بين ($\pm 0.25k$) وخلال عملية التفريغ لا يجب أن تتجاوز ($\pm 0.20k$)، ويكون التدفق خلال عملية التفريغ للماء الساخن من

الحرارة مهم جدا لأنه يؤثر على طبيعة ودرجات الحرارة لذلك لا بد من وجود جهاز للتحكم بدرجة حرارة الخزان وهو (600L/h +50L/h).

طريقة تحديد درجة حرارة الخلط في الخزان أثناء عملية التفريغ.

1- عام (General)

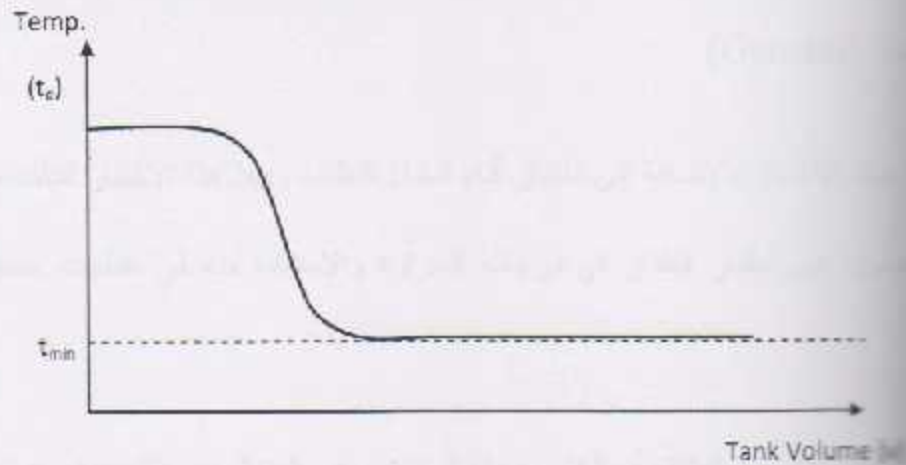
يجب أن ينفذ هذا الاختبار إضافة إلى اختبارات يومية للأداء، كما هو في المواصفة ISO9459-2، وهذا الاختبار صمم لتحديد كمية الخلط بين الماء الدافئ في الخزان والماء البارد الذي يدخل الخزان أثناء عملية ضخ الماء الساخن.

ملحوظة: قد يتم تحقيق تعبئة الخزان بالماء الساخن أو عن طريق السماح بدفع الحرارة عن طريق تشغيل النظام بدون عملية تفريغ.

2- طريقة الاختبار (Test method)

يمكن أن تؤدي الاختبار في الداخل أو الخارج، إذ عمل الاختبار في الخارج يجب حماة المجمع من أشعة الشمس، ويجهز تلك التخزين عن طريق تسخينه لدرجة حرارة

(50°C). وقبل البدء في الاختبار يخلط الماء في التتك باستخدام مضخة صغيرة لتحريك المياه من أعلى التتك إلى أسفله ويكون تحريك المياه على الأقل خمس مرات من حجم التتك لكل ساعة ويجب أن تكون المياه الموجودة في الخزان لها درجة حرارة واحدة، ولا يجب أن يختلف المياه الخارجة من الخزان بأكثر من (11k) لمدة (15min)، وعندها يتم إيقاف عملية الفرق (circulation) وإغلاق المحابس (value) عن أنابيب العمل التي تحتوي على نسبة الخلط، تكون عملية ضخ المياه من الخزان بسرعة تدفق ثابتة وهي (600L/h) بحيث البارد الذي يدخل إلى الخزان يجب أن يكون له درجة حرارة ثابتة وهي أقل من (30°C) ولا يجب أن يتحدد الفرق في الحرارة ($\pm 0.25k$) ولا يجب أن تختلط أثناء عملية الضخ أكثر من (0.2k)، ثم نقيس حرارة المياه التي ضخنا لعمل منحنى كما هو مبين في الشكل (2-3).



شكل (2-3): منحنى يبين العلاقة درجة الحرارة ونسبة الخلط

- أما في حالة تنفيذ الاختبار في الخارج يجب تنفيذه في الليل وتعرض المجمعات

(collectors) إلى سماء صافية.

يمكن أن ينفذه في ساعات الصباح المبكر أو ساعات المساء ولكن يشترط أن يكون

الطقس صافي من الإضاءة الشمسية أثناء هذه الفترة.

- بعد تحضير تنك التخزين عن طريق تسخينه لدرجة حرارة تصل إلى (60°C) في جميع

2- طريقة الفحص (Test method).

أول البدء في الفحص يتم إطفاء التدفئة وخط الماء في المخزن بواسطة مضخة لتحريك

الماء من أعلى التنك إلى أسفله وتدوير الماء بمقدار خمس مرات حجم التنك لكل ساعة،

بعد المرحول داخل التنك يجب أن تكون له درجة حرارة متساوية ولا يجب أن تختلف المياه

الموجودة من الخزان بأقل من (1k) لمدة (15 min) .

بعد حرارة الماء في (15 min) يؤخذ بأنه حرارة الماء الابتدائية في التنك بعد ذلك يتم

بدء التدوير والدوران (circulation) وإغلاق المحابس (values) عن أنابيب العمل التي

تؤدي عن مضخة خط مياه الخزان وتترك التنك يبرد لمدة تتراوح من $(12-14\text{h})$.

- أثناء عملية التبريد يجب أن يمر الهواء بمعدل سرعة ما بين (3-5m/s) من خلال فتحات النظام وخلف المجمع (collector) وفرق تلك التخزين إذا كانت مصممة أن يفحص في الخارج كما هو مطلوب في المواصفة ISO9459-2.

- وفي نهاية الفحص نعيد تدوير المياه في التتلك لكي تصل المياه إلى درجة حرارة متساوية يعني أن لا تقل درجة حرارة خروج الماء من التتلك عن (1k) لمدة (15 min) ومعدل درجة الحرارة خلال (15 min) يجب أن نأخذه بأنه درجة حرارة التتلك النهائية.

- بعد اختبار آخر لحساب مقدار فقدان الحرارة وقبل الفحص نتأكد أن المجمع (Collector) حصل عن النظام لا يوجد به أي عملية تنفق.

حساب معامل خسارة حرارة الخزان

(calculation of the heat loss coefficient of the storage tank)

معامل خسارة الحرارة (U) في التتلك يكون (w/k) يجب أن يحسب باستخدام هذه العلاقة

$$U_s = \frac{\rho_w c_{p_w} V_s}{\Delta t} \ln \left[\frac{t_1 - t_{as(av)}}{t_f - t_{as(av)}} \right]$$

النتيجة : النموذج المعتمد لهذه التجربة موجود في الملحق A (نموذج توثيق المنحلات المبرمجة والنتائج لهذه التجربة).

قائمة الرموز

Δt	فترة التبريد: وتؤخذ في الوقت الذي يكون بين عملية تحريك الماء في الخزان منطقة ولحظة إعادة التشغيل
C_{pw}	Specific heat capacity of water الحرارة النوعية للماء
ρ_w	density of water kg/m^3 كثافة الماء
V_s	fluid capacity of the store in litter سعة الماء في الخزان
t_i	initial water temp (C^0) درجة الحرارة الأولية للماء
t_f	final water temp (C) درجة الحرارة النهائية للماء
t_{as}	ambient air temp adjacent to the درجة حرارة الهواء المقابل للمخزن

الفصل الرابع

معايرة الاجهزه وبناء واجراء التجارب

في هذا الفصل تم توثيق المعلومات الخاصة باجراء المعايرة لبعض الاجهزه المستعمه في تنفيذ التجارب المذكوره سابقا، وذلك حتى يتم التأكد من مدى النقه والكفاءه من هذه الاجهزه، وقدرتها على اعطاء القراءات السليمه والدقيقه عند اجراء الاختبارات، بالنسبه الى تصميم القاعده (platform) التي تحمل المجمعات الشمسيه واجراء تحليلها (stress analysis)، حتى لا يحصل لها اي نوع من التشوهات (deformation) في المستقبل، تم بناؤها واجراء بعض تجارب الطاقه الشمسيه عليها، لبيان نتائجها وتحليلها، واخيرا تنفيذ تجارب فحص جوده المياه كيميائيا وبيولوجيا وتحليل النتائج التي سوف يتم التوصل اليها بعد الاختبار.

معايره الاجهزه

جهاز التدفق (flow meter).

يستخدم هذا الجهاز لمعرفة مقدار التدفق للسائل بوحدة (لتر / ساعه) او لمعرفة مقدار

السائل المتدفق من خلاله بوحدة (لتر)، الشكل (1-4) يوضح شكل الجهاز.



الشكل (1-4): جهاز التدفق (flow meter)

التيارات المستخدمة في اجراء عمليات المعايره

المستخدمة ماء متغيرة التدفق.

2- انابيب لتوصيل الجهاز بالمضخة.

3- وعاء اختبار مدرج (بوحده الحجم اللتر) لمعرفة حجم السائل المتدفق.

4- ساعة توقف.

الوقت (دقائق)	الوقت (دقائق)	الوقت (دقائق)	الوقت (دقائق)	الوقت (دقائق)
0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

تدريج إجراء المعايرة

تم تنفيذ عملية المعايرة لهذا الجهاز من خلال توصيل الجهاز بالمضخة وتفريغ الماء المتدفق من خلاله بالوعاء المدرج وبكميات معينة وحساب زمن التدفق باستخدام ساعة التوقف ومقارنته القراءات بين قراءة الجهاز وبين كمية التدفق التي تم إيجادها في كل تجربه لمعرفة مقدار الخطأ في الجهاز، وتم توثيق القيم حسب الجدول (4-1).

جدول (4-1): تجارب معايرة جهاز التدفق

قراءة الجهاز لتر / ثانيه	حجم الماء المتدفق لتر	الزمن ثانيه	التدفق المحسوب لتر / ثانيه	مقدار الخطأ Error %
0.080	5	95	0.050	38%
0.305	25	140	0.178	41%
0.585	25	73	0.342	41%
0.708	25	62	0.403	42%
0.432	15	54	0.277	36%

بعد إجراء هذه التجارب وتوثيقه حسب الجدول السابق تم إيجاد معدل الخطأ (error)

لمعظم التجارب وكان يساوي تقريبا 40% وهذا النسبة تعتبر نسبته كبيره الى حد ما ولكن

تم احتساب متوسط الخطأ لجميع التجارب السابقه.

2- جهاز قياس درجة الحرارة (PRT)

جهاز يستخدم لقياس درجة حرارة السوائل بين درجتى حراره (-10 الى +150)، حيث يتميز هذا الجهاز بالدقه العاليه في عملية القياس، الشكل (2-4) يوضح شكل الجهاز.



الشكل (2-4): جهاز قياس درجة الحرارة (PRT)

أولاً: الأدوات المستخدمة في إجراء عملية المعايرة.

1- ميزان حرارة زئبقي.

2- ميزان حرارة رقمي.

3- مجس PRT.

4- وعاء لإجراء عملية الغليان فيه.

ثانياً: إجراء المعايرة:

1- فحص المجس: نبدأ بتفتيش المجس بشكل بصري من أي ضرر، خدش أو تلف في الأسلاك.

2- تم فحص الجهاز عند درجات حرارة وظروف معلومة.

3- تم إجراء عملية القياس عند درجة حرارة الغليان للماء (94°C) ودرجة حرارة الغليان لمادة الكلوروفورم (61°C).

4- تم اختبار سلسلة من درجات الحرارة وتكوين القيم، ثم معرفة إذا ما كانت في النطاق المسموح أم لا وإذا كانت خارج النطاق المسموح تجري عملية إعادة ضبط للقيمة للحصول على معامل تصحيح للمجس.

5- تم مقارنة القيم الناتجة من الجهاز بأجهزة قياس أخرى وذلك للتأكد من دقة القياس، وفي هذه التجربة استخدمنا ميزان حرارة زئبقي وآخر رقمي وتم الحصول على النتائج المبينة في الجدول (2-4).

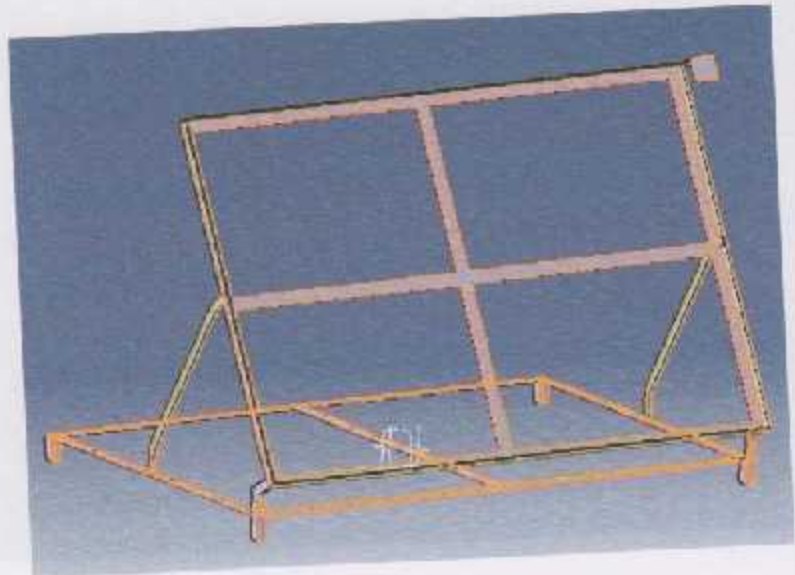
جدول (2-4): درجة حرارة الغليان للماء والكلوروفورم

اسم الجهاز	مجلس PRT	الميزان الرقمي	الميزان الزئبقي	نسبة الخطأ (%)
الماء	95.5	94.5	97	3.8
الكلوروفورم	56	58	59	8.2

بعد إجراء هذه التجارب وثوثيقه حسب الجدول السابق تم إيجاد معدل الخطأ لجميع التجارب وكان يساوي تقريباً 6%.

2.4 تصميم وبناء قاعده المجمعات الشمسيه (platform) وتحليل الاجهاد

حتى يتم اجراء الاختبارات والفحوصات على المجمعات الشمسيه بطريقه سليمة ومناسبه وحسب المواصفات العالميه ثم تصميم قاعده المجمعات الشمسيه (platform) حسب المقاييس العالميه والفلسطينيه، حيث تم تصميم قاعدتين متماثلتين لاجراء الفحوصات عليهما، وكانت كل قاعده تحمل زوج من المجمعات الشمسيه (حسب المواصفه الفلسطينيه)، وتتميز القواعد التي صممت بسهولة الحركه وتغيير الاتجاه بطريقه عمليه وسريعه حتى يتم الاستفاده القصوى من الاشعه الشمسيه الساقطه على المجمعات والتحكم بزوايا معينه لسقوط الاشعه الشمسيه على المجمع وذلك حسب خطوات كل اختبار، الشكل (3-4) يوضح الشكل الخاص لقواعد المجمعات الشمسيه.



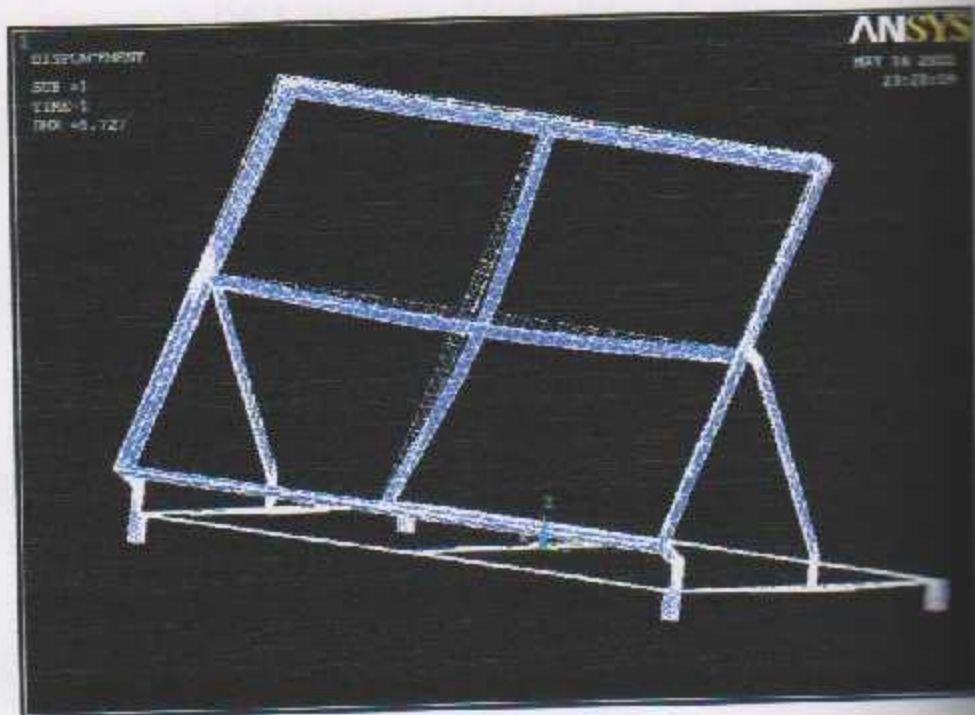
الشكل (3-4): قاعده فحص المجمعات الشمسيه

وبعد تصميم هذه القواعد وقبل بنائها تم عمل تحليل الاجهاد لها عند طريق استخدام برنامج (Ansys) للتأكد من قدرتها على حمل المجمعات الشمسية واجهزة القياس عند الاختبار ولضمان عدم فشلها في المستقبل، حيث ان مجموع القوى التي توضع على كل قاعده من القواعد عند الاختبار يساوي تقريبا (1500 نيوتن) وهذه القوى تشمل وزن المجمعات وهي مملوءه بالماء مضروبه في معامل امان (safety factor) يساوي (1.4)، الشكل (4-4) يوضح نتائج تحليل الاجهاد عليها.



الشكل (4-4): تحليل الاجهاد (stress analysis)

وبعد الاطلاع على نتائج تحليل الاجهاد القصي للقاعده تم التأكد ان مجموع القوى التي تحملها القاعده عند الاختبار لا يمكن ان يؤدي الى حدوث اي فشل لها في المستقبل بسبب انها تتكون من الحديد المكلف ومن زوايا سمكها (4 ملم) وهذه الزوايا تحمل اصعاف هذه القوى دون ان تتأثر، وبعد عمل اختبار الاجهاد القصي للقاعده تم عمل اختبار اخر لها لمعرفة مقدار التشوه (deformation) الذي قد يحصل لها عند الاختبار ونحن انه قليل جدا وفي الحدود المسموح فيها (safe side) لهذا المعدن وبعد الحصول على نتائج ايجابية لهذه الاختبارات تم بناء القواعد كما صممت وتنفيذ الاختبارات عليها، الشكل (4-5) يوضح مقدار التشوه الذي يحصل للقواعد عند الاختبار .



الشكل (4-5): تحليل التشوه (deformation analysis)

3.4 تجارب فحص مجمعات الطاقة الشمسية

تم في هذا النشاط إجراء فحوصات معينة خاصة بالمجمعات الشمسية والخزان الحراري حسب المواصفة الفلسطينية المعتمدة والمشروحة في الفصل السابق. النتائج لم يتم تسليمها وذلك لعدم توفر التجهيزات الخاصة والتي كان يجب شراءها من قبل الجامعة. نتائج الفحوصات تتوافق بشكل كامل مع النماذج المعتبرة والتي تم تضمينها في الملاحق لهذا الغرض وهي معتمدة من خلال نظام الجودة للمختبرات رقم ISO17025.

4.4 تطبيق تجارب فحص جودة المياه كيميائيا وبيولوجيا

أولاً: فحص جودة المياه كيميائياً.

يقصد بفحص جودة المياه كيميائياً الكشف عن معدل وجود العناصر الكيميائية المختلفة مثل (الكلور، المغنسيوم، الصوديوم، الحديد....الخ) في العينة المفحوصة.

لقد تم تنفيذ تجربته فحص جودة المياه كيميائياً لمجموعة من العينات المختلفة واجراء جميع الفحوصات الخاصة بها كما ذكر في الفصل السابق، وقد تم توثيق النتائج في النموذج المتعمد التالي، حيث يبين النموذج فحص جميع العناصر الكيميائية لاربعة عينات مختلفة، بالإضافة الى القيمة المسموح للمياه الصالحة للشرب لكل عنصر من العناصر، وذلك حسب المواصفة الفلسطينية (م.ف 14-2005).

	7.5	7.8	7.8	7.8
Calcium, mg/L	276	267	315	250
Magnesium, mg/L	0.3	0.24	0.25	0.23
Total Hardness, mg/L	2.4	2.4	2.4	2.1



2011/04/04 م

تقرير فحص جودة مياه الخرب كيميائيا

رقم العينة:	تاريخ اخذ العينة	2011/04/03 م
العم صاحب العينة:	مصدر العينة:	
طريقة اخذ العينة:	نوع الفحص:	كيميائي

mg/l	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Sample 4	Palestinian Stand. 41.3-2005
pH	7.56	7.81	7.9	7.83	6.5-8.5
Chloride , Cl^-	276	297	315	266	250
Nitrate , NO_3	0.9	0.84	0.86	0.81	50
Phosphate, PO_4	3.1	2.8	2.9	3.1	

Carbonate,	--	--	--	--	
Bicarbonate,	--	--	--	--	
Sodium, Na	17.4	18.3	16.2	17.3	200
Potassium, K	11.4	9.7	10.2	10.7	10
Magnesium, Mg	52	41	54	48	100
Calcium, Ca	265	267	264	270	100
Turbidity	4.95	5.32	4.3	3.9	0-5 NTU
TDS	527	429	421	434	1000
Total Hardness CaCO ₃	318	307	323	314	500
Total Alkalinity	307	293	301	295	400
Iron Fe	> 0.04	> 0.04	> 0.04	> 0.04	0.3

توقيع

المدير:

الفاحص:

الختم:

وقد تم تنفيذ جميع الفحوصات في ظروف ملائمة وحسب المواصفة داخل مختبر الجامعة مع توفر جميع الاجهزة اللازمة لاجراء التجارب، حيث يعتبر هذا المختبر جزء من وحدة ابحاث الطاقة البديلة والبيئة في جامعة بوليتكنيك فلسطين ومن المختبرات المؤهلة في اجراء مثل هذه الفحوصات واعطاء الشهادات لتنفيذ المشاريع الخاصة بالمياه وجودتها، ولا يمكن تنفيذ اي مشروع من مشاريع توزيع المياه دون اجراء فحص جودة المياه كيميائيا، ومنحه شهادته تثبت الجودة حسب المعايير العالمية المتبعة. الفحص يتم لجميع العناصر الكيميائية الموجودة في العينة بحيث يكون معدل تواجد هذه العناصر في العينة ضمن الحدود الموصي بها حسب المواصفات العالمية والفلسطينية، واذا اختلفت هذه النسبة عن الحدود الموصي بها فانه يتم منع المشروع من العمل حتى يتم الحصول على شهادته ثانيه لعينه اخرى تكون لها نتيجه ايجابيه بعد تنفيذه الإصلاحات التي طلبت والتي تجعل مياه المشروع صالحه للاستخدام الآدمي، الشكل (4-6) يوضح شكل الجهاز المستخدم في عملية فحص جودة المياه كيميائيا.



الشكل (4-6): جهاز فحص جودة المياه كيميائيا

تجاء: فحص جودة المياه بيولوجيا.

يقصد بفحص جودة المياه بيولوجيا الكشف عن أنواع البكتيريا المختلفة مثل (الكولونيئات الكلية والكولونيئات الاشركية) في العينة المفحوصه.

بعد اجراء فحص جودة المياه كيميائيا تم إجراء عملية الفحص البيولوجي لعينات تم اخذها من خزان ماء ببلدة يطا، حيث تم اخذ عينتين من الخزان (خزان البلدية) إلى مختبرات وحدة ابحاث الطاقة البديلة والبيئة في الجامعة لعمل التحاليل البيولوجيه عليهما باتباع الخطوات المذكورة في الفصل السابق للكشف عن الكولونيئات الاشركية

والكولونيئات الكلية داخلهما ومعرفة مدى صلاحيتهما للاستعمال الإنمى، وذلك حسب المواصفة الفلسطينية (م.ف 14-2005)، وقد تم تنفيذ الفحوصات البيولوجية في ظروف ملائمة وحسب المواصفة داخل مختبر الجامعة مع توفر جميع الأجهزة اللازمة لإجراء التجارب، حيث يعتبر هذا المختبر (مختبر فحص جودة مياه الشرب) في جامعة بوليتكنيك فلسطين من المختبرات المعتمدة في إجراء مثل هذه الفحوصات وإعطاء الشهادات لتنفيذ المشاريع الخاص بالمياه وجودتها.

وبعد الانتهاء من عملية الفحص تم توثيق النتائج في نموذج معتمد، ومقارنة القيم الناتجة من الاختبار بالحدود الموصى بها لوجود البكتيريا الكلية والبكتيريا الإشريكية في العينة، فكانت النتيجة إيجابية وتبين أن المياه المأخوذة منها العينات صالحة للاستخدام البشري وهي حسب المواصفات الفلسطينية، الشكل (4-7) يوضح شكل الجهاز المستخدم في عملية الفحص البيولوجي.



الشكل (4-7): جهاز فحص جودة المياه بيولوجيا (Incubator)

- ملاحظه: في حالة الكشف عن وجود الكولونيئات الكثية في العينة تتم المعالجة عن طريق اضافة مادة الكلور الى الماء، اما في حالة الكشف عن وجود الكولونيئات الاشريكية فيجب التخلص من الماء ومعالجة مصدر التلوث البكتيري، حيث ان الماء الصالح للشرب يجب أن لا يحتوي على أكثر من ثلاثة مستعمرات من البكتيريا الكليه لكل 100 ملم، إما الكولونيئات الاشريكية فان الماء الصالح للشرب يمنع أن يحتوي

على أي مستعمرة بكتيرية، الشكل (4-8) يبين ثلاثة نتائج لعينات مختلفة تم فحصها بيولوجيا ويوضح أشكال المستعمرات البكتيرية المتكونة فيها.



عينة ملوثة جرثوميا
(كولونيات اشركيه)



عينة ملوثة
(كولونيات كليه)



عينة غير ملوثة

الشكل (4-8): نتائج لعينات الفحص البيولوجي وأشكال المستعمرات فيها

بعد الانتهاء من الفحص تم تسجيل النتائج في تقرير خاص يحتوي على اسم العينة، مصدرها، تاريخ وساعة أخذها، والنتائج التي تم التوصل لها، ويبين النتائج التالي نتيجة اختبار المياه من الناحية البيولوجية:



2011/4/7

تقرير فحص

جودة مياه الشرب بيولوجيا

معلومات عن العينة			
2011-4-6	تاريخ اخذ العينة		اسم صاحب العينة
8:00	ساعة اخذ العينة	YATTA Reservoir	مصدر العينة

نتيجة الفحص			
ملاحظات	Fecal Coli form Unit / 100 ml	Total Coli form Unit / 100 ml	مصدر العينة الدقيق
---	00	00	YATTA Reservoir 1
---	00	00	YATTA Reservoir 2

ملاحظات:

1. **Total Coli form:** يجب أن لا تتعدى 3 مستعمرات بكتيرية لكل 100 مليلتر وذلك حسب المواصفات الفلسطينية.

2. **Fecal Coli form:** يجب أن لا تتعدى صفر مستعمرة بكتيرية لكل 100 مليلتر وذلك حسب المواصفات الفلسطينية.

توقيع

المدير:

الفاحص:

الختم:

الفصل الخامس

15 الخاتمة

قامت مجموعة البحث في مقدمة المشروع بالعمل على جمع المعلومات الخاصة بنظام الترميز 17025/2005 من خلال الاطلاع على الأبحاث والدراسات السابقة ذات العلاقة، بحسب مجموعة من الباحثين المختصين حول الموضوع وتوثيقها، كما قامت المجموعة بجمع المعلومات الشاملة ذات العلاقة بمختبرات الطاقة والبيئة في جامعة بوليتكنيك فلسطين، والتجارب التي سوف تقوم بإجرائها، وتوثيق طريقة الاختبار لكل تجريبه ثم العمل على كتابة مخرجات ونتائج كل تجريبه بعد تطبيقها عمليا على أرض الواقع في نماذج معتمدة حسب أنظمة الجودة العالمية.

وقد انتهت المجموعة البحثية بحمد الله تعالى المشروع حسب ما طلب منها على ان يتم استكمال ما تبقى من تجارب فحص اداء وكفاءة المجمعات الشمسية وتوثيقها قبل بدايه تنفيذ المشروع.

2.5 النتائج

بعد الدراسة وجمع المعلومات والوثائق عن نظام الجودة الايزو 17025 تم التوصل الى النتائج التالية:

- 1- تبين ان نسبة الخطا في جهاز التدفق عاليه جدا ويجب اعادة معايرته.
- 2- تم اجراء الفحوصات الخاصه بجودة المياه على عينات مياه صالحه للشرب في ظروف مناسبه ومع توفير جميع الاجهزه اللازمه والحصول على نتائج ايجابيه حسب المواصفه.
- 3- تم تصميم وبناء قاعدة المجمعات الشمسيه الخاصه بفحص كفاءة واداء المجمعات الشمسيه حسب المواصفات العالميه ولم يتم اجراء هذه الفحوصات لعدم توفر مستلزمات الخاصه بذلك.

3.5 التوصيات

1- يوصي الباحثون باعتماد نظام الأيزو 17025/2005 بشكل رسمي وأساسي في اجراء الفحوصات التي تعتمد على الجودة والكفاءة لضمان الثقة والفعالية في اخذ النتائج من التجارب، وتعتبر هذه الدراسة بمثابة حجر أساس لعمل مثل هذه الدراسات مستقبلا ذات العلاقة بأنظمة الجودة والكفاءة.

2- عمل مؤتمرات لزيادة الاهتمام بأنظمة الجودة بشكل عام، ونظام الجودة ISO 17025 بشكل خاص.

3- عمل أبحاث علمية عن أنظمة الجودة التي يمكن تطبيقها في الوطن العربي بشكل عام وفي فلسطين بشكل خاص.

4- إيجاد الوسائل اللازمة لنشر مبادئ وقواعد نظام الجودة ISO 17025 في فلسطين بشكل عام وفي جامعة بوليتكنيك فلسطين بشكل خاص والمساعدة على تطبيقه في مختبرات وحدة أبحاث الطاقة البديلة والبيئة.

المصادر والمراجع

المصادر والمراجع باللغة العربية

1- م ف 8-2-1997 سخانات مياه شمسيه (خزانات شمسيه) لشقه واحد - خزانات

سخانات عامله بطريقة السيفون الحراري.

2- م ف 8-3-1997 سخانات مياه شمسيه (خزانات شمسيه) - طرق فحص لتحديد

الصفات الحراريه للمجمع.

3- (م ق س) 2006/17025 المواصفه القياسيه السعوديه

4- المواصفه القياسيه السوريه.

المصادر والمراجع باللغة الانجليزية

- 1- SI 579-1997 Solar Water Heating System: Method Of Test To Determine The Thermal Performans Of Flat Solar Collctors.
- 2- ISO9806-1:1994(E) Test Methods For Solar Collectors.
- 3- ISO 9806-1 Test Methods For Solar Collectors.
- 4- ISO 9459-2:1995(E) Solar Heating – Domestic Water Heating Systems -2
- 5- WWW.reer.edu

Abstract

ISO 2005/17025: is a give rise for an integrated system of quality includes the technical and administrative point in the administration to build laboratories and experiments have been established in order to protect products and personnel.

The laboratory technique around the world-building experiences technical inspection and testing of work equipment used, to prove the efficiency of these devices separately and efficiency of the system is incomplete, but some of these laboratories may not be eligible to make such tests and examinations, both in method of making the examination or in the tools used to conduct such tests or even the lack of qualified staff to do so, and this thing can lead to reduced confidence in the performance of the important role of these laboratories, so it had to be a system that works to ensure the efficiency of these laboratories, both administrative and technical to ensure the quality of what it is to apply and make it Laboratories accredited locally and internationally, and these systems ISO system (2005/17025), which became a global system for efficient management and technical testing and calibration.

Will members of the research group in this project to work on the dissemination of the principles and rules of this system within the Palestine Polytechnic University and to help its application in laboratories

Abstract

ISO 2005/17025: is a give rise for an integrated system of quality includes the technical and administrative point in the administration to build laboratories and experiments have been established in order to protect products and personnel.

The laboratory technique around the world-building experiences technical inspection and testing of work equipment used, to prove the efficiency of these devices separately and efficiency of the system is incomplete, but some of these laboratories may not be eligible to make such tests and examinations, both in method of making the examination or in the tools used to conduct such tests or even the lack of qualified staff to do so, and this thing can lead to reduced confidence in the performance of the important role of these laboratories, so it had to be a system that works to ensure the efficiency of these laboratories, both administrative and technical to ensure the quality of what it is to apply and make it Laboratories accredited locally and internationally, and these systems ISO system (2005/17025), which became a global system for efficient management and technical testing and calibration.

Will members of the research group in this project to work on the dissemination of the principles and rules of this system within the Palestine Polytechnic University and to help its application in laboratories

and research unit of alternative energy and the environment in general and laboratory examination of the quality of water and solar energy in particular through a number of experiments supported by this system, and in the period up to the end of the second semester of the academic year 2010/2011, God willing, in order to make the tests carried out by the tests applied by the standards of quality and efficiency of this global system, and eventually become certified laboratories locally and globally. Has the research group working on gathering information about the system, ISO 2005/17025 and documented through access to research and previous studies of the relationship and meet a group of specialized researchers on the subject, as the group has collected comprehensive information related to the laboratories Energy and Environment at the University of polytechnic Palestine, and experiences will be carried out, documented test method for each experiment and then work on writing Inputs and outputs and the results of each experiment after the practical application on the ground in the models are supported by international quality systems.

Researchers recommend the adoption of the ISO 2005/17025 formal and essential in the tests, which depends on the quality and efficiency to ensure the accuracy and effectiveness in taking the results of experiments, this study is a foundation stone for the work of such studies in the future related to the distasteful regimes quality and efficiency.

1. الملحق (A) يحتوي على النماذج المعتمدة لتجارب مختبر الطاقة والبيئة.
2. الملحق (B) يحتوي على جداول الاجهزه المستخدمه في مختبر الطاقة والبيئة.

الملحق (A)

النماذج المعتمدة للاختبارات التي تنفذ في مختبر الطاقة البديلة والبيئة

أولاً: مختبر البيئة وفحص جودة المياه

الرقم	الاسم	الوحدة
1	الأكسجين الذائب	mg/l
2	الأكسجين المستهلك	mg/l
3	الأكسجين المحلول	mg/l
4	الأكسجين الحر	mg/l
5	الأكسجين الكلي	mg/l
6	الأكسجين الكلي	mg/l
7	الأكسجين الكلي	mg/l
8	الأكسجين الكلي	mg/l
9	الأكسجين الكلي	mg/l
10	الأكسجين الكلي	mg/l
11	الأكسجين الكلي	mg/l
12	الأكسجين الكلي	mg/l
13	الأكسجين الكلي	mg/l
14	الأكسجين الكلي	mg/l
15	الأكسجين الكلي	mg/l
16	الأكسجين الكلي	mg/l
17	الأكسجين الكلي	mg/l
18	الأكسجين الكلي	mg/l
19	الأكسجين الكلي	mg/l
20	الأكسجين الكلي	mg/l
21	الأكسجين الكلي	mg/l
22	الأكسجين الكلي	mg/l
23	الأكسجين الكلي	mg/l
24	الأكسجين الكلي	mg/l
25	الأكسجين الكلي	mg/l
26	الأكسجين الكلي	mg/l
27	الأكسجين الكلي	mg/l
28	الأكسجين الكلي	mg/l
29	الأكسجين الكلي	mg/l
30	الأكسجين الكلي	mg/l
31	الأكسجين الكلي	mg/l
32	الأكسجين الكلي	mg/l
33	الأكسجين الكلي	mg/l
34	الأكسجين الكلي	mg/l
35	الأكسجين الكلي	mg/l
36	الأكسجين الكلي	mg/l
37	الأكسجين الكلي	mg/l
38	الأكسجين الكلي	mg/l
39	الأكسجين الكلي	mg/l
40	الأكسجين الكلي	mg/l
41	الأكسجين الكلي	mg/l
42	الأكسجين الكلي	mg/l
43	الأكسجين الكلي	mg/l
44	الأكسجين الكلي	mg/l
45	الأكسجين الكلي	mg/l
46	الأكسجين الكلي	mg/l
47	الأكسجين الكلي	mg/l
48	الأكسجين الكلي	mg/l
49	الأكسجين الكلي	mg/l
50	الأكسجين الكلي	mg/l



تقرير فحص جودة مياه الشرب كيميائياً

رقم العينة: تاريخ اخذ العينة :
 اسم صاحب العينة:
 مصدر العينة:
 نوع الفحص: كيميائي
 سعة اخذ العينة:
 نتيجة الفحص:
 عدد العينات:
 خطة الفحص: 240 شكل
 وصل رقم: D 616

النتيجة mg/ L	العنصر	رقم
	PH	1
	Nitrate NO_3	2
	Nitrite NO_2	3
	Chlorine (free) Cl^2	4
	Chlorine (tot) Cl^2	5
	Chloride Cl^-	6
	Hardness	7
	Calcium Ca	8
	Magnesium Mg	9
	Phosphate PO_4	10
	Sulphate SO_4	11
	Iron Fe	12
	Oxygen O_2	13
	Potassium K	14
	M Alkalinity	15
	Conductivity	16

توقيع: منسق المختبر

الختم



تقرير فحص

جودة مياه الشرب بيولوجيا

معلومات عن العينة				
2008/9/22	تاريخ اخذ العينة	شركة التميمي	اسم صاحب العينة	
	ساعة اخذ العينة		مصدر العينة	
B 0612	رقم الوصل	60 شيكل	حجم الفحص	
نتيجة الفحص				
ملاحظات	Fecal Coli form Unit / 100 ml	Total Coli form Unit / 100 ml	مصدر العينة الدقيق	رقم العينة
	00	00	خزان	1

توقيع: منسق المختبر

الختم

ثانياً: النماذج المعتمدة لمختبر الطاقة البديله

النموذج المعتمد لاختبار

سجلات مياه شمسيه (خزانات شمسيه): طرق فحص لتحديد الصفات الحراريه للمجمعات المسطحه

مواصفه فلسطينيه : م ف 8 جزء 3

Test Report

رقم مجمع الاشارة

استاذ المختبر

الفرق

الفائز

استاذ مختبر

1 نعم

2- لا

مخرج الاختبار (النضج)

استاذ المختبر

الفرق

الفائز

استاذ مختبر

1 نعم

2- لا

مخرج الاختبار (النضيد):

استاذ المختبر

الفرق

الفائز

استاذ مختبر

1 نعم

2- لا

مخرج الاختبار (النضج)

استاذ المختبر

الفرق

الفائز

استاذ مختبر

1 نعم

2- لا

مخرج الاختبار (النضج)

استاذ المختبر

الفرق

الفائز

استاذ مختبر

1 نعم

2- لا

مخرج الاختبار (النضج)

استاذ المختبر

الفرق

الفائز

استاذ مختبر

1 نعم

2- لا

مخرج الاختبار (النضج)

استاذ المختبر

الفرق

الفائز

استاذ مختبر

1 نعم

2- لا

مخرج الاختبار (النضج)

وصف الجامع الشمسي وسلسلة الاختبارات

وصف المجمع الشمسي

اسم المنتج.....

موديل المجمع.....

الرقم التسلسلي.....

وصف الجامع الشمسي وسلسلة الاختبارات

وصف المجمع الشمسي

اسم المنتج.....

موديل المجمع.....

الرقم التسلسلي.....

وصف الجامع الشمسي وسلسلة الاختبارات

وصف المجمع الشمسي

اسم المنتج.....

موديل المجمع.....

الرقم التسلسلي.....

وصف الجامع الشمسي وسلسلة الاختبارات

وصف المجمع الشمسي

اسم المنتج.....

موديل المجمع.....

الرقم التسلسلي.....

وصف الجامع الشمسي وسلسلة الاختبارات

وصف المجمع الشمسي

اسم المنتج.....

موديل المجمع.....

الرقم التسلسلي.....

رقم مجمع الاشارة.....

المجمع

النوع 1- صحن مستوي 2- انبوب مفرغ 3- نوع اخر

المساحة..... م²

مساحة الفتحة..... م²

مساحة الامتصاص..... م²

عدد الاغطية.....

معدن الاغطية.....

سمائة الغطاء..... مم

عدد الانابيب او القنوات.....

قطر الانبوب او ابعاد القناة..... مم

درجة القناة او الانبوب..... مم

الوسط ناقل الحرارة

النوع 1- ماء 2- زيت 3- اشياء اخرى

مواصفات (اضافات اخرى).....

وسائط نقل الحرارة البديله.....

خاص الحرارة

المادة.....

المعالجة السطحية.....

نوع البناء.....

محتوى السائل..... لتر

الوزن وهو مفرغ..... كغم

الغلاف والعزل الحراري

115

سماعة العازل الحراري.....
مادة العزل.....
مادة الغلاف.....

الكتلة الكلية للمجمع بدون مانع.....
الابعاد الاجماليه.....
ابعاد الفتحة.....
ختم المادة.....

المحددات

116

درجة الحرارة الاقصى للتشغيل.....
الضغط الاقصى للتشغيل.....
الخصى ضغط.....
محددات اخرى.....

احوال مناخ القحص

117

نوع المناخ.....

رقم مجمع الأثرية.....

1.1.8 المخطط التوليحي للمجمع الشمسي (يربط بصفحة منفصلة إذا كان ضروريا)

1.1.9 صورة المجمع الشمسي (يربط بصفحة منفصلة إذا كان ضروريا)

1.1.10 ملاحظات على تصميم المجمع (يربط بصفحة منفصلة إذا كان ضروريا)

تسجيل سلسلة الاختبارات وخلاصة النتائج النهائية

كل الاضرار الهامة في المجمع تكون نتيجة اختراق الامطار له وهي يجب ان تكون في جدول رقم (1) والتفاصيل الكاملة منعت في نتائج اختبارات منفصلة

جدول (1)

الاختبار	التاريخ		خلاصة نتائج الاختبار الرئيسي
	البداية	النهاية	
الضغط الداخلي			
مقاومة درجة الحرارة العاليه			
التعرض			
الصدمه الحراريه	الاول		
الخارجيه	الثاني		
الصدمه الحراريه الداخليه			
اختراق المطر			
التجمد			
الضغط الداخلي (اعادة اختبار)			
الاداء الحراري			
مقاومة الصدمات (اختباريه)			
التفتيش النهائي			

ملاحظات.....

رقم مجمع الاشارة.....

اختبار الضغط الداخلي للماصات الداخلية

انظر الى 3.1 اختبار الضغط الداخلي للماصات المصنوعة من المواد العنصرية.

التفاصيل التقنية للمجمعات

نوع المجمع

1- سائل ساخن.

2- هواء ساخن.

3- مزج.

4- غير مزج.

قوى ضغط تشغيل للمجمع ويحدد من قبل المصنع..... كيلوباسكال

حروف الاختبار

درجة حرارة الاختبار..... سيلسيوس

ضغط الاختبار..... كيلوباسكال

مدة الاختبار..... دقيقة

لمجمع الهواء الساخن فقط

نسبة تسرب الهواء في اختبار الضغط..... كغم/ثانية

تم جمع الانزله.....

نتائج الاختبار

اعطاء تفاصيل لاي شرب تمت ملاحظته او قياسه , او اي ورم او تشويه حصل:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

اختبار الضغط الداخلي للماصات المصنوعة من المواد العضوية

ملاحظته 13 انظر الى أ. 2. لاختبار الضغط الداخلي للماصات المصنوعة من المواد المعدنية.

التفاصيل التقنية للمجمع

نوع المجمع

1- سائل ساخن.

2- هواء ساخن.

3- مزج.

4- غير مزج.

القصي ضغط تشغيل للمجمع ويحدد من قبل المصنع..... كيلوباسكال

حساب درجة حرارة الركود للمجمع

يتم حسابها عن طريق

1- ملحق بي، اقتراب 1.

2- ملحق بي، اقتراب 2.

نودنا بتفاصيل الحسابات، وتعرض البيانات المتخله المستخدمه (ربط الصفحات المتفصله اذا لزم).

رقم مجمع الأشاره.....

ظروف الاختبار

المائع المستخدم في ضغط ماص الأشعه

1- زيت

2- هواء

3- أشياء أخرى.....

الطرق المستخدمه في تسخين ماص الأشعه:

1- حمام الماء

2- سخان في دورة المائع

3- أشعة الشمس الطبيعيه

4- تقليد الأشعة الشمسيه

درجة حرارة الاختبار المحسوبه للماص سيلسيوس

ضغط الاختبار النهائي..... كيلوباسكال

مدة الاختبار لفحص الضغط النهائي..... دقيقه

رقم مجمع الأشعة.....

3.28

مده الاختبار لكل متوسط ضغط (دقيقة)	ضغوط الاختبار المتوسطة (كيلوباسكال)

للمامسات المختبره تحت الأشعة

زاوية ميل المجمع (من الجانب الأفقي)..... درجة
 معدل الأشعة أثناء الاختبار..... واط / م²
 معدل درجة حرارة البيئة أثناء الاختبار..... سيلسيوس
 معدل سرعة الرياح أثناء الاختبار..... م/ث

رقم مجمع الأثرية.....

3.2.8 لمجمعات الهواء الساخن فقط

معدل تسرب الهواء في اختبار الضغط النهائي..... كغم/ث

3.3 نتائج الاختبار

اعطاء تفاصيل لأي تسرب تمت ملاحظته أو قياسه , أو أي ردم أو تشويه حصل:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

رقم مجمع الأشبار:.....

اختبار مقاومة الحرارة العاليه

الطريقة المستخدمه في تسخين المجمع:

1- اختبار في الهواء الطلق.

2- دورة الزيت الحار.

3- نظام يحاكي الطاقة الشمسيه.

شروط الاختبار الخارجي او في محيط يحاكي الاشعه الشمسيه

زاوية ميل المجمع (من الجانب الأفقي):..... درجة

معدل الاشعه اثناء الاختبار:..... واط/م²

معدل درجة حرارة الهواء المحيط:..... سيلسيوس

معدل سرعة الرياح للمحيط:..... م/ث

معدل درجة حرارة الماص:..... سيلسيوس

مدة الاختبار:..... دقيقه

المعلومات الإضافيه اللازمه اذا كانت انابيب المجمع مفرغه عند الاختبار

درجة حرارة المجمع المقاسه في الموقع المشاهد اسفل:

المعلومات الإضافية اللازمة إذا كانت درجة حرارة الماص المقاسه باستخدام مانع من نوع خاص (كما وصف في 6.2, لاحظ 5)

الماص ملا جزئياً ب..... وكان متوسط الضغط..... بار، التي تكون منسوبه الى درجة حرارة الماص كما توجد في الاعلى.

ظروف الاختبار في حلقه المنع الدافق

قيم الركود تحت شروط المناخ المتوقعه

الاختبار : 1- في الخارج 2- في نظام يحاكي النظام الشمسي

زاوية ميل المجمع (من الناحية الافقيه):..... درجة

معدل الاشعه الساقطة:..... واط/م²

معدل درجة حرارة الهواء المحيط:..... سيلسيوس

معدل سرعة الرياح المحيط:..... م/ث

معدل درجة حرارة الماص:..... سيلسيوس

مدة الاختبار:..... دقيقة

اختبار دورة المانع الساخن

تم حسابها عن طريق

1- ملحق بي، اقتراب 1.

2- ملحق بي، اقتراب 2.

توضيح بتفاصيل الحسابات، وتعرض البيانات المدخلة المستخدمه (رابط الصفحات المنفصله اذا لزم).

معدل درجة حرارة دخول المانع:..... سيلسيوس

مدة الاختبار:..... دقيقة

رقم مجمع الاشارة.....

4. نتائج الاختبار

اعطاء تفاصيل لاي ملاحظه او عملية قياس تم اتمائها، تشويه، انكماش او اي حاله تسمم خارجيه:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

اختبار التعرض

شروط الاختبار

زاوية ميل المجمع (من الناحية الأفقية).....درجه

في الجدول 2.1 و 3.1 يعطي تفاصيل كامله للحالات المناخيه لكل ايام الاختبار، وتتضمن:

- الأشعة العالمية للنهار ، $(m^*/M_j) h$.
- عندما تكونا فترات الأشعة العالمية G و درجة حرارة الهواء المحيط لها قيمة اكبر من القيمة المحددة في المجموعة A ، المجموعة B ، او المجموعة C ، في الجدول رقم (4) .
- درجة حرارة الهواء المحيط T_a ، سيلسيوس.
- الأمطار (مم).

نتائج الاختبار

الفحص يجب أن يجري طبقاً لـ 5.5.1. الوصف الكامل والتقدير يجب أن يعطى لأي مشكلة أو أي فشل لوحظ، معاً في الصور الملائمة.

رقم مجمع الاشارة

جدول (2)

[illegible]

..... جمع التبرعات

الفترة الزمنية التي تكون فيها الأتار أو الأشعة ودرجة حرارة الهواء لهم قيمة أكبر المجموعات

المخصصة.....في جدول احوال المناخ

الجدول (3)

[illegible]

5.3 نتائج التفتيش

تقدير كل مشكله محتمله حسب القيم التاليه:

0- لا يوجد مشكله.

1- مشكله بسيطه.

2- مشكله حاده.

• توقع لتأسيس الاحوال انها لم تكن متوقعه.

التقدير	المشاكل المحتمله	مكونات المجمع	(أ)
.....	تصدع/نشوه /تاكل /اختراق مطر	صندوق المجمع	(ب)
.....	قوه /امان	التركيب	(ج)
.....	مطاطيه / النصاقيه	الغطاء/العاكس	(د)
.....	متصدع/ مشبوك/ مشوه	طلاء الماص	(هـ)
.....	متصدع	انابيب الماص والمقتمه	
.....	تشويه /تاكل	مركبات الماص	
.....	مهان /يحصر الماء	العزل	(ز)

اختبار الصدمة الحرارية الخارجية، الصدمة الأولى

ظروف الاختبار

اداء الاختبار

1- في الخارج

2- في نظام يحاكي النظام الشمسي

اندماج الاختبار مع اختبار قصير الامد

1- نعم

2- لا

زاوية ميل المجمع (من الناحية الافقية):..... درجة

معدل الاشعه أثناء الاختبار:..... واط/م²

معدل درجة حرارة الهواء المحيط:..... سيلسيوس

اقل درجة حرارة للهواء المحيط:..... سيلسيوس

الفترة التي تكون لها شروط ثابتة رسميه وتكون قبل حدوث الصدمة الحراريه الخارجية:..... دقيقه

معدل التفقق لرنذاذ الماء:..... $L/(S \cdot M^2)$

درجة الحرارة لرنذاذ الماء:..... سيلسيوس

مدة رش الماء:..... دقيقه

درجة حرارة الماص الفوريه قبل رش الماء:..... سيلسيوس

6.1.2 المعلومات الإضافية اللازمة إذا أخبرت الناييب المجمع وهي مفرغة

درجة حرارة المجمع المقامة في الموقع المشاهد أسفل:

المعلومات الإضافية اللازمة إذا كانت درجة حرارة الماص المقامة باستخدام مانع من نوع خاص (كما وصف في 6.2، لاحظ 5)

الماص ملا جزئياً ب..... وكان متوسط الضغط..... بار، التي تكون متسوية إلى درجة حرارة الماص كما هو معطى في (A.6.1).

نتائج الاختبار

اعطاء تفاصيل أي تصدع، تشويه، أو وجود اختراق للماء أو حصول تكثيف عندما يفحص المجمع بعد الاختبار

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

اختبار الصدمة الحرارية الخارجية: الصدمة الثانية

ظروف الاختبار

اداء الاختبار

2- في الخارج

2- في نظام يحاكي النظام الشمسي

اندماج الاختبار مع اختبار قصير الامد

2- نعم

2- لا

زاوية ميل المجمع (من الناحية الافقية):

درجة

معدل الاشعة اثناء الاختبار:

واط/م²

اقل اشعة او انارة اثناء الاختبار:

واط/م²

معدل درجة حرارة الهواء المحيط:

سيلسيوس

اقل درجة حرارة للهواء المحيط:

سيلسيوس

الفترة التي تكون لها شروط ثابته رسميه وتكون قبل حدوث الصدمة الحرارية الخارجية:

دقيقة

معدل التدفق لريذاذ الماء:

$L/(S \cdot M^2)$

درجة الحرارة لريذاذ الماء:

سيلسيوس

مدة رش الماء:

دقيقة

درجة حرارة الماص الفوريه قبل رش الماء:

سيلسيوس

7.3.3 المعلومات الإضافية اللازمة إذا أُخبرت أنابيب المجمع وهي مفرغة

درجة حرارة المجمع المقاسة في الموقع المشاهد أسفل:

7.3.4 المعلومات الإضافية اللازمة إذا كانت درجة حرارة الماص المقاسة باستخدام مانع من نوع خاص (كما وصف في 6.2، لاحظ 5)

الماص ملا جزئياً ب..... وكان متوسط الضغط بار، التي تكون منسوبة إلى درجة حرارة الماص كما هو معطى في (A.7.1).

نتائج الاختبار

إعطاء تفاصيل أي تصدع، تشويه، أو وجود اختراق للماء أو حصول تكثيف عندما يفحص المجمع بعد الاختبار

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

اختبار الصدمة الحرارية الداخلية للمجمعات التي تحتوي على سائل ساخن

ظروف الاختبار

اداء الاختبار

2- في نظام يحاكي النظام الشمسي

3- في الخارج

النماذج الاختبار مع اختبار قصير الامد

2- لا

3- نعم

زاوية ميل المجمع (من الناحية الافقية):..... درجة

معدل الاشعة اثناء الاختبار:..... واط/م²

اقل اشعة او اثاره اثناء الاختبار:..... واط/م²

معدل درجة حرارة الهواء المحيط:..... سيلسيوس

اقل درجة حراره للهواء المحيط:..... سيلسيوس

الفترة التي تكون لها شروط ثابته رسميه وتكون قبل حدوث الصدمة الحرارية الداخلية:

دقيقة

معدل التدفق للمائع الناقل للحراره:..... $L/(S \cdot M^2)$

درجة الحرارة للمائع الناقل للحراره:..... سيلسيوس

معدل تدفق المائع الناقل للحراره:..... دقيقة

درجة حرارة الماص التوريه قبل تدفق المائع الناقل للحراره:..... سيلسيوس

رقم مجمع الاثره.....

8.1.1 المعلومات الاضافيه اللازمه اذا اخبرت انابيب المجمع وهي مفرغه

درجة حرارة المجمع المقاسه في الموقع المشاهد اسفل:

8.1.2 المعلومات الاضافيه اللازمه اذا كانت درجة حرارة الماص المقاسه باستخدام ساع من نوع خاص (كما وصف في 6.2 , لاحظ 5)

الماص ملا جزئيا ب..... وكان متوسط الضغط..... بار، التي تكون منسوبه الى درجة حرارة الماص كما هو معطى في (A.8.1).

نتائج الاختبار

اعطاء تفاصيل اي تصدع , تشويه , او وجود اختراق للماء او حصول تكثيف عندما يفحص المجمع بعد الاختبار

رقم مجمع الاشارة.....

اختبار اختراق تنفق المطر

ظروف الاختبار

المجمع موضوع على

1- قاعدة مفتوحة.

2- سقف ثقليدي

زاوية ميل المجمع (من الناحية الافقية)..... درجة

رش الماء

معدل التدفق لوزن الماء: $L/(S \cdot M^{21})$

مدة رش

الماء:..... ساعة

نتائج الاختبار

كتلة المجمع

كتلة المجمع قبل عملية الرش:..... كغم \pm كغم

كتلة المجمع بعد عملية الرش:..... كغم \pm كغم

رقم مجمع الأثرية

9.22 اعطاء تفاصيل اختراق الماء التي لوحظت بعد الاختبار

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ملاحظات		الوقت		رقم مختبر
تاريخ الاختبار	الوقت	الوقت	الوقت	
.....
.....
.....
.....
.....

رقم مجمع الامارة:

اختبار التجمد

نوع المجمع:

1- مقاوم للتجمد عندما يملأ بالماء

2- تصريف: للأسفل

ظروف الاختبار

زاوية ميل المجمع أثناء الاختبار (من الناحية الافقية): درجة

تفاصيل دورة توبان الجليد

ظروف التجمد		ظروف التوبان		ملاحظة توبان الجليد
درجة حرارة الاختبار (°C)	الفترة الزمنية (دقيقة)	درجة حرارة الاختبار (°C)	الفترة الزمنية (دقيقة)	
				1
				2
				3
<p>المسح المقاوم للتجمد: نأخذ درجة الحرارة لمحتواء مثال الماء الجليد .</p> <p>المسح البارد (التصريف: للأسفل) نأخذ درجة الحرارة المقاسة داخل الماص من فتحة الإدخال .</p>				

رقم مخطط الاختبار:.....

10.2.3 معدل غرفة التبريد:.....
كلفن/ساعة

10.2.4 معدل غرفة التدفئة:.....
كلفن/ساعة

10.3 نتائج الاختبار

اعطاء تفاصيل التمرين ، الكسور أو التشوهات

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

رقم مجمع الأثر:

اختبار الضغط الداخلي للماصات المعدنية (إعادة الاختبار)

الملاحظة 14 انظر أ-12 اختبار الضغط الداخلي للماصات المصنوعة من المواد العنصرية

التفاصيل التقنية للمجمعات

نوع المجمع

1- سائل ساخن.

2- هواء ساخن.

3- مزج.

4- غير مزج.

أكبر ضغط تشغيل للمجمع ويحدده المصنع كيلوباسكال

ظروف الاختبار

درجة حرارة الاختبار: سيلسيوس

ضغط الاختبار: كيلوباسكال

مدة الاختبار: دقيقة

للمجمعات الهواء الساخن فقط

معدل التسرب للهواء في اختبار الضغط: كغم/ثانية

رقم مجمع الاشارة.....

نتائج الاختبار

113

اعطاء تفاصيل لاي تسرب تمت ملاحظته او قياسه ,او ورم او تشوه في اختبار الضغط

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

رقم مجمع الاشارة.....

اختبار الضغط الداخلي للماصات المصنوعة من المواد العضوية (عادة اختبار)
الملاحظة 15 انظر أ. 11 اختبار الضغط الداخلي للماصات المصنوعة من المواد المعدنية.

التفاصيل التقنية للمجمع

نوع المجمع :

1- سائل ساخن.

2- هواء ساخن.

3- مزج.

4- غير مزج.

أكبر ضغط تشغيل للمجمع ويحدده المصنع:..... كيلوباسكال

درجة حرارة الركود للمجمع:..... سلسيوس

يتم حسابها عن طريق

1- ملحق بي، اقتراب 1.

2- ملحق بي، اقتراب 2.

تربطنا بتفاصيل الحسابات وتعرض البيانات المدخلة المستخدمة (ربط الصفحات المنفصلة اذا لزم).

رقم مجمع الأشاره.....

12.2 ظروف الاختبار

12.2.1 المائع المستخدم في ضغط المائع

1- زيت

2- هواء

3- غير ذلك

12.2.2 الطرق المستخدمة في تسخين مائع الأشعة:

1- حمام الماء.

2- سخان في نورة المائع.

3- أشعة الشمس الطبيعية.

4- تقليد الأشعة الشمسية.

12.2.3 درجة حرارة الاختبار المقاسة للمائع:

..... سلسيوس

12.2.4 ضغط الاختبار النهائي:

..... كيلوباسكال

12.2.5 مدة الاختبار لاختبار الضغط النهائي:

..... دقيقة

رقم مجمع الإشارة.....

1228

متوسط ضغط الاختبار (كيلو باسكال)	المدة الزمنية لكل اختبار (دقيقة)

الختبار الماصات تحت الأشعة (الآثار)

زاوية ميل المجمع (من الناحية الأفقية)..... درجة
 معدل الأشعة أثناء الاختبار..... زاطم²
 معدل درجة الحرارة البيئية أثناء الاختبار..... سلسيوس
 معدل سرعة الرياح..... م/ث

رقم مجمع الآثار:

1228 لمجمعات الهواء الساخن فقط

معدل تسرب الهواء في اختبار الضغط النهائي: كيلوباسكال

123 نتائج الاختبار

اعطاء تفاصيل لأي تسرب تمت ملاحظته أو قياسه أو ورم أو تشوه في اختبار الضغط

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

رقم اختبار	ملاحظات

رقم مجمع الإشارة.....

اختبار مقاومة الصدمات (اختياري)

13

ظروف الاختبار

13.1

قطر الكرة:.....مم

كتلة الكرة:.....غرام

اداء الاختبار باستخدام:

- 1- صدمة افقيه (بندول)
- 2- صدمة عامودية (اسقاط كره)

خطوات الاختبار

13.2

ارتفاع الاسقاط (م)	رقم الاسقاط

رقم مجمع الاشارة

133

[illegible]

14 نتائج الفحص النهائي

تقديم كل مشكله محتمله طبقا للمعايير التاليه

- 1- لا مشكله.
 - 2- مشكله بسيطه.
 - 3- مشكله حاد.
- توقع لتأسيس الاحوال انها لم تكن متوقعه.

التقدير	المشاكل المحتمله	مكونات المجمع	(ت)
.....	تصدع/تشوه /تاكل /اختراق مظهر	صندوق المجمع	(ث)
.....	قوة /امان	التركيب	(ج)
.....	مطاطيه / التصاقيه	الغطاء/العاكس	(د)
.....	متصدع/ مشبوك/ مشوه	طلاء الماص	(هـ)
.....	متصدع	انابيب الماص والمفتمه	
.....	تشويه /تاكل	مركبات الماص	
.....	مهان /يحصر الماء	العزل	(و)

النموذج المعتمد لاختبار

الاداء الحراري للمجمعات المغطاه التي يحصل فيها هبوط في الضغط

ISO 9806-1

PART -1

ISO 9806-1

..... رقم المجمع

..... اختصار من قبل:

..... هاتفكس:

..... هاتفكس:

..... هاتفكس:

2- وصف مجمع الطاقة الشمسية

1-2 اسم المصنع.....

..... موديل المجمع

2-2 المجمع

..... أخرى

..... أنبوب مفرغ

..... مسطح

..... برج

..... الساحة الإجمالية

..... م²

..... ساحة الفتحة

..... م²

..... ساحة ماص الأشعة

..... م²

..... عدد الألواح

..... مواد التغطية

..... سلك التغطية

..... ملم

..... عدد الأنابيب أو القنوات

..... قطر الأنبوب أو أبعاد القناة

..... ملم

..... قطر الأنبوب أو القناة

..... ملم

..... درجة وسط نقل الحرارة

..... أخرى

..... زيت

..... ماء

..... برج

..... مميزات (الإضافات) (الخ).....

..... نوع السوائل لوسائل نقل الحرارة.....

الجزء 4- ماض الأشعة

المادة:

المعالجة السطحية:

نوع البناء:

سوى السائل:

لتر

الوزن مفرغ:

كغم

الأبعاد:

ملم

الجزء العزل الحراري والتعليف

سك العازل الحراري:

ملم

سكة العازل:

سكة الغلاف:

الكتلة الكلية للمجمع دون السائل:

كغم

الأبعاد الإجمالية:

ملم

سكة الفتحة:

ملم

سكة السد:

الجزء غود

درجة الحرارة القصوى للعملية:

ميلياديسوس

السطح الأقصى:

باسكال

الجزء الحر:

الجزء 5- الرسم التخطيطي لمجمع الطاقة الشمسية (إرفاق صفحة منفصلة إذا لزم الأمر)

مراجع المجموع رقم:

2-8 صورة للمجمع (إرفاق صفحة منفصلة إذا لزم الأمر)

9-2 ملاحظات على تصميم المجمع (إرفاق صفحة منفصلة إذا لزم الأمر)

١٠٠ الرسم التخطيطي لتكوين المجمع (إرفاق صفحة منفصلة إذا لزم الأمر)

١٠١ الترخيص عن أي تكوين خاص للمجمع

١٠٢ الترخيص للحظية

١٠٣ الطريقة

١٠٤ الظروف الثابتة في الخارج

١٠٥ الظروف الثابتة في الداخل

١٠٦ الرسم التخطيطي لحلقة الاختبار (إرفاق صفحة منفصلة إذا لزم الأمر)

مرجع المصحح رقم:

الجدول أ-2 - نتائج الاختبار، للبيانات المشقة

[illegible]

مرجع المجمع رقم:

4-3- منحنى الكفاءة اللحظية بالاعتماد على المساحة الإجمالية ومتوسط درجة الحرارة لسائل انتقال الحرارة:

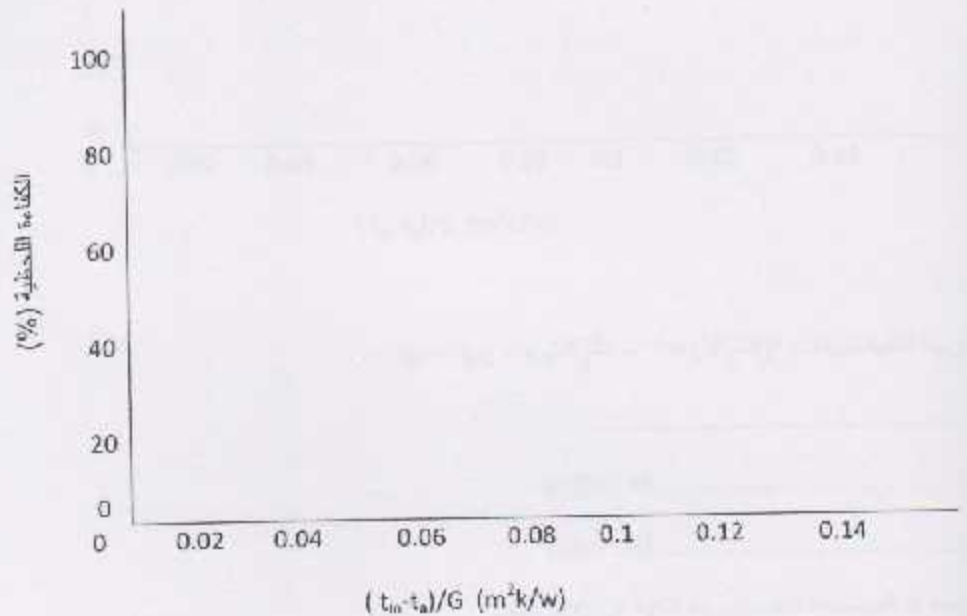
4-3-1 تناسب الخطي للبيانات

تعرف الكفاءة اللحظية ب: $\eta_{lg} = Q' / (A_{lg} G)$

المساحة الإجمالية للمجمع المستخدمة للمنحنى: م²

معدل تدفق السائل المستخدم للاختبارات: كغم/ث

مساحة ماص الأشعة: م²



تناسب الخطي للبيانات: $\eta_{lg} = \eta_{lg0} - U_{lg} \frac{t_m - t_a}{G}$

..... = η_{lg0}

..... = U_{lg} W/(m². K)

4-3-2 تناسب الدرجة الثانية للبيانات

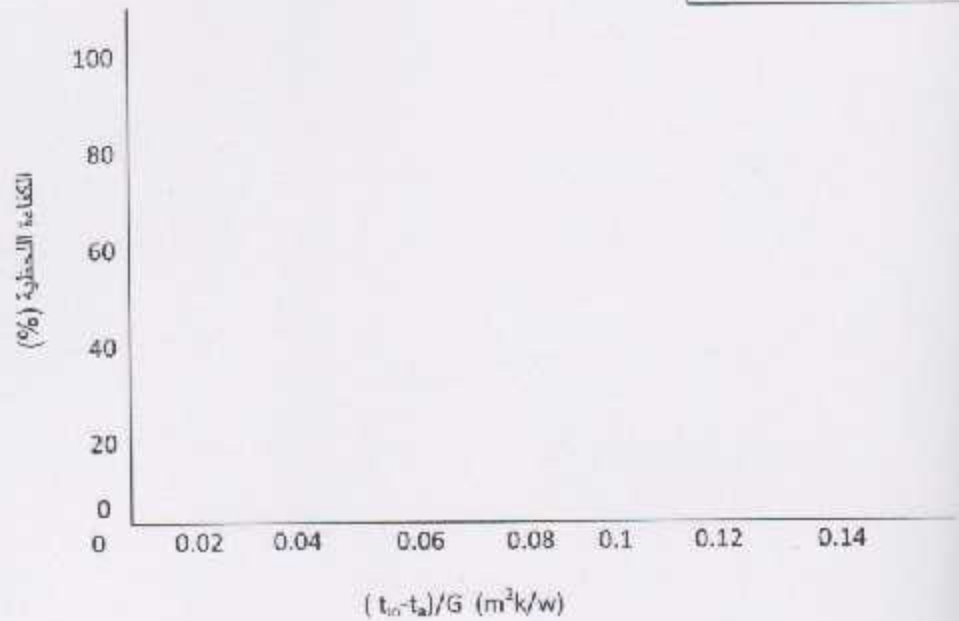
تعرف الكفاءة اللحظية ب: $\eta_{lg} = \frac{Q'}{A_{lg} G}$

المساحة الإجمالية للمجمع المستخدمة للمنحنى: م²

معدل تدفق السائل المستخدم للاختبارات: كغم/ث

مساحة ماص الأشعة: م²

مرجع المجمع رقم:



المعادلة التربيعية للبيانات: $\eta_G = \eta_{G0} - a_{1G} \frac{t_m - t_a}{G} - a_{2G} \left(\frac{t_m - t_a}{G} \right)^2$

..... = η_{G0}

..... = a_{1G} W/(m², K)

..... = a_{2G} W/(m², K)

القيمة G المستخدمة لكتاب الدرجة الثانية هي 800 واط/م²

حتى الكفاءة الخطية بالاعتماد على المساحة الإجمالية و درجة الحرارة الداخلة للمجمع

يتمثل في النسب الخطي للبيانات

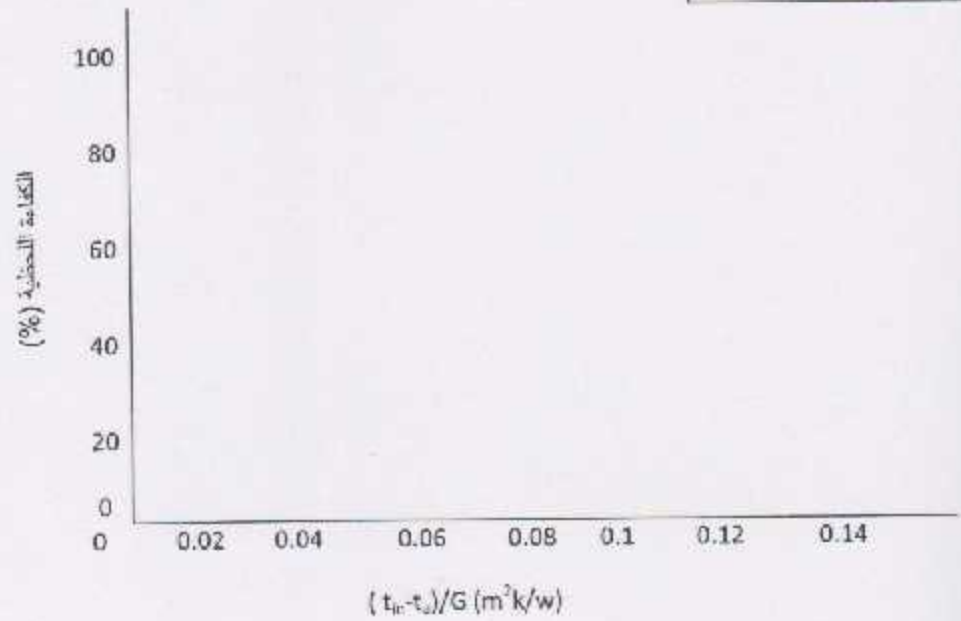
الكفاءة الخطية ب: $\eta_G = \frac{Q'}{A_G G}$

المساحة الإجمالية للمجمع المستخدمة للمنحنى: م²

معدل السائل المستخدم للاختبارات: كغم/ث

مساحة الإشعاع: م²

مرجع المجمع رقم:



النسب الخطي للبيانات: $\eta_c = \eta_{0c} - U_G \frac{t_{in} - t_a}{G}$

.....
 $W/(m^2 \cdot K)$

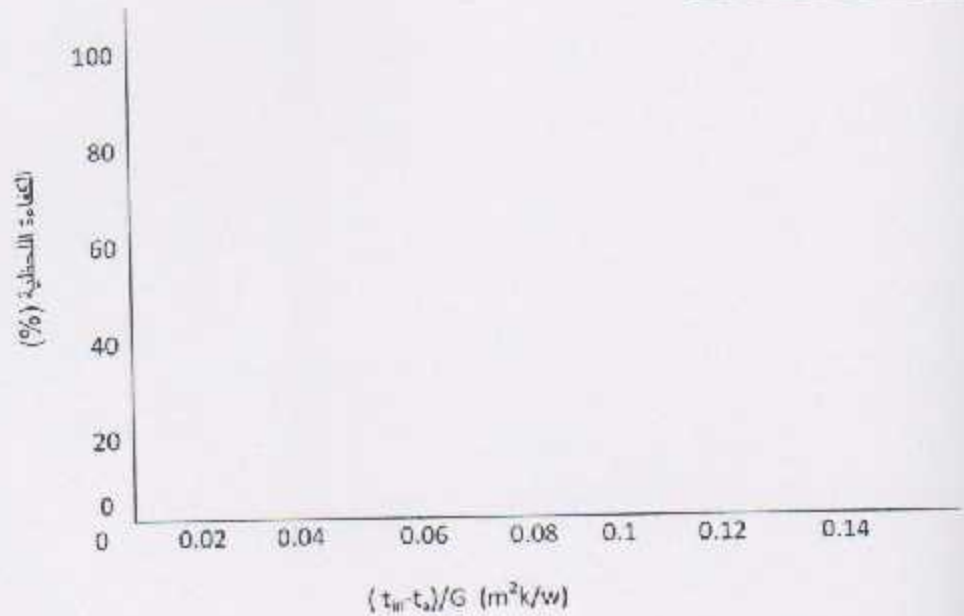
2-5-3 تناسب الدرجة الثانية للبيانات

معاد الكفاءة الحظية ب: $\eta_0 = \frac{Q_r}{A_G G}$

.....
 م².....

.....
 كغم/ث.....

.....
 م².....



نسب الدرجة الثانية للبيانات: $\eta_2 = \eta_{02} - a_{20} \frac{t_m - t_a}{G} - a_{21} \left(\frac{t_m - t_a}{G} \right)^2$

..... = η_{02}

W/(m² . K)..... = a_{20}

W/(m² . K)..... = a_{21}

الخط: قيمة G المستخدمة لتتاسب الدرجة الثانية هي 800 واط/م²

تحتوي الكفاءة الحظية بالاعتماد على مساحة ماص الأشعة ومتوسط درجة الحرارة لسائل التبادل الحرارة

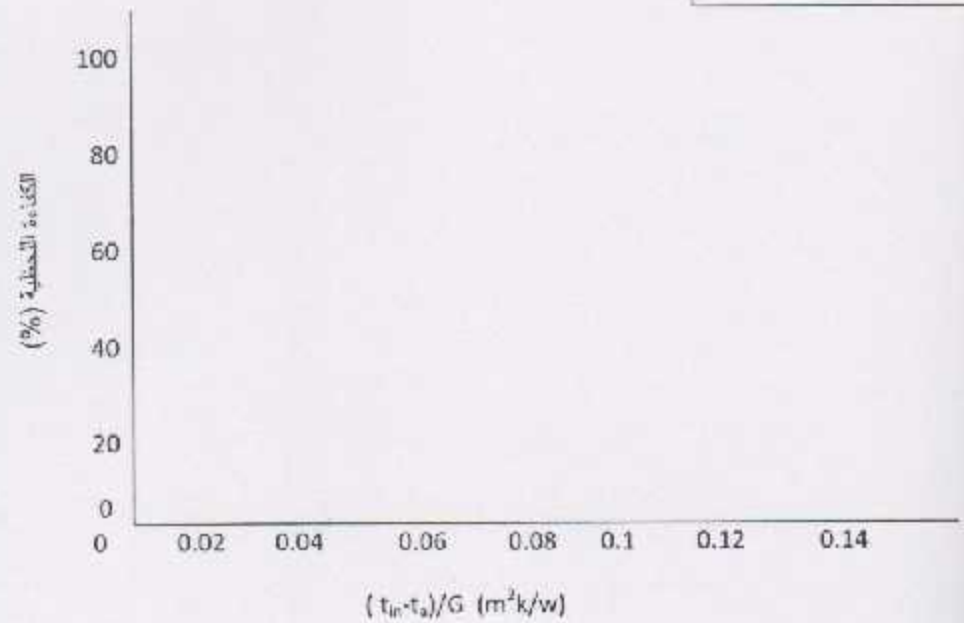
تتاسب لتتاسب الخطي للبيانات

حيث الكفاءة الحظية ب: $\eta_h = \frac{Q_r}{A_s G}$

مساحة ماص الأشعة المستخدمة للخطي: م²

حار تقي السائل المستخدم للاختبارات: كغم/دك

مساحة الإجمالية للمجمع: م²



نسب الخطي للبيانات: $\eta_A = \eta_{0A} - U_A \frac{t_m - t_a}{G}$

.....

..... $W/(m^2 \cdot K)$

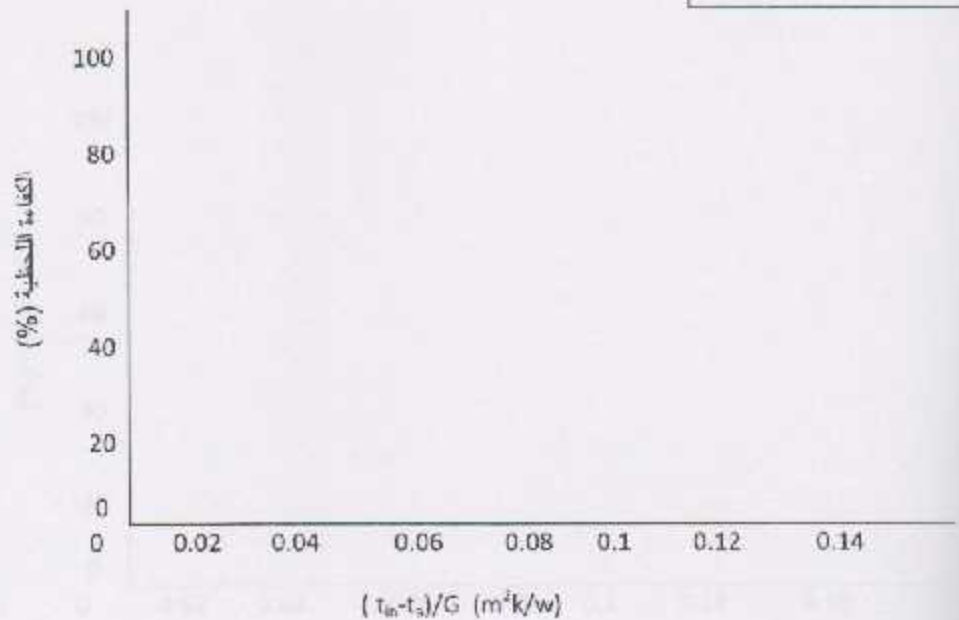
2- تناسب الدرجة الثانية للبيانات

نسب الكفاءة الحظية ب: $\eta_A = \frac{Q_r}{A_A G}$

.....² م نسبة ماس الأشعة المستخدمة للمنحنى:

.....² م طرق المسائل المستخدم للاختبارات:

.....² م نسبة الإجمالية للمجمع:



المعادلة التربيعية الثانية للبيانات: $\eta_A = \eta_{DA} - a_{1A} \frac{t_m - t_a}{G} - a_{2A} \left(\frac{t_m - t_a}{G} \right)^2$:

..... =

W/(m². K)..... =

W/(m². K)..... =

القيمة G المستخدمة لتناسب الدرجة الثانية هي 800 واط/م²

حتى القفاءة المحطية بالاعتماد على مساحة ماص الأشعة ودرجة الحرارة الداخلة للمجمع

تتناسب تناسب الخطي للبيانات

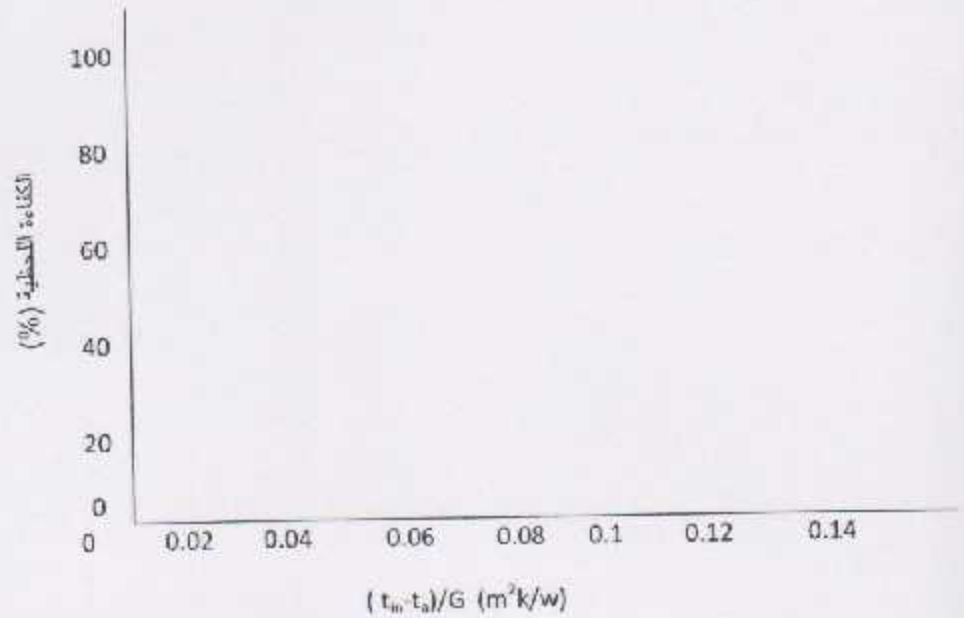
معادلة القفاءة المحطية ب: $\eta_A = \frac{Q_r}{A_A G}$

..... م² الشمس الأشعة المستخدمة للمنحني:

..... كغم/ات المنحني المنحني المستخدم للاختبارات:

..... م² القفاءة الإجمالية للمجمع:

مرجع المجمع رقم:



تناسب الخطي للبيانات: $\eta_A = \eta_{0A} - U_A \frac{t_m - t_a}{G}$

.....
 $W/(m^2, K)$

2-3- تناسب الدرجة الثانية للبيانات

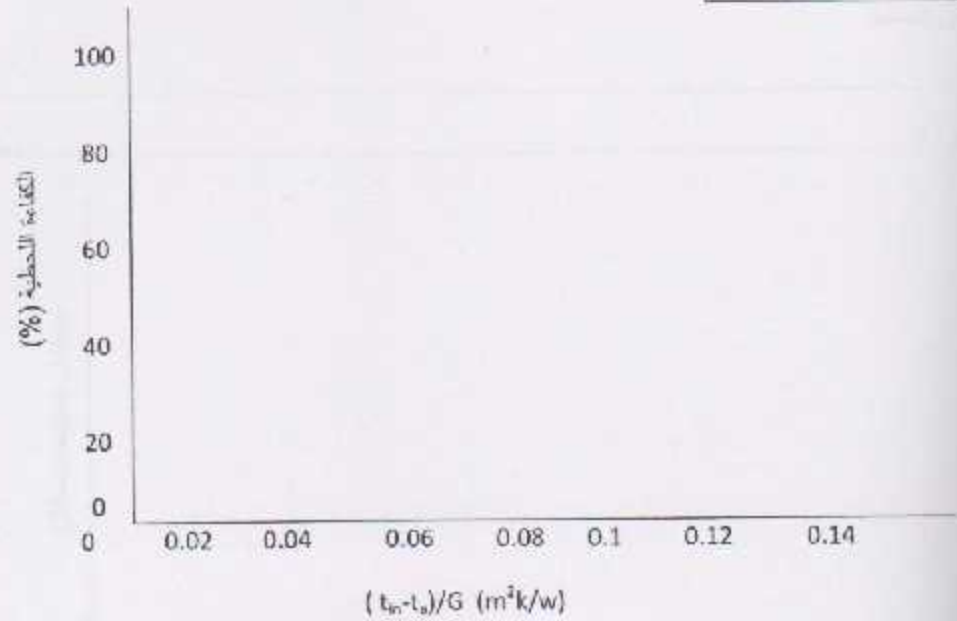
عريف الكفاءة الخطية ب: $\eta_A = \frac{Q_A}{A_A G}$

.....
 مساحة ماس الأشعة المستخدمة للمنحنى: m^2

.....
 حار سطح المسائل المستخدم للاختبارات: كغم/ث

.....
 مساحة الإجمالية للمجمع: m^2

مرجع المجمع رقم:



معادلة الدرجة الثانية للبيانات: $\eta_A = \eta_{0A} - a_{1A} \frac{t_m - t_a}{G} - a_{2A} \left(\frac{t_m - t_a}{G} \right)^2$

.....
W/(m². K).....

.....
W/(m². K).....

قيمة G المستخدمة لنسب الدرجة الثانية هي 800 واط/م²

مراجع المجمع رقم:

المدة التقصص الضغط

المثال:

درجة الحرارة: سيلسيوس

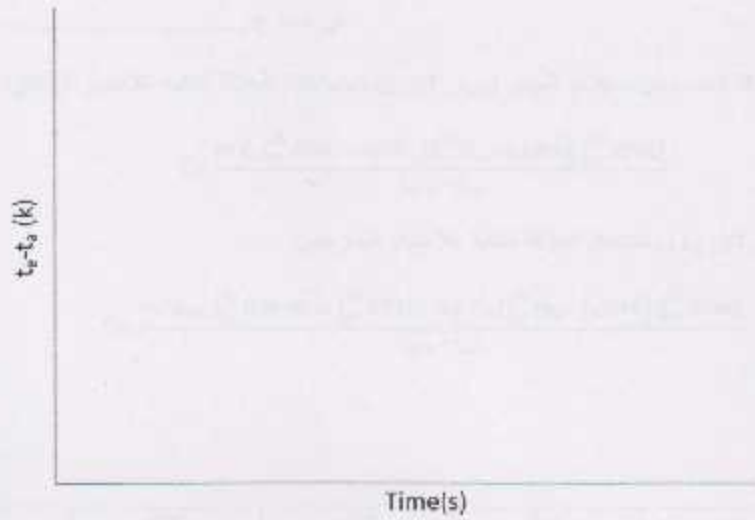
التقصص الضغط (باسكال)

معدل التدفق الكلي (كغم/ث)

.....
رجع المجمع رقم:

.....
تحت الوقت

.....
ث



السعة الحرارية الفعالة

.....: جول/كلفن

تحديد:

الحساب:

في الداخل:

في الخارج:

الملاحظة: السعة الحرارية الفعالة تحسب من سجلات القياس لـ t_m , ΔT , t_a وباستخدام العلاقة التالية للاختبار الداخلي:

$$C = \frac{m \cdot c_p \int_{t_1}^{t_2} \Delta T dt - A_G \cdot U_G \left[\int_{t_1}^{t_2} (t_{in} - t_a) dt + \frac{1}{2} \int_{t_1}^{t_2} \Delta T dt \right]}{t_{m2} - t_{m1}}$$

من سجلات القياس G , t_m , ΔT , t_a وباستخدام العلاقة التالية للاختبار الخارجي:

$$C = \frac{A_G \cdot \eta_{OG} \int_{t_1}^{t_2} G dt - m \cdot c_p \int_{t_1}^{t_2} \Delta T dt - A_G \cdot U_G \left[\int_{t_1}^{t_2} (t_{in} - t_a) dt + \frac{1}{2} \int_{t_1}^{t_2} \Delta T dt \right]}{t_{m2} - t_{m1}}$$

.....: معدل زاوية المنقوط

زاوية	0°	30°	45°	60°	70°
K_m					

معدل زاوية المنقوط

زاوية المنقوط (درجة)

النموذج المعتمد لاختبار

طرق الفحص في الهواء الطلق لوصف أداء النظام سنويا
أداء إنتاج النظام الشمسي فقط.

ISO 9459-2

PART -2

مراجعة النظام:

الخيارات المعطية:

— 22 —

فائز:

74

四

المسرات المعتمدة:

نظام الطاقة الشمسية لتسخين المياه المنزلية:

المستقيم

المساهمة الصالحة :

سورۃ النحل

—

—

مديرية التعليم

□ قصري (إجباري)

حسن عورتی

☐ غير مدافع

مقتل □

تنظيم ☐

□

تکون علی یوم

مستطابق مع مذكور

..... : بعد التطاء / الأعطية :

..... : بعد التطاء : علم

..... : بعد (يولد) العزل

..... : بعد العزل : علم

..... : بعد العزل :

..... : من السبع جنون السائل : كعلم

..... : بعد الإصطية : علم

..... : من السبع الإصطية

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) أو القنات :

..... : بعد (يولد) أو القنات : علم

..... : بعد (يولد) أو القنات : علم

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) :

..... : بعد (يولد) أو القنات : م

..... : بعد (يولد) أو القنات : م

..... : بعد (يولد) أو القنات :

..... : بعد (يولد) أو القنات : علم

مراجعة النظام:

مراجعة السجل الحراري :

☐ أنبوب أولي

☐ أنبوب مستقيم

☐ غطاء مزيج

العدد (حدد) :

المساحة المضخخة

المسح :

الوقت :

الضغط : واط

السرعة : دورة/دقيقة

المسح المتحكم

المسح :

الوقت :

الرسم التخطيطي للنظام

مراجعة النظام:

13- توصيل الأتاييب بين المجمع والخزان

الخطوة : : ملء

الخطوة : : م

الخطوة : :

الخطوة : : ملء

14- يقيمت النظام

الخطوة : : درجة

الخطوة : : لتر / ثانية

الخطوة : :

الخطوة : :

الخطوة : :

15- ملاحظات على تصميم النظام

الخطوة : :

الخطوة : :

الخطوة : :

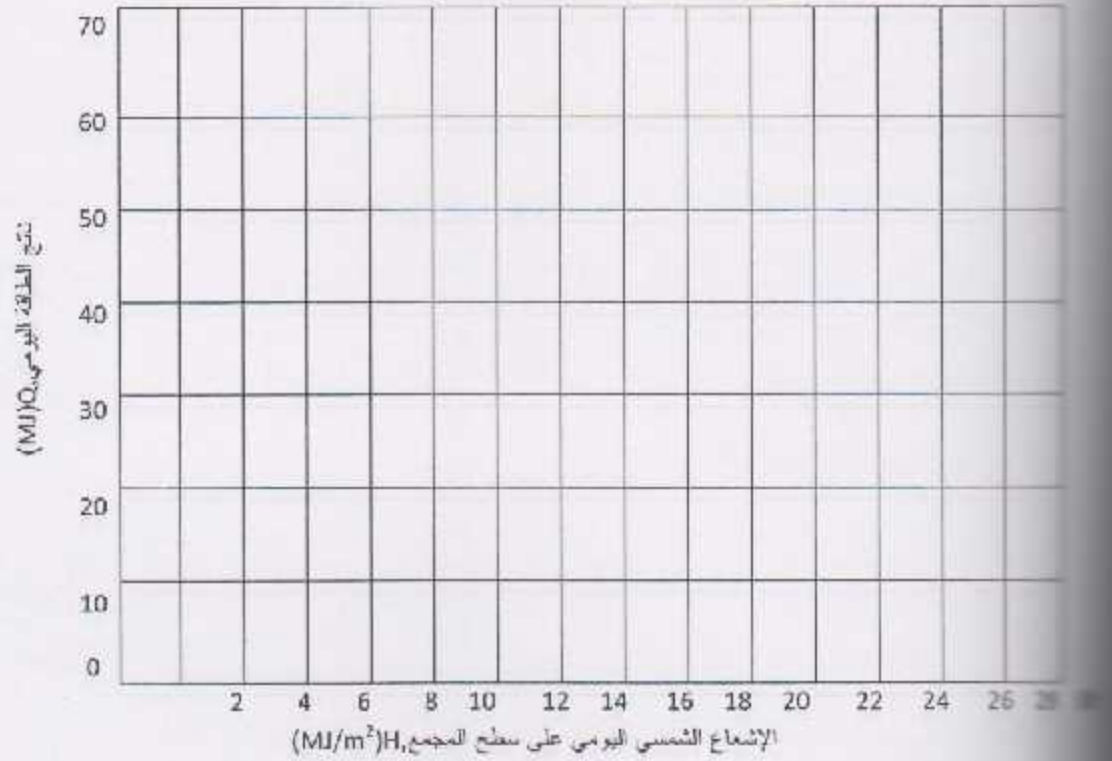
الخطوة : :

16- صور النظام

192

نتائج منحنيات أداء النظام

يجب أن تدخل نقاط البيانات المقاسة على رسم بياني كما هو الحال في الرسم أ-1 ، وتكون موزعة بأقل عدد من المربعات بالرجوع إلى المقياس (أ-1) . رسم الخط المستقيم يجب أن يوضع للقيم $10k, 0k, 10k, 20k$ ، باستخدام المعاملات المشتقة a_2, a_1 ، وتصنف للدلالة على قيم $[t_{a(day)} - t_{main}]$ المذكورة .



الرسم أ-1

المسعى لبيانات إنتاج الطاقة اليومية للنظام :

المعادلة أ-1 $Q = a_1 H + a_2 [t_{a(day)} - t_{main}]$

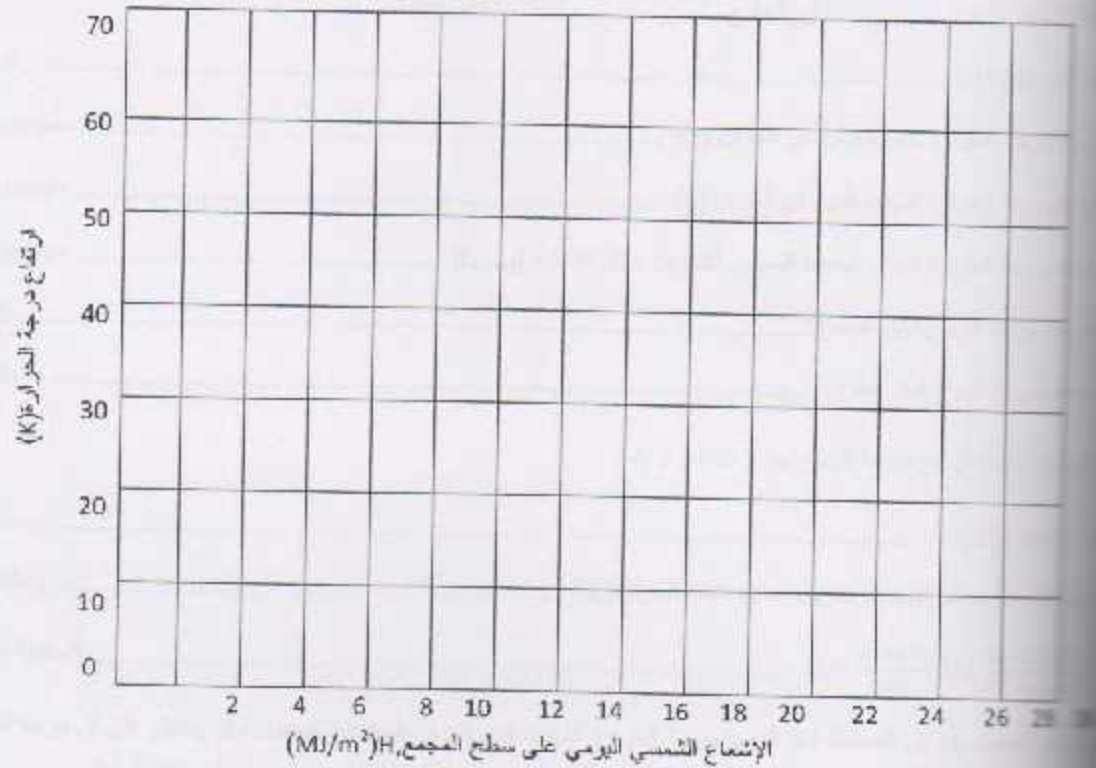
..... م

..... ميغا جول / كلفن

..... ميغا جول

2-2. منحنيات نظام ارتفاع درجة الحرارة $[t_{a(day)} - t_{main}]$

يجب أن تدخل نقاط البيانات المقاسة على رسم بياني كما هو الحال في الرسم 2-1، وتكون مزودة بأقل عدد من المربعات بالرجوع إلى المخطط (2-1). رسم الخط المستقيم يجب أن يوضع للقيم $[t_{a(day)} - t_{main}] = -10\text{ k}, 0\text{ k}, 10\text{ k}, 20\text{ k}$ ، باستخدام المعاملات المثبتة b_2, b_1 ، وتصنف للدلالة على قيم $[t_{a(day)} - t_{main}]$ المذكورة.



الرسم 2-2

المعطى لبيانات إنتاج الطاقة اليومية للنظام:

المعادلة 2-2: $Q = b_1 H + b_2 [t_{a(day)} - t_{main}]$

..... م² كلفن / ميغا جول

..... كلفن

مراجع النظام:

3- معامل فقدان الحرارة للخزان

3-1- اتصال حلقة المجمع

نقطة الاختبار : ل في الخارج □ في الداخل

حجم الخزان (V_x) : لتر

متوسط درجة الحرارة الأولية للمياه في الخزان (t_i) : سيلسيوس

متوسط درجة الحرارة النهائية للمياه في الخزان (t_f) : سيلسيوس

متوسط درجة الحرارة الهواء المحيط المجاور للتخزين خلال الاختبار ($t_{a(av)}$) : سيلسيوس

متوسط سرعة الرياح فوق المجمع : م/ث

متوسط سرعة الرياح فوق الخزان : م/ث

ملاحظة : يجب أن تقع سرعة الرياح بين 3 م/ث و 5 م/ث .

متغير الاختبار (Δt) : ث

القيمة المستخرجة من متوسط تخزين معامل فقدان الحرارة (U_x) : واط/كلفن

المعادلة 3- $U_x = \frac{4180 V_x}{\Delta t} \ln \left(\frac{t_i - t_{a(av)}}{t_f - t_{a(av)}} \right)$

يتم المعامل U_x في المعادلة 3- لتحديد درجة الحرارة النهائية (t_f) لخزان المياه في الجدول 2-، بالنظر إلى أن درجة الحرارة الأولية (t_i) للمياه في الخزان، ومتوسط درجة حرارة الهواء المحيط $t_{a(av)}$ خلال مدة 12 ساعة معطى في الجدول 2- .

جدول 2-أ

درجة الحرارة بوحدة سيلسيوس

درجة الحرارة الأولية للمياه	درجة الحرارة النهائية للمياه			
	متوسط درجة حرارة الهواء المحيط حول الخزان خلال 12 ساعة			
للمياه	0	5	10	15
70				
60				
50				
40				
30				

2-3- عدم اتصال حلقة المجمع

نقطة الاختبار: □ في الخارج □ في الداخل

حجم الخزان (V_i): لتر
 متوسط درجة الحرارة الأولية للمياه في الخزان (t_i): سيلسيوس
 متوسط درجة الحرارة النهائية للمياه في الخزان (t_f): سيلسيوس
 متوسط درجة الحرارة الهواء المحيط المجاور للتخزين خلال الاختبار [$t_{a(av)}$]: سيلسيوس
 متوسط سرعة الرياح فوق المجمع: م/ث
 متوسط سرعة الرياح فوق الخزان: م/ث

الملاحظة: يجب أن تقع سرعة الرياح بين 3 م/ث و 5 م/ث .

متغير الاختبار (Δt): ث
 قيمة المستخرجة من متوسط تخزين معامل فقدان الحرارة (U_i): واط/كلفن

$$U_i = \frac{4180 V_i}{\Delta t} \ln \left(\frac{t_i - t_{a(av)}}{t_f - t_{a(av)}} \right)$$

الملاحظة: أثناء هذا الاختبار لا يسمح بالتدفق العكسي ، ومن المتوقع أن يكون معامل فقدان الحرارة للخزان مساويا (إذا لم يكن التدفق العكسي موجودا في النظام) أو أقل من (إذا كان التدفق العكسي موجودا في النظام) تلك المحددة في اتصال حلقة المجمع (انظر أ-3-1).

مرجع النظام:

الرسم منحنيات درجة الحرارة

الرسم 1- رسم منحني درجة الحرارة ليوم الاختبار مع اشعاع يومي H ما بين 8 ميغاجول/م² الى 15.99 ميغاجول/م²

البيانات :

تعدل معدل التدفق : لتر/ساعة

حجم الخزان (V_s) : لتر

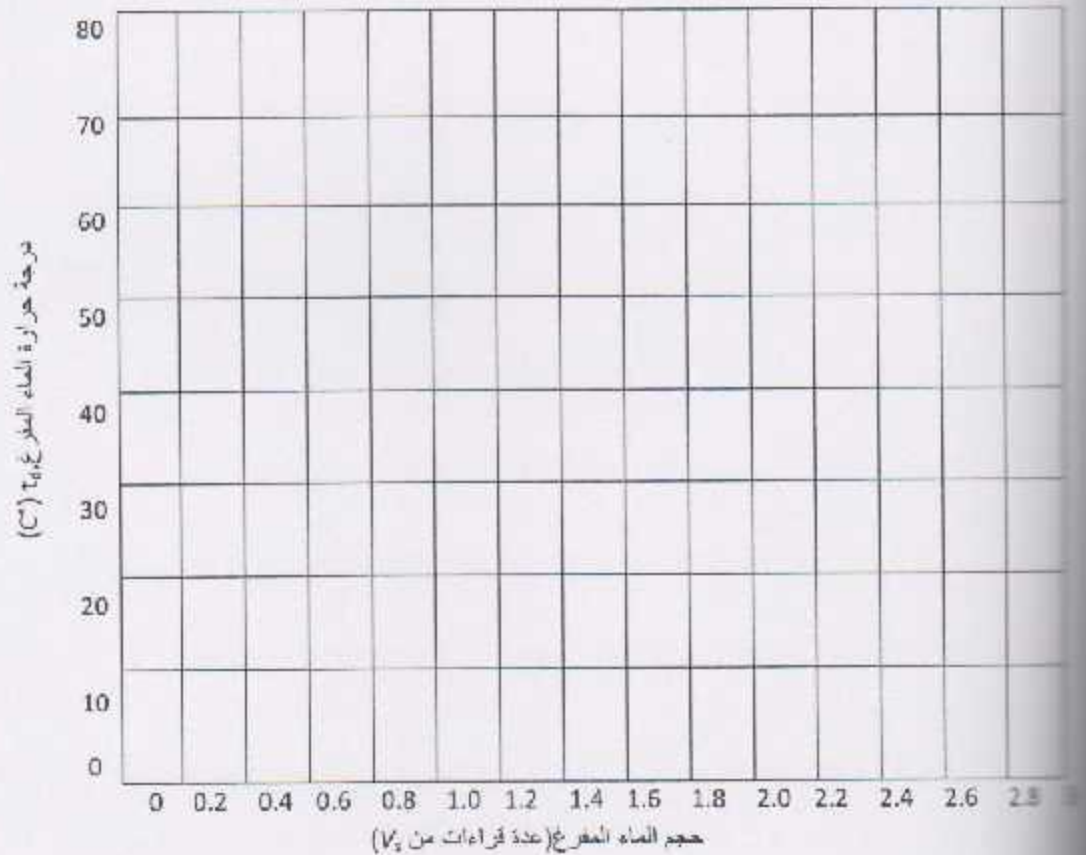
الاشعاع اليومي على سطح المجمع (H) : ميغاجول/م²

درجة حرارة الهواء المحيط ($t_{a(day)}$) : سيلسيوس

درجة حرارة المياه الباردة المزودة (t_{min}) : سيلسيوس

الفرق درجة الحرارة [$t_{a(day)} - t_{min}$] : كلفن

بعد إعداد الرسم البياني كما هو موضح في الرسم أ-3 . ويجب أن يحتوي الرسم البياني على درجة حرارة المياه المسحوبة ودرجة حرارة المياه الباردة المزودة



الرسم أ-3

أد-2. رسم منحنى التفريغ لدرجة الحرارة ليوم الاختبار مع إشعاع يومي H ما بين 16 ميغاجول/م² إلى 25 ميغاجول/م²

البيانات :

معدل تدفق التفريغ : لتر/ساعة

حجم الخزان (V_s) : لتر

الإشعاع اليومي على سطح المجموع (II) : ميغاجول/م²

درجة حرارة الهواء المحيط [$t_{a(day)}$] : سيلسيوس

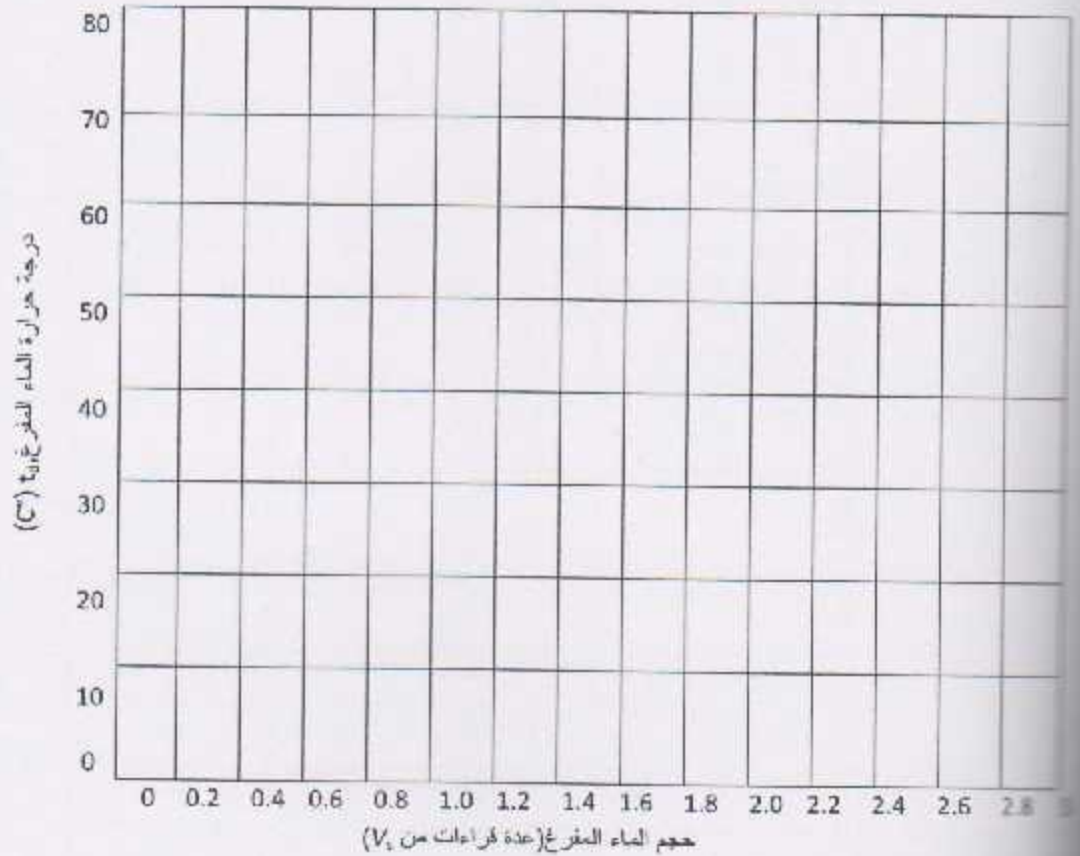
درجة حرارة المياه الباردة المزودة (t_{main}) : سيلسيوس

فرق درجة الحرارة [$t_{a(day)} - t_{main}$] : كلفن



مرجع النظام :

يجب إعداد الرسم البياني كما هو موضح في الرسم 4- . ويجب أن يحتوي الرسم البياني على درجة حرارة المياه المفرغة ودرجة حرارة المياه الباردة المزودة



الرسم 4-

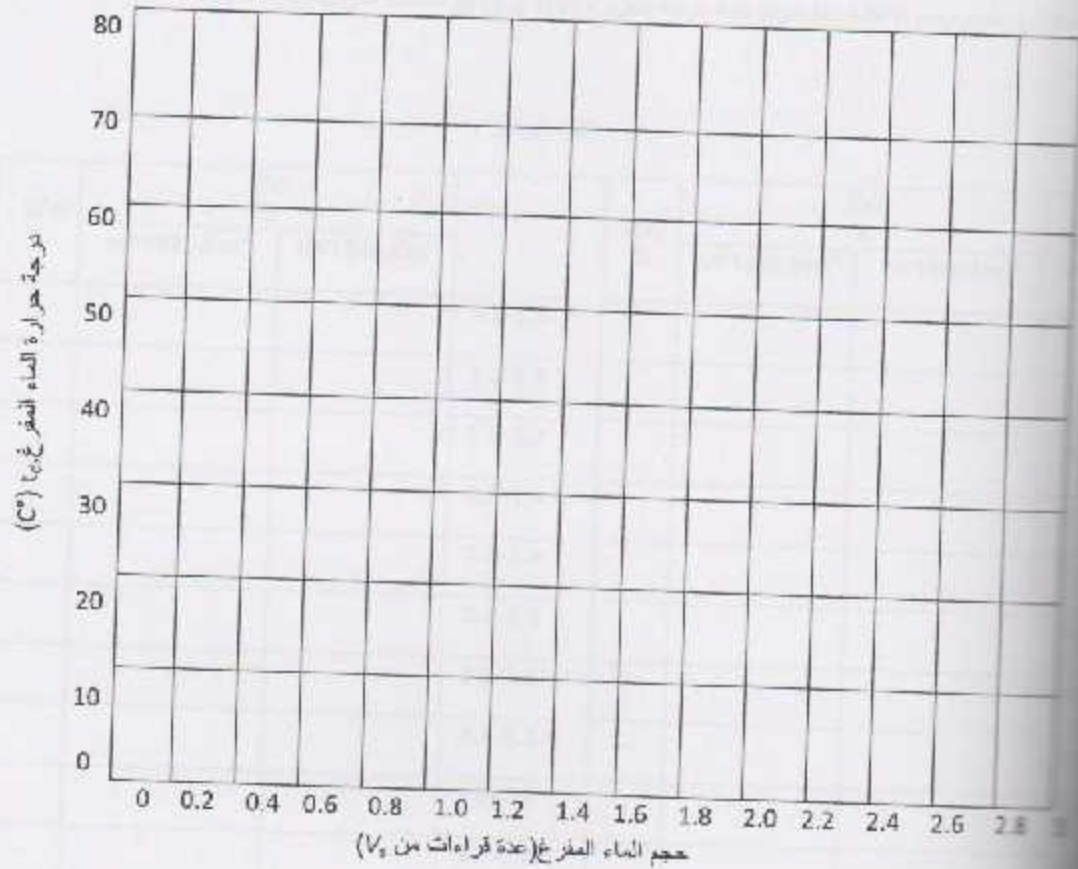
الرسم خليط منحنيات درجة الحرارة

..... : معدل التدفق : لتر/ساعة

..... : (V₃) : لتر

..... : (t_{main}) : سلايمبوس

يجب إعداد الرسم البياني كما هو موضح في الرسم 5-أ. ويجب أن يحتوي الرسم البياني على درجة حرارة المياه المتفرغة ودرجة حرارة المياه الباردة المزودة



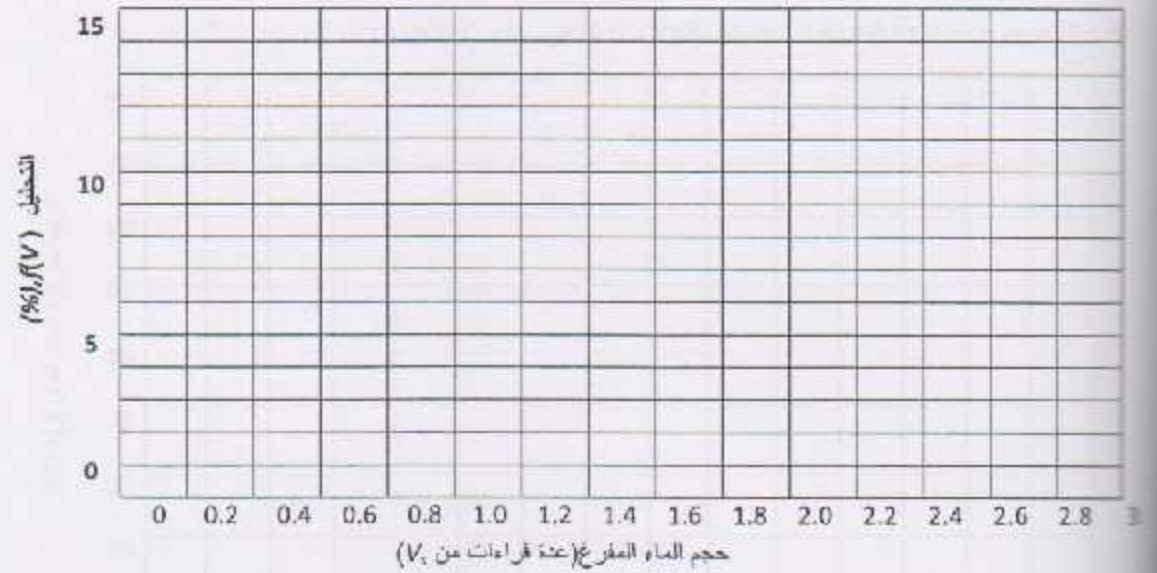
الرسم 5-أ

- 4-4- تطبيع منحنيات درجة الحرارة (انظر الجدول 3-أ والرسم 6-أ و 7-أ)
- 4-4-1 قيم تطبيع رسم الإعادة ومنحنيات خلط درجة الحرارة $f(V)$ و $g(V)$ استنادا على بيانات الاختبار 4-1، 4-2 و 4-3.

الجدول 3-أ

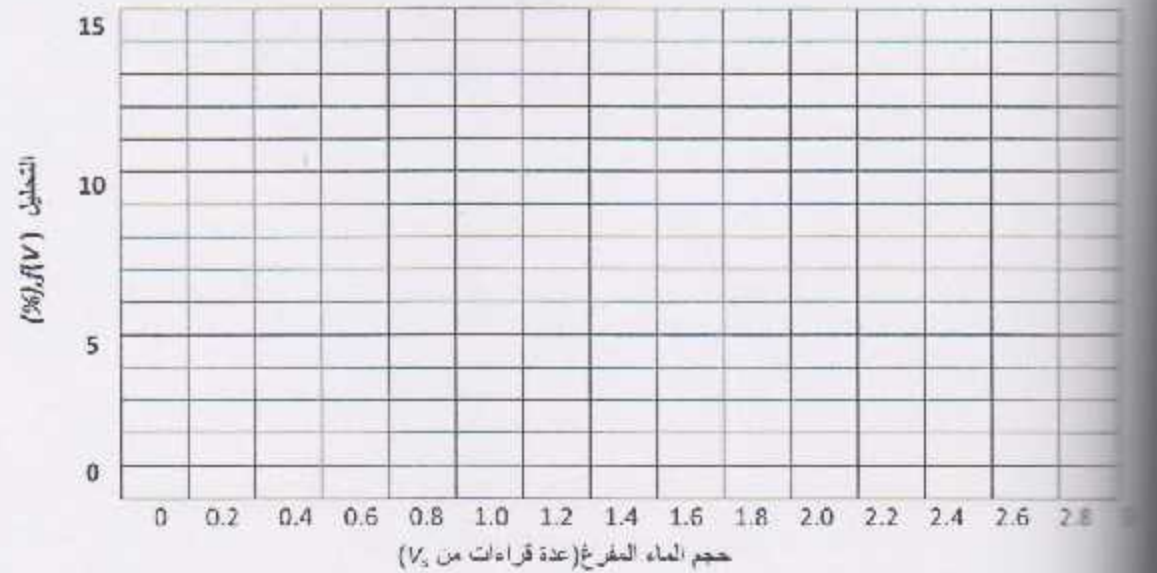
$g(V)$ %	$F(V)$ %		$g(V)$ %	$f(V)$ %		الترتيب الترتيب
	$H > 16 \text{ MJ/m}^2$	$H < 16 \text{ MJ/m}^2$		$H > 16 \text{ MJ/m}^2$	$H < 16 \text{ MJ/m}^2$	
						1.6-1.5
						1.7-1.6
						1.8-1.7
						1.9-1.8
						2.0-1.9
						2.1-2.0
						2.2-2.1
						2.3-2.2
						2.4-2.3
						2.5-2.4
						2.6-2.5
						2.7-2.6
						2.8-2.7
						2.9-2.8
						3.0-2.9
						3.0-0

4-4-2- الرسم البياني لمنحنى رسم درجة الحرارة $f(V)$ و $H < 16 \text{ MJ/m}^2$ و $H \geq 16 \text{ MJ/m}^2$



الرسم 6-أ

4-4-3- الرسم البياني لمنحنيات خلط درجة الحرارة $g(V)$



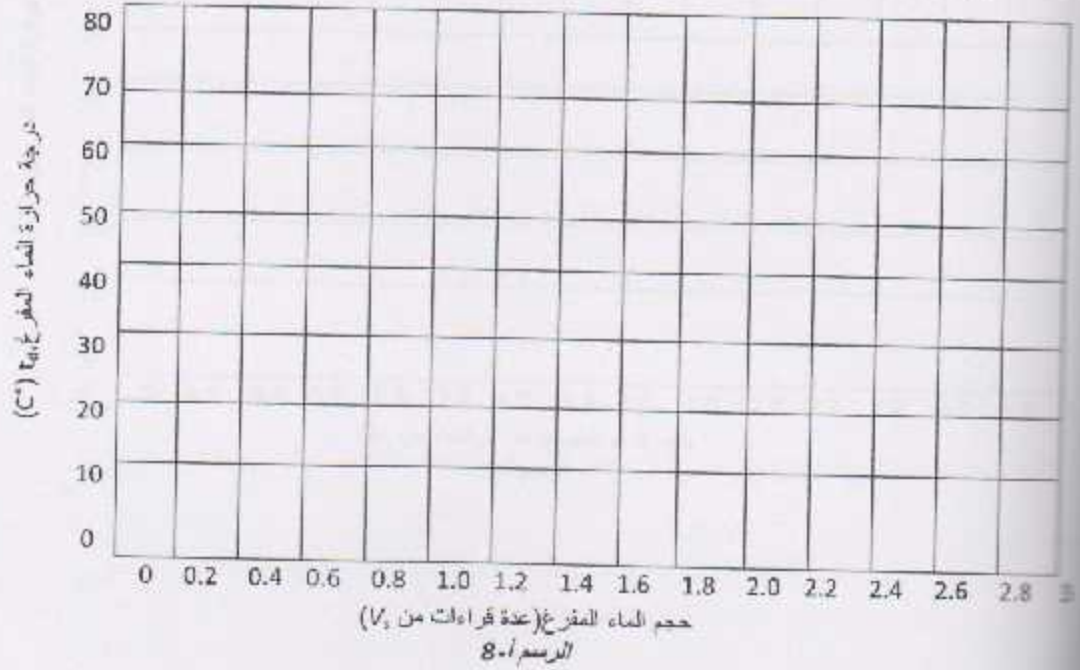
الرسم 7-أ

مرجع النظام:

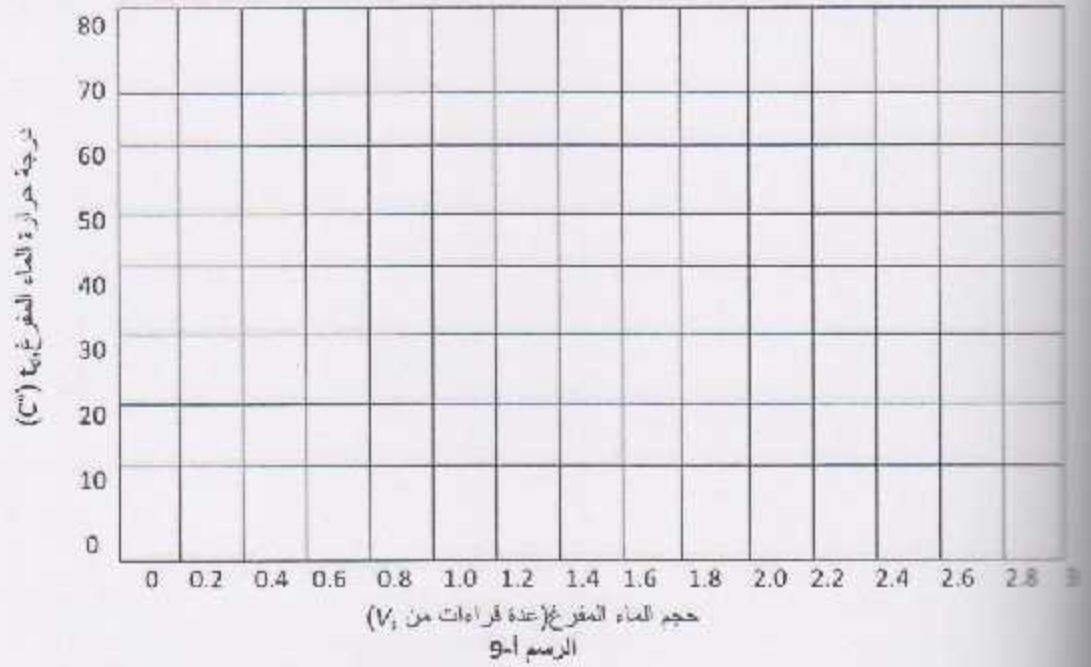
المهمة 5- حساب منحنيات إعادة الرسم (انظر الرسومات أ-8 إلى أ-11)

ملحظة: في الرسومات أ-8 إلى أ-11 تحتوي على رسم بياني لـ t_{main}

المهمة 5-1. منحنى رسم درجة الحرارة لـ $H=20 MJ/m^2$ و $t_{o[day]}=25 C$ و $t_{main}=20 C$

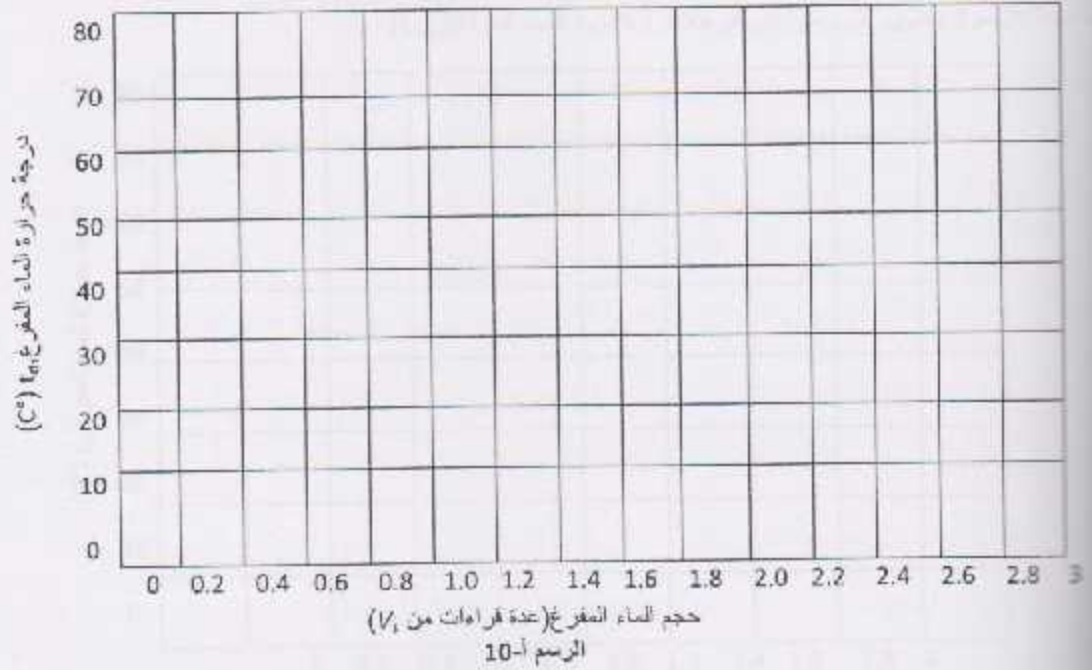


المهمة 2-5- منحني رسم درجة الحرارة لـ $H=10 \text{ MJ/m}^2$ و $t_{\text{air}}=25 \text{ C}$ و $t_{\text{main}}=20 \text{ C}$

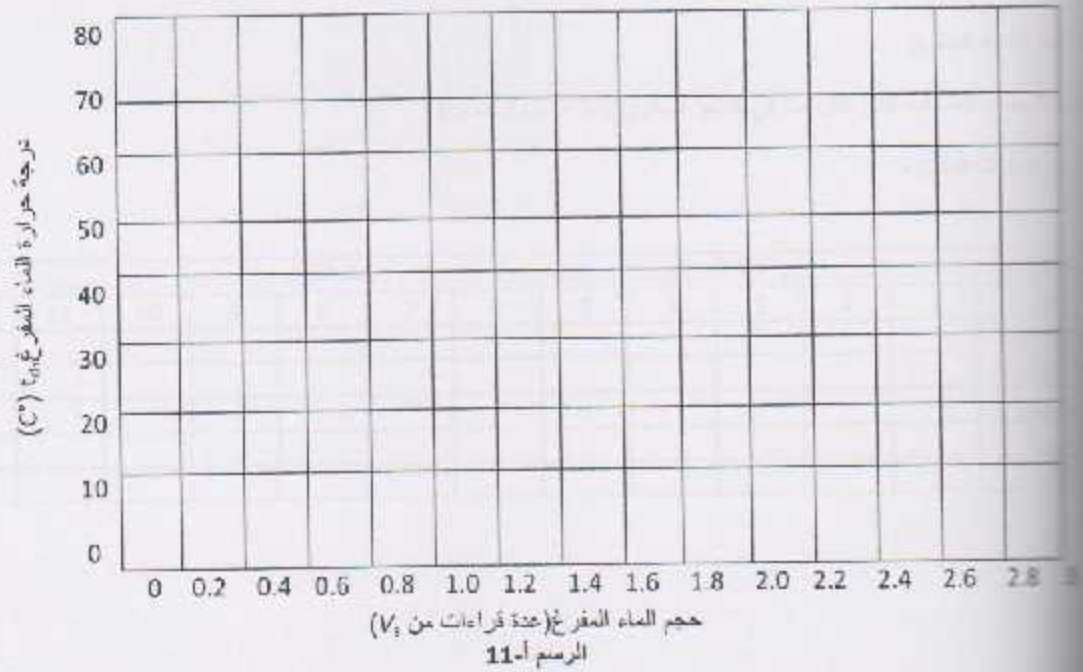


مرجع النظام

المهمة 3-5- منحنى رسم درجة الحرارة لـ $H=20 \text{ MJ/m}^2$ و $t_{a(\text{day})}=10 \text{ C}$ و $t_{\text{main}}=10 \text{ C}$



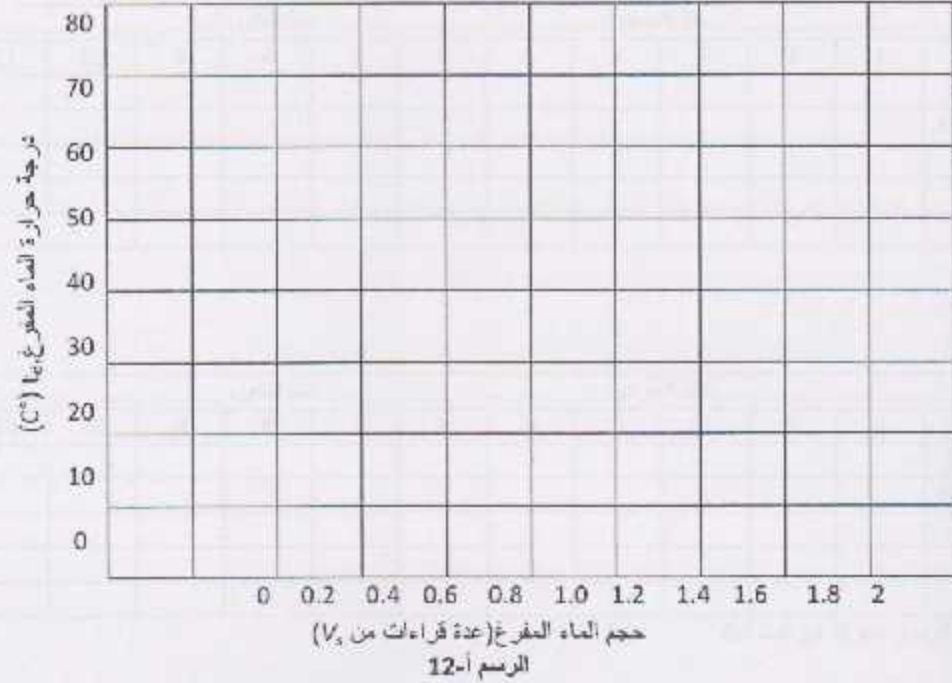
المهمة 3-6- منحنى رسم درجة الحرارة لـ $H=10 \text{ MJ/m}^2$ و $t_{a(\text{day})}=10 \text{ C}$ و $t_{\text{main}}=10 \text{ C}$



مرجع النظام:

أ-4- مقارنة مباشرة بين إعادة الرسم ($H_{216} MJ/m^2$) وبين منحنيات درجة حرارة الخلط (انظر الرسم أ-12)

ملاحظة: الرسم لا يحتوي على رسم بياني لدرجة حرارة مزود المياه الباردة (t_{main})



5- تبيّن الأداء السنوي

5-1 البيانات المناخية التي افترضت في التنبؤ السنوي (يملأ حسب المناسب)

المرجع للبيانات المناخية

الموقع 1:	خط العرض: خط الطول:											
الشهر	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
$H_n (MJ/m^2)$												
$H_{tot} (MJ/m^2)$												
$t_{amb} (°C)$												
$t_{ext} (°C)$												
$t_a (°C)$												

مرجع النظام:

الموقع 2: خط العرض: خط الطول:												
الشهر	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
$H_p (MJ/m^2)$												
$H_{on} (MJ/m^2)$												
$t_{min} (C)$												
$t_{a(day)}$												
$t_o (C)$												

الموقع 3: خط العرض: خط الطول:												
الشهر	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
$H_p(MJ/m^2)$												
$H_{on}(MJ/m^2)$												
$t_{min} (C)$												
$t_a(day)$												
$t_n (C)$												

ملاحظة: الرموز معرفة في البند 6-

3-5- النتائج المتوقعة لتنظيم الطاقة الشمسية $Q(MJ)$ تحت ظروف التحميل المعرفة في البند أ-5-2

الشهر	الحجم المستهلك V_e			الحد الأدنى لدرجة الحرارة		
	الموقع			الموقع		
	1	2	3	1	2	3
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
السنة (الكلية) MJ						
المنطقة MJ/m^2						

٣٥ : ناتج الطاقة السنوي المتوقع لكل متر مربع من مساحة فتحة المجمع

مرجع النظم:

4-5 النتائج المتوقعة لنظم الطاقة الشمسية $Q(MJ)$ تحت شروط الاستعمال القياسية ($V_c-V_s, t_n=35\text{ C}, t_n=40\text{ C}$)

الشهر	$t_n=40\text{ C}$			$t_n=35\text{ C}$			V_c-V_s		
	الموقع			الموقع			الموقع		
	3	2	1	3	2	1	3	2	1
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
السنة (الكل)									
MJ									
السنة ¹⁾									
MJ/m ²									
استند إلى البيانات المناخية المتضمنة في البند 1-5									
نتج الطاقة السنوي المتوقع لكل متر مربع من مساحة فتحة المجمع									

٥-5 متوسط الكمية اليومية المتوقعة للعياد الساخنة (لتر) لكل شهر تحت الظروف القياسية ($t_h=35\text{ C}$, $t_h=40\text{ C}$)

الشهر	$t_h=40\text{ C}$			$t_h=35\text{ C}$		
	الموقع			الموقع		
	3	2	1	3	2	1
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						

6 الرموز

الرموز التالية تطبق في صفحة صيغة الاختبار

$f(V)$: تطبيع منحني درجة الحرارة , بدون وحدة .

$g(V)$: تطبيع منحني خلط درجة الحرارة , بدون وحدة .

H : الإشعاع الشمسي اليومي في فتحة المجمع , بوحدة ميغاجول لكل متر مربع .

H_0 : الإشعاع الشمسي اليومي الفاتض في فتحة المجمع , بوحدة ميغاجول لكل متر مربع .

H_1 : المتوسط الشهري للإشعاع الشمسي اليومي على السطح الأفقي , بوحدة ميغاجول لكل متر مربع .

H_{20} : المتوسط الشهري للإشعاع الشمسي اليومي على السطح المائل , بوحدة ميغاجول لكل متر مربع .

Q : الطاقة المفيدة التي انتزعت من النظام , بوحدة ميغاجول .

t_a : درجة حرارة المحيط , بوحدة درجة سيلسيوس .

t_{a0} : درجة حرارة الهواء المحيط المجاور للتخزين , بوحدة درجة سيلسيوس .

t_{a1} : درجة حرارة الماء المنسحب من الحمل , بوحدة درجة سيلسيوس .

t_{a2} : درجة الحرارة النهائية للماء , بوحدة درجة سيلسيوس .

t_{a3} : درجة حرارة الماء الساخن المطلوبة , بوحدة درجة سيلسيوس .

t_{a4} : درجة الحرارة الأولية للماء , بوحدة درجة سيلسيوس .

t_{a5} : درجة الحرارة مزود الماء البارد , بوحدة درجة سيلسيوس .

t_{a6} : متوسط درجة حرارة الهواء المحيط خلال الليل , بوحدة درجة سيلسيوس .

U : سرعة الهواء المحيط , بوحدة متر لكل ثانية .

U_L : معامل فقدان الحرارة للتخزين , بوحدة واط لكل كلفن .

V_1 : حجم الاستهلاك اليومي للماء الساخن , بوحدة اللتر .

V_2 : حجم الماء المسحوب , بوحدة المتر مكعب .

V_3 : سعة السائل للتخزين , بوحدة اللتر .

H77432	الرقم التسلسلي	4channel thermometer Model :TM-946	اسم الجهاز
		يستخدم لقياس درجة الحرارة	وصف الجهاز
		معييرة خارجية حسب الشركة	الوة المعايير
		<p>• قياسات K type</p> <p>١- تشغيل الجهاز بالضغط على "power button"</p> <p>٢- الوظيفة الافتراضية للجهاز القياس هي type K، الشاشة لن تقوم بإظهار أي مؤشر لاستخدام J type ستقوم الشاشة بإظهار مؤشر "J"</p> <p>لاستخدام Pt 100 ohm ستقوم الشاشة بإظهار مؤشر "Pt"</p> <p>٣- قم باختيار وحدة قياس درجة الحرارة بالضغط على "C/F button"</p> <p>٤- ادخل مجس K type في منخل المقيس (T1,T2,T3,T4) وستقوم الشاشة بإظهار أربعة قراءات في نفس الوقت</p> <p>• قياسات J type</p> <p>١- تشغيل الجهاز بالضغط على "power button"</p> <p>٢- قم بالضغط على زر "function button" وستقوم الشاشة بإظهار مؤشر "J"</p> <p>٣- قم باختيار وحدة قياس درجة الحرارة بالضغط على "C/F button"</p> <p>٤- ادخل مجس J type في منخل المقيس (T1,T2,T3,T4) وستقوم الشاشة بإظهار أربعة قراءات في نفس الوقت</p> <p>• قياسات pt 100 ohm</p> <p>١- تشغيل الجهاز بالضغط على "power button"</p> <p>٢- قم بالضغط على زر "function button" حتى يظهر أسفل يمين الشاشة مؤشر "pt"</p> <p>٣- ادخل مجس pt 100 ohm إلى:</p> <p>منخل المقيس PT1</p> <p>منخل المقيس PT2</p> <p>قياسات pt 100 ohm تسمح باستخدام مجسين كحد أقصى</p>	خطوات العمل

مخرجات الجهاز	القيمة	Type K :-199.9 to 1370 C Type J :-199.9 to 1210 C Pt 100 ohm : -199.9 to 850.0 C
	الوحدة	السيلسيوس (C) الفهرنهايت (F)
	برمجيات	data logger يوصل بجهاز

اسم الجهاز	Air/Water/Soil ,Temperature Sensors	الرقم التسلسلي	لا يوجد له
وصف الجهاز	جهاز يستخدم درجة حرارة الجو ، الماء أو التربة		
آلية المعايرة	بناء على سجل البيانات Data Logger		
خطوات العمل	تختلف درجة الدقة والثبات في الفحص بناء على سجل البيانات المتوصل في المجس. ويمكن وصله مباشرة في سجل البيانات من نوع U12 أو ZW اللاسلكية		
مخرجات الجهاز	القيمة	التربة أو الماء ما بين ٤٠- إلى ٥٠ سيلسيوس الهواء ما بين ٤٠- إلى ٦٠ سيلسيوس	
	الوحدة	سيلسيوس C	
أدوات العمل	برمجيات	لا يوجد	

اسم الجهاز	Carbon dioxide and temperature monitor	الرقم التسلسلي	لا يوجد له
وصف الجهاز	هو جهاز يستخدم لقياس وعرض تركيز ثاني اوكسيد الكربون ودرجة الحرارة في مكان معين.		
الاية المعايير	<p>١- اجراء المعايير سيدوم تقريبا ١٥ دقيقه، وقبل اجراء المعايرة نزيل غطاء البطاريه لنخول مفتاح تنشيط المعايير ثم نوصل وصله (التيار المتردد) المجهزه الى المجس الاسود او اركب بطاريات جديده.</p> <p>٢- نضع المجس ونشغل الجهاز وننتظر حتى ترتفع حرارته من الاعلى الى الاسفل.</p> <p>٣- نتأكد من ان ارتفاع الجهاز صحيح وبعدها نتوقف عن الارتفاع.</p> <p>٤- اذا كانت عملية المعايرة في منطقته بينيه تاكد ان المجس له قراءه ثابتة لذلك يجب ان يكون بعيدا عن اي تأثير من قبل نفس المراقب ، اما اذا كانت عملية المعايرة في منطقة تدفق الغاز فيجب ان نسمح للغاز بالتدفق لفترة لا تقل عن عشرة دقائق ثم اجراء العملية عليه.</p> <p>5- نضغط على زر mode مرتين فيصبح المؤشر بالرمش ثم نضغط موافق.</p> <p>٦- نستعمل الزر (up- down) لتعديل القراءه الى الشروط البيئية الحاليه او تركيز الغاز ثم نضغط على الزر مره واحده لتغير القراءه في الزيادات من (ppm10) ولزيادة السرعه نضغط ونمسك الزر.</p> <p>٧- يوجد على الجهاز من الخلف مفتاح ضاغط (تحت غطاء البطاريه في الفتحة المستديره الصغيره) نستعمل جسم صغير مذهب لضغطه لفترة ٥ ثواني ثم نضغط موافق.</p> <p>٨- بعدها سيبدأ المؤشر بالرمش وعندها سترجع الوحده نفسها مستنده على قيمة ثاني اوكسيد الكربون التي ادخلناها في الخطوة السادسه وهذه العملية ستأخذ تقريبا ٥ دقائق.</p> <p>ملاحظه: لافضل دقة اشاره او تركيز معروف لثاني اوكسيد الكربون يجب ان تستعمل القراءه بالضبط. فلورات النيتروجين يمكن ان تستعمل لتزويدنا بغاز له تركيز يساوي صفر.</p>		
خطوات العمل	<p>1- نضغط على زر mode حتى يبدأ المؤشر بالرمش.</p> <p>٢- ثم نضغط موافق.</p> <p>3- نضغط على زر mode لتثبت القراءه بين المر والقدم.</p> <p>٤- نستعمل زر (لأعلى والأسفل) لتعديل الارتفاع في الزيادة من ٥٠٠ قدم او ١٠٠ متر وعندما يصبح الارتفاع صحيح نضغط على (موافق) لتوفير المكان ويعود الى نمطه الاصلي.</p>		

	القيمة	(0 to 4000) ppm co2
		(0 to 40) c
مخرجات الجهاز	الوحدة	(PPM ,c)
	اذاوات	٦ فولت (جهد مستمر من وصله خارجيه لتيار متناوب او مستمر).
اذاوات العمل	برمجيات	لا يوجد

2394448	الرقم التسلسلي	Energy LoggerPro™ HOBO Data logger and modules	اسم الجهاز
هو عبارة عن جهاز يحول قراءات المجسات الى بيانات يمكن قراءتها من خلال وصله بجهاز الكمبيوتر			وصف الجهاز
معايره خارجيه/ حسب الشركه.			البيانه المعاييره
<ol style="list-style-type: none"> ١_ وصل مصدر جهد مناسب في الجهاز (بطاريات) ٢_ تثبيت الحساسات (model) في المكان المناسب لها على data logger ٣_ وضع المجسات (sinsor) في المكان المخصص له حيث يمكن وصل لغاية ٦ مجسات ٤_ وصلها بجهاز الكمبيوتر ٥_ بعد ذلك نأخذ قراءات المجسات من خلال الكمبيوتر 			خطوات العمل
0-2000w/m ²		القيمه	مخرجات الجهاز
w/m ²		الوحده	
١- جهاز Solar Radiation .		ادوات	ادوات العمل
٢- جهاز Flux meter .		برمجيات	
Hopo software			

17371	الرقم التسلسلي	Filter Photometer PF-11	اسم الجهاز
جهاز يستخدم لفحص كمية بعض العناصر في المياه			وصف الجهاز
معايرة خارجيه / حسب الشركة.			البيانات المعايير
<p>PH</p> <p>هذا الاختبار لا يمكن قياسه ضوئيا</p> <p>قيمة PH تحدد لونيا بالمقارنة مع مقياس الالوان ECO</p> <p>Chlorine(free)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- أضف 3 قطرات من Cl2-1 داخل أنبوب الاختبار بقطر داخلي 14 ملم 2- أضف 3 قطرات Cl2-2 3- أضف عينة 5 ملم وأغلق أنبوب الاختبار واخلطه <p>Chlorine(tot)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- أضف 5 قطرات من Chlorine-1 داخل أنبوب الاختبار بقطر داخلي 14 ملم 2- أضف 5 قطرات Chlorine-2 3- أضف 10 ملم من العينة ثم أغلق وهز الأنبوب 4- افتح أنبوب الاختبار مرة أخرى وأضف 5 قطرات من Chlorine-3 ثم أغلق وهز الأنبوب <p>Chloride:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- أضف 10 قطرات من (Cl⁻) داخل أنبوب الاختبار 2- أضف 10 قطرات من (Cl⁻) داخل أنبوب الاختبار 3- أضف عينة 10 ملم ويتم إغلاق أنبوب الاختبار واخلطه جيدا <p>Dissolve Oxygen</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- اغسل زجاجة الأكسجين عدة مرات بالماء لكي تتحلل 2- أضف 5 قطرات O2-1 3- أضف 5 قطرات O2-2 ثم أغلق الزجاجة بمساعدة زجاجة محتبة (بدون وجود فقاعات) ثم اخلط 4- بعد دقيقة واحدة أضف 12 قطرة O2-3، أغلق الزجاجة وهزها حتى تذوب الرواسب 5- اسكب حوالي 5 ملم من المحلول الذي أخذ من أنبوب الاختبار <p>Nitrite</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- اغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة وأملأه ب 5 ملم من العينة 2- أضف 5 قطرات من NO3-1 وهز الأنبوب 			خطوات العمل

<p>٣- أضف ملعقة واحدة من NO₃-2 وأغلق الأنبوب وهزه بقوة لمدة دقيقة</p> <p>• Potassium</p> <p>١- اغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة وأملؤه بـ ١٠ ملم من العينة</p> <p>٢- أضف ١٥ قطرة Potassium-1 ثم أغلق وهز الأنبوب</p> <p>٣- أضف ملعقة واحدة من Potassium-2، أغلق الأنبوب وهزه بانتظام لمدة ٣٠ ثانية حتى ينوب المسحوق الكاشف كلياً</p> <p>• Sulphate</p> <p>١- اغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة وأملؤه بـ ١٠ ملم من العينة</p> <p>٢- أضف ١٠ قطرات من Sulphate-1 وهز الأنبوب ببطء</p> <p>٣- أضف ملعقة واحدة من sulphate-2، أغلق الأنبوب وهزه بخفة</p> <p>• Phosphate</p> <p>١- اغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة وأملؤه بـ ١٠ ملم من العينة</p> <p>٢- أضف ١٠ قطرات من phosphate-1 وهز الأنبوب</p> <p>٣- أضف ١٠ قطرات من phosphate-2 وهز الأنبوب</p> <p>• Nitrate</p> <p>١- اغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة وأملؤه بـ ١٠ ملم من العينة</p> <p>٢- أضف ١٠ قطرات من Nitrate-1 وهز الأنبوب</p> <p>٣- أضف ملعقة صغيرة واحدة من Nitrate-2، أغلق الأنبوب وهزه بقوة لمدة ١٥-٣٠ ثانية</p> <p>• Iron</p> <p>١- اغسل أنبوب الاختبار عدة مرات بالعينة وأملؤه بـ ١٠ ملم من العينة</p> <p>٢- أضف ٥ قطرات من Iron-1، أغلق وهز الأنبوب</p> <p>٣- أضف ملعقة واحدة من Iron-2، أغلق الأنبوب وهزه</p> <p>٤- أضف ٥ قطرات من Iron-3، أغلق الأنبوب وهزه</p> <p>٥- أضف ٥ قطرات من Iron-4، أغلق الأنبوب وهزه</p>		
<p>Potassium 2-15 mg/l</p> <p>Chlorine(free) 0.1-2.0 mg/l</p> <p>Chlorine(tot) 0.1-2.0 mg/l</p> <p>Sulphate 20-200 mg/l</p> <p>Phosphate 2-25 mg/l PO₄³⁻ (0.6-8.0 mg/l PO₄³⁻)</p> <p>Nitrite 0.05-2.0 mg/l NO₂⁻ (0.02-0.60 mg/l NO₂^{-N})</p> <p>Nitrate 1-40 mg/l NO₃⁻ (0.2-9.0 mg/l NO₃^{-N})</p> <p>Iron 0.1-7.0 mg/l Fe</p>	القيمة	مخرجات الجهاز

<p>Dissolve Oxygen 1-10 mg/l O₂</p> <p>ملغرام/لتر (mg/l)</p>			
<p>في الماء يستعمل المقياس المزدوج</p> <p>يتم قياس الأكسجين المذاب في الماء عن طريق</p> <p>القياس في الماء الذي يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والقياس في الماء الذي لا يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والفرق بين القراءتين هو الأكسجين المذاب في الماء</p>			
<p>المقياس المزدوج</p> <p>يتم قياس الأكسجين المذاب في الماء عن طريق</p> <p>القياس في الماء الذي يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والقياس في الماء الذي لا يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والفرق بين القراءتين هو الأكسجين المذاب في الماء</p>			
<p>المقياس المزدوج</p> <p>يتم قياس الأكسجين المذاب في الماء عن طريق</p> <p>القياس في الماء الذي يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والقياس في الماء الذي لا يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والفرق بين القراءتين هو الأكسجين المذاب في الماء</p>			
<p>المقياس المزدوج</p> <p>يتم قياس الأكسجين المذاب في الماء عن طريق</p> <p>القياس في الماء الذي يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والقياس في الماء الذي لا يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والفرق بين القراءتين هو الأكسجين المذاب في الماء</p>			
<p>المقياس المزدوج</p> <p>يتم قياس الأكسجين المذاب في الماء عن طريق</p> <p>القياس في الماء الذي يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والقياس في الماء الذي لا يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والفرق بين القراءتين هو الأكسجين المذاب في الماء</p>			
<p>المقياس المزدوج</p> <p>يتم قياس الأكسجين المذاب في الماء عن طريق</p> <p>القياس في الماء الذي يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والقياس في الماء الذي لا يحتوي على الأكسجين المذاب</p> <p>والفرق بين القراءتين هو الأكسجين المذاب في الماء</p>			

3163	الرقم التسلسلي	Flow meter measurement with Data logger	اسم الجهاز
هو جهاز يستخدم لقياس تنفق السوائل			وصف الجهاز
<p>حجم فتحة التناك يجب أن تكون أكثر من DN 65 flange للمدى أقل من ٨ سم وللمدى ١٠ سم ١٢ سم يجب أن يكون حجم الفتحة أكثر من DN80 وللمدى ١٥ سم يجب أن يكون حجم الفتحة أكثر من DN150 وللمدى ٢٠ سم يجب أن يكون حجم الفتحة أكثر من DN200</p>			آلية المعايرة
<p>الجهاز مزود بمجس للأمواج فوق الصوتية يقوم المجس بإرسال موجات فوق صوتية للجهاز ، ويقوم الجهاز بتحويل هذه الموجات إلى إشارة كهربائية وبعد ذلك تحسب الوحدة الالكترونية الموجودة في الجهاز المسافة بين الجهاز والشيء الذي يتم فحصه ثم يتم رسم مكان الشيء المراد فحصه</p>			خطوات العمل
لا يجب أن يقل التيار عن ٣٠ ملي أمبير		القيمة	مخرجات الجهاز
م³/ث (m³/s)		الوحدة	
لا يوجد		برمجيات	اتوات العمل

2388750	الرقم التسلسلي	HOBO UI4 LCD DATA LOYGC	اسم الجهاز
يستخدم لمراقبة التطبيقات التي تتطلب دقة عالية وجودة عالية أو توصيل USP لتسهيل قرائن البيانات بشكل أسرع ويسجل ويعرض (الحرارة والرطوبة)			وصف الجهاز
معايره خارجيه بحسب الشركه			النية المعايير
١_ وضع البطاريات في الجهاز ٢_ في حالة استخدام محس خارجي توصله في الجهاز ٣_ توصيل الجهاز على الكمبيوتر ٤_ وضع الوحد المناسب ٥_ تغيير المنبهات ٦_ الضغط على زر التشغيل لتشغيل الجهاز ٧_ فصل الجهاز عن الكمبيوتر ٨_ بوضع بعد ذلك في المكان المراد فحصه او وصل المحس المراد اخذ القراءة عنه ٩_ تقرأ البيانات من خلال الجهاز او الكمبيوتر			خطوات العمل
(-4 _12° C) or (-2° _50 F)		القيمه	مخرجات الجهاز
(0_95)% RH		الوحد	
C or F			ادوات العمل
RH			
١- Sensor model		ادوات	
٢- Sensor		برمجيات	
Hopo software			

اسم الجهاز	incubator	الرقم التسلسلي	04-1347
وصف الجهاز	هو جهاز يستخدم لفحص جودة المياه من الناحية البيولوجية		
الدية المعاييرة	معايره خارجيه/ حسب الشركه		
خطوات العمل	<p><u>اولا:- مرحلة تحضير المادة الخاصة لزراعة البكتيريا .</u> <u>خطوات تحضير الخليط (يحضر حسب الحاجة وبالنسب التالية)</u></p> <p>١. نحضر الوعاء الزجاجي ونضع فيه (51 غم) من مادة (m Endo Agar IES) ثم نضيف (1 لتر) من الماء المقطر الذي يحتوي على (20 مللتر) من ايثيل الكحول (تركيزه 95%) .</p> <p>٢. نحرك الخليط باستمرار مع تسخينه حتى درجة الغليان بحيث تذوب جميع المادة في الماء ويصبح لونها بنفسجيا .</p> <p>٣. نترك الخليط في وعاء التسخين (الوعاء الزجاجي) حتى تنخفض درجة حرارته قليلا .</p> <p>٤. نسكب الخليط في اطباق بلاستيكية صغيرة حتى يتحول من سائل الى جل جامد .</p> <p><u>ثانيا:- مرحلة الفلترة :</u> <u>تتم هذه العملية بوجود ليد في المنطقة بهدف التعقيم .</u></p> <p>١. نضع الفلتر في قمع بوخنر .</p> <p>٢. نرج الزجاجاة التي تحتوي على الماء المراد فحصه .</p> <p>٣. نفتح الزجاجاة ونسكب ما مقداره 100 مللتر من الماء في قمع بوخنر .</p> <p>٤. نشغل مضخة الفايكوم لسحب الماء من خلال الفلتر واثناء مروره من خلال الفلتر تعلق البكتيريا والثواب في مساماته .</p> <p>٥. بواسطة حامل خاص (ملقط) معقم نمسك الفلتر ونضعه في الأوعية البلاستيكية فوق مادة الجل .</p> <p>٦. نسجل اسم وتاريخ ومصدر العينة على العلبة البلاستيكية ونيس على الغطاء .</p> <p>٧. نغطي هذه الأوعية ونضعها في الحاضنة .</p> <p><u>ثالثا:- مرحلة زراعة البكتيريا.</u></p> <p>١. للحصول على درجة الحرارة المطلوبه يتم تشغيل الحاضنة قبل نصف ساعه على الأقل .</p>		

٢. لأجراء فحص لنوع معين من انواع البكتيريا نقوم بمعايرة الحاضنة على درجة الحرارة التي يعيش عليها هذا النوع من البكتيريا .

فمثلا الكولونيئات الكلية (البكتيريا الطبيعية) تعيش على درجة حراره 37° ولا تعيش على درجة حراره 42° اما البكتيريا الاشريكية الكولونية (مصدرها من المجاري) فهي تعيش على 37° و على 42° وهكذا .
٣. تتكاثر البكتيريا الى الضعف في كل (20) دقيقة ولا تظهر الا بعد (18 - 24) ساعة من زراعتها حيث تظهر على شكل نقط صغيرة ملونه تسمى مستعمرات بكتيرية .

٤. كل لون من ألوان المستعمرات يدل على نوع البكتيريا الموجوده في الماء .
فمثلا اللون الأبيض أو الأبيض مع قليل من الزرقه يدل على الكولونيئات الكلية (البكتيريا الطبيعية) أما اللون الفضي فيدل على البكتيريا الاشريكية الكولونية (مصدرها من المجاري) .

رابعاً: - مرحلة عد المستعمرات البكتيرية.

بعد مرور ٢٤ ساعة على وضع العينات في الحاضنة يتم اخراجها وعد المستعمرات البكتيرية الموجودة على الفلتر ويتم تصنيفها حسب اللون كما ذكر سابقاً .

الحدود الموصى بها لبعض العناصر و المركبات:-

١. Total Coliform الماء الصالح للشرب يجب أن لا يحتوي على أي نوع من أنواع البكتيريا ولكن يسمح في بعض المناطق بوجود 3 مستعمرات بكتيرية (الموصفات الفلسطينية).

٢. Fecal Coliform الماء الصالح للشرب ممنوع منعاً باتاً أن يحتوي على أي مستعمرة بكتيرية.

خامساً: - مرحلة المعالجة.

أ- في حالة الكشف عن الكولونيئات الكلية
تتم عملية المعالجة عن طريق اضافة مادة الكلور الى المياه وذلك بعدة طرق:-
١. اضافة الكلور (السائل والغازي) : يتم في محطات خاصه في شبكة المياه من قبل البلديات وسلطة المياه.
٢. اضافة الكلور (الصلب) : يتم ذلك بعد طحنه واذابته في وعاء ماء، ثم يضاف الى الخزان او البئر ويحرك جيداً ويمنع الشرب منه الا بعد مرور 24 ساعة .
ب- اما الماء الذي يحتوي على الكولونيئات الاشريكية، فيجب التخلص منه ومعالجة مصدر التلوث البكتيري.

اسم الجهاز	PH/ORD,DO,CD/TDS METER	الرقم التسلسلي	AC 43009
وصف الجهاز	<p>هو جهاز يستخدم لقياس ذوبان الأوكسجين (DO) والمواد الصلبة الكلية (TDS) ونسبة الحموضة (PH)، الموصلية (CD) وإمكانية تخفيض التأكسد (ORP)</p> <p>Power of Hydrogen :PH</p> <p>Oxidation Reduction Potential:ORP</p> <p>Dissolve Oxygen:DO</p> <p>Conductivity :CD</p> <p>(Total Dissolve Solid),DO(Dissolve Oxygen): TDS</p>		
النية المعايير	<p>• معايرة Ph :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- تحضير الالكترود "Probe Plug" على المقبس 2- تشغيل العداد عن طريق ضغط زر "Power Button" مرة واحدة ثم الضغط على زر "Mode Button" مرة واحدة حتى تظهر على أسفل يمين الشاشة مؤشر "PH" و "Manual Temp" 3- ضبط قيمة تعويض درجة الحرارة لجعلها نفس قيمة درجة الحموضة للمحلول 4- امسك قطب الالكترود باليد وترك رأس الاستشعار مغمورة كلياً في محلول القياس وهرها قليلاً 5- استخدم أصبعين للضغط على زر التوصية "REC Button" و "HOLD Button" في نفس الوقت 6- اضغط على زر "Enter Button" مرتين مما يحفظ البيانات والانتها من المعايرة <p>• معايرة ORP (Oxidation Reduction Potential)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- تحضير الكترود ORP ثم اوصاله بالجهاز 2- تشغيل الجهاز وتثبيت حالته على "mV" 3- غمر رأس مجس الكترود ORP في محلول ORP القياسي وستظهر قيمة ORP في أعلى الشاشة بوحدة mV 4- استخدم أصبعين للضغط على زر التوصية "REC Button" و "HOLD Button" في نفس الوقت 5- استخدم زر "▲ Button" و "▼ Button" لضبط القيمة الظاهرة بنفس القيمة المخزن عليها محلول ORP ثم اضغط زر "Enter Button" مرتين وسيتم بمعايرة البيانات والانتها من المعايرة <p>• معايرة TDS (Tripod Data Systems)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- إعداد حل معيار التوصيل 2- تثبيت مجس التوصيل داخل المقبس المخصص 3- تشغيل الجهاز وتثبيت حالته على قياسات us,ms 		

- 4- امسك مقبض المجس باليد ودع الرأس الحساس يغمر كلياً في المحلول المقاس ثم
مز المجس للسماح لفقاغة الهواء الداخلي بالخروج من الرأس الحساس،
والشاشة ستقوم بإظهار قيمة الموصلية بوحدة us(ms)
- 5- استخدم أصبعين للضغط على زر التوصية " REC Button " و " HOLD Button " في نفس الوقت
- 6- استخدم زر " ▲ Button " و " ▼ Button " لضبط القيمة الظاهرة بنفس
قيمة التوصيل القياسية
- معايرة DO
- 1- تثبيت مجس التوصيل داخل مقبس DO
- 2- تشغيل الجهاز بالضغط على " Power Button " مرة واحدة
- الضغط على " Mode Button " مرة واحدة حتى تظهر اسفل الشاشة
" %O2 "

- 3- انتظر تقريبا 5 دقائق على الأقل حتى تصبح القراءات الظاهرة مستقرة
- 4- استخدم أصبعين للضغط على زر التوصية " REC Button " و " HOLD Button " في نفس الوقت
- 5- اضغط على " Enter Button " مرتين وسيقوم بمعايرة البيانات والانتهاء من
إجراءات المعايرة
- معايرة فحص الموصلية: نضع المجس في محلول المعايرة (calibration solution) ونقيس قيمة الموصلية وإذا لم تكن نفس رقم المحلول ندخل على
برمجه المعايرة ونضع الرقم الموجود على زجاجة المحلول

• قياس Ph :

- 1- تحضير الإلكترود وتثبيت " Probe Plug " على المقبس
- 2- تشغيل العداد عن طريق ضغط زر " Power Button " مرة واحدة ثم الضغط على
زر
- " Mode Button " مرة واحدة حتى تظهر على أسفل يمين الشاشة مؤشر " PH " و " Manual Temp "
- 3- ضبط درجة الحرارة يدوياً على نفس درجة الحرارة بالضبط
- 4- عقد " Electrode Handle " باليد وترك رأس الاستشعار مغمورة كلياً في محلول
القياس وهزها قليلاً
- 5- في الشاشة الرئيسية سوف تظهر قيمة PH وفي الجزء السفلي ستظهر درجة الحرارة

خطوات العمل

• قياس الموصلية CD

- 1- تحضير مجس الموصلية وتثبيت مع التوصيل داخل مقبس CD
- 2- تشغيل الجهاز بالضغط على " Power Button " مرة واحدة ثم الضغط على زر
" Mode Button " مرة واحدة حتى تظهر على أسفل يمين الشاشة
" 200us " ومؤشر " Auto Range "
- 3- امسك مقبض المجس باليد ودع الرأس الحساس يغمر كلياً في المحلول المقاس ثم
مز المجس للسماح لفقاغة الهواء الداخلي بالخروج من الرأس الحساس
- 4- الشاشة سوف تقوم بإظهار قيمة الموصلية بوحدة us(ms) وفي نفس الوقت
ستظهر أسفل الشاشة درجة حرارة المحلول المقاس

مخرجات الجهاز	الوحده	<p>درجة الحرارة : C , F</p> <p>(CD)الموصلية : ms</p> <p>(PPM)TDS</p> <p>ذوبان الاكسجين (DO) : mg/l</p>
ادوات العمل	ادوات	<p>١- الكترود (ORP,CD,TDS)PH</p> <p>٢- محاليل (ORP,CD,TDS)PH</p>
	برمجيات	لا يوجد

اسم الجهاز	Pyranometer Kipp&zonen SP LITE	الرقم التسلسلي	075072
وصف الجهاز	جهاز يستخدم لقياس شدة الإشعاع الشمسي.		
آلية المعايرة	<p>تتم المعايرة عن طريق تشغيل الجهاز بالتوازي مع مجس مرجعي على الأقل لمدة يومين من الأيام المشمسة ، ثم مقارنة القراءات اليومية.</p> <p>وينبغي للمجس المرجعي أن يعطي قيم أعلى من قيم الجهاز المراد معايرته وتتم المعايرة إذا كانت النتائج تختلف بأكثر من ٥ بالمئة.</p>		
خطوات العمل	<p>يستخدم ديود ضوئي (photo diode) يعمل على إنتاج جهد يتناسب طرديا مع شدة الإشعاع ويتصل مباشرة بجهاز فولتميتر (voltmeter) أو مسجل بيانات (data logger) لإعطاء القراءة.</p>		
مخرجات الجهاز	القيمة	درجة الحرارة من -٣٠ إلى ٧٠ سيلسيوس. شدة الإشعاع حتى ٢٠٠٠ واط/م ^٢ .	
	الوحدة	واط/م ^٢ (w/m ²).	
	برمجيات	لا يوجد.	

اسم الجهاز	Solar radiation sensor	الرقم التسلسلي	لا يوجد له
وصف الجهاز	هو جهاز يستخدم لقياس شدة الإشعاع وشدة الإضاءة.		
آلية المعايرة	<p>تتم المعايرة عن طريق تشغيل الجهاز بالتوازي مع مجس مرجعي على الأقل لمدة يومين من الأيام المشمسة ، ثم مقارنة القراءات اليومية.</p> <p>وينبغي للمجس المرجعي أن يعطي قيم أعلى من قيم الجهاز المراد معايرته وتتم المعايرة إذا كانت النتائج تختلف بأكثر من ٥ بالمئة .</p>		
خطوات العمل	<p>يستخدم ديود ضوئي (photo diode) يعمل على إنتاج جهد يتناسب طردياً مع شدة الإشعاع ويتصل مباشرة بجهاز فولتميتر (voltmeter) أو مسجل بيانات (data logger) لإعطاء القراءة.</p>		
مخرجات الجهاز	القيمة	درجة الحرارة من ٣٠٠ الى ٧٠ سيلسيوس	
	الوحدة	شدة الإشعاع حتى ٢٠٠٠ واط/م ^٢	
	برمجيات	لا يوجد	

اسم الجهاز	Temperature/RH Smart Sensor (S-THB-M00x)	الرقم التسلسلي	2387414
وصف الجهاز	<p>للعمل بالتوافق مع Temperature/RH Smart Sensor تم تصميم جهاز smart sensor-compatible HOBO data loggers</p> <p>يتم تخزين عوامل الاستشعار داخل أجهزة الاستشعار الذكية التي تنقل تلقائياً لتكوين المعلومات إلى المسجل دون أي برمجة أو معايرة.</p>		
الفة المعايرة	يتم إيصاله بجهاز Data Logger		
خطوات العمل	<p>لاستخدام المجس بالتوافق مع المحسسات الذكية HOBO logger ، أوقف العداد وادخل مقيس الوحدات في المنفذ المتوفر ، إذا كان المنفذ غير مشغول استخدم محول ١ إلى ٢ (Onset Part S-ADAPT) # S-ADAPT) ، والمرة التالية لتشغيل العداد سيوجه الحساس الجديد إليها</p> <p>لاحظ أن المسجل يدعم بحد أقصى ١٥ قناة للبيانات</p> <p>استخدام البرنامج لإطلاق المسجل والتحقق من أن المجس يعمل بشكل صحيح</p> <p>- استبدال مجس RH:</p> <ol style="list-style-type: none"> ١- إزالة الشريط المرتبط بغطاء المجس إلى الوعاء ٢- اقبض الغطاء والغشاء واسحب بقوة لإزالتها ٣- لاحظ التوجه من لوحة الدارات الصغيرة التي تحتوي مجس الرطوبة النسبية ٤- ادفع بلطف ولكن بعزم لتثبيت أجهزة الاستشعار الجديدة <p>(Onset part # HUM-RHPCB-2) وفي نفس التوجه</p> <ol style="list-style-type: none"> ٥- ضع غطاء وغشاء المجس الجديد، لا تجبر الغطاء على الدخول إذا لم يدخل بسهولة، قد يكون المجس مركب عكسياً، اعكس المجس وحاول مرة أخرى. 		
مخرجات الجهاز	القيمة	-40°C to 75°C (-40°F to 167°F)	
	الوحدة	سيليسيوس °C فهرنهايت °F	
أنواع العمل	برمجيات	HOBO logger	

اسم الجهاز	Turbidity sensor	الرقم التسلسلي	483094
وصف الجهاز	جهاز يستخدم لقياس التلوث الموجود في الماء نتيجة الاتربة والكائنات العضوية والمجهريه، وهو مؤشر مهم على جودة المياه ويستخدم في تجارب علم الاحياء والكيمياء والبيئه.		
النية المعايير	<p>١- نضع الجهاز على سطح مسوى ثم نعاير الجهاز عن طريق الضغط على الزر (CIL) ثم نمره واحده وبعدها سيعطي الجهاز ومضات بشكل مؤقت لاجراء المعايرة الاولى (NTU ٨٠٠) المعايرة ١.</p> <p>٢- ندخل المعايرة الاولى الى العينه ثم نلامس العلامة الموجودة على القارورة بالعلامة الموجودة على الجهاز.</p> <p>٣- نضغط للاستقل حتى تستقر القارورة تماما مع الآلة ثم نضغط زر (READY/OK).</p> <p>٤- المؤشر سيعطي ومضات لمدة ١٢ ثانية تقريبا وبعدها يطلب منك ادخال معيار التحديد الجديد الى العينه (NTU ١٠٠) المعايرة ٢.</p> <p>٥- ثم نعيد تتابع المعايرة لكل عملية وبعد نجاح المعايرة الرابعة (NTU ٠.٠٢) سوف يظهر لنا (stby).</p> <p>٦- يصبح الجهاز الان جاهز لاجراء عملية القياس.</p>		
خطوات العمل	<p>١- نقوم بتشغيل الجهاز.</p> <p>٢- نقوم بتوصيل المجس الخاص به مع مسجل البيانات (الداتا لوجر) ويتعرف اتماتيكيا.</p> <p>٣- يتم النقر على الاعدادت الموجودة على شريط الادوات الرئيسي.</p> <p>٤- ننقر على الخصائص بعد ادخال المجس.</p> <p>٥- ثم نصفر الجهاز ونختار مجموعة القراءه الحاليه ونضغط موافق.</p> <p>٦- ثم نقوم بتشغيل مسجل البيانات من الشريط الرئيسي ليبدأ بالتسجيل.</p>		
مخرجات الجهاز	القيمه	يقيس هذا الجهاز من (NTU ٢٠٠٠٠)	
	الوحده	NTU: Nephelometric Turbidity Units.	
ادوات العمل	ادوات	<ul style="list-style-type: none"> Turbidity sensor, Cuvettes, Lids & Standard DT095A Turbidity sensor DT095 Cuvettes 10828 Lids 10829 A bottle of 100 NTU Formazin Standard 	
	برمجيات	لا يوجد	

2387411	الرقم التسلسلي	U12 Temp/rh/light /external data logger	اسم الجهاز
يستخدم الجهاز لحساب درجة الحرارة والرطوبة النسبية والضوء ويعمل كحافظه للمعلومات التي يقيسها.			وصف الجهاز
لا يوجد له معياره/حسب المصنع.			البيانات المعايير
١- يتم وصل نهاية السداد الكبيره في قناة الحاسوب. ٢- يتم وصل نهاية السداد الصغيره في حافظه البيانات (النافذ لوغر).			خطوات العمل
Temperature :-20 – 70c	القيمه	مخرجات الجهاز	
Rh :5% to 95%			
Light intensity :1 to 3000 footcandles(lumens/ft^2)		الوحده	
(c)•(lumens/ft^2) • (RH)			
١-عجس الرطوبه.	ادوات	ادوات العمل	
٢-مجسات خارجيه.			
لا يوجد	برمجيات		