

٤ ٤  
٤ ٤ ٤

دائرة الهندسة المدنية و المعمارية

الخليل- فلسطين



التصميم الإنشائي " مدينة دورا "

فريق العمل

محمد وائل ظافر سياج

زيد عماد أيوب

:

. سفيان الترك .

ايار-

دائرة الهندسة المدنية و المعمارية

الخليل- فلسطين



التصميم الإنشائي " مدينة دورا.

فريق العمل

محمد وائل ظافر سياج

زيد عماد أيوب

بناء على توجيهات الأستاذ المشرف على المشروع وبموافقة جميع أعضاء اللجنة الممتحنة، تم تقديم هذا  
دائرة الهندسة المدنية والمعمارية في كلية الهندسة والتكنولوجيا للوفاء بمتطلبات الدائرة لدرجة  
البكالوريوس.

توقيع رئيس الدائرة

توقيع مشرف المشروع

. سفيان التركد. غسان دويك

.....

.....

ايار -

## الإهداء

إلى الشموع الـ استنطاعتقهر الظلامبقوة إرادتورهما... الذين كلما مر الوقت أكثر

ندرك كم هو صعب أن نحاول سداد ديوننا لهم... خاصة عندما يكون "الثبات"

على ما نؤمن به... هو من بعض غرسهم

أمهاتنا وأبائنا أداما للهنورهم..

إلى العلم، و التربية، و الوقار، و الإخلاص، و التواضع

أساتذتنا الكرام..

إلى دعائمقوتنا وطمونا... بلسمعتنا و جروحنا

إخواننا وأخواتنا..

إلى كلالأوفياء المخلصين الذين . وامنالوفاءشمعةتتبردر بهم

إلى منيجسدونالوفاءعفيأرقى صورته

أصدقائنا و رفقاء دربنا ..

وإلى كلمناخذوياًخذبايديناإلى قمةالمجد

نهديهذا المشروع ..

## شكر وتقدير

ليس هناكشكر أعظم منا لاعتزافبالجميل، وليس هناكمشكور أعظم من صاحب الفضل الذي لا ينقطع فضله ولا تنحصر نعمه، فحمد اللّهم الذي لا ينتهي عند حد ولا ينقطع عند أجل. وفي هذا المقام لا يسعنا إلا أن نتقدم بجزيل شكرنا، وعظيم امتناننا وتقديرنا وعرفاننا؛ إلى كل من ساهم في إنجاز بحثنا هذا، ومتحدين معنا كل الصعاب قلهم جميعاً بالشكر والتقدير كله.

ونخصبشكرنا وتقديرنا أستاذنا الفاضل المهندس سفيان التريكالشرفو الموجهو المعلم، الذيلميتوان، ولميتأخر عن تقديم ما آتاهاللهم نعلمو حلم ،ونشكر طاقم دائرة الهندسة المدنية والمعمارية كل بمكانه الذين كرسوا وقتهم وجهدهم لمساعدتنا ومساعدة زملائنا طوال سنوات الدراسة.

نتقدم بشكرنا إلى زملائنا وزميلاتنا الأعزاء الذين لولا وجودهم لما أحسننا بمتعة البحث ولا حلوة المنافسة الإيجابية .

وختامالقول مسك، فالشكر كلالشكر إلى أبائنا وأمهاتنا وإخواننا الذين كان لهم الدور الأكبر في الوصول إلى ما وصلنا إليه، ولعلنا وفيهم محققهم ببلوغ رضاهم جميعاً.

ريق العمل

## التصميم الإنشائي " في مدينه .

### فريق العمل

محمد وائل ظافر سياج

زيد عماد أيوب

:

### . سفیان الترك .

ایار-

يمكن تلخيص هدف المشروع في عمل التصميم الإنشائي لجميع العناصر الإنشائية التي يحتويها المشروع، من وغيرها من العناصر الإنشائية.

يتكون المشروع من القسم الأول مبنى خرساني يتكون من وهو عبارة عن حيث ان التوزيع المعماري لهذه المرافق يتسم في التصميم الإنشائي للأبنية الخرسانية الثاني فهو عبارة عن منشأ خشبي على الطابق السابع من المبنى الخرساني يمثل روف سكني , فهو عبارة

تتلخص فكرة هذا المشروع في التصميم الإنشائي لمبنى سكني يحتوي كافة الخدمات اللازمة بالإضافة الى محلات تجارية و كراجات للسيارات أسفل منه وروف في الطابق الاخير يتكون من عناصر إنشائية خشبيه بالإضافة الى عناصر إنشائية خرسانية

كبيرة تم التغلب عليها بواسطة جمالونات فولاذية و تم اسنادها بأعمدة خرسانية و قد تم تصميم جميع العناصر – الخرسانية و الخشبية و الفولاذية – تصميماً انشائياً.

ويتكون المشروع من تتمثل بداية التدقيق المعماري تم اختيار العناصر الانشائية المختلفة من اعمدة وجسور وعقدات بشكل لا يتناقض مع المتطلبات المعمارية للمشروع. مرحلة التصميم الانشائي للعناصر الانشائية البرامج التصميمية الانشائية وعرض نتائجها على شكل مخططات تنفيذية.

ومن الجدير بالذكر انه تم استخدام الكود الأردني لتحديد الأحمال الحية ولتحديد أحمال الزلازل تم استخدام (U.B.C- 97) للتحليل الإنشائي وتصميم المقاطع فقد تم استخدام الكود الأمريكي (ACI\_318- 08) (DIN) انه تم الاعتماد على بعض البرامج الحاسوبية مثل : , Atir11.5, Office2010, Autocad2007 وغيرها.

فيق .

# Structural Design for Residential and Commercial Building

Prepared by

Zaid Imad Ayoub

Mohammad WaelZaferSiaj

Palestine Polytechnic University -2016

Supervisor

Eng .Sufian Al-Turk

## Abstract

Objective of the project can be summarized in the structural design of all structural elements contained in the project, slabs, beams, columns and foundations, walls , Trusses , Rafters and other structural elements.

The design will be based on the requirements of the American Code (ACI -318-08),German Code (DIN),and the Jordanian Code of loads and It must be pointed out thatwe was relying on some computer programs such as: Autocad2010, Office2010, Atir11.5.

We hope after the completion of the project to be able to provide structural design for all structural elements of the building.

After designing this project and the work of what has been said is expected to conclude a number of results and projections is to link the information that has been studied in the courses different, and the analysis and design of all structural elements and the statement of the impact of each of the elements on the other, and then the work of structural plans of the Executive are Full and detailed for each.

## جدول المحتويات

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| _____                              |     |
| _____                              |     |
| _____ :                            | -   |
| _____ : أهداف المشروع والمعمارية : | - - |
| _____ : أهداف المشروع والإنشائية : | - - |
| _____ :                            | -   |
| _____ :                            | -   |
| _____ :                            | -   |
| _____ : الجدول الزمني للمشروع :    | -   |
| _____                              |     |
| _____ :                            | -   |
| _____ :                            | -   |
| _____ :                            | -   |
| _____ : أهمية الموقع :             | - - |
| _____ : سوال الرياح :              | - - |
| _____ -:                           | - - |
| _____ -:                           | -   |
| _____ :                            |     |
| _____ : طباق التسوية -:            | - - |
| _____ -:                           | - - |
| _____ -:                           | - - |
| _____ -:                           | - - |
| _____ -:                           | - - |
| _____ : الواجهات -:                | -   |
| _____ : الواجهة الغربية:           | - - |
| _____ : الواجهة الشمالية:          | - - |
| _____ : الواجهة الجنوبية:          | - - |
| _____ :                            |     |
| _____ :                            |     |
| _____ -:                           | -   |
| _____ -:                           | -   |





## List of Abbreviations

$f_c'$  : Concrete strength.

FY: yield stress of steel.

b: width of section.

c: depth of rectangular compressive stress block.

d: effective depth , measured from the extreme compression fibers to centroid of steel area.

h: total depth.

$A_s$ : area of the tension steel

T: resultant tension force in steel.

$M_n$ : nominal moment strength of the section.

$\rho$  : Ratio of reinforcement.

$\epsilon_s$  : Strain at tension steel.

$\phi$  for flexure = 0.9.

$\phi$  for share = 0.75.

$\phi$  for compression = 0.65.

$V_u$  : factored shear force.

$V_n$ : nominal shear strength.

$V_c$ : nominal shear strength provided by concrete.

$V_s$ : nominal shear strength provided by stirrups.

I: moment of inertia of the section.

E: modules of elasticity.

$\frac{kl_u}{r}$ : Slenderness ratio.

$C_q$ : pressure coefficient.

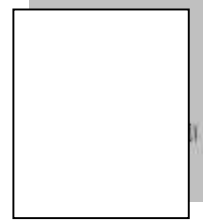
$\gamma$ : unit weight of soil.

$Q_{all}$ : allowable pressure Bering soil pressure.









- .
- أهداف المشروع.
- .
- .
- .
- .

- :

لقد شهد القرن الماضي تقدم و تطور في كافة مناحي الحياة و صاحب هذا التطور زيادة ملحوظة في أعداد السكان و بالتالي زيادة في احتياجهم الى المساكن و الخدمات مما اوجد حاجة اجتماعية و اقتصادية الى المباني السكنية .

## - أهداف المشروع :

تقسم أهداف المشروع الى الأهداف المعمارية و الأهداف الإنشائية.

## - - أهداف المشروع المعمارية :

الهدف الرئيسي المعماري هو وضع تصميم  
الهدف الفلسطيني وفق أفضل نظريات العمارة  
الحديثة.

## - - أهداف المشروع الإنشائية :

- تعزيز القدرة على اختيار النظام الإنشائي المناسب و المتوافق مع أهداف المبنى .
- ربط ما تم تعلمه بمساقات التصميم الإنشائي بالجانب العملي والتصميمي في المشروع
- اكتساب مهارات و خبرات جديدة في مواجهة المشاكل و العقبات التي لم يتم التطرق لها في الجانب الأكاديمي النظري من دراستنا الجامعية .

- :

تكمّن مشكلة المشروع في إيجاد انسب نظام انشائي يحقق متطلبات المتانة و الخدماتية بالإضافة الى تحليل و تصميم كافة العناصر الإنشائية المكونة للمشروع مثل العقدات و الجسور و الأعمدة و الجمولونات و الأساسات ... بعد تحديد الأحمال لكل عنصر انشائي يمكننا تحديد الأبعاد المطلوبة لذلك العنصر بالإضافة الى التسليح المطلوب يتم سومات انشائية للانتقال من مرحلة التصميم النظري الى التطبيق العملي في الموقع .



---

- :

تهدف دراستنا الى اعداد المخططات الإنشائية اللازمة لكافة عناصر المشروع و سوف يتم  
الأمريكي ( ACI -318-08 ) (DIN)

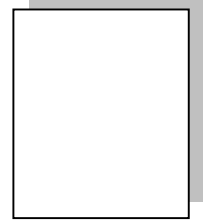
- :

- 
- 
- 
- 
- 

: التحليل و التصميم الإنشائي .  
: النتائج و التوصيات .

- :

| Suggested Time                                      | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|--|
| Project Selection                                   | █ | █ | █ | █ | █ | █ |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Site Study  |   |   |   |   |   | █ | █ | █ |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Collect information about the project               |   |   |   |   |   |   | █ | █ | █ |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Architectural study of the building                 |   |   |   |   |   |   |   | █ | █ | █  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Structural study of the building                    |   |   |   |   |   |   |   |   | █ | █  | █  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Preparation of graduation project introduction      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    | █  | █  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Make the presentation                               |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    | █  | █  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Structural analysis                                 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    | █  | █  | █  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Structural design                                   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    | █  | █  | █  | █  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Preparation of construction drawings of the project |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    | █  | █  | █  | █  | █  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Writing the document                                |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Stand by time                                       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |
| Presentation of the project                         |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |  |



-  
-  
-  
-  
-  
- الواجهات .  
-  
-

تعتبر العمارة أم العلوم الهندسية، وهي ليست وليدة هذا العصر؛ بل هي منذ أن خلق الله تعالى الإنسان الذي أطلق العنان لمواهبه وخواطره، فانتقل بهذه المواهب من حياة الكهوف إلى أفضل صورة من صور الرفاهية، مستغلاً ما وهبه الله من جمال لهذه الطبيعة

هذا أصبحت العمارة فن وموهبة وأفكار، تستمد وقودها مما وهبه الله للمعماري من مواهب الجمال. وحدود يقف عندها فإن العمارة لا تخضع لأي حد أو قيد، فهي تتأرجح ما بين الخيال والواقع؛ والنتيجة قد تكون أبنية متناهية البساطة والصرحة تثير فينا بعض الفضول رغم أنها قد تخبي لنا العديد من المفاجآت عندما ندخلها ونفاعل مع تفاصيلها. وقد يبدو المبنى بسيطاً من الخارج، وكأنه مفكك إلى عدة قطع ضخمة دون الشعور بالاتصال بين هذه القطع؛ مع أنها في حقيقة الأمر . وقد يعتمد المبنى في تركيبته الهندسية اعتماداً كلياً على شكل هندسي منتظم كوحدة متكررة في كل أجزاء المبنى، وإن كانت أحياناً تحرف وتقطع لتخرج بتركيبة بصرية لا توحى بارتباطها بالشكل المنتظم.

إن عملية التصميم لأي منشأ أو مبنى تتم عبر عدة مراحل حتى يتم إنجازه على أكمل وجه، تبدأ أولاً بمرحلة التصميم المعماري حيث يتم في هذه المرحلة تحديد شكل المنشأ ويؤخذ بعين الاعتبار تحقيق الوظائف والمتطلبات المختلفة التي من أجلها سيتم إنشاء هذا المبنى، حيث يجري توزيع أولي لمرافقه، بهدف تحقيق الفراغات والأبعاد المطلوبة وتحديد مواقع الأعمدة والمحاور، وتتم في هذه العملية أيضاً دراسة الإنارة والتهوية والحركة والتنقل وغيرها من المتطلبات الوظيفية.

وبعد الانتهاء من مرحلة التصميم المعماري وإخراجها بصورتها النهائية تبدأ عملية التصميم الإنشائي التي تهدف إلى تحديد أبعاد العناصر الإنشائية وخصائصها اعتماداً على الأحمال المختلفة الواقعة عليها والتي يتم نقلها عبر هذه العناصر إلى الأساسات ومن ثم إلى

مبنى سكني في مدينة دورا  
سكنيه  
وامكانيا الفلسطيني حيث ان المشروع سيوفر المتطلبات الاساسي للحيا الراقي اضافة الى شكل معماري جميل يكون  
اضافه ثريه للشكل العام لمدينة اما من الداخل فمن المعروف ان للبيئة الفلسطينية متطلبات اساسي وخصوصي تم اخذها بعين  
الاعتبار عند اعداد التصميم الى ان المشروع سيخلق اجتماعيا اجتماعية القيمة الفلسطيني  
يتناسب مع اهم توجهات الدول في التنميد العقاري فلسطين بالإضافة الى منشأ معدني يلبي الإستخدامات المختلفة للمواطن الفلسطيني  
سواء كانت تجارية ام صناعية.

لتصميم أي مشروع فإنه ينبغي دراسة الموقع المراد تشييد المبنى فيه بعناية فائقة سواء تعلق ذلك بالموقع الجغرافي أم بتأثير القوى المناخية السائدة في المنطقة. بحيث تصان العناصر القائمة و علاقتها بالتصميم المقترح في تآلف وتناغم لتحقيق التصميم الأمثل.

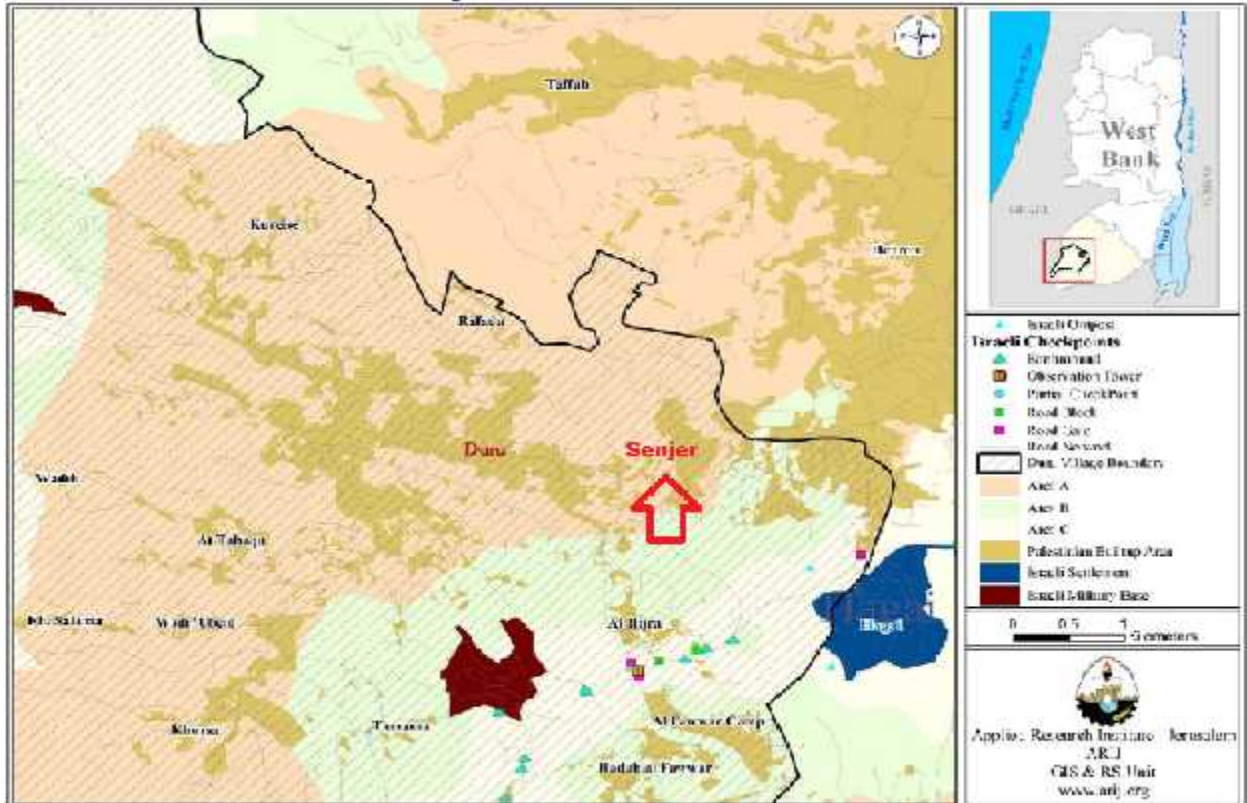
فلذلك يجب إعطاء فكرة عامة عن عناصر الموقع، من توضيح لمقاسات الأرض المقترحة للبناء، علاقة الموقع بالشوارع والخدمات المحيطة، ارتفاع المباني المحيطة، واتجاه الرياح السائدة والضجيج ومسار الشمس.

مدينة الخليل، جنوب الضفة الغربية،

مدينة،

الموقع المقترح للمشروع هو جزء من ارض

بطريق رئيسي هو شارع الخليل.



( - ) خارطة الموقع الجغرافي لمدينة دورا

## - - أهمية الموقع :

الشروط العامة لاختيار الموقع :

إن عملية اختيار ارض لإقامة قرار سليم يوجه المشروع إلى ذلك المسلك الذي يضيف على خدمات المشروع وأجزائه صبغه التكاملي والتوافق مع النسيج الحضري . وفيما يلي عدة نقاط مهمة في عملية اختيار ارض :

جغرافيه الموقع : هو الجانب الذي يختص في دراسة موقع الأرض بالنسبة للنسيج العمراني بشكل عام ، وتأثير الموقع على وظيفة المبنى ، ودراسة المناخ وطبوغرافية الأرض .

شبكة المواصلات : هو الجانب الذي يتم فيه دراسة الطرق الرئيسية والفرعية المؤدية للموقع.

هو الجانب الذي يتحدث عن طبيعة الأرض من حيث احتوائها على الغطاء النباتي من أشجار ونباتات .

أنماط المباني المحيطة : طبيعة المباني المحيطة بقطعة الأرض ونوعها ، تجاري ، صناعية ، سكنية ، أم خدماتية ... . وكيفيه تأثير هذه المباني على قطعه الأرض وتأثيرها على المبنى المراد إنشاؤه ، ونوعية مواد البناء المستخدمة في المباني المحيطة وارتفاعاتها إن .

## - - حركة الشمس و الرياح :

تعرض مدينة إلى الرياح الشمالية الشرقية وهي رياح باردة جدا واليهما يعود انخفاض الحرارة في المناطق المرتفعة، كما لى الرياح الجنوبية الغربية وهي رياح محملة بالأمطار والرطوبة . لموقعها الجغرافي فإن الرياح الغربية تهب عليها وتصطدم بتيارات دافئة ، وتلتقي تلك القادمة من الشرق بالرياح القادمة من الغرب فتقلل من رطوبتها وتجعلها أكثر انسجاما ، إذ تجعل الهواء معتدلا جافا، كما تهب على المدينة رياح جافة كرياح الخماسين في أواخر فصل الربيع.

إن دراسة حركة الشمس والرياح من العوامل المهمة في تحليل المبنى، فالشمس طاقة مرغوب فيها، وتوجيه المبنى تجاه الشمس مع حمايته من السطوح الواقع عليه من المنطقة الغربية هي وسيلة ناجحة في الحصول على أكبر قدر ممكن من الطاقة الشمسية في أيام البرد، والتقليل من كمية الطاقة المستهلكة للتدفئة، وللرياح تأثير كبير على المباني، فهي تعد حمل أفقي يؤثر على جدران المبنى، وبا على الهيكل الإنشائي له فيجب مراعاة تأثير الرياح والشمس على المبنى ليتم تصميمه بشكل يلبي شروط التصميم المتعلقة بالتهوية.

- - :-

مدينة دورا يتأثر بمناخ فلسطين الذي يعرف بأنه جاف وحار صيفاً ومعتدل وماطر شتاءً، ومناخ رغم صغرها يتباين تبعاً للتضاريس والمساحات المائية المجاورة والبعد عن الصحراء أما فيما يتعلق بالأمطار فإن معدلات لتساقط متفاوتة تبعاً لتضاريس المنطقة الجغرافية حيث تتراوح ما بين ( - ) سنوياً.

- :-

يتكون المشروع من

التوزيع المعماري لهذه المرافق يتسم

مبنى سكني تجاري يتكون من  
أدى إلى التنوع في التصميم الإنشائي .

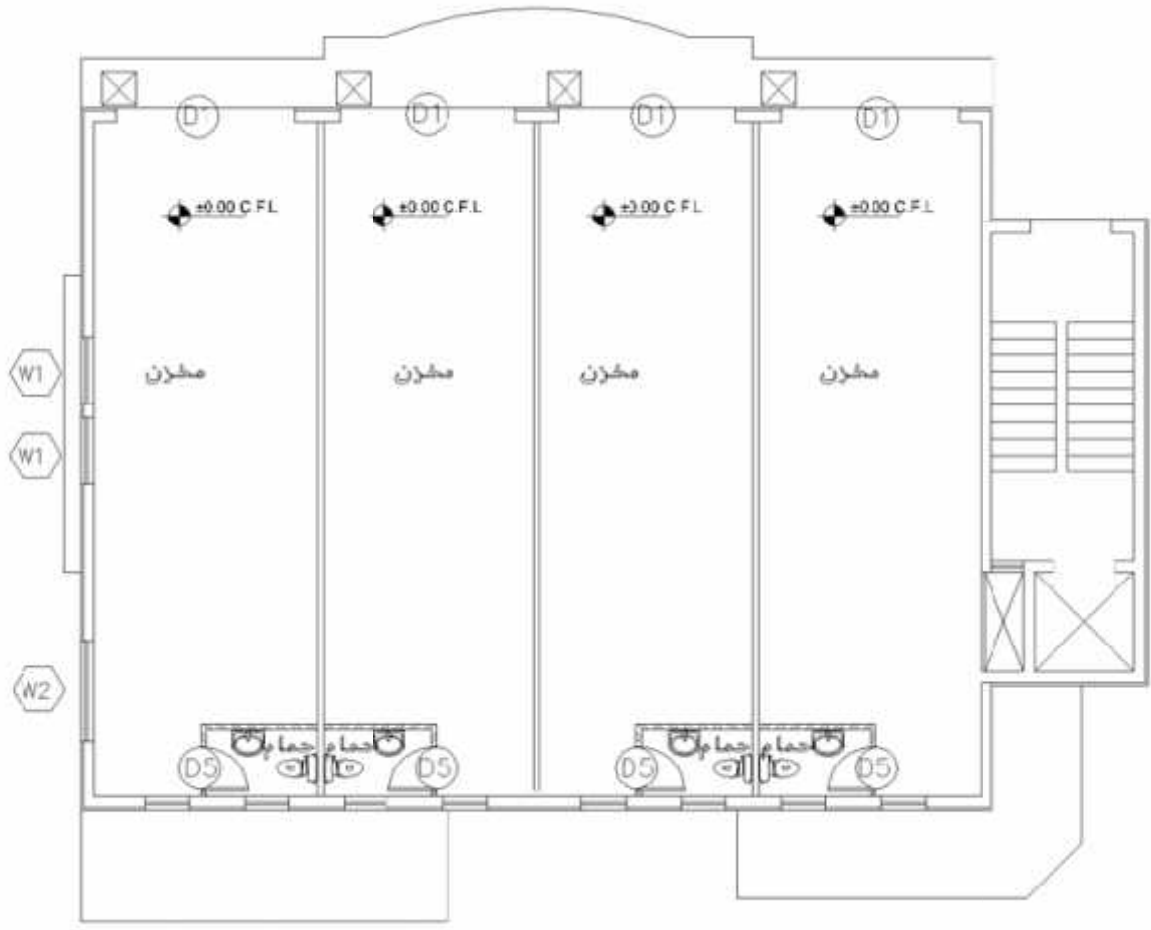
- - التسوية :-  
( - . )

تم استغلال طابق التسوية بشكل عام كمواقف للسيارات كهرباء بنر مياه ( - ) .



:- ( . )

مخازن تجارية يتكون ( - ) .

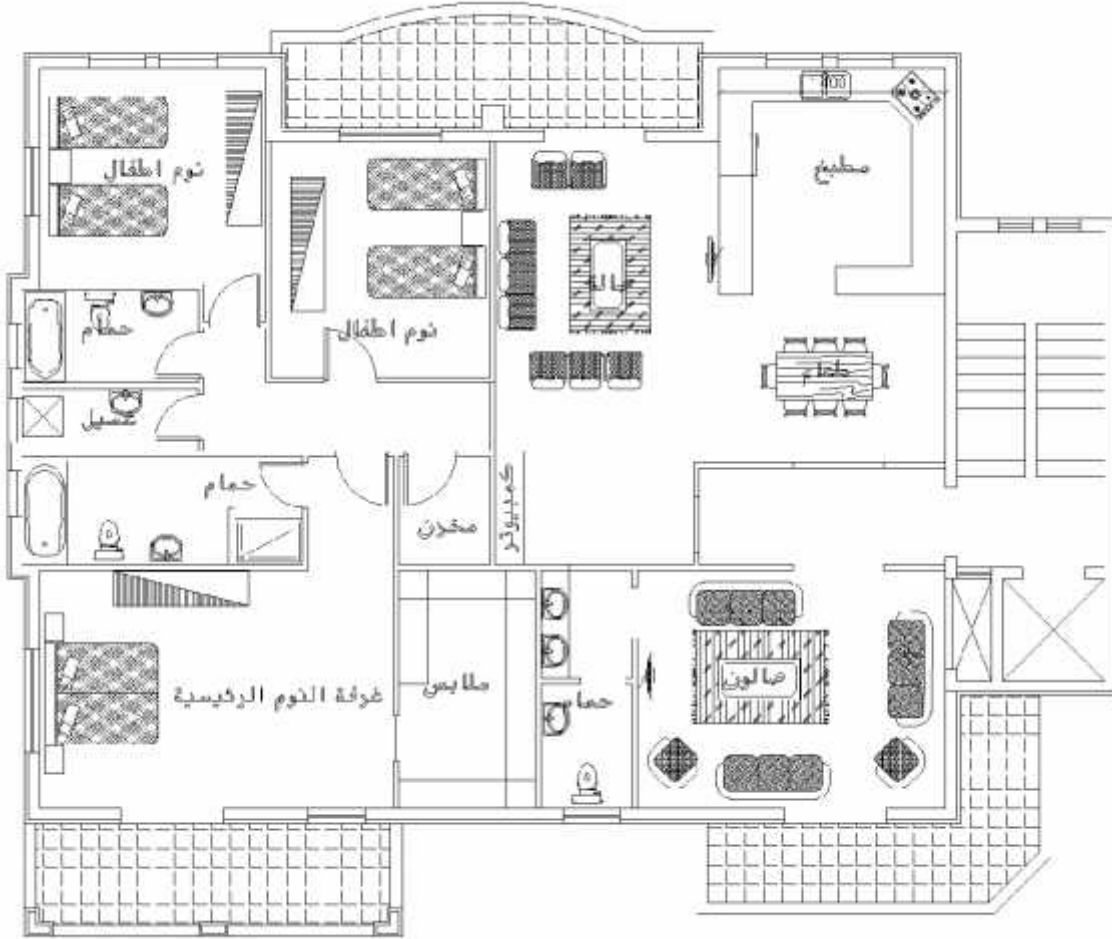


( - ) المسقط الأفقي للطابق .



( - )

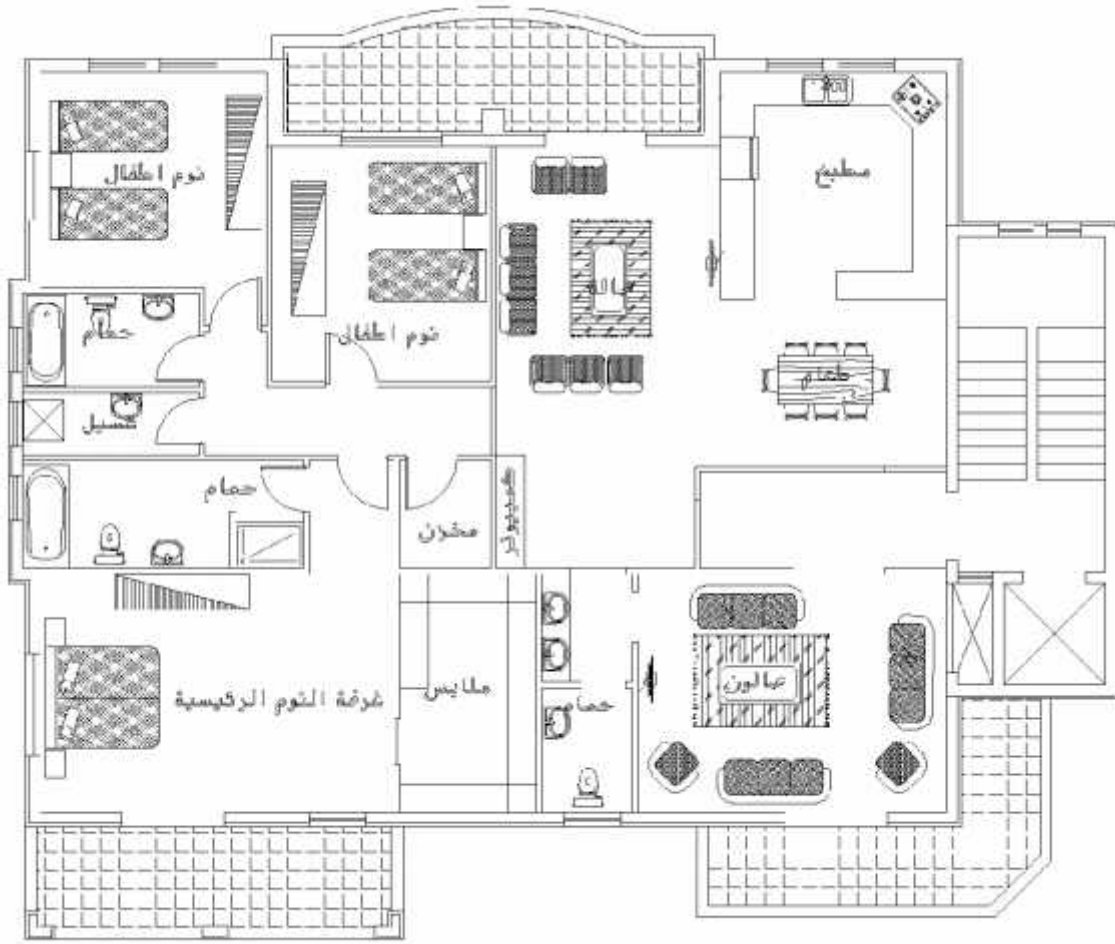
يكون من شقة سكنية تتكون من ثلاث غرف نوم بالإضافة إلى مطبخ و صالة و غرفة ضيوف . ( - )



( - ) المسقط الأفقي للطابق الأول.

( - - )

تتكون الطوابق من الطابق الثاني حتى الطابق السابع من شقة سكنية تتكون من ثلاث غرف نوم بالإضافة إلى مطبخ و صالة و غرفة ضيوف ( - ) .



( - - ) المسقط الأفقي للطابق الثاني

- الواجهات :-

- الواجهة الشرقية :

ويظهر فيها رئيسي وجمالية توزيع الكتل المعمارية .



( - ) الواجهة الشرقية

- - الواجهة الغربية:

و يظهر فيها مدخ و تظهر الكتل المعمارية



الواجهة الغربية

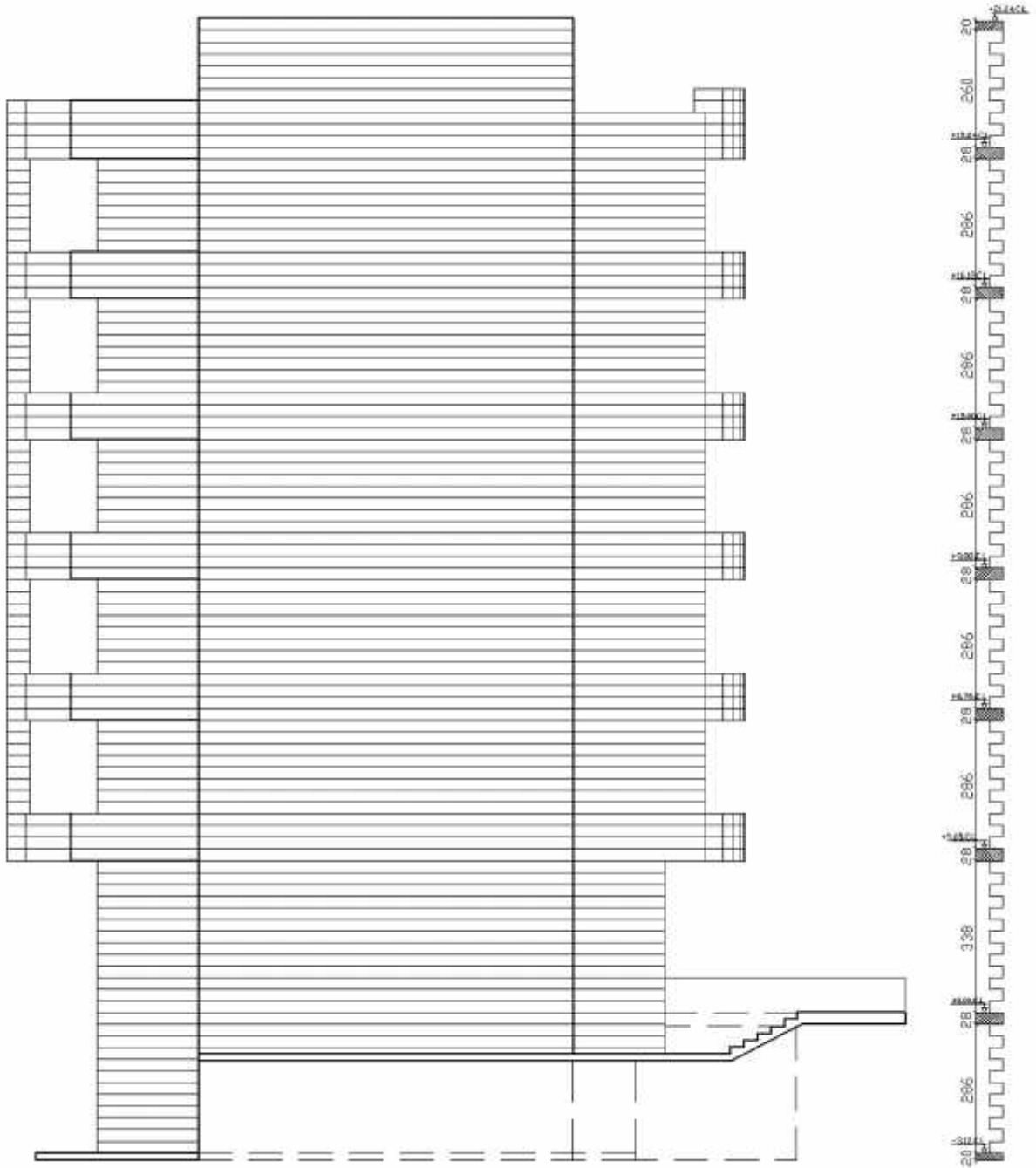
( - ) الواجهة الغربية

- - الواجهة الشمالية:



( - ) الواجهة الشمالية.

- - الواجهة الجنوبية:



( - ) الواجهة الجنوبية.

لقطات ثلاثية الأبعاد :



( - ) لقطة ثلاثية الأبعاد

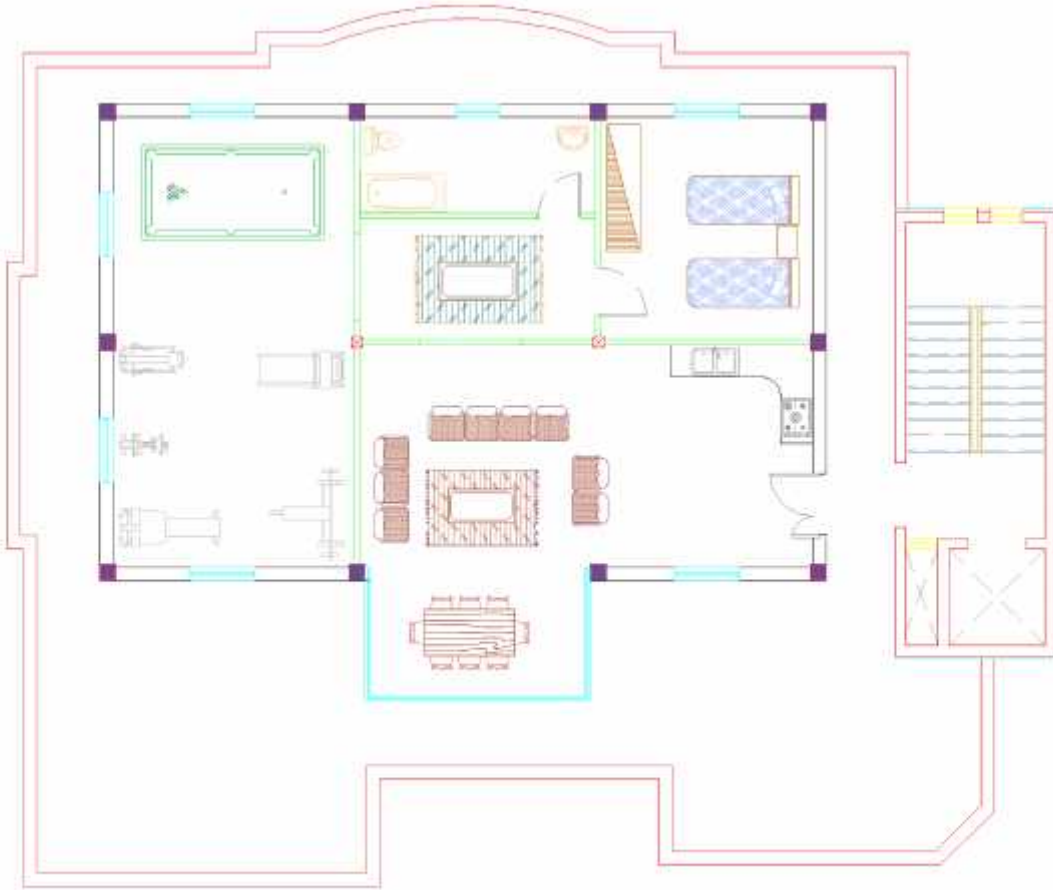
---





( - ) لقطه ثلاثية الأبعاد

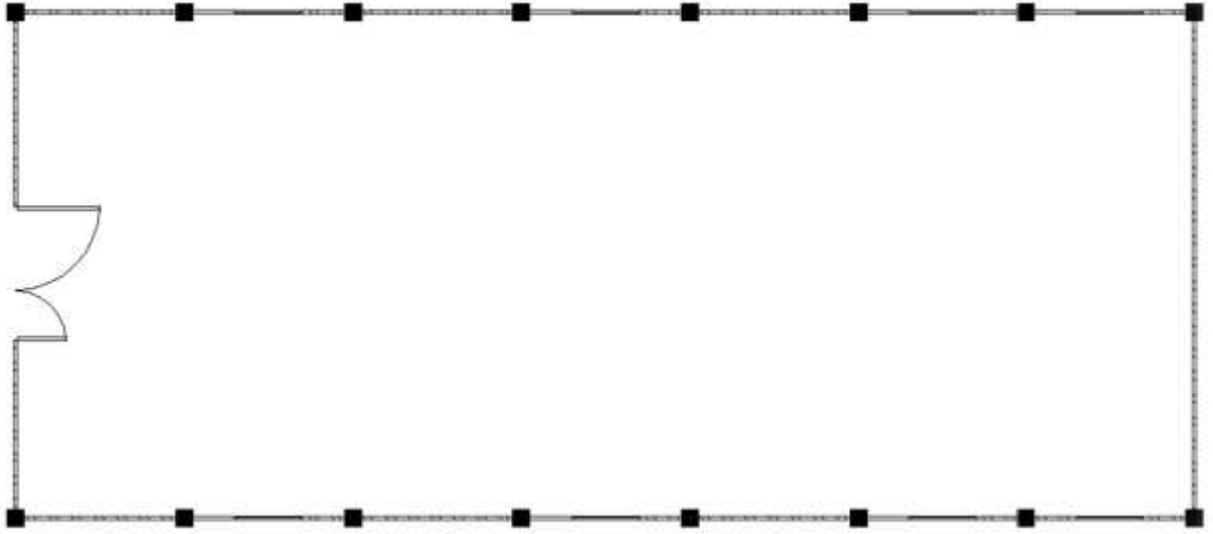
منشأ خشبي و هو عبارة عن روف سكني يتكون من جسور و أعمدة خشبية بالإضافة الى بعض العناصر الخرسانية :



---

وهو عبارة عن مخزن متعدد :

( \* . ) .



( - )



( - ) لقطه ثلاثية الأبعاد للمنشأ المعدني

-:

-

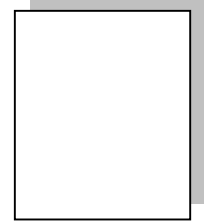
Ramp

تم تصميم بحيث تتيح حرية و سهولة التنقل بين طوابقه المصعد الكهربائي  
طابق التسوية لتسهيل عملية التنقل . و يوفر التصميم انتظام في توزيع فراغات مما يوفر راحة في التنقل .

---

- :-  
يحتوي المشروع على مدخلين أساسيين:

- . : وهو المدخل للشقق السكنية .
- . وهو مدخل لمواقف السيارات .



- .  
- الهدف من التصميم الإنشائي .

- مراحل التصميم الإنشائي .

- .  
- الاختبارات العملية .

- العناصر الإنشائية المكونة للمبنى .

- العناصر الإنشائية المكونة للروف الخشبي.

- العناصر الإنشائية المكونة للمنشأ .

- .

- :-  
بعد دراسة المشروع من الناحية المعمارية لابد من الانتقال للجانب الإنشائي لدراسة العناصر الإنشائية ووصفها وصفا دقيقا حيث يتم دراسة طبيعة الأحمال المسلطة على المبنى وكيفية التعامل معها للخروج بتصميم إنشائي يلبي جميع متطلبات الأمان ويراعي الجانب

كما يتطلب التصميم الإنشائي اختيار العناصر الإنشائية المناسبة للمشروع المراد إنشاؤه ومراعاة قابلية تنفيذها على أرض الواقع بحيث يكون المبنى آمن ونحافظ على التصاميم المعمارية.

### - الهدف من التصميم الإنشائي:-

التصميم الإنشائي عملية متكاملة تعتمد على بعضها البعض حيث تلي مجموعة من الأهداف والعوامل التي من شأنها الخروج بمنشأ يحقق الهدف المرجو منه وهذه الأهداف هي على النحو التالي:-

- (Safety) : حيث يكون المبنى آمن في جميع الأحوال ومقاوم للتغيرات الطبيعية المختلفة.
- والتكلفة الاقتصادية(Economical): وهي تحقيق كبر قدر من الأمان للمنشأ بأقل تكلفة اقتصادية.
- (Serviceability): تجنب أي خلل في المنشأ كوجود بعض التشققات وبعض أنواع الهبوط التي من شأنها أن تضايق مستخدمي
- الحفاظ على التصميم المعماري للمنشأ.

### - مراحل التصميم :-

يمكن تقسيم مراحل التصميم الإنشائي إلى مرحلتين رئيسيتين:

-:

وهي الدراسة الأولية للمشروع من حيث طبيعة المشروع وحجمه بالإضافة لفهم المشروع من جميع جوانبه المختلفة وتحديد مواد البناء التي سوف يتم اعتمادها للمشروع ثم عمل التحاليل الإنشائية الأساسية لهذا النظام والأبعاد الأولية المتوقعة منه.

المرحلة الثانية:

تل في التصميم الإنشائي لكل جزء من أجزاء المنشأ بشكل مفصل ودقيق وفقاً للنظام الإنشائي الذي تم اختياره وعمل التفاصيل الإنشائية اللازمة له من حيث رسم المساقط الأفقية والقطاعات الرأسية وتفاصيل تفريد حديد التسليح.

- :-  
تقسم الأحمال التي يتعرض لها المبنى إلى أنواع مختلفة وهي كما يلي:-

### - - الأحمال الميتة :-

هي الأحمال الناتجة عن الوزن الذاتي للعناصر الرئيسية التي يتكون منها المنشأ من حيث المقدار والموقع بالإضافة لأجزاء إضافية كالقواطع الداخلية باختلافها وأي أعمال ميكانيكية أو إضافات تنفذ بشكل دائم وثابت في المبنى ويمكن حسابها من خلال تحديد أبعاد العنصر الإنشائي وكثافات المواد المكونة له ( - ) يبين الكثافات النوعية للمواد المستخدمة في المشروع

| NO. | Materials       | Density                |
|-----|-----------------|------------------------|
| 1   | Tiles           | 22 KN/m <sup>3</sup>   |
| 2   | Sand            | 16 KN/m <sup>3</sup>   |
| 3   | R.C             | 25 KN/m <sup>3</sup>   |
| 4   | Plaster         | 22 KN/m <sup>3</sup>   |
| 5   | Mortar          | 22 KN/m <sup>3</sup>   |
| 6   | Softwood        | 4-6 KN/m <sup>3</sup>  |
| 7   | Brick           | 11 KN/m <sup>3</sup>   |
| 8   | Partitions      | 1.5 KN/m <sup>2</sup>  |
| 9   | Mild Steel      | 78.5 KN/m <sup>3</sup> |
| 10  | Glass           | 25 KN/m <sup>3</sup>   |
| 11  | Heat Insulation | 1 KN/m <sup>3</sup>    |
| 12  | Roof Tiles      | 0.55 KN/m <sup>2</sup> |
| 13  | Backfill        | 18 KN/m <sup>3</sup>   |

( - ) الكثافة النوعية للمواد المستخدمة .

### - - الأحمال الحية :-

وهي الأحمال التي تتغير من حيث المقدار والموقع بصورة مستمرة كالأشخاص، الأثاث، الاجهز ، والمعدات ، وتعتمد قيمة هذه الأحمال على طبيعة الاستخدام للمنشأ و يؤخذ عادة مقدارها من جداول خاصة ( - ) يبين الأحمال الحية

| (KN/m <sup>2</sup> ) | طبيعة الاستخدام |   |
|----------------------|-----------------|---|
| 2                    | المباني السكنية | 1 |
| 3                    |                 | 2 |
| 5                    | مباني التخزين   |   |
| 5                    | مواقف السيارات  |   |



( - ) الحية

### - - الأحمال البيئية:

وتشمل الأحمال التي تنتج بسبب التغيرات الطبيعية التي تمر على المنشأ كالتلوج والرياح وأحمال الهزات الأرضية الناتجة عن ضغط التربة، وهي تختلف من حيث المقدار والاتجاه ومن منطقة لأخرى و يمكن اعتبارها جزءاً من الأحمال الحية وهي كما يلي:-

### - - - أحمال الرياح:

أحمال الرياح تؤثر بقوى أفقية على المبنى، ولتحديد احمال الرياح تم الاعتماد على سرعة الرياح القصوى التي تتغير بتغير ارتفاع وموقعه من حيث احاطته بمباني مرتفعة أو وجود المنشأ نفسه في موقع مرتفع أو منخفض والعديد من المتغيرات

وسيتم اعتماد الكود (DIN 1055-5) للحصول على قيم قوى الرياح الأفقية ، وهذا يظهر جليا في المعادلة التالية ، ( - ) الموضح فيما يلي :-

| Height Above the surface(m)                  | 0 to 8 | >8 to 20 | >20 to 100 | >100 |
|--|--------|----------|------------|------|
| Wind Speed (m/sec)                           | 28.3   | 35.8     | 42         | 45.6 |
| Wind velocity Pressure (KN/ m <sup>2</sup> ) | 0.50   | 0.80     | 1.1        | 1.30 |

( - ) سرعة وضغط الرياح اعتمادا على الكود الالمانى DIN 1055-5

$$q = v^2 / 1600$$

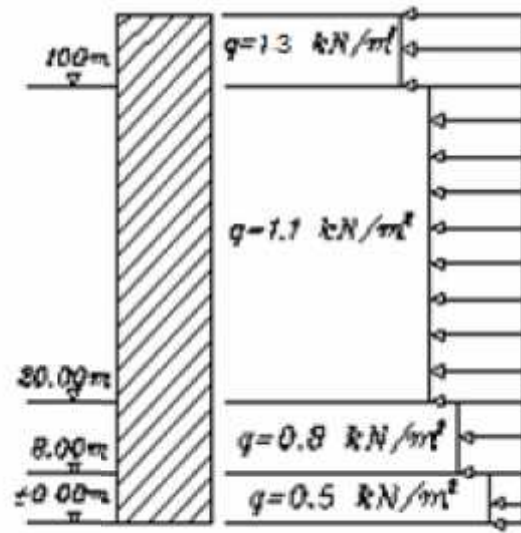
حيث أن :

q : (wind velocity pressure) الضغط الديناميكي للرياح على ارتفاع محدد من منسوب سطح المحيطة ( KN/ m<sup>2</sup>)

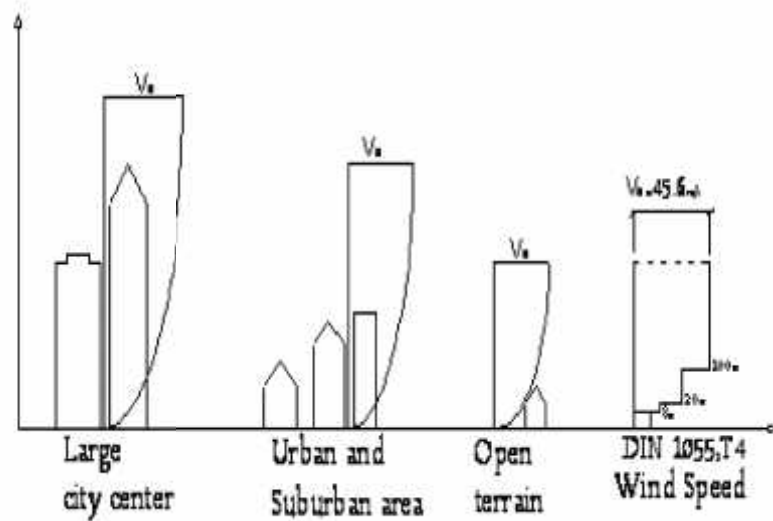
.(

V : السرعة التصميمية للرياح (m/sec) .

وبين الشكل ( - ) تأثير الرياح على المباني من حيث ارتفاع المبنى والبيئة المحيطة به .



Wind velocity pressure  $q(\text{kN/m}^2)$



) تأثير احتمالات الرياح على المباني - 1 (

ويتم تحديدها باستخدام  
و زاوية ميل السقف كأساس لتحديد قيمة القوى التي تؤثر بها على المنشأ.

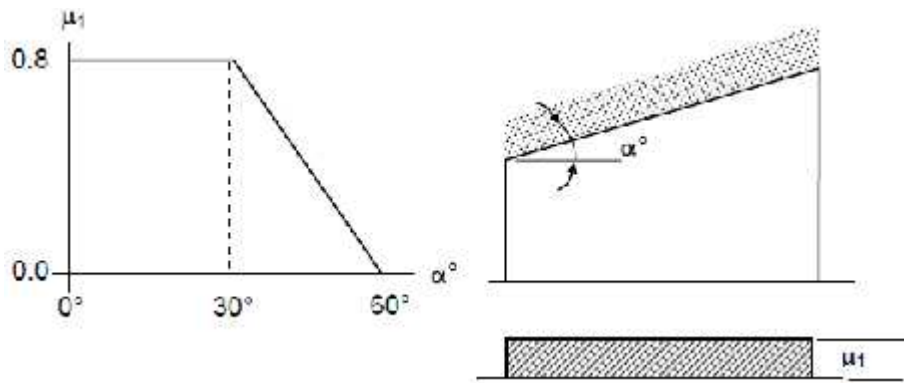
و الجدول التالي يبين قيمة أحمال الثلوج حسب الارتفاع عن سطح البحر مأخوذاً من كود البناء الأردني.

| (KN /M <sup>2</sup> ) | (H)            |
|-----------------------|----------------|
| 0                     | h < 250        |
| (h-250) /1000         | 500 > h > 250  |
| (h-400) / 320         | 1500 > h > 500 |

( - )

| 60° °       | 30° < ° < 60° | 0° ° 30 | زاوية ميل السقف ° |
|-------------|---------------|---------|-------------------|
| $\mu_1 = 0$ |               |         | $\mu_1$           |

( - ) معاملات الحمل للحمالات للسقف المنبسطة وأحادية الميل .



( - ) الشكل الحمالات للسقف المنبسطة وأحادية الميل

( - )

استناداً إلى جدول أحمال الثلوج السابق وبعد تحديد ارتفاع المبنى عن سطح البحر و الذي يساوي ( ) :

$$s_L = \frac{h - 400}{320}$$

$$s_L = \frac{920 - 400}{320}$$

$$s_L = 1.625(\text{KN} / \text{m}^2)$$

$$s_L = 0.8 * 1.625$$

$$s_L = 1.3(\text{KN} / \text{m}^2)$$

اهتزازاً أفقية ورأسية بسبب الحركة النسبية لطبقات الأرض الصخرية، فنتج عنها قوى قص تؤثر على المنشأ ويجب أن تؤخذ هذه الأحمال بعين الاعتبار عند التصميم وذلك لضمان مقاومة المبنى للزلازل في حال حدثت وبالتالي التقليل من الأضرار المحتملة نتيجة حدوث الزلازل.

وسيتم مقاومتها في هذا المشروع عن طريق جدران القص الموزعة في المبنى بناءً على الحسابات الإنشائية لها.

- حدود صلاحية المبنى للتشغيل (Serviceability) من حيث تجنب أي هبوط زائد (Deflection)
- الشكل والنواحي الجمالية للمنشأ. (Cracks)

### العملية:

يسبق الدراسة الإنشائية لأي مبنى عمل الدراسات الجيوتقنية للموقع، ويعنى بها جميع الأعمال التي لها علاقة باستكشاف الموقع ودراسة التربة والصخور والمياه الجوفية وتحليل المعلومات وترجمتها للتنبؤ بطريقة تصرف التربة عند البناء عليها وأكثر ما يهتم به المهندس الإنشائي هو الحصول على قوة تحمل التربة (Bearing Capacity) اللازمة لتصميم أساسات المبنى.

### الإنشائية الخرسانية :

تتكون المباني عادةً من مجموعة عناصر إنشائية تتقاطع مع بعضها لتقاوم الأحمال الواقعة على البناء :  
. ويحتوي المشروع العناصر التالية :

نظراً لوجود العديد من الفعاليات المختلفة في المبنى ومراعاة للمتطلبات المعمارية فإنه سيتم استخدام أنواع العتبات التالية في :

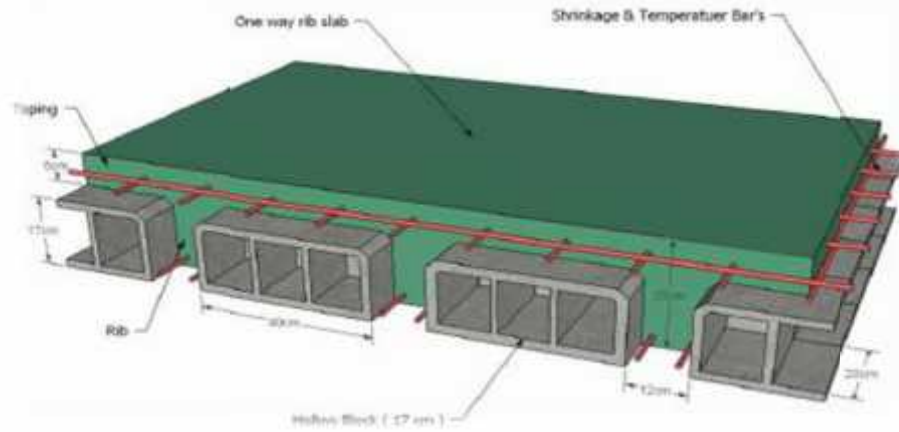
• (One way ribbed slab)

• (one way solid slab )

Flat Slab .

(One way ribbed slab)

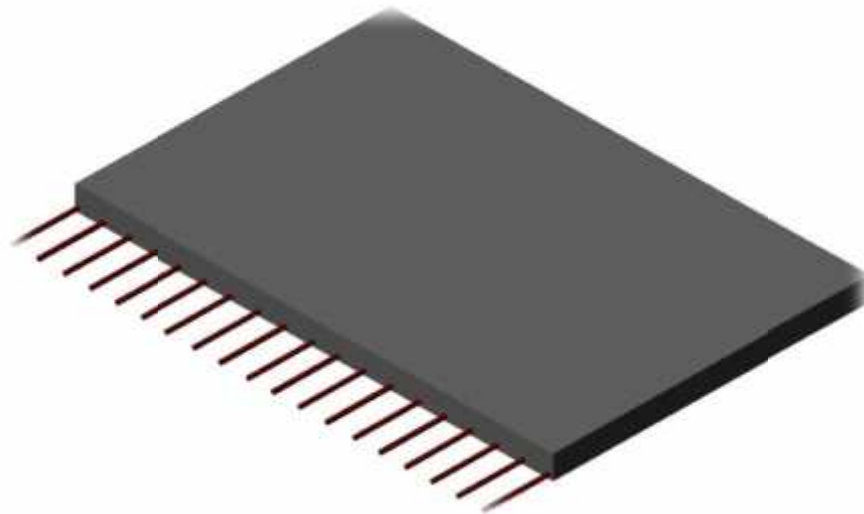
يكون إحدى أشهر الطرق المستخدمة في تصميم العقدات في هذه البلاد وتتكون من صف من الطوب يليها التسليح باتجاه واحد كما هو مبين في الشكل ( - )



( - )

:(One way solid slab)

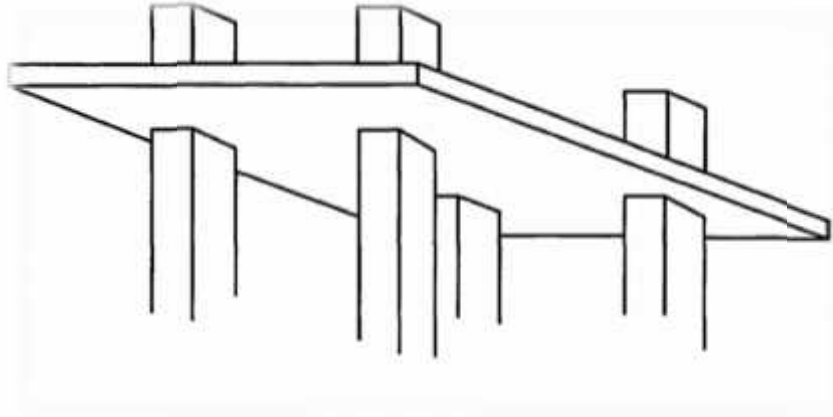
كثيرا  
للأحمال الحية  
الش ( - ) :-



( - ) (العقدات المصمتة ذات الاتجاه الواحد)

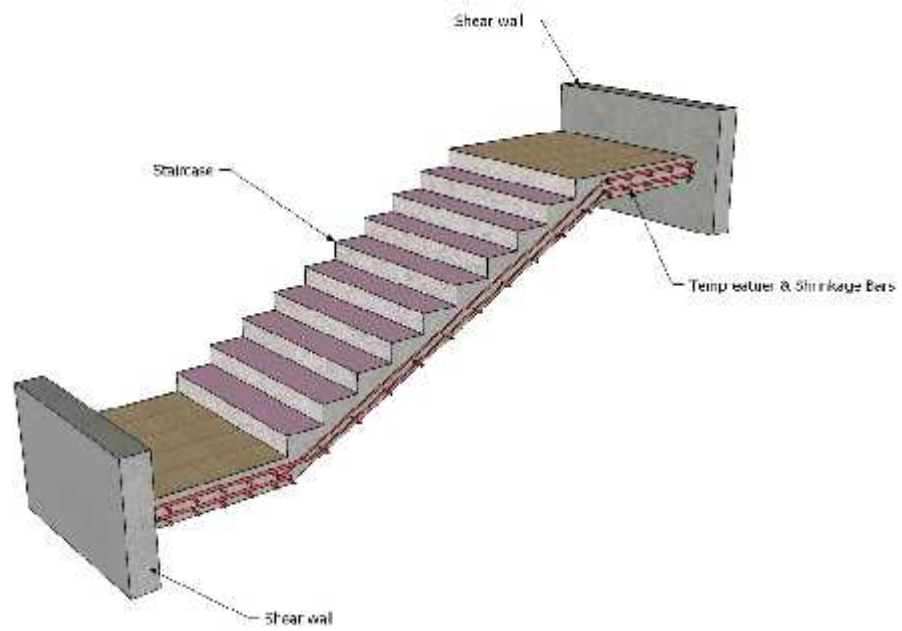
Flat Slab - - -

تعاني من عدم انتظام في توزيع الاعمدة كما في الشكل ( - - ) :-



( - ) .

الأدراج عنصر معماري يوجد في المباني للانتقال بين مستويين في نفس الطابق أو بين عدد من طوابق



4

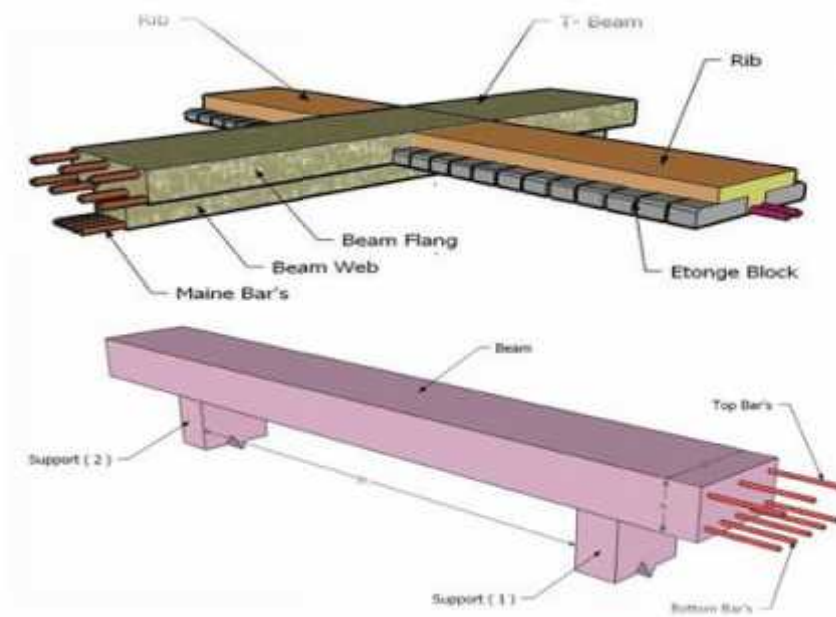
وهي عناصر أساسية في المبنى تقوم بنقل الأحمال الواقعة على الأعصاب إلى الأعمدة حيث تقسم :

(Rectangular) -

- (T-section) .

- (L-section) .

( - ) يبين ويكون التسليح بقضبان الحديد الأفقية لمقاومة العزم الواقع على الجسر .

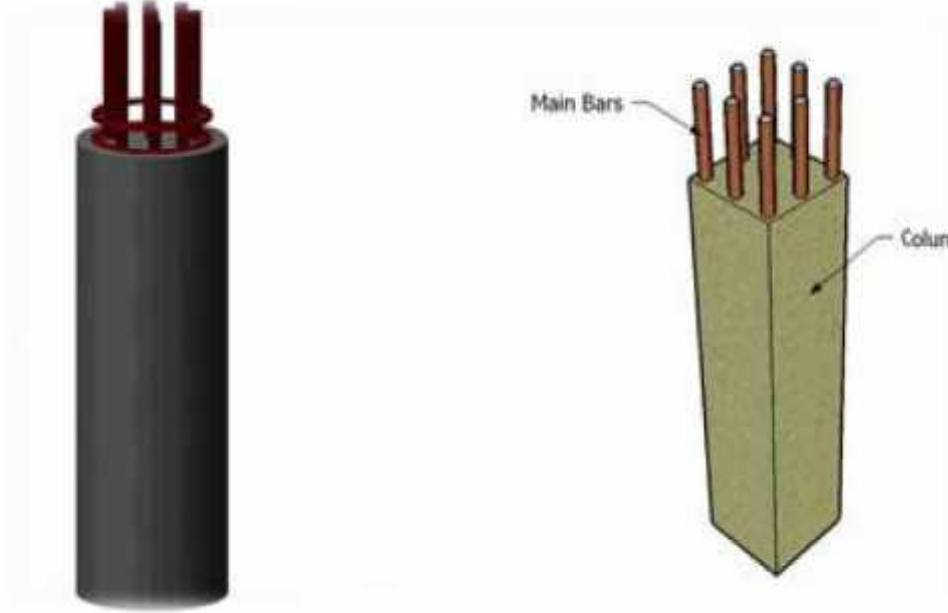


هي عنصر أساسي ورئيسي في المنشأ حيث تنتقل الأحمال من العقدة إلى الجسور وتنقلها الجسور بدورها إلى الأعمدة أساسات المبنى، لذلك فهي عنصر وسطي وأساسي فيجب تصميمها بحرص لتكون قادرة على نقل وتوزيع الأحمال الواقعة عليها، والأعمدة نوعين من حيث التعامل معها في التصميم الإنشائي:

- الأعمدة القصيرة (short column) .

- الأعمدة الطويلة (long column).

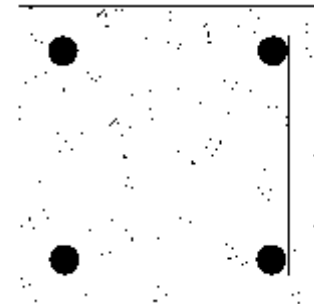
(- ) أما من حيث الشكل المعماري أو المقطع الهندسي فهي تقسم الى ثلاثة انواع: هـ. المستطيلة والدائرية .(



( - ) :-

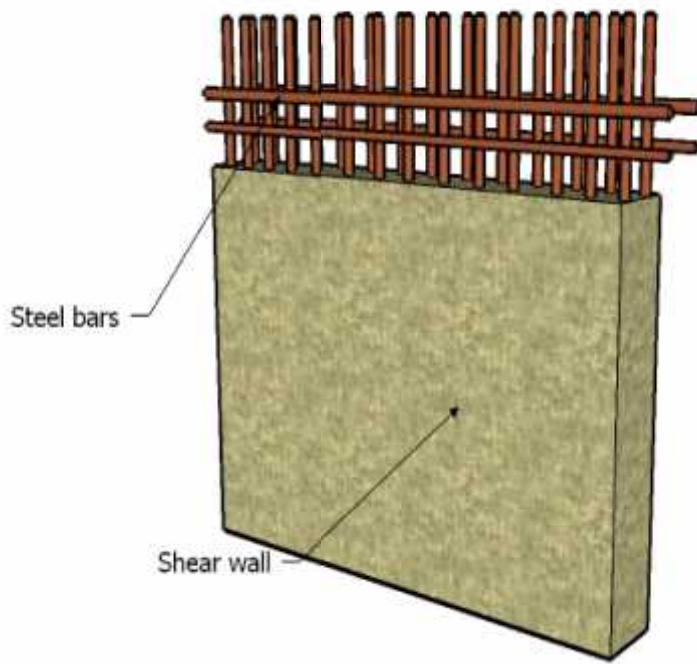
أما من حيث المادة المكونة للعمود فقد تم استخدام نوعين من الأعمدة :

- الأعمدة الخرسانية : وتم استخدامها في كثير من الأماكن
- الأعمدة الخشبية : وتم استخدامها في الروف الخشبي .





- - :  
هي الجدران التي تحيط ببيت الدرج، وجدران المصاعد، وأحياناً في بعض المناطق في المبنى حسب ما تقتضي الحاجة ، ووظيفة جدران القص مقاومة قوى القص الأفقية التي قد يتعرض لها المنشأ نتيجة لأحمال الزلازل والرياح إضافة إلى كونها جدران حاملة، ويراعى توفرها في اتجاهين متعامدين في المبنى لتوفير ثبات كامل للمبنى التالي يبين جدار قص مسلح الشكل ( - ) .



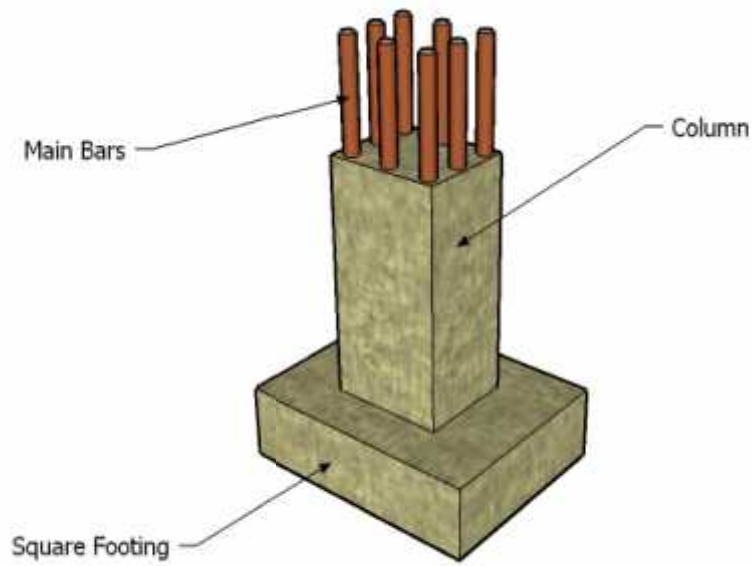
( - )

أن تصميمها يتم بعد الانتهاء من تصميم كافة العناصر الإنشائية في المبنى، حيث وهي على عدة أنواع كما يلي:-

- - :  
الأساسات هي أول ما يبدأ بتنفيذها عند بناء

- (Isolated Footing)
- (Compound Footing)
- أساسات شريطية (Strip Footing)
- أساسات الحصيرة (Mat Foundation)

استخدام أساسات من أنواع مختلفة وذلك تبعا لنوع التربة وقوة تحملها والأحمال الواقعة عليها.

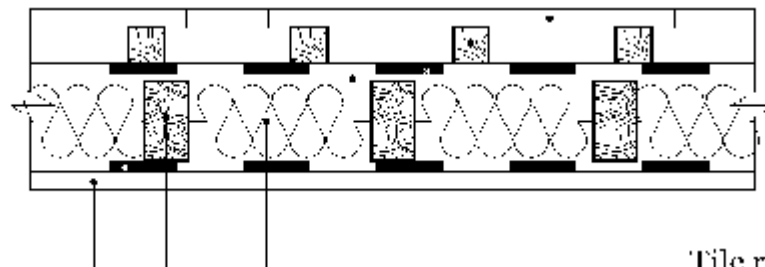


- العناصر الإنشائية الخشبية:

: هو عبارة عن سطح خشبي يميل بزاوية درجة حيث يتكون من عدة طبقات اذ يكون هناك جسور خشبية يتم اسنادها على الجسور الخرسانية للطابق الأخير يعلوها طبقة عازل يتم تركيب قطع خشبية بشكل طولي مع ترك مسافة بين كل قطعة و الأخرى عليها .

| Type of loading                | Coniferous Wood Class II |  | Laminated timber |
|--------------------------------|--------------------------|--|------------------|
| Bending $\dagger_B$            | 10                       | 11(for interior support )  | 14               |
| Tension $\dagger_{\dagger} //$ | 7                        |  | 10.5             |
| Tension $\dagger_{\dagger}$    | 0.05                     |  |                  |
| Compression $\dagger_c //$     | 8.5                      |  | 11               |
| Compression $\dagger_c$        | 2                        |  | 2.5              |
| Shear $\dagger_{\text{shear}}$ | 0.9                      | 1.2(for section, which they are in distance 1.5m from the face of the beam ) | 21               |

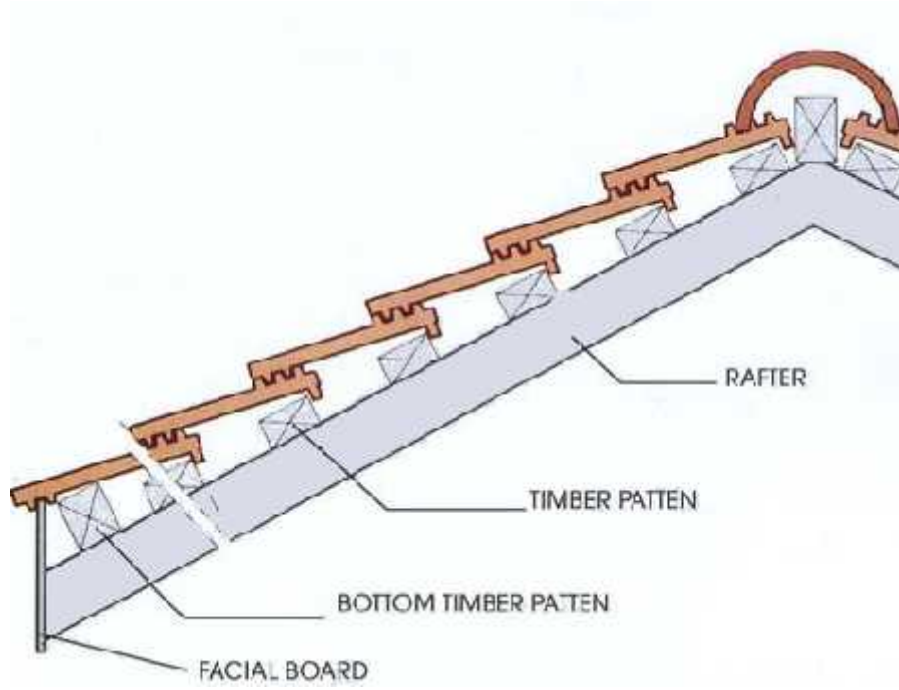
.Allowable stress for softwood in (N/mm<sup>2</sup>) ( - )



Tinber Boarding  
Water Proof Foil  
Tinber Beam ( Rafter )  
Heat insulation

Tile roofing  
Batten Tinber  
Water proof memberane  
Tinber Boarding

( - )

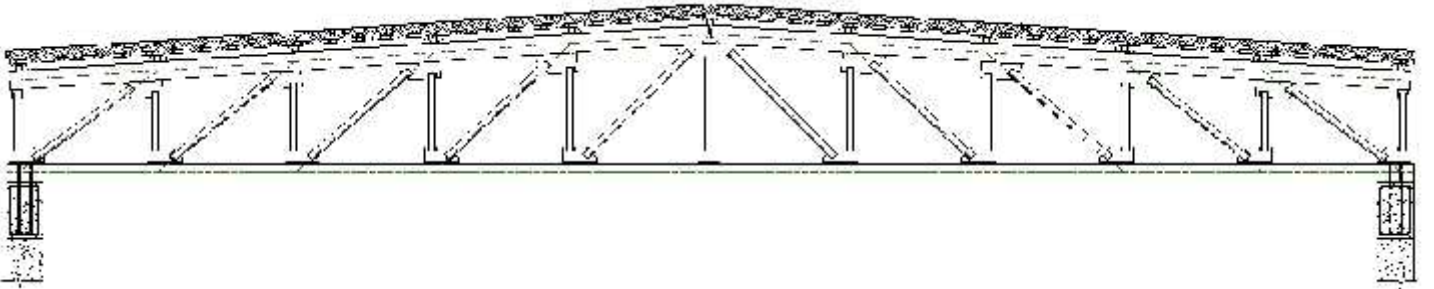


. Laying a ridge tile on plain roof ( - )

- الإنشائية المعدنية :

- - Steel truss :

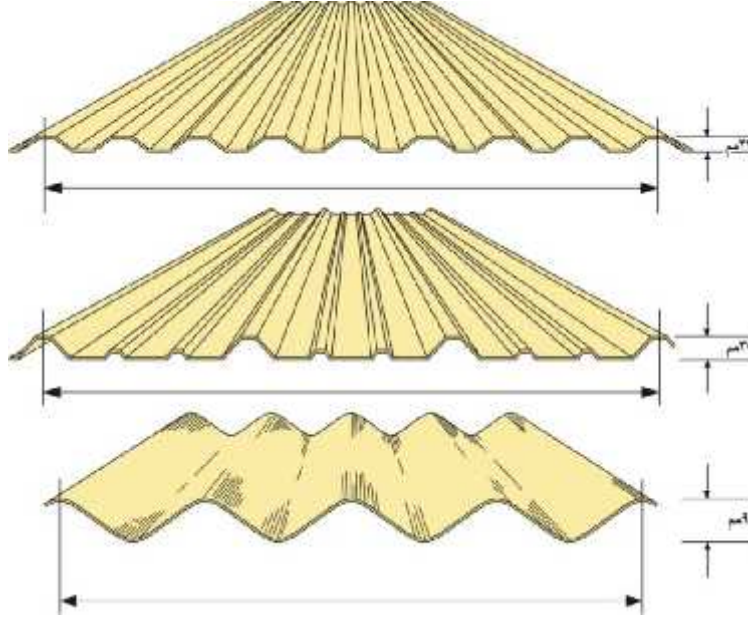
(steel trusses) : هو عنصر انشائي يتألف من مجموعة من الوحدات المثلثية المترابطة فيما بينها بحيث يتم تركيب أجزاء الـ (Truss) باللحام و يتميز بخفة وزنه و فضاءاته الكبيرة Trusses يبلغ الواحد منها



steel truss : ( - )

- - طبقة التغطية :

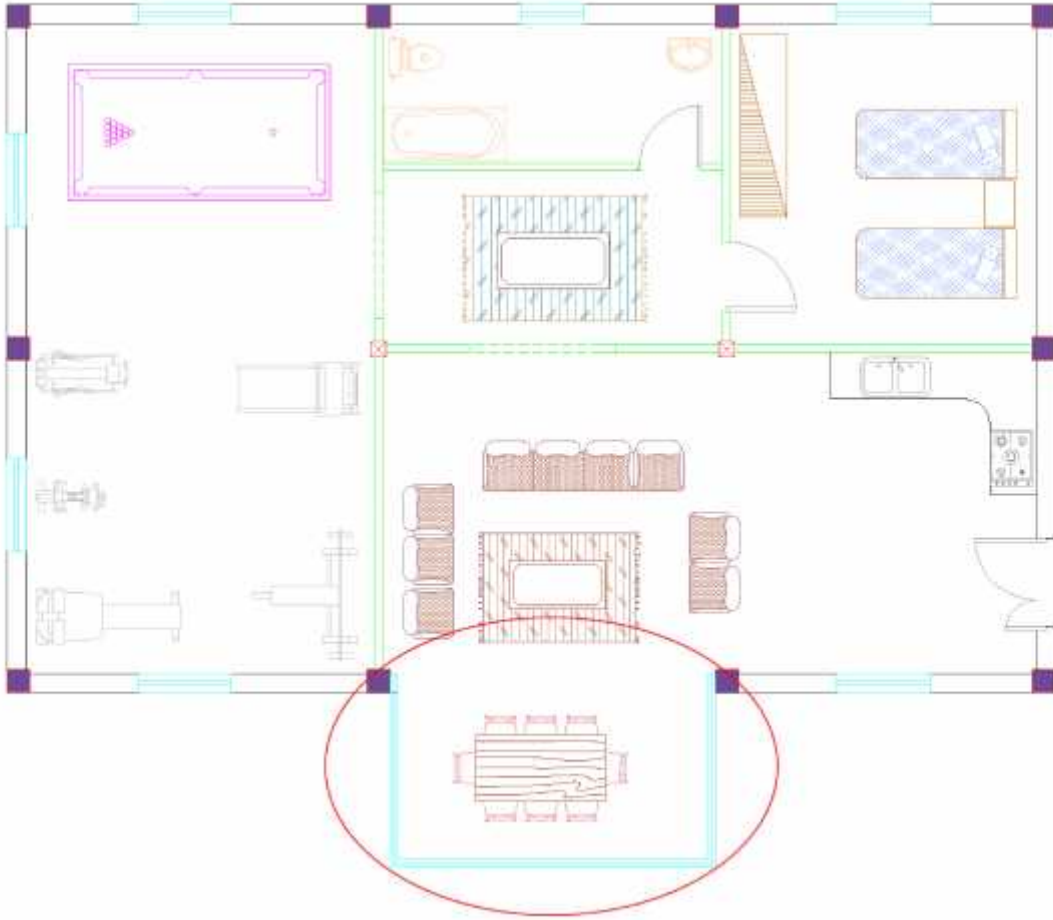
صفائح فولاذية مطلية بطبقات مقاومة للصدأ حيث تغطي الصفائح الفولاذية بطبقة من التوتياء ( ) تليها طبقة دهان أساس ثم طبقة دهان للوجه الخارجي لتعطي اللون المناسب .



التغطية : ( - )

- لا يوجد هناك مواصفات محددة للزجاج لكن يوصى باستخدام الزجاج المزوج لمعالجة كسر الزجاج ان حصل . حيث انه في حال حصل كسر في الطبقة السطحية فان على الطبقة السفلية ان تكون قادر على حمل الزجاج دون ان يحصل لها كسر الى ان يتم ازالة الزجاج المكسور و استبداله بزجاج و ان يحد من الضوضاء و تأثير الأشعة فوق البنفسجية.

يتمثل استخدام الزجاج في هذا المشروع في الغريبة للروف الخشبي .



. ( - ) :

- برامج الحاسوب التي تم استخدامها:  
.AutoCAD (2007+2015) for Drawings Structural and Architectural .

.Microsoft Office (2010) For Text Edition .

Excel .

---

Atir 11.5 .  
Sap200 .  
Staadpro V8i .  
Safe 12 .  
Etabs 2015 .  
Prokon .  
Google SketchUP 2015 .

يات

- .
- .
- التوصيات.



في هذا المشروع تم الحصول على مخططات معمارية تفتقد الى الكثير من الامور، بعد دراسة جميع المتطلبات تم اعداد المخططات المعمارية والمخططات الإنشائية الشاملة للمبنى المقترح بناءه في مدين .

وتم اعداد المخططات الإنشائية بشكل مفصل ودقيق وواضح لتسهيل عملية البناء، ويقدم هذا التقرير شرحاً لجميع خطوات التصميم المعمارية والإنشائية للمبنى.

1. يجب على كل طالب أو مصمم إنشائي أن يكون قادراً على التصميم بشكل يدوي حتى يستطيع امتلاك الخبرة والمعرفة في استخدام البرامج التصميمية المحوسبة.

2. من العوامل التي يجب أخذها بعين الاعتبار، العوامل الطبيعية المحيطة بالمبنى وطبيعة الموقع وتأثير القوى الطبيعية .

3. من أهم خطوات التصميم الإنشائي، كيفية الربط بين العناصر الإنشائية المختلفة من خلال النظرة الشمولية للمبنى، ومن ثم تجزئة هذه العناصر لتصميمها بشكل منفرد ومعرفة كيفية التصميم، مع أخذ الظروف المحيطة بالمبنى بعين الاعتبار.

4. القيمة الخاصة بقوة تحمل التربة هي  $400\text{KN/m}^2$ .

5. (One-Way Ribbed Slab) كثير من العقدات نظراً لطبيعة وشكل

(Solid Slab) عقدة التسوية نظراً لكونها أكثر فاعلية

6. :

هناك عدة برامج حاسوب تم استخدامها في مقدمة هذا المشروع وهي:

(a) AUTOCAD 2007 : وذلك لعمل الرسومات المفصلة للعناصر الإنشائية.

(b) ATIR: للتصميم والتحليل الإنشائي للعناصر الإنشائية.

(c) (Microsoft Office XP): استخدامه في أجزاء مختلفة من المشروع مثل الكتابة النصوص والتنسيق

واعداد الجداول المرافقة للتصميم

(d) Google SketchUp : تم استخدام هذا البرنامج لعمل عرض فيديو لمراحل البناء .

7. الأحمال الحية المستخدمة في هذا المشروع كانت من كود الأحمال الأردني .

8. من الصفات التي يجب أن يتصف بها المصمم، صفة الحس الهندسي التي يقوم من خلالها بتجاوز أية مشكلة ممكن أن تعترضه في المشروع وبشكل مقنع ومدروس.

### - التوصيات:

لقد كان لهذا المشروع دور كبير في توسيع وتعميق فهمنا لطبيعة المشاريع الإنشائية بكل ما فيها من تفاصيل وتحاليل وتصاميم. حيث نود هنا - من خلال هذه التجربة - أن نقدم مجموعة من التوصيات، نأمل بأن تعود بالفائدة والنصح لمن يخطط لاختيار مشاريع ذات طابع .

ففي البداية، يجب أن يتم تنسيق وتجهيز كافة المخططات المعمارية، بحيث يتم إختيار مواد البناء مع تحديد النظام . ولا بد في هذه المرحلة من توفر معلومات شاملة عن الموقع وتربته وقوة تحمل تربة الموقع، من خلال تقرير جيوتقني خاص بتلك المنطقة، بعد ذلك يتم تحديد مواقع الجدران الحاملة والأعمدة بالتوافق والتنسيق التام مع الفريق الهندسي المعماري. ويحاول المهندس الإنشائي في هذه المرحلة الحصول على أكبر قدر ممكن من الجدران الخرسانية المسلحة، بحيث تكون موزعة بشكل منتظم أو شبه منتظم في كافة أنحاء المبنى؛ ليتم استخدامها فيما بعد في مقاومة أحمال الزلازل وغيرها من القوى الأفقية.

## Table Of contents

|   |              |
|---|--------------|
| <b>4.1 Introduction:</b> .....  | <b>XVI</b>   |
| <b>4.2 Design method and requirements:</b> .....                        | <b>XVI</b>   |
| <b>4.2 Design Of wood beams</b> .....                                   | <b>XVIII</b> |
| (4.2.1) Pos./BW1/: Rafter in Roof. ....                                 | XVIII        |
| (4.2.2)Pos./BW5/: Rafter in Roof . ....                                 | XXV          |
| (4.2.3) Pos./CW1/: Timber Column in Roof. ....                          | XXVIII       |
| <b>4.3 Design of glass .</b> .....                                      | <b>XXXI</b>  |
| (4.3.1)Pos . Glass ( $\mathcal{E}1$ ). ....                             | XXXI         |
| <b>4.4 Design Of Concrete members</b> .....                             | <b>XXXV</b>  |
| (4.4.1) Check of Minimum Thickness of concrete Structural Members. .... | XXXV         |
| (4.4.2) Topping.....  | XXXVI        |
| (4.4.3) Pos./R1/: Design of one way Rib slab. ....                      | XXXVIII      |
| (4.4.4) Pos./B5/: Design of Beam. ....                                  | XLIV         |
| (4.4.5) Pos./C5/: Design of Column. ....                                | LIII         |
| (4.4.6) Pos./ST/: Design of Stairs.....                                 | LVI          |
| (4.4.7) Pos./SW9/: Design of Shear wall. ....                           | LXVI         |
| (4.4.8) Pos./F3/: Design of Isolated footing. ....                      | LXX          |
| <b>4.5 Design Of Steel Truss</b> .....                                  | <b>LXXVI</b> |
| (4.5.1) Pos./TS/: Design Steel Truss.....                               | LXXVI        |
| (4.5.2) Pos./CS/: Design of Steel Truss Column.....                     | LXXXVI       |
| (4.5.3) Pos./F/: Design of Foundation.....                              | LXXXIX       |

## Table of Figures

|  |          |
|--|----------|
| (Figure 4- 1: Rafter 1 Section)                                | XVIII    |
| (Figure 4- 2: Statically System of Rafter 1)                   | XX       |
| (Figure 4- 3: Rafter 1 Shear & Moment Diagram)                 | XXI      |
| (Figure 4- 4: Deflection of Rafter 1)                          | XXIII    |
| (Figure 4- 5 Rafter 2 Section)                                 | XXV      |
| (Figure 4- 6: Rafter 2 Statically System)                      | XXV      |
| (Figure 4- 7: Rafter 2 Shear & Moment Diagram)                 | XXVI     |
| (Figure 4- 8: Rafter 2 Deflection)                             | XXVII    |
| (Figure 4- 9: Timber Column System & Section)                  | XXIX     |
| (Figure 4- 10: Glass Section)                                  | XXXI     |
| (Figure 4- 11: Glass System)                                   | XXXII    |
| (Figure 4- 12: Topping load)                                   | XXXVI    |
| (Figure 4- 13:One Way Rib slab (R 1))                          | XXXVIII  |
| (Figure 4- 14: loads of rib and its statically system (R 1))   | XXXIX    |
| (Figure 4- 15:Shear & Moment Envelope Diagram (R 1))           | XL       |
| (Figure 4- 16: System & loads of B5)                           | XLV      |
| (Figure 4- 17: position of B5)                                 | XLVI     |
| (Figure 4- 18:Shear Moment Envelope Diagram of B5 )            | XLVII    |
| (Figure 4- 19:Stair (ST))                                      | LVI      |
| (Figure 4- 20:Structural System Of Flight (FL1) )              | LVIII    |
| (Figure 4- 21:Envelope diagram for Flight )                    | LIX      |
| (Figure 4- 22:Structural System Of Landing (L1A))              | LXII     |
| (Figure 4- 23: Landing Moment )                                | LXIII    |
| (Figure 4- 24: Moment and shear diagram )                      | LXVI     |
| (Figure 4- 25:Cross section of sheet metal)                    | LXXVI    |
| (Figure 4- 26:Statically system for purlins)                   | LXXVIII  |
| (Figure 4- 27: Moment envelope for purlins)                    | LXXIX    |
| (Figure 4- 28:Shear envelop for purlins)                       | LXXIX    |
| (Figure 4- 29:Truss system)                                    | LXXX     |
| (Figure 4- 30:) weld between vertical member and gusset plate) | LXXXIII  |
| (Figure 4- 31:weld between diagonal member and gusset plate)   | LXXXIV   |
| (Figure 4- 32:weld between gusset plate and bottom member)     | LXXXV    |
| (Figure 4- 33: Steel truss Column System )                     | LXXXVII  |
| (Figure 4- 34:Etabs Model)                                     | LXXXVII  |
| (Figure 4- 35:Steel Truss Column Design)                       | LXXXVIII |
| (Figure 4- 36:Steel foundation)                                | XC       |

## Tables

|   |        |
|---|--------|
| <i>Table 1:MINIMUM THICKNESS OF NONPRESTRESSED BEAMS OR ONE-WAY SLABS UNLESS DEFLECTIONS ARE CALCULATED. (ACI 318M-11))</i> | XXXV   |
| <i>Table 2:Dead load calculation on Topping</i>   | XXXVI  |
| <i>Table 3:Dead load calculations of Rib1</i>   | XXXIX  |
| <i>Table 4: Dead Load calculations of Landing</i>   | LVII   |
| <i>Table 5:sheet metal for 2&amp;3spanes</i>  | LXXVII |
| <i>Table6:Vertical member forces</i>  | LXXX   |
| <i>Table7:diagonal member forces</i>  | LXXX   |
| <i>Table8:Top member forces</i>   | LXXXI  |
| <i>Table9:bottom member forces</i>  | LXXXI  |

## **Chapter 4**

### **Structural Analysis And Design**

#### **4.1 Introduction.**

#### **4.2 Design Of wood beams**

**(4.2.1) Pos./BW1/: Rafter in Roof.**

**(4.2.2) Pos./BW2/: Rafter in Roof.**

**(4.2.3) Pos./CW1/: Timber Column in Roof.**

#### **4.3 Design Of Glass**

**(4.3.1) Pos./G1/: Design Of Glass.**

#### **4.4 Design Of Concrete members**

**(4.4.1) Check of Minimum Thickness of concrete Structural Members.**

**(4.4.2) Topping.**

**(4.4.3) Pos./R1/: Design of one way Rib slab.**

**(4.4.4) Pos./B5/: Design of Beam.**

**(4.4.5) Pos./C5/: Design of Column.**

**(4.4.6) Pos./ST/: Design of Stairs.**

**(4.4.7) Pos./SW9/: Design of Shear wall.**

**(4.4.8) Pos./F3/: Design of Isolated footing.**

#### **4.5 Design Of Steel Truss**

**(4.5.1) Pos./TS/: Design of Steel Truss.**

**(4.5.2) Pos./CS/: Design of Steel Truss Column.**

**(4.5.3) Pos./F/: Design of Foundation.**

## 4.1 Introduction:

Many structures are built of reinforced concrete: bridges, buildings, retaining walls, tunnels, and others.

Reinforced concrete is logical union of two materials: plain concrete, which possesses high compressive strength but little tensile strength, and steel bars embedded in the concrete, which can provide the needed strength in tension.

Plain concrete is made by mixing cement, fine aggregate, coarse aggregate, water, and frequently admixtures.

Understanding of reinforced concrete behavior is still far from complete, building codes and specifications that give design procedures are continually changing to reflect latest knowledge.

Structural concrete can be classified into:

- Lightweight concrete with unit weight from about 1350 to 1850 kg/m<sup>3</sup>.
- Normal weight concrete with unit weight from about 1800 to 2400 kg/m<sup>3</sup>.
- Heavyweight concrete with unit weight from about 3200 to 5600 kg/m<sup>3</sup>.

## 4.2 Design method and requirements:

The design strength provided by a member is calculated in accordance with the requirements and assumptions of **ACI\_code (318\_08)** , and German Code ( DIN).

### ✓ **Strength design method:**

In ultimate strength design method, the service loads are increased by factors to obtain the load at which failure is considered to be occurring.

This load called factored load or factored service load. The structure or structural element is then proportioned such that the strength is reached when factored load is acting. The computation of this strength takes into account the nonlinear stress-strain behavior of concrete.

The strength design method is expressed by the following,

Strength provided    strength required to carry factored loads.

### **NOTE:**

The statically calculation and the key plans dependent on the architectural plans.

- ✓ Code :    ACI 2008  
              UBC

✓ Material :

Concrete: B300...  $f_c' = 30 \text{ N/mm}^2$  (MPa) For circular section  
but for rectangular section (  $f_c' = 30 * 0.8 = 24 \text{ MPa}$  ) .

Reinforcement steel : The specified yield strength of the reinforcement {  $f_y = 420$   
N/mm<sup>2</sup> (MPa) }

Mild steel : A-36

Connection Type : Weld ,

✓ **Factored loads:**

The factored loads for members in our project are determined by:

$$W_u = 1.2 D_L + 1.6 L_L \quad \text{ACI-code-318-08.}$$

$$W_u = 1.4 D_L \quad \text{ACI-code-318-08.}$$



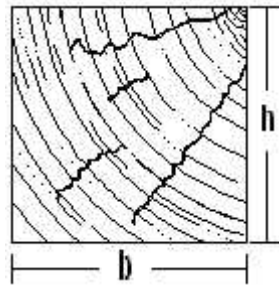
## 4.2 Design Of wood beams

### (4.2.1) Pos./BW1/: Rafter in Roof.

( 4.2.1.1) **Material** : Coniferous wood class II .

( 4.2.1.2) **Section** : selected  $b/h = 8/20$  cm .

Distance between the rafters is  $\leq 60$  cm .



(Figure 4- 1: Rafter 1 Section)

### ( 4.2.1.3) **Loading** :

1. Dead Load:

Self weight of the Timber Beam .  $6 \text{ kN/m}^3 * 0.08 \text{ m} * 0.20 \text{ m} = 0.096 \text{ kN/m}$

Roof tiles  $0.55 \text{ kN/m}^2 * 0.60 \text{ m} = 0.33 \text{ kN/m}$

Ceiling and Boarding  $0.20 \text{ kN/m}^2 * 0.60 \text{ m} = 0.12 \text{ kN/m}$

Heat insulation  $1 \text{ kN/m}^3 * 0.20 \text{ m} * 0.60 \text{ m} = 0.12 \text{ kN/m}$

---

Dead Load  $_{\text{Total}} = 0.666 \text{ kN/m}$

## 2. Live Load:

### \* Snow Load ( $S_o$ ):

According to the Jordan code  $h = 920$

$$SL = (h - 400) / 320$$

$$= (920 - 400) / 320$$

$$= 1.625 \text{ kN/m}^2$$

$$= 1.625 * 0.8 \text{ kN/m}^2$$

$$= 1.3 \text{ kN/m}^2 * 0.6 \text{ m}$$

$$= 0.78 \text{ kN/m}$$

### \* Wind Load (W):

According to the German code (DIN 1500-T4)

$$20 < h < 100 \text{ m so } q = 0.1.1 \text{ kN/m}^2$$

$$r = 15^\circ \text{ so } C_p = -0.6$$

$$W = C_p * q$$

$$W = -0.6 * 1.1$$

$$= -0.66 \text{ kN/m}^2$$

$$= -0.66 \text{ kN/m}^2 * 0.6 \text{ m}$$

$$= -0.396 \text{ kN/m}$$

( wind load acts suitable of the system )

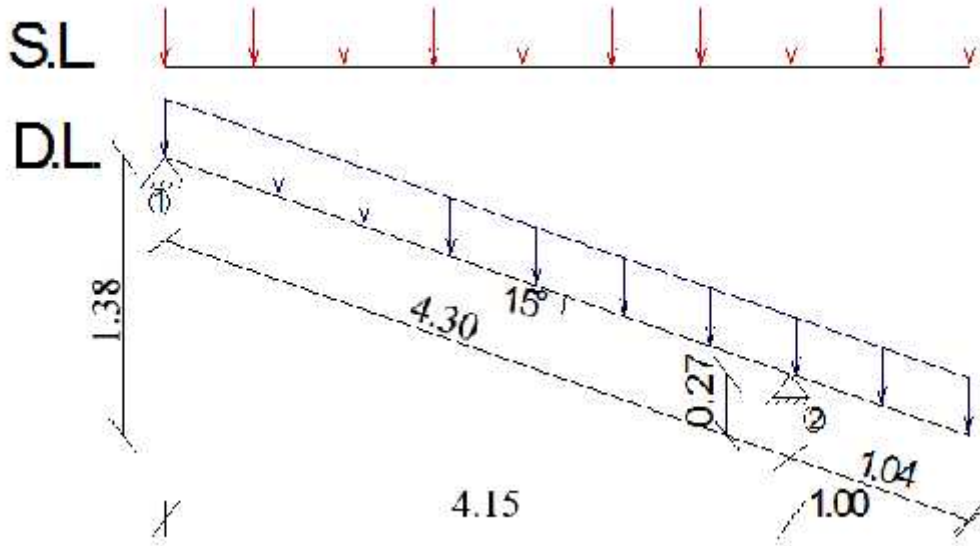
This mean that effect of the wind load on the roof is tension or in the opposite direction of the dead load , so we will check if the dead load > wind load or not .

$$\text{Dead Load}_{\text{Total}} = 0.666 \text{ kN/m}$$

$$\text{Wind Load} = 0.396 \text{ kN/m}$$

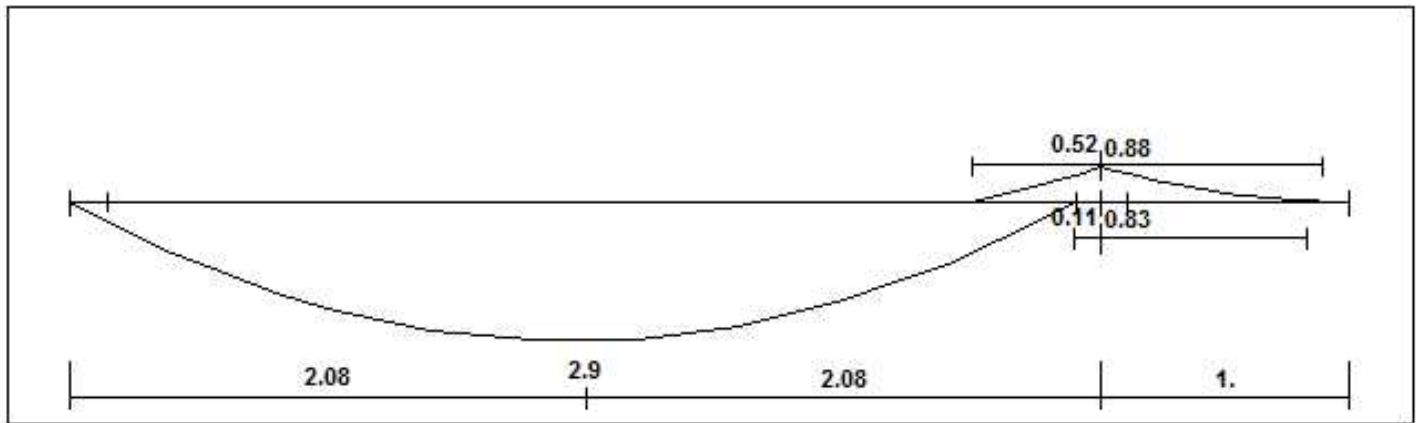
→ Wind Load will be not used .

( 4.2.1.4) **System :**

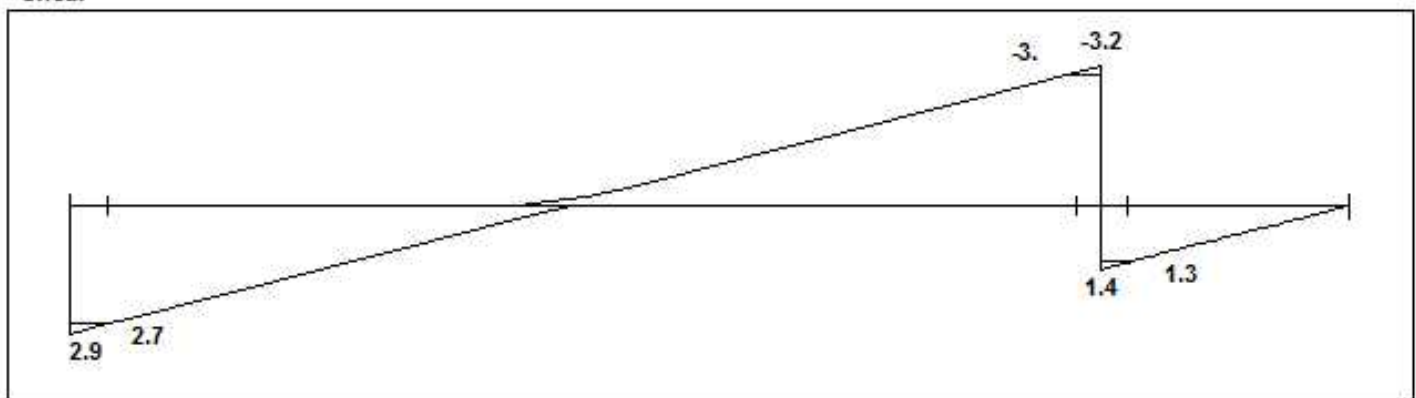


(Figure 4- 2: Statically System of Rafter 1)

( 4.2.1.5) **Analysis :**



Shear



Reactions  
Factored

|       |      |  |      |
|-------|------|--|------|
|       |      |  |      |
| DeadR | 1.3  |  | 2.13 |
| LiveR | 1.62 |  | 2.49 |
| Max R | 2.92 |  | 4.62 |
| Min R | 1.21 |  | 3.   |

(Figure 4- 3: Rafter 1 Shear & Moment Diagram)

( 4.2.1.6) **Design :**

According to German code DIN1052

1) Allowable bending stress for soft wood .

$$\tau_B \leq 10MN/m^2$$

$$\tau_B = \frac{N}{A} + \frac{M_y}{I_y} Z_{\max}$$

N: Direct load.

A: Section area .

M<sub>y</sub>: Max moment about y-y axis .

I<sub>y</sub> : Moment of inertia about y-y axis.

Z<sub>max</sub> : Stress in point .

N ≈ zero .

$$A = .016 \text{ m}^2$$

$$I_y = \frac{1}{12} * b * h^3$$

$$I_y = \frac{1}{12} * .08 * .2^3 = 5.33 * 10^{-5}$$

$$M_y = 2.9 \text{ kN.m}$$

$$Z_{\max} = 0.1 \text{ m}$$

$$\text{So } \tau_B = \frac{2.9}{5.33 * 10^{-5}} * .1 = 5.44 \text{ MPa}$$

5.44 MPa < 10 MPa so the taken dimension is suitable .

2) Allowable shear stress .

$$\ddagger \leq 0.9 \text{ N/mm}^2$$

$$\ddagger = \frac{V_z}{b * h}$$

But for timber  $\ddagger = 1.5 \frac{V_z}{b * h}$

$$\ddagger = 1.5 * \frac{3.2}{0.2 * 0.08} = 300 \text{ kN/m}^2$$

$$= 0.3 \text{ N/mm}^2$$

$0.3 \text{ N/mm}^2 < 0.9 \text{ N/mm}^2$  so the taken dimension is suitable .

3) Deflection .

\* Deflection for span

$$F_{\max} \leq \frac{L}{300} \quad \text{where } L = 4.3 \text{ m}$$

$$F_{\max} \leq \frac{430}{300}$$

So  $F_{\max} \leq 1.433 \text{ cm}$

We find the maximum deflection from for the span STAAD .Pro = 0.822 cm

$0.822 < 1.433 \text{ cm}$  So its ok



(Figure 4- 4: Deflection of Rafter 1)

\* Deflection for cantilever

$$F_{\max} \leq \frac{L}{150}$$

where  $L = 1.04 \text{ m}$

$$F_{\max} \leq \frac{1.04}{150}$$

So  $F_{\max} \leq .0069 \text{ m}$

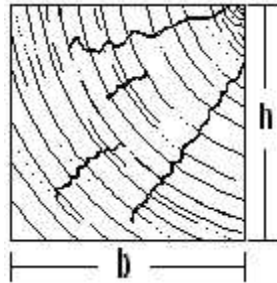
We find the maximum deflection from for the cantilever STAAD .Pro = 0. 536 cm

0. 536 < 0.69 cm So its ok.

#### (4.2.2)Pos./BW5/: Rafter in Roof .

( 4.2.2.1) **Material** : Coniferous wood class II .

( 4.2.2.2) **Section** : selected  $b/h = 20 / 30$  cm .



(Figure 4- 5 Rafter 2 Section)

#### ( 4.2.2.3) **Loading** :

1. Dead Load:

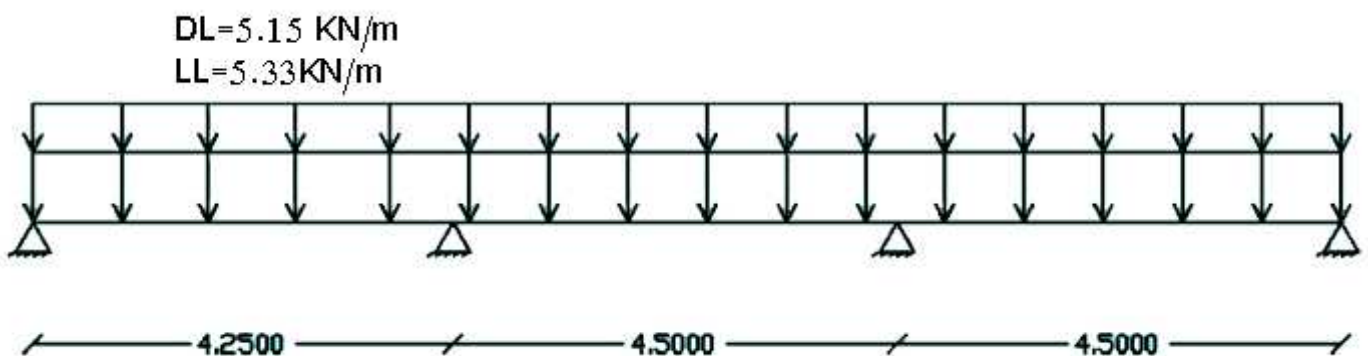
Self weight of the Timber Beam  $13.6 \text{ kN/m}^3 * 0.20 \text{ m} * 0.30 \text{ m} = 0.816 \text{ kN/m}$

Line load from the reaction support of (rafter 1)  $2 * 1.3 / 0.6 = 4.33 \text{ kN/m}$   
Total Dead load  $= 0.816 + 4.33 = 5.15 \text{ Kn/m}$

2. Live Load:

Line load from the reaction support of (rafter 1)  $2 * 1.6 / 0.6 = 5.33 \text{ kN/m}$

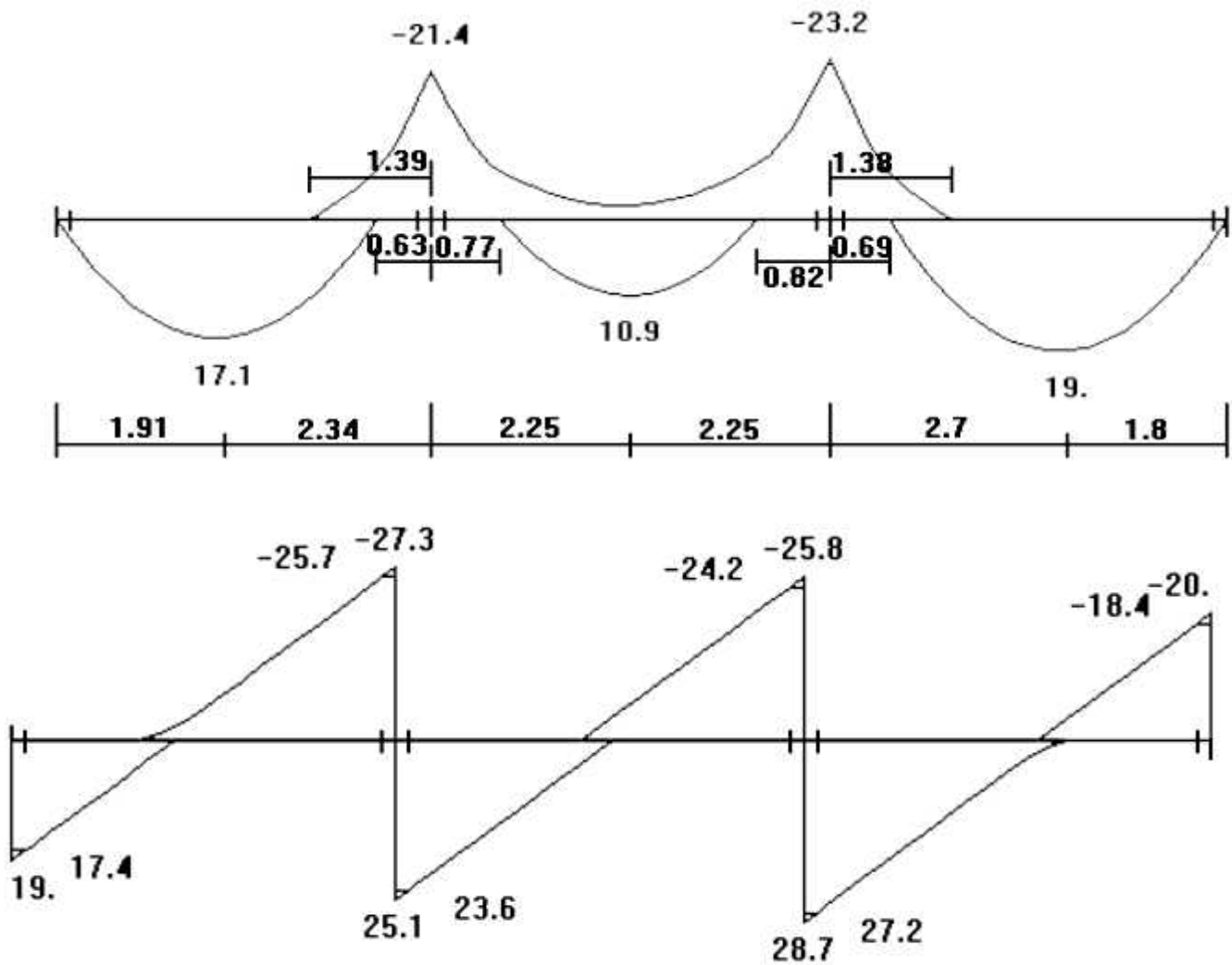
#### ( 4.2.2.4) **System** :



(Figure 4- 6: Rafter 2 Statically System)



( 4.2.2.5) **Analysis :**



(Figure 4- 7: Rafter 2 Shear & Moment Diagram)

( 4.2.2.6) **Design :**

According to German code DIN1052

- 1) Allowable bending stress for soft wood

$$\tau_B \leq 11MN/m^2$$

$$\tau_B = \frac{N}{A} + \frac{M_y}{I_y} Z_{\max}$$

N: Direct load.

A: Section area .

$M_y$ : Max moment about y-y axis .

$I_y$ : Moment of inertia about y-y axis.

$Z_{max}$ : Stress in point .

$N \approx \text{zero}$  .

$$A = .016 \text{ m}^2$$

$$I_y = \frac{1}{12} * b * h^3$$

$$I_y = \frac{1}{12} * .20 * .30^3 = 4.5 * 10^{-4}$$

$$M_y = 23.2 \text{ kN.m} .$$

$$Z_{max} = 0.15 \text{ m}$$

$$\text{So } \tau_B = \frac{23.2}{4.5 * 10^{-4}} * 0.15 = 7.73 \text{ MPa}$$

$7.73 \text{ MPa} < 11 \text{ MPa}$  so the taken dimension is suitable

2) Allowable shear stress .

$$\tau \leq 0.9 \text{ N} / \text{mm}^2$$

$$\tau = \frac{V_z}{b * h}$$

$$\text{But for timber } \tau = 1.5 \frac{V_z}{b * h}$$

$$\tau = 1.5 * \frac{28.7}{0.20 * 0.30} = 717.5 \text{ kN/m}^2$$

$$= 0.7175 \text{ N/mm}^2$$

$0.7175 \text{ N/mm}^2 < 0.9 \text{ N/mm}^2$  so the taken dimension is suitable

3) Deflection :



(Figure 4- 8: Rafter 2 Deflection)

\*\*\* Deflection for the first span

$$F_{\max} \leq \frac{L}{300} \quad \text{where } L = 425 \text{ cm}$$

$$F_{\max} \leq \frac{425}{300}$$

$$\text{So } F_{\max} \leq 1.42 \text{ cm}$$

We find the maximum deflection from for the span STAAD .Pro = 0.314 cm

0.314 cm < 1.42 cm So its ok

### (4.2.3) Pos./CW1/: Timber Column in Roof.

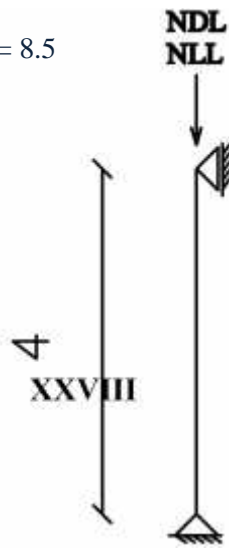
a) Material : coniferous Wood class II

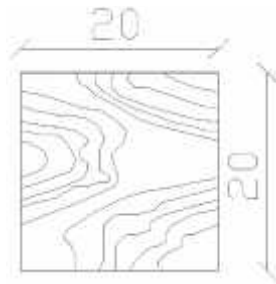
Allowable compression stress stress

$$\text{Compression } \dagger_c // = 8.5$$

**NDL**  
**NLL** N/mm<sup>2</sup>

b) System and section :





(Figure 4- 9: Timber Column System & Section)

c) Loading :

Dead Load ( from Beam rafter Pos./BW5+ self-weight):

$$\text{NDL}=25.76 \text{ KN.}$$

Live Load ( from Beam rafter Pos./BW5):

$$\text{NLL}=28.75 \text{ KN.}$$

Total Load:

$$N= 55 \text{ KN.}$$

d) Design (DIN 1052-1.9)

axially loaded column

$$\frac{N}{A} \leq \text{allow } \uparrow k = \text{allow } \uparrow c / w$$

Allowable  $\uparrow_c // = 8.5 \text{ N/mm}^2$

Selected Rectangular section b x h = 20x20 cm

$$A=400 \text{ cm}^2$$

$$I_y = I_z = 13333.3 \text{ cm}^4$$

$$w_y = w_z = 13333.3 \text{ cm}^3$$

$$i_y = i_z = \frac{\sqrt{I}}{A} = \frac{\sqrt{13333.3}}{400} = 5.77 \text{ cm}$$

$$f_y = f_z = \frac{LK}{i}$$

$$LK = 1 \cdot h = 1 \times 4 \text{ m} = 400 \text{ cm}$$

$$f_y = f_z = \frac{400}{5.77} = 69.32 \quad 150$$

from the code:  $w = 1.85$

$$\text{Allowable } \uparrow k = \frac{8.5}{1.85} = 4.595 \text{ N/mm}^2$$

**Design :**

$$\frac{N}{A} \leq \text{allow } \uparrow k$$

$$= \frac{55 \cdot 10^3 / 400000}{4.595} = 0.299 < 1 \dots \dots \text{ok}$$

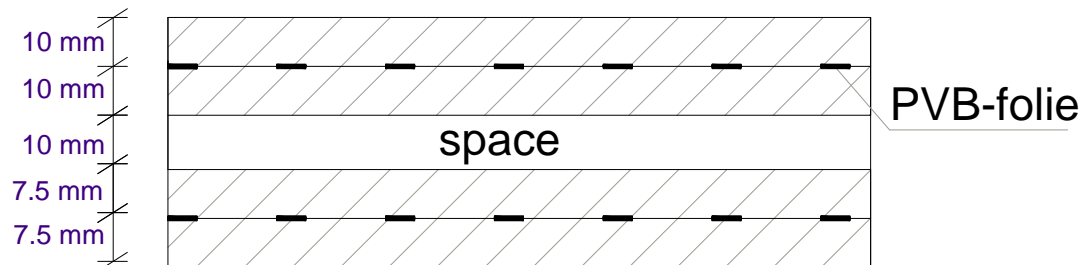


## 4.3 Design of glass .

### (4.3.1) Pos . Glass ( §1 ).

( 4.3.1.1) **Material** : Overhead Safe Glass according to the German Code  
(Verglasungsrichtlinie des (DIBT)) .  
( VSG , E = 70,000 N/mm<sup>2</sup> )

( 4. 3.1.2)**Section** : selected \* External glass – plate 2\*10 = 20 mm .  
\* Internal glass – plate 2\*7.5 = 15 mm .



(Figure 4- 10: Glass Section)

### ( 4. 3.1.3)**Loading** :

#### 1. Dead Load

Self weight of the Glass .  $25 \text{ kN/m}^3 * 0.035\text{m} = 0.875 \text{ kN/m}^2$

#### 2. Live Load:

\* Wind Load (W):

According to the German code (DIN 1500-T4)

$$0 < h < 8 \text{ m so } q = 0.5 \text{ kN/m}^2$$

$$W = C_p * q$$

$$W = - 0.6 * 0.8$$

$$= - .48 \text{ kN/m}^2$$

$$= - .48 \text{ kN/m}^2 * 0.6 \text{ m}$$

$$= - .288 \text{ kN/m}$$

( wind load acts suitable of the system )

This mean that effect of the wind load on the glass is tension or in the opposite direction of the dead load , so dead load > wind load.

\* Snow Load ( $S_o$ ):

According to the Jordan code  $h = 920$  ( height above R.L. )

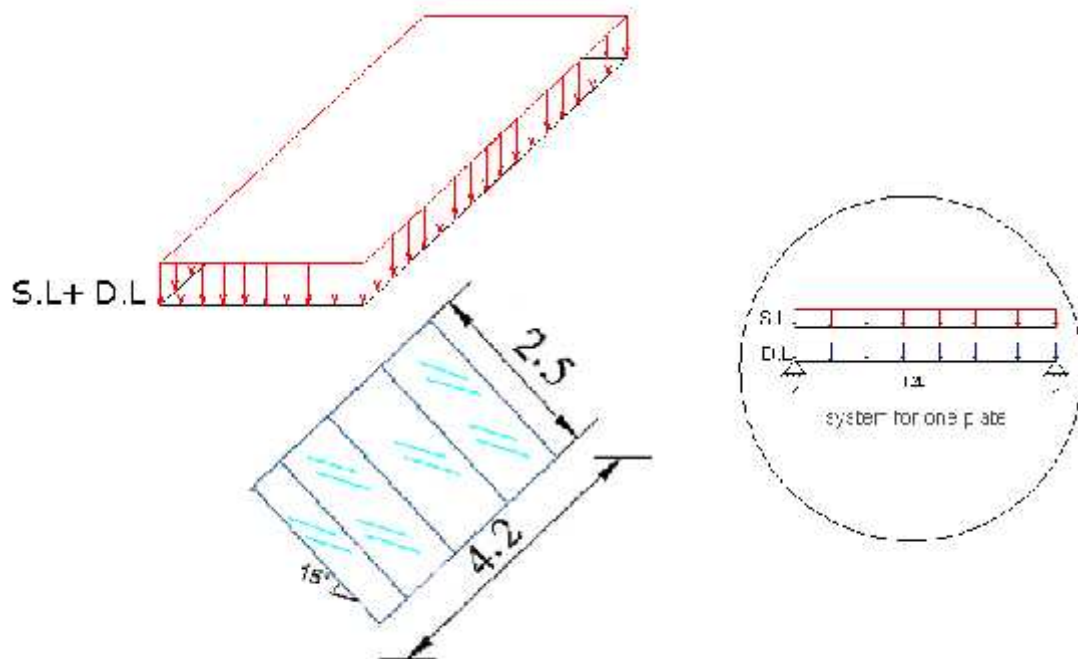
$$SL = (h - 400) / 320$$

$$= (920 - 400) / 320$$

$$= 1.625 \text{ kN/m}^2$$

$$= 1.625 * 0.8 = 1.3 \text{ kN/m}^2$$

#### **( 4.3.1.4) System :**



(Figure 4- 11: Glass System)

### (4.3.1.5) Design :

According to German code DIN1052 .

1) Allowable bending stress for Safe Glass .

$$\tau_B \leq 1.20 \text{ kN/cm}^2 = 12 \text{ MPa} .$$

$$\tau_B = \frac{N}{A} + \frac{M_y}{I_y} Z_{\max}$$

N: Direct load.

A: Section area .

M<sub>y</sub>: Max moment about y-y axis .

I<sub>y</sub>: Moment of inertia about y-y axis.

Z<sub>max</sub>: Stress in point .

N ≈ zero .

$$I_y = \frac{1}{12} * b * h^3$$

$$I_{y1} = \frac{1}{12} * 1 * .01^3 = 8.33 * 10^{-8}$$

$$M_y = \frac{1}{8} * q * l^2$$

$$= \frac{1}{8} * (.5 + 1.3) * 1.2^2 * 1 \text{ m}^4$$

$$= 0.324 \text{ kN.m/m} .$$

$$Z_{\max} = 0.005 \text{ m}$$

$$\text{So } \tau_B = \frac{0.324}{8.33 * 10^{-8} * 2} * .005 = 9.724 \text{ MPa} \quad \text{for the top plates(10,10)}$$

9.724 MPa < 12 MPa so the taken dimension is suitable .

3) Deflection :



\* Deflection for the first span

$$F_{\max} \leq \frac{L}{200}$$

where  $L = 1.20 \text{ m}$

$$F_{\max} \leq \frac{1.2}{200}$$

$$\text{So } F_{\max} \leq .006 \text{ m}$$

$$M = \frac{1}{8} * q_o * L^2$$

$$= \frac{1}{8} * 0.875 * 1.2^2$$

$$= 0.16 \text{ kN.m/m}$$

$$* E = 7000 \text{ kN/cm}^2$$

$$* I = \frac{1}{12} * (1)^3 * 1000 * 2$$

$$= 8.33 \text{ cm}^4$$

$$\text{Defl.} = \frac{1}{E * I} \int_0^l M_o * M_1 * dx$$

$$= \frac{1}{E * I} * \frac{M_o * M_1}{2.4}$$

$$= \frac{1}{7000 * 8.33} * \frac{16 * 32.4}{2.4}$$

$$= 0.37 \text{ cm}$$

We find the maximum deflection = 0.37 cm

0.37 cm < 0.6 cm So its ok .

\*\*\* Notes :

1) For the bottom part of glass(7.5mm,7.5mm) we make check that if that happen any crash for the top plat (10mm,10mm), the bottom plate can carry the weight of the broken glass & snow load for a specified period of time .

2) PVB-folie : Poly-Vinyl-Butyral –folie .

## 4.4 Design Of Concrete members

### (4.4.1) Check of Minimum Thickness of concrete Structural Members.

Table 1: MINIMUM THICKNESS OF NONPRESTRESSED BEAMS OR ONE-WAY SLABS UNLESS DEFLECTIONS ARE CALCULATED. (ACI 318M-11))

| Minimum thickness, h          |                  |                    |                     |            |
|-------------------------------|------------------|--------------------|---------------------|------------|
| member                        | Simply supported | One end continuous | Both end continuous | Cantilever |
| solid one way slabs           | L/20             | L/24               | L/28                | L/10       |
| Beams or ribbed one way slabs | L/16             | L/18.5             | L/21                | L/8        |

#### FOR RIB :

$$h_{\min} \text{for (one end)} = L/18.5 = 4.05/18.5 = 21 \text{ cm}$$

$$h_{\min} \text{for (both end continuous)} = L/21 = 4.12/21 = 20 \text{ cm}$$

$$h_{\min} \text{for (Cantilever)} = L/8 = 2.15/8 = 27 \text{ cm}$$

#### FOR BEAM :

$$h_{\min} \text{for (both end continuous)} = L/21 = 5.35/21 = 25 \text{ cm}$$

$$h_{\min} \text{for (Cantilever)} = L/8 = 2.1/8 = 27 \text{ cm}$$

$$h_{\min} \text{for (one end)} = L/18.5 = 4.16/18.5 = 22 \text{ cm}$$

#### FOR SOLID SLABS :

$$h_{\min} \text{for (one end continuous)} = L/24 = 4.2/24 = 17.5 \text{ cm}$$

$$h_{\min} \text{for (both end continuous)} = L/28 = 4.05/28 = 14.5 \text{ cm}$$

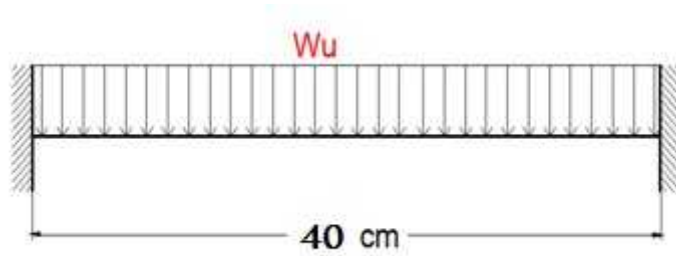
select  $(20+8)=28 \text{ cm}$  for rib slab with hidden beam

select  $(20 \text{ cm})$  for solid slab with  $20 \text{ cm}$  drop beam.

#### (4.4.2) Topping.

##### ✓ Statically system for topping :

Consider the topping as strip of (1m) width, and span of mold length with both end fixed in the ribs



(Figure 4- 12: Topping load)

##### ✓ Load calculations:

##### Dead load calculations:

Table 2:Dead load calculation Topping

| Dead load from:     | × ×1      | KN/m |
|---------------------|-----------|------|
| Tiles               | 0.03×23×1 | 0.69 |
| Mortar              | 0.03×22×1 | 0.66 |
| Coarse sand         | 0.07×16×1 | 1.12 |
| Topping             | 0.08×25×1 | 2    |
| Interior partitions | 1.5×1     | 1.5  |
|                     |           | 5.97 |

##### Live load :

$$L_L = 2 \text{ KN/m}^2$$

$$L_L = 2 \text{ KN/m}^2 \times 1 \text{ m} = 2 \text{ KN/m}$$

##### Factored load :

$$W_U = 1.2 \times 5.97 + 1.6 \times 2 = 10.364 \text{ KN/m.}$$

Check the strength condition for plain concrete,  $\phi M_n \geq M_u$ , where  $\phi = 0.55$ .

$$M_n = 0.42 \bar{f}_c S_m \quad (\text{ACI 22.5.1, equation 22-2})$$

$$S_m = \frac{bh^2}{6} = \frac{1000 \cdot 80^2}{6} = 1066666.67 \text{ mm}^2.$$

$$\phi M_n = 0.55 \times 1 \times \overline{24} \times 1066666.67 \times 10^{-6} = 1.232 \text{ KN.m}$$

$$M_u = \frac{W_u L^2}{12} = 0.138 \text{ KN.m} \quad (\text{negative moment}).$$

$$M_u = \frac{W_u L^2}{24} = 0.069 \text{ KN.m} \quad (\text{positive moment}).$$

$$\phi M_n \gg M_u = 0.138 \text{ KN.m}$$

No reinforcement is required by analysis. According **ACI 10.5.4**, provide  $A_{s,\min}$  for slabs as shrinkage and temperature reinforcement.

$$\text{shrinkage} = 0.0018$$

**ACI 7.12.2.1**

$$A_s = \times b \times h_{\text{topping}} = 0.0018 \times 1000 \times 80 = 144 \text{ mm}^2/\text{m}.$$

Step (s) is the smallest of:

1.  $3h = 3 \times 80 = 240 \text{ mm}$ . **control ACI 10.5.4**
2. 450mm.
3.  $S = 380 \frac{280}{f_s} - 2.5 C_c = 380 \frac{280}{\frac{2}{3} \cdot 420} - 2.5 \cdot 20 = 330 \text{ mm}$

but

$$S = 300 \frac{280}{f_s} = 300 \frac{280}{\frac{2}{3} \cdot 420} = 300 \text{ mm ACI 10.6.4}$$

Take  $\phi 8 @ 200 \text{ mm}$  in both direction,  $S = 200 \text{ mm} < S_{\max} = 240 \text{ mm} \dots \text{OK}$

**(4.4.3) Pos./R1/: Design of one way Rib slab.**

**Requirements For Ribbed Slab Floor According to ACI- (318-08) .**

bw 10cm.....ACI(8.13.2)

Select bw=12cm

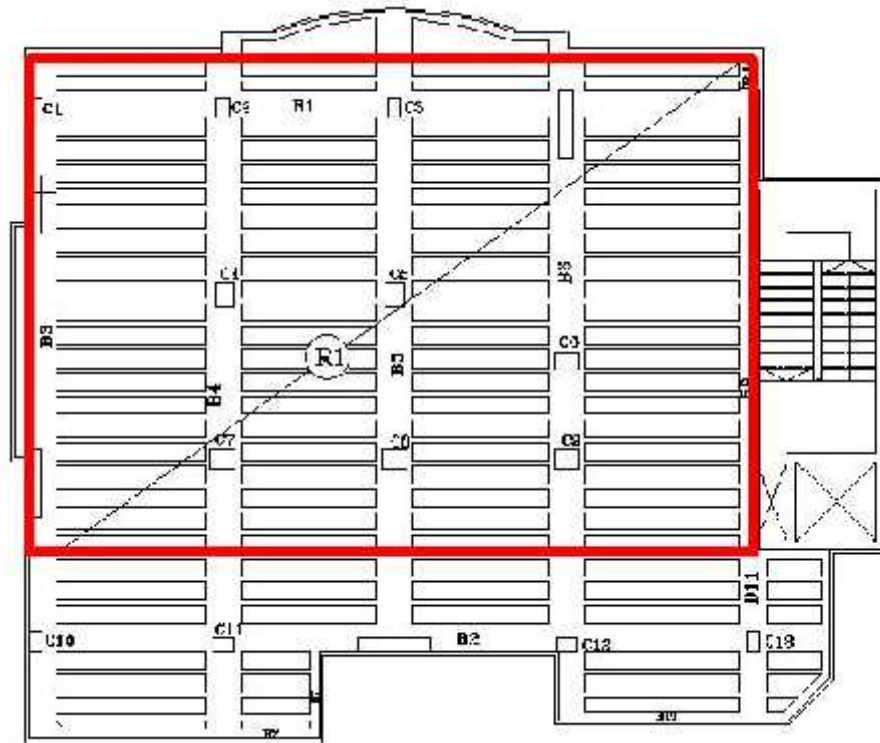
h 3.5\*bw ..... ACI(8.13.2)

Select h=28cm<3.5\*12=42 cm

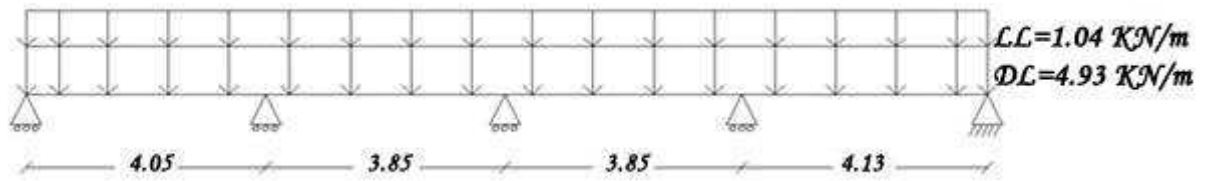
tf Ln/12 50mm .....ACI(8.13.6.1)

Select tf=8cm

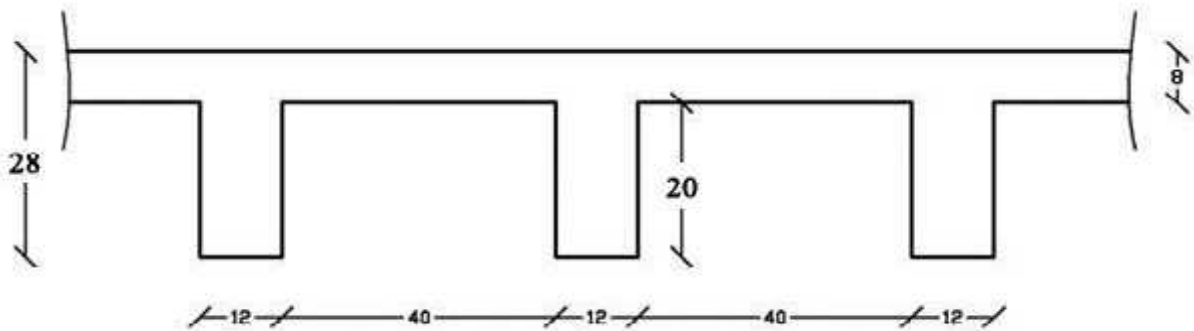
**✓ Statically system and Dimensions.**



(Figure 4- 13:One Way Rib slab (R 1))



(Figure 4- 14: loads of rib and its statically system (R 1))



**Load calculations :**

Dead load

Table 3:Dead load calculations of Rib1

| Material               | W= . . b(KN/M)                        |
|------------------------|---------------------------------------|
| Tiles                  | $0.03 \times 23 \times 0.52 = 0.359$  |
| Mortar                 | $0.03 \times 22 \times 0.52 = 0.343$  |
| Course sand            | $0.07 \times 16 \times 0.52 = 0.5824$ |
| Topping                | $0.08 \times 25 \times 0.52 = 1.04$   |
| R.c rib                | $0.20 \times 25 \times 0.12 = 0.60$   |
| Hollow block           | $0.20 \times 11 \times 0.4 = 0.88$    |
| Plaster                | $0.03 \times 22 \times 0.52 = 0.3432$ |
| Interior partition     | $1.5 \times 0.52 = 0.78$              |
| <b>Total dead load</b> | <b>4.9276 KN/m</b>                    |

Dead load /rib = 4.93 KN/m

Live load =  $2 \text{ KN/M}^2$

Live load /rib =  $2 \text{ KN/m}^2 \times 0.52 \text{ m} = 1.04 \text{ KN/m}$ .

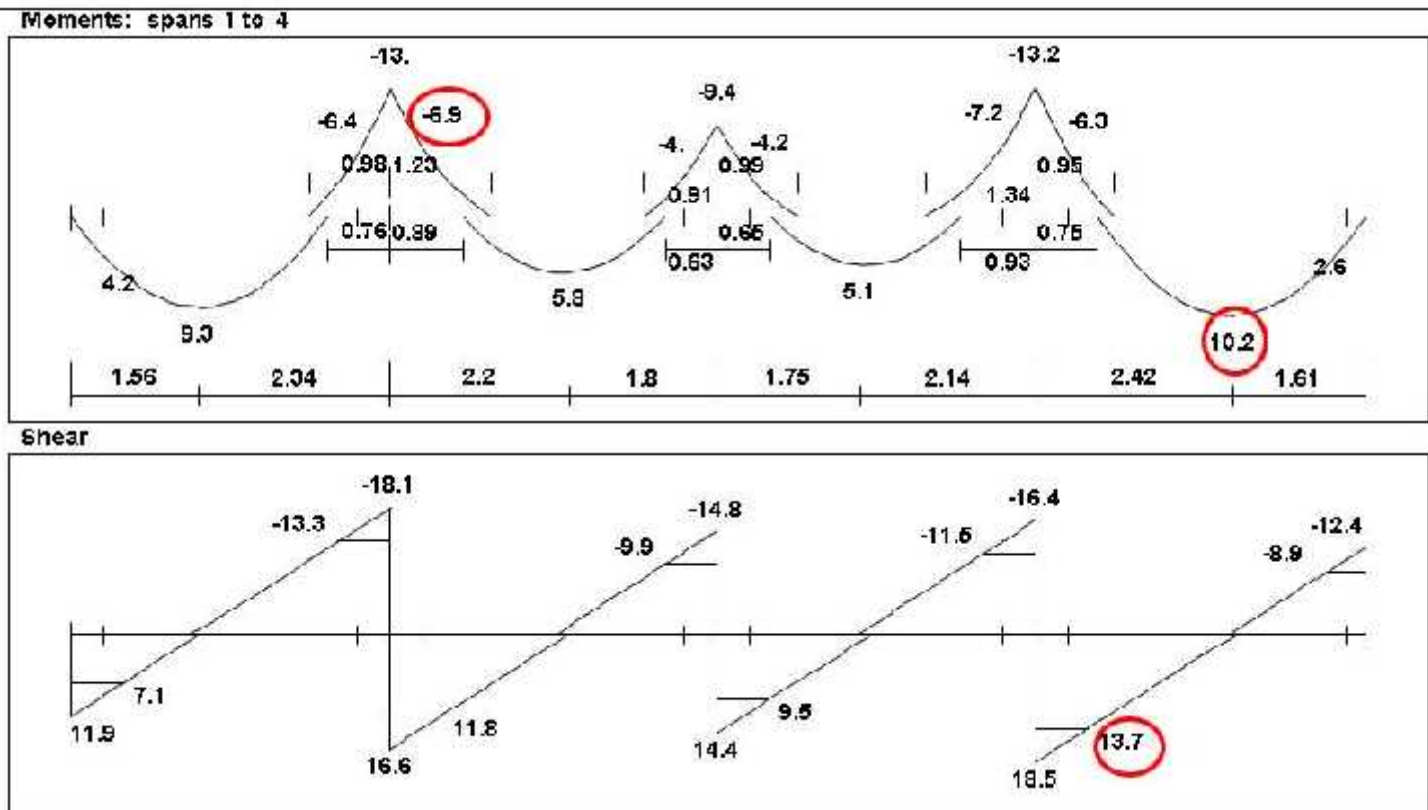
\*The effective flange (be) :

$$1) \text{ be } \frac{L}{4} = \frac{4120}{4} = 1030\text{mm}$$

$$2) \text{ be } b_w + 16hf = 120 + 16 \cdot 80 = 1400\text{mm}$$

$$3) \text{ be } \text{ center to center spacing between adjacent beam} = \frac{400}{2} + \frac{400}{2} + 120 = 520\text{mm}$$

Take  $b_e = 520\text{ mm}$



(Figure 4- 15:Shear & Moment Envelope Diagram (R 1))

### Design of positive moment.

$$M_u = 10.2 \text{ KN.m.}$$

Assume bar diameter  $\phi 12$  for main positive reinforcement.

$$d = h - \text{cover} - d_{\text{stirrups}} - \frac{d_b}{2} = 280 - 20 - 10 - \frac{12}{2} = 244 \text{ mm.}$$

Check if  $a > h_f$  to determine whether the section will act as rectangular or T- section,

$$M_{nf} = 0.85 \cdot f'_c \cdot b_e \cdot h_f \cdot \left(d - \frac{h_f}{2}\right)$$

$$= 0.85 \times 24 \times 520 \times 80 \times \left(244 - \frac{80}{2}\right) \times 10^{-6} = 173.12 \text{ KN.m}$$

$M_{nf} \frac{M_u}{\phi} = \frac{10.2}{0.9} = 11.34 \text{ KN.m}$  , the section will be designed as **rectangular section** with  $b_e = b = 520 \text{ mm}$ .

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{10.2 \times 10^6}{0.9 \times 520 \times 244^2} = \mathbf{0.3661 \text{ Mpa}}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = \mathbf{20.6}$$

$$= \frac{1}{m} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2m R_n}{420}} \right] = \frac{1}{20.6} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 0.3661}{420}} \right] = \mathbf{0.00087958}$$

$$A_{s,req} = \rho \cdot b \cdot d = 0.00087958 \times 520 \times 244 = 111.60 \text{ mm}^2$$

\*Check for  $A_{s,min}$  .

$A_{s,min}$  is the maximum of :-

$$A_{s,min} = \mathbf{0.25} \frac{f'_c}{f_y} b_w \cdot d \geq \frac{1.4}{f_y} b_w \cdot d$$

$$1. A_{s,min} = \mathbf{0.25} \frac{24}{420} 120 \times 244 = \mathbf{85.4 \text{ mm}^2}$$

$$2. A_{s,min} = \frac{1.4}{420} 120 \times 244 = \mathbf{97.6 \text{ mm}^2 \text{ Control}}$$

$$A_{s,required} = 97.6 \text{ mm}^2.$$

Use 2  $\phi 10$  .  $A_{s,provided} = 157.08 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 97.6 \text{ mm}^2$  . **Ok**

$$S = \frac{120 - 40 - 20 - (2 \times 10)}{1} = \mathbf{40 \text{ mm}} > d_b = 10 > 25 \text{ mm} \quad \mathbf{OK}$$

Check for strain:

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{157.08 \times 420}{0.85 \times 520 \times 24} = \mathbf{6.22 \text{ mm}}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{6.22}{0.85} = \mathbf{7.313 \text{ mm}}$$

$$\epsilon_s = \mathbf{0.003} \frac{d - c}{c} = \mathbf{0.003} \frac{244 - 7.313}{7.313} = \mathbf{0.0971} > 0.005 \quad \mathbf{Ok}$$

**Design of negative moment.**

$$M_u = -6.9 \text{ KN.m.}$$

Assume bar diameter  $\phi 12$  for main positive reinforcement.

$$d = h - \text{cover} - d_{stirrups} - \frac{d_b}{2} = 244 - 20 - 10 - \frac{12}{2} = \mathbf{244 \text{ mm}}$$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{6.9 \times 10^6}{0.9 \times 120 \times 244^2} = \mathbf{1.073 \text{ Mpa}}$$



$$m = \frac{f_y}{0.85f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$= \frac{1}{m} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{420}} \right] = \frac{1}{20.6} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 1.073}{420}} \right] = 0.002626$$

$$A_{s,req} = \rho \cdot b \cdot d = 0.002626 \times 120 \times 244 = 76.89 \text{ mm}^2$$

\*Check for  $A_{s,min}$ .

$A_{s,min}$  is the maximum of :-

$$A_{s,min} = 0.25 \frac{\bar{f}'_c}{f_y} b_w \cdot d \geq \frac{1.4}{f_y} b_w \cdot d$$

$$1. A_{s,min} = 0.25 \frac{24}{420} 120 \times 244 = 85.382 \text{ mm}^2$$

$$2. A_{s,min} = \frac{1.4}{420} 120 \times 244 = 97.6 \text{ mm}^2 \text{ Control}$$

$$A_{s,required} = 97.6 \text{ mm}^2.$$

Use 2  $\phi$  10.  $A_{s,provided} = 157.08 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 97.6 \text{ mm}^2$ . **Ok**

$$S = \frac{120 - 40 - 20 - (2 \times 10)}{1} = 40 \text{ mm} > d_b = 10 > 25 \text{ mm} \quad \text{OK}$$

Check for strain:

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{157 \times 420}{0.85 \times 120 \times 24} = 26.94 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{26.94}{0.85} = 31.7 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \frac{d - c}{c} = 0.003 \frac{244 - 31.7}{31.7} = 0.020 > 0.005 \quad \text{Ok}$$

### ✓ Shear Design for (R 1):

$V_u$  at distance  $d$  from support = 13.7 KN

Shear strength  $V_c$ , provided by concrete for the joists may be taken 10% greater than for beams. This is mainly due to the interaction between the slab and closely spaced ribs. (ACI, 8.13.8).

$$V_c = \frac{1.1}{6} \lambda \bar{f}'_c b_w d = \frac{1.1}{6} \cdot 24 \times 120 \times 244 \times 10^{-3} = 26.3 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 26.3 = 19.723 \text{ KN.}$$

$$0.5 \phi V_c = 0.5 \times 19.723 = 9.862 \text{ KN}$$

$$0.5 \phi V_c < V_u < \phi V_c$$

for shear design, minimum shear reinforcement is required ( $A_{v,min}$ ), exception for Ribbed slab , No shear Reinforcement .

Use stirrups U-shape as montage (2 leg stirrups )  $\phi$  8 @ 150 mm ,  $A_v = 2 \times 50.24 = 100.5 \text{ mm}^2$ .

$$A_{v,min} = \frac{1}{16} \frac{f_c b_w s}{f_{yt}} \geq \frac{1}{3} \frac{b_w s}{f_{yt}}$$

$$A_{v,min} = 100.5 = \frac{1}{16} \frac{24 \cdot 120s}{420} \rightarrow s = 1.15m$$

$$100.5 = \frac{1 \cdot 120s}{3 \cdot 420} \rightarrow s = 1.055m$$

$$S \text{ max } \frac{d}{2} = 122mm$$

$$S \text{ max } 600mm$$

Take (2 leg stirrups )  $\phi$  8 @ 150 mm

$$A_v = \frac{2 \cdot 50.3}{0.15} = 670.67 \text{ mm}^2/\text{m}_{\text{strip}}$$

#### (4.4.4) Pos./B5/: Design of Beam.

##### ✓ Load calculations:

##### Load calculations for B5:

The distributed Dead and Live loads acting upon B5 can be defined from the support reactions of the R1 , R2 and S2 .

##### 1. From Rib1

The maximum support reaction (factored) from Dead Loads for R1 upon B5 is 21.66 KN . The distributed Dead Load from the R1 on B5 :

$$DL = 21.66 / 0.52 = 41.65 \text{ KN/m}$$

Live Load calculations: The maximum support reaction (factored) from Live Loads for R1 upon B5 is 7.51 KN .

The distributed Live Load from the Rib 1 on B5 :

$$LL = 7.51 / 0.52 = 14.44 \text{ KN/m}$$

##### 2. From Rib 2 :

The maximum support reaction (factored) from Dead Loads for R2 upon B5 is 22.62 KN . The distributed Dead Load from the R2 on B5 :

$$DL = 22.62 / 0.52 = 43.5 \text{ KN/m}$$

Live Load calculations: The maximum support reaction (factored) from Live Loads for R2 upon beam 5 is 7.82 .

The distributed Live Load from the R2 on B5 :

$$LL = 7.82 / 0.52 = 15.04 \text{ KN/m}$$

##### 3. Edge wall :

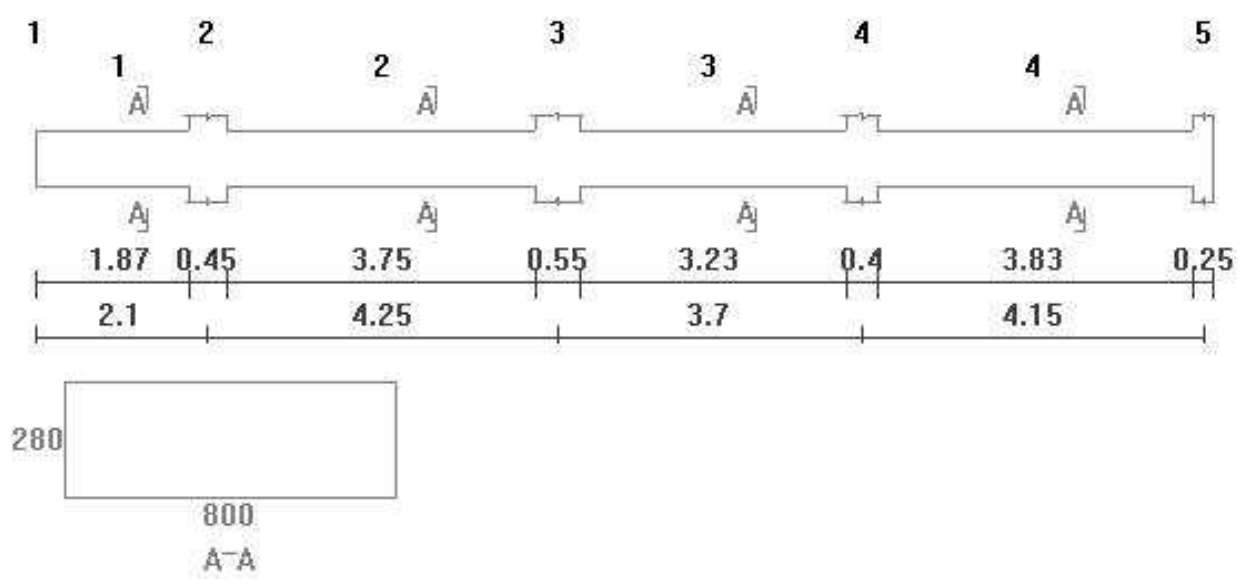
wall thickness = 0.25 cm

wall length = 2 + 2 = 4 m

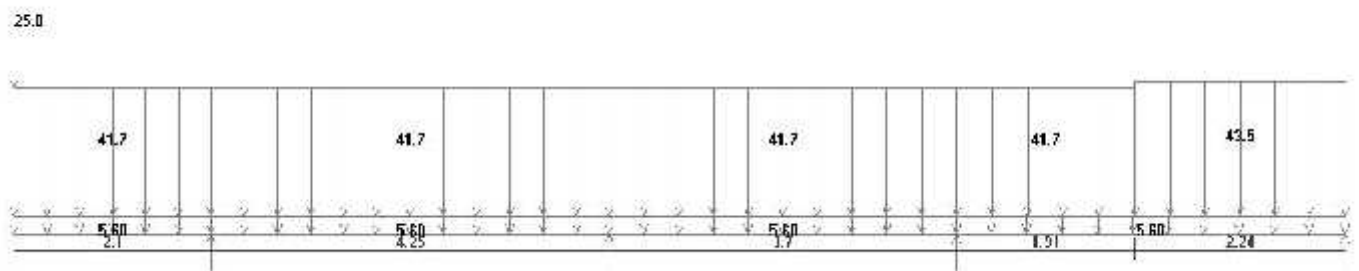
wall height = 1 m

Concrete density = 25KN/m<sup>3</sup>

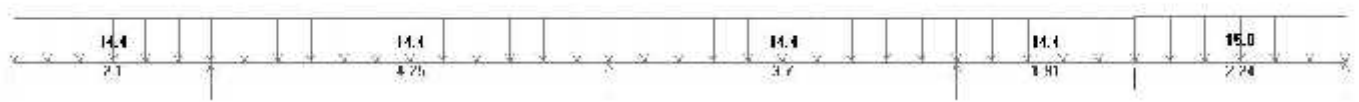
Wall load = 0.25 \* 4 \* 1 \* 25 = 25 KN



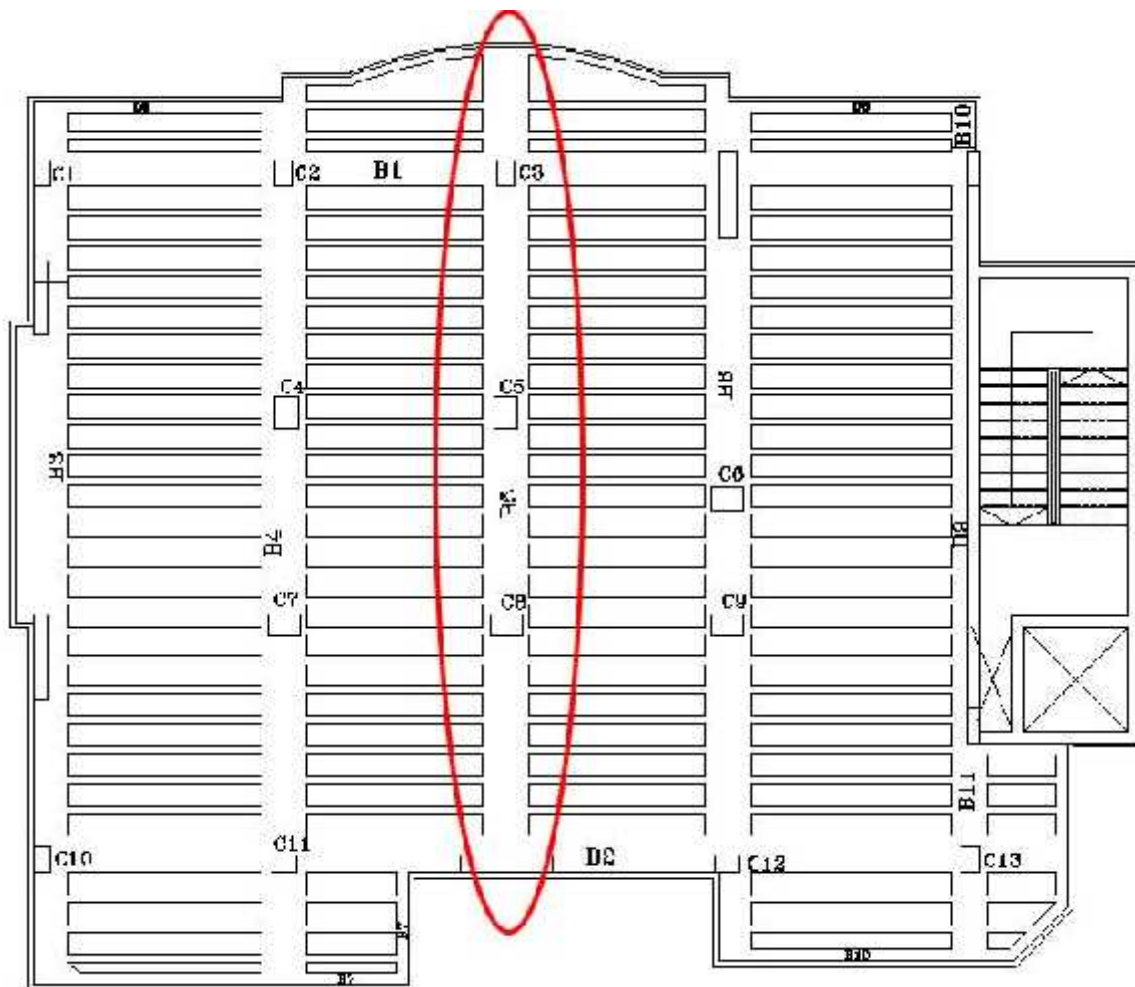
Dead loads Factored Unit:kN/meter



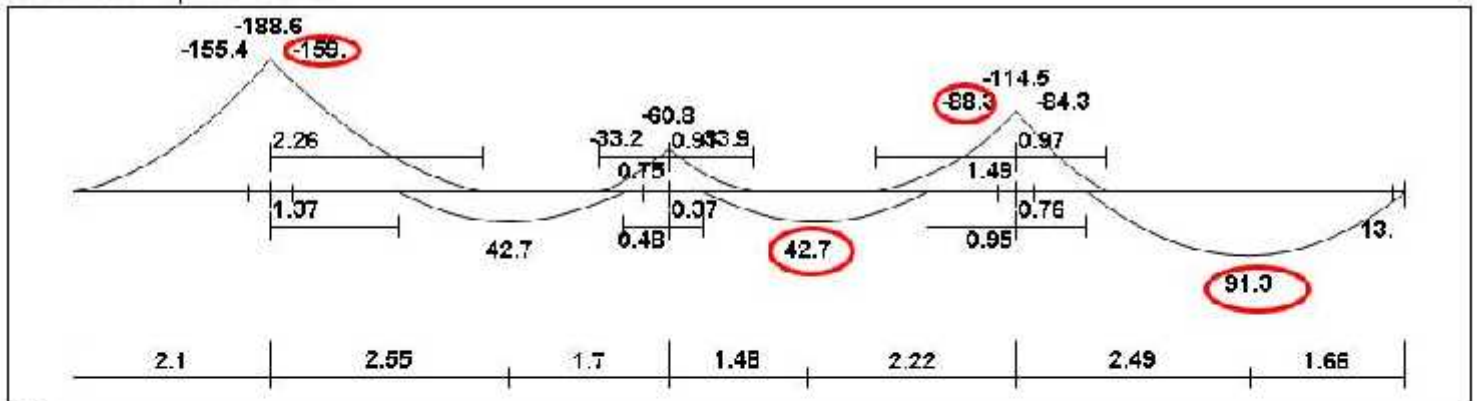
Live loads Factored



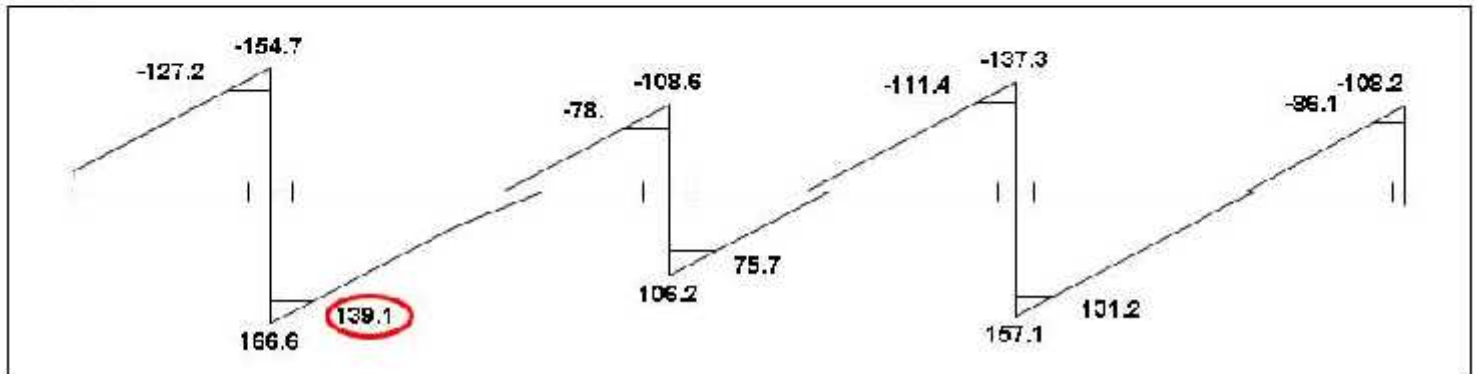
(Figure 4- 16: System & loads of B5)



(Figure 4- 17: position of B5)



Shear



(Figure 4- 18:Shear Moment Envelope Diagram of B5 )

✓ **Flexural Design for (B5) :**

Determine of  $M_{n,max}$  :

$$d = 280 - 40 - 10 - 20 \times 2 = 220 \text{ mm}$$

$$c = \frac{3}{7}d = \frac{3}{7} \cdot 220 = 94.3 \text{ mm}$$

$$a = \beta \cdot c = 94.3 \cdot 0.85 = 80.155 \text{ mm}$$

$$M_{n,max} = 0.85 f'_c b a \left( d - \frac{a}{2} \right) = 0.85 \cdot 24 \cdot 80.155 \cdot 800 \cdot \left( 220 - \frac{80.155}{2} \right) \cdot 10^{-6} = 235.362$$

KN.m

$$\phi M_{n,max} = 0.82 \cdot 235.362 = 192.997 \text{ KN.m} > 91.3 \text{ KN.m}$$

**Design as singly reinforcement**

**Design for positive moment :**

$$1) M_u = 91.3 \text{ KN.M}$$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{91.3 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 220^2} = 2.62 \text{ Mpa.}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$= \frac{1}{m} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2m R_n}{420}} \right] = \frac{1}{20.6} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 2.62}{420}} \right] = 0.006700$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.0067 \times 800 \times 220 = 1179.28 \text{ mm}^2.$$

Check for  $A_{s,min}$ .

$$A_{s,min} = 0.25 \frac{\sqrt{f'_c}}{f_y} b_w \cdot d \geq \frac{1.4}{f_y} b_w \cdot d$$

$$A_{s,min} = 0.25 \frac{24}{420} 800 \times 220 = 513.23 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,min} = \frac{1.4}{420} 800 \times 220 = 586.67 \text{ mm}^2 \text{ Control.}$$

$$A_{s,min} = 586.67 \text{ mm}^2 < A_s = 1179.28 \text{ mm}^2$$

Use 4  $\phi$  20 **Bottom**,  $A_{s,provided} = 1256.64 \text{ mm}^2 > A_{s,required} = 1179.28 \text{ mm}^2$ ..... Ok

Check spacing :

$$S = \frac{800 - 40 \cdot 2 - 20 - (4 \times 20)}{3} = 206.67 \text{ mm} > d_b = 20 > 25 \quad OK$$

Check for strain:

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{1256.64 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 32.34 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{32.34}{0.85} = 38.05 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \frac{d - c}{c} = 0.003 \frac{220 - 38.05}{38.05} = 0.01896 > 0.005 \quad Ok$$

2)  $M_u = 42.7 \text{ KN.m}$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{42.7 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 220^2} = 1.225 \text{ Mpa.}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$= \frac{1}{m} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2m R_n}{420}} \right] = \frac{1}{20.6} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 1.225}{420}} \right] = 0.003009$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.003009 \times 800 \times 220 = 529.76 \text{ mm}^2.$$

Check for  $A_{s,\min}$ .

$$A_{s,\min} = 0.25 \frac{f'_c}{f_y} b_w \cdot d \geq \frac{1.4}{f_y} b_w \cdot d$$

$$A_{s,\min} = 0.25 \frac{24}{420} 800 \times 220 = 513.23 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,\min} = \frac{1.4}{420} 800 \times 220 = 586.67 \text{ mm}^2 \text{ control}$$

$$A_{s,\min} = 586.67 \text{ mm}^2 > A_s = 529.76 \text{ mm}^2$$

Use 3  $\phi$  18 **Bottom**,  $A_{s,\text{provided}} = 763.41 \text{ mm}^2 > A_{s,\text{required}} = 586.67 \text{ mm}^2$ . Ok

Check spacing :

$$S = \frac{800 - 40 \cdot 2 - 20 - (3 \times 18)}{2} = 323 \text{ mm} > d_b = 20 > 25 \quad OK$$



Check for strain:

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{586.67 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 15.1 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{15.1}{0.85} = 17.76 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \frac{d - c}{c} = 0.003 \frac{220 - 17.76}{17.76} = 0.0341 > 0.005 \quad \text{Ok}$$

**Design for Negative moment :**

1)  $M_u = -159 \text{ KN.m}$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{159 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 220^2} = 4.563 \text{ Mpa.}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$= \frac{1}{m} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2m R_n}{420}} \right] = \frac{1}{20.6} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 4.563}{420}} \right] = 0.01246$$

$$A_s = \rho \cdot b \cdot d = 0.01246 \times 800 \times 220 = 2193.575 \text{ mm}^2.$$

Check for  $A_{s,\min}$ .

$$A_{s,\min} = 0.25 \frac{f'_c}{f_y} b_w \cdot d \geq \frac{1.4}{f_y} b_w \cdot d$$

$$A_{s,\min} = 0.25 \frac{24}{420} 800 \times 220 = 513.23 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,\min} = \frac{1.4}{420} 800 \times 220 = 586.67 \text{ mm}^2 \text{ Control.}$$

$$A_{s,\min} = 586.67 \text{ mm}^2 < A_s = 2193.575 \text{ mm}^2$$

Use 7  $\phi$  20 **Top**,  $A_{s,\text{provided}} = 2199.11 \text{ mm}^2 > A_{s,\text{required}} = 2193.575 \text{ mm}^2$ ..... Ok

Check spacing :

$$S = \frac{800 - 40 \cdot 2 - 20 - (7 \times 20)}{6} = 93.34 \text{ mm} > d_b = 20 > 25 \quad \text{OK}$$

Check for strain:

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{2199.11 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 56.6 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{56.6}{0.85} = 66.6 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \frac{d - c}{c} = 0.003 \frac{220 - 66.6}{66.6} = 0.006909 > 0.005 \quad \text{Ok}$$

2)  $M_u = -88.3 \text{ KN.m}$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{88.3 \times 10^6}{0.9 \times 800 \times 220^2} = 2.534 \text{ Mpa.}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f'_c} = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$= \frac{1}{m} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2m R_n}{420}} \right] = \frac{1}{20.6} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 2.534}{420}} \right] = 0.00646$$

$$A_s = \rho b d = 0.00646 \times 800 \times 220 = 1137.603 \text{ mm}^2.$$

Check for  $A_{s,\min}$ .

$$A_{s,\min} = 0.25 \frac{f'_c}{f_y} b_w d \geq \frac{1.4}{f_y} b_w d$$

$$A_{s,\min} = 0.25 \frac{24}{420} 800 \times 220 = 513.23 \text{ mm}^2$$

$$A_{s,\min} = \frac{1.4}{420} 800 \times 220 = 586.67 \text{ mm}^2 \text{ Control.}$$

$$A_{s,\min} = 586.67 \text{ mm}^2 < A_s = 1137.603 \text{ mm}^2$$

Use 4  $\phi$  20 **Top**,  $A_{s,\text{provided}} = 1256.64 \text{ mm}^2 > A_{s,\text{required}} = 1137.603 \text{ mm}^2$ . Ok

Check spacing :

$$S = \frac{800 - 40 - 2 \cdot 20 - (4 \times 20)}{3} = 206.67 \text{ mm} > d_b = 20 > 25 \quad \text{OK}$$

Check for strain:

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 b f'_c} = \frac{1256.64 \times 420}{0.85 \times 800 \times 24} = 32.34 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{32.34}{0.85} = 38.05 \text{ mm}$$

$$\epsilon_s = 0.003 \frac{d - c}{c} = 0.003 \frac{220 - 38.05}{38.05} = 0.0143 > 0.005 \quad \text{Ok}$$

✓ Shear Design for (B 5):

1.  $V_u = 139.1 \text{ KN}$

$$V_c = \frac{1}{6} \overline{f'c} b_w d = \frac{1}{6} 24 * 800 * 220 * 10^{-3} = 143.7 \text{ KN}$$

$$V_c = 0.75 * 143.7 = 106.78 \text{ KN}$$

$$v_{s,min} = \frac{1}{16} \overline{f'c} b_w d$$

$$v_{s,min} = \frac{1}{3} b_w d = \frac{1}{3} 800 * 220 * 10^{-3} = 58.667 \text{ KN control}$$

$$\phi v_c < v_u \leq \phi (v_c + v_{s,min})$$

$$0.75 * 143.7 < 139.1 < 0.75(143.7 + 58.667)$$

shear reinforcement are required .

$$\frac{Av \text{ min}}{S} = \frac{1}{16} 24 * \frac{800}{420} = 0.583$$

$$\frac{Av \text{ min}}{S} = \frac{1}{3} * \frac{800}{420} = 0.635 \dots \text{control}$$

Use 2 leg 10 .

$$Av = 157 \text{ mm}^2 .$$

$$\frac{157}{S} = 0.635 \dots \dots s = 247.25 \text{ mm}$$

$$s_{max} \leq \frac{d}{2} = \frac{220}{2} = 110 \text{ mm} \dots \text{control}$$
$$\leq 600 \text{ mm}$$

Use 2 leg 10 @ 100 mm .

**(4.4.5) Pos./C5/: Design of Column.**

| Column             | Column Dimensions | $f_c'$ | $f_y$  |
|--------------------|-------------------|--------|--------|
| Col. 5 at Basement | 40cm*55cm         | 24Mpa  | 420Mpa |

**C5 :**

DL = 870

LL= 368

Pu = 1632.8kN

- **In 0.55m-Direction(about x axis)**

$$\frac{kl_u}{r} < 34 - 12 \frac{M_1}{M_2} \dots\dots\dots A CI - (10.12.2)$$

Lu: Actual unsupported (unbraced) length.

K: effective length factor (K= 1 for braced frame).

R: radius of gyration =  $\sqrt{\frac{I}{A}}$  0.3 h .....For rectangular section

Lu = 2.72 m

M1/M2 =1

K=1 , According to ACI 318-2002 (10.10.6.3) The effective length factor, k, shall be permitted to be taken as 1.0.

$$\frac{kl_u}{r} < 34 - 12 \frac{M_1}{M_2} \dots\dots\dots A CI - (10.12.2)$$

$$\frac{1 \times 2.72}{0.3 \times 0.55} = 16.485 < 22$$

∴ short Column in 0.55m:direction

- **In 0.4 m-Direction (about y axis)**

$$\frac{kl_u}{r} < 34 - 12 \frac{M_1}{M_2} \dots\dots\dots ACI - (10.12.2)$$

Lu: Actual unsupported (unbraced) length.

K: effective length factor (K= 1 for braced frame).

$$R: \text{radius of gyration} = \sqrt{\frac{I}{A}} \quad 0.3 h$$

$$Lu = 2.72 \text{ m}$$

$$M_1/M_2 = 1$$

K=1, According to ACI 318-02 (10.10.6.3) The effective length factor, k, shall be permitted to be taken as 1.0.

$$\frac{kl_u}{r} < 34 - 12 \frac{M_1}{M_2} \dots\dots\dots ACI - (10.12.2)$$

$$\frac{1 \times 2.72}{0.3 \times 0.4} = 22.67 > 22$$

∴ long Column in 0.4m:direction

$$EI = 0.4 \frac{E I_g}{1 + S_d} \dots\dots\dots [ACI318 - 05 (Eq. 10 - 15)]$$

$$E_c = 4700 \sqrt{f_c'} = 4700 \times \sqrt{24} = 23025 \text{ Mpa}$$

$$S_d = \frac{1.2DL}{Pu} = \frac{1.2 * (870)}{1632.8} = 0.64 < 1$$

$$I_g = \frac{b \times h^3}{12} = \frac{0.55 \times 0.4^3}{12} = 0.00293 \text{ m}^4$$

$$EI = \frac{0.4 \times 23025 \times 0.00293}{1 + 0.64} = 16.45 \text{ N.m}^2$$

$$P_{cr} = \frac{f^2 EI}{(KL_u)^2} \dots\dots\dots ACI318 - 05 (Eq. 10 - 13)$$

$$P_c = \frac{3.14^2 \times 16.56}{(1.0 \times 2.72)^2} = 18.23 \text{ MN.}$$

$$Cm = 0.6 + 0.4 \left( \frac{M_1}{M_2} \right) \dots\dots\dots \text{..ACI 318 - 05 (Eq .10 - 16)}$$

$$Cm = 1 \dots\dots \text{According to ACI 318 - 05 (10 .10 .6.4)}$$

$$u_{ns} = \frac{Cm}{1 - \frac{Pu}{0.75 P_c}} \geq 1.0 \dots\dots\dots \text{..... ACI 318 - 05 (Eq . 10 - 12)}$$

$$1 < u_{ns} = \frac{1}{1 - \frac{1632 \cdot 8}{0.75 \times 22070}} = 1.11 < 1.4$$

$$e_{\min} = 15 + 0.03 \times h = 15 + 0.03 \times 400 = 27 \text{ mm} = 0.027 \text{ m}$$

$$e = e_{\min} \times u_{ns} = 0.027 \times 1.08 = 0.02916 \text{ m}$$

$$\frac{e}{h} = \frac{0.02916}{0.55} = 0.053$$

$$d = 550 - 40 - 10 - (16/2) = 492 \text{ mm}$$

$$d = 40 + 10 + (16/2) = 58 \text{ mm}$$

$$= 0.9$$

From the interaction diagram in chart: = 0.01

**Select the longitudinal bars:**

$$A_s = \rho \times A_g = 0.01 \times 400 \times 550 = 2200 \text{ mm}^2$$

$$\therefore \text{use } 12 \text{ } \emptyset 16 \Rightarrow A_s = 2412.7 \text{ mm}^2$$

### 1.10.3 Design of the Stirrups:

The spacing of ties shall not exceed the smallest of:-

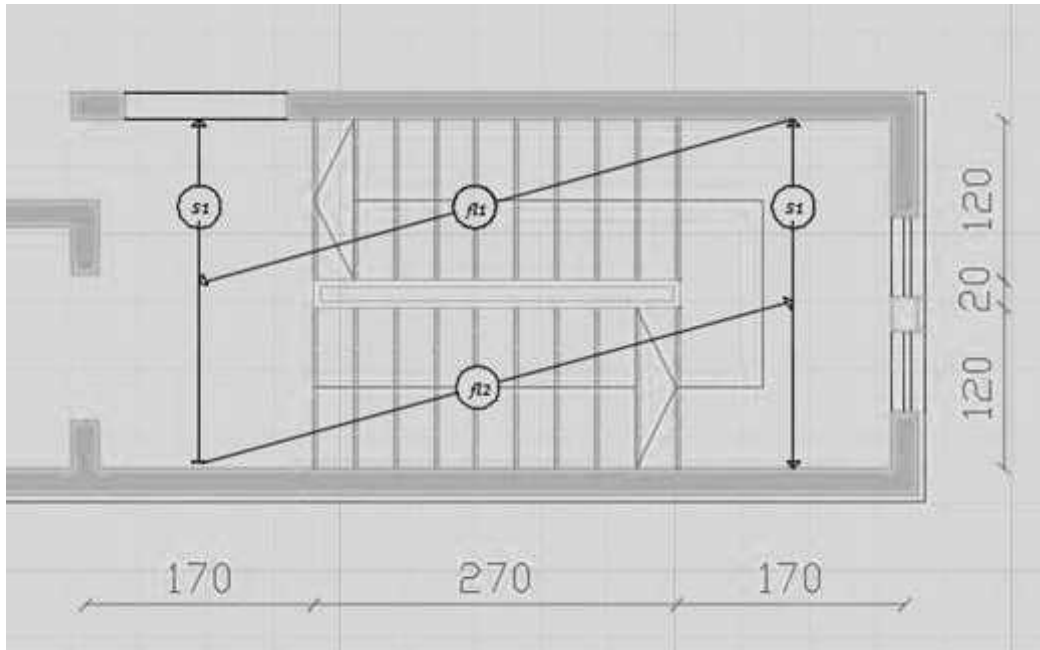
$$\text{spacing} \leq 16 \times d_b = 16 \times 1.6 = 25.6 \text{ cm}$$

$$\text{spacing} \leq 48 \times d_s = 48 \times 1.0 = 48 \text{ cm}$$

$$\text{spacing} \leq \text{least .dim .} = 40 \text{ cm}$$

Use W10 @ 20 cm

**(4.4.6) Pos./ST/: Design of Stairs.**



(Figure 4- 19:Stair (ST))

**NOTE: (Material)**

✓ \*B300....  $f_c' = 30 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$  For circular section  
 but for rectangular section ( $f_c' = 30 * 0.8 = 24 \text{ MPa}$ ).

✓ **Determination of Thickness:**

height = 4.40 m

| height | rise  | run   | LL                  | $f_c'$ | $f_y$   |
|--------|-------|-------|---------------------|--------|---------|
| 4.40m  | 16 cm | 30 cm | 3 KN/m <sup>2</sup> | 24 Mpa | 420 Mpa |

- Minimum slab thickness for deflection is (for simply supported one way solid slab)

$$h_{\min} = L / 20$$

$$h_{\min} = 4.40 / 20 = 0.22 \text{ m} \dots\dots\dots\text{take } h = 25 \text{ cm.}$$

⇒ **Use h = 25cm.**

$$= \tan^{-1}(16 / 30) = 28.1^\circ$$

| h,min (cm) | $\theta$ |
|------------|----------|
| 25         | 28.1°    |

✓ **Load Calculations**

**Dead Load calculations of Flight :**

$$Plaster = \frac{0.03 \times 22 \times 1}{\cos 28.1} = 0.748 \text{ KN/m}$$

$$concrete = \frac{0.25 \times 25 \times 1}{\cos 28.1} = 7.085 \text{ KN/m}$$

$$mortar = \frac{0.3 + 0.16}{0.3} \times 0.02 \times 22 \times 1 = 0.675 \text{ KN/m}$$

$$stair = \frac{0.3 \times 0.16}{0.3 \times 2} \times 25 \times 1 = 2.0 \text{ KN/m}$$

$$Tile = \frac{0.35 + 0.16}{0.3} \times 0.03 \times 27 \times 1 = 1.377 \text{ KN/m}$$

**Total load (DL) = 11.885KN/m**

**Live load (LL) = 3 KN/m**

Table 4: Dead Load calculations of Landing

| Dead Load calculations of Landing          |             |             |             |             |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <u>Material</u>                            | <u>gama</u> | <u>h(m)</u> | <u>b(m)</u> | <u>KN/m</u> |
| Tiles                                      | 22          | 0.03        | 1           | 0.66        |
| Mortar                                     | 22          | 0.02        | 1           | 0.44        |
| R C  | 25          | 0.25        | 1           | 6.25        |
| Plaster                                    | 22          | 0.03        | 1           | 0.66        |
| <b>Total load(DL)</b>                      |             |             |             | <b>8.01</b> |
| <b>Live load (LL) = 3 KN/m<sup>2</sup></b> |             |             |             |             |



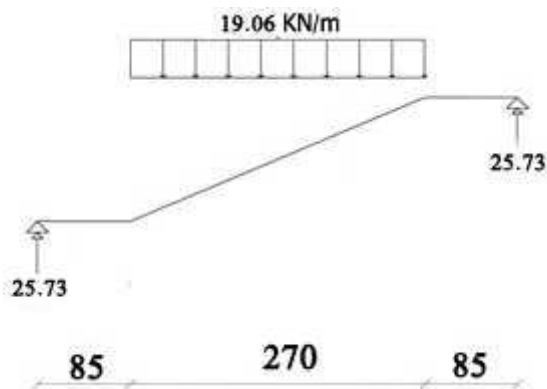
### Total Factored load,,,, (W = 1.2DL + 1.6LL)

For  $W_{flight}$  ,  $W = 1.2*11.885+ 1.6*3 = 19.062$  KN/m

For  $W_{landing}$  ,  $W = 1.2*8.01+ 1.6*3 = 14.412$  KN/m

| $W_{flight}$ (KN/m) | $W_{landing}$ (KN/m) |
|---------------------|----------------------|
| 19.062              | 14.412               |

### - Structural System Of Flight (FL1) :



(Figure 4- 20:Structural System Of Flight (FL1) )

### Check for shear strength For Flight:

Assume  $\emptyset 14$  for main reinforcement:-

$$d = h - 20 - db/2 = 250 - 20 - 14/2 = 223 \text{ mm}$$

$$V_u = 25.73 \text{ KN}$$

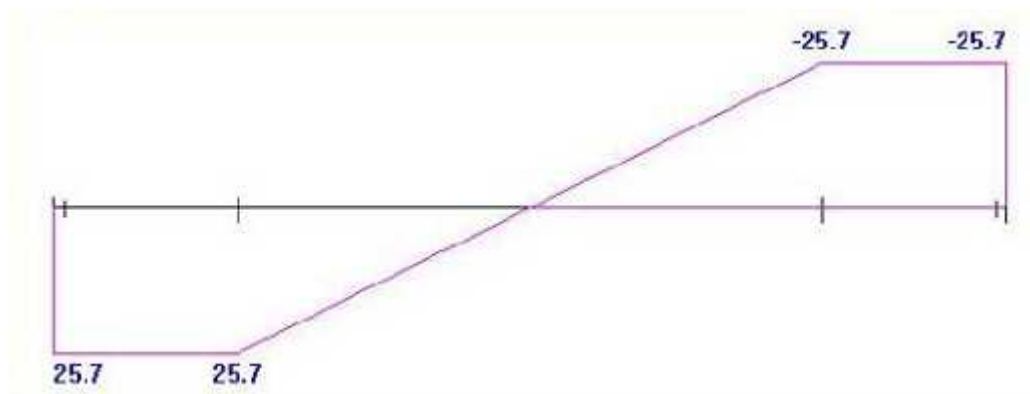
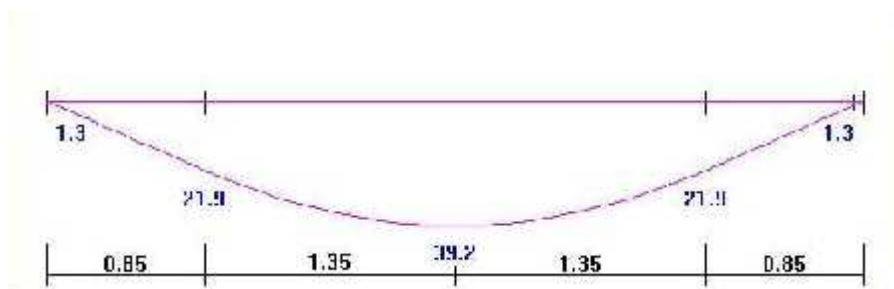
$$wV_c = \frac{0.75 * \sqrt{24} * 1000 * 223}{6} = 136.56 \text{ KN/m}$$

$$V_u = 25.73 \text{ KN} < 0.5 * wV_c = 68.325 \text{ KN} .$$

Thickness is adequate enough

| $d_b$ (mm)     | $h$ (mm) | $d$ (mm) | $V_u$ (KN) | $wV_c$ (KN) |
|----------------|----------|----------|------------|-------------|
| $\emptyset 14$ | 250      | 223      | 25.73      | 136.56      |

✓ Design of Flexure:



(Figure 4- 21:Envelope diagram for Flight )

### - Design for Flight:

$$M_u = 39.2 \text{ KN.m}$$

$$M_n = M_u / 0.9 = 39.2 / 0.9 = 43.56 \text{ KN.m/m}$$

$$d = h - 20 - db/2 = 250 - 20 - 14/2 = 223 \text{ mm}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b \cdot d^2}$$

$$R_n = \frac{43.56 \cdot 10^6}{1000 \cdot 223^2} = 0.876 \text{ MPa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f_c'}$$

$$m = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.6$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.6} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot 20.6 \cdot 0.876}{420}} \right) = 0.00213$$

$$A_{s_{req}} = 0.00213 \cdot 1000 \cdot 223 = 475.53 \text{ mm}^2/\text{m} < A_{s_{min}} = 450 \text{ mm}^2/\text{m} \dots$$

$$A_{s_{min}} = 0.0018 \cdot b \cdot h = 0.0018 \cdot 1000 \cdot 250 = 450 \text{ mm}^2/\text{m}$$

Use  $\Phi 12$  then,

| Mu(KN.m) | m    | Rn       | $\rho$  | As <sub>req</sub> (mm <sup>2</sup> ) | As <sub>min</sub> (mm <sup>2</sup> ) | S(mm) |
|----------|------|----------|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------|
| 39.2     | 20.6 | 0.876Mpa | 0.00213 | 475.53                               | 450                                  | 200   |

Use  $\Phi 12$  @ 20 cm c/c , As = 565.5 mm<sup>2</sup>/m strip

**- Step ( s ) is the smallest of :-**

1.  $3 \cdot h = 3 \cdot 250 = 750 \text{ mm}$

2. 450 mm

$$380 \left( \frac{280}{f_s} \right) - 2.5 \cdot C_c$$

$$380 \cdot \left( \frac{280}{\frac{2}{3} f_y} \right) - 2.5 \cdot 20 = 380 \cdot \left( \frac{280}{\frac{2}{3} \cdot 420} \right) - 2.5 \cdot 20 = 330 \text{ mm}$$

$$300 \left( \frac{280}{f_s} \right) = 300 \cdot \left( \frac{280}{\frac{2}{3} f_y} \right) = 300 \cdot \left( \frac{280}{\frac{2}{3} \cdot 420} \right) = 300 \text{ mm} \dots (\text{control})$$

**- Check for strain:**

Tension = Compression

$$A_s \cdot f_y = 0.85 \cdot f_c' \cdot b \cdot a$$

$$565.5 \cdot 420 = 0.85 \cdot 24 \cdot 1000 \cdot a$$

$$a = 11.64 \text{ m}$$

$$c = \frac{a}{s_1} = \frac{11.64}{0.85} = 13.7 \text{ mm}$$

$$v_s = \frac{223 - 13.7}{13.7} \cdot 0.003$$

$$v_s = 0.0458 > 0.005 \longrightarrow \text{ok}$$

✓ **Temperature & Shrinkage reinforcement:**

$$A_{s_{\text{Shrinkage}}} = 0.0018 \times b \times h = 0.0018 \times 1000 \times 250 = 450 \text{ mm}^2 / \text{m}$$

**Use  $\Phi 10 @ 15 \text{ cm c/c}$ ,  $A_s \text{ prov} = 523.33 \text{ mm}^2/\text{m strip}$**

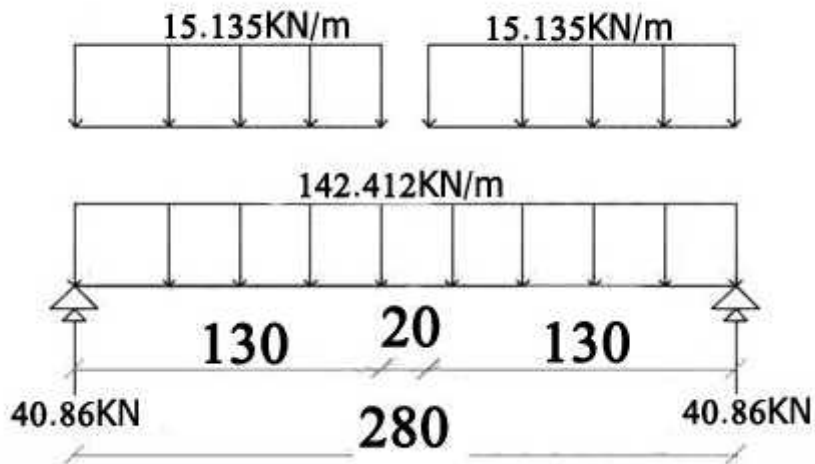
**- Step ( s ) is the smallest of :-**

1.  $5 \cdot h = 5 \cdot 250 = 1250 \text{ mm}$

2. 450 mm – control

| $A_{S_{Shrinkage}} (mm^2)$ | S(mm) | $d_b$ (mm) |
|----------------------------|-------|------------|
| 450                        | 150   | Φ 10       |

**- Design for slab 1 :**



(Figure 4- 22:Structural System Of Landing (L1A))

$$\text{Load For Landing} = \frac{WR}{L} = \frac{25.73}{1.7} = 15.135 \text{ KN/m}$$

The reaction at each end:

$$R = \frac{15.135 * 2.80}{2} + 15.135 * 1.3 = 40.86 \text{ KN}$$

Check for shear strength :

Assume Ø 14 for main reinforcement:-

$$d = h - 20 - db/2 = 250 - 20 - 14/2 = 223 \text{ mm}$$

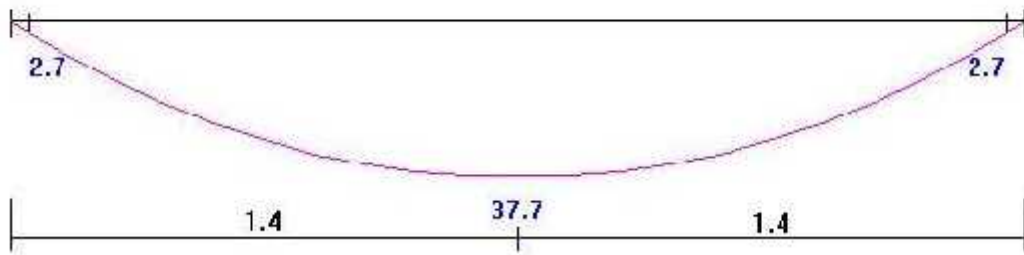
take the maximum shear as the support reaction  $V_u=40.86\text{KN}$

$$wV_c = \frac{0.75 * \sqrt{24} * 1000 * 223}{6} = 136.56 \text{ KN/m}$$

$$V_u = 40.86 \text{ KN/m} < 0.5 * wV_c = 68.28 \text{ KN/m}$$

**- Thickness is adequate enough**

**Calculate the maximum bending moment :**



(Figure 4- 23: Landing Moment )

$$M_u = 37.7 \text{ kn.m}$$

$$M_n = M_u / 0.9 = 37.7 / 0.9 = 41.89 \text{ KN.m/}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b \cdot d^2}$$

$$R_n = \frac{41.89 * 10^6}{1000 * 223^2} = 0.841 \text{ MPa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'}$$

$$m = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.6$$

$$\dots = \frac{1}{m} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.6} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2 * 20.6 * 0.84}{420}} \right) = 0.0020488$$

$$A_{s_{req}} = 0.002048 * 1000 * 223 = 456.898 \text{ mm}^2/\text{m} > A_{s_{min}} = 450 \text{ mm}^2/\text{m} \dots \text{ OK}$$

$$A_{s_{\min}} = 0.0018 * b * h = 0.0018 * 1000 * 250 = 450 \text{ mm}^2 / \text{m}$$

**Use  $\Phi$  12@ 15 cm c/c**

| Mu(KN.m) | m    | Rn       | $\rho$   | $A_{s_{\text{req}}}(\text{mm}^2)$ | $A_{s_{\min}}(\text{mm}^2)$ | S(mm) |
|----------|------|----------|----------|-----------------------------------|-----------------------------|-------|
| 37.7     | 20.6 | 0.84 Mpa | 0.002048 | 456.898                           | 450                         | 150   |

**- Step (s) is the smallest of :-**

$$1. 3 * h = 3 * 250 = 750 \text{ mm}$$

$$2. 450 \text{ mm}$$

$$\leq 380 \left( \frac{280}{f_s} \right) - 2.5 * C_c$$

$$\leq 380 * \left( \frac{280}{\frac{2}{3} * f_y} \right) - 2.5 * 20 = 380 * \left( \frac{280}{\frac{2}{3} * 420} \right) - 2.5 * 20 = 330 \text{ mm}$$

$$\leq 300 \left( \frac{280}{f_s} \right) = 300 * \left( \frac{280}{\frac{2}{3} * f_y} \right) = 300 * \left( \frac{280}{\frac{2}{3} * 420} \right) = 300 \text{ mm (control)}$$

**- Check for strain:**

Tension = Compression

$$A_s * f_y = 0.85 * f_c' * b * a$$

$$456.898 * 420 = 0.85 * 24 * 1000 * a$$

$$a = 9.407 \text{ m}$$

$$c = \frac{a}{S_1} = \frac{9.407}{0.85} = 11.0667 \text{ mm}$$

$$v_s = \frac{223 - 11.0667}{11.0667} * 0.003$$

$$v_s = 0.057 > 0.005 \longrightarrow \text{ok}$$

✓ **Temperature & Shrinkage reinforcement:**

$$A_{s_{Shrinkage}} = 0.0018 \times b \times h = 0.0018 \times 1000 \times 250 = 450 \text{ mm}^2 / \text{m}$$

**Use  $\Phi$  10 @ 15 cm c/c,  $A_s$  prov = 523.33 mm<sup>2</sup>/m strip**

**- Step ( s ) is the smallest of :-**

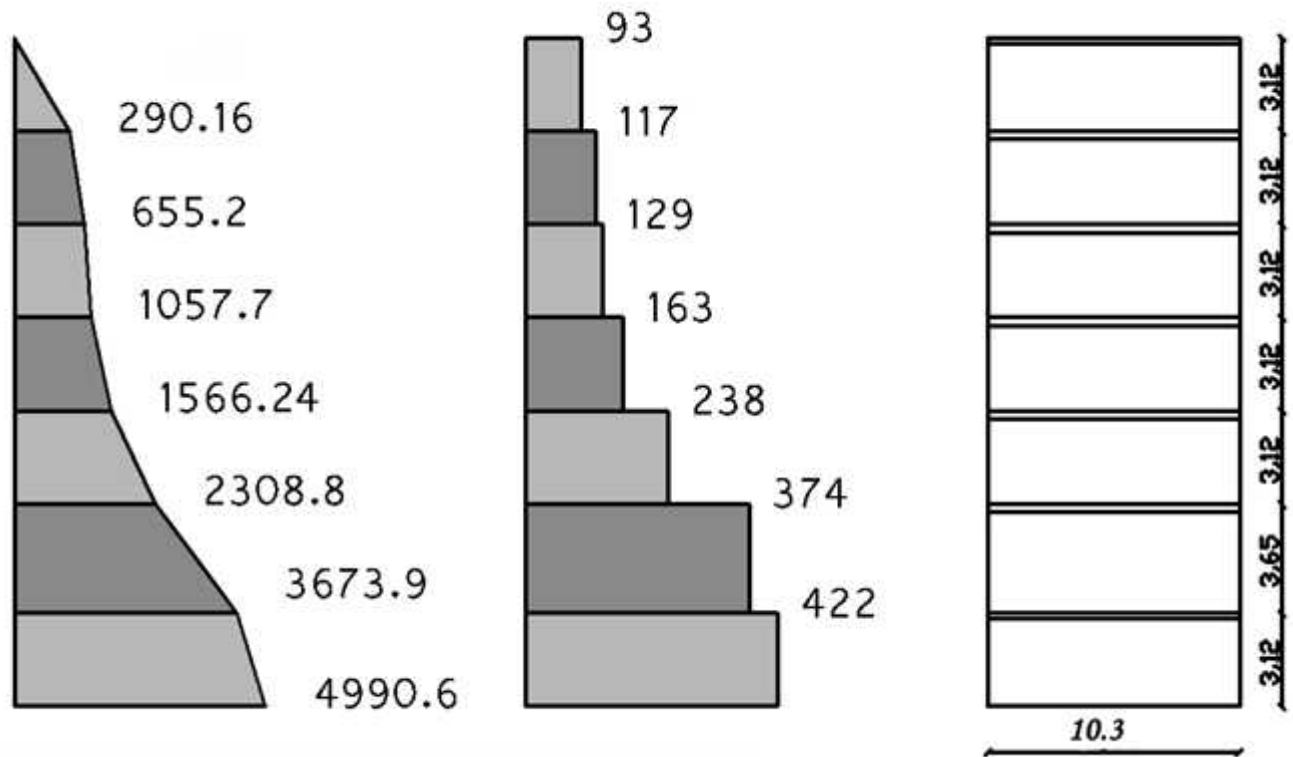
1.  $5 \cdot h = 5 \cdot 250 = 1250 \text{ mm}$

2. 450 mm – control

| $A_{s_{Shrinkage}} \text{ (mm}^2\text{)}$ | S(mm) | $d_b \text{ (mm)}$ |
|---|-------|--------------------|
| 450                                       | 150   | $\Phi$ 10          |



(4.4.7) Pos./SW9/: Design of Shear wall.



(Figure 4- 24: Moment and shear diagram )

$F_c = 24\text{MPa}$

$F_y = 420\text{ MPa}$

$t = 20\text{cm}$  .shear wall thickness

$L_w = 10.3\text{m}$  .shear wall width

$H_{w1}$  for one wall = 3.12 m

$H_{w2}$  for one wall = 3.65 m story height

#### 4.4.7.1: Design of shear

$$\sum F_x = V_u = 422 \text{ KN}$$

#### 4.4.7.2: Design of the Horizontal reinforcement:

The critical Section is the smaller of:

$$\frac{l_w}{2} = \frac{10.3}{2} = 5.15 \text{ m}$$

$$\frac{h_w}{2} = \frac{22.37}{2} = 11.185 \text{ m}$$

storyheight (Hw) = 3.12 m ... .. control

$$d = 0.8 \times l_w = 0.8 \times 10.3 = 8.24 \text{ m}$$

$$\begin{aligned} \phi V_{nmax} &= \phi \frac{5}{6} \bar{f}_c' h d \\ &= 0.75 * 0.83 * \bar{24} * 400 * 8240 * 10^{-3} = 10051.5 \text{ KN} > V_u \end{aligned}$$

$V_c$  is the smallest of :

$$1 - V_c = \frac{1}{6} \bar{f}_c' h d = \frac{1}{6} \bar{24} * 200 * 8240 * 10^{-3} = 1345.6 \text{ KN} \dots \text{cont}$$

$$2 - V_c = 0.27 \bar{f}_c' h d + \frac{N_u d}{4 l_w} = 0.27 \bar{24} * 200 * 8240 * 10^{-3} + 0 = 2179.8 \text{ KN}$$

$$\begin{aligned} 3 - V_c &= 0.05 \bar{f}_c' + \frac{l_w}{\frac{M_u}{V_u} - \frac{l_w}{2}} \left( 0.1 \bar{f}_c' + 0.2 \frac{N_u}{l_w h} \right) h d \\ &= 0.05 \bar{24} + \frac{10.3}{6.68} \frac{0.1 \bar{24} + 0}{200 * 8240} = 1648.5 \text{ KN} \end{aligned}$$

$$\frac{M_u}{V_u} - \frac{l_w}{2} = \frac{3673.9}{422} - \frac{10.3}{2} = 3.56$$

$$V_u = 422 \text{ KN} < \frac{1}{2} * 0.75 * 1345.6 = 504.6 \text{ KN} \quad \text{No need reinforcement}$$

- Minimum shear reinforcement is required:

Take  $\rho = 0.0025$

- Maximum spacing is the least of :

$$\frac{L_w}{5} = \frac{10300}{5} = 2060\text{mm}$$

$$3*h = 3*200 = 600\text{mm}$$

450 mm ..... Control

**Try  $\phi$  12 ( $A_s = 113.1 \text{ mm}^2$ ) for two layers**

$$\dots = \frac{A_v h}{h * S_2} = \frac{2 * 113.1}{200 * S_2} = 0.0025$$

$$S_2 = 452.4 \text{ mm} , \quad \phi 12 @ 250 \text{ mm}$$

use  $\phi 12 @ 250 \text{ mm}$  in tow layer

#### 4.4.7.3: Design for Vertical reinforcement:-

$$\frac{h_w}{L_w} = \frac{22.37}{10.3} = 2.17$$

$$\frac{L_w}{3} = \frac{10300}{3} = 3433.3\text{mm}$$

450 mm ..... Control

$$3*h = 3*200 = 600\text{mm}$$

$$A_{nv} = 0.0025 * S * h$$

**Try 12 ( $A_s = 113.1 \text{ mm}^2$ )**

$$113.1 * 2 = 0.0025 * S * 200$$

$$S = 452.4$$

**Select 12 @ 250mm In tow layer.**

#### 4.4.7.4: Design of bending moment ( uniformly distribution flexural reinforcement) :

$$A_{st} = \frac{10300}{250} * 2 * 113.1 = 9319.5 \text{ mm}^2$$

$$w = \frac{A_{st} f_y}{L_w h f_c'} = \frac{9319.5}{10300 * 200} \frac{420}{24} = 0.0792$$

$$\alpha = \frac{P_u}{L_w h f_c'} = 0$$

$$\frac{C}{L_w} = \frac{w + \alpha}{2w + 0.85\beta_1} = \frac{0.0792 + 0}{2 * 0.0792 + 0.85 * 0.85} = 0.0899$$

$$\phi M_n = \phi 0.5 A_{st} f_y L_w \left(1 + \frac{P_u}{A_{st} f_y}\right) \left(1 - \frac{c}{L_w}\right)$$

$$= 0.9 \cdot 0.5 \cdot 9319.5 \cdot 420 \cdot 10300(1 + 0)(1 - 0.0899) = 16511.3 \text{KN.m}$$

$> M_u$

Select 12 @250mm for vertical reinforcement .

#### (4.4.8) Pos./F3/: Design of Isolated footing.

##### ✓ Design of Isolated footing (Under Col. 8):

| $f'_c$ | $f_y$   |
|--------|---------|
| 24 Mpa | 420 Mpa |

##### ✓ Load Calculation:-

###### - From column (8): (DL &LL)

- \* Service dead load ( DL) = 995.84KN
- \* Service live load (LL) = 341.89KN
- \* Column dimensions =55 cm\*40 cm
- \* Allowable soil pressure = 400 KN/ m<sup>2</sup>

| DL(KN) | LL(KN) | Column dimensions | all. soil pressure     |
|--------|--------|-------------------|------------------------|
| 995.84 | 341.89 | (55*40) cm        | 400 KN/ m <sup>2</sup> |

##### ✓ Calculating the weight of footing:

###### - Weight of footing ( assume $h_{footing} = 50\text{cm}$ )

$$w_{footing} = 0.5 * 25 = 12.5 \text{ KN/m}^2$$

###### - Required sizes of footing:

$$A_{,required} = \frac{p_n}{q_{net}} = \frac{995.84 + 341.89}{400 - 5 - (0.5 * 25)} = 3.5 \text{ m}^2$$

Try 2.2\* 2.2 Area = 3.61 m<sup>2</sup>

| $h_{footing}$ | $w_{footing}$        | $q_{net}$             | A,required        |
|---------------|----------------------|-----------------------|-------------------|
| 50 cm         | 25 KN/m <sup>2</sup> | 400 KN/m <sup>2</sup> | 3.5m <sup>2</sup> |

##### ✓ Depth of footing and shear design:

$$P_u = 1.2DL + 1.6LL = 1.2 * 995.84 + 1.6 * 341.89 = 1742.032 \text{ KN}$$

$$q_u = \frac{1742.032}{3.61} = 482.56 \text{ KN/m}^2$$

| Try area        | $P_u$       | $q_u$                    |
|-----------------|-------------|--------------------------|
| 2.2m* 2.2m*0.5m | 1742.032 KN | 482.56 KN/m <sup>2</sup> |

##### ✓ Determine the Depth of Footing Based on Shear Strength:-

### Check for One Way Shear Strength

$$V_u = \left( \frac{l}{2} - \frac{a}{2} - d \right) * q_u * b = \left( \frac{2.2}{2} - \frac{0.40}{2} - d \right) * 482.56 * 2.2$$

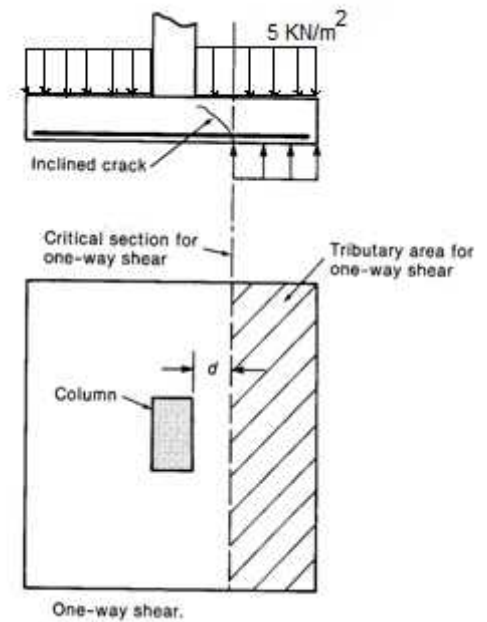
$$wV_c = \frac{0.75}{6} \sqrt{24} * 2.2 * d * 10^3$$

$$\text{Let, } wV_c = V_u$$

$$d = 0.379m$$

$$h = 379 + 75 + 16 = 470mm$$

$$\text{Try } h = 500 \text{ mm} \dots d = 500 - 75 - 16 = 409 \text{ mm}$$



| $\Phi$ | d (mm) | h (mm) | Try h(mm) | Try d (mm) |
|--------|--------|--------|-----------|------------|
| 0.75   | 379    | 470    | 500       | 409        |

✓ for Two Way shear Action (Punching).

- The punching shear strength is the smallest value of the following equations:

$$w.V_c = w \cdot \frac{1}{6} \left( 1 + \frac{2}{s_c} \right) \sqrt{f'_c} b_o d$$

$$w.V_c = w \cdot \frac{1}{12} \left( \frac{r_s}{b_o / d} + 2 \right) \sqrt{f'_c} b_o d$$

$$w.V_c = w \cdot \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d$$

Where:

$$s_c = \frac{\text{Column Length (a)}}{\text{Column Width (b)}} = \frac{550}{400} = 1.375$$

$b_o$  = Perimeter of critical section taken at (d/2) from the loaded area

$$= 2 * (0.55 + 0.409) + 2 * (0.40 + 0.409) = 3.536m.$$

$$V_u = ((2 * 2) - ((0.55 + 0.409) * (0.40 + 0.409))) * 482.56 = 1555.855kN$$

$r_s = 40$ ..... for interior column

$$w.V_c = w \cdot \frac{1}{6} \left( 1 + \frac{2}{s_c} \right) \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{0.75}{6} * \left( 1 + \frac{2}{1.375} \right) * \sqrt{24} * 3.536 * 0.409 * 10^3 = 2173.8kN$$

$$w.V_c = w \cdot \frac{1}{12} \left( \frac{r_s}{b_o/d} + 2 \right) \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{0.75}{12} * \left( \frac{40}{8.645} + 2 \right) * \sqrt{24} * 3.536 * 0.409 * 10^3 = 2934.51 \text{ kN}$$

$$w.V_c = w \cdot \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{0.75}{3} * \sqrt{24} * 3.536 * 0.409 * 10^3 = 1771.25 \text{ kN}$$

**Vu=1555.855 kN < Vc=1771.25 kN..... OK**

| $S_c$ | $b_o$ (m) | $r_s$ | $w.V_c$ (kN) |
|-------|-----------|-------|--------------|
| 1.375 | 3.536     | 40    | 1913.17      |

✓ **Design for Bending Moment of both direction.**

| h (mm) | d (mm) | b(m) |
|--------|--------|------|
| 500    | 409    | 2.2  |

$$d = 500 - 75 - 16 = 409 \text{ mm}$$

$$Mu_x = 482.56 * 2.2 * (2.2 - 0.4)^2 / 8 = 429.91 \text{ kN.m}$$

$$Mu_y = 482.56 * 2.2 * (2.2 - 0.55)^2 / 8 = 361.28 \text{ kN.m}$$

**In x-Direction :**

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f'_c} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.6$$

$$R_n = \frac{Mu/w}{b * d^2} = \frac{429.91 * 10^{-3} / 0.9}{2.2 * (0.409)^2} = 1.3 \text{ Mpa}$$

$$= \frac{1}{m} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.6} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.6)(1.3)}{420}} \right) = 0.0032$$

$$A_{s_{req}} = 0.0032 (2500) (409) = 3272.78 \text{ mm}^2 > A_{s_{min}} = 2250 \text{ mm}^2$$

$$A_{s_{min}} = 0.0018 * b * h = 0.0018 (2500) (500) = 2250 \text{ mm}^2 \dots \text{ control}$$

**Take 17 16 ,  $A_{s,provided} = 34.18 \text{ cm}^2 > A_{s,required} = 32.72 \text{ cm}^2$**

$$S = \frac{2500 - 75 * 2 - 17 * 16}{16} = 129.88 \text{ mm}$$

**- Step(S) is smallest of:**

$$1. 3h = 3 * 500 = 1500 \text{ mm}$$

2. 450 mm - control

$S = 129.88 \text{ mm} < S_{\text{max}} = 450 \text{ mm} - \text{OK}$

| <b>Mu(KN.m)</b> | <b>m</b> | <b>Rn</b> | <b><math>\rho</math></b> | <b><math>A_{s_{\text{prov}}}</math>(<math>\text{mm}^2</math>)</b> | <b><math>A_{s_{\text{min}}}</math>(<math>\text{mm}^2</math>)</b> | <b>S(mm)</b> |
|-----------------|----------|-----------|--------------------------|---|--|--------------|
| 429.91          | 20.6     | 1.3Mpa    | 0.0032                   | 3418  | 2250   | 129.88       |

### - Check strain

Tension = Compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c' \times b \times a$$

$$34.18 \times 420 = 0.85 \times 24 \times 2500 \times a$$

$$a = 28.14 \text{ mm}$$

$$c = \frac{28.14}{0.85} = 33.11$$

$$v_s = \frac{409 - 33.11}{33.11} \times 0.003 = 0.034 > 0.005 \dots \text{ok}$$

| <b><math>A_s</math> (<math>\text{mm}^2</math>)</b> | <b>a (mm)</b> | <b>c (mm)</b> | <b><math>v_s</math></b> |
|--|---------------|---------------|-------------------------|
| 3418   | 28.14         | 33.11         | 0.034                   |

**In y-Direction :**



$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.6$$

$$R_n = \frac{Mu/w}{b * d^2} = \frac{361.28 * 10^{-3} / 0.9}{2.2 * (0.409)^2} = 1.1 \text{ Mpa}$$

$$= \frac{1}{m} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.6} \left( 1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.6)(1.1)}{420}} \right) = 0.002693$$

$$A_{s_{req}} = 0.002693 (2500) (409) = 2754.4 \text{ mm}^2 > A_{s_{min}} = 2250 \text{ mm}^2$$

$$A_{s_{min}} = 0.0018 * b * h = 0.0018 (2500) (500) = 2250 \text{ mm}^2 \dots \text{control}$$

**Take 14 16 ,  $A_{s,provided} = 28.15 \text{ cm}^2 > A_{s,required} = 27.54 \text{ cm}^2$**

$$S = \frac{2500 - 75 * 2 - 14 * 16}{13} = 163.54 \text{ mm}$$

**- Step(S) is smallest of:**

1.  $3h = 3 * 500 = 1500 \text{ mm}$

2.  $450 \text{ mm} - \text{control}$

$S = 163.54 \text{ mm} < S_{max} = 450 \text{ mm} - \text{OK}$

| <b>Mu(KN.m)</b> | <b>m</b> | <b>Rn</b> | <b>ρ</b> | <b>As<sub>prov</sub>(mm<sup>2</sup>)</b> | <b>As<sub>min</sub>(mm<sup>2</sup>)</b> | <b>S(mm)</b> |
|-----------------|----------|-----------|----------|--|---|--------------|
| 361.28          | 20.6     | 1.1Mpa    | 0.002693 | 2815                                     | 2250                                    | 163.54       |

**- Check strain**

Tension = Compression

$$A_s * f_y = 0.85 * f_c' * b * a$$

$$2815 * 420 = 0.85 * 24 * 2500 * a$$

$$a = 23.18 \text{ mm}$$

$$c = \frac{23.18}{0.85} = 27.27$$

$$v_s = \frac{409 - 27.27}{27.27} * 0.003 = 0.0419 > 0.005 \dots \text{ok}$$

| $A_s (mm^2)$ | a (mm) | c (mm) | $V_s$  |
|--------------|--------|--------|--------|
| 2815         | 23.18  | 27.27  | 0.0419 |

✓ **Development length of flexural reinforcement:**

Ld for 20:

$$L_d = \frac{9}{10} \times \frac{f_y}{\sqrt{f_c'}} \times \frac{r \times s \times x \times x}{\left(\frac{k_{tr} + c}{db}\right)} \times db = \frac{9}{10} \times \frac{420}{\sqrt{24}} \times \frac{1 \times 1 \times 0.8 \times 1}{2.5} \times 16 = 395.054mm$$

Available length = ((2200-500)/2) - 75=775

775mm > 395.054mm .....ok

✓ **Load transfer at the column-foundation interface (Dowels design):**

**- In footing :**

$$\Phi Pn.b = \Phi(0.85 f_c' A_1 \times \sqrt{\frac{A_2}{A_1}})$$

$$A_1 = 0.55 * 0.40 = 0.22 \text{ m}^2$$

$$A_2 = 2.2 * 2.2 = 4.84 \text{ m}^2$$

$$\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = \sqrt{\frac{4.84}{0.22}} = 4.7 > 2 \dots\dots\dots \sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = 4.7$$

$$\Phi Pn.b = 0.65 \times (0.85 \times 24 \times 0.22 \times 4.7) \times 1000 = 13710 .84 \text{ KN}$$

$$\Phi Pn = 13710 .84 > Pu = 1742 .032 \dots\dots\dots .ok$$

**The Dowels are not needed for footing**

$$A_{s,min} = 0.005 * A_c = 0.005 * 550 * 400 = 1100 \text{ mm}^2$$

**Use 6 16 ,  $A_{s,provided} = 1206.37 \text{ mm}^2 > A_{s, required} = 1100 \text{ mm}^2$**

## 4.5 Design Of Steel Truss

### (4.5.1) Pos./TS/: Design Steel Truss.

#### Truss :

In architecture and structural engineering ,a truss is a structure comprising one or more triangular units constructed with straight member whose ends are connected at joint referred to as nodes .External force and reaction to those forces are considered to act compressive force .Moment (torques) are explicitly excluded because , and only because , all the joints in a truss are treated as revolute.

A planar truss is one where all the members and nodes lie within a two dimensional plane , while a space truss has member and nodes extending into three dimensions.

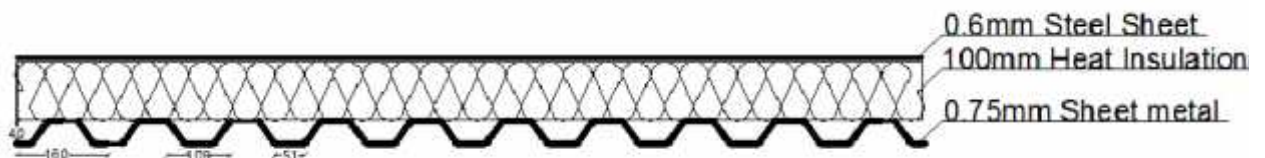
#### Truss type:

The type of truss that will be use is low truss .

The design uses vertical member for compression and horizontal member to respond to tension . what is remarkable about this style is that it remained popular even as wood gave way to iron , and even still as iron gave way to steel . the continued popularity of the low truss is probably due to the fact that the configuration of the member means that longer diagonal members are only in tension for gravity load effects. This allows these member to be used more efficiently , as slenderness effects related to buckling under compression loads (which are compounded by the length of the member ) will typically not control the design . therefore ,for give planar truss with a fixed depth ,the low truss configuration is usually the most efficient under static , vertical loading.

Figure 4-33 shows a gross section of the components that is located over the purlin , and it is as the following :

1. Surface layer of galvanized steel sheet with thickness of 0.6 mm.
2. Specific kind of duct, its dimension taken from some tables depending on number of spans and the dead and live loads that can it supports.



(Figure 4- 25:Cross section of sheet metal)

Table 5: sheet metal for 2&3spans

| Zwischenaufgabegröße > 80 mm |                  |                           | Zulassung, gleichmäßig verteilte Belastung in kN/m² bei einer Stützweite l in m (inkl. Eigengewicht) |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------------------------------|------------------|---------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Dicke<br>mm                  | Gewicht<br>kN/m² | $l_{\text{max}}$<br>cm/ft | 1,00   | 1,25  | 1,50  | 1,75  | 2,00  | 2,25  | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 |      |      |
| 0,68                         | 0,066            | 18,5                      | 1  | 2,78  | 3,64  | 3,78  | 2,97  | 2,72  | 1,77 | 1,62 | 1,18 | 0,99 | 0,93 | 0,73 | 0,68 | 0,35 | 0,30 | 0,44 | 0,40 |      |
|                              |                  |                           | 2  | 2,78  | 3,64  | 3,78  | 2,97  | 2,72  | 1,77 | 1,62 | 1,18 | 0,99 | 0,93 | 0,73 | 0,68 | 0,35 | 0,30 | 0,47 | 0,37 | 0,30 |
|                              |                  |                           | 3  | 2,78  | 3,64  | 3,78  | 2,97  | 2,72  | 1,77 | 1,62 | 1,18 | 0,99 | 0,93 | 0,73 | 0,68 | 0,35 | 0,30 | 0,38 | 0,30 | 0,25 |
| 0,75                         | 0,078            | 20,8                      | 1  | 13,70 | 7,44  | 5,16  | 3,79  | 2,90  | 2,30 | 1,86 | 1,54 | 1,29 | 1,10 | 0,96 | 0,83 | 0,72 | 0,64 | 0,57 | 0,51 |      |
|                              |                  |                           | 2  | 13,70 | 7,44  | 5,16  | 3,79  | 2,90  | 2,30 | 1,86 | 1,54 | 1,24 | 1,10 | 0,94 | 0,77 | 0,67 | 0,63 | 0,53 | 0,44 | 0,36 |
|                              |                  |                           | 3  | 13,70 | 7,44  | 5,16  | 3,79  | 2,90  | 2,30 | 1,73 | 1,30 | 1,00 | 0,78 | 0,63 | 0,51 | 0,42 | 0,35 | 0,30 | 0,30 | 0,25 |
| 0,98                         | 0,092            | 25,8                      | 1  | 13,14 | 8,44  | 6,98  | 5,87  | 5,04  | 4,37 | 3,92 | 3,56 | 3,24 | 2,94 | 2,66 | 2,40 | 2,15 | 1,92 | 1,73 | 1,56 |      |
|                              |                  |                           | 2  | 13,14 | 8,44  | 6,98  | 5,87  | 5,04  | 4,37 | 3,92 | 3,56 | 3,24 | 2,94 | 2,66 | 2,40 | 2,15 | 1,92 | 1,73 | 1,56 | 1,47 |
|                              |                  |                           | 3  | 13,14 | 8,44  | 6,98  | 5,87  | 5,04  | 4,37 | 3,92 | 3,56 | 3,24 | 2,94 | 2,66 | 2,40 | 2,15 | 1,92 | 1,73 | 1,56 | 1,47 |
| 1,00                         | 0,104            | 30,4                      | 1  | 17,17 | 11,41 | 7,89  | 5,87  | 4,48  | 3,52 | 2,88 | 2,36 | 1,89 | 1,63 | 1,36 | 1,27 | 1,11 | 0,99 | 0,90 | 0,79 |      |
|                              |                  |                           | 2  | 17,17 | 11,41 | 7,89  | 5,87  | 4,48  | 3,52 | 2,88 | 2,36 | 1,89 | 1,63 | 1,36 | 1,12 | 0,92 | 0,77 | 0,69 | 0,59 | 0,55 |
|                              |                  |                           | 3  | 17,17 | 11,41 | 7,89  | 5,87  | 4,48  | 3,46 | 2,72 | 1,89 | 1,45 | 1,15 | 0,82 | 0,73 | 0,62 | 0,51 | 0,43 | 0,37 | 0,37 |
| 1,25                         | 0,130            | 39,4                      | 1  | 24,66 | 15,78 | 10,85 | 8,15  | 6,18  | 4,82 | 3,94 | 3,26 | 2,74 | 2,33 | 2,01 | 1,79 | 1,58 | 1,46 | 1,32 | 1,19 |      |
|                              |                  |                           | 2  | 24,66 | 15,78 | 10,85 | 8,15  | 6,18  | 4,87 | 3,94 | 3,26 | 2,74 | 2,33 | 1,98 | 1,65 | 1,45 | 1,30 | 1,16 | 1,00 | 0,87 |
|                              |                  |                           | 3  | 24,66 | 15,78 | 10,85 | 8,15  | 6,18  | 4,48 | 3,57 | 2,45 | 1,87 | 1,42 | 1,10 | 0,97 | 0,80 | 0,66 | 0,55 | 0,46 | 0,46 |
| 1,50                         | 0,156            | 47,5                      | 1  | 31,00 | 20,36 | 14,13 | 10,38 | 7,99  | 6,28 | 5,05 | 4,20 | 3,52 | 3,01 | 2,60 | 2,28 | 2,03 | 1,83 | 1,67 | 1,51 |      |
|                              |                  |                           | 2  | 31,00 | 20,36 | 14,13 | 10,38 | 7,98  | 6,20 | 5,08 | 4,20 | 3,47 | 2,95 | 2,45 | 2,15 | 1,73 | 1,48 | 1,30 | 1,11 | 0,96 |
|                              |                  |                           | 3  | 31,00 | 20,36 | 14,13 | 10,38 | 7,98  | 5,40 | 3,94 | 2,89 | 2,25 | 1,78 | 1,43 | 1,17 | 0,95 | 0,80 | 0,67 | 0,57 | 0,47 |
| 1,94                         | 0,198            | 64,0                      | 1  | 41,96 | 27,03 | 19,28 | 13,92 | 10,44 | 8,23 | 6,76 | 5,62 | 4,68 | 3,98 | 3,37 | 2,91 | 2,51 | 2,19 | 1,94 | 1,74 |      |
|                              |                  |                           | 2  | 41,96 | 27,03 | 19,28 | 13,92 | 10,44 | 8,23 | 6,76 | 5,62 | 4,68 | 3,98 | 3,37 | 2,91 | 2,51 | 2,19 | 1,94 | 1,74 | 1,57 |
|                              |                  |                           | 3  | 41,96 | 27,03 | 19,28 | 13,92 | 10,44 | 8,23 | 6,76 | 5,62 | 4,68 | 3,98 | 3,37 | 2,91 | 2,51 | 2,19 | 1,94 | 1,74 | 1,57 |

Table 4-8 shows the values (type, weight ,support load) for duct that will be used to carry the live and the dead loads , consult the number and the length of spans.

| Zwischenaufgabegröße > 80 mm |                  |                           | Zulassung, gleichmäßig verteilte Belastung in kN/m² bei einer Stützweite l in m (inkl. Eigengewicht) |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------------------------------|------------------|---------------------------|--|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Dicke<br>mm                  | Gewicht<br>kN/m² | $l_{\text{max}}$<br>cm/ft | 1,00   | 1,25  | 1,50  | 1,75  | 2,00  | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 |      |
| 0,68                         | 0,065            | 18,5                      | 1  | 3,95  | 5,75  | 3,98  | 2,98  | 2,28 | 1,93 | 1,50 | 1,35 | 1,15 | 0,99 | 0,88 | 0,75 | 0,67 | 0,59 | 0,53 | 0,48 |
|                              |                  |                           | 2  | 3,95  | 5,75  | 3,98  | 2,98  | 2,28 | 1,93 | 1,50 | 1,31 | 0,98 | 0,72 | 0,68 | 0,48 | 0,39 | 0,33 | 0,28 | 0,23 |
|                              |                  |                           | 3  | 3,95  | 5,75  | 3,98  | 2,98  | 2,08 | 1,47 | 1,07 | 0,81 | 0,52 | 0,40 | 0,35 | 0,32 | 0,28 | 0,22 | 0,18 | 0,16 |
| 0,75                         | 0,078            | 20,8                      | 1  | 11,62 | 7,44  | 5,16  | 3,90  | 2,4  | 2,55 | 2,10 | 1,77 | 1,50 | 1,28 | 1,13 | 0,98 | 0,87 | 0,77 | 0,68 | 0,62 |
|                              |                  |                           | 2  | 11,62 | 7,44  | 5,16  | 3,90  | 2,4  | 2,68 | 2,03 | 1,36 | 1,16 | 0,82 | 0,74 | 0,60 | 0,50 | 0,41 | 0,36 | 0,30 |
|                              |                  |                           | 3  | 11,62 | 7,44  | 5,16  | 3,90  | 2,64 | 1,88 | 1,33 | 1,02 | 0,75 | 0,62 | 0,45 | 0,40 | 0,35 | 0,28 | 0,23 | 0,20 |
| 0,88                         | 0,082            | 25,8                      | 1  | 14,73 | 9,44  | 6,95  | 5,17  | 4,04 | 3,27 | 2,70 | 2,28 | 1,90 | 1,65 | 1,45 | 1,28 | 1,11 | 0,98 | 0,88 | 0,80 |
|                              |                  |                           | 2  | 14,73 | 9,44  | 6,95  | 5,17  | 4,04 | 3,27 | 2,51 | 1,98 | 1,45 | 1,14 | 0,91 | 0,74 | 0,61 | 0,51 | 0,43 | 0,37 |
|                              |                  |                           | 3  | 14,73 | 9,44  | 6,95  | 4,88  | 3,77 | 2,78 | 1,97 | 1,36 | 0,97 | 0,70 | 0,61 | 0,50 | 0,41 | 0,34 | 0,29 | 0,24 |
| 1,00                         | 0,104            | 30,4                      | 1  | 17,82 | 11,41 | 8,15  | 5,85  | 4,93 | 3,98 | 3,28 | 2,75 | 2,32 | 2,00 | 1,74 | 1,52 | 1,34 | 1,20 | 1,07 | 0,96 |
|                              |                  |                           | 2  | 17,82 | 11,41 | 8,15  | 5,35  | 4,93 | 3,86 | 2,99 | 2,23 | 1,72 | 1,36 | 1,06 | 0,88 | 0,72 | 0,60 | 0,51 | 0,43 |
|                              |                  |                           | 3  | 17,82 | 11,41 | 8,15  | 3,76  | 3,86 | 2,71 | 1,98 | 1,48 | 1,14 | 0,50 | 0,72 | 0,60 | 0,46 | 0,40 | 0,34 | 0,29 |
| 1,25                         | 0,133            | 39,4                      | 1  | 24,65 | 15,78 | 11,56 | 8,1   | 6,93 | 5,68 | 4,59 | 3,94 | 3,21 | 2,75 | 2,40 | 2,12 | 1,87 | 1,68 | 1,49 | 1,34 |
|                              |                  |                           | 2  | 24,65 | 15,78 | 11,56 | 8,1   | 6,93 | 4,76 | 3,74 | 2,91 | 2,22 | 1,76 | 1,46 | 1,4  | 0,94 | 0,78 | 0,66 | 0,55 |
|                              |                  |                           | 3  | 24,65 | 15,78 | 11,56 | 7,46  | 4,98 | 3,5  | 2,58 | 1,92 | 1,48 | 1,16 | 0,62 | 0,76 | 0,62 | 0,52 | 0,44 | 0,37 |
| 1,50                         | 0,156            | 47,5                      | 1  | 31,83 | 20,80 | 15,19 | 11,55 | 9,06 | 7,28 | 5,98 | 4,70 | 4,22 | 3,62 | 3,4  | 2,75 | 2,42 | 2,15 | 1,92 | 1,73 |
|                              |                  |                           | 2  | 31,83 | 20,80 | 15,19 | 11,56 | 9,04 | 6,98 | 4,93 | 4,48 | 3,90 | 3,11 | 1,69 | 1,57 | 1,19 | 0,94 | 0,79 | 0,67 |
|                              |                  |                           | 3  | 31,83 | 20,80 | 14,28 | 9,00  | 6,00 | 4,23 | 3,09 | 2,34 | 1,73 | 1,40 | 1,12 | 0,91 | 0,75 | 0,63 | 0,53 | 0,45 |

**Load calculation :**

**1-Dead load :**

1-load of galvanized steel sheet= $\frac{0.6}{1000} * 75 = 0.05kKN/m^2$

2-Dead load of heat insulation = $0.1m*1kn/m^3=0.1KN/m^2$

3-Sheet metal with thickness of 0.75mm = $0.078KN/m^2$

→ Total dead load= $0.228KN/m^2$

**2-Snow load :**

Depending on the table of the snow load which it depends on the height of the building over the sea level which is 920m, the snow load is :

$$S_i = \frac{h-400}{400}$$

$$S_i = \frac{920-400}{400} = 1.3KN/m^2$$

→ Total snow load= $1.3KN/m^2$

→ Total load ( $q_t$ =dead load +snow load = $0.228+1.3=1.528KN/m^2$ )

From the table (4-8) the bearing load of sheet metal is 5.16 KN/m<sup>2</sup>

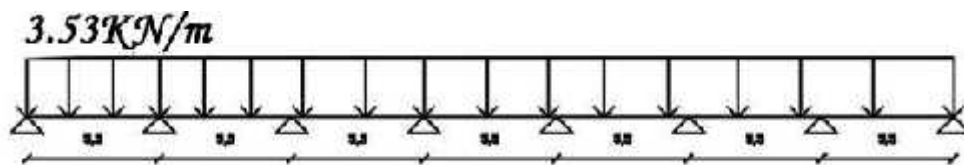
$$Q_u = 5.16 KN/m^2 > q_t = 1.528 KN/m^2 \dots ok$$

**Note:** the members are A36 ( $F_Y=36$  ksi and  $F_u=58$  ksi)

By using the previous dead and snow loads determine the max reaction on the purlins , and then apply these values as a linear on the length of the purlin.

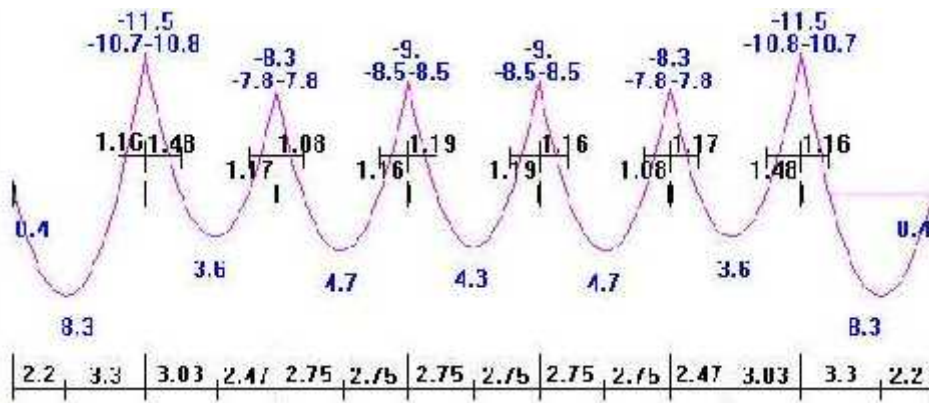
- **Design of purlins:**

$$Q_u = 1.5(1.2D.L+1.6S) = 1.5(1.2*0.228+1.6*1.3) = \boxed{3.53 KN/m^2}$$



(Figure 4- 26:Statically system for purlins)

-Design of moment:



(Figure 4- 27: Moment envelop for purlins)

$$M_u = 11.5 \text{ kn.m} = \frac{11.5}{4.448} * 1000 * \frac{1}{25.4} = 101.8 \text{ kip.in}$$

$$\phi_b M_b \leq M_u$$

$$0.9 * 36 * Z_x = 101.8 \text{ kip.in} \Rightarrow Z_x = 3.14 \text{ in}^3$$

$$\text{Select HSS } 3 \times 3 \times \frac{3}{8} \Rightarrow Z_x = 3.25 \text{ in}^3$$

$$\frac{b}{t} = 5.6, \frac{h}{t} = 5.6$$

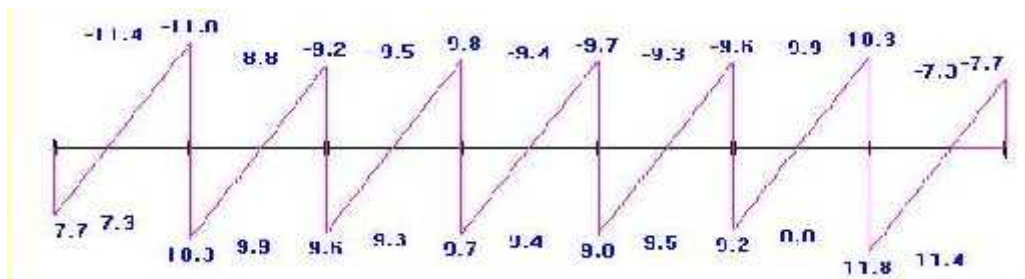
Check compact:

$$\lambda_p = 1.12 \sqrt{\frac{E}{F_y}} = 1.12 \sqrt{\frac{28000}{36}} = 31.3$$

$$\lambda_r = 1.40 \sqrt{\frac{E}{F_y}} = 1.40 \sqrt{\frac{28000}{36}} = 39.1$$

$$\frac{b}{t} = 5.6 < \lambda_p = 31.3 \text{ , .... compact section}$$

-Design of shear:



(Figure 4- 28: Shear envelop for purlins)

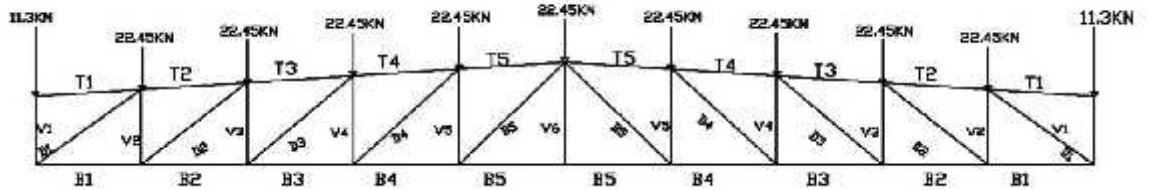
$$v_u = 11.4 \text{ kn} = \frac{11.4}{4.448} * 1000 = 2.56 \text{ kip}$$

$$\phi_v v_b \leq v_u$$

$$0.9 \cdot 0.6 \cdot f_y \cdot d \cdot t_w = 2.7 \text{ kip}$$

$$0.9 \cdot 0.6 \cdot 36 \cdot 3 \cdot \frac{3}{8} = 21.87 \text{ kip} > 2.56 \text{ kip} \dots \text{OK}$$

- Design the member of the truss :



(Figure 4- 29:Truss system)

The truss consist of four types of members :

1) The vertical member (v)

These member are under compression Force :

| NO .of member | Value of compression force |        |
|---------------|----------------------------|--------|
|               | Kn                         | Kips   |
| V1            | 19.37                      | 4.355  |
| V2(max)       | 91.90                      | 20.662 |
| V3            | 55.44                      | 12.46  |
| V4            | 20.90                      | 4.699  |
| V5            | 10.46                      | 2.352  |
| V6            | 0.91                       | 0.20   |

Table :Vertical member forces

2) The Diagonal member (D)

These member are under tension force :

| NO .of member | Value of tension force |        |
|---------------|------------------------|--------|
|               | Kn                     | Kips   |
| D1(max)       | 227.14                 | 51.067 |
| D2            | 150.37                 | 33.807 |
| D3            | 85.77                  | 19.284 |
| D4            | 31.64                  | 7.114  |
| D5            | 14.0                   | 3.148  |

Table :diagonal member forces

3) The top member (T)

These member are under compression Force :

| NO .of member | Value of compression force |        |
|---------------|----------------------------|--------|
|               | Kn                         | Kips   |
| T1            | 4.90                       | 1.102  |
| T2            | 193.68                     | 43.545 |
| T3            | 313.88                     | 70.569 |
| T4            | 379.76                     | 85.382 |
| T5(max)       | 402.69                     | 90.537 |

Table :Top member forces

#### 4) The bottom member (B)

These member are under Tension Force :

| NO .of member | Value of tension force |        |
|---------------|------------------------|--------|
|               | Kn                     | Kips   |
| B1            | 187.85                 | 42.235 |
| B2            | 310.55                 | 69.821 |
| B3            | 377.95                 | 84.974 |
| B4(max)       | 402.02                 | 90.386 |
| B5            | 391.94                 | 88.119 |

Table :bottom member forces

*Design of tension member:*

1<sup>st</sup>) Diagonal members :

Max. value of tension =227.14 Kn (51.067 Kips)

**Check :**

- **Tensile yielding:**

$$P_u = \phi_t F_y A_g$$

$$A_g = 51.067 / 0.9 \times 36 = 1.58 \text{ in}^2$$

Try L3\*2\*3/8 with  $A_g = 1.73 \text{ in}^2$

- **Tensile rupture strength :**

$$\phi_t P_n = 0.75 \times f_u \times A_e$$

$$\phi_t P_n = 0.75 \times 58 \times (0.85 \times 1.73) = 63.97 \text{ Kips} > 51.067 \text{ Kips} \dots \text{ok}$$

2<sup>nd</sup>) Bottom members :

Max. value of tension =402.02 Kn (90.386 Kips)

- **Tensile yielding:**

$$P_u = \phi_t F_y A_g$$

$$A_g = 90.386 / 0.9 \times 36 = 2.79 \text{ in}^2$$

Try W6\*12 with  $A_g = 3.55 \text{ in}^2$

- **Tensile rupture strength :**

$$\phi_t P_n = 0.75 \times f_u \times A_e$$

$$\phi_t P_n = 0.75 \times 58 \times (0.85 \times 3.55) = 131.3 \text{ Kips} > 90.386 \text{ Kips} \dots \text{ok}$$

- *Design of compression member:*

1<sup>st</sup>) vertical members :

Max. value of compression =91.90 Kn (20.662Kips)

Take section member



(Try L3\*3\*3/8 with Ag=2.11 in<sup>2</sup>)

Ag=2.11 in<sup>2</sup>, r<sub>x</sub>=0.91 in, r<sub>y</sub>=0.91 in.

Length of the member = 1.5m(4.92 ft)

-Determine of the reduction factor for slender "Unstiffened element ":

$$\lambda = \frac{b}{t} = \frac{3}{8} = 8$$

$$0.45 \frac{E}{F_y} = 0.75 \frac{29000}{36} = 12.77$$

$$\frac{b}{t} = \frac{3}{8} = 8 < 12.77 \dots Q_s = 1.0$$

$$Q = Q_a \times Q_s = 1.0$$

$$\frac{L}{r_x} = \frac{4.92 * 12}{0.91} = 64.88$$

$$0 < \frac{L}{r_x} < 80$$

$$\frac{k \times l}{r} = 72 + 0.75 * \frac{L}{r_x} = 72 + 0.75 * \frac{12 * 4.92}{0.91} = 120.66$$

$$4.71 \frac{E}{Q_s * f_y} = 4.71 \frac{29000}{1 * 36} = 133.68 > 120.66$$

$$f_e = \frac{\pi^2 \times E}{kl_r^2} = \frac{\pi^2 \times 29000}{(120.66)^2} = 19.66 \text{ ksi}$$

$$F_{cr} = Q \times 0.658 \frac{Q_s f_y}{f_e} \times f_y$$

$$F_{cr} = 1.0 \times 0.658 \frac{36}{19.66} \times 36 = 16.73 \text{ kips}$$

$$\phi P_n = \phi \times f_{cr} \times A_g$$

$$\phi P_n = 0.9 \times 16.73 \times 2.11 = 31.8 \text{ kips} > 20.662 \text{ kips} \dots \text{ok}$$

Note : use L3\*3\*3/8 for both of diagonal and vertical members .

2<sup>nd</sup>) top members :

Max. value of compression = 402.69 kn (90.537 kips)

Assume  $\frac{kl}{r} = 75$

$$4.71 \frac{29000}{36} = 133.68$$

$$f_e = \frac{\pi^2 \times E}{(kl/r)^2} = \frac{\pi^2 \times 29000}{(75)^2} = 50.88 \text{ ksi}$$

$$F_{cr} = Q \times 0.658^{(Qf_y/f_e)} \times f_y$$

$$F_{cr} = 1 \times 0.658^{(1 \times 36/50.88)} \times 36 = 26.77 \text{ kips}$$

$$\frac{Kl}{r} = \frac{1 \times 12 \times 4.92}{r} = 75 \rightarrow r = 0.787$$

$$A_g = \frac{pu}{\phi F_{cr}} = \frac{90.537}{0.9 \times 26.77} = 3.76 \text{ in}^2$$

Use W8\*15 with  $A_g = 4.44 \text{ in}^2$

- **Design of weld:**

The calculation of weld based on the following :

- 1) Fillet weld is used.
- 2) The plates are A36 ( $f_y = 36 \text{ ksi}, F_u = 58 \text{ ksi}$ )
- 3) The plate thickness is ( $t = 0.5 \text{ in}$ )
- 4) The electrodes having  $F_{Exx} = 70 \text{ ksi}$
- 5) The shielded metal arc welding (SMAW) is used.

1<sup>st</sup>) Design of weld between the vertical member and the Gusset plate in the corners of the truss:

The section of the vertical member is angle (L3\*3\*3/8),  $A_g = 2.11 \text{ in}^2, y = 0.884$ .

The value of Max. compression in the vertical member is  $V_u = 20.662 \text{ Kips}$ .

$$\text{Max. weld size } (a_{\max}) = t - \frac{1}{16} = \frac{3}{8} - \frac{1}{16} = \frac{5}{16} \text{ in}$$

$$\text{Min. Weld size } (a_{\min}) = \frac{3}{16} \text{ in}$$

$$\text{Use weld size } (a) = \frac{1}{4} \text{ in}$$

- Design strength of weld :

$$\phi \times R_{nw} = \phi \times t \times 0.6 \times F_{Exx}$$

$$\phi \times R_{nw} = 0.75 \times (0.707 \times 1/4) \times 0.6 \times 70 = 5.57 \text{ kips}$$

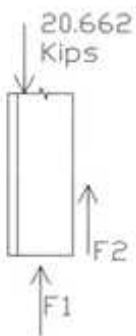
- Design strength of base material :

$$\phi \times R_n = \phi \times (0.6 \times f_y) \times t = 1.0 \times 0.6 \times 36 \times \frac{3}{8} = 8.1 \text{ kips} > 5.57 \text{ kips} \dots \text{ok}$$

Or

$$\phi \times R_n = \phi \times (0.6 \times f_u) \times t = 0.75 \times 0.6 \times 58 \times \frac{3}{8} = 9.79 \text{ kips} > 5.57 \text{ kips} \dots \text{ok}$$

$$f_1 = 5.57 \times 3 = 16.71 \text{ kips}$$



(Figure 4- 30:) weld between vertical member and gusset plate)

$$f_2 = 20.662 - 16.71 = 3.952 \text{ kips}$$

$$lw_2 = \frac{f_2}{\phi \times R_{nw}} = \frac{3.952}{5.57} = 0.71 \text{ in} \dots \text{use } 1.0 \text{ in}$$

2<sup>nd</sup>) Design of weld between the diagonal member and the gusset plate:

- The section of the diagonal member is angel ( L3\*3\*3/8 )
- For the vertical member use the same size and dimension of weld for the previous vertical member.

The value of Max. Tension in the diagonal member is  $T_u = 51.1 \text{ kip}$ .

$$\text{Max. weld size } (a_{\max}) = t - \frac{1}{16} = \frac{3}{8} - \frac{1}{16} = \frac{5}{16} \text{ in}$$

$$\text{Min = Weld size } (a_{\min}) = \frac{3}{16} \text{ in}$$

$$\text{Use weld size } (a) = \frac{1}{4} \text{ in}$$

- Design strength of weld :

$$\phi \times R_{nw} = \phi \times t \times 0.6 \times F_{Exx}$$

$$\phi \times R_{nw} = 0.75 \times (0.707 \times 1/4) \times 0.6 \times 70 = 5.57 \text{ kips}$$

- Design strength of base material :

$$\phi \times R_n = \phi \times (0.6 \times f_y) \times t = 1.0 \times 0.6 \times 36 \times \frac{3}{8} = 8.1 \text{ kip} > 5.57 \text{ kip} \dots \text{ok}$$

Or

$$\phi \times R_n = \phi \times (0.6 \times f_u) \times t = 0.75 \times 0.6 \times 58 \times \frac{3}{8} = 9.79 \text{ kip} > 5.57 \text{ kip} \dots \text{ok}$$

$$F_3 = 3 \times 5.57 = 16.71 \text{ kips}$$

$$M \text{ at } F_1 = 0$$

$$= 16.71 \times 1.5 + F_2 \times 3 - 51.1 \times (3 - 0.884) = 0$$

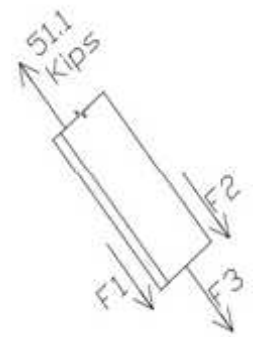
$$F_2 = 27.69 \text{ kips}$$

$$F_1 = 51.1 - 16.71 - 27.69 = 6.7 \text{ kips}$$

$$lw_1 = \frac{f_1}{\phi \times R_{nw}} = \frac{6.7}{5.57} = 1.21 \text{ in} \dots \text{use } 1.5 \text{ in}$$

$$lw_2 = \frac{f_2}{\phi \times R_{nw}} = \frac{27.69}{5.57} = 4.97 \text{ in} \dots \text{use } 5 \text{ in}$$

Check for rupture



(Figure 4- 31:weld between diagonal member and gusset plate)

$$L = \frac{(5 + 1.5)}{2} = 3.25$$

$$U = 1 - \frac{x}{l} = 1 - \frac{0.884}{3.25} = 0.728$$

$$\phi t P_n = 0.75 * f_u * A_e$$

$$\phi t P_n = 0.75 * 58 * 0.728 * 2.11 = 66.82 \text{ kips} > 51.1 \text{ kips} \dots \text{ok}$$

3<sup>rd</sup>) Design of weld between the bottom member and the gusset plate:

The section of the bottom member is angel (W6\*12)

$$11 / 2.54 = 4.33 \text{ in}$$

$$R_u = \sqrt{(R_v + R_y)^2 + (R_h + R_x)^2}$$

$$R_v = \frac{P_y}{L} = 0$$

$$R_h = \frac{P_x}{L} = \frac{20.662}{14.76 * 2} = 0.7 \text{ kip/in}$$

$$I_p = 2 * \frac{14.76^2}{12} = 535.93 \text{ in}^3$$

$$R_x = \frac{M * Y}{I_p} = 0 \dots y = 0$$

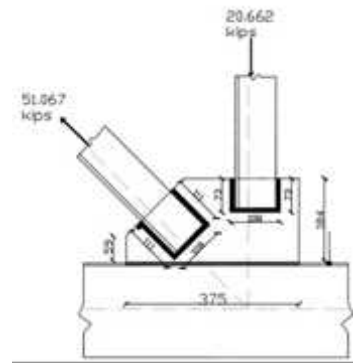
$$R_y = \frac{M * x}{I_p} = \frac{20.662 * (\frac{4.33}{2})}{535.93} = 0.1$$

$$R_u = \sqrt{(0 + 0.1)^2 + (0.7 + 0)^2} = 0.71 \text{ kip/in}$$

$$\phi * R_{nw} = R_u$$

$$0.75 * (0.707a) * 0.6 * 70 = 0.71 \dots a = 0.032 \text{ in}$$

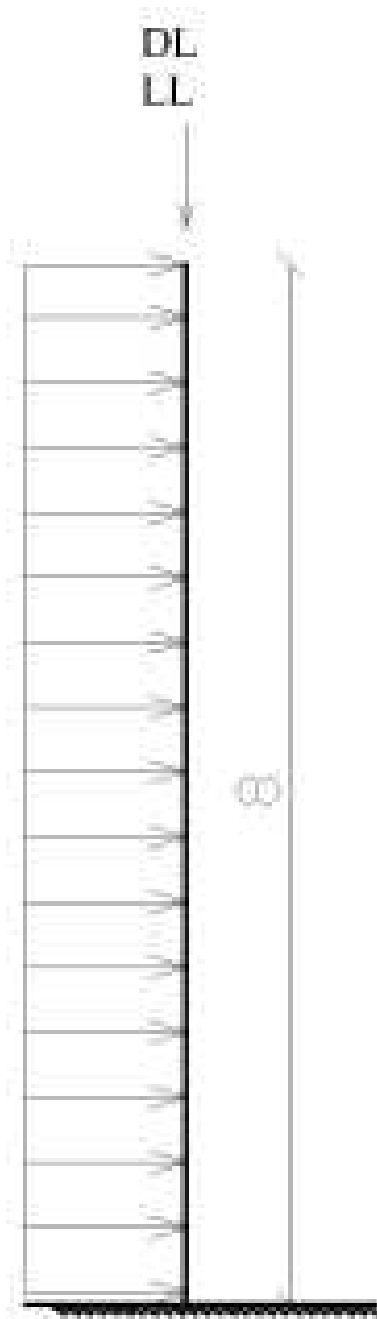
$$\text{Take } a = \frac{2}{16} \text{ in}$$



(Figure 4- 32:weld between gusset plate and bottom member)

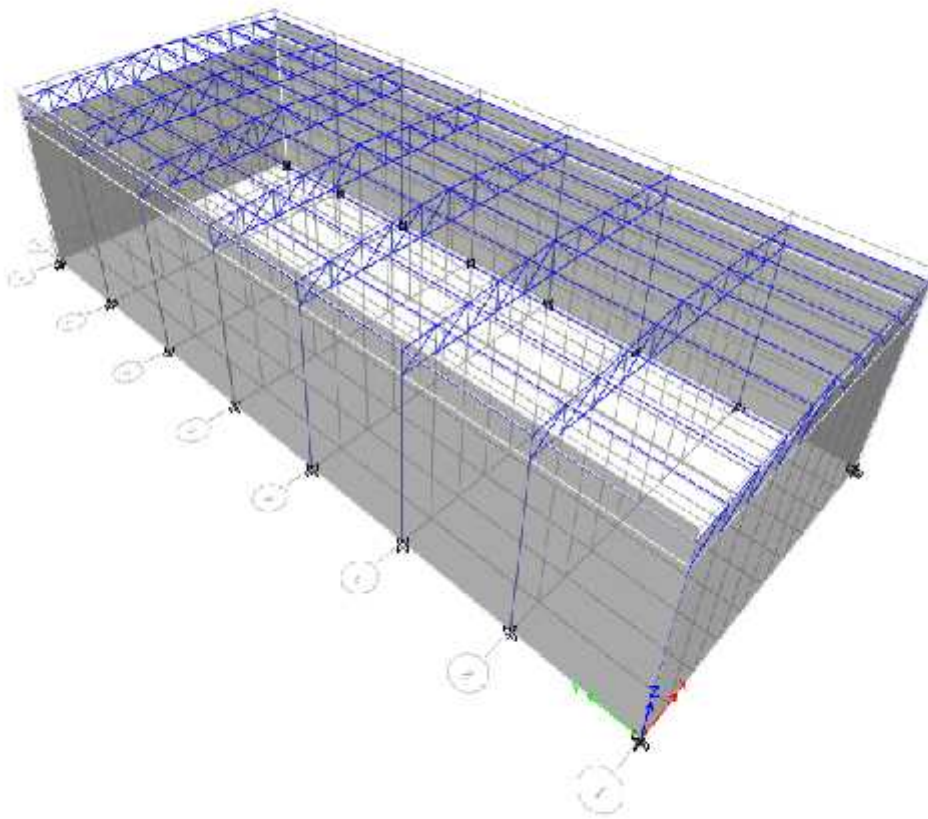
**(4.5.2) Pos./CS/: Design of Steel Truss Column.**

4-5-2-1 System and Loading:



(Figure 4- 33: Steel truss Column System )

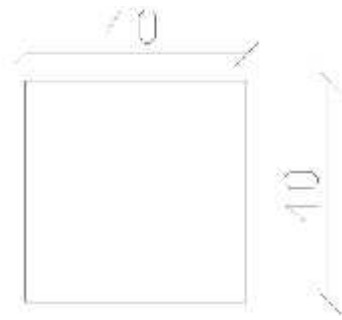
ETABS 3D Analysis :



(Figure 4- 34:Etabs Model)

4-5-2-2 Section:

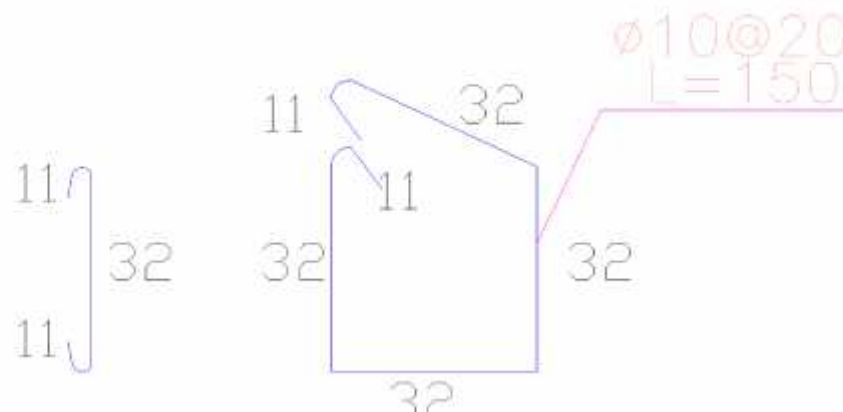
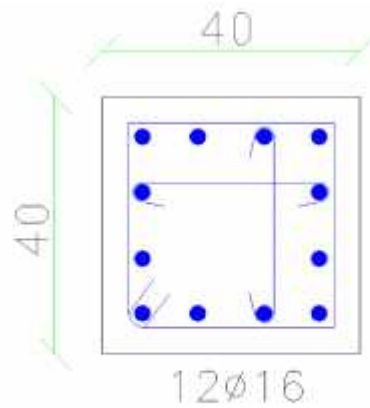
we choose square section for this column and its dimension is 40\*40 cm



#### 4-5-2-3 Design:

By using ETABS program design we define the section and enter the load and get the design.

We use 12 Ø16 .



(Figure 4- 35:Steel Truss Column Design)

### **(4.5.3) Pos./F/: Design of Foundation.**

#### **4-5-3-1 materials:**

$$f'_c = 24MPa$$

$$f_y = 420MPa$$

#### **4-5-3-2 loading:**

-vertical load from truss:

$$P_u = 150KN$$

-Lateral load (wind load):

$$\text{Wind load} = 2.04kn/m$$

The value of moment from wind load :

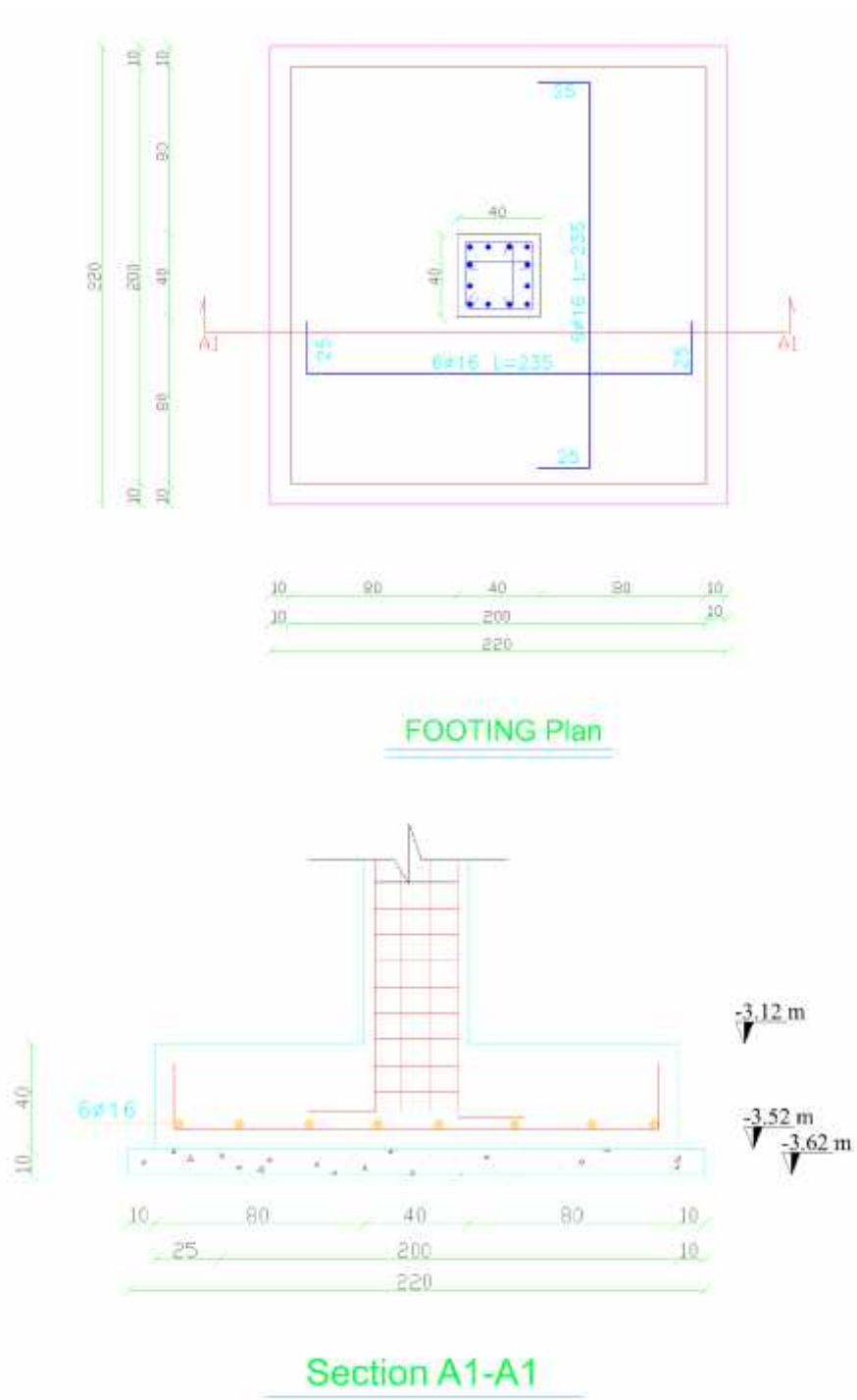
$$P_{W,L} = 5.1 * 0.8 * 0.5 = 2.04KN/m \text{ at the column}$$

$$M = 2.04 * 8 * 4 = 65.3 \text{ kN.m}$$



### 4-5-3-3 Design:

By using Atir program design we define the section and enter the load and get the design.



(Figure 4- 36:Steel foundation)