

التصميم الإنشائي " منشأ لذوي الاحتياجات الخاصة "

مدينة حلحول.

فريق العمل

ضياء سمير عادي

ونام بسام قطيط

فراس غيث

:

. سفيان الترك .

تقرير

مقدم إلى دائرة الهندسة المدنية والمعمارية في كلية الهندسة والتكنولوجيا

ة بوليتكنك فلسطين

على درجة البكالوريوس في الهندسة تخصص هندسة المباني



كلية الهندسة و التكنولوجيا دائرة الهندسة المدنية و المعمارية

جامعة بوليتكنك فلسطين

الخليل- فلسطين

-

شهادة تقييم مقدمة مشروع التخرج

جامعة بوليتكنك فلسطين

الخليل – فلسطين



التصميم الإنشائي " منشأ لذوي الاحتياجات الخاصة "

مدينه حلحول.

فريق العمل

ضياء سمير عادي

ونام بسام قطيط

فراس غيث

بناء على توجيهات الأستاذ المشرف على المشروع وبموافقة جميع أعضاء اللجنة الممتحنة، تم تقديم هذا المشروع إلى دائرة الهندسة المدنية والمعمارية في كلية الهندسة والتكنولوجيا للوفاء الجزئي بمتطلبات الدائرة لدرجة البكالوريوس.

توقيع رئيس الدائرة

توقيع مشرف المشروع

. غسان دويك

. سفيان الترك

.....

.....

-

الإهداء

إلى...المعلم الأول سيد البشرية.... رسولنا محمد بن
عبدالله [عليه السلام].

إلى....من هم أحق منا بالحياة إلى.....الشهداء

إلى....الأسود الرابضة خلف القضبان

إلى من كسروا قيد السجان إلىالأسرى

إلى....أنشودة الصغر وقدوة الكبر إلى.....أبي العزيز

إلى....نبيع العطاء وسيل الحنان إلى.....أمي
العزيزة

إلى....عنوان سعادتني إلى.....إخوتي الأعداء

إلى....هبة السماء إل.....أصدقائي الأوفياء

إلى....الشموع المحترقة لإنارة الدرب إلى.....أساتذتي

إلى....من عرفتهم في زمن قل فيه الأخيار.....زملائي و
زميلاتي

إلى....منهل العلم إلى.....

إلى....من أحبني وأحبه

نهدي هذا البحث

فريق العمل

الشكر والتقدير

إن الشكر والمنة لله وحدة كما يليق بجلال وجهه وعظيم سلطانه أولا وأخيرا .

نتقدم بجزيل الشكر والامتنان

إلى جامعتنا العزيزة ...جامعة بوليتكنك فلسطين .

إلى كلية الهندسة والتكنولوجيا.

إلى دائرة الهندسة المدنية والمعماريةبطاقتها التدريسي و الإداري .

إلى المشرف على هذا المشروع المهندس...سفيان الترك .

إلي من دعمنا في جميع مراحل حياتنا أهلنا الأحباء.

إلى كل من ساهم في انجاز هذا البحث المتواضع .

فريق العمل

التصميم الإنشائي " منشأه لذوي الاحتياجات الخاصة "

مدينه حلحول.

فريق العمل

ضياء سمير عادي

ونام بسام قطييط

فراس غيث

جامعة بوليتكنك فلسطين -

سفيان الترك

يمكن تلخيص هدف صميم الإنشائي لجميع العناصر الإنشائية التي يحتويها العقودات وجسور وأعمدة وأساسات والجدران وغيرها من العناصر الإنشائية.

ذوي الاحتياجات الخاصة حيث يتكون من فطابق التسوية يحوي على مساحات تحتاجه المنشأة من خدمات مثل غرفة كهرباء وغرفة غسيل تنظيف وصيانة للتأهيل و غرف للموظفين ومكاتب وقاعات ونتيجة لكبير حجم ووجود تنوع في شكله فسيتم استخدام من العناصر الإنشائية مثل تنوع العقودات في المبنى واستخدام الجسور المتدلية حتى تحمل الاحمال في المسافات البعيدة بين الاعمدة والتي ستستخدم في المبنى لتجنب تعطيل الحركة منطقة تحتاج لتصميم Truss حتى يتم اخراج المبنى حسب ما هو مصمم معماريا وما يميز تصميمه المعماري عن غيره هو طريقة ترابط الكتل ببعضها والفكرة المعمارية المنبثق منها المشروع .

من الجدير بالذكر انه الكود الأردني لتحديد الأحمال الحية ولتحديد أحمال الزلازل تم من الجدير بالذكر انه (U.B.C- 97)، أما بالنسبة للتحليل الإنشائي وتصميم الكود الأمريكي (ACI_318- 08) ولا بد من الإشارة إلى انه تم الاعتماد على بعض البرامج الحاسوبية مثل Atir12, Autocad2010, Office2010, : غيرها.

نتمنى بعد إتمام المشروع أن نكون قادرين على تقديم التصميم الإنشائي لجميع العناصر الإنشائية

وبعد تصميم هذا المشروع وعمل كل ما تم ذكره يتوقع أن نخلص إلى عدد من النتائج والتوقعات تتمثل في ربط المعلومات التي تم دراستها في المساقات المختلفة ، تحليل وتصميم جميع العناصر الإنشائية وبيان تأثير كل عنصر من العناصر على الآخر، ومن ثم عمل المخططات الإنشائية التنفيذية بشكل كامل ومفصل لكل منها.

والله ولي التوفيق

Prepared by

Wiaam Iqtet

Diya Adi

Feras gath

Palestine Polytechnic University -2012

Supervisor

Eng .Sufian Alturk

Abstract

Objective of the project can be summarized in the structural design of all structural elements contained in the project, slabs, beams, columns and foundations, walls and other structural elements.

It is worth mentioning the code has been used to determine the Jordanian live loads, seismic loads and to determine the use of UBC-97)), As for the structural analysis and design of sections has been the use of the U.S. Code (ACI_318-08), It must be pointed out that he was relying on some computer programs such as: Autocad2010, Office2010, Atir12.

We hope after the completion of the project to be able to provide structural design for all structural elements of the building is complete.

After designing this project and the work of what has been said is expected to conclude a number of results and projections is to link the information that has been studied in the courses different, and the analysis and design of all structural elements and the statement of the impact of each of the elements on the other, and then the work of structural plans of the Executive are Full and detailed for each.

God grants success.

فهرس المحتويات

I	صفحة تقرير المشروع
II	صفحة شهادة تقييم
III	صفحة الإهداء
IV	ة الشكر والتقدير
V	صفحة الملخص باللغة العربية
VII	ة الانجليزية
IX	فهرس المحتويات
XII	List of abbreviations
XIV	فهرس الجداول
XV	فهرس الأشكال
XVI	List of Figures
1	:
2	-1
2	- أهداف المشروع
3	-
3	-
3	-
3	-
3	-
4	-
5	:
6	-
6	-
6	-
7	- - أهمية الموقع
8	- - حركة الشمس والرياح
8	- -
8	-
8	- - طابق التسوية
9	- -
12	- -
15	- -
15	-
17	- الواجهات
17	- - الواجهة الشمالية
18	- - الواجهة الجنوبية
18	- - الواجهة الشرقية
18	- - الواجهة الغربية
19	-
19	-
19	-

20	:	
21		-
21	هدف التصميم الإنشائي	-
21	مراحل التصميم الإنشائي	-
22		-
22	الأحمال الميتة	- -
22	الأحمال الحية	- -
23	الأحمال البيئية	- -
23	ل الرياح	- - -
25		- - -
25		- - -
26	الاختبارات العملية	-
26	العناصر الإنشائية المكونة للمبنى	-
26		- -
26		- - -
27	عقدات العصب ذات الاتجاهين	- - -
28		- - -
28	(Flat Plate)	- - -
29		- -
29		- -
30		- -
31		- -
32		- -
33	(Expansion Joints)	-
34	(Truss)	-
34		-
2	: النتيج و التوصيات	
3		.
113		.
114	التوصيات	.

<u>Subject</u>	<u>Page</u>
Chapter 4 : Structural Analysis and Design	35
4-1 Introduction	36

4-2	Factored Loads	37
4-3	Slab thickness Calculation	37
4-4	Load Calculation	37
4-5	Design of Topping	39
4-6	Design of Rib(1)	40
4-7	Design of beam (B5)	45
4-8	Design of two-way ribbed slab	56
4-9	Design of one-way solid slab for stair	63
4-10	Design of circular short column (5)	67
4-11	Design of long column (c18) in ground floor	69
4-12	Design of truss column	72
4-13	Design of bunching (two-way shear at an interior column in flat plate)	74
4-14	Design of stair(2)	76
4-15	Basement wall	83
4-16	Truss design	86
4-17	Design of isolated footing (F5)	104
4-18	Design of shear wall	109

List of Abbreviations

- **Ac** = area of concrete section resisting shear transfer.
- **As** = area of non-prestressed tension reinforcement.

- A_s = area of non-prestressed compression reinforcement.
- A_g = gross area of section.
- A_v = area of shear reinforcement within a distance (S).
- A_t = area of one leg of a closed stirrup resisting tension within a (S).
- b = width of compression face of member.
- b_w = web width, or diameter of circular section.
- C_c = compression resultant of concrete section.
- C_s = compression resultant of compression steel.
- DL = dead loads.
- d = distance from extreme compression fiber to centroid of tension reinforcement.
- E_c = modulus of elasticity of concrete.
- f_c = compression strength of concrete .
- f_y = specified yield strength of non-prestressed reinforcement.
- h = overall thickness of member.
- L_n = length of clear span in long direction of two- way construction, measured face-to-face of supports in slabs without beams and face to face of beam or other supports in other cases.
- LL = live loads.
- L_w = length of wall.
- M = bending moment.
- M_u = factored moment at section.
- M_n = nominal moment.
- P_n = nominal axial load.
- P_u = factored axial load
- S = Spacing of shear in direction parallel to longitudinal reinforcement.
- V_c = nominal shear strength provided by concrete.

- V_n = nominal shear stress.
- V_s = nominal shear strength provided by shear reinforcement.
- V_u = factored shear force at section.
- W_c = weight of concrete.
- W = width of beam or rib.
- W_u = factored load per unit area.
- Φ = strength reduction factor.
- ϵ_c = compression strain of concrete = 0.003.
- ϵ_s = strain of tension steel.
- ϵ'_s = strain of compression steel.
- ρ = ratio of steel area .

فهرس الجداول

4	(/) للمشروع خلال السنة الدراسية)	-
22	الكثافة النوعية للمواد المستخدمة	-
22	الأحمال الحية لعناصر المبنى	-
23	سرعة وضغط الرياح اعتمادا على الكود الألماني	-
25		-
38	Calculation of the Total load for Rib(1)	-
59	Calculation of two-way dad load	2-4
89	Sheet metal for 2 and 3 spans	3-4
90	Vertical member forces	4-4
91	Top member forces	5-4
91	Diagonal member forces	6-4
91	Bottom member forces	7-4
98	HSS dimension and properties	a-8-4
99	HSS dimensions and properties	b-8-4
100	w- shapes	a-9-4
101	w- shapes	b-9-4
102	Angles	a-10-4
103	Angles	b-10-4

فهرس الأشكال

7		-
9	مسقط طابق التسوية	-
9		-
10		-
11		-
11		-
12		-
12		-
13		-
14		-
14		-
15		-
15		-
16		-
16		-
17		-
17	الواجهة الشمالية	-
18	الواجهة الجنوبية	-
18	الواجهة الشرقية	-
18	الواجهة الغربية	-
19		-
24	تأثير الرياح على المباني من حيث ارتفاع المبنى والبيئة المحيطة به	-
27		-
27	العقدات ذات العصب باتجاهين	-
28	العقدات المصمته ذات الاتجاه الواحد	-
28	Flat Plate	-
29		-
30		-
31		-
32		-
33		-
34		1 -

List of Figures

Figure #

Page

Description

4-1	Spans Length of Rib(1)	37
4-2	Spans Length of Rib(1)	41
4-3	Rib(1) envelop	42
4-4	Beam (5) envelop	47
4-5	Two-way ribbed slab	57
4-6	Moment and shear diagrams	66
4-7	Column section	70
4-8	Interaction diagram	72
4-9	Static system of truss column	74
4-10	Punching area	75
4-11	Stair plan	77
4-12	Moment and shear on flight	79
4-13	Moment and shear on landing	82
4-14	Basement wall	84
4-15	Static system	84
4-16	Shear and moment diagram	85
4-17	Cross-section of sheet metal	87
4-18	Static system for purlins	88
4-19	Moment envelope for purlins	89
4-20	Shear envelope for purlins	89
4-21	Support reaction for purlins	90
4-22	Truss system	90
4-23	Weld forces vertical member	94
4-24	Weld forces on diagonal member	96
4-25	Weld between gusset plate and bottom member	97
4-26	Footing (5)	104
4-27	One-way shear tributary area	104
4-28	Two-way shear tributary area	105
4-29	Section and plan of footing 5	108
4-30	Moment shear diagram	109

أهداف المشروع.

-
تناولنا بصفة عامة - الهندسة هي الجسد الذي يجمع بين التقنية
- والمعرفة فهي النشاط الاحترافي الذي يستخدم التخيل والحكمة
والذكاء في تطبيق العلوم والتكنولوجيا والرياضيات و الخبرة العملية لكي تستطيع
تصمم وتنتج وتدير العمليات التي تتناسب واحتياجات البشرية .

فالهندسة المدنية عموما هي الوسيلة الوحيدة التي تجعل من العالم مكانا انساب
للعيش فيه .

وهندسة المباني خصوصا هي الهندسة التي تعتني بجانب توفير المسكن المطلوب
بالمواصفات المطلوبة وبالجودة المطلوبة وبالموارد المتاحة لكل فرد على هذه البسيطة.

المهندس المدني هو الذي يقوم بالتصميم والتنفيذ - على التنفيذ للمشروعات
ويكمن دوره الفعال في ارتباط عمله ارتباطا وثيقا .

والمهندس هو من يصمم وينشئ الملاذ الآمن لرجل عائد إلى بيته بعد يوم طويل
مرهق ومتعب وهو ذاته من يجمع الناس تحت سقف واحد في حدث موسيقي هنا وآخر
رياضي هناك بكل اختصار المهندس هو من يظهر أو على الأقل من يحاول أن يظهر
الجمال المدفون وراء وجه الطبيعة.

- أهداف المشروع

نأمل من هذا البحث بعد إكماله أن نكون قد وصلنا إلى الأهداف التالية:

. القدرة على اختيار النظام الإنشائي المناسب للمشاريع المختلفة وتوزيع عناصره الإنشائية على

. القدرة على تصميم العناصر الإنشائية المختلفة.

. تطبيق وربط المعلومات التي تم دراستها في المساقات المختلفة .

. إتقان استخدام برامج التصميم الإنشائي ومقارنتها مع الحل اليدوي.

-

تتمثل مشكلة هذا المشروع في التحليل والتصميم الإنشائي لجميع العناصر الإنشائية المكونة لمشروع "منشأة لذوي الاحتياجات الخاصة" الذي تم اعتماده ليكون ميدانا لهذا البحث وفي هذا المجال سيتم تحليل كل عنصر من العناصر الإنشائية مثل البلاطات والأعصاب والأعمدة والجسور... الخ. بتحديد الأحمال الواقعة عليه ومن ثم تحديد أبعادها وتصميم التسليح اللازم لها مع الأخذ بعين الاعتبار عامل الأمان للمنشأ ومن ثم سيتم عمل المخططات التنفيذية للعناصر الإنشائية التي تم تصميمها لإخراج هذا المشروع من حيز الاقتراح إلى حيز التنفيذ .

-

يقتصر العمل لهذا المشروع على الناحية الإنشائية فقط، حيث سيتم العمل خلال الفصلين

من السنة الدراسية -

-

. اعتماد الكود الأمريكي في التصميم الإنشائية المختلفة (ACI-318-08) .

. استخدام برامج التحليل والتصميم الإنشائي مثل (Atir12)

.Microsoft office Word & Power Point

-

يحتوي هذا المشروع على خمسة فصول وهي:

- : يشمل المقدمة العامة ومشكلة البحث و أهدافه....

- : يشمل الوصف المعماري للمشروع.

- : يشمل وصف العناصر الإنشائية

- : التحليل والتصميم الإنشائي للعناصر الإنشائية.

- : النتائج و التوصيات.

(دراسة المخططات المعمارية وذلك للتأكد من صحتها من النواحي المعمارية وتوافقها مع أهداف المشروع مع إجراء كافة التعديلات المعمارية اللازمة عليها، وإكمال النقص الموجود فيها إن وجد.

(دراسة العناصر الإنشائية المكونة للمبنى والآلية الأنسب لتوزيع هذه العناصر كالأعمدة والجسور والأعصاب بشكل لا يصطدم مع التصميم المعماري الموضوع ويحقق الجانب الاقتصادي و عامل الأمان.

(تحليل العناصر الإنشائية والأحمال المؤثرة عليها.

(تصميم العناصر الإنشائية بناء على نتائج التحليل.

(5) التصميم عن طريق برامج التصميم المختلفة.

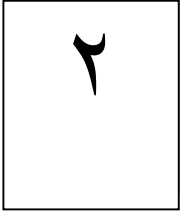
(إنجاز المخططات التنفيذية للعناصر الإنشائية التي تم تصميمها ليخرج المشروع بشكله النهائي المتكامل

والقابل للتنفيذ.

ول التالي يوضح تسلسل أعمال المشروع والزمّن اللازم لكل نشاط.

المرحلة	الزمن المقترح (سبوع)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
اختيار المشروع																																			
دراسة الموقع																																			
جمع المعلومات حول المشروع																																			
دراسة المبنى معماریا																																			
دراسة المبنى الإنشائي																																			
إعداد مقممة المشروع																																			
عرق مقممة المشروع																																			
التحليل الإنشائي																																			
التصميم الإنشائي																																			
إعداد مخططات المشروع																																			
كتابة المشروع																																			
عرض المشروع																																			

(-) الجدول الزمني للمشروع خلال السنة الدراسية (\)



- .
- .
- .
- .
- الواجهات .
- .
- .
- .

تعتبر العمارة أم العلوم الهندسية، وهي ليست وليدة هذا العصر؛ بل هي منذ أن خلق الله تعالى الإنسان الذي أطلق العنان لمواهبه و خواطره، فانتقل بهذه المواهب من حياة الكهوف إلى أفضل صورة من صور الرفاهية، مستغلاً ما وهبه الله من جمال لهذه الطبيعة الخلابة.

وبهذا أصبحت العمارة فن وموهبة وأفكار، تستمد وقودها مما وهبه الله للمعماري من مواهب الجمال. وإذا كان لكل فن أو علم ضوابط وحدود يقف عندها فإن العمارة لا تخضع لأي حد أو قيد، فهي تتأرجح مابين الخيال والواقع؛ والنتيجة قد تكون أبنية متناهية البساطة والصرامة تثير فينا بعض الفضول رغم أنها قد تخبئ لنا العديد من المفاجآت عندما ندخلها ونتفاعل مع تفاصيلها.

وقد يبدو المبنى بسيطاً من الخارج، وكأنه مفكك إلى عدة قطع ضخمة دون الشعور بالاتصال بين هذه القطع؛ مع أنها في حقيقة الأمر متصلة ومتراصة عبر عدة فراغات وجسور. وقد يعتمد المبنى في تركيبته الهندسية اعتماداً كلياً على شكل هندسي منظم كوحدة مكررة في كل أجزاء المبنى، وإن كانت أحياناً تحرف وتقطع لتخرج بتركيبة بصرية لا توحى بارتباطها بالشكل المنتظم.

إن عملية التصميم لأي منشأ أو مبنى تتم عبر عدة مراحل حتى يتم إنجازه على أكمل وجه، تبدأ أولاً بمرحلة التصميم المعماري حيث يتم في هذه المرحلة تحديد شكل المنشأ ويؤخذ بعين الاعتبار تحقيق الوظائف والمتطلبات المختلفة التي من أجلها سيتم إنشاء هذا المبنى، حيث يجري توزيع أولي لمرافقه، بهدف تحقيق الفراغات والأبعاد المطلوبة وتحديد مواقع الأعمدة والمحاور، وتتم في هذه العملية أيضاً دراسة الإنارة والتهوية والحركة والتنقل وغيرها من المتطلبات الوظيفية.

وبعد الانتهاء من مرحلة التصميم المعماري وإخراجها بصورتها النهائية تبدأ عملية التصميم الإنشائي التي تهدف إلى تحديد أبعاد العناصر الإنشائية وخصائصها اعتماداً على الأحمال المختلفة الواقعة عليها والتي يتم نقلها عبر هذه العناصر إلى الأساسات ومن ثم إلى التربة.

المشروع عبارة عن منشأة لذوي الاحتياجات الخاصة في منطقة جنوب شرق لحول ، تجمع بين الأقسام المختلفة للتأهيل من تأهيل وظيفي ومهني وأكاديمي، بالإضافة إلى كونها قادرة على دمج ذوي الاحتياجات الخاصة في مجتمعاتهم ويؤدون دورهم الإنشائي كبقية البشر .

الفكرة مستوحاة من فلسفة الألم الممزوج بالأمل، لا بد ليد الخير ان تزرع شجرة الامل ولا بد لشجرة الصبر ان تطرح ثمارها .

تقوم الفكرة بتجريد التعبير عن الألم بمثلث حاد الزوايا اسود اللون ذو الملمس الخشن والأمل بمستطيلات تحاول الخروج والتحرر من هذا الألم، محاولة مراقصته بلونها الأبيض الناصع لتقضي على الألم ويبقى الأمل مرآة للمستقبل.

لتصميم أي مشروع فإنه ينبغي دراسة الموقع المراد تشييد المبنى فيه بعناية فائقة سواء تعلق ذلك بالموقع الجغرافي أم بتأثير القوى المناخية السائدة في المنطقة. بحيث تصان العناصر القائمة و علاقاتها بالتصميم المقترح في تألف وتناغم لتحقيق التصميم الأمثل.

فلذلك يجب إعطاء فكرة عامة عن عناصر الموقع، من توضيح لمقاسات الأرض المقترحة للبناء، علاقة الموقع بالشوارع والخدمات المحيطة، ارتفاع المباني المحيطة، واتجاه الرياح السائدة والضجيج ومسار الشمس.

الموقع المقترح للمشروع هو جزء مقتطع من ارض واد قبون ،مدينة حلحول ، شمال مدينة الخليل ،جنوب الضفة الغربية،فلسطين تقع قطعة الأرض على هضبة جبلية أثرت في اعتدال مناخها ترتفع ٩٧م عن سطح البحر ، وترتبط بشبكة طرق رئيسية وهي شارع الخليل حلحول وشارع الخليل القدس .



(-)

- - أهمية الموقع :

الشروط العامة لاختيار الموقع :

إن عملية اختيار ارض لإقامة مركز تأهيل لذوي الاحتياجات الخاصة لا تقيم بشكل أساسي لتوفر قطعه الأرض بل بأنها تقيم على أسس ومعايير تساعد في وضع قرار سليم يوجه المشروع إلى ذلك المسلك الذي يضيف على خدمات المشروع وأجزائه صبغه التكامل والتوافق مع النسيج الحضري العام . وفيما يلي عدة نقاط مهمة في عملية اختيار ارض لمركز تأهيل لذوي الاحتياجات الخاصة :

- جغرافيه الموقع : هو الجانب الذي يختص في دراسة موقع الأرض بالنسبة للنسيج العمراني بشكل عام ، وتأثير الموقع على وظيفة المبنى ، ودراسة المناخ وطبوغرافية الأرض .
- شبكة المواصلات : بالإضافة الى تعدد الطرق المؤدية للموقع فهناك طرق فرعية تحيط بالأرض.
- الغطاء النباتي :- هو الجانب الذي يتحدث عن طبيعة الأرض من حيث احتوائها على الغطاء النباتي من أشجار ونباتات .
- أنماط المباني المحيطة : طبيعة المباني المحيطة بقطعة الأرض ونوعها ، تجاريه ،صناعية ، سكنية، أم خدماتية... الخ . وكيفيه تأثير هذه المباني على قطعه الأرض وتأثيرها على المبنى المراد إنشاؤه ، ونوعية مواد البناء المستخدمة في المباني المحيطة وارتفاعاتها إن وجدت .

- - حركة الشمس و الرياح :

تتعرض مدينة لحول إلى الرياح الشمالية الشرقية وهي رياح باردة جدا (جافة) واليهما يعود انخفاض الحرارة في المناطق المرتفعة، كما تتعرض إلى الرياح الجنوبية الغربية وهي رياح محملة بالأمطار والرطوبة، ونظرا لموقعها الجغرافي فإن الرياح الغربية تهب عليها وتصطدم بتيارات دافئة ، وتلتقي تلك القادمة من الشرق بالرياح القادمة من الغرب فتقلل من رطوبتها وتجعلها أكثر انسجاما ، إذ تجعل الهواء معتدلا جافا، كما تهب على المدينة رياح جافة كرياح الخماسين في أواخر فصل الربيع.

إن دراسة حركة الشمس والرياح من العوامل المهمة في تحليل المبنى، فالشمس طاقة مرغوب فيها، وتوجيه المبنى تجاه الشمس مع حمايته من السطوح الواقع عليه من المنطقة الغربية هي وسيلة ناجحة في الحصول على أكبر قدر ممكن من الطاقة الشمسية في أيام البرد، والتقليل من كمية الطاقة المستهلكة للتدفئة، وللرياح تأثير كبير على المباني، فهي تعد حمل أفقي يؤثر على جدران المبنى، وبالتالي على الهيكل الإنشائي له فيجب مراعاة تأثير الرياح والشمس على المبنى ليتم تصميمه بشكل يلبي شروط التصميم المتعلقة بالتهوية.

- - :-

يتراوح معدل الرطوبة في المدينة ٦٤-٨٤% في فصل الشتاء، ولارتفاع المدينة عن سطح البحر أثر في تقليل نسبة الرطوبة التي يحملها الهواء القادم من البحر

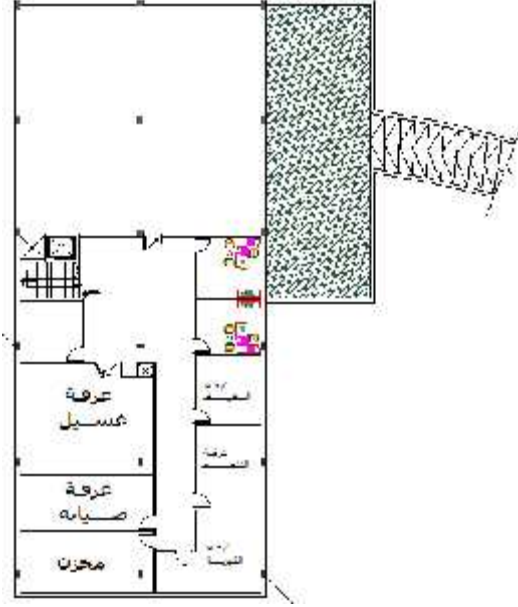
- - :-

يتكون المشروع من أربعة طوابق ذات تنوع خدماتي موزعة وفق التالي :-

- - التسوية :-

(منسوب ١.٠٥-) بمساحة تقدر ب ٧٠١ م^٢.

- يتكون طابق التسوية من غرفة كهرباء ، غرفة صيانة ، مخزن ، غرفة غسيل ، غرفة تنظيف و موقف يتسع لثلاث سيارات ، كما هو موضح في الشكل



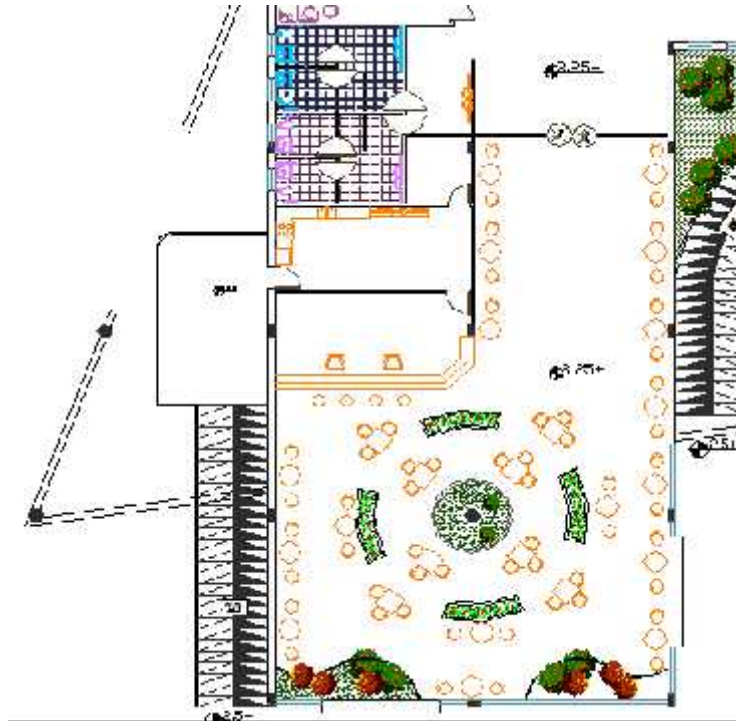
(-) مسقط طابق التسوية.

- -
 (منسوب ٣.٢٥) بمساحة تقدر ب ٣٤٠,٨ م^٢ .

و ينقسم الى خمسة أجزاء:

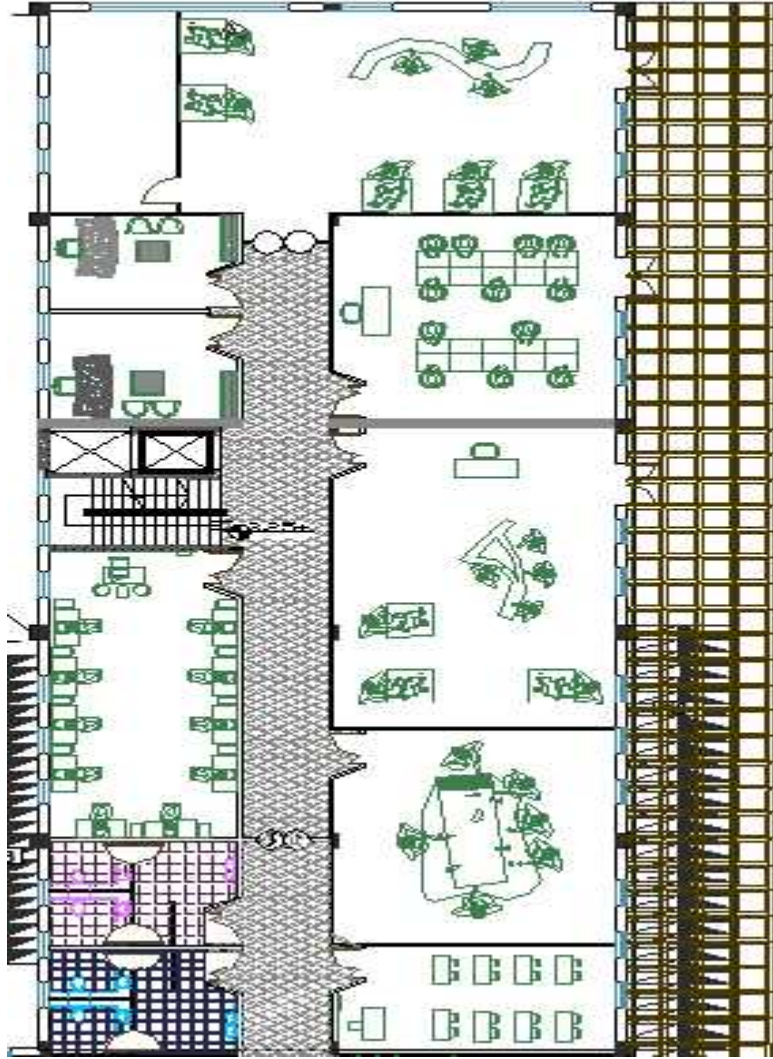
٢-٤-٢- الجزء الشمالي :

و يحتوي على قاعة طعام و مطبخ و مساحته ٤٩٠ م^٢ .



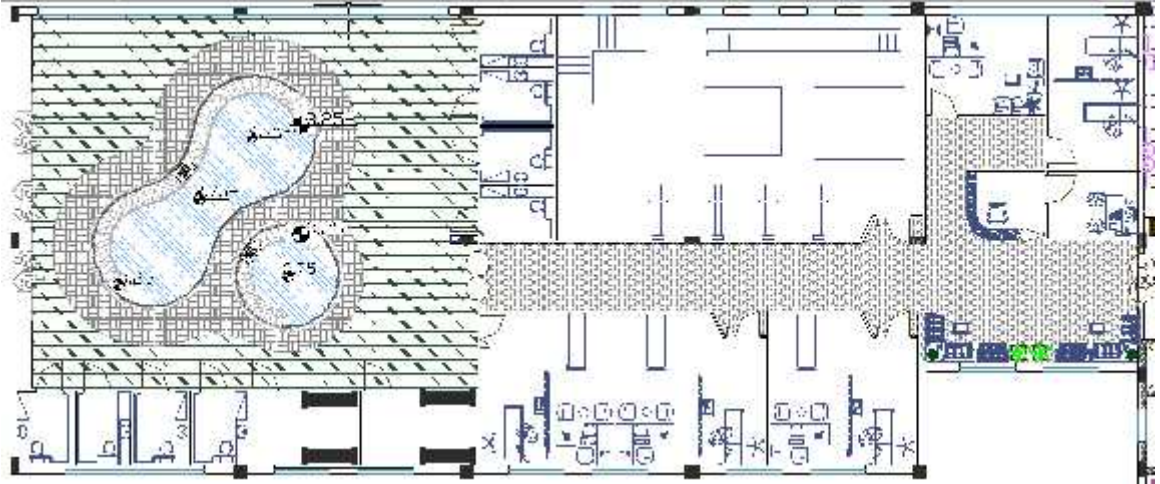
(-)

٢-٤-٢ الجزء الجنوبي :
و يحتوي على غرف لإعادة التأهيل و غرفة حاسوب و غرفة تدريس و غرف مشرفين بمساحة تقدر ب٦٨٤ م^٢.



(-)

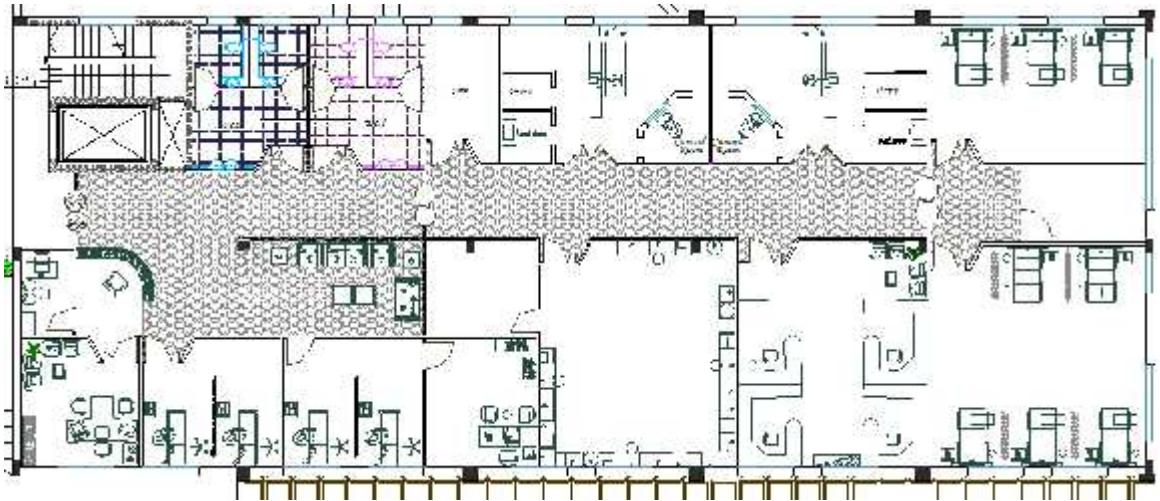
٣-٤-٢ الجزء الشرقي :
و يحتوي على مسبح خاص لذوي الاحتياجات الخاصة ، و غرف لتبديل الملابس ، و عيادات للأطباء ، و مركز للعلاج الفيزيائي ، و غرف للإدارة ، و استقبال ، بمساحته تقدر ب٦٥٢ م^٢ .



(-)

٤-٢-٤-٢ الجزء الغربي :

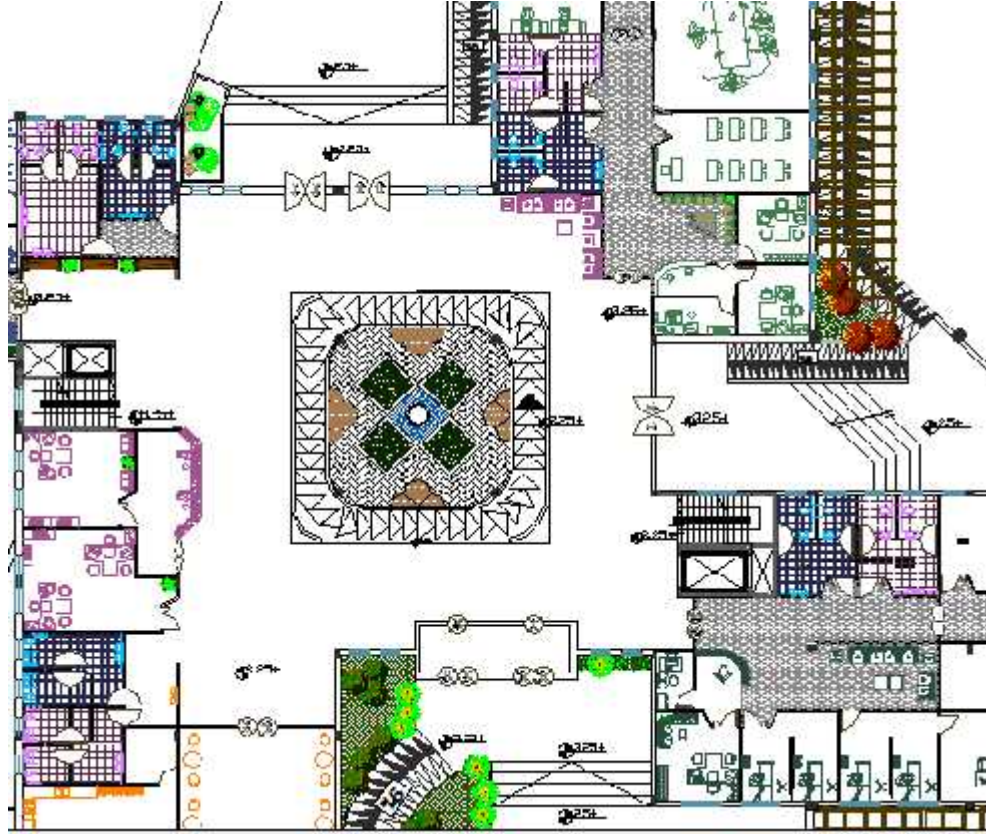
و يحتوي على غرف أسرة للمرضى ، غرف أشعه ، مختبر ، عيادات ، غرفة تخزين ، استقبال بمساحة تقدر ب٦٨٥ م^٢ .



(-)

٥-٢-٤-٢ قلب المبنى :

و هو الجزء الذي يربط أجزاء المبنى بعضها ببعض و يحتوي على مداخل المبنى و الاستقبال و غرف للموظفين و يحتوي على Ramp تصل بين الطابق الأرضي و الطابق الأول بمساحة تقدر ب٨٧١ م^٢ .



(-)

٣-٤-٢ :-

- منسوب (٧.٢٥) بمساحة ٣١٢٦ م^٢ .

وينقسم الى :

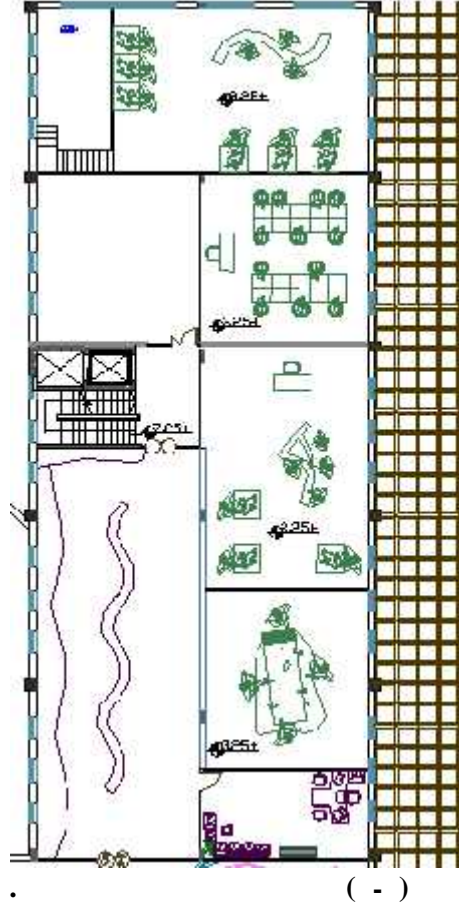
١-٣-٤-٢ الجزء الشمالي :

و يظهر به الزيادة بمساحة التكتل بإضافة جزء من تكتل المثلث و يحتوي هذا الجزع على مكاتب قاعة الاجتماعات و مكتبة بمساحه تقدر ب ٦٠٨ م^٢ .

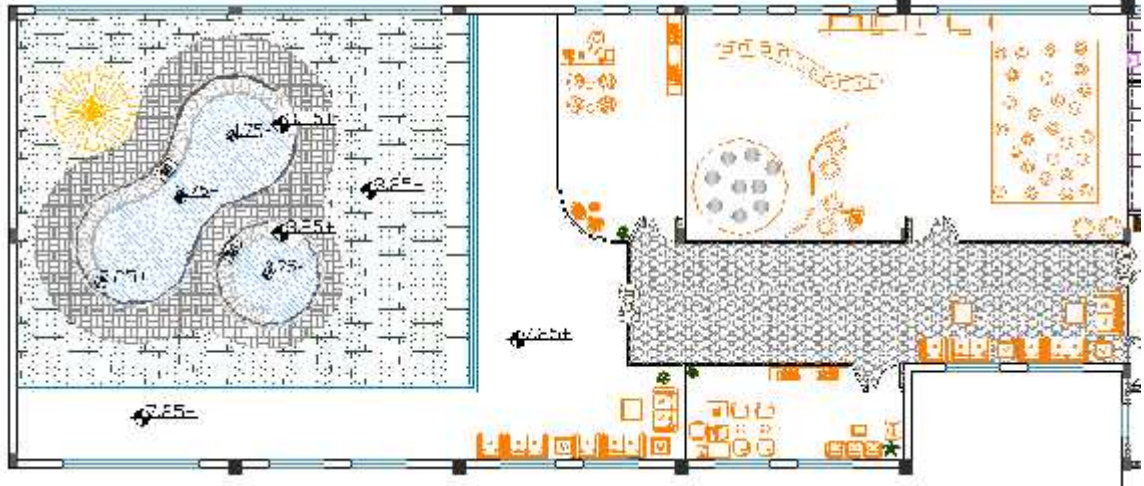


(-)

٢-٣-٤-٢ الجزء الجنوبي :
و يحتوي على معرض مظل على الطابق الأرضي بحيث يوجد تراجع في العقدة ليتيح مشاهد الطابق الأرضي و
مساحة الطابق تقدر ب ٣٠٠ م^٢ .



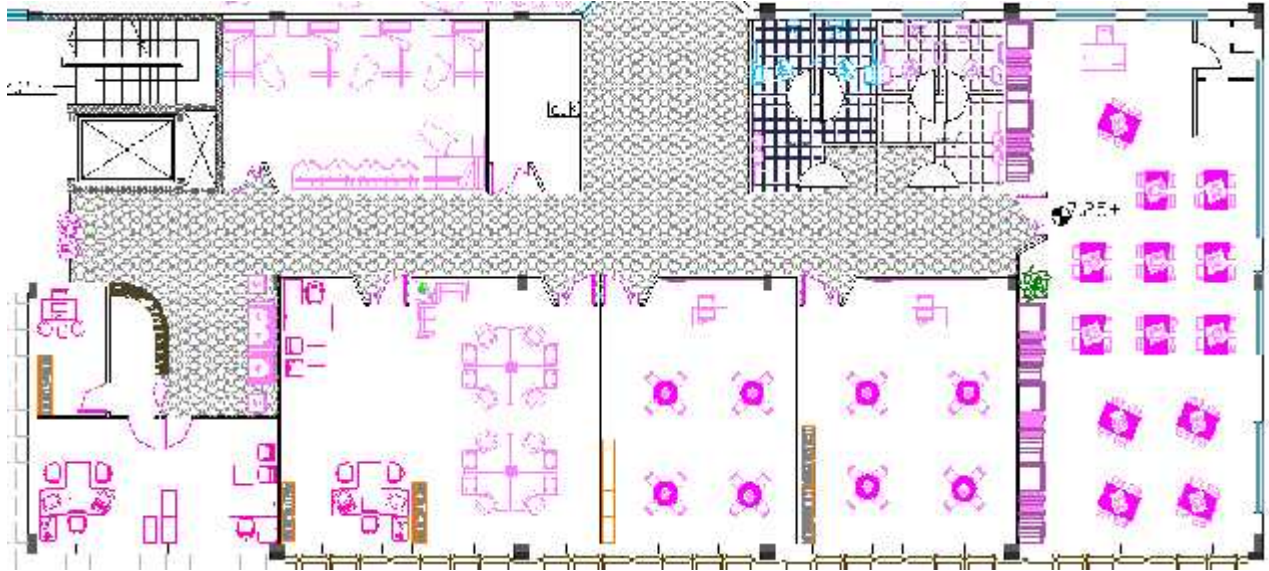
٣-٣-٤-٢ الجزء الشرقي :
في هذا الجزء من المبنى يحصل تراجع في العقدة فوق منطقة المسبح و يحاط الفراغ بمنطقة زجاجيه ليتيح
المشاهدة، و يحتوي الطابق على مكتبين بالإضافة الى مشغل للفنون والحرف بمساحه تقدر ب ٤٢٤ م^٢ .



(-)

٤-٣-٤-٢ الجزء الغربي :

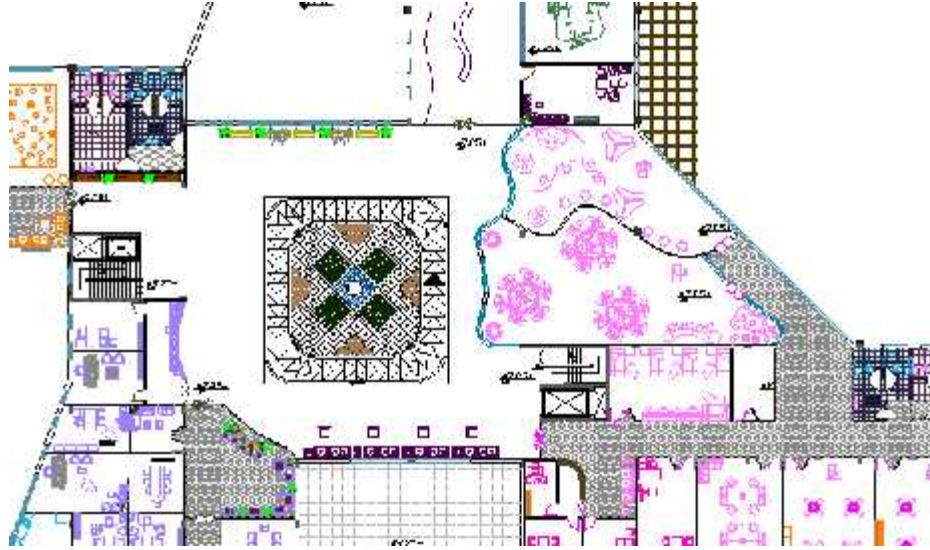
و يحتوي على المشاغل وقاعة للتدريس و مكاتب و غرفة للمبيت المؤقت بمساحته تقدر ب٦٨٥ م^٢.



(-)

٥-٣-٤-٢ اما قلب المبنى :

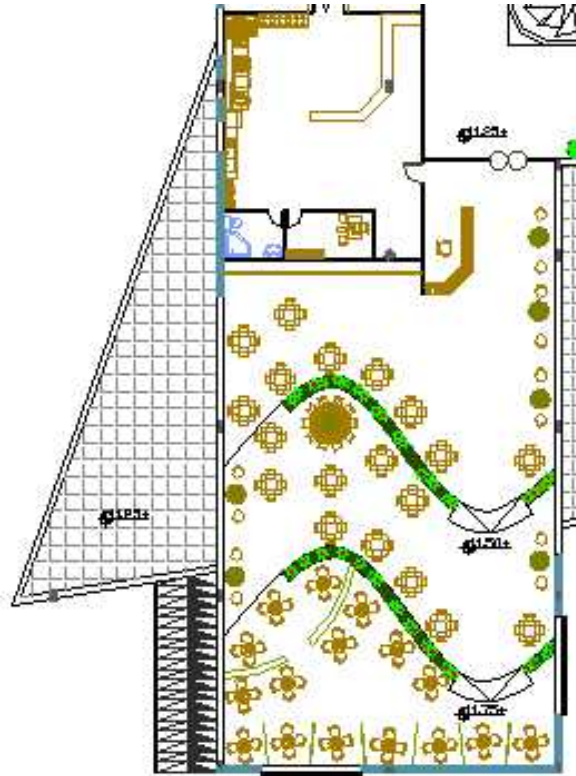
الواصل بين جميع أجزائه فيحتوي على ثلاث مكاتب و غرف لإعادة تأهيل الأطفال من ذوي الاحتياجات الخاصة و تقدر مساحته ب١٠٧٤ م^٢.



(-)

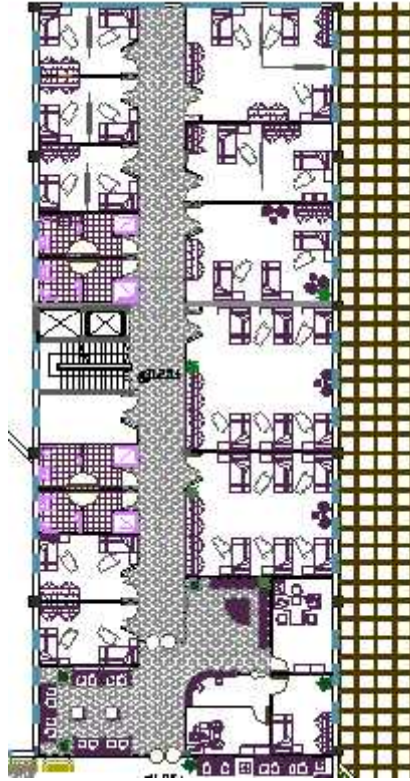
٤-٤-٢ الطابق الثاني :
 عند هذا الطابق ينتهي الجزء الجنوبي و تنتهي كافة التكنلات المضافة في الطابق الأول لتصبح مساحة الطابق ٢٧٥٧ م^٢ و
 منسوب (١١.٢٥) .

١-٤-٤-٢ الجزء الشمالي :
 و تحتوي على مطعم و مطبخ تابع للمطعم بمساحة تقدر ب(٤٩٢ م^٢) .



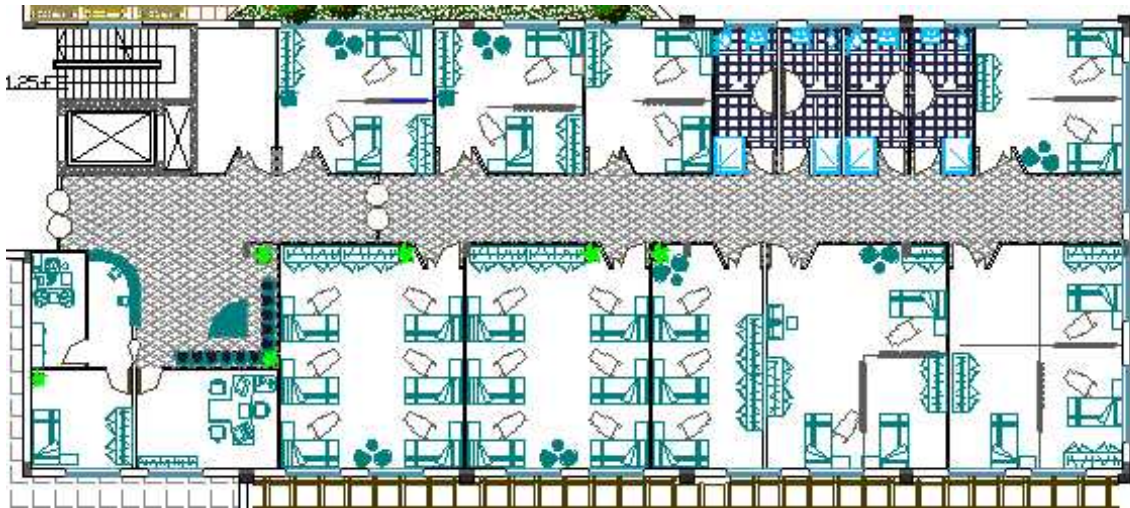
(-)

٢-٤-٤-٢ الجزء الجنوبي :
يحتوي على غرف نوم مؤقتة و غرفة استقبال و مكتبين و غرفة نوم للعاملين بمساحه تقدر ب(٦٧٩م^٢).



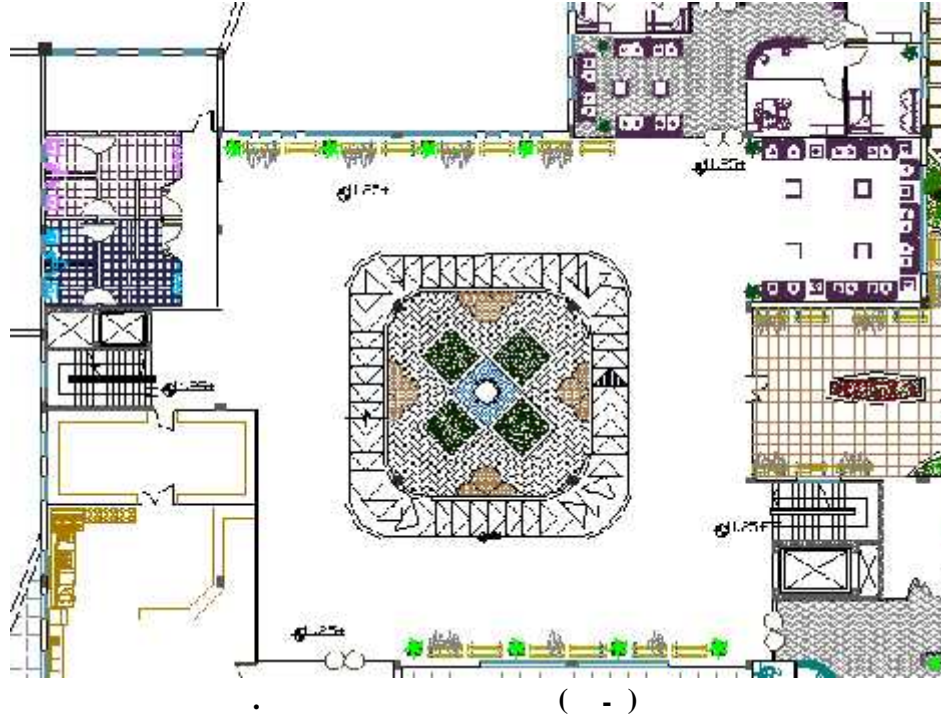
(-)

٢-٤-٤-٣ الجزء الغربي :
يحتوي على غرف نوم مؤقتة و مكتبان و استقبال بمساحه تقدر ب(٦٨٥م^٢).



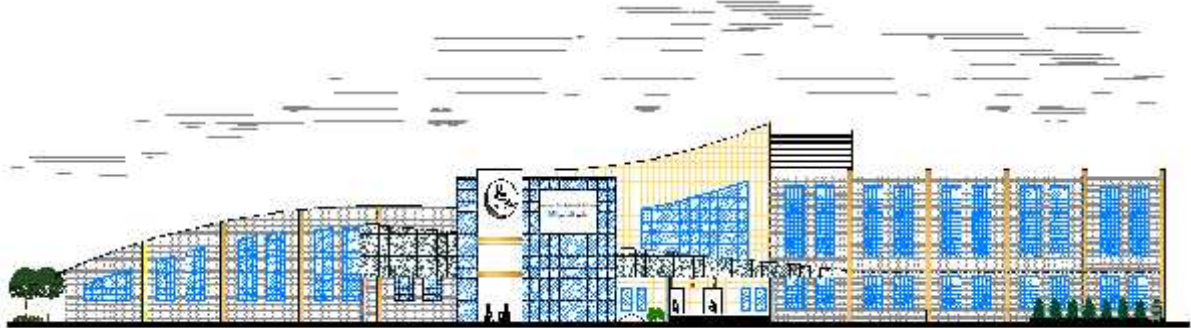
(-)

٢-٤-٤-٤ أما قلب المبنى :
يحتوي على مقاعد للجلوس و مخرج الى حديقة على شرفة خارجية و يحتوي على مخزن تابع للمطبخ في الجزء الشمالي و
تقدر مساحته ب(٨٩٥م^٢).



- الواجهات :-

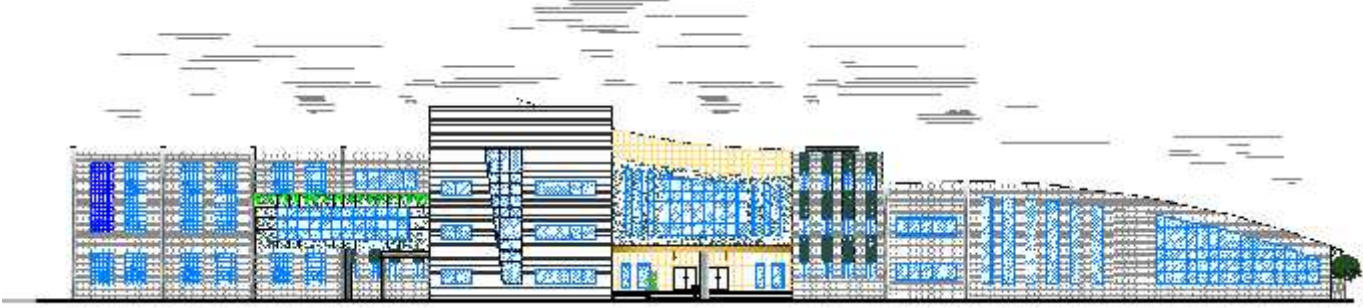
٢-٥-١ الواجهة الشمالية :
و يظهر فيها مدخل رئيسي و تتضح التكتلات في المبنى الذي يظهر الطابع المعماري .



(-) الواجهة الشمالية.

٢-٥-٢ الواجهة الجنوبية :

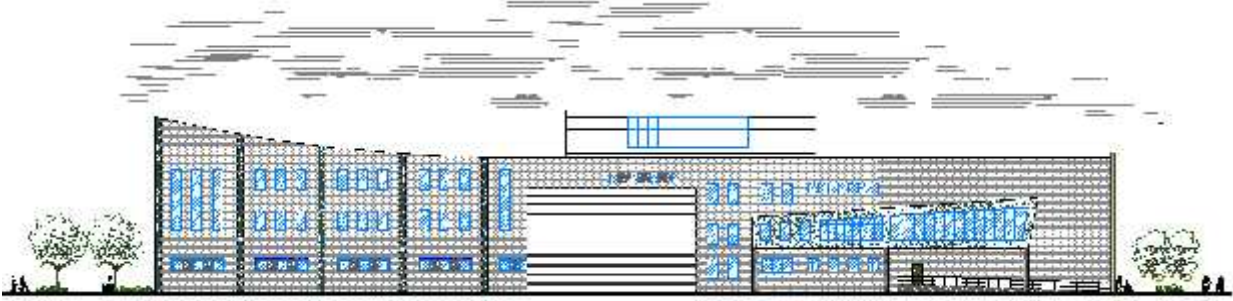
و يظهر فيها مدخل رئيسي آخر و تظهر التكتلات بشكل أوضح و التقوسات من أسفل الى أعلى و بالعكس .



(-) الواجهة الجنوبية.

٣-٥-٢ الواجهة الشرقية :

و يظهر فيها مدخل فرعي يؤدي الى مطبخ الطابق الأرضي في الجزء الشمالي و يظهر تقوس التغطية لوسط المشروع بحيث تكون تغطية زجاجيه لإعطاء إضاءة جيدة للمبنى .



(-) الواجهة الشرقية.

٤-٥-٢ الواجهة الغربية :

و يظهر فيها مدخل آخر للمشروع و تظهر التكتلات بشكل أوضح.



(-) الواجهة الغربية.

- :-
تم تصميم المنشأة بحيث تتيح حرية و سهولة التنقل بين أجزاء المبنى و طوابقه من خلال المصاعد الموزعة على كافة أجزاء المبنى و وجد Ramp في وسط المبنى لتسهيل عملية التنقل . و يوفر التصميم انتظام في توزيع الفراغات مما يوفر راحة في التنقل .

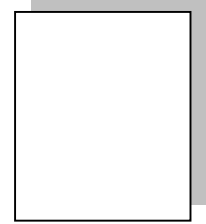
- :-
تميز الموقع العام بمساحاته الخضراء ذات الميل المناسب لتنقل ذوي الاحتياجات الخاصة مع توفر ممرات للكرسي المتحرك ، و يحتوي الموقع على كراج للسيارات و ملاعب خاصة و مجموعه من البرك المائية لتضيف عنصر جمالي للموقع.



(-)

- :-
يحتوي المشروع على مدخلين أساسيين:

١. المدخل الشمالي و هو للاستخدام المعتاد بحيث يوجد بقربه موقف سيارات .
٢. المدخل الغربي و هو للاستخدام الخاصة بحيث يؤدي الى طابق التسوية مباشرة .



- .
- الهدف من التصميم الإنشائي .
- مراحل التصميم الإنشائي .
- .
- الاختبارات العملية .
- العناصر الإنشائية المكونة للمبنى .
- .
- (Truss)
- .

- :-

بعد دراسة المشروع من الناحية المعمارية لابد من الانتقال للجانب الإنشائي لدراسة العناصر الإنشائية ووصفها وصفا دقيقا حيث يتم دراسة طبيعة الأحمال المسلطة على المبنى وكيفية التعامل معها للخروج بتصميم إنشائي يلبي جميع متطلبات الأمان ويراعي الجانب الأقي

كما يتطلب التصميم الإنشائي اختيار العناصر الإنشائية المناسبة للمشروع المراد إنشاؤه ومراعاة قابلية تنفيذها على أرض الواقع بحيث يكون المبنى آمن ونحافظ على التصاميم المعمارية.

- الهدف من التصميم الإنشائي:-

التصميم الإنشائي عملية متكاملة تعتمد على بعضها البعض حيث تلبي مجموعة من الأهداف والعوامل التي من شأنها الخروج بمنشأ يحقق الهدف المرجو منه وهذه الأهداف هي على النحو التالي:-

- (Safety) : حيث يكون المبنى آمن في جميع الأحوال ومقاوم للتغيرات الطبيعية المختلفة.
- والتكلفة الاقتصادية (Economical): وهي تحقيق أكبر قدر من الأمان للمنشأ بأقل تكلفة اقتصادية.
- (Serviceability):
- وبعض أنواع الهبوط التي من شأنها أن تضايق مستخدمي المبنى .
- الحفاظ على التصميم المعماري للمنشأ

- التصميم الإنشائي:-

يمكن تقسيم مراحل التصميم الإنشائي إلى مرحلتين رئيسيتين:

:-

وهي الدراسة الأولية للمشروع من حيث طبيعة المشروع وحجمه بالإضافة لفهم المشروع من جميع جوانبه المختلفة وتحديد مواد البناء التي سوف يتم اعتمادها للمشروع التحاليل الإنشائية الأساسية لهذا النظام والأبعاد الأولية المتوقعة منه. المرحلة الثانية:

تتمثل في التصميم الإنشائي لكل جزء من أجزاء المنشأ بشكل مفصل ودقيق وفقاً للنظام الإنشائي الذي تم اختياره وعمل التفاصيل الإنشائية اللازمة له من حيث رسم المساقط الأفقية والقطاعات الرأسية وتفاصيل تفريد حديد التسليح.

- :-

تقسم الأحمال التي يتعرض لها المبنى إلى أنواع مختلفة وهي كما يلي:-

- - الأحمال الميتة :-

هي الأحمال الناتجة عن الوزن الذاتي للعناصر الرئيسية التي يتكون منها المنشأ حيث المقدار والموقع بالإضافة لأجزاء إضافية كالفواطع الداخلية باختلافها وأي أعمال ميكانيكية أو إضافات ويمكن حسابها من خلال تحديد أبعاد العنصر الإنشائي المكونة له (-) يبين الكثافات النوعية للمواد المستخدمة في المشروع .

(kN/m ³)		
22		1
16		2
25		3
10		4
23		5

(-) الكثافة النوعية للمواد المستخدمة .

- - الأحمال الحية :-

وهي الأحمال التي تتغير من حيث المقدار والموقع بصورة مستمرة كالأشخاص، الأثاث، الاجهزه ، والمعدات ، وتعتمد قيمة هذه الأحمال على طبيعة الاستخدام للمنشأ و يؤخذ عادة مقدارها من جداول خاصة في (-) يبين الأحمال الحية في المشروع والمحددة بالـ

(kN/m ²)	طبيعة الاستخدام	
5	المستشفيات	2
3		3
5		5
2.5		6

(-) الحية لعناصر المبنى

- - الأحمال البيئية:

وتشمل الأحمال التي تنتج بسبب التغيرات الطبيعية التي تمر على المنشأ كالثلوج والرياح وأحمال الهزات الأرضية والأحمال الناتجة عن ضغط التربة، وهي تختلف من حيث المقدار والاتجاه ومن منطقة لأخرى يمكن اعتبارها جزءاً من الأحمال الحية وهي كما يلي:-

- - - أحمال الرياح

أحمال الرياح تؤثر بقوة أفقية على المبنى، ولتحديد أحمال الرياح تم الاعتماد على سرعة الرياح القصوى التي تتغير بتغير ارتفاع المنشأ عن سطح البحر وموقعه من حيث احاطته بمباني مرتفعة أو وجود المنشأ نفسه في موقع مرتفع أو منخفض والعديد من المتغيرات الأخرى .

وسيتم اعتماد الكود (DIN 1055-5) على قيم قوى الرياح الأفقية ، وهذا يظهر جليا في المعادلة التالية ، وباستخدام الجدول رقم (-) الموضح فيما يلي :-

Height Above the surface(m)	0 to 8	>8 to 20	>20 to 100	>100
Wind Speed (m/sec)	28.3	35.8	42	45.6
Wind velocity Pressure (KN/ m ²)	0.50	0.80	1.1	1.30

(-) سرعة وضغط الرياح اعتمادا على الكود الالمانى DIN 1055-5

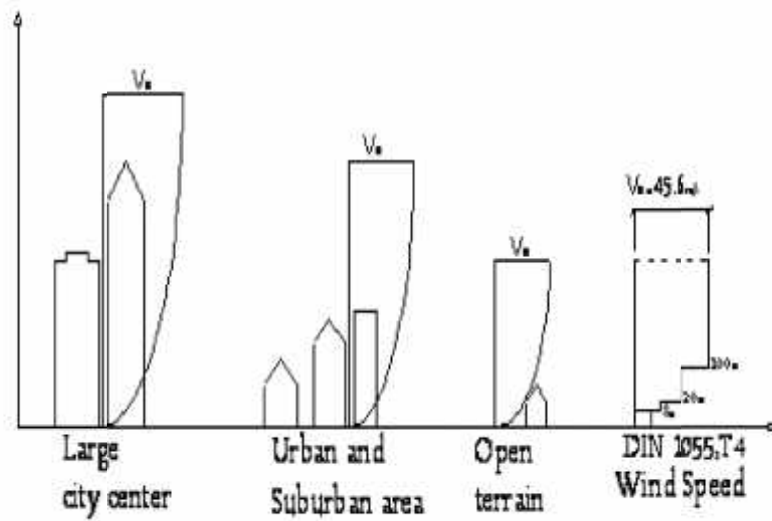
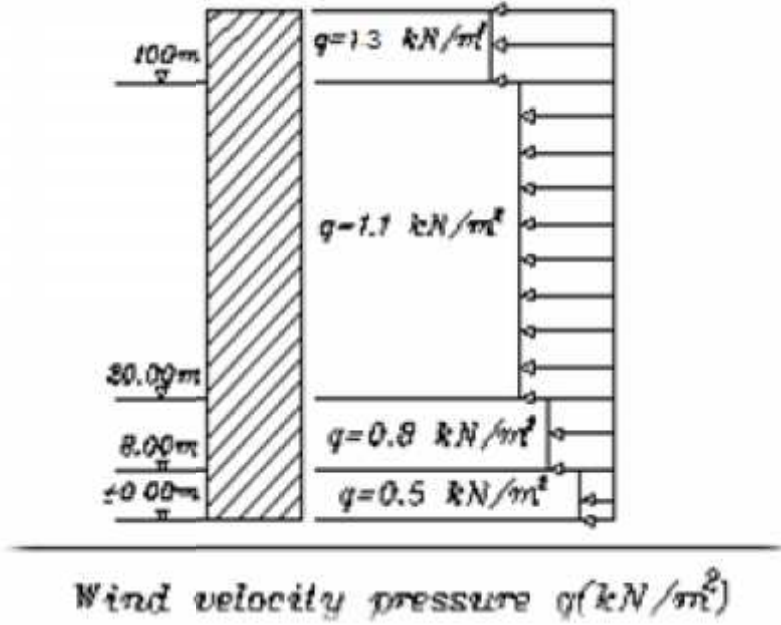
$$q = \frac{v^2}{1600}$$

حيث أن :

q : (wind velocity pressure) الضغط الديناميكي للرياح على ارتفاع محدد من منسوب سطح المحيطة (KN/ m²).

V : السرعة التصميمية للرياح (m/sec) .

ويبين الشكل (-) تأثير الرياح على المباني من حيث ارتفاع المبنى والبيئة المحيطة به .



(-) تأثير الرياح على المباني من حيث ارتفاع المبنى والبيئة المحيطة به .

3 - - :

ويتم تحديدها باستخدام
من خلال جداول تأخذ ارتفاع المنشأ عن سطح البحر و زاوية ميل السقف كأساس
لتحديد قيمة القوى التي تؤثر بها على المنشأ.

جدول التالي يبين قيمة أحمال الثلوج حسب الارتفاع عن سطح البحر مأخوذاً من كود البناء الأردني.

(KN/M ²)	(H) ()
0	$h < 250$
$(h-250) / 1000$	$500 > h > 250$
$(h-400) / 400$	$1500 > h > 500$
$(h - 812.5) / 250$	$2500 > h > 1500$

(-)

استناداً إلى جدول أحمال الثلوج السابق وبعد تحديد ارتفاع المبنى عن سطح البحر و الذي يساوي
(997)

$$s_L = \frac{h - 400}{400}$$

$$s_L = \frac{997 - 400}{400}$$

$$s_L = 1.4925(\text{KN} / \text{m}^2)$$

:- - -

اهتزازاً أفقية ورأسية بسبب الحركة النسبية لطبقات الأرض الصخرية، فتنتج عنها
قوى قص تؤثر على المنشأ، ويجب أن تؤخذ هذه الأحمال بعين الاعتبار عند التصميم وذلك لضمان مقاومة
المبنى للزلازل في حال حدثت وبالتالي التقليل من الأضرار المحتملة نتيجة حد

وسينم مقاومتها في هذا المشروع عن طريق جدران القص الموزعة في المبنى بناءً على الحسابات
الإنشائية لها. الذي ستستخدم من أجله

- حدود صلاحية المبنى للتشغيل (Serviceability) من حيث تجنب أي هبوط زائد
- (Cracks) (Deflection)
- الشكل و النواحي الجمالية للمنشأ.

- الاختبارات العملية:

يسبق الدراسة الإنشائية لأي مبنى عمل الدراسات الجيوتقنية للموقع، ويعنى بها جميع الأعمال التي لها علاقة باستكشاف الموقع ودراسة التربة والصخور والمياه الجوفية وتحليل المعلومات وترجمتها للتنبؤ بطريقة عند البناء عليها وأكثر ما يهتم به المهندس الإنشائي هو الحصول على قوة تحمل التربة (Bearing Capacity) اللازمة لتصميم أساسات المبنى.

- العناصر الإنشائية المكونة للمبنى:

تتكون المباني عادةً من مجموعة عناصر إنشائية تتقاطع مع بعضها لتقاوم الأحمال الواقعة على البناء :
 . و يحتوي المشروع العناصر التالية :

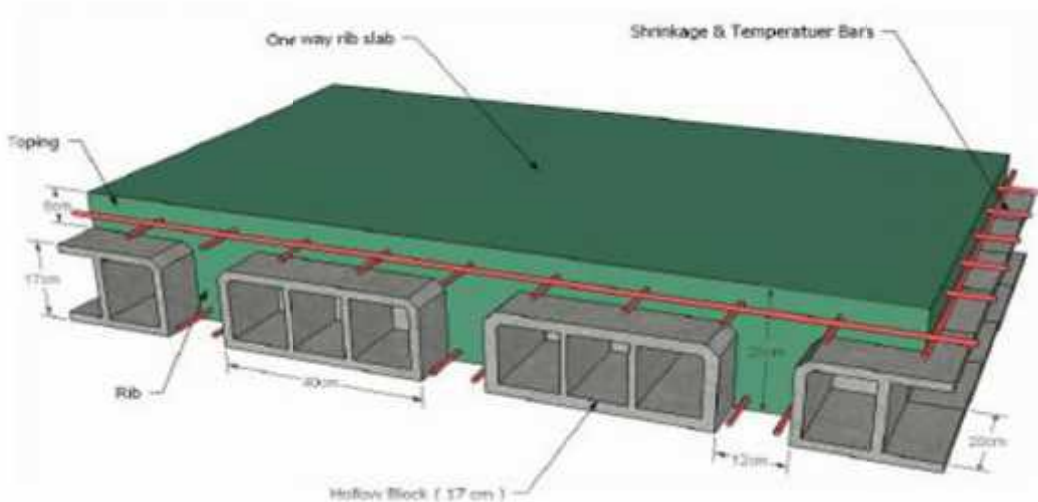
- - :

نظراً لوجود العديد من الفعاليات المختلفة في المبنى ومراعاة للمتطلبات المعمارية فإنه سيتم استخدام أنواع العقدات التالية في المشروع:

- . (One way ribbed slab)
- . عقدات العصب ذات الاتجاهين (Two way ribbed slab)
- . (one way solid slab)
- . Flat plate .

(One way ribbed slab) - - -

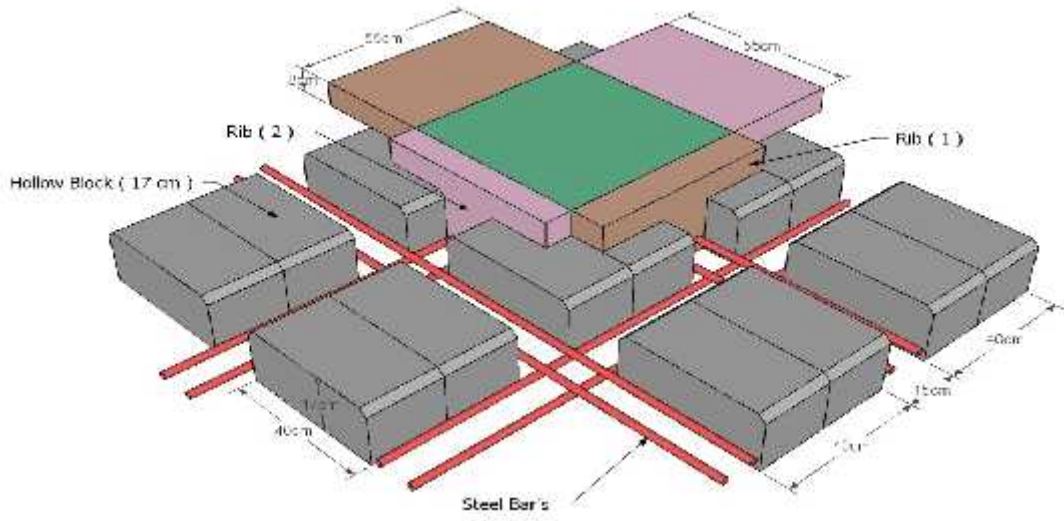
إحدى أشهر الطرق المستخدمة في تصميم العقدات في هذه البلاد وتتكون من صف من الطوب يليها العصب ويكون التسليح باتجاه كما هو مبين في الشكل (-)



(-)

عقدات العصب ذات الاتجاهين (Two way ribbed slabs) - - -

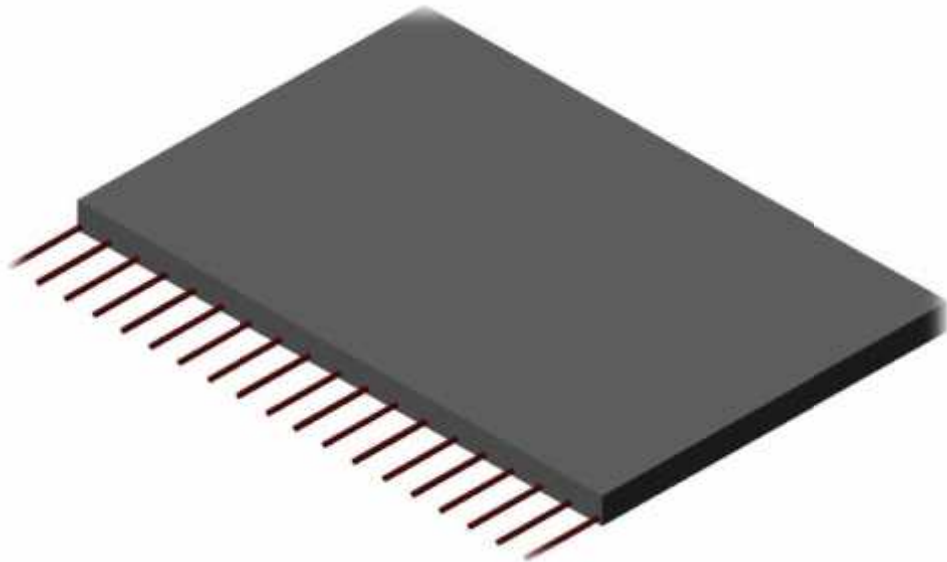
تشبه السابقة من حيث المكونات ولكنها تختلف من حيث كون التسليح باتجاهين ويتم توزيع الحمل في جميع الاتجاهات ويراعى عند حساب وزنها طوبنتين وعصب في الاتجاهين كما يظهر في الشكل (-):



(-) العقدة ذات العصب باتجاهين .

(One way solid slab) - - -

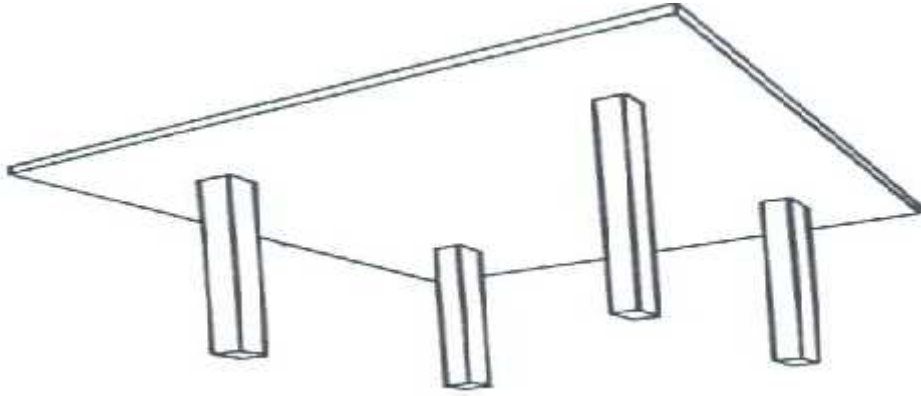
تستخدم في المناطق التي تتعرض كثيرا للأحمال الحية، وذلك تجنباً لحدوث اهتزاز نظراً
(-) :-



(4-3):

- - - Flat plate :

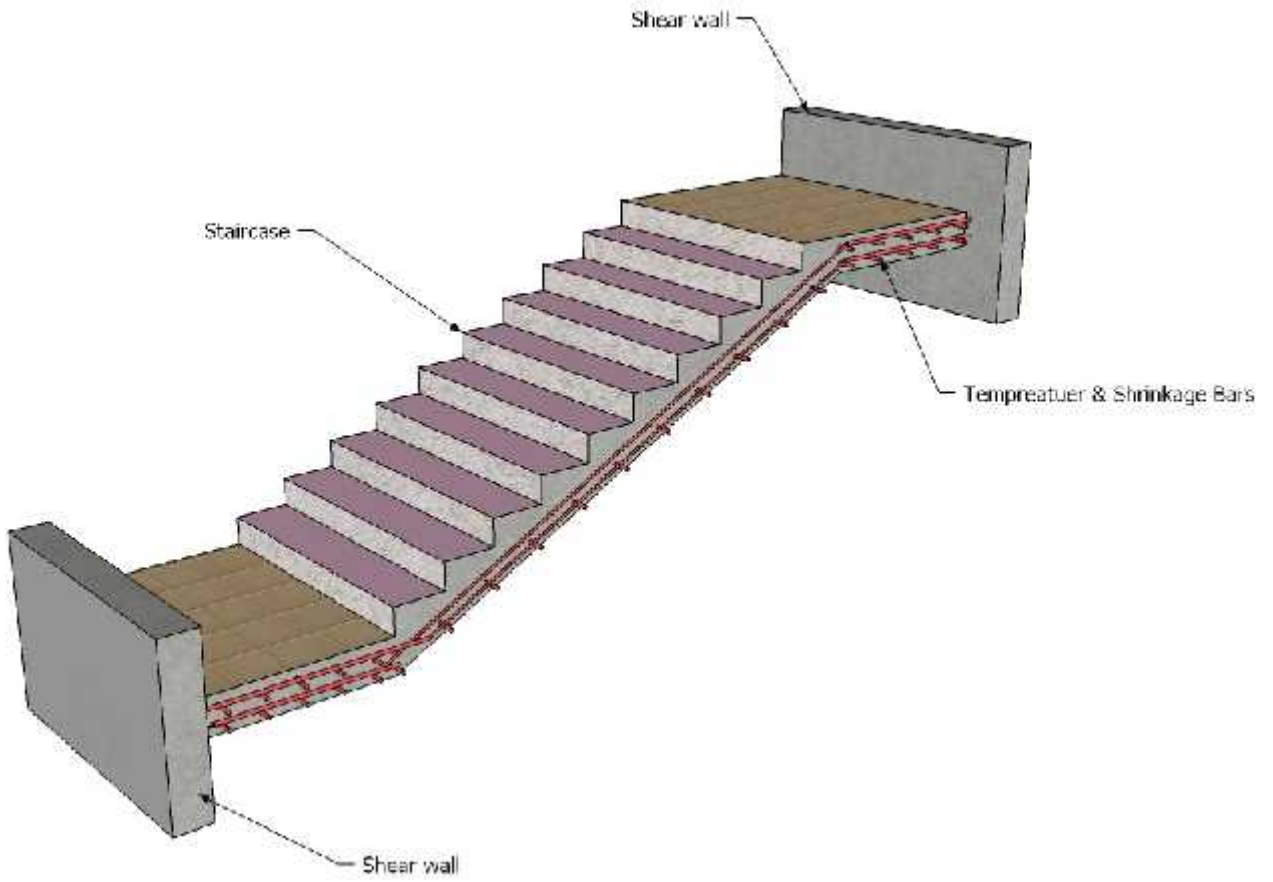
و تم استخدامها في حالة عدم انتظام في توزيع



. Flat Plate :- (-)

- - :

الأدراج عنصر معماري يوجد في المباني للانتقال بين مستويين في نفس الطابق أو بين عدد من الطوابق عبر المبنى، ويتم عادةً تصميم الدرج إنشائياً باعتباره عقدة مصمتة في اتجاه واحد الشكل (-).



. :- (-)

:- :-

حيث تقسم الى:

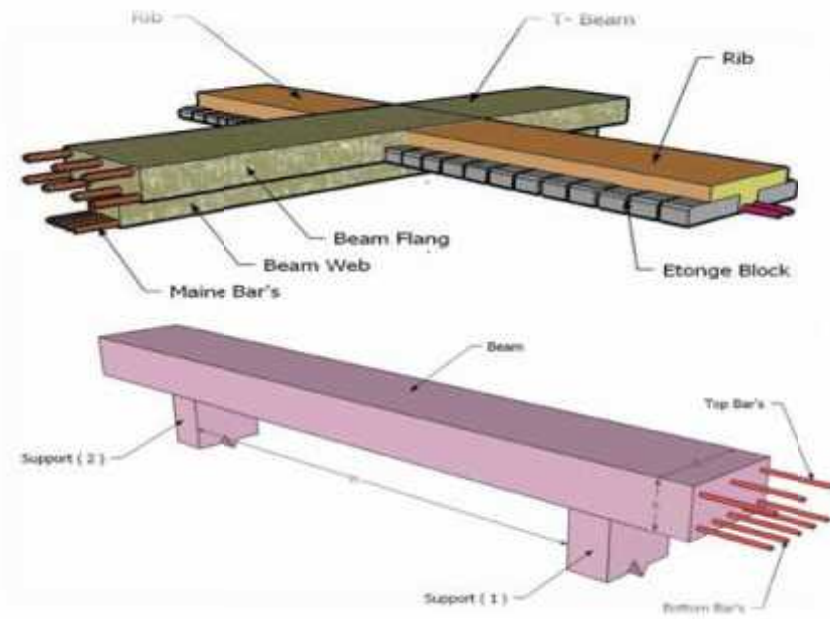
وهي عناصر أساسية في المبنى تقوم بنقل الأحمال الواقعة على

(Rectangular) -

. (T-section) -

.(L-section) -

ويكون التسليح بقضبان الحديد الأفقية لمقاومة العزم الواقع على الجسر
(-) يبين أنواع الجسور التي استخدمت في المشروع.



(-) :-

- - :

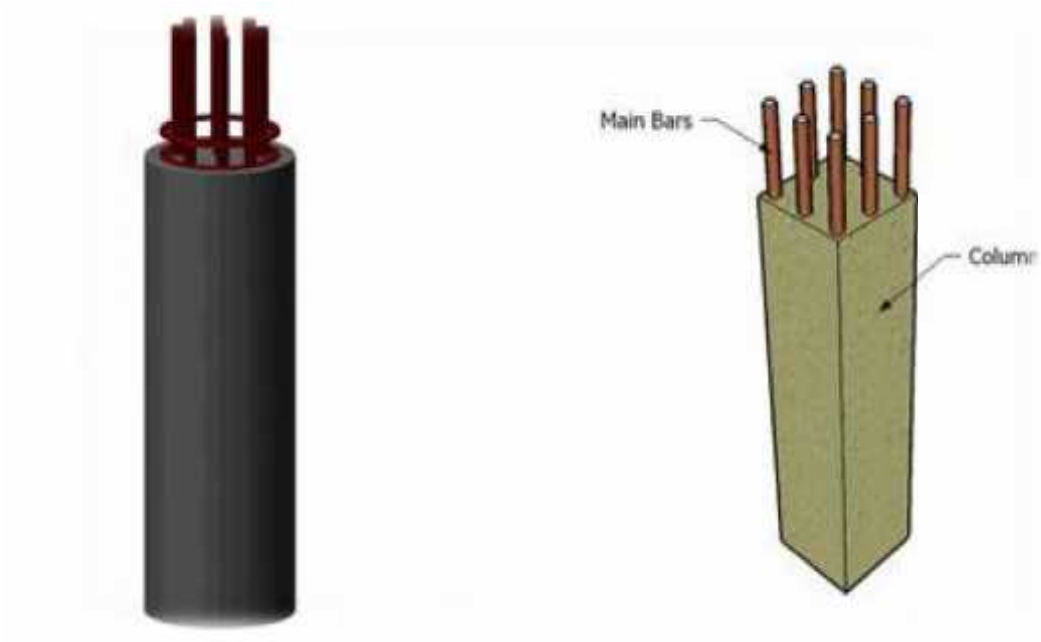
هي عنصر أساسي ورئيسي في المنشأ حيث تنتقل الأحمال من العقدة إلى الجسور وتنقلها الجسور بدورها إلى الأعمدة ثم إلى أساسات المبنى، لذلك فهي عنصر وسطي وأساسي فيجب تصميمها بحرص لتكون قادرة على نقل وتوزيع الأحمال الواقعة عليها، والأعمدة نوعين من حيث التعامل معها في التصميم :

- الأعمدة القصيرة (short column).

- الأعمدة الطويلة (long column).

والمشروع يحتوي

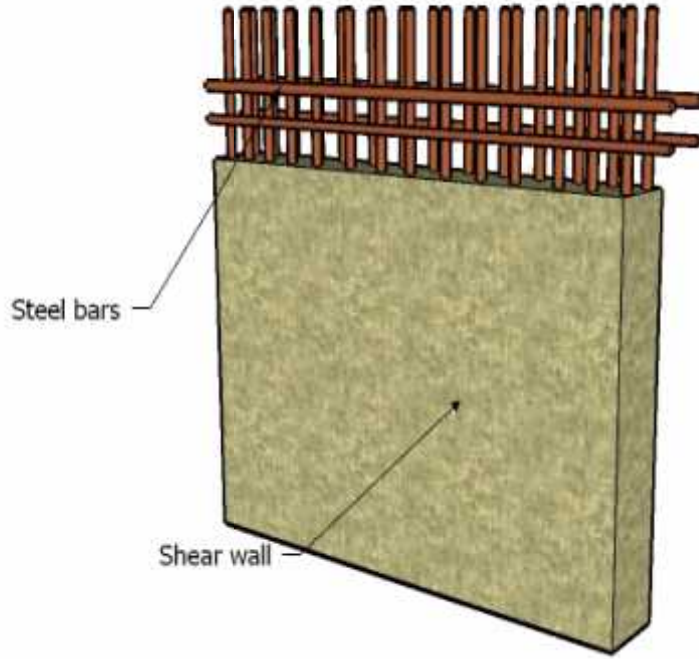
أما من حيث الشكل المعماري أو المقطع الهندسي: منها المستطيل والدائري على نوعين من الأعمدة هما المستطيلة والدائرية كما في الشكل (-).



. (-) :-

- - :

هي الجدران التي تحيط ببيت الدرج، وجدران المصاعد، وأحياناً في بعض المناطق في المبنى حسب ما تقتضي الحاجة، ووظيفة جدران القص مقاومة قوى القص الأفقية التي قد يتعرض لها المنشأ نتيجة لأحمال الزلازل والرياح إضافة إلى كونها جدران حاملة، ويراعى توفرها في اتجاهين متعامدين في المبنى لتوفير ثبات والشكل التالي يبين جدار قص مسلح الشكل (-).



. (-) :-

: - -

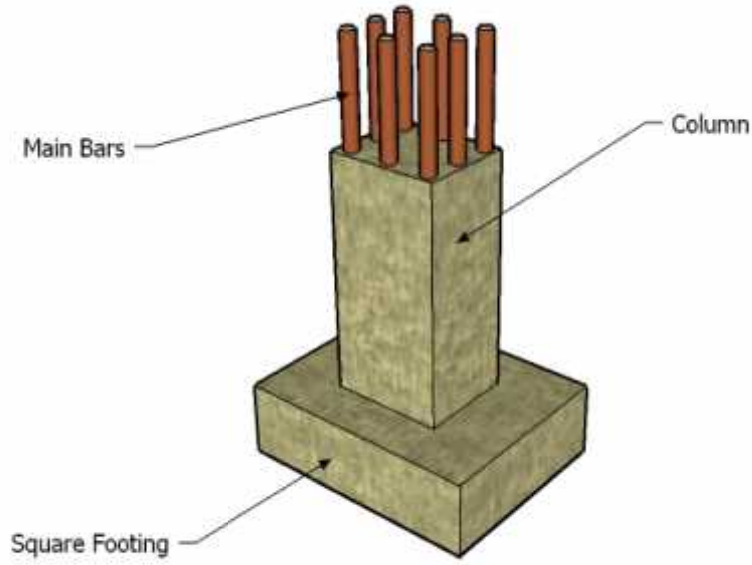
الأساسات هي أول ما يبدأ بتنفيذها عند بناء المنشأ، إلا أن تصميمها يتم بعد الانتهاء من تصميم كافة العناصر الإنشائية في المبنى، حيث تقوم الأساسات بنقل الأحمال من الأعمدة والجدران الحاملة إلى التربة على شكل قوة وهي على عدة أنواع كما يلي:-

(Isolated footing) -

(Compound footing) -

أساسات شريطية. (continues footing) -

وسوف يتم استخدام أساسات من أنواع مختلفة وذلك تبعا لنوع التربة وقوة تحملها والأحمال الواقعة عليها.

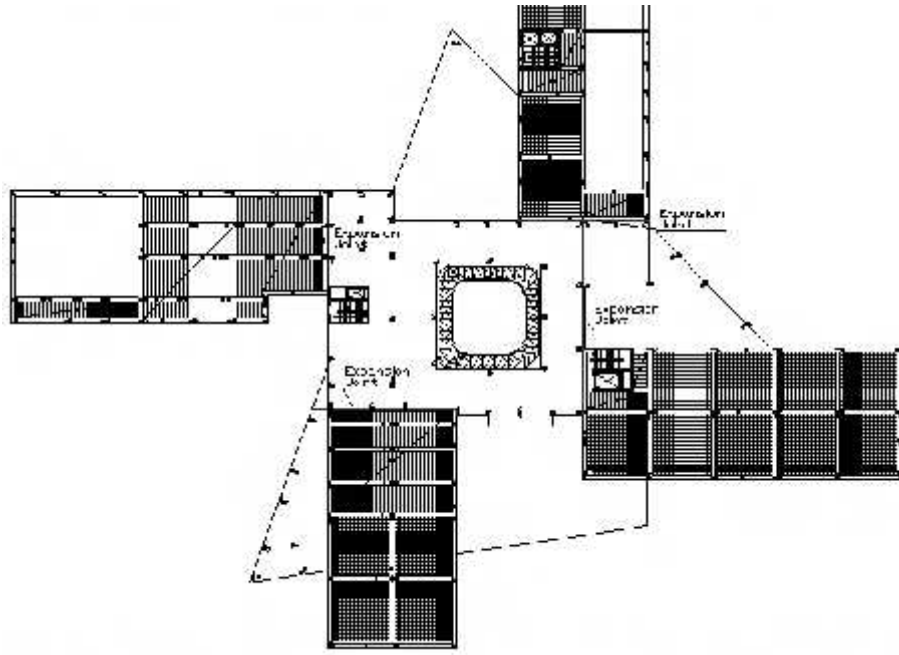


. :- (-)

(Expansions Joints)

يمكن تحديد المسافة القصوى بين فواصل التمدد للمنشآت العادية كما يلي :

- م في المناطق المعتدلة كما هو الحال في فلسطين .
-
- و يمكن زيادة هذه المسافات بشرط الأخذ بعين الاعتبار تأثير عوامل
- و في حالة أعمال الخرسانة الكتلية كالحوائط الأستنادية و الأسوار يجب تقليل المسافات بين الفواصل و اخذ الاحتياطات اللازمة لمنع تسرب المياه من خلال



. (-) :-

Truss:- -

هو عنصر إنشائي يتألف من مجمعه من الوحدات المثلثية المترابطة فيما بينها بحيث يتم تركيب
Truss و يتميز بخفة وزنة وفضاءاتة الكبيرة .

9- برامج الحاسوب التي تم استخدامها:

- .AutoCAD (2010) for Drawings Structural and Architectural .
- .Microsoft Office (2010) For Text Edition .
- .Atir Software for Structural Calculations .
- Etabs .
- Sap 15 .
- Safe .
- Staad Pro .

4**Chapter 4****Structural Analysis & Design**

- 4-1 Introduction.**
- 4 -2Factored Loads.**
- 4 -3Slabs Thickness calculation.**
- 4 -4 Load Calculation.**
- 4 -5 Design of Topping.**
- 4 -6 Design of Rib (1).**
- 4-7 Design of Beam (B5).**
- 4-8 Design of two – way ribbed slab.**
- 4-9 Design of one way solid slab for stair.**
- 4-10 Design of circular short Column (5).**
- 4-11 Design of long column (C18) in Ground Flour.**
- 4-12 Design of Truss Column.**
- 4-13 Design of Punching (Two-way shear at an Interior Column in Flat plat).**
- 4-14 Design of stair (2).**
- 4-15 Design of Basement wall.**
- 4 -16 Design of truss.**
- 4-17 Design of isolated footing.**
- 4-18 Design of shear wall.**

4 -1 Introduction:-

Concrete is the only major building material that can be delivered to the job site in a plastic state. This unique quality makes concrete desirable as a building material because it can be molded to virtually any form or shape.

Concrete used in most construction work is reinforced with steel. When concrete structure members must resist extreme tensile stresses, steel supplies the necessary strength. Steel is embedded in the concrete in the form of a mesh, or roughened or twisted bars. A bond forms between the steel and the concrete, and stresses can be transferred between both components.

In this project, all of design calculation for all structural members would be made upon the structural system which was chosen in the previous chapter.

So, in this project, there are three types of slabs: one way ribbed slab, two way ribbed slab, and two way flat slab. They would be analyzed and designed by using finite element method of design, with aid of a computer program called "ATIR- Software " to find the internal forces, deflections and moments for ribbed slabs and by using the previous program and "STAAD PRO 2007", Etabs, and Safe programs to find the internal forces, deflections and moments for One way solid slab, and then handle calculation would be made to find the required steel for all members.

The design strength provided by a member, its connections to other members, and its cross – sections in terms of flexure, and load, shear, and torsion is taken as the nominal strength calculated in accordance with the requirements and assumptions of ACI- code.

NOTE:

- *B300.... $f_c' = 30 \text{ N} / \text{mm}^2 (\text{MPa})$ For circular section
but for rectangular section ($f_c' = 30 * 0.8 = 24 \text{MPa}$) .
- The specified yield strength of the reinforcement { $f_y = 420 \text{ N/mm}^2 (\text{MPa})$ }

4 -2 Factored Loads:-

$$q_u = 1.2DL + 1.6L \text{ ACI - 318 - 08 (9.2.1)}$$

4 -3 Slabs Thickness calculation:-

The overall depth must satisfy ACI Table (9.5.a):

For rib (R1), as shown in fig.

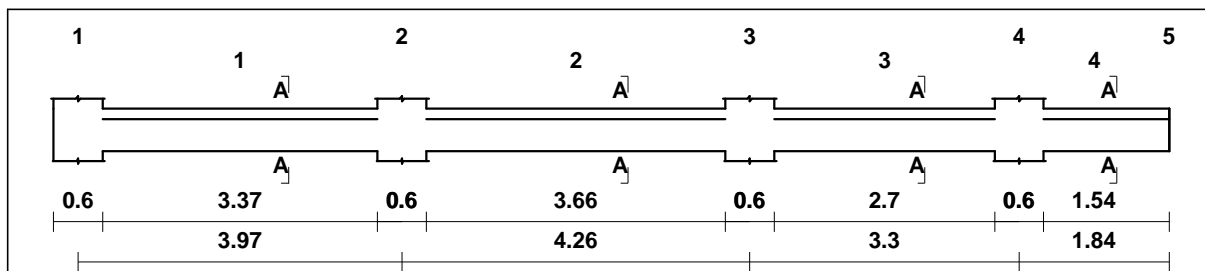


Fig. (4-1): Spans Length of Rib (R1).

→ From ACI-318-08 table (9.5a)

Min h :

$$\frac{L}{18.5} = \frac{3.97}{18.5} = 0.214 \text{ m}$$

$$\frac{L}{8} = \frac{1.84}{8} = 0.23 \text{ m}$$

$$\frac{L}{21} = \frac{4.26}{21} = 0.203 \text{ m}$$

For Rib1, will use thickness of slab 32cm

4 -4 Load Calculation:-

For the one-way ribbed slabs, the total dead load to be used in the analysis and design is calculated as follows:

❖ 4.4.1 Calculation of Dead load :-

Material	Unit weight (KN/m³)	Thickness (cm)
Tile	23	3
Mortar	22	3
Sand	16	7
Topping slab	25	8
Hollow block	10	24
Rib	25	24
Plastering	22	3
partition	1KN/m²	

Table (4-1) calculation of the total load for (R1)

Tile = $23 \times 0.03 \times 0.52 = 0.69$ KN/m
 Mortar = $22 \times 0.03 \times 0.52 = 0.3432$ KN/m
 Sand = $16 \times 0.07 \times 0.52 = 0.5824$ KN/m
 Topping = $25 \times 0.08 \times 0.52 = 1.04$ KN/m
 Block = $10 \times 0.24 \times 0.4 = 0.96$ KN/m
 Rib = $25 \times 0.24 \times 0.12 = 0.72$ KN/m
 Plastering = $22 \times 0.03 \times 0.52 = 0.3432$ KN/m
 Partition = $1 \times 0.52 = 0.52$ KN/m

→ Total dead load = 5.1988 KN/m/rib

❖ 4.4.2 Calculation of Live load:-

From Jordanian live loads table live load for hospital is 5 KN/m²

→ Total live load = 5*0.52 = 2.6 KN/m/rib

4 -5 Design of Topping:-

❖ 4.5.1 Calculation of Dead load

Tile = 23*0.03*1=0.69KN/m

Mortar = 22*0.03*1=0.66KN/m

Sand =16*0.07*1=1.12 KN/m

Topping = 25*0.08*1=2 KN/m

Partition=1*1=1 KN/m

D.L_{total} = 5.47 KN/m

❖ 4.5.2 Calculation of live load

L.L_{total} = 5KN/m

→ $W_u = 1.2D.L + 1.6L.L = 1.2*5.47 + 1.6*5 = 14.564KN/m$

Check $M_n > M_u$

$$M_u = \frac{w_u * l^2}{12} = \frac{14.564 * 0.4^2}{12} = 0.194kN.m$$

$$M_n = 0.42\sqrt{f_c'} * s$$

$$s = \frac{bh^2}{6}$$

$$M_n = 0.42\sqrt{f_c'} * \frac{bh^2}{6}$$

$$= 0.42\sqrt{24} * \frac{1*0.08^2}{6} * 10^3 = 2.19kN.m$$

Ø=0.55 for plain concrete

$$w * M_n = 0.55 * 2.19 = 1.2kN.m.$$

$$w * M_n = 1.2 > M_u = 0.194KN.m.$$

Shrinkage and temperature reinforcement must be provided.

For the shrinkage and temperature reinforcement:

$$\dots = 0.0018 \text{ ACI-318-08 (7.12.2)}$$

$$A_s = \dots * b * h = 0.0018 * 1000 * 80 = 144 \text{ mm}^2 / \text{m}$$

$$A_s (\phi 8) = 50.27 \text{ mm}^2$$

$$\text{So number of bars} = 144 / 50.27 = 2.86$$

$$\text{Spacing} = 1000 / (\text{number of bars}) = 1000 / 2.86 = 349 \text{ mm}$$

Check for max. Spacing

$$S = 3h = 3 * 80 = 240 \text{ mm} \dots \dots \dots (\text{Control})$$

$$S = 450 \text{ mm}$$

$$S = 380(280/f_s) - 2.5C_c = 380(280/0.667 * 420) - 2.5 * 20 = 330 \text{ mm}$$

$$S = 300(280/f_s) = 300(280/0.667 * 420) = 300 \text{ mm}$$

Then use 8 @ 20cm for practical purposes in both directions.

4 -6 Design of Rib (1):-❖ Materials :-

Concrete B300, $F_c' = 0.8 * 30 = 24 \text{ N/mm}^2 = 24 \text{ Mpa}$

Reinforcement Steel, $f_y = 420 \text{ N/mm}^2 = 420 \text{ Mpa}$

❖ Design constant :-

b_E For T- section is the smallest of the following:

$$b_E = L_n / 4 = 3.3 - 0.6 / 4 = 0.675 \text{ m}$$

$$b_E = b_w + 16 t_f = 12 + 16 (8) = 1.4 \text{ m}$$

$$b_E = \text{c/c spacing between beams} = 0.52 \text{ m}$$

Control 52cm

- Requirements For Slab Floor According to ACI- (318-08) .

b_w 10cm.....ACI(8.13.2)

Select $b_w = 12 \text{ cm}$

h $3.5 * b_w$ ACI(8.13.2)

Select $h = 32 \text{ cm} < 3.5 * 12 = 42 \text{ cm}$

t_f $L_n / 12$ 50mmACI(8.13.6.1)

Select $t_f = 8 \text{ cm}$

❖ System :-

One -way ribbed slab :-

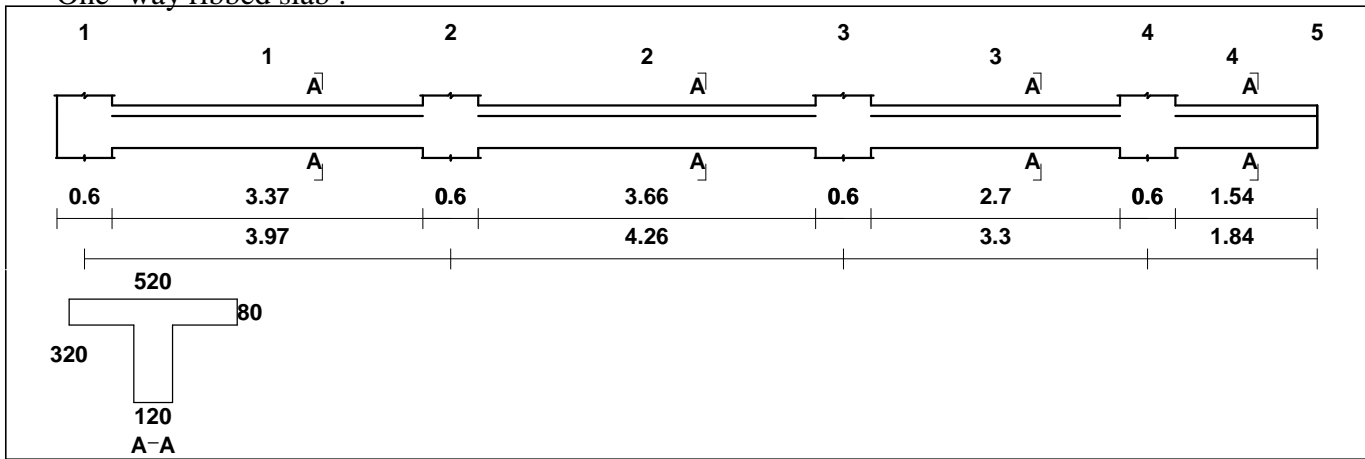


Fig. (4-2) Spans Length of Rib (R1)

❖ Loading :-

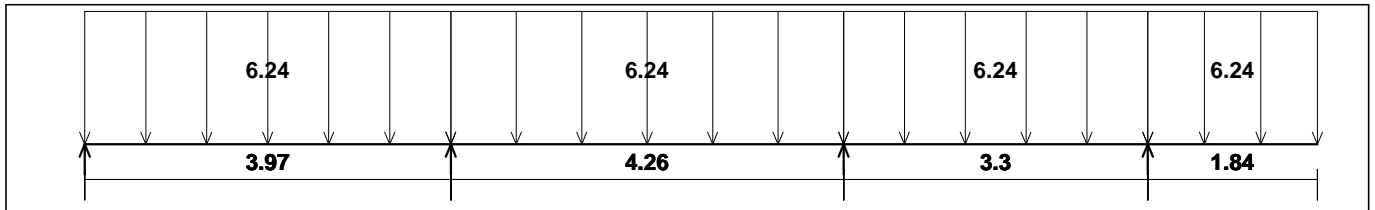
By using **ATIR** program we get the envelope moment and shear diagram as the following:-

$D.L_{total} = 1.2 * 5.1988 = 6.24 \text{ KN/m/rib}$ $L.L_{total} = 1.6 * 2.6 = 4.16 \text{ KN/m/rib}$

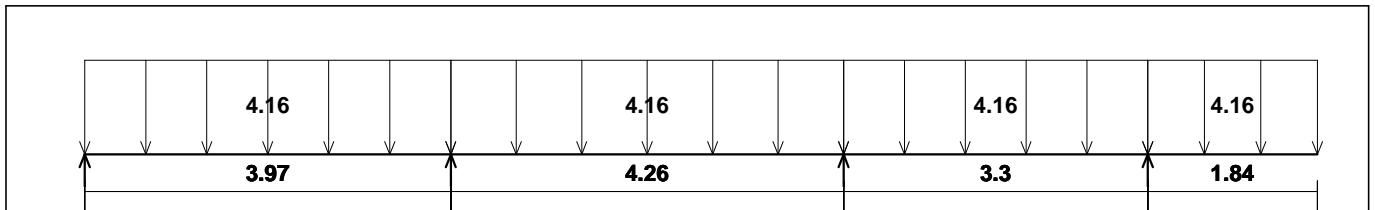
load group no. 1

Dead load - Factored

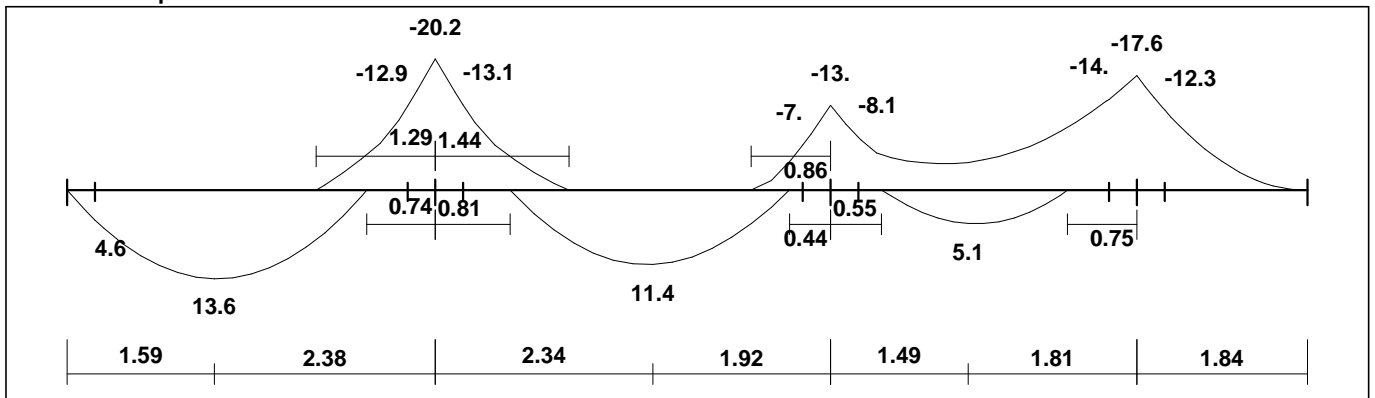
Units: kN, meter



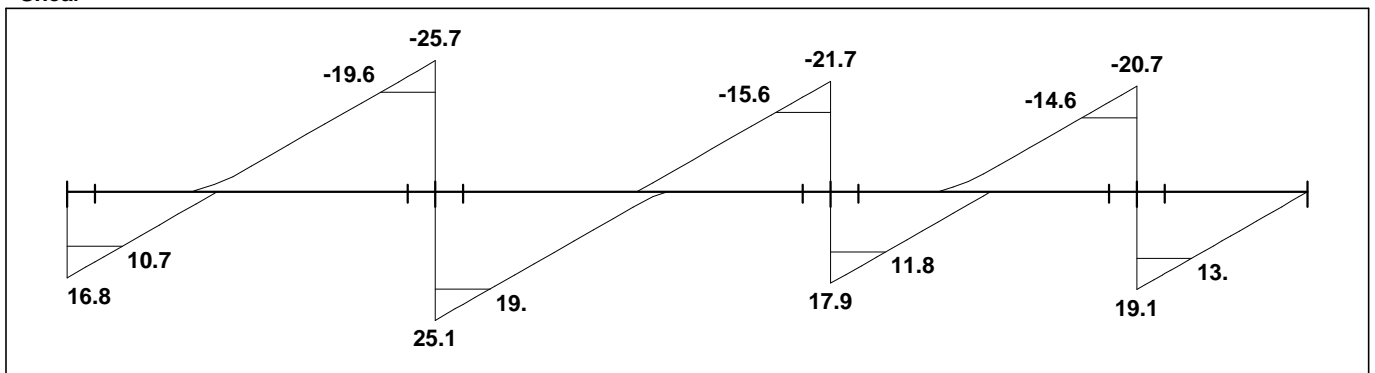
Live load - Factored



Moments: spans 1 to 4



Shear



Reactions
Factored

	1.59	2.38	2.34	1.92	1.49	1.81	1.84
DeadR	9.44	29.93	20.92	23.13			
LiveR	7.36	20.92	18.72	16.71			
MaxR	16.8	50.85	39.64	39.84			
MinR	8.38	38.68	24.6	27.9			

Fig.(4-3) Rib 1 envelope

Flexural Design : -

❖ Design for positive Moment for Rib (R1):-

Use M_u max. Positive for span → $M_u = 13.6 \text{ KN.m}$.

Determine whether the rib will act as **rectangular** or **T-section**:

For $a = t_f = 8 \text{ cm}$

$d = h - \text{cover} - \text{dia. of stirrups} - db/2 = 320 - 20 - 10 - 12/2 = 284 \text{ mm}$.

$$.M_{nf} = 0.9 * 0.85 f_c * t_f * b_E * (d - t_f/2)$$

$$= 0.9 * 0.85 (24) (0.08) (0.52) (0.284 - 0.08/2) * 10^3$$

→ $.M_{nf} = 186.354 \text{ KN.m}$

$$M_n = 186.354 \text{ kN.m} > M_u = 13.6 \text{ kN.m}$$

→ **Rectangular section**

Design as a rectangular with $b_E = 52 \text{ cm}$

$$A_s = b_E \cdot d$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \cdot f_c'} = \frac{420}{0.85 \cdot 24} = 20.59$$

$$R_n = \frac{M_u / W}{b \cdot d^2} = \frac{13.6 \cdot 10^{-3} / 0.9}{0.52 \cdot (0.284)^2} = 0.36 \text{ Mpa}$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 m R_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \cdot 20.59 \cdot 0.36}{420}} \right) = 0.000865$$

$$A_s = \rho \cdot b_E \cdot d = (0.000865) \cdot (520) \cdot (284) = 127.7 \text{ mm}^2.$$

Then use 2 10, $A_s = 157.1 \text{ mm}^2$

→ **Check Minimum Reinforcement** $A_{s \text{ min}} \dots (\text{ACI- 318M-08} - (10.5.1))$

$$A_{s \text{ min}} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (b_w)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (120)(285) = 99.73 \text{ mm}^2$$

$$A_{s \text{ min}} = \frac{1.4}{(f_y)} (b_w)(d) = \frac{1.4}{420} (120)(285) = 114 \text{ mm}^2 \quad (\text{control})$$

For 2 10, $A_s = 157.1 \text{ mm}^2 > 114$, OK

→ **Check for Tension steel yielding:-**

Tension = compression

$$A_s \cdot f_y = 0.85 \cdot f_c' \cdot b \cdot a$$

$$157.1 \cdot 420 = 0.85 \cdot 24 \cdot 520 \cdot a$$

$$a = 6.22 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{6.22}{0.85} = 7.317 \text{ mm}$$

$$= 0.85 \cdot f_c' < 28 \text{ MPa} \dots \dots \text{ACI-318M-08(10.2.7.3)}$$

$$v_s = (d - c) / c \times 0.003 = \frac{285 - 7.317}{7.317} \times 0.003 = 0.1138$$

$$v_s = 0.1138 > 0.005$$

❖ Design for Negative Moment for Rib (R1):

Use M_u max. negative for support → **$M_u = -14 \text{ KN.m}$**

Design as a rectangular with $b = 12 \text{ cm}$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.59$$

$$R_n = \frac{M_u / w}{b * d^2} = \frac{14 * 10^{-3} / 0.9}{0.12 * (0.284)^2} = 1.61 \text{ Mpa}$$

$$= \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.58} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(1.61)}{420}} \right) = 0.003999$$

$$A_s = 0.003999 (120) (284) = 136 \text{ mm}^2 .$$

→ Check Minimum Reinforcement $A_{s \text{ min}} \dots (\text{ACI- 318M-08} - (10.5.1))$

$$❖ A_{s \text{ min}} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (b_w)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (120)(285) = 99.73 \text{ mm}^2$$

$$A_{s \text{ min}} = \frac{1.4}{(f_y)} (b_w)(d) = \frac{1.4}{420} (120)(285) = 114 \text{ mm}^2 \quad (\text{control})$$

$$A_s = 136 \text{ mm}^2 > A_{s \text{ min}} = 114 \text{ mm}^2$$

$$\rightarrow A_{s \text{ req}} = 136 \text{ mm}^2$$

Select Top bars 2 10 mm. Total $A_s = 157.1 \text{ mm}^2$.

→ Check for Tension steel yielding:-

Tension = compression

$$A_s * f_y = 0.85 * f_c' * b * a$$

$$157.1 * 420 = 0.85 * 24 * 120 * a$$

$$a = 26.95 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{s_1} = \frac{26.95}{0.85} = 31.71 \text{ mm}$$

$$= 0.85 \dots \text{ACI (10.2.7.3)}$$

$$V_s = (d - c) / c \times 0.003 = \frac{285 - 31.71}{31.71} \times 0.003 = 0.024$$

$$V_s = 0.024 > 0.005 \Rightarrow w = 0.9$$

❖ Design shear for Rib (R1):-

Factored shear forces at $d=0.285$ m from support

$V_{u_{\max}} = 19.6 \text{ kN}$ (From Shear Envelop)

Determine shear strength provided by concrete (V_c).

$$V_c/2 < V_u < V_c$$

$$1.1 \quad V_c = 1.1 * \frac{\sqrt{f_c'}}{6} bw * d$$

$$= 1.1 * 0.75 * \frac{\sqrt{24}}{6} 0.12 * 0.285 * 10^3 = 23.04 \text{ kN}$$

$$V_c = 23.04 \text{ kN} > V_u = 19.6 \text{ kN}$$

- No shear reinforced require for all Rib 1

Use 2-leg Ø8 @200mm for practical purposes

4-7 Design of Beam (B5):-

❖ Material :-

⇒ concrete B300 $F_c' = 24 \text{ N/mm}^2$

⇒ Reinforcement Steel $f_y = 420 \text{ N/mm}^2$

⇒ Section :-

⇒ $B_e = 1000 \text{ mm}$

⇒ $B_w = 500 \text{ mm}$

⇒ $T_f = 320 \text{ mm}$

⇒ $h = 650 \text{ mm}$

⇒ $d = 650 - 40 - 10 - 32/2 = 584 \text{ mm}$

⇒ $B_e = 1000 < 4 * B_w = 4 * 500 = 2000 \text{ mm}$

⇒ $T_f = 320 > 0.5 * B_w = 0.5 * 500 = 250 \text{ mm}$

Loading :-

→ Reaction from Rib(R1) ,

D.L =20.92/0.52

L.L =18.72/0.52

→ load on beam

Tile = 23*0.03*1=0.69 KN/m

Mortar = 22*0.03*1=0.66 KN/m

Sand = 16*0.07*1=1.12 KN/m

Beam = 25*(0.32*1+0.33*0.5) =12.125KN/m

Plastering = 22*0.03*(1+0.33*2) =1.096 KN/m

Partition = 1*1=1 KN/m

=16.691KN/m

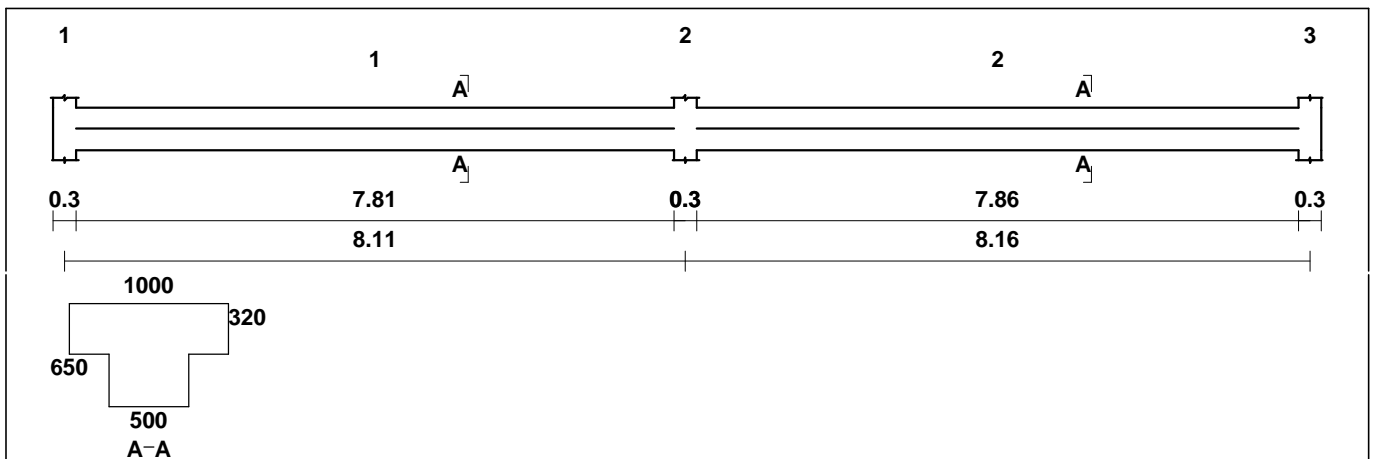
DL=16.691*1.2=20.03KN/m

LL=5*1*1.6=8KN/m

→ Total load

DL=20.03+ (20.92/0.52)=60.26KN/m

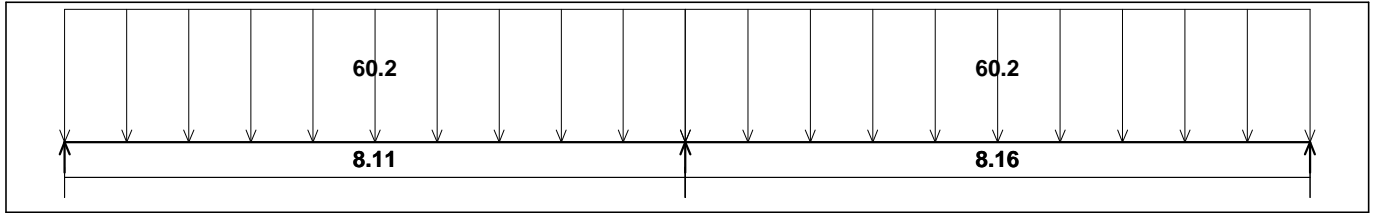
LL=8+ (18.72/0.52)=44KN/m



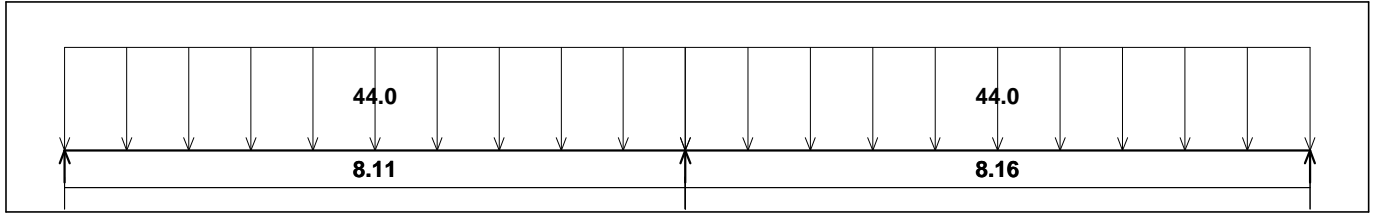
load group no. 1

Dead load - Factored

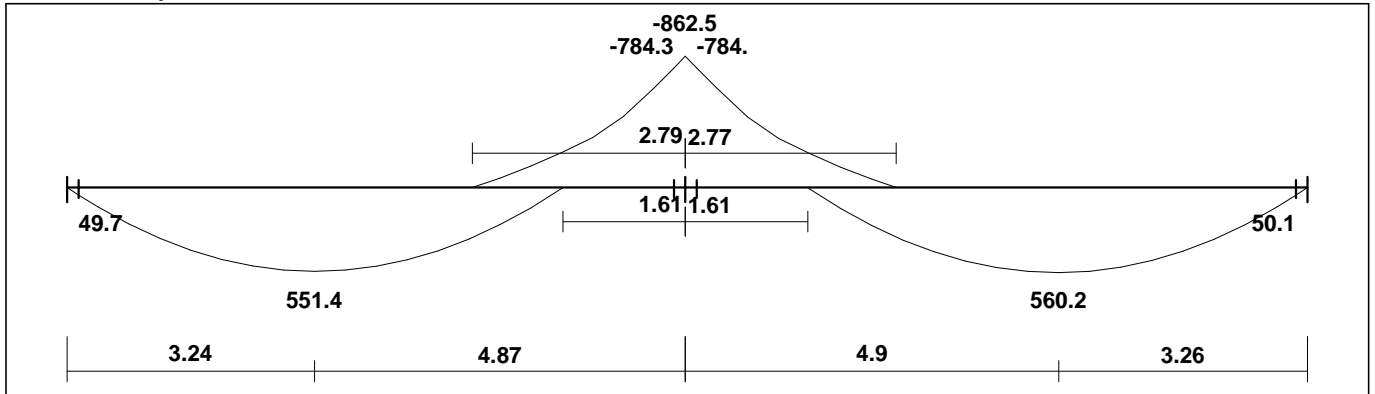
Units:kN,meter



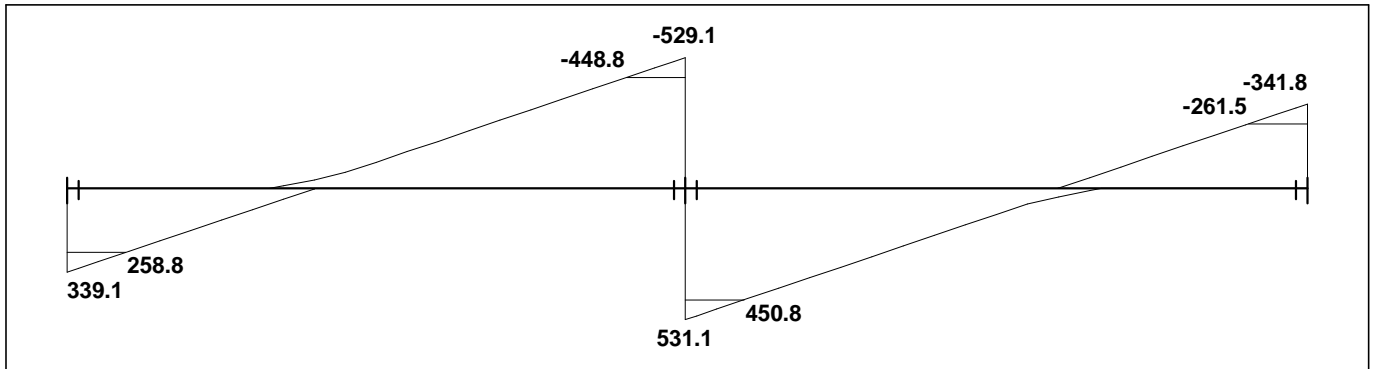
Live load - Factored



Moments: spans 1 to 2



Shear



Reactions
Factored

	H	H	H
DeadR	182.89	612.77	184.77
LiveR	156.19	447.43	157.01
MaxR	339.07	1060.2	341.78
MinR	160.24	835.53	162.67

Fig. (4-4) Beam (5) envelope

Design of beam :

- **Design of Negative Moment for Beam:**
- **Mu =784.3 KN .m**

$$\Rightarrow Be=1000mm$$

$$\Rightarrow Bw=500mm$$

$$\Rightarrow Tf=320mm$$

$$\Rightarrow d=584 mm$$

$$\Rightarrow d'=60mm$$

$$C_{\max} = \frac{3}{7} d$$

$$C_{\max} = \frac{3}{7} * 584$$

$$c = 250.3 mm$$

$$a = S_1 \times c$$

$$a_{\max} = 0.85 \times 250.3 = 212.74 mm$$

$$= 0.65 + \frac{250}{3} * (0.004 - 0.002) = 0.82$$

$$M_{nc} = 0.85 f_c * b * a_{\max} * (d - (a_{\max} / 2))$$

$$= 0.85 (24) (0.5) (0.21274) \{ (0.584 - (0.21274 / 2)) \} * 10^3$$

$$= 1036.43 \text{ KN.m}$$

$$\rightarrow M_{nc} = 0.82 * 1036.43 = 849.97 \text{ KN.m} > M_u = 784.3 \text{ KN.m}$$

\rightarrow The section must be design as singly section:

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.59$$

$$R_n = \frac{M_u / W}{b * d^2}$$

$$R_n = \frac{784.3 * 10^{-3} / 0.9}{1 * (0.584)^2} = 2.56 \text{ N/mm}^2 \text{ (Mpa)}$$

$$= \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * m * R_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(2.56)}{420}} \right) = 0.006535$$

$$A_{Sreq} = b * d = 0.006535 * 1000 * 584 = 3816.44 \text{ mm}^2$$

→ **Check Minimum Reinforcement** $A_{Smin} \dots (\text{ACI- 318M-08} - (10.5.1))$

$$A_{Smin} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (b)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (500)(584) = 851.5 \text{ mm}^2$$

$$A_{Smin} = \frac{1.4}{(f_y)} (b)(d) = \frac{1.4}{420} (500)(584) = 973.34 \text{ mm}^2 \quad (\text{control})$$

$A_S > A_{Smin}$

⇒ **Select 8 25 $A_S = 3927 \text{ mm}^2$**

→ **Check for strain**

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 f_c' b}$$

$$a = \frac{3217 * 420}{0.85 * 24 * 1000} = 66.23 \text{ mm}$$

$$c = a / \beta_1 = 66.23 / 0.85 = 77.9 \text{ mm}$$

$$v_s = (d - c) / c * 0.003 = \frac{584 - 77.9}{77.9} * 0.003 = 0.01949$$

$$v_s = 0.01949 > 0.005 \Rightarrow w = 0.9$$

→ **Design of Positive Moment for Beam:**

$M_u = 560.2 \text{ KN.m}$

$$M_{nf} = 0.85 f_c' b_e h_f (d - (h_f / 2))$$

$$= 0.85 * 24 * 1000 * 320 (550 - (320 / 2)) * 10^{-6} = 2545.92 \text{ KN.m}$$

$$M_n = 560.2 / 0.9 = 622.4 \text{ KN.m} < M_{nf}$$

→ The section must be design as rectangular section:

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.59$$

$$R_n = \frac{M_u / w}{b * d^2}$$

$$R_n = \frac{560.2 * 10^{-3} / 0.9}{1 * (0.584)^2} = 1.825 \text{ N/mm}^2 \text{ (Mpa)}$$

$$= \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * m * R_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(1.825)}{420}} \right) = 0.004559$$

$$A_{sreq} = \rho * b * d = 0.004559 * 1000 * 584 = 2662.6 \text{ mm}^2$$

→ **Check Minimum Reinforcement** $A_{smin} \dots (\text{ACI- 318M-08} - (10.5.1))$

$$A_{smin} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (b)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (500)(584) = 851.5 \text{ mm}^2$$

$$A_{smin} = \frac{1.4}{(f_y)} (b)(d) = \frac{1.4}{420} (500)(584) = 973.34 \text{ mm}^2 \quad (\text{control})$$

$A_s > A_{smin}$

⇒ **Select 6 25 $A_s = 2945 \text{ mm}^2$**

→ **Check for strain**

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 f_c' b}$$

$$a = \frac{3217 * 420}{0.85 * 24 * 1000} = 66.23 \text{ mm}$$

$$c = a / \beta_1 = 66.23 / 0.85 = 77.9 \text{ mm}$$

$$v_s = (d - c) / c * 0.003 = \frac{584 - 77.9}{77.9} * 0.003 = 0.01949$$

$$v_s = 0.01949 > 0.005 \Rightarrow w = 0.9$$

→ **Design of Positive Moment for Beam:**

$M_u = 551.4 \text{ KN.m}$

$$M_{nf} = 0.85 f_c' * b_e * h_f (d - (h_f / 2))$$

$$= 0.85 * 24 * 1000 * 320 (584 - (320 / 2)) * 10^{-6} = 2767.872 \text{ KN.m}$$

$$M_n = 551.4 / 0.9 = 612.67 \text{ KN.m} < M_{nf}$$

→ The section must be design as rectangular section:

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.59$$

$$R_n = \frac{M_u / W}{b * d^2}$$

$$R_n = \frac{551.4 * 10^{-3} / 0.9}{1 * (0.584)^2} = 1.796 \text{ N/mm}^2 \text{ (Mpa)}$$

$$= \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * m * R_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.59} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(20.59)(1.796)}{420}} \right) = 0.004483$$

$$A_{Sreq} = \rho \cdot b \cdot d = 0.004483 \cdot 1000 \cdot 584 = 2618.13 \text{ mm}^2$$

→ Check Minimum Reinforcement $A_{Smin} \dots$ (ACI- 318M-08 – (10.5.1))

$$A_{Smin} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (b)(d) = \frac{\sqrt{24}}{4(420)} (500)(584) = 851.5 \text{ mm}^2$$

$$A_{Smin} = \frac{1.4}{(f_y)} (b)(d) = \frac{1.4}{420} (500)(584) = 973.34 \text{ mm}^2 \quad (\text{control})$$

$A_S > A_{Smin}$

→ Select 6 #25 $A_S = 2945 \text{ mm}^2$.

→ Check for strain

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 f_c' b}$$

$$a = \frac{3217 \cdot 420}{0.85 \cdot 24 \cdot 1000} = 66.23 \text{ mm}$$

$$c = a / \beta_1 = 66.23 / 0.85 = 77.9 \text{ mm}$$

$$v_s = (d - c) / c \times 0.003 = \frac{584 - 77.9}{77.9} \times 0.003 = 0.01949$$

$$v_s = 0.01949 > 0.005 \Rightarrow w = 0.9$$

Design for shear:

$$V_c = \frac{1}{6} * \Phi * \sqrt{f_c'} * b_w * d = \frac{1}{6} * 0.75 * \sqrt{24} * 500 * 584 / 1000 = 178.8 \text{ KN}$$

Check if the dimensions are big enough:

$$V_{s_{\max}} = \frac{2}{3} \Phi \sqrt{f_c'} * b * d$$

$$= \frac{2}{3} * 0.75 * \sqrt{24} * 500 * 584 / 1000 = 715.25 \text{ KN}$$

$$V_{u_{\max}} = 715.25 + 178.8 = 894.05 \text{ KN}$$

=894.05KN > 450.8 , dimensions are big enough.

For Vu=450.8 KN**Case 1:**

$$V_u < \frac{\Phi V_c}{2}$$

$$V_c / 2 = 178.8 / 2 = 89.4 \text{ KN} \quad , \text{ not case 1.}$$

Case 2:

$$\frac{\Phi V_c}{2} < V_u < \Phi V_c$$

Not item 2.

Case 3:

$$\Phi V_c < V_u < \Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}}$$

$$\Phi V_{s_{\min}} \geq \frac{\Phi}{16} \sqrt{f_c'} * b_w * d = \frac{0.75}{16} \sqrt{24} * 0.5 * 0.584 * 1000 = 67.05 \text{ KN}$$

$$\Phi V_{s_{\min}} \geq \frac{\Phi}{3} b_w * d = \frac{0.75}{3} * 0.5 * 0.584 * 1000 = 73 \text{ KN (control)}$$

$$\therefore \Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}} = 178.8 + 73 = 251.8 \text{ KN}$$

not case 3

Case 4:-

$$\Phi V_{s'} = \frac{1}{3} * 0.75 * \overline{f_c'} * b_w * d$$

$$\Phi V_{s'} = \frac{1}{3} * 0.75 * 24 * 0.5 * .584 * 1000 = 357.6 \text{ KN}$$

$$\Phi V_{s'} + \Phi V_c = 357.6 + 178.8 = 536.4 \text{ KN}$$

$$\Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}} = 251.8 < 450.8 < \Phi V_s' + \Phi V_c = 536.4$$

∴ Case # 4

$$V_s = (V_u / 0.75) - V_c = (450.8 / 0.75) - 238.42 = 362.65$$

$$\text{Use 2-leg } \phi 10 \text{ } A_s = 157.1 \text{ mm}^2$$

$$s = (A_v * f_{yt} * d) / V_s$$

$$s = (157.1 * 420 * 584) / (362.65 * 10^3) = 106.25 \text{ mm}$$

Check for max. spacing

$$S_{\max} = d/2 = 584/2 = 292 \text{ mm} \dots \text{control}$$

$$S_{\max} = 600 \text{ mm}$$

Use 2-leg $\phi 10 @ 100 \text{ mm}$

For $V_u = 261.5 \text{ KN}$

Case 1:

$$V_u < \frac{\Phi V_c}{2}$$

$$V_c/2 = 178.8/2 = 89.4 \text{ KN}, \text{ not case 1.}$$

Case 2:

$$\frac{\Phi V_c}{2} < V_u < \Phi V_c$$

Not item 2.

Case 3:

$$\Phi V_c < V_u < \Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}}$$

$$\Phi V_{s_{\min}} \geq \frac{\Phi}{16} \sqrt{f_c'} * b_w * d = \frac{0.75}{16} \sqrt{24} * 0.5 * 0.584 * 1000 = 67.05 \text{ KN}$$

$$\Phi V_{s_{\min}} \geq \frac{\Phi}{3} b_w * d = \frac{0.75}{3} * 0.5 * 0.584 * 1000 = 73 \text{ KN (control)}$$

$$\therefore \Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}} = 178.8 + 73 = 251.8 \text{ KN}$$

not case 3

Case 4:-

$$\Phi V_s' = \frac{1}{3} * 0.75 \sqrt{f_c'} * b_w * d$$

$$\Phi V_s' = \frac{1}{3} * 0.75 \sqrt{24} * 0.5 * 0.584 * 1000 = 357.6 \text{ KN}$$

$$\phi V_s' + \phi V_c = 357.6 + 178.8 = 536.4 \text{ KN}$$

$$\Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}} = 251.8 < 261.5 < \phi V_s' + \phi V_c = 536.4$$

•• Case 4

$$V_s = (V_u / 0.75) - V_c = (261.5 / 0.75) - 238.42 = 110.25 \text{ KN}$$

$$\text{Use 2-leg } \phi 10 \text{ } A_s = 157.1 \text{ mm}^2$$

$$s = \frac{A_v * f_{yt} * d}{V_s}$$

$$s = (157.1 * 420 * 584) / (110.25 * 10^3) = 349.5 \text{ mm}$$

Check for max. spacing

$$S_{\max} = d/2 = 584/2 = 292 \text{ mm} \dots \text{control}$$

$$S_{\max} = 600 \text{ mm}$$

Use 2-leg $\phi 10 @ 250 \text{ mm}$

For $V_u = 258.8 \text{ KN}$

Case 1:

$$V_u < \frac{\Phi V_c}{2}$$

$$V_c/2 = 178.8/2 = 89.4 \text{ KN}, \text{ not case 1.}$$

Case 2:

$$\frac{\Phi V_c}{2} < V_u < \Phi V_c$$

Not item 2.

Case 3:

$$\Phi V_c < V_u < \Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}}$$

$$\Phi V_{s_{\min}} \geq \frac{\Phi}{16} \sqrt{f_{c'}} * b_w * d = \frac{0.75}{16} \sqrt{24} * 0.5 * 0.584 * 1000 = 67.05 \text{ KN}$$

$$\Phi V_{s_{\min}} \geq \frac{\Phi}{3} b_w * d = \frac{0.75}{3} * 0.5 * 0.584 * 1000 = 73 \text{ KN (control)}$$

$$\therefore \Phi V_c + \Phi V_{s_{\min}} = 178.8 + 73 = 251.8 \text{ KN}$$

not case 3

Case 4:-

$$\phi V_s' = \frac{1}{3} * 0.75 \overline{f_c'} * b_w * d$$

$$\phi V_s' = \frac{1}{3} * 0.75 \overline{24} * 0.5 * .584 * 1000 = 357.6 \text{KN}$$

$$\phi V_s' + \phi V_c = 357.6 + 178.8 = 536.4 \text{KN}$$

$$\phi V_c + \phi V_{s_{\min}} = 251.8 < 258.8 < \phi V_s' + \phi V_c = 536.4$$

••Case # 4

$$V_s = (V_u / 0.75) - V_c = (258.8 / 0.75) - 238.42 = 106.65 \text{ KN}$$

Use 2-leg $\phi 10$ $A_s = 157.1 \text{mm}^2$

$$s = \frac{A_v * f_{yt} * d}{V_s}$$

$$s = (157.1 * 420 * 584) / (106.65 * 10^3) = 361.3 \text{ mm}$$

Check for max. spacing

$$S_{\max} = d/2 = 584/2 = 292 \text{mm} \dots \text{control}$$

$$S_{\max} = 600 \text{mm}$$

Use 2-leg $\phi 10 @ 250 \text{mm}$

4-8 Design of Two way ribbed slab :-

4.8.1 Check Thickness of the slab:-

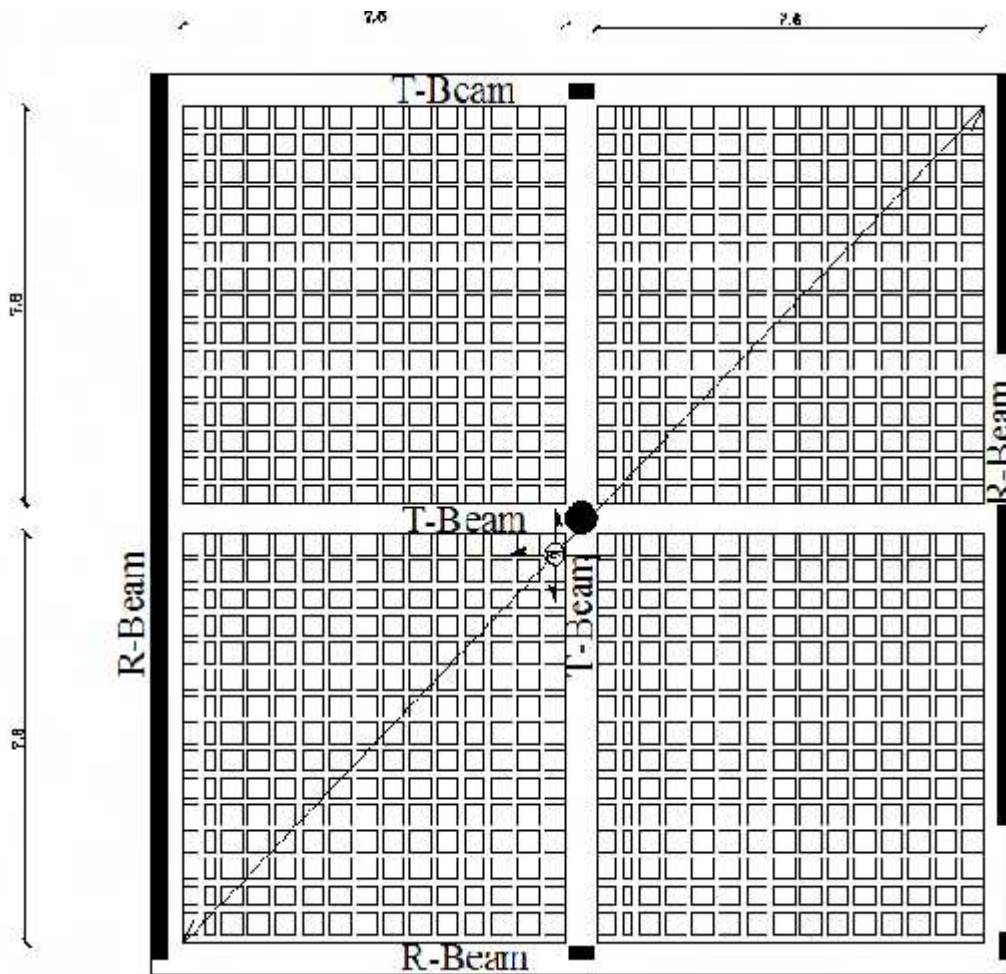
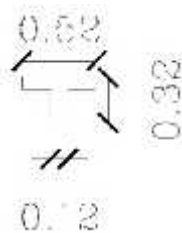


Fig. (4-5): Two way ribbed slab

** Check the thickness for slab :-

$$l = \frac{l_{beam}}{l_{slab}}$$



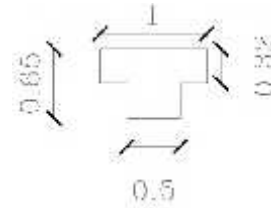
$$I_{rib} = 59609 \text{ cm}^4$$

$$Y_c = 10.55 \text{ cm}$$

T Beam:

$$Y_c = \frac{32 \cdot 100 + 49 + 33 + 50 \cdot 16.5}{100 + 32 + 33 + 50} = 37.94 \text{ cm}$$

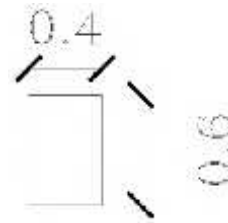
$$I_b = 100 \cdot \frac{27.06^3}{3} + 50 \cdot \frac{37.94^3}{3} + 50 \cdot \frac{4.94^3}{3} = 1572701 \text{ cm}^4$$



Rectangular Beam :

$$I_{b2} = 40 \cdot 60^3 / 12 = 720000 \text{ cm}^4$$

$$L_n = 7.6 \text{ m}$$



External:

$$I_s = \frac{7.6 + 40}{52} * 59609 = 481457$$

Internal :

$$I_s = \frac{7.6 + 50}{52} * 59609 = 928524$$

$$1 = \frac{72000}{481457} = 1.49$$

$$2 = \frac{215727012}{928524} = 1.69$$

$$f_m = \frac{\alpha 1 + \alpha 2}{2} = 1.54 < 2$$

$$h = \frac{7.6 (0.8 + \frac{420}{1400})}{36 + 5 \cdot 1 \cdot (1.54 - 0.2)} = 195 > 125$$

So select h = 32 cm with 8 cm topping and 24 cm rib.

4-8.2 Load Calculation:-

4-8.2.1 Determination of Dead load:-

No.	Parts of slab	Calculation
1	Tiles	$0.03*0.52^2*23 = 0.186 \text{ KN/Rib .}$
2	Mortar	$0.03*0.52^2*22 = 0.178 \text{ KN/Rib}$
3	Plaster	$0.03*0.52^2*22 = 0.178 \text{ KN/Rib .}$
4	Sand	$0.07*0.52^2*16 = 0.303 \text{ KN/Rib}$
5	Topping	$0.08*0.52^2*25 = 0.541 \text{ KN/Rib}$
6	Block	$0.4^2*0.24*10 = 0.384 \text{ KN/Rib.}$
7	Rib	$(0.52+0.4)*0.24*25*0.12 = 0.662 \text{ KN/Rib}$
8	Partions	$0.52^2*1* = 0.27 \text{ KN/Rib.}$
		2.702 KN/Rib

Table (4.2) Calculation of two way dead load

Nominal Total Dead Load = 2.702 KN/Rib

$$2.702/(0.52^2) = 10 \text{ KN/m}^2$$

Nominal Total live load = 5 KN/m²

4-8.2.2 Determination of factored dead & live load

Factored dead load = 1.2*Dead load = 1.2*10 = 12 KN/m².

Factored Live load = 1.6*live load = 1.6*5 = 8 KN/m².

4-8.3: Design of two way ribbed slab:**4-8.3.1 : find V_u on rib :-**

$$V_{ud} = (3.8 - 0.285) \times (12 + 8) \times 0.52 = 36.556 \text{ KN / rib}$$

$$wV_c = \frac{0.75}{6} \sqrt{24} \times 120 \times 285 \times 10^{-3} = 20.943 \text{ KN}$$

$$1.1wV_c = 23.04 \text{ KN}$$

$$V_c = \frac{20.943}{0.75} = 27.93 \text{ KN}$$

$$wV_s \text{ min} = \frac{W}{3} bw \times d \geq \frac{W}{16} \times \sqrt{f_c'} \times bw \times d$$

$$wV_s \text{ min} = \frac{0.75}{3} \times 0.12 \times 0.285 \times 1000 = 8.55$$

$$\geq \frac{0.75}{16} \times \sqrt{24} \times 0.12 \times 0.285 \times 1000 = 7.85$$

item : 4

$$1.1wV_c + wV_s \text{ min} < V_u \leq 1.1wV_c + \frac{W}{3} \times \sqrt{f_c'} \times bw \times d$$

$$23.04 + 8.55 < 36.566 < 23.04 + 41.88$$

$$31.59 < 36.566 \leq 64.92$$

$$\frac{A_v}{s} = \frac{V_s}{F_y * d}$$

Take $A_v = 2 \quad 10$

$$V_s = (V_u /) - V_c = (36.556 / .75) - 27.93 = 20.8$$

$$S = \frac{A_v * F_{yt} * d}{V_s}$$

$$S = \frac{1}{2}$$

$$s = 380 \text{ mm}$$

$$S \quad d/2 = 285/2 = 142.5 \text{ mm}$$

600 mm.

Use 10 @ 130mm.

4-8.3.2: Design for Negative moment:

$$d = 320 - 20 - 8 - \frac{14}{2} = 285 \text{ mm}$$

$$L_a/L_b = 7.6/7.6 = 1 \dots \dots \dots \text{Case 4}$$

$$C_a \text{ neg} = 0.05 \quad C_b \text{ neg} = 0.05$$

$$M_{a-ve} = C_a * W * L_a^2 = 0.05 * 20 * 7.6^2 * 0.52 = 30.0352 \text{ KN.m/Rib}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.6$$

$$R_n = \frac{M_n}{b * d^2} = \frac{(30 / 0.9) * 10^{-3}}{0.12 * (0.285)^2} = 3.42 \text{ Mpa}$$

$$= \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(3.42)(20.6)}{420}} \right) = 0.008972$$

$$A_s = 0.0122 * 120 * 285 = 306.84 \text{ mm}^2$$

$$A_{s_{\min}} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)}(bw)(d) \geq \frac{1.4}{f_y}(bw)(d)$$

$$A_{s_{\min}} = 99.73 \geq 114$$

$$A_{s_{\min}} = 114 \text{ mm}^2$$

select (2) bars 14

check strain

Tension = Compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c \times b \times a$$

$$307.87 \times 420 = 0.85 \times 24 \times 120 \times a$$

$$a = 52.82 \text{ mm}$$

$$c = \frac{52.82}{0.85} = 62.14$$

$$v_s = \frac{285 - 62.14}{62.14} \times 0.003 = 0.01076 > 0.005 \dots \text{ok}$$

4-8.3.3: Design for Positive moment:

$$d = 320 - 20 - 8 - \frac{14}{2} = 285 \text{ mm}$$

$$C_{a_{\text{pos/dl}}} = 0.027$$

$$C_{b_{\text{pos/dl}}} = 0.027$$

$$C_{a_{\text{pos/ll}}} = 0.032$$

$$C_{b_{\text{pos/ll}}} = 0.032$$

$$M_{+ve} = (C_{a_{\text{dl}}} \times W_{\text{dl}} \times L_{\text{a}}^2 \times 0.52) + (C_{a_{\text{ll}}} \times W_{\text{ll}} \times L_{\text{a}}^2 \times 0.52)$$

$$= (0.027 * 12 * 7.6^2 * 0.52) + (0.032 * 8 * 7.6^2 * 0.52) = 17.42 \text{ KN.m/Rib}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.6$$

$$R_n = \frac{M_n}{b * d^2} = \frac{(17.42 / 0.9) * 10^{-3}}{0.52 * (0.285)^2} = 0.458 \text{ Mpa}$$

$$= \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$= \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2(0.458)(20.6)}{420}} \right) = 0.001103$$

$$A_s = 0.001103 * 120 * 285 = 163.46 \text{ mm}^2$$

$$A_{s_{\min}} = \frac{\sqrt{f_c'}}{4(f_y)} (b_w)(d) \geq \frac{1.4}{f_y} (b_w)(d)$$

$$A_{s_{\min}} = 99.73 \geq 114$$

$$A_{s_{\min}} = 114 \text{ mm}^2$$

Select 2 bars 12

check strain

Tension = Compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c' \times b \times a$$

$$226.2 \times 420 = 0.85 \times 24 \times 520 \times a$$

$$a = 8.956 \text{ mm}$$

$$c = \frac{8.956}{0.85} = 10.54$$

$$v_s = \frac{285 - 10.54}{10.54} \times 0.003 = 0.078126 > 0.005 \dots ok$$

4-8.3.4 : Design for Negative moment :

1/3*As of positive moment

$$\frac{163.46}{3} = 54.48 \text{mm}^2$$

So use $A_s \text{ min} = 114 \text{mm}^2$

Use 2 bars 10

4 – 9 Design of one way solid slab for stair.

4-9.1 Determination of Loads:

h_{\min} for one way solid slab = $L/20$

$h_{\min} = 2.8/20 = 0.14\text{m}$.

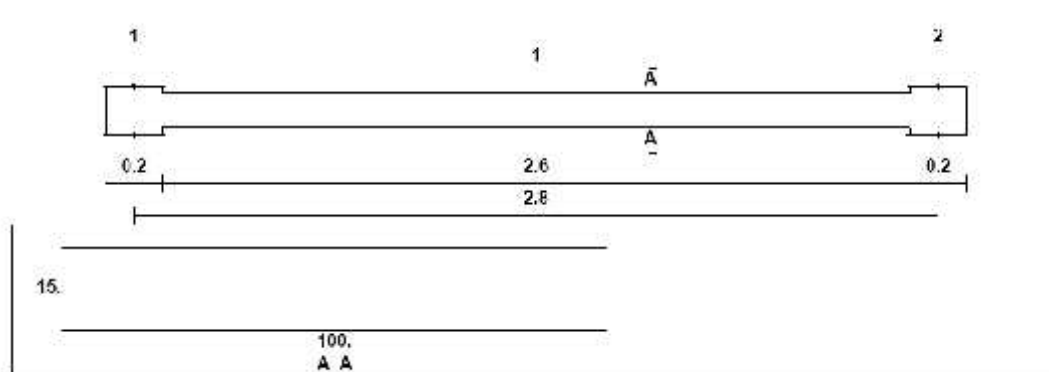
Take $h = 15\text{ cm}$.

$D.L = 0.15 * 25 + 0.03 * 22 = 4.41\text{kN/m}^2$

From TANK L.L = 10kN/m^2

$qu = 1.2 * 4.41 + 1.6 * 10 = 21.3\text{KN/m}^2$

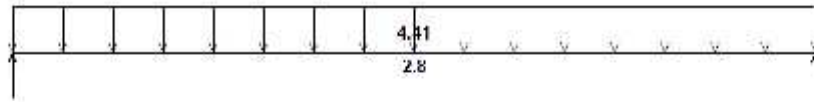
For 1m Strip in Y direction $qu = 21.8\text{KN/m}$



Loading

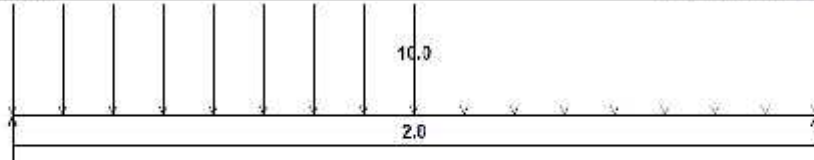
load group no. 1
Dead load - Service

Units: kN, meter



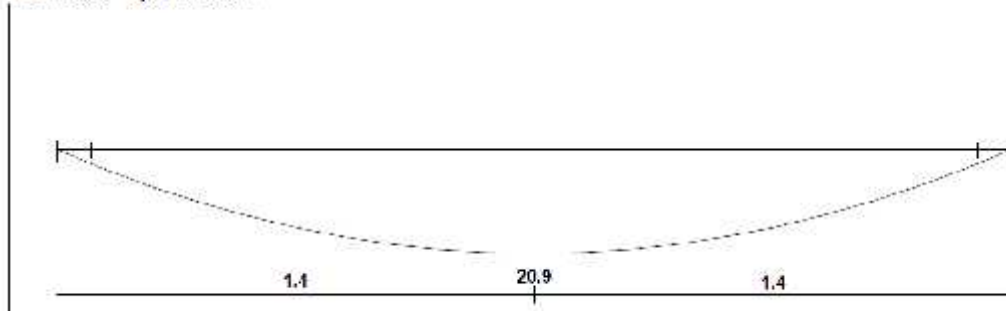
Live load - Service

Load factors: 1.20, 1.20/1.60, 0.00



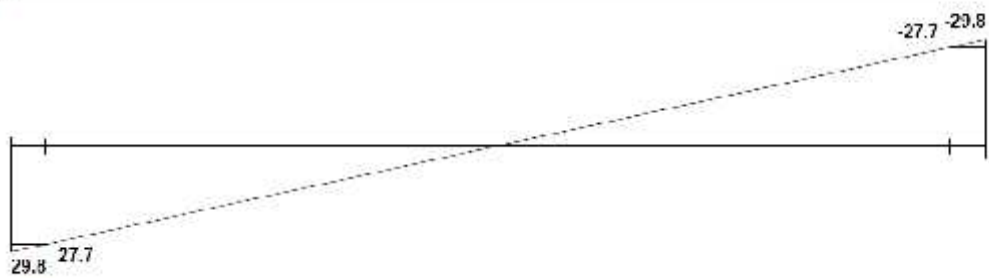
Moment/Shear Envelope (Factored) Units: kN, meter

Moments: spans 1 to 1



Moment/Shear Envelope (Factored) Units: kN, meter

Shear



Reactions

Factored			
DeadR	7.41		7.41
LiveR	22.4		22.4
MaxR	29.81		29.81
MinR	29.81		29.81
Service			
DeadR	6.17		6.17
LiveR	14.		14.
MaxR	20.17		20.17
MinR	20.17		20.17

Fig . (4-6).moment and shear diagram

4-9.2 Design of Shear:

$$d = 150 - 20 - 12/2 = 124 \text{ mm}$$

$$w * V_c \geq V_n$$

$$w * V_c = \frac{1}{6} * 0.75 * \sqrt{f_c'} * b * d = \frac{1}{6} * 0.75 * \sqrt{24} * 1 * 0.124 * 1000 = 75.9$$

$$w.V_c = 75.9 \gg V_u = 27.7 \text{ KN}$$

∴ No Shear Reinforcement Required

4-9.3 Design of Reinforcement:

$$M_u = 20.9 \text{ KN.m}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'} = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.588$$

$$M_n = \frac{20.9}{0.9} = 23.22 \text{ KN.m}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b * d^2} = \frac{23.22 * 10^{-3}}{1 * 0.124^2} = 1.51 \text{ Mpa}$$

$$\dots = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right)$$

$$\dots = \frac{1}{20.588} * \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * 20.588 * 1.51}{420}} \right) = 0.00374$$

$$A_{s_{req}} = 0.00374 * 1000 * 124 = 463.6 \text{ mm}^2 / m$$

$$A_{s_{min}} = 0.0018 * 1000 * 150 = 270 \text{ mm}^2 / m$$

$$A_{s_{req}} > A_{s_{min}}$$

$$\text{Number of bar's} = \frac{463.6}{113.1} = 4.1$$

$$\text{spacing} = \frac{1000}{4.1} = 244\text{mm}$$

Check for spacing

$$1. \quad 3h = 3 * 150 = 450\text{mm}$$

$$2. \quad 450$$

$$3. \quad s = 380 \frac{280}{f_s} - 2.5Cc$$

$$= 380 \frac{280}{0.75 * 420} - 2.5 * 20 = 287.8\text{mm}$$

$$4. \quad s = 300 \frac{280}{f_s} = 300 * \frac{280}{0.75 * 420} = 266.7 \dots \dots \dots \text{control}$$

Select 12@200mm

4-9.4 Design of secondary Reinforcement

1. Use for the second bottom direction (min.) 12@24cm c/c.

2. shrinkage and temperature

$$A_s = 270\text{mm}^2/\text{m}$$

$$\text{Number of bar's} = 270/78.5 = 3.44$$

$$\text{Spacing} = 1000/3.44 = 290.7$$

Check for spacing

$$S = 5h = 5 * 150 = 750\text{mm}$$

$$S = 450\text{mm}$$

Use 10@250mm

4 – 10 Design of circular short Column (2).

4.10.1 Load Calculation:

Axial serves load from safe:-

$$D.L = 2471.8 \text{ KN. } L.L = 1406.82 \text{ KN}$$

$$P_u = 1.2 * 2471.8 + 1.6 * 1406.52 = 5216.6 \text{ KN}$$

$$P_n = 5216.6 / (0.65) = 8025.5 \text{ KN}$$

$$\dots g = 0.02 \dots \dots \dots \text{Assumed}$$

$$P_n = 0.8 * A_g \{0.85 * f_c' + \dots g (f_y - 0.85 f_c')\}$$

$$8025.5 * 10^{-3} = 0.8 * A_g [0.85 * 24 + 0.02(420 - 0.85 * 24)]$$

$$A_g = 0.35 m^2$$

Try D=0.7m with $A_g = 0.384 m^2$

4.10.2 Check Slenderness Effect:

$$L_u = 4 - 0.6 = 3.4 \text{ m}$$

$$M_1 \& M_2 = 1$$

$$K = 1$$

$$\frac{klu}{r} < 34 - 12 \frac{M_1}{M_2} \quad \dots\dots\dots \text{ACI} - (10.12.2)$$

$$\frac{1 * 3.4}{0.25 * 0.7} = 19.4 < 22$$

\therefore short Column

$$P_n = 0.8 * A_g \{0.85 * f_c' + \dots g (f_y - 0.85 f_c')\}$$

$$8025.5 * 10^{-3} = 0.8 * 0.384 [0.85 * 24 + \dots g * (420 - 0.85 * 24)]$$

$$\dots g = 0.0144$$

$$A_s = \dots * A_g = 0.0144 * \frac{\pi * (700^2)}{4} = 5541.77 \text{ mm}^2$$

$$\therefore \text{Select } 18W20 \Rightarrow A_s = 56556 \text{ mm}^2$$

Check for spacing

$$d - d' = 700 - 2 * 40 - 2 * 10 - 20 = 580 \text{ mm}$$

$$S = \frac{\pi * 580 - 18 * 20}{18} = 81.22 \text{ mm}$$

$$S > 40$$

$$S > 1.5 * 20 = 30 \text{ mm}$$

4.10.3 Design of the Stirrups:

The spacing of ties shall not exceed the smallest of:-

$$\text{spacing} \leq 16 * d_b = 16 * 20 = 320 \text{ cm}$$

$$\text{spacing} \leq 48 * d_s = 48 * 10 = 480 \text{ cm}$$

$$\text{spacing} \leq \text{least .dim .} = 70 \text{ cm}$$

Use W10 @ 25 cm

4.11: Design of long column(C18) in Ground Flour :

4-11.1 Load Calculation:

DL=1920.5KN LL=1142.7KNFrom Load Table

$$p_u = 1.2 * 1920.5 + 1.6 * 1142.7 = 4132.92KN$$

Use 0.3×0.6 m with $A_g = 0.18m^2$

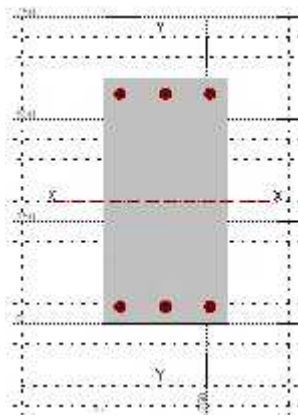


Fig.(4-7)column section

4-11.2 Check Slenderness Effect:

- In 0.6 m-Direction(about x axis)

$$\frac{klu}{r} < 34 - 12 \frac{M1}{M2} \dots\dots\dots ACI - (10.12.2)$$

Lu: Actual unsupported (unbraced) length.

K: effective length factor (K= 1 for braced frame).

R: radius of gyration = $\sqrt{\frac{I}{A}}$ 0.3 hFor rectangular section

Lu = 4-0.65=3.35 m

M1/M2 =1

K=1 , According to ACI 318-2002 (10.10.6.3) The effective length factor, k, shall be permitted to be taken as 1.0.

$$\frac{klu}{r} < 34 - 12 \frac{M1}{M2} \dots\dots\dots ACI - (10.12.2)$$

$$\frac{1 \times 3.35}{0.3 \times 0.6} = 18.61 < 22$$

∴ short Column in 0.6m:direction

• **In 0.3 m-Direction (about y axis)**

$$\frac{klu}{r} < 34 - 12 \frac{M1}{M2} \dots\dots\dots ACI - (10.12.2)$$

Lu: Actual unsupported (unbraced) length.

K: effective length factor (K= 1 for braced frame).

R: radius of gyration = $\sqrt{\frac{I}{A}}$ 0.3 h

Lu = 4-0.65=3.35 m

M1/M2 =1

K=1 , According to ACI 318-02 (10.10.6.3) The effective length factor, k, shall be permitted to be taken as 1.0.

$$\frac{klu}{r} < 34 - 12 \frac{M1}{M2} \dots\dots\dots ACI - (10.12.2)$$

$$\frac{1 \times 3.35}{0.3 \times 0.3} = 37.22 > 22$$

∴ long Coloumn in 0.3m:direction

$$EI = 0.4 \frac{E_c I_g}{1 + S_d} \dots\dots\dots [ACI 318 - 05 (Eq. 10 - 15)]$$

$$E_c = 4750 \sqrt{f_c'} = 4750 \times \sqrt{24} = 23270.15 \text{ Mpa}$$

$$S_d = \frac{1.2DL}{Pu} = \frac{1.2 * (1920.5)}{4132.92} = 0.557 < 1$$

$$I_g = \frac{b \times h^3}{12} = \frac{0.6 \times 0.3^3}{12} = 0.00135 \text{ m}^4$$

$$EI = \frac{0.4 \times 23270.15 \times 0.00135}{1 + 0.557} = 8.07 \text{ MN.m}^2$$

$$P_{cr} = \frac{f^2 EI}{(KLu)^2} \dots\dots\dots ACI 318 - 05 (Eq. 10 - 13)$$

$$P_c = \frac{3.14^2 \times 8.07}{(1.0 \times 3.35)^2} = 7.09 \text{ MN.}$$

$$C_m = 0.6 + 0.4 \left(\frac{M_1}{M_2} \right) \dots\dots\dots ACI 318 - 05 (Eq. 10 - 16)$$

$$C_m = 1 \dots\dots \text{According to ACI 318 - 05 (10.10.6.4)}$$

$$u_{ns} = \frac{C_m}{1 - \frac{Pu}{0.75 P_c}} \geq 1.0 \dots\dots\dots ACI 318 - 05 (Eq. 10 - 12)$$

$$u_{ns} = \frac{1}{1 - \frac{4132.92}{0.75 \times 7090}} = 4.49 > 1$$

$$e_{\min} = 15 + 0.03 \times h = 15 + 0.03 \times 300 = 24 \text{ mm} = 0.024 \text{ m}$$

$$e = e_{\min} \times u_{ns} = 0.024 \times 4.49 = 0.10776 \text{ m}$$

$$\frac{e}{h} = \frac{0.10776}{0.3} = 0.3592$$

From prokon we have interaction diagram

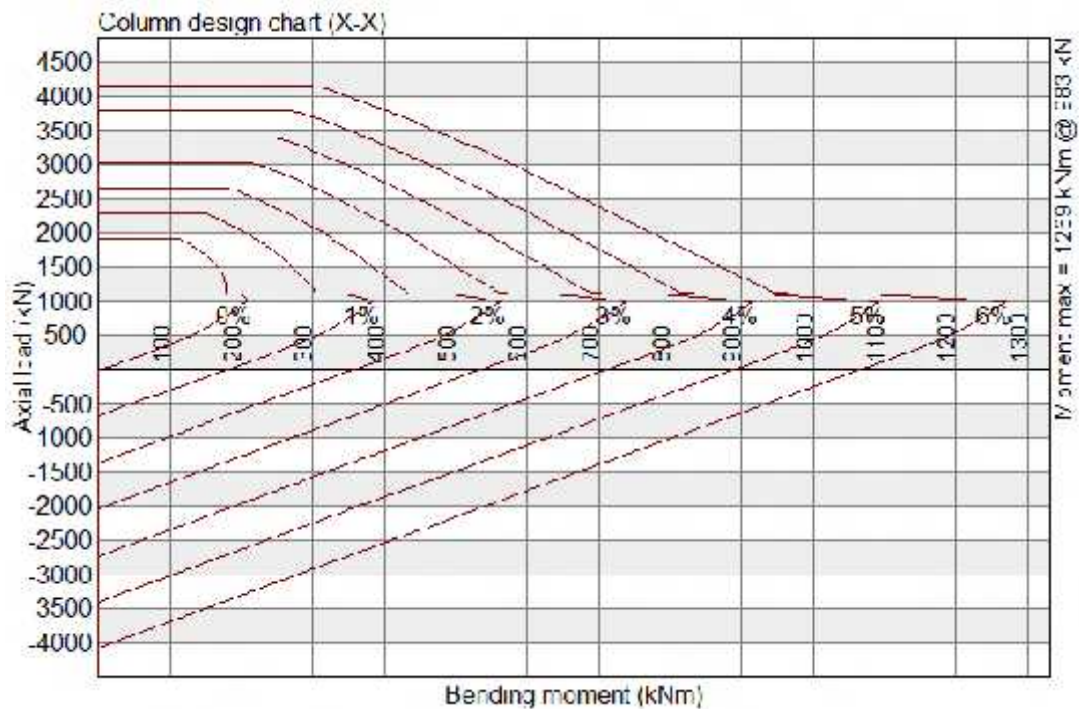


Fig.(4-8) interaction diagram

From interaction diagram

$$=0.068$$

$$A_s = \dots \times A_g = 0.067 \times 600 \times 300 = 12060 \text{ mm}^2$$

$$\therefore \text{use } 20 \text{ } \varnothing 28 \Rightarrow A_s = 12315 \text{ mm}^2$$

1.10.3 Design of the Stirrups:

The spacing of ties shall not exceed the smallest of:-

$$\text{spacing} \leq 16 \times d_b = 16 \times 2.5 = 40 \text{ cm}$$

$$\text{spacing} \leq 48 \times d_s = 48 \times 1.0 = 48 \text{ cm}$$

$$\text{spacing} \leq \text{least .dim .} = 30 \text{ cm}$$

Use w10 @ 30 cm

4.12 Design of Truss Column :-

4-12-1 Load calculation:-

1. From truss

$$P_u = 133.95 \text{ KN}$$

2. From beam 53 in ground floor

$$P_u = 326.88 \text{ KN}$$

3. Wind load

Wind pressure according to DIN 1055-5 is:-

$$q = \frac{v^2}{1600}$$

From table 3-3 $v = 28.3 \text{ m/s}$

$$q = \frac{v^2}{1600} = \frac{28.3^2}{1600} = 0.5 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}$$

$$\text{W.L} = 1.6 * 0.8 * q * (0.5 \text{ left span} + 0.5 \text{ right span})$$

$$\text{W.L} = 1.6 * 0.8 * 0.5 * (0.5 * 4.15 + 0.5 * 4) = 2.6 \text{ KN/m}$$

4-12.2 System and loading:-

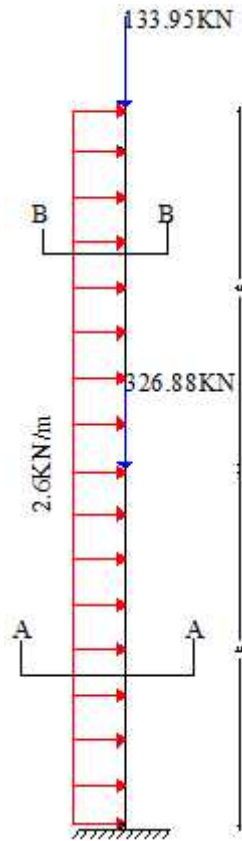
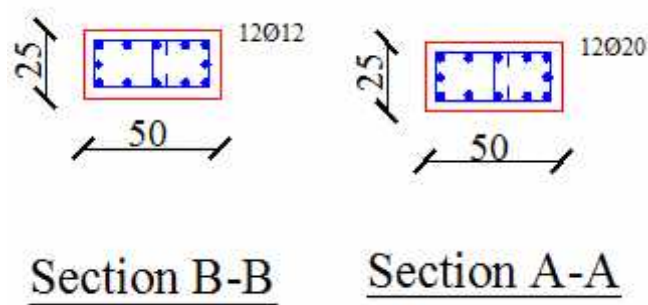


Fig. (4-9) static system truss column

4-12.3 Design:-

By using ETABS program design we define the section and enter the load and get the design.



4.13:- Design of Punching (Two-way shear at an Interior Column in Flat plat):

$$F_y = 420 \text{ MPa} \quad f_c = 24 \text{ MPa}$$

C101 in Second Floor

Dimension 25*50 cm

Serves load on column from safe:-

$$P_D = 271 \text{ KN} \quad P_L = 156.6 \text{ KN}$$

$$P_u = 1.2 * 271 + 1.6 * 156.6 = 575.6 \text{ KN}$$

Flat Plat

Slab thickness = 32 cm

$$d = 320 - \text{clear cover} - d_b = 320 - 20 - 14 = 286 \text{ mm}$$

$$W_D = 11.3 \text{ KN/m}^2 \quad W_L = 5 \text{ KN/m}^2$$

$$W_u = 1.2 * 11.3 + 1.6 * 5 = 21.56 \text{ KN/m}^2$$

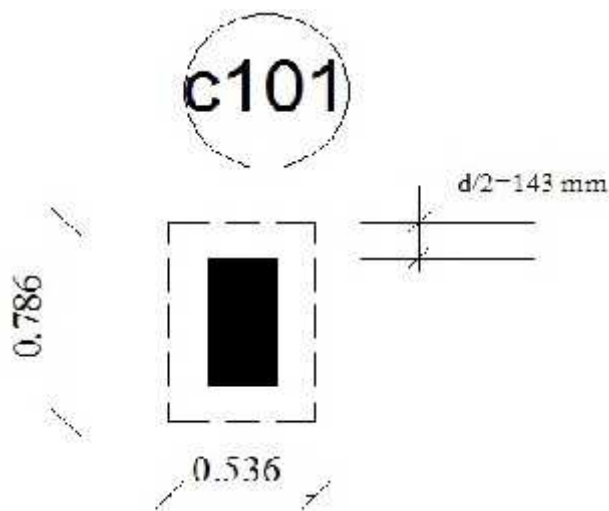


Fig.(4-10) punching area

$$V_u = 575.6 - [21.56 * 0.786 * 0.536] = 566.52 \text{ KN}$$

$$B_o = 2(0.5 + 0.286) + 2(0.25 + 0.286) = 2.644 \text{ m}$$

= 40 (internal column) s

= 500/250=2

$$V_c = \frac{1}{12} \frac{ad}{b} + 2 \bar{f}_c' b_0 d \dots\dots\dots eq2$$

$$V_c = \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{B} \right) \bar{f}_c' b_0 d \dots\dots\dots eq3$$

The minimum value is the control (eq 3):

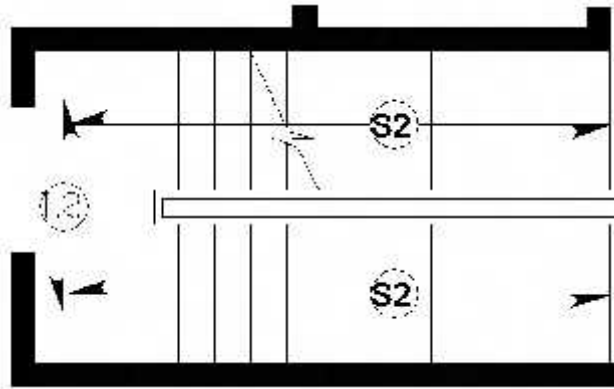
$V_c = 1234.84 \text{ KN}$

$\phi = 0.75$

$\phi V_c = 926 \text{ KN} > v_u = 566.52$

Ok for two-way shear

4 – 14 Design of stair (2).



Fig(4-11) stair plan

4.14.1 Determination of Slab Thickness:

For Flight:

$$L = 4.9\text{m.}$$

$$h_{\text{req}} = L / 20.$$

$$h_{\text{req}} = 4.9 / 20 = 0.245 \text{ cm.}$$

Use $h = 25 \text{ cm.}$

$$\text{The stair slope by } = \tan^{-1} \frac{170}{300} = 29.54$$

For Landing:

$$L = 2.8\text{m.}$$

$$h_{\text{req}} = L / 20.$$

$$h_{\text{req}} = 2.8 / 20 = 0.14 \text{ cm.}$$

Use $h = 25 \text{ cm.}$

4.14.2 Load Calculations:

For Flight :

Dead Load for flight:

$$\text{Tiles} = 27 \frac{0.17 + 0.35}{0.3} * 0.03 * 1 = 1.404\text{KN/m}$$

$$\text{Mortar} = 22 \frac{0.17 + 0.3}{0.3} * 0.02 * 1 = 0.689\text{KN/m}$$

$$\text{stair steps} = \frac{25}{0.3} \frac{0.17 * 0.35}{2} * 1 = 2.125\text{KN/m}$$

$$slab = \left(\frac{25 * 0.25 * 1}{\cos 29.54} \right) = 7.18KN/m$$

$$Plaster = 22 \left(\frac{0.03 * 1}{\cos 29.54} \right) = 0.758KN/m$$

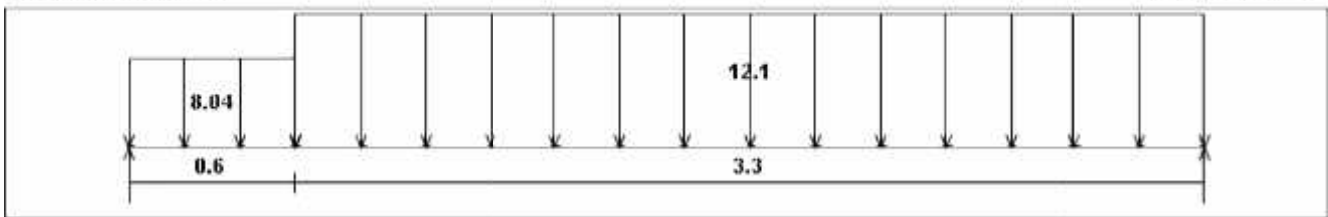
Dead load sum=12.156

Live load for flight:

Live load for stairs =5 KN/ m².

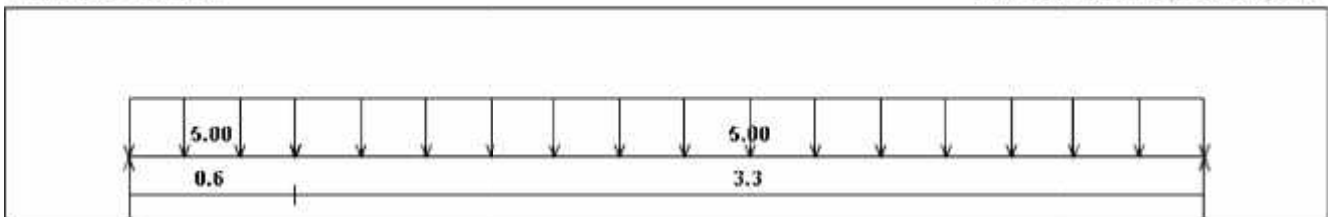
load group no. 1
Dead load - Service

Units:kN,meter

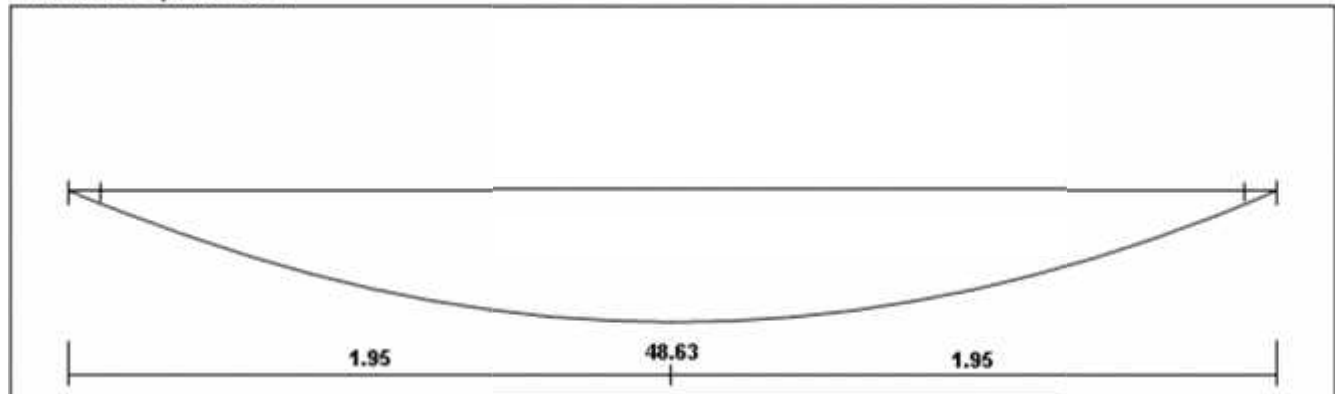


Live load - Service

Load factors: 1.20,1.20/1.60,0.00



Moments: spans 1 to 1



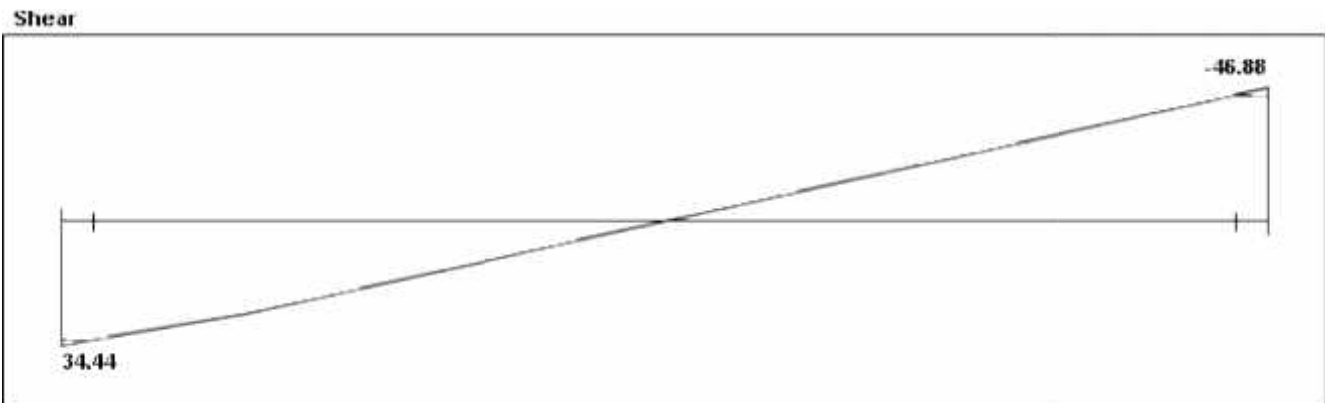


Fig.(4-12) Moment & shear on flight

Load on landing:-

Dead Load for landing:

$$\text{Tiles} = 23 * 0.03 * 1 = 0.69 \text{ KN/m}$$

$$\text{Mortar} = 22 * 0.02 * 1 = 0.44 \text{ KN/m}$$

$$\text{Slab} = 25 * 0.25 * 1 = 6.25 \text{ KN/m}$$

$$\text{Plaster} = 22 * 0.02 * 1 = 0.66 \text{ KN/m}$$

$$\text{Total dead load} = 8.04 \text{ KN/m.}$$

Live load:

$$\text{Live load for stairs} = 5 \text{ KN/ m}^2.$$

4.14.3 Design of Shear for flight:

- Assume \emptyset 14 for main reinforcement:-

$$\text{So, } d = 250 - 20 - 7 = 223 \text{ mm.}$$

Take $d = 223 \text{ mm}$

- $V_u = 46.88 \text{ KN}$.

$$wV_c = \frac{w\sqrt{f_c'} * b_w * d}{6}$$

$$wV_c = \frac{0.75 * \sqrt{24} * 1000 * 223 * 10^{-3}}{6} = 136.6 \text{ KN}$$

- $V_u = 46.88 \text{ KN} < \emptyset.V_c = 136.6 \text{ KN}$.

Depth is ok since there is no shear Reinforcement .

4.14.4 Design of Bending Moment for Flight:

$$M_u = 3.4.44 * 2.18 - 22.59 * 1.53 * .765 = 48.63 \text{ KN.m.}$$

$$M_n \text{ req} = M_u / 0.9 = 48.63 / 0.9 = 54 \text{ KN.m.}$$

$$d = 223 \text{ mm.}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b \cdot d^2}$$

$$R_n = \frac{54 * 10^6}{1000 * 223^2} = 1.08 \text{ MPa .}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 * f_c'}$$

$$m = \frac{420}{0.85 * 24} = 20.588$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.588} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * 20.588 * 1.08}{420}} \right) = 0.00264$$

$$A_s \text{ req} = 0.00264 * 1000 * 223 = 614.9 \text{ mm}^2 \dots \dots \dots \text{control}$$

$$A_{s, \text{min}} = 0.0018 * 250 * 1000 = 450 \text{ mm}^2$$

$$S = 153.9 / 614.9 = 0.2503 \text{ m}$$

Check for spacing

$$3h = 3 * 250 = 750 \text{ mm}$$

$$S = 450$$

$$s = 380 \frac{280}{0.667 * 420} - 2.5 * 20 = 330 \text{ mm}$$

$$s = 300 \frac{280}{0.667 * 420} = 300 \text{ mm}$$

Use 1 14 @ 20 cm

Use 1 14 @ 30 cm. for secondary Rein.

Check for strain:

Tension = Compression

$$A_s * f_y = 0.85 * f_c' * b * a$$

$$615.6 * 420 = 0.85 * 24 * 1000 * a$$

$$a = 12.67 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{12.67}{0.85} = 14.9 \text{ mm}$$

$$v_s = \frac{223 - 14.9}{14.9} * 0.003$$

$$v_s = 0.041 > 0.005 \longrightarrow \text{ok}$$

4-14.5 Design of landing:-

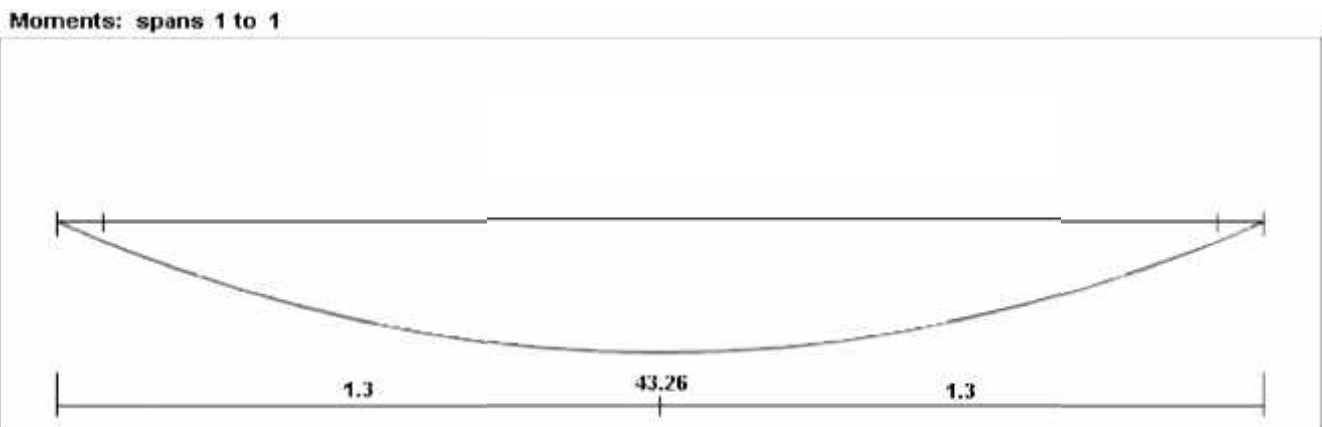
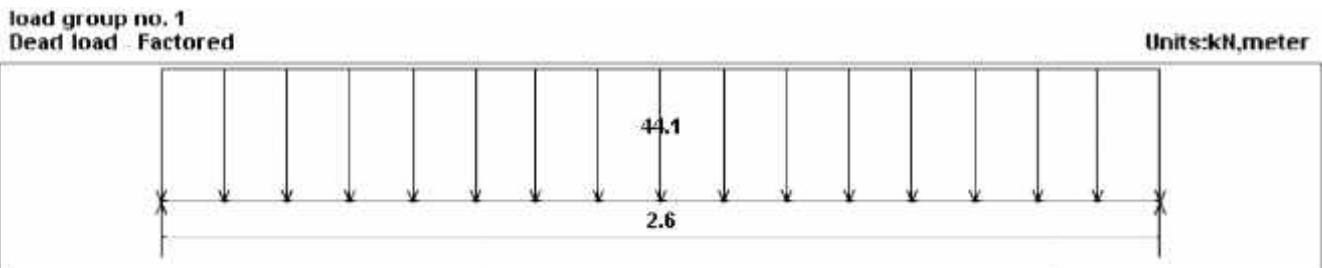
same thickness =25 cm

Dead load = 8.04 KN/ m.

Live load = 5.0 KN/ m.

Load from flight =34.44/1.3=26.49KN/m

Load =26.49+(1.2*8.04+1.6*5)=44.1 KN/m



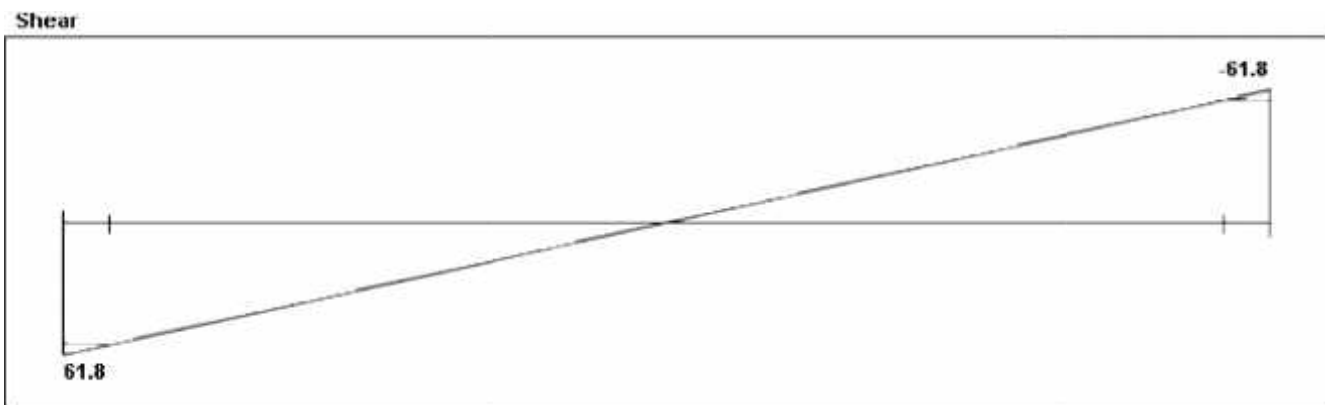


Fig.(4-13)Moment shear on landing

- $V_u = 61.8 \text{ KN.}$
- $$wV_c = \frac{w\sqrt{f_c'} * b_w * d}{6}$$
- $$wV_c = \frac{0.75 * \sqrt{24} * 1000 * 223 * 10^{-3}}{6} = 136.55 \text{ KN}$$
- $V_u = 61.8 \text{ KN} < \phi.V_c = 136.55 \text{ KN.}$

Depth is ok since no shear reinf. Is required

4-14.6 Design of flexure for landing :-

$$M_u = 43.26 \text{ KN.m.}$$

$$M_n \text{ req} = 43.26 / 0.9 = 48.07 \text{ KN.m.}$$

$$d = 223 \text{ mm.}$$

$$R_n = \frac{M_n}{b \cdot d^2}$$

$$k_n = \frac{48.07 * 10^6}{1000 * 223^2} = 0.966 \text{ MPa .}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f_c'}$$

$$m = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.588$$

$$\dots = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.588} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.588 \times 0.966}{420}} \right) = 0.002357$$

$$\text{As req} = 0.002357 \times 1000 \times 223 = 525.611 \text{ mm}^2$$

$$A_s \text{ min} = 0.0018 \times 1000 \times 250 = 450 \text{ mm}^2$$

$$S = 153.9 / 525.611 = 0.293 \text{ m}$$

Check for spacing

$$3h = 3 \times 250 = 750 \text{ mm}$$

$$S = 450$$

$$s = 380 \frac{280}{0.667 \times 420} = 2.5 \times 20 = 330 \text{ mm}$$

$$s = 300 \frac{280}{0.667 \times 420} = 300 \text{ mm}$$

Use 1 14@ 29 cm

Use 1 14@ 30 cm. for secondary Rein.

Check for strain:

Tension = Compression

$$A_s \times f_y = 0.85 \times f_c \times b \times a$$

$$615.6 \times 420 = 0.85 \times 24 \times 1000 \times a$$

$$a = 12.67 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{s_1} = \frac{12.67}{0.85} = 14.9 \text{ mm}$$

$$v_s = \frac{223 - 14.9}{14.9} \times 0.003$$

$$v_s = 0.041 > 0.005 \longrightarrow \text{ok}$$

4-15:-Basement wall

4-15.1:- load calculation

$f_c = 24 \text{ MPa}$, $f_y = 420 \text{ MPa}$, $\gamma_s = 18 \text{ KN/m}^3$, $q_{all} = 250 \text{ KN/m}^2$, $\phi = 35^\circ$, surcharge $= 5 \text{ KN/m}^2$

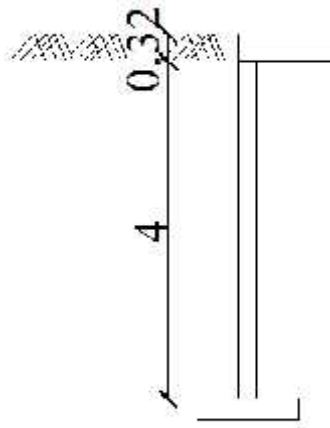


Fig.(4-14) basement wall

$$C_a = \frac{1 - \sin \phi}{1 + \sin \phi} = \frac{1 - \sin 35}{1 + \sin 35} = 0.271$$

$$W_s = C_a * h * \gamma = 0.271 * 4.16 * 18 = 20.3 \text{ KN/m}^2$$

$$W_{su} = C_a * P = 0.271 * 5 = 1.355 \text{ KN/m}^2$$

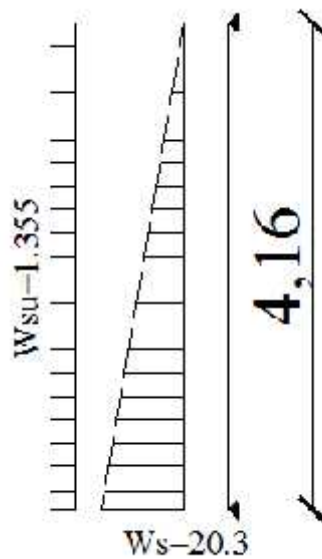


Fig. (4-15) static system

From Atir we have moment and shear envelop

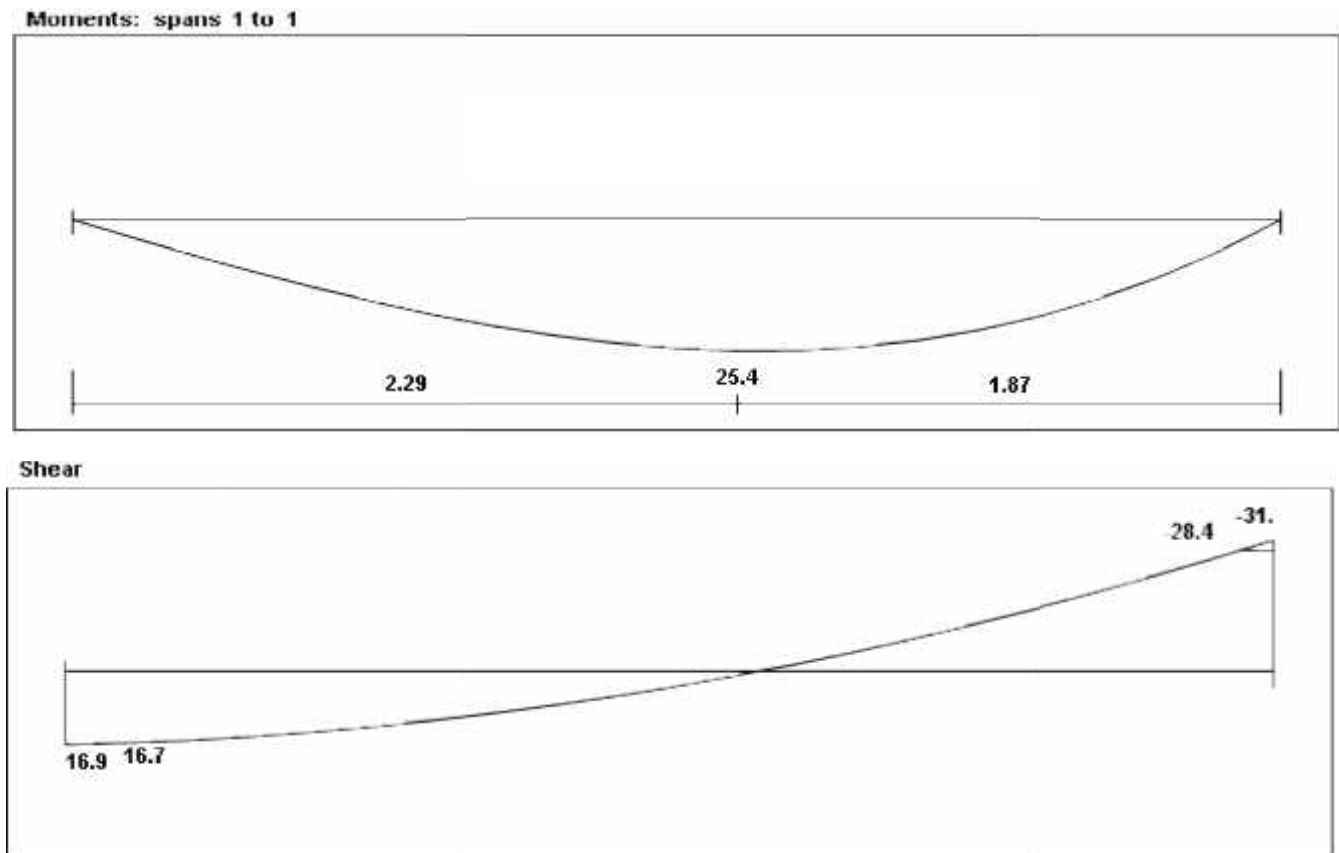


Fig.(4-16) shear and moment diagram

4-15.2:-Design of Bending Moment

$$D = -40 - 10 = 50 \text{ mm}$$

$$R_n = \frac{Mn}{b \cdot d^2}$$

$$R_n = \frac{25.4 \cdot 10^6}{0.9 \cdot 1000 \cdot 150^2} = 1.25 \text{ MPa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 \times f_c'}$$

$$m = \frac{420}{0.85 \times 24} = 20.588$$

$$\rho = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mR_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.588} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 * 20.588 * 1.25}{420}} \right) = 0.0031$$

As req = 0.0031 * 1000 * 50 = 153.9 mm²/m.....control

$$\rho = 0.0031 > \rho_{min} = 0.0015 \dots \dots OK$$

$$S = \dots / \dots = 0.3 \text{ m}$$

Check for spacing

$$3h = 3 * 300 = 900 \text{ mm}$$

$$S = 450$$

$$s = 153.9 \text{ mm} \quad 0.0015 * 200 = 513 \text{ mm}$$

Use 1 @ 250 cm

For horizontal bars use the half of the min. in each side

$$0.5 * A_{s_{min}} = 0.5 * 0.0025 * 1000 * 1000 = 1250 \text{ mm}^2$$

Use $\phi = 1$

$$S = \dots / \dots = 0.3 \text{ m}$$

Use for horizontal bare $\phi 1$ @ 250mm in each side

Use $\phi 1$ @ 300 for vertical in outer side to hold the horizontal bars

Check for strain:

Tension = Compression

$$A_s * f_y = 0.85 * f_c' * b * a$$

$$513 * 420 = 0.85 * 24 * 1000 * a$$

$$a = 10.56 \text{ mm}$$

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{10.56}{0.85} = 12.4 \text{ mm}$$

$$v_s = \frac{150 - 12.4}{12.4} * 0.003$$

$$v_s = 0.033 > 0.005 \longrightarrow ok$$

4-15.3:-Check for shear

$$\phi V_c = \frac{\phi}{6} f_c' * b * d = \frac{0.75}{6} * 24 * 1000 * 150 * 10^{-3} = 91.85 \text{ KN}$$

$$0.5 V_c = 0.5 * 91.85 = 45.9 \text{ KN} > V_u = 118.3 \dots \dots OK$$

The thickness is enough

4.16:- Truss design

4.16.1:- Load calculation

1. Dead Load:-

Surface layer of steel sheet with thickness of 0.6mm=0.05KN/m²

Heat insulation layer of rock wool with thickness of 100mm=0.1 KN/m²

Sheet metal with thickness of 0.75mm =0.078 KN/m²

$$D.L=0.05+0.1+0.078=0.228\text{KN/m}^2$$

2. Snow load

$$S=h-400/400$$

$$=997-400/400=1.5\text{KN/m}^2$$

$$Q_t=1.5+0.228=1.728\text{KN/m}^2$$

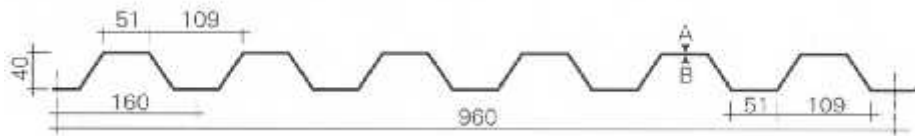
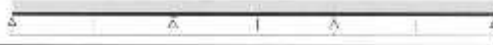


Fig.(4-17) Cross section of sheet metal

Zwischenflügelbreite ≥ 60 mm

Dicke mm	Gewicht kg/m ²	I _{yy} cm ⁴ /m	Zulässige gleichmäßig verteilte Belastung in kN/m ² bei einer Stützweite l in m (inkl. Eigengewicht)																
			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	
0,53	0,168	16,5	1	7,90	5,64	3,98	2,92	2,24	1,77	1,43	1,18	0,99	0,85	0,73	0,62	0,56	0,50	0,44	0,40
			2	7,98	5,64	3,98	2,92	2,24	1,77	1,43	1,18	0,99	0,85	0,73	0,61	0,50	0,42	0,36	0,30
			3	7,90	5,64	3,98	2,92	2,24	1,77	1,37	1,03	0,79	0,62	0,50	0,41	0,33	0,28	0,23	0,20
0,75	0,178	20,8	1	13,70	7,44	5,18	3,79	2,90	2,30	1,85	1,54	1,29	1,10	0,95	0,83	0,73	0,64	0,57	0,51
			2	13,70	7,44	5,16	3,79	2,90	2,30	1,85	1,54	1,29	1,10	0,94	0,77	0,63	0,53	0,44	0,38
			3	13,70	7,44	5,16	3,79	2,90	2,30	1,75	1,30	1,00	0,79	0,63	0,51	0,42	0,35	0,30	0,25
0,98	0,392	25,8	1	13,54	8,44	6,56	4,92	3,69	2,91	2,35	1,90	1,64	1,40	1,20	1,00	0,82	0,68	0,73	0,65
			2	13,54	8,44	6,56	4,92	3,69	2,91	2,35	1,95	1,64	1,40	1,17	0,95	0,78	0,65	0,55	0,47
			3	13,54	8,44	6,56	4,92	3,69	2,91	2,13	1,60	1,23	0,97	0,78	0,63	0,52	0,43	0,37	0,31
1,00	0,104	30,4	1	17,17	11,41	7,92	5,92	4,46	3,52	2,85	2,36	1,98	1,69	1,46	1,27	1,11	0,98	0,88	0,79
			2	17,17	11,41	7,92	5,92	4,46	3,52	2,85	2,36	1,98	1,69	1,38	1,12	0,92	0,77	0,65	0,55
			3	17,17	11,41	7,92	5,92	4,46	3,46	2,82	1,89	1,46	1,15	0,92	0,75	0,62	0,51	0,43	0,37
1,25	0,130	35,4	1	24,56	15,78	10,96	8,05	6,16	4,87	3,94	3,26	2,74	2,33	2,01	1,75	1,54	1,36	1,22	1,09
			2	24,56	15,78	10,96	8,05	6,16	4,87	3,94	3,26	2,74	2,23	1,78	1,45	1,19	1,00	0,84	0,71
			3	24,56	15,78	10,96	8,05	6,16	4,40	3,25	2,45	1,89	1,40	1,19	0,97	0,80	0,66	0,56	0,48
1,50	0,156	47,5	1	31,80	20,35	14,13	10,38	7,85	6,28	5,09	4,20	3,63	3,01	2,60	2,26	1,99	1,76	1,57	1,41
			2	31,80	20,35	14,13	10,38	7,85	6,20	5,09	4,20	3,42	2,69	2,13	1,75	1,44	1,20	1,01	0,86
			3	31,80	20,35	14,13	10,38	7,60	5,40	4,34	3,25	2,28	1,79	1,43	1,17	0,95	0,80	0,67	0,57

Zwischenaufgabenbreite ≥ 60 mm



Zulässige, gleichmäßig verteilte Belastung in kN/m² bei einer Stützweite in mm (inkl. Eigengewicht)

Dicke mm	Gewicht kN/m ²	I_{yy} cm ⁴ /m	Zulässige, gleichmäßig verteilte Belastung in kN/m ² bei einer Stützweite in mm (inkl. Eigengewicht)																
			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	
0,60	3,086	16,8	1	8,95	6,73	3,98	2,99	2,38	1,93	1,60	1,35	1,13	0,94	0,86	0,76	0,67	0,59	0,53	0,48
			2	8,95	6,73	3,98	2,99	2,38	1,93	1,60	1,2	0,90	0,73	0,59	0,49	0,39	0,33	0,28	0,23
			3	8,95	6,73	3,98	2,99	2,38	1,47	1,07	0,8	0,62	0,49	0,39	0,32	0,25	0,22	0,18	0,16
0,75	3,578	20,8	1	11,62	7,44	5,18	3,90	3,14	2,55	2,10	1,77	1,50	1,25	1,12	0,98	0,87	0,77	0,69	0,62
			2	11,62	7,44	5,18	3,96	3,14	2,55	2,03	1,59	1,18	0,92	0,74	0,60	0,50	0,41	0,33	0,30
			3	11,62	7,44	5,18	3,95	2,84	1,89	1,35	1,02	0,78	0,62	0,49	0,40	0,33	0,28	0,23	0,20
0,88	3,992	25,8	1	14,75	9,44	6,88	5,11	4,04	3,27	2,70	2,24	1,92	1,68	1,43	1,28	1,11	0,99	0,89	0,80
			2	14,75	9,44	6,85	5,11	4,04	3,27	2,5	1,93	1,45	1,14	0,91	0,74	0,61	0,51	0,43	0,37
			3	14,75	9,44	6,85	4,88	3,27	2,29	1,67	1,23	0,97	0,78	0,61	0,50	0,41	0,34	0,29	0,24
1,00	3,104	30,4	1	17,82	11,41	8,15	6,25	4,83	3,98	3,25	2,75	2,30	2,00	1,74	1,52	1,34	1,20	1,07	0,96
			2	17,82	11,41	8,15	6,25	4,83	3,98	2,96	2,23	1,72	1,35	1,08	0,88	0,72	0,60	0,51	0,43
			3	17,82	11,41	8,15	5,76	3,85	2,71	1,96	1,43	1,14	0,90	0,72	0,59	0,48	0,40	0,34	0,29
1,25	5,130	38,4	1	24,65	15,78	1,55	8,81	6,93	5,98	4,98	3,84	3,25	2,75	2,42	2,12	1,87	1,65	1,49	1,34
			2	24,65	15,78	1,55	8,81	6,93	5,26	3,84	2,88	2,22	1,75	1,40	1,11	0,94	0,78	0,66	0,56
			3	24,65	15,78	1,55	7,45	4,99	3,51	2,56	1,92	1,42	1,15	0,89	0,75	0,62	0,52	0,44	0,37
1,50	8,556	47,5	1	31,80	20,80	15,19	11,55	9,05	7,28	5,98	4,20	4,23	3,62	3,14	2,75	2,42	2,15	1,92	1,73
			2	31,80	20,80	15,19	11,55	9,04	6,35	4,62	3,44	2,68	2,11	1,68	1,37	1,17	0,94	0,79	0,67
			3	31,80	20,80	4,28	9,00	6,03	4,23	3,09	2,32	1,79	1,40	1,12	0,91	0,75	0,63	0,53	0,45

Table(4-3) sheet metal for 2&3spanes

From the table above the bearing load of sheet metal is 5.16 KN/m²

$Q_u = 5.16 \text{ KN/m}^2 > Q_t = 1.728 \text{ KN/m}^2 \dots \dots \text{Ok}$

Note:- the members are A36 (Fy=36ksi and Fu=58ksi)

4.16.2:- Purlins design

$Q_u = 1.5(1.4 * 0.228) = 0.48$

$Q_u = 1.5(1.2 * 0.228 + 1.6 * 1.5) = 4.01 \text{ KN/m}^2 \dots \dots \text{control .}$



Fig.(4-18) static system for purlins

1- Moment

Max moment=-8.53 KN.m

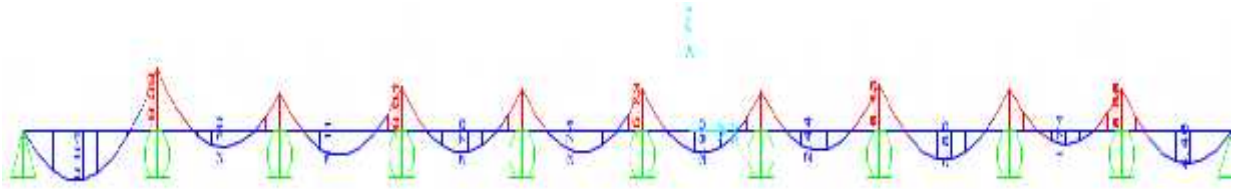


Fig.(4-19) Moment envelope for purlins

⇒Design of moment :-

$$M_u (\text{max}) = 8.53 \text{ KN.m} = 8.53/4.448 \times 1000 \times 1/25.4 = 75.5 \text{ kip.in}$$

$M_p \leq M_u$

$$0.9 \times 36 \times Z_x = 75.5 \quad Z_x = 2.33$$

Select HSS 4*2*1/4 $Z_x = 2.94$

$b/t = 5.58$, $h/t = 14.2$

⇒Check Compact :

$$p = 1.12 (E/F_y) = 1.12 (28000/36) = 31.8$$

$$r = 1.4 (E/F_y) = 1.4 (28000/36) = 39.73$$

b/t and $h/t < p$ so Compact section

2- shear stress

Max shear = 11.28KN

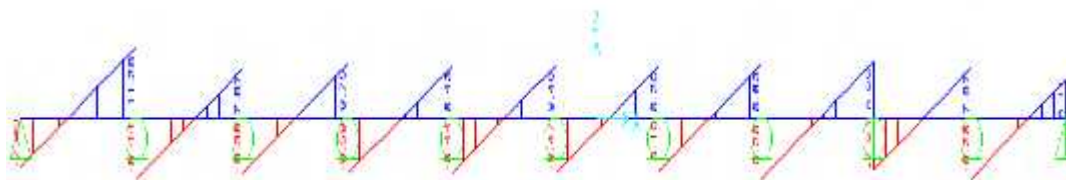


Fig.(4-20)Shear envelop for purlins

⇒ Design of Shear :-

$$V_u (\text{max}) = 11.28 \text{ kn.m} = \frac{11.28}{4.448} = 2.54 \text{ kip}$$

$V_p > V_u$

$$0.9 * 0.6 * F_y * d * t_w = 2.54$$

$$0.9 * 0.6 * 36 * 4 * \frac{1}{4} = 19.44 \text{ kip} > 2.54 \dots\dots\dots \text{ok}$$

4.16.3:- Truss design

4-16.3.1:- internal forces calculation

Max support from purlins = 20.72KN

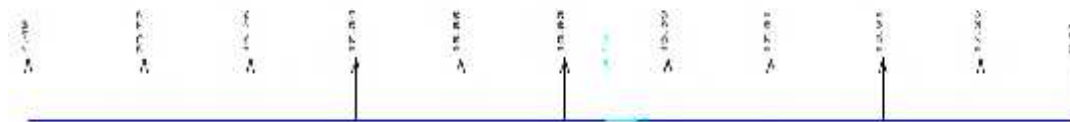


Fig.(4-21) Support reaction for purlins

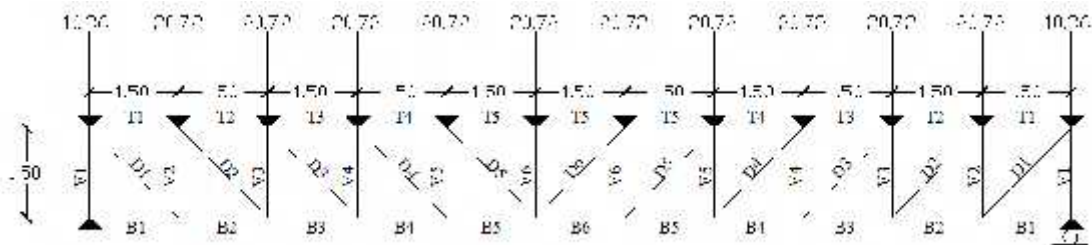


Fig.(4-22) Truss system

⇒ The truss consists of four types of member

1- The vertical member(V)

NO. of member	Value of compression force	
	KN	Kip
V1	114	25.63
V2	104	23.38
V3	82.9	18.64
V4	62.2	13.98
V5	41.4	9.31
V6	20.7	4.65

Table (4-4) vertical member forces

2- The top member (T)

NO. of member	Value of compression force	
	KN	Kip
T1	104	23.38
T2	186	41.82
T3	249	55.98
T4	290	65.19
T5	311	69.92

Table (4-5) Top member forces

3- The diagonal member(D)

NO. of member	Value of tension force	
	KN	Kip
D1	147	33.05
D2	117	26.3
D3	87.9	19.76
D4	58.6	13.17
D5	29.3	6.59
D6	0.0	0.0

Table (4-6) diagonal member forces

4- The bottom member(B)

NO. of member	Value of tension force	
	KN	Kip
B1	0.0	0.0
B2	104	23.38
B3	186	41.82
B4	249	55.98
B5	290	65.2
B6	311	69.92

Table (4-7) bottom member forces

4-16.3.2:-Design of tension member

⇒ bottom member

Max. valu of tension =311KN=69.92Kip

Tensile yielding

$$P_u = F_y A_g$$

$$A_g = 69.92 / 0.9 \times 36 = 2.16 \text{ in}^2$$

Try W8*10A=2.96in²

Tensile rupture

$$P_n = F_u (U A_g) = 0.75 \times 58 \times (1 \times 2.96) = 128.76 \text{ Kip} > 69.92 \text{ Kip} \dots \text{ok}$$

4-16.3.3:- Diagonal member

Max. Value of tension =147KN=33.05Kip

Tensile yielding

$$P_u = F_y A_g$$

$$A_g = 33.05 / 0.9 \times 36 = 1.02 \text{ in}^2$$

Try L3*3*5/16A=1.78in²

Tensile rupture

$$P_n = F_u (U A_g) = 0.75 \times 58 \times 0.85 \times 1.78 = 65.81 \text{ Kip} > 33.05 \text{ Kip} \dots \text{ok}$$

4-16.3.4:- Design of compression member

⇒ Vertical member

Max value of compression =114KN=25.63Kip

Take section member L3*3*5/16

Section propertyA=1.78in² rx=0.91in ry=0.91in

L=1.5m=4.92ft

Determine of the reduction factor for slender:-

Unstiffened element

$$\lambda = \frac{b}{t} = \frac{3}{5/16} = 9.6$$

$$0.45 \frac{E}{F_y} = 0.45 \frac{29000}{36} = 12.77 > \frac{b}{t} \Rightarrow Q = Q_s = 1$$

$$\frac{L}{r_x} = \frac{4.92 * 12}{0.91} = 64.88$$

$$0 < \frac{L}{r_x} < 80$$

$$\Rightarrow \frac{KL}{r} = 72 + 0.75 \frac{L}{r_x} = 72 + 0.75 * \frac{4.92 * 12}{0.91} = 120.66$$

$$4.71 \frac{E}{Q_s * F_y} = 4.71 \frac{29000}{1 * 36} = 133.68 > 120.66$$

$$F_e = \frac{2 * E}{\left(\frac{KL}{r}\right)^2} = \frac{2 * 29000}{120.66^2} = 19.66$$

$$\Rightarrow F_{cr} = 0.658^{Q_s * F_y} F_e * F_y = 0.658^{1 * 36} 19.66 * 36 = 16.73$$

$$P_n = *F_{cr} * A_g = 0.9 * 16.73 * 1.78 = 26.8 \text{ Kip} > P_u = 25.63 \text{ Kip} \dots \dots \text{OK}$$

⇒ top member

Max value of compression = 311KN = 69.92Kip

$$\text{Assume } \frac{KL}{r} = 75$$

$$4.71 \frac{29 * 10^3}{36} = 133.68$$

$$F_e = \frac{2 * E}{K * l_r^2} = \frac{2 * 29 * 10^3}{75^2} = 50.88$$

$$F_{cr} = 0.658^{F_y / F_e} * F_y = 0.658^{36 / 50.88} * 36 = 26.77 \text{Kip}$$

$$\frac{Kl}{r} = \frac{1 * 12 * 4.92}{r} = 75 \Rightarrow r = 0.787$$

$$A_g = \frac{P_u}{\phi F_{cr}} = \frac{69.92}{0.9 * 26.77} = 2.89 \text{in}^2$$

∴ Use W8*10 $A_g = 2.96 \text{in}^2$

4-16.4:- Design of weld:-

The calculations of weld based on the following:

- 1). Fillet Weld is used.
- 2). The plates are A36 ($F_y = 36 \text{ ksi}$, $F_u = 58 \text{ ksi}$).
- 3). The plate thickness is ($t = 5/16 \text{ in}$).
- 4). The electrodes having $F_{Exx} = 70 \text{ ksi}$.
- 5). The shielded metal arc welding (SMAW) is used.

A. (1st)- Design of weld between the vertical member and the Gusset plate in the corners of the truss:-

The section of the vertical member is angel ($L3 * 3 * 5/16$)

Member property..... $A_g = 1.78 \text{ in}^2$, $y = 0.860$

The value of Max. compression in the vertical member is $V_u = 25.63 \text{ kips}$.

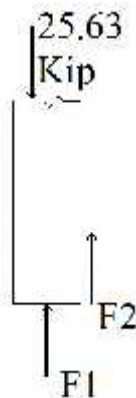


Fig.(4-23) weld forces vertical member

$$\text{Max. weld size (a}_{\text{max}}) = t - \frac{1}{16} = \frac{5}{16} - \frac{1}{16} = \frac{4}{16} \text{ in.}$$

$$\text{Min. weld size (a}_{\text{min}}) = \frac{3}{16} \text{ in.}$$

$$\therefore \text{Use weld size (a)} = \frac{1}{4} \text{ in.}$$

⇒ Design strength of weld:-

$$\phi R_{nw} = \phi \times t_e \times 0.6 \times F_{Exx}$$

$$\phi R_{nw} = 0.75 \times 0.707 \times \frac{1}{4} \times 0.6 \times 70 = 5.57 \text{ kips.}$$

⇒ Design strength of base material:-

$$\begin{aligned} \phi R_n &= \phi \times 0.6 \times F_y \times t = 1.0 \times 0.6 \times 36 \times 5/16 \\ &= 6.75 \text{ kip} > 5.57 \text{ kip} \therefore \text{ok} \end{aligned}$$

Or

$$\begin{aligned} \phi R_n &= \phi \times 0.6 \times F_u \times t = 0.75 \times 0.6 \times 58 \times 5/16 \\ &= 8.15 \text{ kip} > 5.57 \text{ kip} \therefore \text{ok} \end{aligned}$$

$$F_1 = 5.57 \times 3 = 16.71 \text{ Kip}$$

$$F_2 = 25.63 - 16.71 = 8.92 \text{ Kip}$$

$$L_{w2} = \frac{8.92}{5.57} = 1.6 \text{ in} \dots \dots \dots \text{take } 2 \text{ in}$$

B. Design of weld between the diagonal member and the gusset plate:-

The section of the diagonal member is angel $L3 \times 3 \times 5/16$.

The value if Max.Tension in the diagonal member is $T_u = 33.05$ kips.

**For the vertical member use the same size and dimension of weld for the previous vertical member.

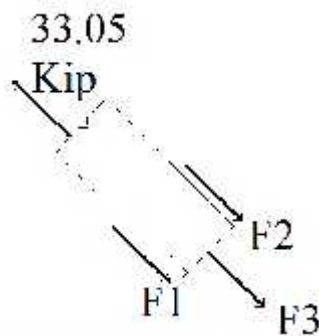


Fig.(4-24) weld force on diagonal member

$$\text{Max. weld size } (a_{\max}) = t - \frac{1}{16} = \frac{5}{16} - \frac{1}{16} = \frac{4}{16} \text{ in.}$$

$$\text{Min. weld size } (a_{\min}) = \frac{3}{16} \text{ in.}$$

$$\therefore \text{ Use weld size } (a) = \frac{1}{4} \text{ in.}$$

⇒ Design strength of weld:-

$$\phi R_{nw} = 0.75 * t_e * 0.6 * F_{EXX} = 0.75 \times 0.707 \times \frac{1}{4} \times 0.6 \times 70 = 5.57 \text{ kips.}$$

⇒ Design strength of base material:-

$$\begin{aligned} \phi R_n &= \phi \times 0.6 \times F_y \times t = 1.0 \times 0.6 \times 36 \times 5/16 \\ &= 6.75 \text{ kip} > 5.57 \text{ kip} \therefore \text{ ok} \end{aligned}$$

Or

$$\begin{aligned} \phi R_n &= \phi \times 0.6 \times F_u \times t = 0.75 \times 0.6 \times 58 \times 5/16 \\ &= 8.15 \text{ kip} > 5.57 \text{ kip} \therefore \text{ ok} \end{aligned}$$

$$F_3 = 3 * 5.57 = 16.71 \text{ Kip}$$

$$\text{Mat}F_1 = 0$$

$$= F_3 * 1 + F_2 * 2 - 33.05 * 2 - y = 16.71 * 1.5 + F_2 * 3 - 33.05 * 3 - 0.86 = 0$$

$$\Rightarrow F_2 = 15.22 \text{ kip}$$

$$F_1 = 33.05 - 16.71 - 15.22 = 1.12 \text{ kip}$$

$$Lw1 = \frac{F1}{\phi R_{nw}} = \frac{1.12}{5.57} = 0.2 \text{ in} \therefore \text{ use } 1 \text{ in.}$$

$$Lw2 = \frac{F2}{\phi Rnw} = \frac{15.22}{5.57} = 2.73 \text{ in} \therefore \text{use } 3 \text{ in.}$$

Check for rupture

$$L = \frac{(3+1)}{2} = 2.0 \text{ in}$$

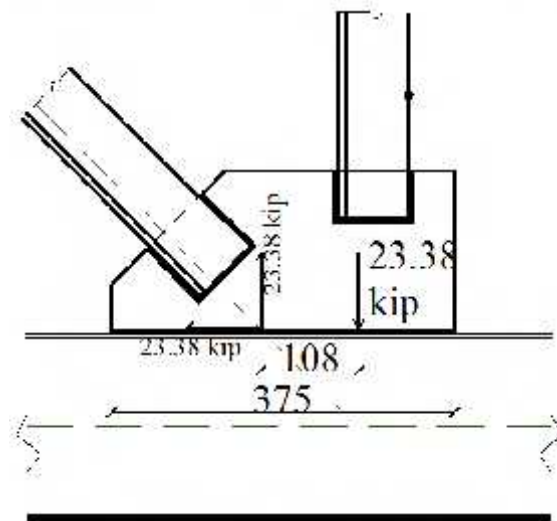
$$U = 1 - \frac{x}{L} = 1 - \frac{0.86}{2.0} = 0.57$$

$$\phi tPn = 0.75 \times Fu \times Ae$$

$$\phi tPn = 0.75 \times 58 \times 0.57 \times 1.78 = 44.13 \text{ kip} > 33.05 \text{ kip} \therefore \text{ok}$$

C. Design of weld between the bottom member and the gusset plate:-

The section of the bottom member is angel w8 * 10 .



Fig(4-25) weld between gust plate and bottom member

$$10.8\text{cm}/2.54=4.25\text{in}$$

$$37.5\text{cm}/2.54=14.76\text{in}$$

$$R_u = \sqrt{R_v + R_y^2} + \sqrt{R_h + R_x^2}$$

$$R_v = \frac{Py}{L} = 0$$

$$Rh = \frac{Px}{L} = \frac{23.38}{14.76 \times 2} = 0.792 \text{ kip/in}$$

$$Ip = 2 * \frac{14.76^3}{12} = 535.93 \text{ in}^3$$

$$Rx = \frac{M * y}{Ip} = 0$$

$$Ry = \frac{M * x}{Ip} = \frac{23.38 * 4.25 * \left(\frac{4.25}{2}\right)}{535.93} = 0.394$$

$$Ru = \sqrt{0 + 0.394^2 + 0.792^2} = 0.885 \text{ kip/in}$$

$$\phi R_{nw} = Ru$$

$$0.75 * 0.707a * 0.6 * 70 = 0.885 \Rightarrow a = 0.04 \text{ in}$$

\Rightarrow take $a = 2/16 \text{ in}$

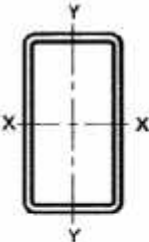


Table 1-11 (continued)
Rectangular HSS
Dimensions and Properties

Shape	Design Wall Thickness, <i>t</i>	Nominal Wt.	Area, <i>A</i>	<i>b/t</i>	<i>h/t</i>	Axis X-X			
						<i>I</i>	<i>S</i>	<i>r</i>	<i>Z</i>
						in. ⁴	in. ³	in.	in. ³
HSS5×2½×¼	0.233	11.33	3.14	7.73	18.5	9.40	3.76	1.73	4.83
	×³/₁₆	0.174	8.79	2.41	11.4	25.7	7.51	3.01	3.79
	×¹/₈	0.116	6.02	1.65	18.6	40.1	5.34	2.14	2.65
HSS5×2×³/₈	0.349	14.65	4.09	2.73	11.3	10.4	4.14	1.59	5.71
	×³/₁₆	0.291	12.67	3.52	3.87	14.2	9.35	3.74	5.05
	×¼	0.233	10.48	2.91	5.58	18.5	8.08	3.23	4.27
	×³/₁₆	0.174	8.15	2.24	8.49	25.7	6.50	2.60	3.37
	×¹/₈	0.116	5.60	1.54	14.2	40.1	4.65	1.86	2.37
HSS4×3×³/₈	0.349	14.65	4.09	5.60	8.46	7.93	3.97	1.30	5.12
	×³/₁₆	0.291	12.67	3.52	7.31	10.7	7.14	3.57	4.51
	×¼	0.233	10.48	2.91	9.88	14.2	6.15	3.07	3.81
	×³/₁₆	0.174	8.15	2.24	14.2	20.0	4.93	2.47	3.00
	×¹/₈	0.116	5.60	1.54	22.9	31.5	3.52	1.76	2.11
HSS4×2½×³/₈	0.349	13.37	3.74	4.16	8.46	6.77	3.38	1.35	4.48
	×³/₁₆	0.291	11.60	3.23	5.59	10.7	6.13	3.07	3.97
	×¼	0.233	9.63	2.67	7.73	14.2	5.32	2.66	3.38
	×³/₁₆	0.174	7.51	2.06	11.4	20.0	4.30	2.15	2.67
	×¹/₈	0.116	5.17	1.42	18.6	31.5	3.09	1.54	1.88
HSS4×2×³/₈	0.349	12.09	3.39	2.73	8.46	5.60	2.80	1.29	3.84
	×³/₁₆	0.291	10.54	2.94	3.87	10.7	5.13	2.56	3.43
	×¼	0.233	8.78	2.44	5.58	14.2	4.49	2.25	2.94
	×³/₁₆	0.174	6.87	1.89	8.49	20.0	3.66	1.83	2.34
	×¹/₈	0.116	4.75	1.30	14.2	31.5	2.65	1.32	1.66
HSS3½×2½×³/₈	0.349	12.09	3.39	4.16	7.03	4.75	2.72	1.18	3.59
	×³/₁₆	0.291	10.54	2.94	5.59	9.03	4.34	2.48	3.20
	×¼	0.233	8.78	2.44	7.73	12.0	3.79	2.17	2.74
	×³/₁₆	0.174	6.87	1.89	11.4	17.1	3.09	1.76	2.18
	×¹/₈	0.116	4.75	1.30	18.6	27.2	2.23	1.28	1.54
HSS3½×2×¼	0.233	7.93	2.21	5.58	12.0	3.17	1.81	1.20	2.36
	×³/₁₆	0.174	6.23	1.71	8.49	17.1	2.61	1.49	1.89
	×¹/₈	0.116	4.32	1.19	14.2	27.2	1.90	1.09	1.34

Note: For compactness criteria, refer to the end of Table 1-12.

Table (4-8.a) HSS

**Table 1-11 (continued)
Rectangular HSS
Dimensions and Properties**



HSS5-HSS3¹/₂

Shape	Axis Y-Y				Workable Flat		Torsion		Surface Area ft ² /ft
	<i>I</i>	<i>S</i>	<i>r</i>	<i>Z</i>	Depth	Width	<i>J</i>	<i>C</i>	
	in. ⁴	in. ³	in.	in. ³	in.	in.	in. ⁴	in. ³	
HSS5×2 ¹ / ₂ × ¹ / ₄	3.13	2.50	0.999	2.95	3 ⁷ / ₈	—	7.93	4.99	1.18
× ³ / ₁₆	2.53	2.03	1.02	2.33	4 ³ / ₁₆	—	6.26	3.89	1.20
× ¹ / ₈	1.82	1.46	1.05	1.64	4 ⁷ / ₁₆	—	4.40	2.70	1.22
HSS5×2× ³ / ₈	2.28	2.28	0.748	2.88	3 ⁵ / ₁₆	—	6.61	5.20	1.07
× ⁵ / ₁₆	2.10	2.10	0.772	2.57	3 ⁵ / ₈	—	5.99	4.59	1.08
× ¹ / ₄	1.84	1.84	0.797	2.20	3 ⁷ / ₈	—	5.17	3.88	1.10
× ³ / ₁₆	1.51	1.51	0.823	1.75	4 ³ / ₁₆	—	4.15	3.05	1.12
× ¹ / ₈	1.10	1.10	0.848	1.24	4 ⁷ / ₁₆	—	2.95	2.13	1.13
HSS4×3× ³ / ₈	5.01	3.34	1.11	4.18	2 ⁵ / ₁₆	—	10.6	6.59	1.07
× ⁵ / ₁₆	4.52	3.02	1.13	3.69	2 ⁵ / ₈	—	9.41	5.75	1.08
× ¹ / ₄	3.91	2.61	1.16	3.12	2 ⁷ / ₈	—	7.96	4.81	1.10
× ³ / ₁₆	3.16	2.10	1.19	2.46	3 ³ / ₁₆	—	6.26	3.74	1.12
× ¹ / ₈	2.27	1.51	1.21	1.73	3 ⁷ / ₁₆	—	4.38	2.59	1.13
HSS4×2 ¹ / ₂ × ³ / ₈	3.17	2.54	0.922	3.20	2 ⁵ / ₁₆	—	7.57	5.32	0.983
× ⁵ / ₁₆	2.89	2.32	0.947	2.85	2 ⁵ / ₈	—	6.77	4.67	1.00
× ¹ / ₄	2.53	2.02	0.973	2.43	2 ⁷ / ₈	—	5.78	3.93	1.02
× ³ / ₁₆	2.06	1.65	0.999	1.93	3 ¹ / ₈	—	4.59	3.08	1.03
× ¹ / ₈	1.49	1.19	1.03	1.36	3 ⁷ / ₁₆	—	3.23	2.14	1.05
HSS4×2× ³ / ₈	1.80	1.80	0.729	2.31	2 ⁵ / ₁₆	—	4.83	4.04	0.900
× ⁵ / ₁₆	1.67	1.67	0.754	2.08	2 ⁵ / ₈	—	4.40	3.59	0.917
× ¹ / ₄	1.48	1.48	0.779	1.79	2 ⁷ / ₈	—	3.82	3.05	0.933
× ³ / ₁₆	1.22	1.22	0.804	1.43	3 ³ / ₁₆	—	3.08	2.41	0.950
× ¹ / ₈	0.898	0.898	0.830	1.02	3 ⁷ / ₁₆	—	2.20	1.69	0.967
HSS3 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂ × ³ / ₈	2.77	2.21	0.904	2.82	—	—	6.16	4.57	0.900
× ⁵ / ₁₆	2.54	2.03	0.930	2.52	2 ¹ / ₈	—	5.53	4.03	0.917
× ¹ / ₄	2.23	1.78	0.956	2.16	2 ³ / ₈	—	4.75	3.40	0.933
× ³ / ₁₆	1.82	1.46	0.983	1.72	2 ¹¹ / ₁₆	—	3.78	2.67	0.950
× ¹ / ₈	1.33	1.06	1.01	1.22	2 ¹⁵ / ₁₆	—	2.67	1.87	0.967
HSS3 ¹ / ₂ ×2× ¹ / ₄	1.30	1.30	0.766	1.58	2 ³ / ₈	—	3.16	2.64	0.850
× ³ / ₁₆	1.08	1.08	0.792	1.27	2 ¹¹ / ₁₆	—	2.55	2.09	0.867
× ¹ / ₈	0.795	0.795	0.818	0.912	2 ¹⁵ / ₁₆	—	1.83	1.47	0.883

—Flat depth or width is too small to establish a workable flat.

Table (4-8.b) HSS

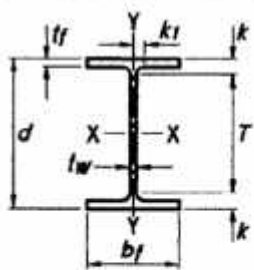


Table 1-1 (continued)
W Shapes
Dimensions

Shape	Area, <i>A</i>	Depth, <i>d</i>	Web		Flange		Distance								
			Thickness, <i>t_w</i>	$\frac{t_w}{2}$	Width, <i>b_f</i>	Thickness, <i>t_f</i>	<i>k</i>		<i>k_i</i>	<i>T</i>	Work- able Gage				
							<i>k_{des}</i>	<i>k_{oet}</i>				in.	in.		
in. ²	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.					
W8×67	19.7	9.00	9	0.570	⁹ / ₁₆	⁵ / ₁₆	8.20	8 ¹ / ₄	0.935	¹⁵ / ₁₆	1.33	¹⁵ / ₈	¹⁵ / ₁₆	5 ³ / ₄	5 ¹ / ₂
×58	17.1	8.75	8 ³ / ₄	0.510	¹ / ₂	¹ / ₄	8.22	8 ¹ / ₄	0.810	¹³ / ₁₆	1.20	1 ¹ / ₂	⁷ / ₈		
×48	14.1	8.50	8 ¹ / ₂	0.400	³ / ₈	³ / ₁₆	8.11	8 ¹ / ₈	0.685	¹¹ / ₁₆	1.08	¹³ / ₈	¹³ / ₁₆		
×40	11.7	8.25	8 ¹ / ₄	0.360	³ / ₈	³ / ₁₆	8.07	8 ¹ / ₈	0.560	⁹ / ₁₆	0.954	1 ¹ / ₄	¹³ / ₁₆		
×35	10.3	8.12	8 ¹ / ₈	0.310	⁵ / ₁₆	³ / ₁₆	8.02	8	0.495	¹ / ₂	0.889	¹³ / ₁₆	¹³ / ₁₆		
×31 [†]	9.12	8.00	8	0.285	⁵ / ₁₆	³ / ₁₆	8.00	8	0.435	⁷ / ₁₆	0.829	1 ¹ / ₈	³ / ₄		
W8×28	8.24	8.06	8	0.285	⁵ / ₁₆	³ / ₁₆	6.54	6 ¹ / ₂	0.465	⁷ / ₁₆	0.859	¹⁵ / ₁₆	⁵ / ₈	6 ¹ / ₈	4
×24	7.08	7.93	7 ⁷ / ₈	0.245	¹ / ₄	¹ / ₈	6.50	6 ¹ / ₂	0.400	³ / ₈	0.794	⁷ / ₈	³ / ₁₆	6 ¹ / ₈	4
W8×21	6.16	8.28	8 ¹ / ₄	0.250	¹ / ₄	¹ / ₈	5.27	5 ¹ / ₄	0.400	³ / ₈	0.700	⁷ / ₈	⁹ / ₁₆	6 ¹ / ₂	2 ³ / ₄ [‡]
×18	5.26	8.14	8 ¹ / ₈	0.230	¹ / ₄	¹ / ₈	5.25	5 ¹ / ₄	0.330	⁵ / ₁₆	0.630	¹³ / ₁₆	⁹ / ₁₆	6 ¹ / ₂	2 ³ / ₄ [‡]
W8×15	4.44	8.11	8 ¹ / ₈	0.245	¹ / ₄	¹ / ₈	4.02	4	0.315	⁹ / ₁₆	0.615	¹³ / ₁₆	⁹ / ₁₆	6 ¹ / ₂	2 ¹ / ₄ [‡]
×13	3.84	7.99	8	0.230	¹ / ₄	¹ / ₈	4.00	4	0.255	¹ / ₄	0.555	³ / ₄	⁹ / ₁₆		
×10 ^{c,f}	2.96	7.89	7 ⁷ / ₈	0.170	³ / ₁₆	¹ / ₈	3.94	4	0.205	³ / ₁₆	0.505	¹¹ / ₁₆	¹ / ₂		
W6×25	7.34	6.38	6 ³ / ₈	0.320	⁵ / ₁₆	³ / ₁₆	6.08	6 ¹ / ₈	0.455	⁷ / ₁₆	0.705	¹⁵ / ₁₆	⁹ / ₁₆	4 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂
×20	5.87	6.20	6 ¹ / ₄	0.260	¹ / ₄	¹ / ₈	6.02	6	0.365	³ / ₈	0.615	⁷ / ₈	⁹ / ₁₆		
×15 [†]	4.43	5.99	6	0.230	¹ / ₄	¹ / ₈	5.99	6	0.260	¹ / ₄	0.510	³ / ₄	⁹ / ₁₆		
W6×16	4.74	6.28	6 ¹ / ₄	0.260	¹ / ₄	¹ / ₈	4.03	4	0.405	³ / ₈	0.655	⁷ / ₈	⁹ / ₁₆	4 ¹ / ₂	2 ¹ / ₄ [‡]
×12	3.55	6.03	6	0.230	¹ / ₄	¹ / ₈	4.00	4	0.280	¹ / ₄	0.530	³ / ₄	⁹ / ₁₆		
×9 [†]	2.68	5.90	5 ⁷ / ₈	0.170	³ / ₁₆	¹ / ₈	3.94	4	0.215	³ / ₁₆	0.465	¹¹ / ₁₆	¹ / ₂		
×8.5 [†]	2.52	5.83	5 ⁷ / ₈	0.170	³ / ₁₆	¹ / ₈	3.94	4	0.195	³ / ₁₆	0.445	¹¹ / ₁₆	¹ / ₂		
W5×19	5.56	5.15	5 ¹ / ₈	0.270	¹ / ₄	¹ / ₈	5.03	5	0.430	⁷ / ₁₆	0.730	¹³ / ₁₆	⁷ / ₁₆	3 ¹ / ₂	2 ³ / ₄ [‡]
×16	4.71	5.01	5	0.240	¹ / ₄	¹ / ₈	5.00	5	0.360	⁹ / ₈	0.660	³ / ₄	⁷ / ₁₆	3 ¹ / ₂	2 ³ / ₄ [‡]
W4×13	3.83	4.16	4 ¹ / ₈	0.280	¹ / ₄	¹ / ₈	4.06	4	0.345	³ / ₈	0.595	³ / ₄	¹ / ₂	2 ⁵ / ₈	2 ¹ / ₄ [‡]

^c Shape is slender for compression with $F_y = 50$ ksi.
^f Shape exceeds compact limit for flexure with $F_y = 50$ ksi.
[‡] The actual size, combination, and orientation of fastener components should be compared with the geometry of the cross-section to ensure compatibility.

**Table 1-1 (continued)
W Shapes
Properties**



Nom- inal Wt.	Compact Section Criteria		Axis X-X				Axis Y-Y				r_{ts}	h_o	Torsional Properties	
	b_f	h	I	S	r	Z	I	S	r	Z			J	C_w
	$2t_f$	t_w	in. ⁴	in. ³	in.	in. ³	in. ⁴	in. ³	in.	in. ³			in. ⁴	in. ⁶
67	4.43	11.1	272	60.4	3.72	70.1	88.6	21.4	2.12	32.7	2.43	8.07	5.05	1440
58	5.07	12.4	228	52.0	3.65	59.8	75.1	18.3	2.10	27.9	2.39	7.94	3.33	1180
48	5.92	15.9	184	43.2	3.61	49.0	60.9	15.0	2.08	22.9	2.35	7.82	1.96	931
40	7.21	17.6	146	35.5	3.53	39.8	49.1	12.2	2.04	18.5	2.31	7.69	1.12	726
35	8.10	20.5	127	31.2	3.51	34.7	42.6	10.6	2.03	16.1	2.28	7.63	0.769	619
31	9.19	22.3	110	27.5	3.47	30.4	37.1	9.27	2.02	14.1	2.26	7.57	0.536	530
28	7.03	22.3	98.0	24.3	3.45	27.2	21.7	6.63	1.62	10.1	1.84	7.60	0.537	312
24	8.12	25.9	82.7	20.9	3.42	23.1	18.3	5.63	1.61	8.57	1.82	7.53	0.346	259
21	6.59	27.5	75.3	18.2	3.49	20.4	9.77	3.71	1.26	5.69	1.46	7.88	0.282	152
18	7.95	29.9	61.9	15.2	3.43	17.0	7.97	3.04	1.23	4.66	1.43	7.81	0.172	122
15	6.37	28.1	48.0	11.8	3.29	13.6	3.41	1.70	0.876	2.67	1.06	7.80	0.137	51.8
13	7.84	29.9	39.6	9.91	3.21	11.4	2.73	1.37	0.843	2.15	1.03	7.74	0.0871	40.8
10	9.61	40.5	30.8	7.81	3.22	8.87	2.09	1.06	0.841	1.66	1.01	7.69	0.0426	30.9
25	6.68	15.5	53.4	16.7	2.70	18.9	17.1	5.61	1.52	8.56	1.74	5.93	0.461	150
20	8.25	19.1	41.4	13.4	2.66	14.9	13.3	4.41	1.50	6.72	1.70	5.84	0.240	113
15	11.5	21.6	29.1	9.72	2.56	10.8	9.32	3.11	1.45	4.75	1.66	5.73	0.101	76.5
16	4.98	19.1	32.1	10.2	2.60	11.7	4.43	2.20	0.967	3.39	1.13	5.88	0.223	38.2
12	7.14	21.6	22.1	7.31	2.49	8.30	2.99	1.50	0.918	2.32	1.08	5.75	0.0903	24.7
9	9.16	29.2	16.4	5.56	2.47	6.23	2.20	1.11	0.905	1.72	1.06	5.69	0.0405	17.7
8.5	10.1	29.1	14.9	5.10	2.43	5.73	1.99	1.01	0.890	1.56	1.05	5.64	0.0333	15.8
19	5.85	13.7	26.3	10.2	2.17	11.6	9.13	3.63	1.28	5.53	1.45	4.72	0.316	50.9
16	6.94	15.4	21.4	8.55	2.13	9.63	7.51	3.00	1.26	4.58	1.43	4.65	0.192	40.6
13	5.88	10.6	11.3	5.46	1.72	6.28	3.86	1.90	1.00	2.92	1.16	3.82	0.151	14.0

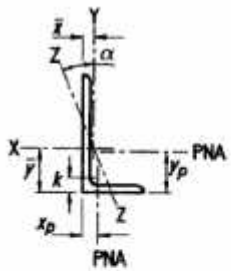



Table 1-7 (continued)
Angles
Properties

Shape	k	Wt. lb/ft	Area, A in. ²	Axis X-X						Flexural-Torsional Properties		
				I	S	r	\bar{y}	Z	y_p	J	C_w	\bar{r}_o
				in. ⁴	in. ³	in.	in.	in. ³	in.	in. ⁴	in. ⁶	in.
L4x3 ¹ / ₂ x ¹ / ₂	⁷ / ₈	11.9	3.50	5.30	1.92	1.23	1.24	3.46	0.497	0.301	0.302	2.03
x ³ / ₈	³ / ₄	9.10	2.67	4.15	1.48	1.25	1.20	2.66	0.433	0.132	0.134	2.06
x ⁵ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	7.70	2.25	3.53	1.25	1.25	1.17	2.24	0.401	0.0782	0.0798	2.08
x ¹ / ₄	⁵ / ₈	6.20	1.81	2.89	1.01	1.26	1.14	1.81	0.368	0.0412	0.0419	2.09
L4x3x ⁵ / ₈	1	13.6	3.89	6.01	2.28	1.23	1.37	4.08	0.810	0.529	0.472	1.91
x ¹ / ₂	⁷ / ₈	11.1	3.25	5.02	1.87	1.24	1.32	3.36	0.747	0.281	0.255	1.94
x ³ / ₈	³ / ₄	8.50	2.48	3.94	1.44	1.26	1.27	2.60	0.683	0.123	0.114	1.97
x ⁵ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	7.20	2.09	3.36	1.22	1.27	1.25	2.19	0.651	0.0731	0.0676	1.98
x ¹ / ₄	⁵ / ₈	5.80	1.69	2.75	0.988	1.27	1.22	1.77	0.618	0.0386	0.0356	1.99
L3 ¹ / ₂ x3 ¹ / ₂ x ¹ / ₂	⁷ / ₈	11.1	3.25	3.63	1.48	1.05	1.05	2.66	0.466	0.281	0.238	1.87
x ⁷ / ₁₆	¹³ / ₁₆	9.80	2.87	3.25	1.32	1.06	1.03	2.36	0.412	0.192	0.164	1.89
x ³ / ₈	³ / ₄	8.50	2.48	2.86	1.15	1.07	1.00	2.06	0.357	0.123	0.106	1.90
x ⁵ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	7.20	2.09	2.44	0.969	1.08	0.979	1.74	0.301	0.0731	0.0634	1.92
x ¹ / ₄	⁵ / ₈	5.80	1.69	2.00	0.787	1.09	0.954	1.41	0.243	0.0386	0.0334	1.93
L3 ¹ / ₂ x3x ¹ / ₂	⁷ / ₈	10.2	3.00	3.45	1.45	1.07	1.12	2.61	0.480	0.260	0.191	1.75
x ⁷ / ₁₆	¹³ / ₁₆	9.10	2.65	3.10	1.29	1.08	1.09	2.32	0.446	0.178	0.132	1.76
x ³ / ₈	³ / ₄	7.90	2.30	2.73	1.12	1.09	1.07	2.03	0.411	0.114	0.0858	1.78
x ⁵ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	6.60	1.93	2.33	0.951	1.09	1.05	1.72	0.375	0.0680	0.0512	1.79
x ¹ / ₄	⁵ / ₈	5.40	1.56	1.92	0.773	1.10	1.02	1.39	0.336	0.0360	0.0270	1.80
L3 ¹ / ₂ x2 ¹ / ₂ x ¹ / ₂	⁷ / ₈	9.40	2.75	3.24	1.41	1.08	1.20	2.52	0.736	0.234	0.159	1.66
x ³ / ₈	³ / ₄	7.20	2.11	2.56	1.09	1.10	1.15	1.96	0.668	0.103	0.0714	1.69
x ⁵ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	6.10	1.78	2.20	0.925	1.11	1.13	1.67	0.633	0.0611	0.0426	1.71
x ¹ / ₄	⁵ / ₈	4.90	1.44	1.81	0.753	1.12	1.10	1.36	0.596	0.0322	0.0225	1.72
L3x3x ¹ / ₂	⁷ / ₈	9.40	2.75	2.20	1.06	0.895	0.929	1.91	0.458	0.230	0.144	1.59
x ⁷ / ₁₆	¹³ / ₁₆	8.30	2.43	1.98	0.946	0.903	0.907	1.70	0.405	0.157	0.100	1.60
x ³ / ₈	³ / ₄	7.20	2.11	1.75	0.825	0.910	0.884	1.48	0.351	0.101	0.0652	1.62
x ⁵ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	6.10	1.78	1.50	0.699	0.918	0.860	1.26	0.296	0.0597	0.0390	1.64
x ¹ / ₄	⁵ / ₈	4.90	1.44	1.23	0.569	0.926	0.836	1.02	0.239	0.0313	0.0206	1.65
x ³ / ₁₆	⁹ / ₁₆	3.71	1.09	0.948	0.433	0.933	0.812	0.774	0.181	0.0136	0.00899	1.67
L3x2 ¹ / ₂ x ¹ / ₂	⁷ / ₈	8.50	2.50	2.07	1.03	0.910	0.995	1.86	0.494	0.213	0.112	1.46
x ⁷ / ₁₆	¹³ / ₁₆	7.60	2.21	1.87	0.921	0.917	0.972	1.66	0.462	0.146	0.0777	1.48
x ³ / ₈	³ / ₄	6.60	1.92	1.65	0.803	0.924	0.949	1.45	0.430	0.0943	0.0507	1.49
x ⁵ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	5.60	1.67	1.41	0.681	0.932	0.925	1.23	0.397	0.0560	0.0304	1.51
x ¹ / ₄	⁵ / ₈	4.50	1.31	1.16	0.555	0.940	0.900	1.000	0.363	0.0296	0.0161	1.52
x ³ / ₁₆	⁹ / ₁₆	3.39	0.996	0.899	0.423	0.947	0.874	0.761	0.328	0.0130	0.00705	1.54

Note: For compactness criteria, refer to the end of Table 1-7.

Table 1-7 (continued)
Angles
Properties



Shape	Axis Y-Y						Axis Z-Z				Q_s
	I	S	r	\bar{x}	Z	x_p	I	S	r	Tan α	$F_y = 36$ ksi
	in. ⁴	in. ³	in.	in.	in. ³	in.	in. ⁴	in. ³	in.		
L4×3 ¹ / ₂ × ¹ / ₂	3.76	1.50	1.04	0.994	2.69	0.438	1.80	0.719	0.716	0.750	1.00
× ³ / ₈	2.96	1.16	1.05	0.947	2.06	0.334	1.38	0.555	0.719	0.755	1.00
× ⁵ / ₁₆	2.52	0.980	1.06	0.923	1.74	0.281	1.17	0.470	0.721	0.757	0.997
× ¹ / ₄	2.07	0.794	1.07	0.897	1.40	0.227	0.950	0.382	0.723	0.759	0.912
L4×3× ⁵ / ₈	2.85	1.34	0.845	0.867	2.45	0.498	1.59	0.720	0.631	0.534	1.00
× ¹ / ₂	2.40	1.10	0.858	0.822	1.99	0.407	1.30	0.592	0.633	0.542	1.00
× ³ / ₈	1.89	0.851	0.873	0.775	1.52	0.311	1.01	0.460	0.636	0.551	1.00
× ⁵ / ₁₆	1.62	0.721	0.880	0.750	1.28	0.262	0.851	0.390	0.638	0.554	0.997
× ¹ / ₄	1.33	0.585	0.887	0.725	1.03	0.211	0.691	0.318	0.639	0.558	0.912
L3 ¹ / ₂ ×3 ¹ / ₂ × ¹ / ₂	3.63	1.48	1.05	1.05	2.66	0.466	1.51	0.609	0.679	1.00	1.00
× ⁷ / ₁₆	3.25	1.32	1.06	1.03	2.36	0.412	1.34	0.540	0.681	1.00	1.00
× ³ / ₈	2.86	1.15	1.07	1.00	2.05	0.357	1.17	0.471	0.683	1.00	1.00
× ⁵ / ₁₆	2.44	0.969	1.08	0.979	1.74	0.301	0.989	0.400	0.685	1.00	1.00
× ¹ / ₄	2.00	0.787	1.09	0.954	1.41	0.243	0.807	0.326	0.688	1.00	0.965
L3 ¹ / ₂ ×3× ¹ / ₂	2.32	1.09	0.877	0.869	1.97	0.431	1.15	0.537	0.618	0.713	1.00
× ⁷ / ₁₆	2.09	0.971	0.885	0.846	1.75	0.382	1.03	0.478	0.620	0.717	1.00
× ³ / ₈	1.84	0.847	0.892	0.823	1.52	0.331	0.895	0.418	0.622	0.720	1.00
× ⁵ / ₁₆	1.58	0.718	0.900	0.798	1.28	0.279	0.761	0.356	0.624	0.722	1.00
× ¹ / ₄	1.30	0.585	0.908	0.773	1.04	0.226	0.623	0.292	0.628	0.725	0.965
L3 ¹ / ₂ ×2 ¹ / ₂ × ¹ / ₂	1.36	0.756	0.701	0.701	1.39	0.395	0.782	0.420	0.532	0.485	1.00
× ³ / ₈	1.09	0.589	0.716	0.655	1.07	0.303	0.608	0.329	0.535	0.495	1.00
× ⁵ / ₁₆	0.937	0.501	0.723	0.632	0.900	0.256	0.518	0.281	0.538	0.500	1.00
× ¹ / ₄	0.775	0.410	0.731	0.607	0.728	0.207	0.425	0.232	0.541	0.504	0.965
L3×3× ¹ / ₂	2.20	1.06	0.895	0.929	1.91	0.458	0.924	0.436	0.580	1.00	1.00
× ⁷ / ₁₆	1.98	0.946	0.903	0.907	1.70	0.405	0.819	0.386	0.580	1.00	1.00
× ³ / ₈	1.75	0.825	0.910	0.884	1.48	0.351	0.712	0.336	0.581	1.00	1.00
× ⁵ / ₁₆	1.50	0.699	0.918	0.860	1.25	0.296	0.603	0.284	0.583	1.00	1.00
× ¹ / ₄	1.23	0.569	0.926	0.836	1.02	0.239	0.491	0.231	0.585	1.00	1.00
× ³ / ₁₆	0.948	0.433	0.933	0.812	0.774	0.181	0.374	0.176	0.586	1.00	0.912
L3×2 ¹ / ₂ × ¹ / ₂	1.29	0.736	0.718	0.746	1.34	0.418	0.666	0.370	0.516	0.666	1.00
× ⁷ / ₁₆	1.17	0.656	0.724	0.724	1.19	0.370	0.591	0.329	0.516	0.671	1.00
× ³ / ₈	1.03	0.573	0.731	0.701	1.03	0.321	0.514	0.287	0.517	0.675	1.00
× ⁵ / ₁₆	0.888	0.487	0.739	0.677	0.873	0.271	0.437	0.244	0.518	0.679	1.00
× ¹ / ₄	0.734	0.397	0.746	0.653	0.707	0.220	0.356	0.199	0.520	0.683	1.00
× ³ / ₁₆	0.568	0.303	0.753	0.627	0.536	0.167	0.272	0.153	0.521	0.687	0.912

Note: For compactness criteria, refer to the end of Table 1-7.

Table (4-10.b) Angle

4-17 Design of Isolated Footing:(F5)

$f_c' = 24 \text{ MPa}$ $f_y = 420 \text{ MPa}$

$P_D = 1407.4 \text{ KN}$ $P_L = 837.7 \text{ KN}$ $P_U = 3029.2 \text{ KN}$

Column Dimensions = 50*50 cm.

Allowable bearing capacity $q_{all} = 250 \text{ KN/m}^2$.

4-17.1 Area of Footing :

live load = 5 KN/m².

assume $h = 60 \text{ cm}$

$q_{all.net} = 250 - 5 - 0.6 * 25 = 230 \text{ KN/m}^2$

area $A = \frac{P_D + P_L}{q_{all.net}} = \frac{1407.4 + 837.7}{226.25} = 9.76 \text{ m}^2$

Use $L = 3.2 \text{ m}$, $B = 3.2 \text{ m}$, $A = 10.24 \text{ m}^2$

4-17.2 Depth of footing:

Assume $h = 60 \text{ cm}$.

Check one-way shear:

$q_{ult} = \frac{P_u}{Area} = \frac{3029.2}{10.24} = 295.8 \text{ KN/m}^2$

$d = 600 - 75 - 20 = 505 \text{ mm}$

$\Phi V_c \geq V_u$

$\Phi V_c = \Phi \frac{1}{6} \sqrt{f_c'} b_w d$

$= \frac{0.75}{6} * \sqrt{24} * 3.2 * 0.505 * 1000 = 989.6 \text{ KN}$

$V_u = q_{ult} * \left(\frac{B-a}{2} - d \right) * L$

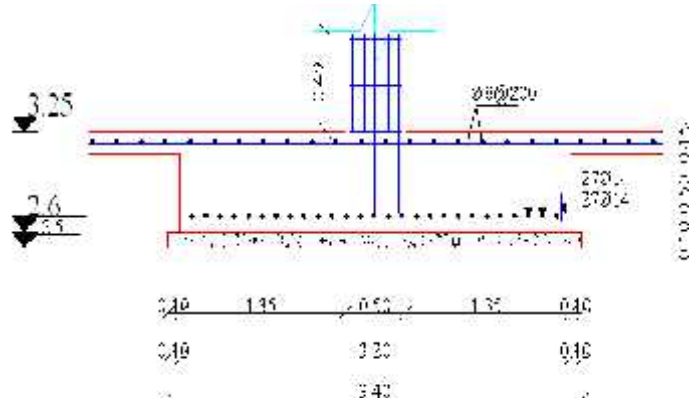


Figure (4-26)

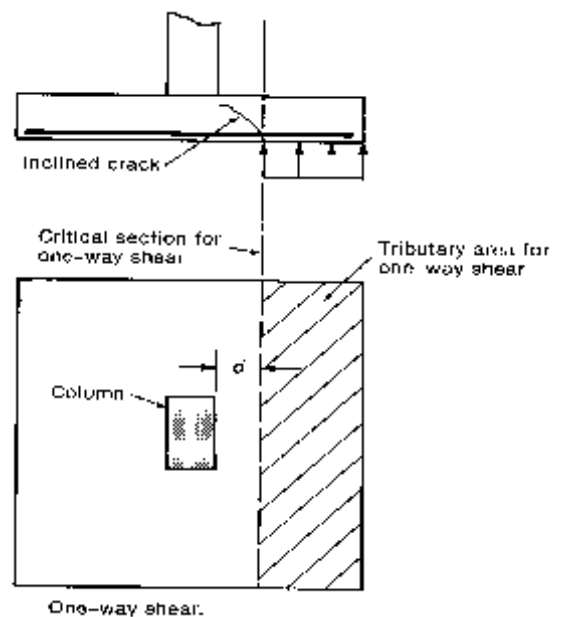


Figure (4-27)

$$V_u = 295.8 \times \left(\frac{3.2 - 0.5}{2} - 0.505 \right) \times 3.2 = 799.8 \text{ KN}$$

$$\Phi V_c = 9896 > V_u = 7998$$

Check two-way shear :

$$V_u = q_{ult} \times ((B \times L) - (a + d)(b + d))$$

$$V_u = 295.8 \times ((3.2 \times 3.2) - (0.5 + 0.505)(0.5 + 0.505)) = 2730$$

According to ACI , V_c shall be the smallest of :

$$V_c = \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{S_c} \right) \sqrt{f'_c} b_o d = 0.5 \sqrt{f'_c} b_o d$$

$$V_c = \frac{1}{12} \left(\frac{\Gamma_s}{b_o/d} + 2 \right) \sqrt{f'_c} b_o d = 0.585 \sqrt{f'_c} b_o d$$

$$V_c = \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d \dots \text{Control}$$

Where:

$$S_c = a / b = 50 / 50 = 1$$

b_o = Perimeter of critical section taken at $(d/2)$ from the loaded area

$$= 4 (0.5 + 0.505) = 4.02 \text{ m}$$

$$\Gamma_s = 40 \quad \text{for interior column}$$

$$wV_c = 0.75 \times 0.33 \sqrt{24} \times 4.02 \times 0.505 \times 1000 = 2486.4 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 2486.4 \text{ KN} < V_u = 2730.2 \text{ KN}$$

Make $h = 65 \text{ cm}$.

$$d = 650 - 75 - 20 = 555 \text{ mm}$$

$$b_o = (0.5 + 0.555) * 4 = 4.22$$

$$wV_c = 0.75 \times 0.33 \sqrt{24} \times 4.22 \times 0.555 \times 1000 = 2868.5 \text{ KN}$$

$$V_u = 295.8 \times ((3.2 \times 3.2) - (0.5 + 0.555)(0.5 + 0.555)) = 2699.8 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 2868.5 \text{ KN} > V_u = 2699.8 \text{ KN}$$

4-17.3 Design of flexural reinforcement :

$$M_u = \left(q_{ult} \times W \times \left(\frac{L}{2} - \frac{a}{2} \right) \right) \times 0.5 \left(\frac{L}{2} - \frac{a}{2} \right)$$

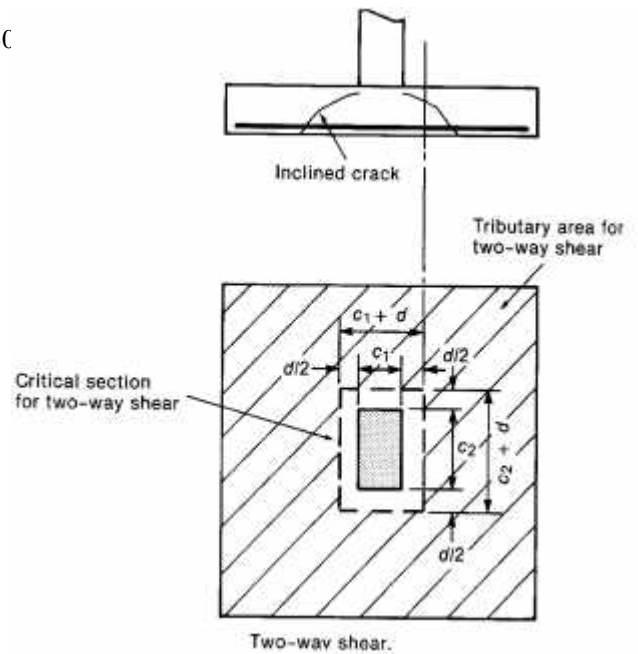


Figure (4-28)

$$= \left(295.8 \times 3.2 \times \left(\frac{3.2}{2} - \frac{0.5}{2} \right) \right) \times 0.5 \left(\frac{3.2}{2} - \frac{0.5}{2} \right) = 862.6 \text{ KN.m}$$

$$M_n = 862.6 / 0.9 = 958.4 \text{ KN.m}$$

$$K_n = M_n / b.d^2 = 0.972 \text{ Mpa}$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f_c'} = \frac{420}{0.85(24)} = 20.6$$

$$\dots = \frac{1}{m} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2mK_n}{f_y}} \right) = \frac{1}{20.6} \left(1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 20.6 \times 0.972}{420}} \right) = 0.00237$$

$$A_s = 0.00237 \times 3200 \times 555 = 4209 \text{ mm}^2. \dots\dots\dots \text{control}$$

$$A_{s \text{ min}} = 0.0018 \times 3200 \times 650 = 3744 \text{ mm}^2.$$

So, Use 27 14 in both directions .

4-17.4 Development length of flexural reinforcement:

Ld for 20:

$$L_d = \frac{9}{10} \times \frac{f_y}{\sqrt{f_c'}} \times \frac{r \times s \times x \times x}{\left(\frac{k_r + c}{db} \right)} \times db = \frac{9}{10} \times \frac{420}{\sqrt{24}} \times \frac{1 \times 1 \times 0.8 \times 1}{2.5} \times 16 = 395 \text{ mm}$$

$$\text{Available length} = ((3200 - 500) \setminus 2) - 75 = 1275$$

$$= 1275 \text{ mm} > 493.8 \text{ mm} \dots\dots\dots \text{ok}$$

4-17.5 Development length of column reinforcement :

Ld for 18 :

$$L_d = \frac{f_y}{4\sqrt{f_c'}} db = \frac{420}{4\sqrt{24}} \times 18 = 309 \text{ mm}$$

$$L_d = 0.043 \times db \times f_y = 0.043 \times 18 \times 420 = 325 \text{ mm}$$

$$\therefore L_d = 451.5 \text{ mm}$$

$$\text{Available embedment} = 650 - 75 - (2 \times 14) = 547 \text{ mm} > 325 \text{ mm}$$

\therefore OK.

4-17.6 Load transfer at the column-foundation interface (Dowels design) :

In footing :

$$\Phi P_n b = \Phi (0.85 f_c' A_1 \times \sqrt{\frac{A_2}{A_1}})$$

$$A_1 = 0.5 \times 0.5 = 0.25 \text{ m}^2$$

$$A_2 = 3.2 \times 3.2 = 10.24 \text{ m}^2$$

$$\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = \sqrt{\frac{10.24}{0.25}} = 6.4 > 2$$

$$\sqrt{\frac{A_2}{A_1}} = 2$$

$$\Phi P_n \cdot b = 0.65 \times (0.85 \times 24 \times 0.25 \times 2) \times 1000 = 6630 \text{ KN}$$

$$\Phi P_n = 6630 > P_u = 3029 \dots\dots\dots \text{.ok}$$

In column:

$$\Phi P_n \cdot b = \Phi (0.85 f_c' A_1)$$

$$\Phi P_n \cdot b = 0.65 (0.85 \times 24 \times 0.5 \times 0.5 \times 1000) = 3315 \text{ KN}$$

$$\Phi P_n \cdot b = 3315 \text{ KN} > P_u = 3029 \text{ KN}$$

and the minimum reinforcement of dowels:

$$A_s = 0.005 * (500 \times 500) = 1250 \text{ mm}^2$$

4-17.7 Lap splice of column :

$$L_s = 0.071 f_y \cdot d_b = 0.071 * 420 * 18 = 536 \text{ mm. Use } 550 \text{ mm.}$$

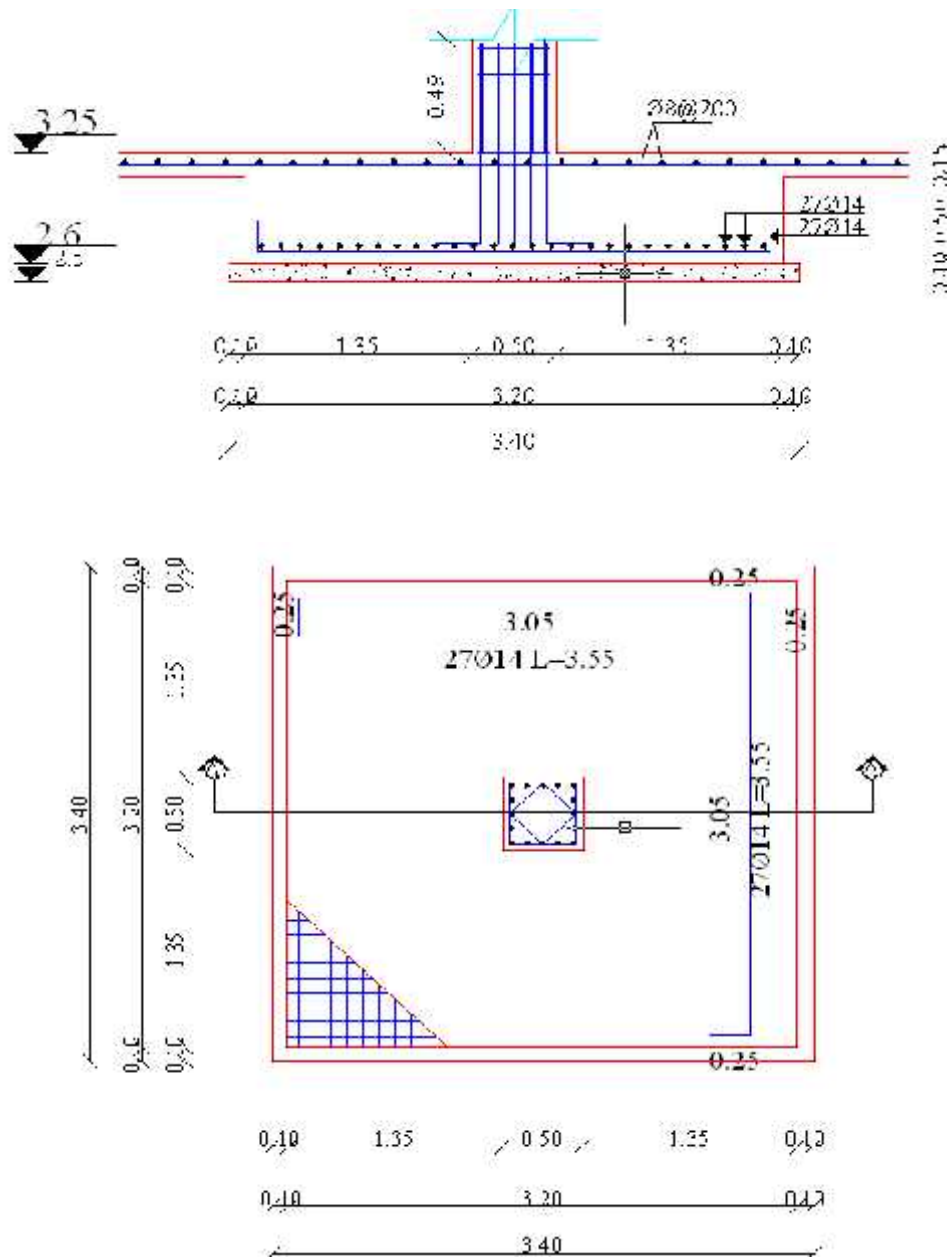


Figure (4-29)

4 -18 Design of shear wall:-

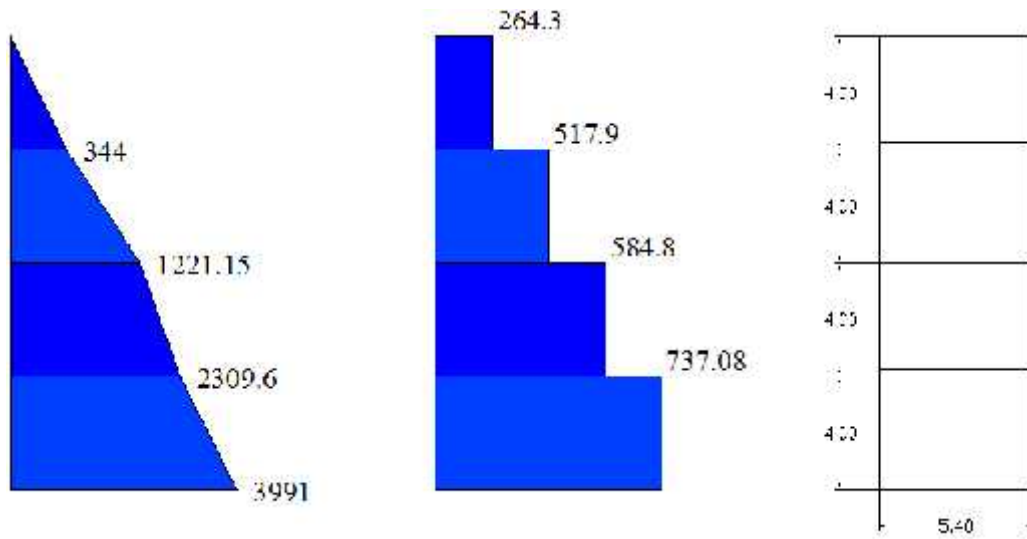


Fig. (4-30) Moment and shear diagram

$F_c = 24\text{MPa}$

$F_y = 420 \text{ MPa}$

$t=25 \text{ cm}$.shear wall thickness

$L_w = 5.4 \text{ m}$.shear wall width

H_w for one wall = 4 m story height

4 -18 - 1: Design of shear

$$\sum F_x = V_u = 737.08\text{KN}$$

4-18-1-1: Design of the Horizontal reinforcement:

The critical Section is the smaller of:

$$\frac{l_w}{2} = \frac{5.4}{2} = 2.7 \text{ m} \dots \dots \text{ control}$$

$$\frac{h_w}{2} = \frac{16}{2} = 8 \text{ m}$$

storyheight $t = 4 \text{ m}$

$$d = 0.8 \times l_w = 0.8 \times 5.4 = 4.32 \text{ m}$$

$$\begin{aligned}\phi V_{nmax} &= \phi \frac{5}{6} \bar{f}_c' hd \\ &= 0.75 * 0.83 * \bar{24} * 250 * 4320 = 3306.8KN > V_u\end{aligned}$$

$$V_c = \frac{1}{6} \bar{f}_c' hd = \frac{1}{6} \bar{27} * 250 * 4320 * 10^{-3} = 881.8KN \dots cont$$

$$V_c = 0.27 \bar{f}_c' hd + \frac{N_u d}{4l_w} = 0.27 \bar{24} * 250 * 4320 + 0 = 1428.5KN$$

$$\frac{3991 - 2309.6}{737.08} = \frac{M_u - 2309.6}{2856.1} \Rightarrow M_u = 2856.1KN.m$$

$$\frac{M_u}{V_u} - \frac{l_w}{2} = \frac{2856.1}{737.08} - \frac{5.4}{2} = 1.17$$

$$\begin{aligned}V_c &= 0.05 \bar{f}_c' + \frac{l_w}{\frac{M_u}{V_u} - \frac{l_w}{2}} \left(0.1 \bar{f}_c' + 0.2 \frac{N_u}{l_w h} \right) hd = 0.05 \bar{24} + \frac{5.4}{1.17} \frac{0.1 \bar{24} + 0}{2} 250 * 4320 \\ &= 2706.5KN\end{aligned}$$

$$V_s = V_n - V_c$$

$$= (737.08 / 0.75) - 881.8 = 100.9KN$$

$$\frac{A_s}{S} = \frac{V_s}{f_y d} = \frac{100.9 * 10^3}{420 * 4320} = 0.0556mm^2/mm$$

$$\rho = \frac{A_s}{s * h} = \frac{0.0556}{250} = 0.00022 < 0.0025$$

Use ϕ 10 $A_s=78.5 \text{ mm}^2$

$$\rho = \frac{2 * 78.5}{S * 250} = 0.0025 \Rightarrow S = 251mm$$

Max. Spacing

$$\frac{l_w}{5} = \frac{5.42}{5} = 1.085 \text{ m}$$

$$3h = 3 * 250 = 0.75m$$

450 mm.....cont.

Use ϕ 10@250mm in tow layer

4 -18-1-2: Design for Vertical reinforcement:-

$$\frac{h_w}{L_w} = \frac{16}{5.4} = 2.9$$

$$\rho_{vmin} > 0$$

Select 10 @250mm. In tow layer

4 -18-2: Design of bending moment:

$$A_{st} = \frac{5400}{250} * 2 * 78.5 = 3391.2 \text{mm}^2$$

$$w = \frac{A_{st}}{L_w h} \frac{f_y}{f_c'} = \frac{3391.2}{5400 * 250} \frac{420}{24} = 0.044$$

$$\alpha = \frac{P_u}{l_w h f_c'} = 0$$

$$\frac{C}{l_w} = \frac{w + \alpha}{2w + 0.85\beta_1} = \frac{0.044 + 0}{2 * 0.044 + 0.85 * 0.85} = 0.054$$

$$\begin{aligned} \phi M_n &= \phi 0.5 A_{st} f_y l_w \left(1 + \frac{P_u}{A_{st} f_y}\right) \left(1 - \frac{c}{l_w}\right) \\ &= 0.9 * 0.5 * 3391.2 * 420 * 5400 (1 + 0) (1 - 0.054) = 3274.2 \text{KN.m} < Mu \end{aligned}$$

Try 12@250 mm

$$A_{st} = \frac{5400}{250} * 2 * 113.1 = 4885.9 \text{mm}^2$$

$$w = \frac{A_{st}}{L_w h} \frac{f_y}{f_c'} = \frac{4885.9}{5400 * 250} \frac{420}{24} = 0.063$$

$$\alpha = \frac{P_u}{l_w h f_c'} = 0$$

$$\frac{C}{l_w} = \frac{w + \alpha}{2w + 0.85\beta_1} = \frac{0.063 + 0}{2 * 0.063 + 0.85 * 0.85} = 0.074$$

$$\begin{aligned} \phi M_n &= \phi 0.5 A_{st} f_y l_w \left(1 + \frac{P_u}{A_{st} f_y}\right) \left(1 - \frac{c}{l_w}\right) \\ &= 0.9 * 0.5 * 4885.9 * 420 * 5400 (1 + 0) (1 - 0.074) = 4617.5 \text{KN.m} > Mu \end{aligned}$$

use 12@250 mm for vertical reinforcement

5

النتائج والتوصيات

-
-
-
-
- التوصيات.

. المقدمة :

في هذا . الحصول على مخططات معمارية تفتقد الى الكثير من . بعد دراسة جميع
تطلبات تم اعداد المخططات المعمارية والمخططات الإنشائية . المقترح بناءها في مدينه
الخليج.

وتم اعداد المخططات الانشائية بشكل مفصل ودقيق وواضح لتسهيل عملية . ويقدم هذا التقرير
شرحاً لجميع خطوات التصميم المعمارية والانشائية للمبنى.

. . :

1. يجب على كل طالب أو مصمم إنشائي أن يكون قادراً على التصميم بشكل يدوي حتى يستطيع امتلاك
الخبرة والمعرفة في استخدام البرامج التصميمية المحوسبة.

2. من العوامل التي يجب أخذها بعين الاعتبار، العوامل الطبيعية المحيطة بالمبنى وطبيعة الموقع وتأثير
لقوى الطبيعية على الموقع.

3. من أهم خطوات التصميم الإنشائي، كيفية الربط بين العناصر الإنشائية المختلفة من خلال النظرة
الشمولية للمبنى، ومن ثم تجزئة هذه العناصر لتصميمها بشكل منفرد ومعرفة كيفية التصميم، مع أخذ
الظروف المحيطة بالمبنى بعين الاعتبار.

4. القيمة الخاصة بقوة تحمل التربة هي 250KN/m^2 .

5. (Two-Way Ribbed Slab) في جميع العقدات نظراً لطبيعة

. (One-Way Ribbed Slab) اجزاء معينة من

. (Flat Slab) المصمتة

. تم استخدام نظام العقدات المصمتة (Solid Slab) .
انتظام توزيع

بيت الدرج، نظراً لكونها أكثر فاعلية من عقدات الأعصاب في تحمل ومقاومة الأحمال المركزة.

6. :

هناك عدة برامج حاسوب تم استخدامها في هذا المشروع وهي:

(a) AUTOCAD 2013/2007 : وذلك لعمل الرسومات المفصلة للعناصر الإنشائية.

(b) ETABS: للتصميم والتحليل الإنشائي للعناصر الإنشائية.

(c) STAAD PRO: وذلك لإجراء التحاليل الإنشائية لبعض العناصر الإنشائية.

(d) ATIR: للتصميم والتحليل الإنشائي للعناصر الإنشائية.

(e) SAFE: لتصميم بعض العناصر الإنشائية.

(f) (Office XP): تم استخدامه في أجزاء مختلفة من المشروع مثل الكتابة النصوص والتنسيق

7. الأحمال الحية المستخدمة في هذا المشروع كانت من كود الأحمال الأردني.
8. الصفات التي يجب أن يتصف بها المصمم، صفة الحس الهندسي التي يقوم من خلالها بتجاوز أية ضه في المشروع وبشكل مقنع ومدروس.

. التوصيات:

لقد كان لهذا المشروع دور كبير في توسيع وتعميق فهمنا لطبيعة المشاريع الإنشائية بكل ما فيها من تفاصيل وتحاليل وتصاميم. حيث نود هنا - من خلال هذه التجربة - أن نقدم مجموعة من التوصيات، نأمل بأن تعود بالفائدة والنصح لمن يخطط لاختيار مشاريع ذات طابع .

ففي البداية، يجب أن يتم تنسيق وتجهيز كافة المخططات المعمارية، بحيث يتم إختيار مواد البناء مع تحديد . ولا بد في هذه المرحلة من توفر معلومات شاملة عن الموقع وتربته وقوة تحمل تربة الموقع، من خلال تقرير جيوتقني خاص بتلك المنطقة، بعد ذلك يتم تحديد مواقع الجدران الحاملة والأعمدة بالتوافق والتنسيق التام مع الفريق الهندسي المعماري. ويحاول المهندس الإنشائي في هذه المرحلة الحصول على أكبر قدر ممكن من الجدران الخرسانية المسلحة، بحيث تكون موزعة بشكل منتظم أو شبه منتظم في كافة أنحاء المبنى؛ ليتم استخدامها فيما بعد في مقاومة أحمال الزلازل وغيرها من القوى الأفقية.



قائمة المصادر والمراجع

. كودات البناء الوطني الأردني، كود الأحمال والقوى، مجلس البناء الوطني الأردني، عمان، الأردن، م.

. تلخيص الأستاذ المشرف.

3. Building Code Requirements for Structural Concrete)ACI 318M-05 (and Commentary, USA, 2005.
4. Uniform Building Code (UBC).

APPENDIX (A)

ARCHITECTURAL DRAWINGS

This appendix is an attachment with this project

APPENDIX (S)

STRUCTURAL DRAWINGS

This appendix is an attachment with this project

APPENDIX (C)

Screw type	Self drilling, carbon
Screw diameter	6 mm
Length	38 mm
Screw head type	Hex head
Screw-head diameter	8 mm
Screw drive/recess type	T hex head
Washer type	Bonded EPDM
Washer size	10 mm
Screw point	# 3 self drilling
Corrosion protection	Galvanized zinc plated
Drilling capacity range	5 mm - 12 mm

Preparete table for S-MD55Z

**TABLE 9.5(a)—MINIMUM THICKNESS OF
NONPRESTRESSED BEAMS OR ONE-WAY SLABS
UNLESS DEFLECTIONS ARE CALCULATED**

	Minimum thickness, h			
	Simply supported	One end continuous	Both ends continuous	Cantilever
Member	Members not supporting or attached to partitions or other construction likely to be damaged by large deflections.			
Solid one-way slabs	$\ell/20$	$\ell/24$	$\ell/28$	$\ell/10$
Beams or ribbed one-way slabs	$\ell/16$	$\ell/18.5$	$\ell/21$	$\ell/8$

Notes:

Values given shall be used directly for members with normalweight concrete (density $w_c = 2320 \text{ kg/m}^3$) and Grade 420 reinforcement. For other conditions, the values shall be modified as follows:

a) For structural lightweight concrete having unit density, w_c , in the range $1440\text{--}1920 \text{ kg/m}^3$, the values shall be multiplied by $(1.65 - 0.003w_c)$ but not less than 1.09.

b) For f_y other than 420 MPa, the values shall be multiplied by $(0.4 + f_y/700)$.

**Table (MINIMUM THICKNESS OF NONPRESTRESSED BEAMS OR
ONE-WAY SLABS UNLESS DEFLECTIONS ARE CALCULATED**

—

—